

DrillLine

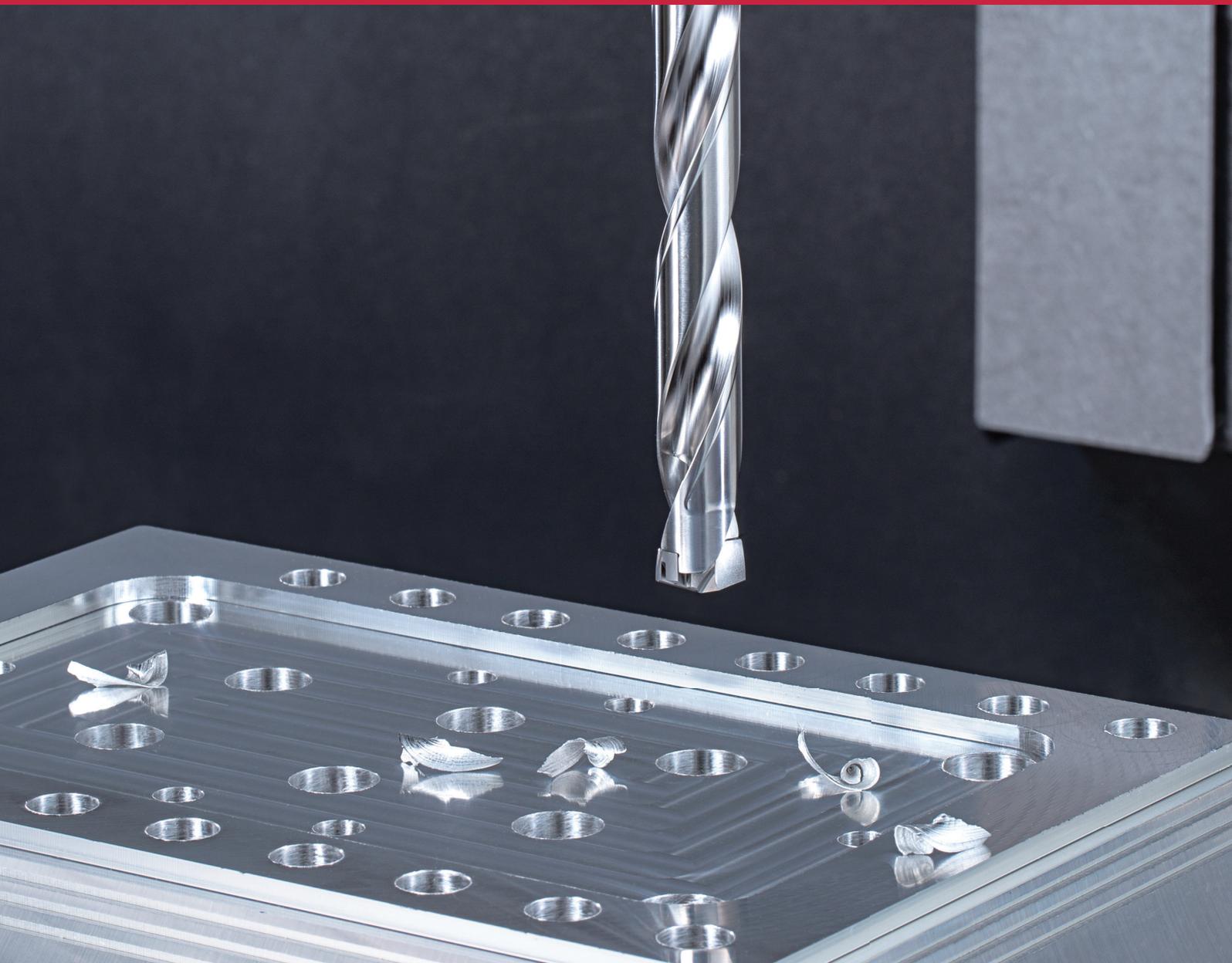


DRILLMEISTER ドリル・マイスター

www.tungaloy.co.jp

Tungaloy Report No. 412S4-J

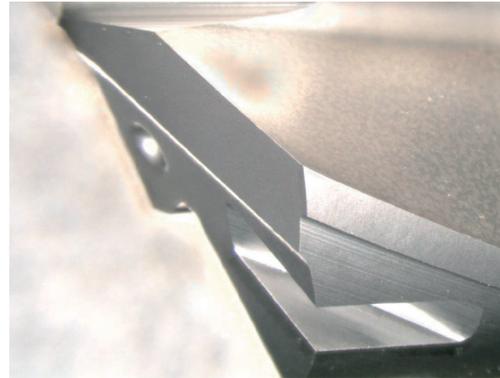
非鉄金属加工専用 DMN ϕ 10-19.9 mm 拡充



INDUSTRY 4.0
FEED the SPEED!



シャープエッジを有する非鉄金属加工用ヘッド



シャープな刃先とノンコーティング超硬材種との組み合わせにより、アルミをはじめとした非鉄金属加工における刃先溶着を抑制し、スムーズで良好な切りくず排出を実現。

切りくず処理



アルミニウム合金
(A5052)



アルミニウム合金ダイカスト
(ADC12)

N ドリル : $\phi 13.7$ mm, L/D = 5
 ドリルヘッド : DMN137
 材種 : KS15F
 切削速度 : $V_c = 200$ m/min
 送り : $f = 0.4$ mm/rev
 穴深さ : $H = 40$ mm
 切削油 : 湿式

標準切削条件

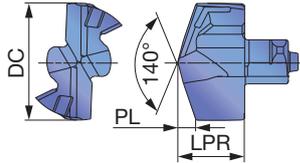
ISO	被削材	切削速度 V_c (m/min)	送り: f (mm/rev)			
			DC (mm)			
			$\phi 10 - \phi 11.9$	$\phi 12 - \phi 13.9$	$\phi 14 - \phi 15.9$	$\phi 16 - \phi 19.9$
N	アルミニウム合金 ADC12など	80 - 220	0.25 - 0.4	0.3 - 0.45	0.35 - 0.5	0.4 - 0.6

※ DMN ヘッド使用時は、標準ボディ (TID***F/R...) をそのままご使用いただけます

ドリルヘッド

DMN 非鉄金属用ヘッド

New



工具径	ヘッド径公差
φ10 - φ17.5	+0.01 / 0
φ18 - φ19.9	+0.012 / 0

P	鋼								
M	ステンレス								
K	鋳鉄								
N	非鉄金属	★							
S	難削材								
H	高硬度材								

★：第一選択

形番	DC	LPR	超硬							PL	SSC	ポケット サイズ	ボディ
			KS15F										
DMN100	10	6.1	●							1.47	10	10	TID*100...
DMN102	10.2	6.1	●							1.52	10	10	TID*100...
DMN105	10.5	6.1	●							1.56	10	10	TID*105...
DMN108	10.8	6.1	●							1.62	10	10	TID*105...
DMN110	11	6.5	●							1.67	11	11	TID*110...
DMN115	11.5	6.5	●							1.76	11	11	TID*115...
DMN120	12	6.8	●							1.82	12	12	TID*120...
DMN123	12.3	6.8	●							1.87	12	12	TID*120...
DMN125	12.5	6.8	●							1.91	12	12	TID*125...
DMN126	12.6	6.8	●							1.93	12	12	TID*125...
DMN127	12.7	6.8	●							1.95	12	12	TID*125...
DMN130	13	7.4	●							1.96	13	13	TID*130...
DMN135	13.5	7.4	●							2.05	13	13	TID*135...
DMN138	13.8	7.4	●							2.11	13	13	TID*135...
DMN140	14	8	●							2.12	14	14	TID*140...
DMN142	14.2	8	●							2.16	14	14	TID*140...
DMN145	14.5	8	●							2.21	14	14	TID*145...
DMN150	15	8.5	●							2.27	15	15	TID*150...
DMN152	15.2	8.5	●							2.31	15	15	TID*150...
DMN155	15.5	8.5	●							2.36	15	15	TID*150...
DMN158	15.8	8.5	●							2.42	15	15	TID*150...
DMN159	15.9	8.5	●							2.43	15	15	TID*150...
DMN160	16	9.1	●							2.42	16	16	TID*160...
DMN163	16.3	9.1	●							2.47	16	16	TID*160...
DMN165	16.5	9.1	●							2.51	16	16	TID*160...
DMN170	17	9.7	●							2.59	17	17	TID*170...
DMN175	17.5	9.7	●							2.68	17	17	TID*170...
DMN180	18	10.3	●							2.73	18	18	TID*180...
DMN185	18.5	10.3	●							2.82	18	18	TID*180...
DMN190	19	10.8	●							2.88	19	19	TID*190...
DMN195	19.5	10.8	●							2.97	19	19	TID*190...

●：新製品

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9(友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26(ウェルズ21とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町5-4-2(瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17(イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15(松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4(産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2(第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1(ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036(グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579(五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26(ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39(野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2(グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談

ヨーイ コーグ
 **0120-401-509** 受付時間は平日の9:00～17:00です



www.tungaloy.co.jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら

Tung-TV

www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



ダウンロード
Dr.Carbide App



Available on the
App Store



GET IT ON
Google play



友だち追加は
こちらから。

または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。