



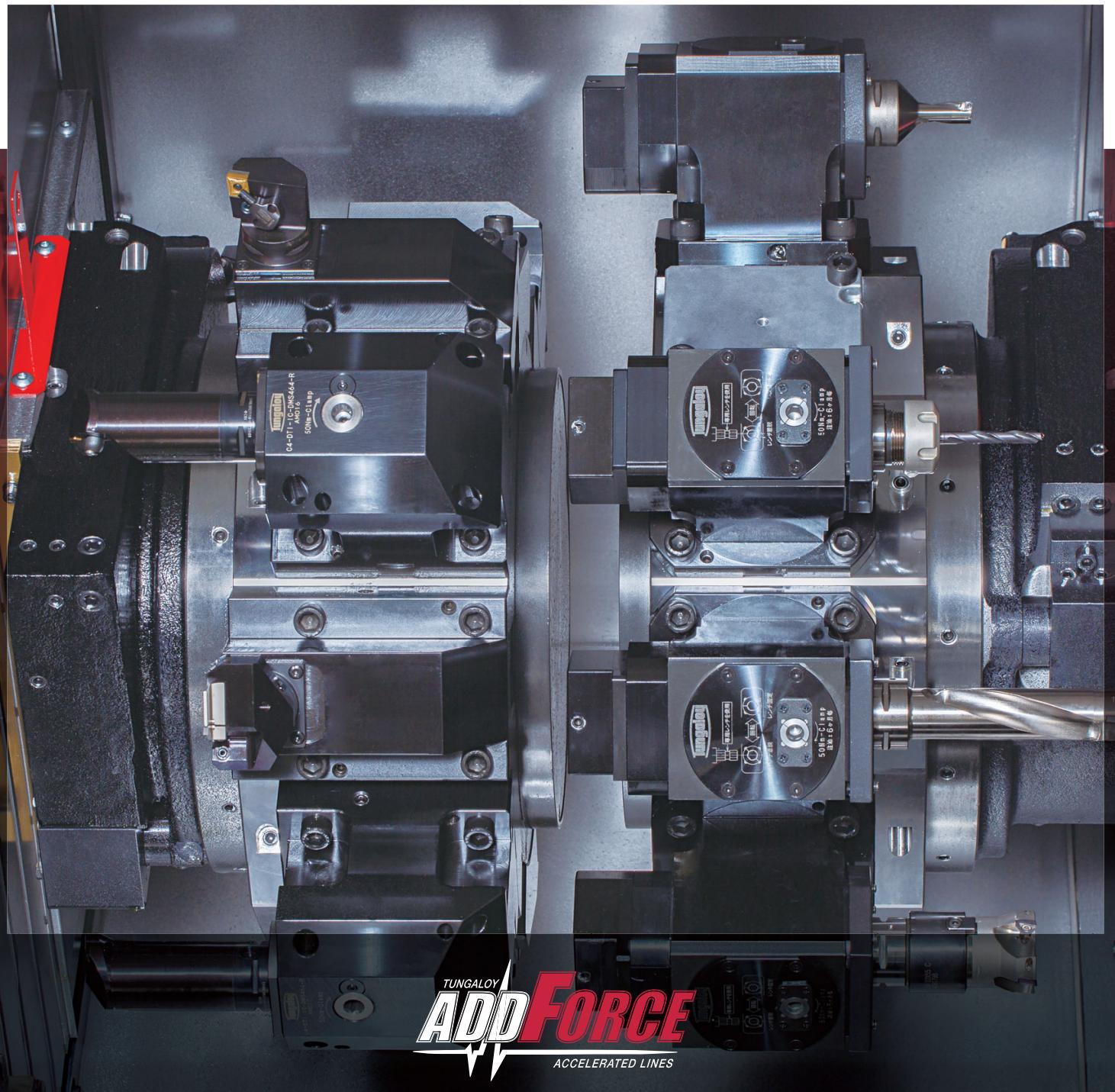
製品情報はこちら

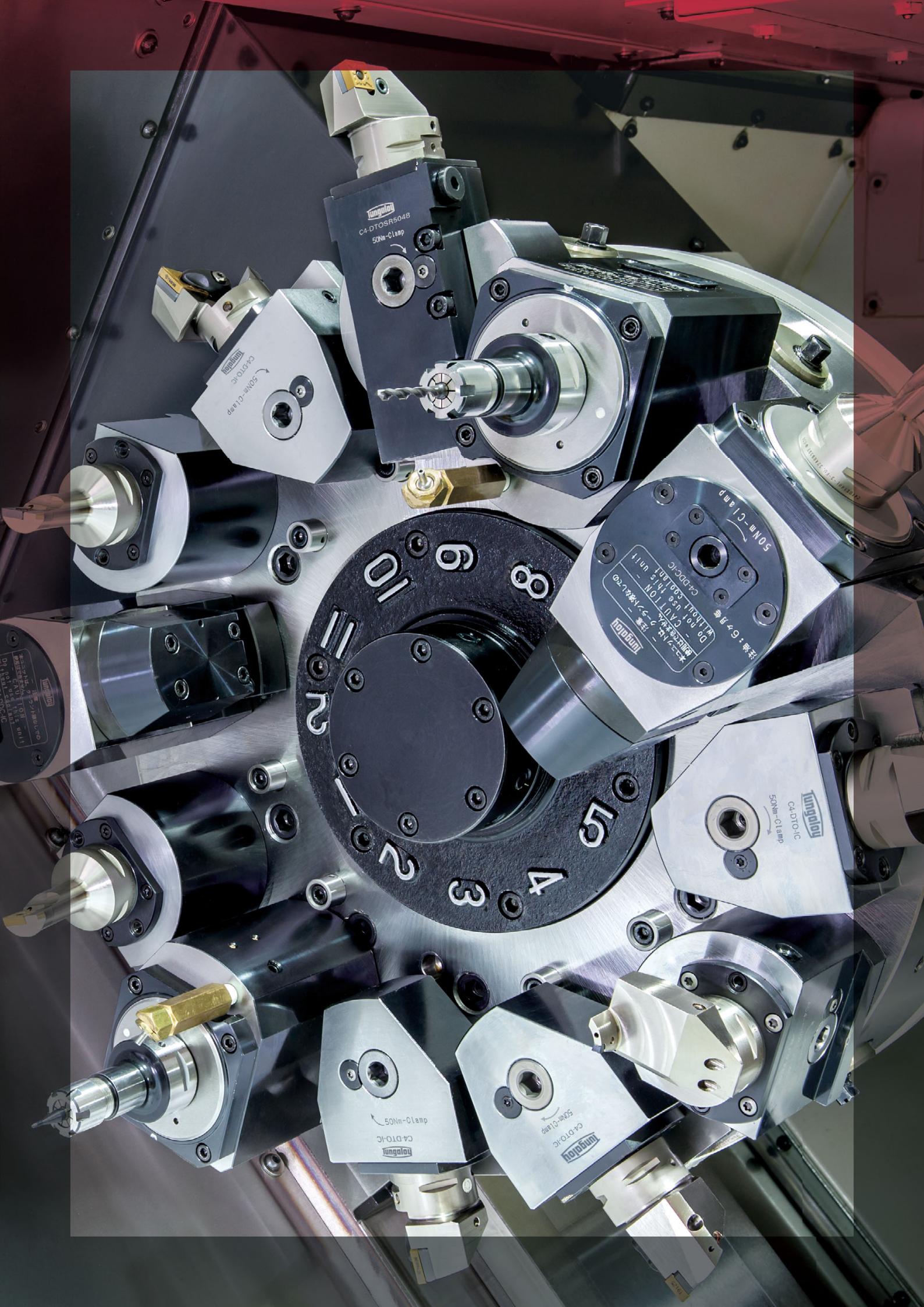
ポリゴンカップリングツーリング

**TUNGCAP** タング・キャップ

Tungaloy Report No. 410S4-J

# CNC旋盤用のPSCクランピングユニットを大幅拡充







**TUNGCAP**

---

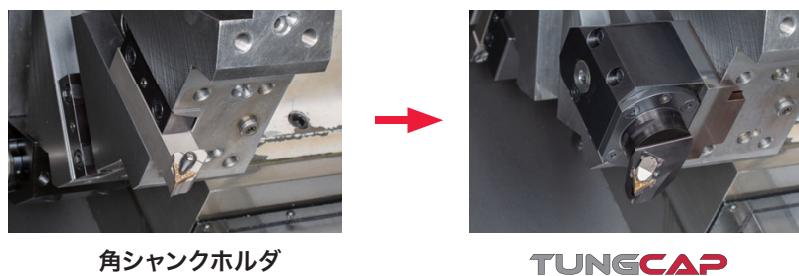


高剛性クイックチェンジツールで生産性向上を実現

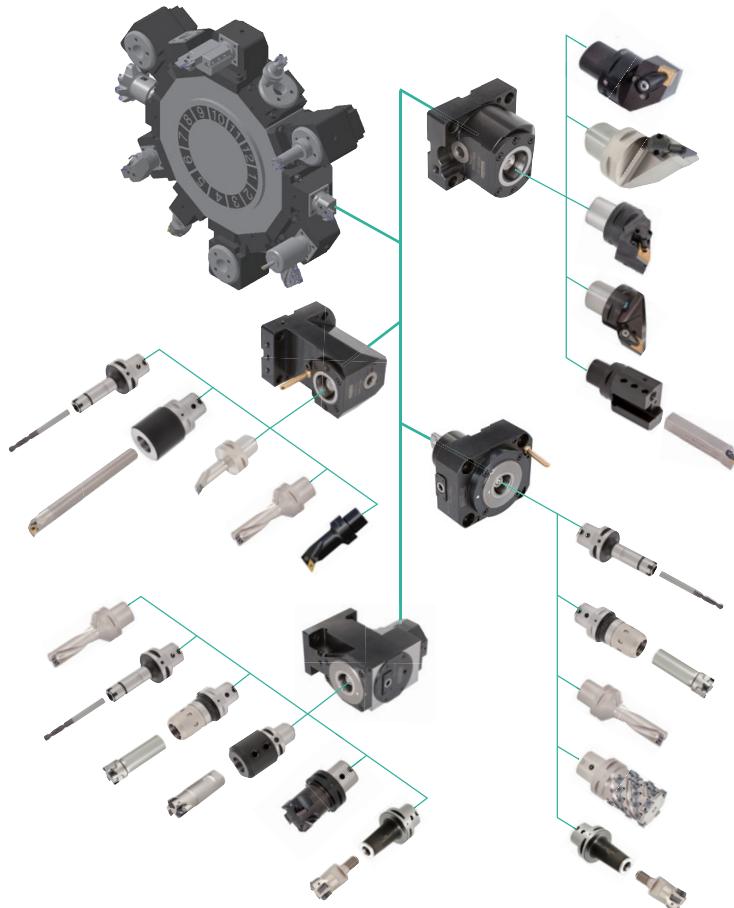
## CNC タレット旋盤用のクランピングユニットを大幅拡充！

### ■ 既存設備のクイックチェンジ化に対応

- 国内外 31 社の機械メーカーに対応した専用設計のクランピングユニットを標準設定。
- 回転工具用クランピングユニットも標準設定。
- 専用設計済みのため、新規設備導入時のみならず、既存設備のクイックチェンジ化も容易に可能。

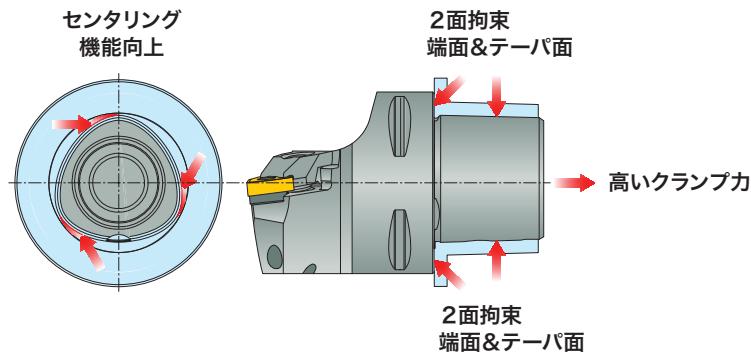


- 豊富な種類のカッティングヘッドとの組み合わせにより幅広い加工に対応可能。



## ■ 高剛性クランプ機構

- 高能率条件による高精度・高品位加工を実現。
- ポリゴンテーパとフランジ端面の2面拘束により高クランプ剛性を実現。
- ポリゴン形状により、切削トルクが均等配分され、センタリング機能が向上。
- 2面拘束の高剛性クランプにより、従来の角シャンクホルダよりも高能率加工が可能。



## ■ 工具剛性

- ポリゴン形状と2面拘束の効果で、従来クランプ方法ではびびりが発生していた加工でも、安定した加工が可能。

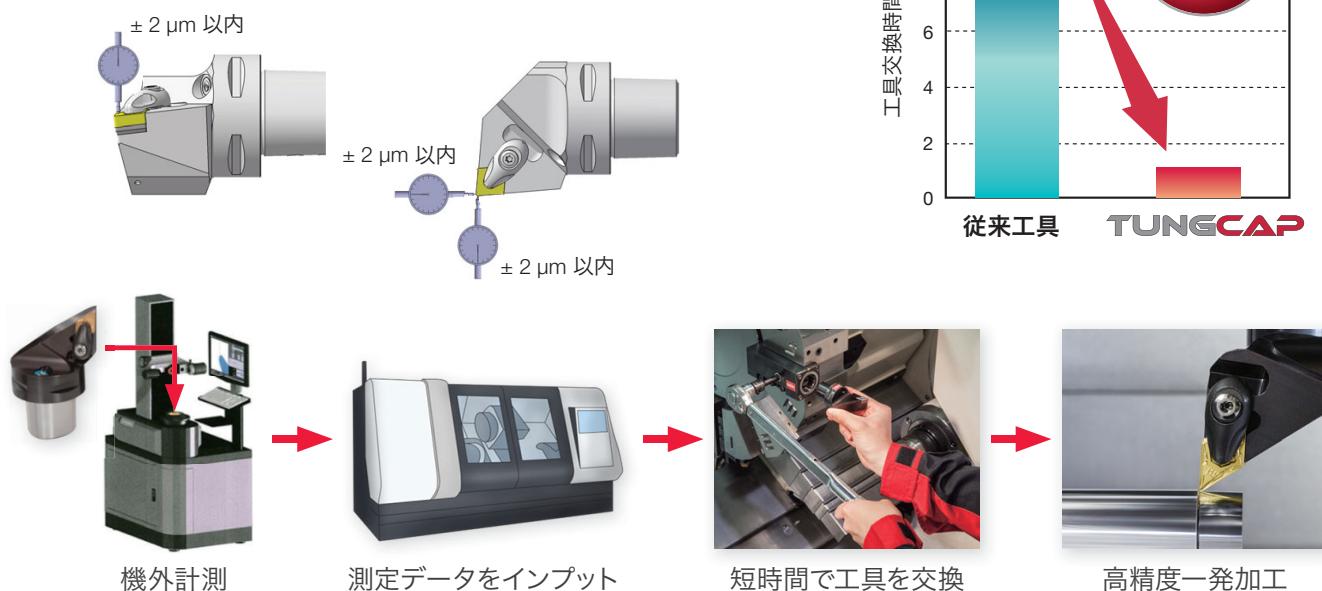


P S45C

|         |                        |
|---------|------------------------|
| 加工形態    | : 内径旋削加工               |
| インサート   | : VBMT110308-PSS T9215 |
| 有効突出し長さ | : L = 52 mm            |
| 切込み     | : ap = 2 mm            |
| 切削速度    | : Vc = 150 m/min       |
| 送り      | : f = 0.2 mm/rev       |
| 切削油     | : 湿式                   |

## ■ ダウンタイム削減

- 同一工具交換時の繰り返し刃先位置精度は  $\pm 2 \mu\text{m}$  以内
- 計測、工具の取付け、インサート交換時間を短縮





## 機械メーカー別 PSCクランピングユニット

| 機械メーカー  | ページ  |
|---|------|
| Officine E. Biglia & C. S.p.A. (BIGLIA)               | p.7  |
| 洽群機械股份有限公司 (CHIAH CHYUN)                              | p.7  |
| CMZ UK Limited (CMZ)                                  | p.8  |
| DMG森精機株式会社 (DMG MORI)                                 | p.10 |
| DN Solutions Co., Ltd. (DN SOLUTIONS)                 | p.15 |
| Diplomatic Automation S.p.A. (DUPLOMATIC)             | p.19 |
| EMAG Maschinenfabrik GmbH (EMAG)                      | p.19 |
| EMCO Gmb H(EMCO)                                      | p.21 |
| <b>New</b> FAMAR S.r.l. (FAMAR)                       | p.22 |
| <b>New</b> 株式会社FUJI (FUJI)                            | p.22 |
| Goodway Machine Corp. (GOODWAY)                       | p.23 |
| Haas Automation, Inc. (HAAS)                          | p.27 |
| <b>New</b> Hardinge Inc. (HARDINGE)                   | p.29 |
| <b>New</b> Hurco Companies, Inc. (HURCO)              | p.30 |
| Hwacheon Machinery Co., Ltd. (HWACHEON)               | p.31 |
| Hyundai WIA Corporation (Hyundai WIA)                 | p.33 |
| ヤマザキマザック株式会社 (MAZAK)                                  | p.36 |
| シチズンマシナリー株式会社 (MIYANO)                                | p.38 |
| MT EVO GmbH (MT-RENT)                                 | p.39 |
| 村田機械株式会社 (MURATEC)                                    | p.40 |
| 中村留精密工業株式会社 (NAKAMURA-TOME)                           | p.42 |
| オークマ株式会社 (OKUMA)                                      | p.46 |
| Indústrias Romi S.A. (ROMI)                           | p.48 |
| <b>New</b> Smart Machine Tool Korea Co., Ltd. (SMART) | p.51 |
| SMEC Co., Ltd. (SMEC)                                 | p.53 |
| SPINNER Werkzeugmaschinenfabrik GmbH (SPINNER)        | p.55 |
| 高松機械工業株式会社 (TAKAMAZ)                                  | p.57 |
| 株式会社TAKISAWA  | p.59 |
| <b>New</b> 株式会社ツガミ (TSUGAMI)                          | p.62 |
| Victor Taichung Machinery Works Co., Ltd. (VICTOR)    | p.63 |
| Yeong Chin Machinery Industries Co., Ltd. (YCM)       | p.66 |

ユニット選定の際は、タレットタイプ・取り付け形状・旋回径・ストローク等で使用上問題ないことをご確認ください。  
本掲載ユニットは、メトリック仕様機に対応しています。

# BIGLIA

B301/445/470/501Y/S/510/545/550/565/620/650/658/1200  
B446/465/745/765, B750/1250 16ST., BV210/315

| 用途                                     | 給油仕様       | サイズ | ユニット図  | 形番                | H (mm) |
|--|------------|-----|--|-------------------|--------|
| X 軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 7MPa | C4  |  | New BGL0780240    | 70     |
| Z 軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部         | C4  |  | New BGL0790140    | 100    |
|  | 外部、内部 7MPa | C4  |  | New BGL0790240    | 100    |
| 外径加工 固定工具用 短突出仕様                       | 外部、内部      | C5  |  | BGL0675010/LC     | 46     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                       | 外部、内部      | C4  |  | New BGL0684010/LC | 100    |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                       | 外部、内部      | C5  |  | BGL0685010/LC     | 100    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## 洽群機械 (CHIAH CHYUN)

CT1/CT2/CT3-52/65 YM/Y2M/Y2MS

| 用途               | 給油仕様 | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|------------------|------|-----|--|---------------|--------|
| 内径加工 固定工具用       | 内部   | C4  |  | NKM0874010/LC | 75     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様 | 内部   | C4  |  | NKM1064010/LC | 75     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

H : 芯高

WTS-52/65 Y2M 16ST., ML-250

| 用途               | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|------------------|-------|-----|--|---------------|--------|
| 内径加工 固定工具用       | 外部、内部 | C4  |  | DWO3804010/LC | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様 | 内部    | C4  |  | DWO2434010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

H : 芯高

## CMZ

TL25AM/AMS/BM/BMS, TL20M/MS/TM, TA15/20/25/30M/Y/MS/MY/YS  
 TC15/20/25/30/35M/Y/MS/MY/YS, TD15/20/25/30/35/45/55M/Y/MS/MY/YS

| 用途  | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番                | H (mm) |
|---|-------------|-----|--|-------------------|--------|
| X 軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>          | 外部          | C4  |    | MSL0060140        | 20     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4  |    | MSL0060240        | 20     |
| X 軸方向 回転工具用<br>12,000 min <sup>-1</sup>         | 外部          | C4  |    | MSL0320140        | 20     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4  |    | MSL0320240        | 20     |
| Z 軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>          | 外部          | C4  |    | MSL0050140        | 55     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4  |    | MSL0050240        | 55     |
| Z 軸方向 回転工具用<br>12,000 min <sup>-1</sup>         | 外部          | C4  |    | MSL0310140        | 55     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4  |    | MSL0310240        | 55     |
| Z 軸方向 サブスピンドル側回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>  | 外部          | C4  |    | MSL0590140        | 55     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4  |   | MSL0590240        | 55     |
| Z 軸方向 サブスピンドル側回転工具用<br>12,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4  |   | MSL0600140        | 55     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4  |  | MSL0600240        | 55     |
| 外径加工 固定工具用 短突出仕様                                | 内部          | C4  |  | MSL0044010/LC     | 25     |
|   | 内部          | C4  |  | New MSL0044015/LC | 25     |
| 外径加工 固定工具用 短突出仕様                                | 内部          | C5  |  | MSL0045010/LC     | 40     |
| 内径加工 固定工具用                                      | 内部          | C4  |  | MSL0034010/LC     | 40     |
| 内径加工 固定工具用                                      | 内部          | C5  |  | MSL0035010/LC     | 40     |
|   | 内部          | C5  |  | New MSL0685010/LC | 40     |
| 内径加工 固定工具用 両面仕様                                 | 外部、内部       | C4  |  | MSL0564020/LC     | 40, 82 |

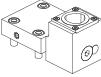
左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

# CMZ

TX52Y3/Y2, QUATTRO Y2/TW/IN, TTL52  
TX66Y3/Y2, QUATTRO Y2/TW/IN, TTL66  
TA15/20/25/30 M/Y/MS/MY/YS 15ST.

| 用途  | 給油仕様 | サイズ     | ユニット図  | 形番             | H (mm) |
|---|------|---------|--|----------------|--------|
| Z 軸方向 回転工具用 両面仕様<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$  | 外部   | C3 + C3 |  | New NKM2290230 | 65     |
| Z 軸方向 回転工具用 両面仕様<br>$12,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部   | C3 + C3 |  | New NKM2510230 | 65     |
| 外径加工 固定工具用 短突出仕様                              | 外部   | C4      |  | NKM1514010/LC  | 55     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                              | 外部   | C4      |  | NKM1524010/LC  | 75     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

$\text{min}^{-1}$  : 最大回転数

H : 芯高

## DMG森精機株式会社

NL1500/200/2500 12 ST., NLX1500/2000/2500/3000 12ST., NLX4000  
 NZL2000/25000, NZX2500 (BMT60), NT4200/4250/4300/5400  
 NTX2000/2500/3000 2ND GEN.10 ST., CTX2500 (BMT60)

| 用途   | 給油仕様        | サイズ   | ユニット図  | 形番                                 | H (mm) |
|--|-------------|-------|--|------------------------------------|--------|
| X 軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>       | 外部          | C4    |    | MNL0530140                         | 70     |
|  | 外部          | C4    |  | C4-DDC-OC-DMS444 <sup>*1</sup>     | 59     |
|  | 外部          | C4    |  | C4-DDC-OC-DMS454 <sup>*2</sup>     | 58     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |  | C4-DDC-WC-DMS445 <sup>*3</sup>     | 85     |
|  | 外部          | C5    |  | MNL0530150                         | 70     |
| X 軸方向 回転工具用<br>12,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | MNL0810140                         | 70     |
|  | 外部          | C5    |  | MNL0810150                         | 70     |
| Z 軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>       | 外部、内部       | C4    |    | C4-DDS-WC-DMS441 <sup>*4</sup>     | 80     |
| Z 軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>       | 外部          | C4    |   | MNL0520140                         | 90     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |  | C4-DDS-WC-DMS446 <sup>*3</sup>     | 90     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |  | MNL0520240                         | 90     |
|  | 外部          | C5    |  | MNL0520150                         | 90     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C5    |  | MNL0520250                         | 90     |
| Z 軸方向 回転工具用<br>12,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |  | MNL0800140                         | 90     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |  | MNL0800240                         | 90     |
|  | 外部          | C5    |  | MNL0800150                         | 90     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C5    |  | MNL0800250                         | 90     |
| Z 軸方向 回転工具用 両面仕様<br>12,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4+C4 |  | MNL1170240                         | 90     |
| 外径加工 固定工具用                                   | 外部、内部       | C4    |  | MNL0464010/LC                      | 90     |
|  | 内部          | C4    |  | C4-DTO-IC-DMS443-R/L <sup>*1</sup> | 75     |
|  | 内部          | C4    |  | C4-DTO-IC-DMS458-R/L <sup>*2</sup> | 75     |
|  | 内部          | C4    |  | C4-DTO-IC-DMS408-R/L <sup>*2</sup> | 40     |
|  | 外部、内部       | C5    |  | MNL0465010/LC                      | 95     |
|  | 外部、内部       | C5    |  | MNL0465015/LC                      | 95     |
|  | 外部、内部       | C6    |  | MNL0466010/LC                      | 108    |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                             | 外部、内部       | C4    |  | MNL0474020/LC                      | 90     |
|  | 外部、内部       | C5    |  | MNL0475020/LC                      | 95     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様 2 + 2                       | 内部          | C3    |  | MNL0483240/LC                      | 105    |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様 3 + 3                       | 内部          | C3    |  | MNL0483260/LC                      | 105    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCまたはLが付きます。min<sup>-1</sup>：最高回転数 H:芯高

\*1) NL/NLX1500-2500 NZX2500 12ST., NZX2500 L/MC/Y 12ST 上タレットに対応

\*2) NL/NLX1500-2500 NZX2500 12ST., NZX2500 L/MC/Y 12ST 下タレットに対応

\*3) NL/NLX1500-2500 NZX2500 12ST., NZX2500 L/MC/Y 12ST 上タレットに対応, NZX2500 L/MC/Y upper 12 ST. and lower 8 ST. 上タレットに対応

\*4) NL/NLX1500-2500 NZX2500 12ST., NZX2500 L/MC/Y 12ST 下タレットに対応, NZX2500 L/MC/Y upper 12 ST. and lower 8 ST.上タレットに対応

# DMG森精機株式会社

NL1500/200/2500 12 ST. NLX1500/2000/2500/3000 12ST., NLX4000

NZL2000/25000, NZX2500 (BMT60), NT4200/4250/4300/5400

NTX2000/2500/3000 2ND GEN.10 ST., CTX2500 (BMT60)

| 用途               | 給油仕様  | サイズ | ユニット図 | 形番                                 | H (mm) |
|------------------|-------|-----|-------|------------------------------------|--------|
| 内径加工 固定工具用       | 内部    | C4  |       | MNL0494010/LC                      | 90     |
|                  | 内部    | C4  |       | C4-DTI-IC-DMS402-R/L <sup>1)</sup> | 90     |
|                  | 内部    | C4  |       | C4-DTI-IC-DMS409-R/L <sup>2)</sup> | 90     |
|                  | 外部、内部 | C5  |       | MNL0495010/LC                      | 90     |
|                  | 内部    | C5  |       | MNL0495015/LC <sup>5)</sup>        | 120    |
| 内径加工 固定工具用       | 内部    | C6  |       | MNL0496010/LC                      | 90     |
|                  | 外部、内部 | C6  |       | MNL1196010/LC                      | 90     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様 | 内部    | C4  |       | MNL0514010/LC                      | 90     |
|                  | 内部    | C5  |       | MNL0515010/LC                      | 90     |
| 内径加工 固定工具用 両面仕様  | 外部、内部 | C4  |       | MNL0504020/LC                      | 90     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCまたはLが付きます。

H:芯高

\*1) NL/NLX1500-2500 NZX2500 12ST., NZX2500 L/MC/Y 12ST 上タレットに対応

\*2) NL/NLX1500-2500 NZX2500 12ST., NZX2500 L/MC/Y 12ST 下タレットに対応

\*3) NL/NLX1500-2500 NZX2500 12ST., NZX2500 L/MC/Y 12ST 上タレットに対応、NZX2500 L/MC/Y upper 12 ST. and lower 8 ST. 上タレットに対応

\*4) NL/NLX1500-2500 NZX2500 12ST., NZX2500 L/MC/Y 12ST 下タレットに対応、NZX2500 L/MC/Y upper 12 ST. and lower 8 ST.上タレットに対応

\*5) NT4000シリーズに対応

# DMG森精機株式会社

NLX6000, NZX4000

| 用途                                     | 給油仕様        | サイズ | ユニット図 | 形番             | H (mm) |
|--|-------------|-----|-------|----------------|--------|
| X 軸方向 回転工具用<br>8,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C6  |       | New NZL0090160 | 85     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C6  |       | NZL0090260     | 100    |
| Z 軸方向 回転工具用<br>8,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C6  |       | NZL0100160     | 105    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C6  |       | NZL0100260     | 105    |

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

**New** NZ DUE/TRE/QUATTRO (BMT42/64) - NTX500 (BMT42/64)  
ALC-ALX1500/2000/2500 (BMT42/64)

| 用途                                       | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|--|-------------|-----|--|---------------|--------|
| X 軸方向 回転工具用<br>$12,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C3  |  | MNZ0820130    | 50     |
| Z 軸方向 回転工具用<br>$12,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C3  |  | MNZ0830130    | 70     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C3  |  | MNZ0830230    | 70     |
| 外径加工 固定工具用                               | 外部、内部       | C3  |  | MNZ0913210/LC | 60     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                         | 外部、内部       | C3  |  | MNZ0923220/LC | 60     |
| 外径加工 固定工具用 短突出仕様                         | 外部、内部       | C3  |  | MNZ0953210/LC | 70     |
|  | 外部、内部       | C4  |  | MNZ0954010/LC | 70     |
| 内径加工 固定工具用 両面仕様                          | 外部、内部       | C3  |  | MNZ0943220/LC | 70     |
|  | 外部、内部       | C4  |  | MNZ0944020/LC | 70     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

$\text{min}^{-1}$  : 最大回転数

H : 芯高

# DMG森精機株式会社

NZ1500/2000, NZX1500/2000, NZX2500 (BMT40), NT3100/3150/3200, NRX2000, NL1500/2000/2500 20ST.,  
NLX1500/2000/2500 20ST. NT1000/2000, NTX1000/2000, NTX1000/2000/2500/3000 2ND GEN.12ST.  
DURATURN 2050MC/2550MC, ALX1500/2000/2500, ECPTURN 450(BMT40)

| 用途  | 給油仕様        | サイズ     | ユニット図 | 形番                                 | H (mm) |
|---|-------------|---------|-------|------------------------------------|--------|
| X 軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$       | 外部          | C3      |       | MNZ0330130                         | 54     |
|   | 外部          | C4      |       | MNZ0330140                         | 63     |
|   | 外部          | C4      |       | C4-DDC-OC-DMS454 <sup>*)</sup>     | 58     |
| X 軸方向 回転工具用<br>$12,000 \text{ min}^{-1}$      | 外部          | C3      |       | MNZ0500130                         | 54     |
|   | 外部          | C4      |       | MNZ0500140                         | 63     |
| Z 軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$       | 外部、内部       | C4      |       | C4-DDS-WC-DMS441 <sup>*)</sup>     | 80     |
| Z 軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$       | 外部          | C3      |       | MNZ0320130                         | 85     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C3      |       | MNZ0320230                         | 85     |
|   | 外部          | C4      |       | MNZ0320140                         | 85     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4      |       | MNZ0320240                         | 85     |
| Z 軸方向 回転工具用<br>$12,000 \text{ min}^{-1}$      | 外部          | C3      |       | MNZ0510130                         | 85     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C3      |       | MNZ0510230                         | 85     |
|   | 外部          | C4      |       | MNZ0510140                         | 85     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4      |       | MNZ0510240                         | 85     |
| Z 軸方向 回転工具用 両面仕様<br>$12,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4 + C4 |       | New MNZ1020240                     | 85     |
| 外径加工 固定工具用                                    | 内部          | C3      |       | MNZ0253210/LC                      | 75     |
|   | 内部          | C4      |       | MNZ0254010/LC                      | 75     |
|   | 内部          | C4      |       | C4-DTO-IC-DMS458-R/L <sup>*)</sup> | 75     |
|   | 内部          | C4      |       | C4-DTO-IC-DMS408-R/L <sup>*)</sup> | 40     |
|   | 内部          | C4      |       | C4-DTO-IC-DMS461-R/L <sup>*)</sup> | 59     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                              | 内部          | C3      |       | MNZ0263220/LC                      | 75     |
|   | 内部          | C4      |       | MNZ0264020/LC                      | 75     |
| 内径加工 固定工具用                                    | 内部          | C3      |       | MNZ0273210/LC                      | 100    |
|   | 外部、内部       | C4      |       | MNZ0274010/LC                      | 100    |
|   | 外部、内部       | C4      |       | C4-DTI-IC-DMS409-R/L <sup>*)</sup> | 100    |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                              | 外部、内部       | C4      |       | MNZ0294010/LC                      | 100    |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                              | 外部、内部       | C6      |       | New MNZ1086010/LC                  | 82     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                              | 内部          | C4      |       | MNZ0604010/LC                      | 145    |
| 内径加工 固定工具用 両面仕様                               | 内部          | C3      |       | MNZ0283220/LC                      | 100    |
|   | 外部、内部       | C4      |       | MNZ0284020/LC                      | 100    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCまたはLが付きます。min<sup>-1</sup> : 最高回転数 H:芯高

\*1) NL/NLX2000 20ST., NZX1500-2000 16ST., NTX1000-3000 2nd Gen.10 ST., NTX2000-3000 2nd 12ST.対応

\*2) NL/NLX2000 20ST. and NZX1500-2000 16ST. 左スピンドルに対応, NZX2500 下タレットに対応

\*3) NL/NLX2000 20ST., NZX1500-2000 16ST 2タレット機 右スピンドルに対応, NZX 16ST 3タレット機 左スピンドルに対応

## DMG森精機株式会社

SL-ZL200/203/204/250/253/254 MC/SMC  
SL2500Y, DL-ZL200/250 MC

| 用途   | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|--|-------------|-----|--|---------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$         | 外部          | C4  |    | MSL0060140    | 20     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4  |    | MSL0060240    | 20     |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$         | 外部          | C4  |    | MSL0050140    | 55     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4  |    | MSL0050240    | 55     |
| Z軸方向 サブスピンドル側回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4  |    | MSL0590140    | 55     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4  |    | MSL0590240    | 55     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                              | 内部          | C4  |    | MSL0044010/LC | 25     |
|  | 内部          | C4  |    | MSL0044015/LC | 25     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                              | 内部          | C5  |    | MSL0045010/LC | 40     |
| 内径加工 固定工具用                                     | 内部          | C4  |   | MSL0034010/LC | 40     |
| 内径加工 固定工具用                                     | 内部          | C5  |  | MSL0035010/LC | 40     |
|  | 内部          | C5  |  | MSL0685010/LC | 40     |
| 内径加工 固定工具用 両面仕様                                | 外部、内部       | C4  |  | MSL0564020/LC | 40, 82 |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

$\text{min}^{-1}$  : 最高回転

H:芯高

## DN SOLUTIONS BMT 45

LYNX 200 M/LM, LMS/LY/LSY  
LYNX 2100 M/LM/LMS/LY/LSY, PUMA MX16000 16ST.  
PUMA TW2100M 10ST., PUMA TT13000SY/SYY

| 用途         | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|------------|-------|-----|--|---------------|--------|
| 内径加工 固定工具用 | 外部、内部 | C4  |  | DWO3374010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
H : 芯高

## DN SOLUTIONS BMT 55

PUMA230/PUMA 240M-MS/PUMA 280LM/PUMA H250TM  
PUMA1500/2000/2100/2500/2600 M/MS/Y/SY, LYNX 300M  
PUMA2100/2600Y/SY 16ST. /PUMA TW2600 10ST.  
PUMA TT1500/1800/2100 MS/SY/SYY/PUMA TL2000/2500  
MMX1600/2100ST 12ST./SMX2100ST/PUMA GT2100/2600M  
PUMA QL200HM/LYNX2600 Y/SY 12ST./16ST.

| 用途                | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番                | H (mm) |
|-------------------|-------|-----|--|-------------------|--------|
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C4  |  | DWO0444010/LC     | 40     |
| 内径加工 固定工具用        | 外部、内部 | C4  |  | DWO3804010/LC     | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C4  |  | DWO2434010/LC     | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C5  |  | New DWO2435010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
H : 芯高

## DN SOLUTIONS BMT 65

PUMA300M/MS - V400M - TT2000SY/2500SY/2500MS

PUMA2100/2600M/MS/Y/SY (BMT65), PUMA3100M/Y

MX2000ST/2500 LT/ST/LST, MX2600 T/ST

VT450 M-TM, PUMA INVERTURN 3000M

PUMA GT3100M, SMX2600/3100ST

| 用途   | 給油仕様        | サイズ   | ユニット図 | 形番            | H (mm) |
|--|-------------|-------|-------|---------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |       | DWO3150140    | 62     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |       | DWO3150240    | 62     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |       | DWO3080140    | 72     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |       | DWO3080240    | 72     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |       | DWO3110140    | 85     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |       | DWO3110240    | 85     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |       | DWO3120140    | 95     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |       | DWO3120240    | 95     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |       | DWO3130140    | 100    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |       | DWO3130240    | 100    |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4+C4 |       | DWO3140240    | 85     |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4+C4 |       | DWO3770240    | 100    |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C4    |       | DWO1384010/LC | 60     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C5    |       | DWO3505010/LC | 50     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C6    |       | DWO3176010/LC | 70     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                           | 外部、内部       | C4    |       | DWO3954020/LC | 70     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                           | 外部、内部       | C4    |       | DWO3424020/LC | 80     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

# DN SOLUTIONS BMT 65

PUMA300M/MS - V400M - TT2000SY/2500SY/2500MS

PUMA2100/2600M/MS/Y/SY (BMT65), PUMA3100M/Y

MX2000ST/2500 LT/ST/LST, MX2600 T/ST

VT450 M-TM, PUMA INVERTURN 3000M

PUMA GT3100M, SMX2600/3100ST

| 用途、                 | 給油仕様  | サイズ | ユニット図   | 形番                | H (mm) |
|---------------------|-------|-----|---|-------------------|--------|
| 内径加工 固定工具用          | 外部、内部 | C4  |   | DWO2644010/LC     | 72     |
| 内径加工 固定工具用          | 外部、内部 | C5  |   | New DWO2645010/LC | 72     |
| 内径加工 固定工具用          | 外部、内部 | C4  |   | DWO3414010/LC     | 115    |
| 内径加工 固定工具用          | 外部、内部 | C5  |   | DWO3515010/LC     | 100    |
| 内径加工 固定工具用          | 外部、内部 | C6  |   | DWO3166010/LC     | 100    |
| 内径加工 固定工具用 短突出し両面仕様 | 外部、内部 | C4  |  | DWO3404020/LC     | 115    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

H : 芯高

## DN SOLUTIONS BMT 75

PUMA400 /480 M/LM/XLM

PUMA4100M/5100M/Y

V550 - VT750M/TM, V8300M

| 用途                                    | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番                | H (mm) |
|---------------------------------------|-------------|-----|--|-------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 7 MPa | C5  |    | DWO3030250        | 77     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4  |    | DWO0610140        | 60     |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C4  |    | DWO0610240 *1)    | 60     |
|                                       | 外部          | C5  |    | DWO0610150        | 60     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 7 MPa | C5  |    | DWO0610250 *1)    | 60     |
|                                       | 外部          | C4  |    | DWO3430140        | 110    |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C4  |    | DWO3430240 *1)    | 110    |
| 外径加工 固定工具用                            | 外部          | C5  |    | DWO3430150        | 110    |
|                                       | 外部、内部       | C5  |    | DWO3430250 *1)    | 110    |
|                                       | 外部、内部       | C5  |    | New DWO4485010/LC | 70     |
| 外径加工 固定工具用 短突出仕様                      | 外部、内部       | C5  |   | DWO0505010/LC     | 46     |
| 外径加工 固定工具用 短突出仕様                      | 外部、内部       | C6  |  | DWO3716010/LC     | 45     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C6  |  | DWO0516010/LC     | 60     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C6  |  | DWO2856010/LC     | 90     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C5  |  | New DWO4475010/LC | 110    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

\*1) このクランピングユニットはV8300Mには搭載できません

## DN SOLUTIONS BMT 85

PUMA600M/LM/LY, PUMA700M/LM/LY, PUMA800M/LM/LY  
 PUMA600M/LM/LYII, PUMA700M/LM/LYII, PUMA800M/LM/LYII  
 VT900M/TM, V9300M, VT1100M

| 用途                                    | 給油仕様        | サイズ | ユニット図   | 形番                | H (mm) |
|---------------------------------------|-------------|-----|---|-------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>3,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 7 MPa | C6  |   | New DWO4250260    | 85     |
| Z軸方向 回転工具用<br>3,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C6  |   | New DWO4270160    | 85     |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C6  |   | New DWO4270260    | 85     |
| 外径加工 固定工具用 短突出仕様                      | 外部、内部       | C5  |   | DWO3095010/LC     | 35     |
| 外径加工 固定工具用 短突出仕様                      | 外部、内部       | C6  |   | DWO3096010/LC     | 35     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                      | 外部、内部       | C6  |   | DWO3106010/LC     | 85     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C8  |   | New DWO3108010/LC | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                      | 外部、内部       | C6  |  | New DWO4396010/LC | 110    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## DUPLOMATIC

### VDI50

| 用途                                    | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番(右勝手)   | 形番(左勝手) | H (mm) |
|---------------------------------------|-------------|-----|--|---|---------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>4,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4  |  | DUP0550140 <sup>*1</sup> , DUP0551140 <sup>*2</sup> |         | 100    |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C4  |  | DUP0550240 <sup>*1</sup> , DUP0551240 <sup>*2</sup> |         | 100    |

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

\*1) 右勝手

\*2) 左勝手

## EMAG

### VL2, VL2P, VL4-V2, VLC100, VT2, VTC100-4 (BMT55 SHORT)

| 用途                                    | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番             | H (mm) |
|---------------------------------------|-------------|-----|--|----------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4  |  | New DWO4020140 | 62     |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C4  |  | New DWO4020240 | 75     |
| 内径加工 固定工具用                            | 内部          | C5  |  | DWO3675010/LC  | 45     |
|                                       | 内部          | C5  |  | DWO2675010/LC  | 80     |
| 外径加工 固定工具用                            | 内部          | C5  |  | DWO3665010/LC  | 75     |
|                                       | 内部          | C5  |  |                |        |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## EMAG

VL3DUO, VL5 DUO, VL4-V3 (BMT55 SHORT)

| 用途         | 給油仕様     | サイズ | ユニット図  | 形番                             | H (mm)   |
|------------|----------|-----|--|--------------------------------|----------|
| 内径加工 固定工具用 | 内部       | C5  |  | DWO3675010/LC                  | 45       |
| 外径加工 固定工具用 | 内部<br>内部 | C5  |  | DWO2675010/LC<br>DWO3665010/LC | 80<br>75 |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

H : 芯高

## EMAG

VL6, VM9, VMC450, VM9-4, VMC450-4 (BMT65)

| 用途         | 給油仕様 | サイズ | ユニット図   | 形番            | H (mm) |
|------------|------|-----|---|---------------|--------|
| 外径加工 固定工具用 | 内部   | C5  |  | DWO3045010/LC | 82     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

H : 芯高

## EMAG

VL8, VL10, VLC500, VM12, VMC600 (BMT75)

| 用途                                     | 給油仕様              | サイズ      | ユニット図  | 形番                       | H (mm)   |
|--|-------------------|----------|--|--------------------------|----------|
| X軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部、内部 7 MPa       | C5       |  | EMG0230250               | 77       |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部<br>外部、内部 7 MPa | C4<br>C4 |  | EMG0240140<br>EMG0240240 | 60<br>60 |
|  | 外部                | C5       |  | EMG0240150               | 60       |
|  | 外部、内部 7 MPa       | C5       |  | EMG0240250               | 60       |
| 内径加工 固定工具用                             | 外部、内部             | C6       |  | DWO3636010/LC            | 50       |
| 外径加工 固定工具用                             | 外部、内部             | C6       |  | DWO3626010/LC            | 107      |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

$\text{min}^{-1}$  : 最大回転数

H : 芯高

# EMCO

## HYPER TURN45 (BMT45)

| 用途         | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|------------|-------|-----|--|---------------|--------|
| 内径加工 固定工具用 | 外部、内部 | C4  | A small rectangular unit with a central vertical slot and two side mounting holes. | DWO3374010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
H : 芯高

# EMCO

## HYPER TURN65 M/MY/SM/SMY, MAXXTURN95 (BMT55)

| 用途                                     | 給油仕様        | サイズ | ユニット図   | 形番                | H (mm) |
|--|-------------|-----|---|-------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4  | A compact cylindrical unit with a central hole and a flange.              | New DWO4020140    | 62     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4  | A similar unit to the one above, but with a different internal structure. | New DWO4020240    | 75     |
| 内径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C4  | A rectangular unit with a central slot and side mounting holes.           | DWO3804010/LC     | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                       | 外部、内部       | C4  | A smaller rectangular unit with a central slot and side mounting holes.   | DWO2434010/LC     | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                       | 外部、内部       | C5  | A larger rectangular unit with a central slot and side mounting holes.    | New DWO2435010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
 $\text{min}^{-1}$  : 最大回転数  
H : 芯高

# EMCO

## HYPER TURN95-110 SMB/SM2Y (BMT65) HYPER TURN100 POWERMILL, MAXXTURN110 (BMT65)

| 用途                                     | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|--|-------------|-----|--|---------------|--------|
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4  | A compact cylindrical unit with a central hole and a flange.               | DWO3240140    | 100    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4  | A similar unit to the one above, but with a different internal structure.  | DWO3240240    | 100    |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                       | 外部、内部       | C4  | A rectangular unit with a central slot and side mounting holes.            | DWO3424020/LC | 80     |
| 内径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C4  | A rectangular unit with a central slot and side mounting holes.            | DWO3414010/LC | 115    |
| 内径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C5  | A larger rectangular unit with a central slot and side mounting holes.     | DWO3515010/LC | 100    |
| 内径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C6  | A very large rectangular unit with a central slot and side mounting holes. | DWO3166010/LC | 100    |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                       | 外部、内部       | C4  | A smaller rectangular unit with a central slot and side mounting holes.    | DWO3404020/LC | 115    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
 $\text{min}^{-1}$  : 最大回転数  
H : 芯高



## EMCO

### MAXXTURN200 (BMT85)

| 用途                                    | 給油仕様        | サイズ | ユニット図 | 形番                | H (mm) |
|---------------------------------------|-------------|-----|-------|-------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>3,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 7 MPa | C6  |       | New DWO4250260    | 85     |
| X軸方向 回転工具用<br>3,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C6  |       | New DWO4270160    | 85     |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C6  |       | New DWO4270260    | 85     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                     | 外部、内部       | C5  |       | DWO3095010/LC     | 35     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                     | 外部、内部       | C6  |       | DWO3096010/LC     | 35     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C6  |       | DWO3106010/LC     | 85     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C8  |       | New DWO3108010/LC | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様                     | 外部、内部       | C6  |       | New DWO4396010/LC | 110    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## FAMAR

### New FIT70C

| 用途         | 給油仕様 | サイズ | ユニット図 | 形番            | H (mm) |
|------------|------|-----|-------|---------------|--------|
| 内径加工 固定工具用 | 内部   | C5  |       | FMR0135010/LC | 76     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

H : 芯高

## FUJI

### New ACUFLEX 400S 12ST. (BMT55)

| 用途                | 給油仕様  | サイズ | ユニット図 | 形番            | H (mm) |
|-------------------|-------|-----|-------|---------------|--------|
| 内径加工 固定工具用        | 外部、内部 | C4  |       | DWO3804010/LC | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C4  |       | DWO2434010/LC | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C5  |       | DWO2435010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

H : 芯高

# FUJI

**New** ACUFLEX 400S 20ST. (BMT45)

| 用途         | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|------------|-------|-----|--|---------------|--------|
| 内径加工 固定工具用 | 外部、内部 | C4  |  | DWO3374010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
H : 芯高

# GOODWAY

GS200/230/260/280, GA200/260/280  
GA2000/26000/2800/3000/3300/3600

| 用途   | 給油仕様              | サイズ      | ユニット図  | 形番  | H (mm)   |
|--|-------------------|----------|--|---|----------|
| X軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$         | 外部<br>外部、内部 7 MPa | C4<br>C4 |    | MSL0060140<br>MSL0060240                  | 20<br>20 |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$         | 外部<br>外部、内部 7 MPa | C4<br>C4 |   | MSL0050140<br>MSL0050240                  | 55<br>55 |
| Z軸方向 サブスピンドル側回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部<br>外部、内部 7 MPa | C4<br>C4 |  | MSL0590140<br>MSL0590240                  | 55<br>55 |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                              | 内部<br>内部          | C4<br>C4 |  | MSL0044010/LC<br><b>New</b> MSL0044015/LC | 25<br>25 |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                              | 内部                | C5       |  | MSL0045010/LC                             | 40       |
| 内径加工 固定工具用                                     | 内部                | C4       |  | MSL0034010/LC                             | 40       |
| 内径加工 固定工具用                                     | 内部<br>内部          | C5<br>C5 |  | MSL0035010/LC<br><b>New</b> MSL0685010/LC | 40<br>40 |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
 $\text{min}^{-1}$  : 最大回転数  
H : 芯高

## GOODWAY

GS2000/2600/2800/3000/3300/3600/4000 12ST.  
GMS2000 12ST.

| 用途                                     | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|--|-------------|-----|--|---------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4  |    | GDW0370140    | 70     |
|  | 外部          | C5  |    | GDW0370150    | 70     |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4  |    | GDW0360140    | 90     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4  |    | GDW0360240    | 90     |
|  | 外部          | C5  |    | GDW0360150    | 90     |
| 外径加工 固定工具用                             | 外部、内部 7 MPa | C5  |    | GDW0360250    | 90     |
|  | 内部          | C4  |    | GDW0384010/LC | 90     |
|  | 内部          | C5  |    | GDW0385010/LC | 95     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                       | 内部          | C4  |   | GDW0394020/LC | 90     |
|  | 内部          | C5  |  | GDW0395020/LC | 95     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様 2+2                   | 内部          | C3  |  | GDW0403240/LC | 105    |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様 3+3                   | 内部          | C3  |  | GDW0403260/LC | 105    |
| 内径加工 固定工具用                             | 内部          | C4  |  | GDW0414010/LC | 90     |
|  | 外部、内部       | C5  |  | GDW0415010/LC | 90     |
|  | 内部          | C5  |  | GDW0415015/LC | 120    |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                       | 内部          | C6  |  | GDW0416010/LC | 90     |
|  | 内部          | C4  |  | GDW0434010/LC | 90     |
|  | 内部          | C5  |  | GDW0435010/LC | 90     |
| 内径加工 固定工具用 両面仕様                        | 内部          | C4  |  | GDW0424020/LC | 90     |

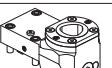
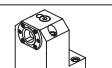
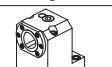
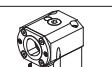
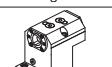
左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

$\text{min}^{-1}$  : 最大回転数

H : 芯高

# GOODWAY

GTX2000/2600 12ST. , GTZ2000/2600 12ST. GS2000/2800/33000 16ST. ,  
GTM2000, GMS2000 15ST. GLS2800/33000 12ST. , GTH2000/2600 12ST.

| 用途  | 給油仕様        | サイズ   | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|---|-------------|-------|--|---------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$      | 外部          | C4    |    | DWO3150140    | 62     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3150240    | 62     |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$      | 外部          | C4    |    | DWO3110140    | 85     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3110240    | 85     |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$      | 外部          | C4    |    | DWO3120140    | 95     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3120240    | 95     |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$      | 外部          | C4    |    | DWO3130140    | 100    |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3130240    | 100    |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4+C4 |    | DWO3140240    | 85     |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4+C4 |    | DWO3770240    | 100    |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                           | 外部、内部       | C4    |   | DWO1384010/LC | 60     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                           | 外部、内部       | C5    |  | DWO3505010/LC | 50     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                           | 外部、内部       | C6    |  | DWO3176010/LC | 70     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                            | 外部、内部       | C4    |  | DWO3424020/LC | 80     |
| 内径加工 固定工具用                                  | 外部、内部       | C4    |  | DWO3414010/LC | 115    |
| 内径加工 固定工具用                                  | 外部、内部       | C5    |  | DWO3515010/LC | 100    |
| 内径加工 固定工具用                                  | 外部、内部       | C6    |  | DWO3166010/LC | 100    |
| 内径加工 固定工具用 短突出し両面仕様                         | 外部、内部       | C4    |  | DWO3404020/LC | 115    |

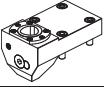
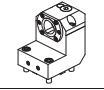
左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

$\text{min}^{-1}$  : 最大回転数

H : 芯高

## GOODWAY

GTX2000/2600 16ST. , GTZ2000/2600 16ST.

| 用途                | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番                | H (mm) |
|-------------------|-------|-----|--|-------------------|--------|
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C4  |  | DWO0444010/LC     | 40     |
| 内径加工 固定工具用        | 外部、内部 | C4  |  | DWO3804010/LC     | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C4  |  | DWO2434010/LC     | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C5  |  | New DWO2435010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
H : 芯高

# HAAS

**New** ST10/15Y (BMT45)

| 用途         | 給油仕様  | サイズ | ユニット図   | 形番            | H (mm) |
|------------|-------|-----|---|---------------|--------|
| 内径加工 固定工具用 | 外部、内部 | C4  | A small rectangular unit with a central vertical slot and two side ports. | DWO3374010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
H : 芯高

# HAAS

ST20/25/28/30/35 (BMT65)  
DS30 (BMT65)

| 用途                                     | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番                       | H (mm) |
|--|-------------|-----|--|--------------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4  | A compact unit with a central vertical slot and two side ports.            | DWO3150140               | 62     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4  | A compact unit with a central vertical slot and two side ports.            | DWO3150240               | 62     |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4  | A compact unit with a central vertical slot and two side ports.            | DWO3080140               | 72     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4  | A compact unit with a central vertical slot and two side ports.            | DWO3080240               | 72     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                       | 外部、内部       | C4  | A larger rectangular unit with a central vertical slot and two side ports. | DWO3424020/LC            | 80     |
| 内径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C4  | A compact unit with a central vertical slot and two side ports.            | DWO2644010/LC            | 72     |
| 内径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C5  | A compact unit with a central vertical slot and two side ports.            | <b>New</b> DWO2645010/LC | 72     |
| 内径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C4  | A compact unit with a central vertical slot and two side ports.            | DWO3414010/LC            | 115    |
| 内径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C5  | A compact unit with a central vertical slot and two side ports.            | DWO3515010/LC            | 100    |
| 内径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C6  | A compact unit with a central vertical slot and two side ports.            | DWO3166010/LC            | 100    |
| 内径加工 固定工具用 短突出し両面仕様                    | 外部、内部       | C4  | A compact unit with a central vertical slot and two side ports.            | DWO3404020/LC            | 115    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
 $\text{min}^{-1}$  : 最大回転  
H : 芯高

**New** ST40/45Y (BMT75)

| 用途                                    | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|---------------------------------------|-------------|-----|--|---------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 7 MPa | C5  |    | DWO3030250    | 77     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4  |    | DWO0610140    | 60     |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C4  |    | DWO0610240    | 60     |
|                                       | 外部          | C5  |    | DWO0610150    | 60     |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C5  |    | DWO0610250    | 60     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4  |    | DW03430140    | 110    |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C4  |    | DW03430240    | 110    |
|                                       | 外部          | C5  |    | DW03430150    | 110    |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C5  |    | DW03430250    | 110    |
| 外径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C5  |    | DWO4485010/LC | 70     |
| 外径加工 固定工具用 短突出仕様                      | 外部、内部       | C5  |   | DWO505010/LC  | 46     |
| 外径加工 固定工具用 短突出仕様                      | 外部、内部       | C6  |  | DWO3716010/LC | 45     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C6  |  | DWO0516010/LC | 60     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C6  |  | DWO2856010/LC | 90     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C5  |  | DWO4475010/LC | 110    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## HARDINGE

**New**

T-42 16ST. - TALENT 42/51 12/16ST.  
TALENT TT42/51 16ST. CONQUEST H51 16ST. (BMT45)

| 用途         | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|------------|-------|-----|--|---------------|--------|
| 内径加工 固定工具用 | 外部、内部 | C4  |  | DWO3374010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
H : 芯高

## HARDINGE

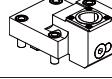
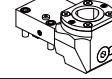
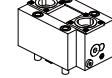
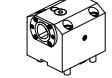
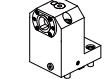
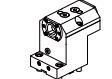
**New**

T-51/65 12ST. CONQUEST H51 12ST. (BMT55)

| 用途                | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|-------------------|-------|-----|--|---------------|--------|
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C4  |    | DWO0444010/LC | 40     |
| 内径加工 固定工具用        | 外部、内部 | C4  |    | DWO3804010/LC | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C4  |  | DWO2434010/LC | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C5  |  | DWO2435010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
H : 芯高

### TMX8-TMX10 MY/MYS (BMT65)

| 用途   | 給油仕様        | サイズ   | ユニット図  | 形番                | H(mm) |
|--|-------------|-------|--|-------------------|-------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3150140        | 62    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3150240        | 62    |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3080140        | 72    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3080240        | 72    |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3110140        | 85    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3110240        | 85    |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3120140        | 95    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3120240        | 95    |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3130140        | 100   |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |   | DWO3130240        | 100   |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4+C4 |  | DWO3140240        | 85    |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4+C4 |  | DWO3770240        | 100   |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C4    |  | DWO1384010/LC     | 60    |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C5    |  | DWO3505010/LC     | 50    |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C6    |  | DWO3176010/LC     | 70    |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                           | 外部、内部       | C4    |  | DWO3424020/LC     | 80    |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C4    |  | DWO2644010/LC     | 72    |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C5    |  | New DWO2645010/LC | 72    |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C4    |  | DWO3414010/LC     | 115   |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C5    |  | DWO3515010/LC     | 100   |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C6    |  | DWO3166010/LC     | 100   |
| 内径加工 固定工具用 短突出し両面仕様                        | 外部、内部       | C4    |  | DWO3404020/LC     | 115   |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

# HWACHEON

CUTEX160/180, C1 (BMT55)

| 用途                | 給油仕様  | サイズ | ユニット図 | 形番            | H (mm) |
|-------------------|-------|-----|-------|---------------|--------|
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C4  |       | DWO0444010/LC | 40     |
| 内径加工 固定工具用        | 外部、内部 | C4  |       | DWO3804010/LC | 85     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C4  |       | DWO2434010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

H : 芯高

# HWACHEON

HI-TECH550/650/700MC(BMT75), VT550/650MC

| 用途                                    | 給油仕様        | サイズ | ユニット図 | 形番            | H (mm) |
|---------------------------------------|-------------|-----|-------|---------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 7 MPa | C5  |       | DWO3030250    | 77     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4  |       | DWO3430140    | 110    |
|                                       | 外部、内部 7 Mpa | C4  |       | DWO3430240    | 110    |
|                                       | 外部          | C5  |       | DWO3430150    | 110    |
|                                       | 外部、内部 7 Mpa | C5  |       | DWO3430250    | 110    |
| 外径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C5  |       | DWO4485010/LC | 70     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C6  |       | DWO2856010/LC | 90     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C5  |       | DWO4475010/LC | 110    |

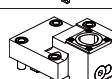
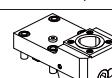
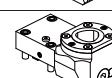
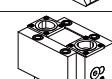
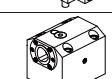
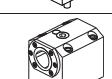
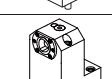
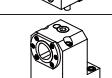
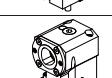
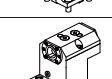
左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## HWACHEON

HI-TECH200/230 /300/350/400/450, T2, CUTEX240

| 用途   | 給油仕様              | サイズ      | ユニット図  | 形番                       | H(mm)      |
|--|-------------------|----------|--|--------------------------|------------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部<br>外部、内部 7 MPa | C4<br>C4 |    | DWO3150140<br>DWO3150240 | 62<br>62   |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部<br>外部、内部 7 MPa | C4<br>C4 |    | DWO3080140<br>DWO3080240 | 72<br>72   |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部<br>外部、内部 7 MPa | C4<br>C4 |    | DWO3110140<br>DWO3110240 | 85<br>85   |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部<br>外部、内部 7 MPa | C4<br>C4 |    | DWO3120140<br>DWO3120240 | 95<br>95   |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部<br>外部、内部 7 MPa | C4<br>C4 |    | DWO3130140<br>DWO3130240 | 100<br>100 |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部                | C4+C4    |    | DWO3140240               | 85         |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部                | C4+C4    |   | DWO3770240               | 100        |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部             | C4       |  | DWO1384010/LC            | 60         |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部             | C5       |  | DWO3505010/LC            | 50         |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部             | C6       |  | DWO3176010/LC            | 70         |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                           | 外部、内部             | C4       |  | DWO3424020/LC            | 80         |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部             | C4       |  | DWO2644010/LC            | 72         |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部             | C5       |  | New DWO2645010/LC        | 72         |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部             | C4       |  | DWO3414010/LC            | 115        |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部             | C5       |  | DWO3515010/LC            | 100        |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部             | C6       |  | DWO3166010/LC            | 100        |
| 内径加工 固定工具用 短突出し両面仕様                        | 外部、内部             | C4       |  | DWO3404020/LC            | 115        |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## HWACHEON

**New** HI-TECH750/850, VT950/1150

| 用途                                    | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番            | H(mm) |
|---------------------------------------|-------------|-----|--|---------------|-------|
| X軸方向 回転工具用<br>3,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 7 MPa | C6  |  | DWO4250260    | 85    |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様                     | 外部、内部       | C6  |  | DWO4396010/LC | 110   |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## HYUNDAI-WIA

SE2200M/LM/LMS/MA/LMA/LMSA/LMC/LMSC

SE2200Y/LY/LSY/YA/LYA/LSYA

| 用途         | 給油仕様  | サイズ | ユニット図   | 形番            | H (mm) |
|------------|-------|-----|---|---------------|--------|
| 内径加工 固定工具用 | 外部、内部 | C4  |  | DWO3374010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

H : 芯高

## HYUNDAI-WIA

SKT160TTMS/TTSY, LM1600TTMS/TTSY

SKT180TTMS/TTSY, LM1800TTMS/TTSY

L160/230LMSA, HD2200/2600M/Y/SY (BMT55)

| 用途                | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番                       | H (mm) |
|-------------------|-------|-----|--|--------------------------|--------|
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C4  |  | DWO0444010/LC            | 40     |
| 内径加工 固定工具用        | 外部、内部 | C4  |  | <b>New</b> DWO3804010/LC | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C4  |  | <b>New</b> DWO2434010/LC | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C5  |  | <b>New</b> DWO2435010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

H : 芯高

## HYUNDAI-WIA

SKT200TTM/TTMS/TTSY, LM2000 TTM/TTMS/TTSY, SKT250TTM/TTMS/TTSY, LM2500 TTM/TTMS/TTSY  
 SKT250M/LM/MS, STT300M/LM/MS, L300M/LM/MS/LMS, KM2600MTTS, HD2600/3100 (BMT65)

| 用途   | 給油仕様        | サイズ   | ユニット図  | 形番                | H (mm) |
|--|-------------|-------|--|-------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>          | 外部          | C4    |    | DWO3150140        | 62     |
|  | 外部、内部 7 Mpa | C4    |    | DWO3150240        | 62     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>          | 外部          | C4    |    | DWO3080140        | 72     |
|  | 外部、内部 7 Mpa | C4    |    | DWO3080240        | 72     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>          | 外部          | C4    |    | DWO3110140        | 85     |
|  | 外部、内部 7 Mpa | C4    |    | DWO3110240        | 85     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>          | 外部          | C4    |    | DWO3120140        | 95     |
|  | 外部、内部 7 Mpa | C4    |    | DWO3120240        | 95     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>          | 外部          | C4    |    | DWO3130140        | 100    |
|  | 外部、内部 7 Mpa | C4    |    | DWO3130240        | 100    |
| Z軸方向 回転工具用 短突出し両面仕様<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4+C4 |    | DWO3140240        | 85     |
| Z軸方向 回転工具用 短突出し両面仕様<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4+C4 |   | DWO3770240        | 100    |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                              | 外部、内部       | C4    |  | DWO1384010/LC     | 60     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                              | 外部、内部       | C5    |  | DWO3505010/LC     | 50     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                              | 外部、内部       | C6    |  | DWO3176010/LC     | 70     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                               | 外部、内部       | C4    |  | DWO3424020/LC     | 80     |
| 内径加工 固定工具用                                     | 外部、内部       | C4    |  | DWO2644010/LC     | 72     |
| 内径加工 固定工具用                                     | 外部、内部       | C5    |  | New DWO2645010/LC | 72     |
| 内径加工 固定工具用                                     | 外部、内部       | C4    |  | DWO3414010/LC     | 115    |
| 内径加工 固定工具用                                     | 外部、内部       | C5    |  | DWO3515010/LC     | 100    |
| 内径加工 固定工具用                                     | 外部、内部       | C6    |  | DWO3166010/LC     | 100    |
| 内径加工 固定工具用 短突出し両面仕様                            | 外部、内部       | C4    |  | DWO3404020/LC     | 115    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## HYUNDAI-WIA

SKT400 M/LMC, L400/500 MA/MC/LMC

SKT-V80R M/LM, LV500R M/LM, LV800R M/LM, LV8500R M/LM

| 用途                                    | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|---------------------------------------|-------------|-----|--|---------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 7 MPa | C5  |    | DWO3030250    | 77     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4  |    | DWO0610140    | 60     |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C4  |    | DWO0610240    | 60     |
|                                       | 外部          | C5  |    | DWO0610150    | 60     |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C5  |    | DWO0610250    | 60     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4  |    | DWO3430140    | 110    |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C4  |    | DWO3430240    | 110    |
|                                       | 外部          | C5  |    | DWO3430150    | 110    |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C5  |    | DWO3430250    | 110    |
| 外径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C5  |    | DWO4485010/LC | 70     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C6  |   | DWO2856010/LC | 90     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C5  |  | DWO4475010/LC | 110    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## HYUNDAI-WIA

SKT600LM, L600LMA, SKT700LM

SKT-V110RM, L700LMA, L800LMA, LV1100RM

KL7000/8000LY

| 用途                                    | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|---------------------------------------|-------------|-----|--|---------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>3,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 7 MPa | C6  |  | DWO4250260    | 85     |
| Z軸方向 回転工具用<br>3,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C6  |  | DWO4270160    | 85     |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C6  |  | DWO4270260    | 85     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C6  |  | DWO3106010/LC | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                      | 外部、内部       | C6  |  | DWO4396010/LC | 110    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## ヤマザキマザック株式会社 (MAZAK)

MULTIPLEX420/620/625/6200/6250/8200/W-200 12ST.

HYPER QUADREX200/250MSY 12ST.

| 用途   | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|--|-------------|-----|--|---------------|--------|
| Z軸方向 回転工具用<br>10,000 min <sup>-1</sup>         | 外部          | C4  |    | MZK1121140    | 130    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4  |  | MZK1121240    | 130    |
| Z軸方向 サブスピンドル側回転工具用<br>10,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4  |    | MZK1120140    | 130    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4  |  | MZK1120240    | 130    |
| 外径加工 固定工具用                                     | 内部          | C4  |    | MZK0514010/LC | 100    |
| 外径加工 固定工具用                                     | 内部          | C5  |    | MZK0515010/LC | 90     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                               | 外部、内部       | C5  |    | MZK1165020/LC | 90     |
| 内径加工 固定工具用                                     | 内部          | C4  |    | MZK0524010/LC | 150    |
| 内径加工 固定工具用                                     | 内部          | C5  |   | MZK0525010/LC | 145    |
| 内径加工 固定工具用                                     | 外部、内部       | C5  |  | MZK1145010/LC | 135    |
| 内径加工 サブスピンドル側固定工具用                             | 外部、内部       | C5  |  | MZK1155010/LC | 135    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## ヤマザキマザック株式会社 (MAZAK)



MULTIPLEX 630/6300  
MULTIPLEX W-300

| 用途         | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|------------|-------|-----|--|---------------|--------|
| 外径加工 固定工具用 | 外部、内部 | C5  |  | MZK1535010/LC | 120    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## ヤマザキマザック株式会社 (MAZAK)

QUICK TURN SMART100M/150M/200M/250M, QT200/250M  
QTC100/200/300M, QTE100/200/300M, QTU200/250/350M QT-Ez 8/10/12M

| 用途                                     | 給油仕様        | サイズ     | ユニット図  | 形番                          | H (mm) |
|--|-------------|---------|--|-----------------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部、内部 7 MPa | C4      |  | MZK1570240<br><b>New</b>    | 62     |
| Z軸方向 回転工具用 短突出し両面仕様                    | 外部          | C4 + C4 |  | MZK1550240<br><b>New</b>    | 85     |
| 外径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C4      |  | MZK0874010/LC               | 75     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                       | 外部          | C4      |  | MZK1344020/LC<br><b>New</b> | 75     |
| 内径加工 固定工具用                             | 内部          | C4      |  | MZK0884010/LC               | 95     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し両面仕様                    | 外部          | C4      |  | MZK1354020/LC<br><b>New</b> | 95     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

$\text{min}^{-1}$  : 最大回転数

H : 芯高

## ヤマザキマザック株式会社 (MAZAK)

SQT15-18 M/MS/MY/MSY 12ST., SQT200/250 M/MS/MY/MSY 12ST.  
QT NEXUS200/250 (II) M/MS/MY/NSY 12ST.  
SUPER QUADREX200/250N, IVS200/300M

| 用途  | 給油仕様        | サイズ   | ユニット図  | 形番                          | H (mm) |
|---|-------------|-------|--|-----------------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$          | 外部          | C4    |  | MZK1210140                  | 105    |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4    |  | MZK1210240                  | 105    |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$          | 外部          | C4    |  | MZK1200140                  | 130    |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4    |  | MZK1200240                  | 130    |
| Z軸方向 回転工具用 短突出し両面仕様<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4+C4 |  | MZK1190240                  | 130    |
| 外径加工 固定工具用                                      | 内部          | C4    |  | MZK1284010/LC<br><b>New</b> | 100    |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                                | 外部、内部       | C4    |  | MZK1544020/LC<br><b>New</b> | 100    |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                                | 外部、内部       | C4    |  | MZK1284020/LC<br><b>New</b> | 100    |
| 内径加工 固定工具用                                      | 内部          | C4    |  | MZK1114010/LC               | 140    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

$\text{min}^{-1}$  : 最大回転数

H : 芯高

## ヤマザキマザック株式会社 (MAZAK)

New

SQT 15-18M/MS/MY/MSY 16ST.

QT NEXUS 200-250M/MS/MY/MSY 16ST.

QT NEXUS 20011-25011 M/MS/MY/MSY 16ST.

QT NEXUS 100-150M/MS 12ST. - QT NEXUS 10011 M/MS - QT100M 12ST. (VD140)

SQT100M/MS/MY/MSY - SQT10M/MS 12ST. - SQT200-250M/MS/MY/MSY 16ST.

| 用途                                    | 給油仕様        | サイズ | ユニット図 | 形番         | H (mm) |
|---------------------------------------|-------------|-----|-------|------------|--------|
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4  |       | MZK1320140 | 100    |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C4  |       | MZK1320240 | 100    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## シチズンマシナリー株式会社 (MIYANO)

ABX-51/64/80 SYY/THY

| 用途               | 給油仕様  | サイズ | ユニット図 | 形番            | H (mm) |
|------------------|-------|-----|-------|---------------|--------|
| 外径加工 固定工具用       | 外部、内部 | C4  |       | MYA0194010/LC | 70     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様 | 外部、内部 | C3  |       | MYA0203220/LC | 70     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

H : 芯高

# MT RENT

## MT CUT T25/T32 Y/SY

| 用途  | 給油仕様        | サイズ   | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|---|-------------|-------|--|---------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>       | 外部          | C4    |    | MNL0530140    | 70     |
|   | 外部          | C5    |    | MNL0530150    | 70     |
| X軸方向 回転工具用<br>12,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | MNL0810140    | 70     |
|   | 外部          | C5    |    | MNL0810150    | 70     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>       | 外部          | C4    |    | MNL0520140    | 90     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | MNL0520240    | 90     |
|   | 外部          | C5    |    | MNL0520150    | 90     |
| Z軸方向 回転工具用<br>12,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | MNL0800140    | 90     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | MNL0800240    | 90     |
|   | 外部          | C5    |   | MNL0800150    | 90     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C5    |  | MNL0800250    | 90     |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>12,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4+C4 |   | MNL1170240    | 90     |
| 外径加工 固定工具用                                  | 内部          | C4    |  | MNL0464010/LC | 90     |
|   | 内部          | C5    |  | MNL0465010/LC | 95     |
|   | 内部          | C5    |  | MNL0465015/LC | 95     |
|   | 内部          | C6    |  | MNL0466010/LC | 108    |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                            | 内部          | C4    |  | MNL0474020/LC | 90     |
|   | 内部          | C5    |  | MNL0475020/LC | 95     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様 2+2                        | 内部          | C3    |  | MNL0483240/LC | 105    |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様 3+3                        | 内部          | C3    |  | MNL0483260/LC | 105    |
| 内径加工 固定工具用                                  | 内部          | C4    |  | MNL0494010/LC | 90     |
|   | 外部、内部       | C5    |  | MNL0495010/LC | 90     |
|   | 内部          | C5    |  | MNL0495015/LC | 120    |
|   | 内部          | C6    |  | MNL0496010/LC | 90     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                            | 内部          | C4    |  | MNL0514010/LC | 90     |
|   | 内部          | C5    |  | MNL0515010/LC | 90     |
| 内径加工 固定工具用 両面仕様                             | 外部、内部       | C4    |  | MNL0504020/LC | 90     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## MT RENT

T22Y/SY 16ST.

| 用途         | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|------------|-------|-----|--|---------------|--------|
| 内径加工 固定工具用 | 外部、内部 | C4  |  | DWO3374010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
H:芯高

## MT RENT

T36FMC 12ST.

| 用途                                     | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番   | H (mm) |
|--|-------------|-----|--|--|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部、内部 7 MPa | C5  |    | DWO3030250   | 77     |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4  |  | DWO0610140   | 60     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4  |  | DWO0610240   | 60     |
|  | 外部          | C5  |  | DWO0610150   | 60     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C5  |  | DWO0610250   | 60     |
| 外径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C5  |  | DWO4485010/LC<br><span style="color:red;">New</span> | 70     |
| 内径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C5  |  | DWO4475010/LC<br><span style="color:red;">New</span> | 110    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLが付きます。  
 $\text{min}^{-1}$ : 最高回転数  
H:芯高

## 村田機械株式会社 (MURATEC)

MW120 8ST. MW120 12ST.

| 用途         | 給油仕様 | サイズ | ユニット図  | 形番                                   | H (mm) |
|------------|------|-----|--|--------------------------------------|--------|
| 外径加工 固定工具用 | 内部   | C4  |  | C4-DTO-IC-MRTA4141-R/L <sup>1)</sup> | 65     |
|            | 内部   | C4  |  | C4-DTO-IC-MRTA403-R/L <sup>2)</sup>  | 51     |
| 内径加工 固定工具用 | 内部   | C4  |  | C4-DTI-IC-MRT492-R/L <sup>2)</sup>   | 85     |
| 内径加工 固定工具用 | 内部   | C4  |  | C4-DTI-IC-MRT457-R/L <sup>1)</sup>   | 100    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLが付きます。  
H:芯高

\*1) MW120 8ST.対応

\*2) MW120 12ST.対応

# 村田機械株式会社 (MURATEC)

MD120/200 10ST., MD200 10ST.

| 用途         | 給油仕様 | サイズ | ユニット図  | 形番                                   | H (mm) |
|------------|------|-----|--|--------------------------------------|--------|
| 外径加工 固定工具用 | 内部   | C4  |  | C4-DTO-IC-MRTA4123-R/L <sup>1)</sup> | 85     |
|            | 内部   | C4  |  | C4-DTO-IC-MRTA404-R/L <sup>2)</sup>  | 85     |
| 内径加工 固定工具用 | 内部   | C4  |  | C4-DTI-IC-MRT476-R/L <sup>2)</sup>   | 120    |
| 内径加工 固定工具用 | 内部   | C4  |  | C4-DTI-IC-MRT450-R/L <sup>1)</sup>   | 130    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLが付きます。

H:芯高

\*1) MW200 10ST. 対応

\*2) MW200 12ST.対応

# 村田機械株式会社 (MURATEC)

VTURN-A26CM/SCM/YCM/YSKM

VTURN-S26CM

| 用途                                    | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番                                   | H (mm) |
|---------------------------------------|-------|-----|--|--------------------------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部    | C3  |  | C3-DDC-OC-MRT304 <sup>1)</sup>       | 80     |
|                                       | 外部    | C4  |  | C4-DDC-OC-MRT412 <sup>2)</sup>       | 88     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 | C4  |  | C4-DDS-WC-MRT494 <sup>1)</sup>       | 95     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 | C4  |  | C4-DDS-WC-MRT469 <sup>2)</sup>       | 125    |
| 外径加工 固定工具用                            | 内部    | C4  |  | C4-DTO-IC-MRTA409-R/L <sup>1)</sup>  | 70     |
|                                       | 内部    | C4  |  | C4-DTO-IC-MRTA4123-R/L <sup>2)</sup> | 85     |
| 内径加工 固定工具用                            | 内部    | C4  |  | C4-DTI-IC-MRT416-R/L <sup>2)</sup>   | 95     |
| 内径加工 固定工具用                            | 内部    | C4  |  | C4-DTI-IC-MRT450-R/L <sup>2)</sup>   | 130    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最高回転数

H:芯高

\*1) MD120/200 10ST.対応

\*2) MD200 10ST.対応

## 村田機械株式会社 (MURATEC)

**New** MT1065EX 12ST.

| 用途                | 給油仕様 | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|-------------------|------|-----|--|---------------|--------|
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 内部   | C4  |  | NKM1514010/LC | 55     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 内部   | C4  |  | NKM1524010/LC | 75     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLが付きます。  
H:芯高

## 中村留精密工業株式会社

SC-450, STS40, STW-40, TW30 12ST.

| 用途                                    | 給油仕様              | サイズ      | ユニット図  | 形番                       | H (mm) |
|---------------------------------------|-------------------|----------|--|--------------------------|--------|
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部<br>外部、内部 7 MPa | C4<br>C4 |  | NKM1870140<br>NKM1870240 | 100    |
|                                       | 外部                | C5       |  | NKM1870150               | 100    |
|                                       | 外部、内部 7 MPa       | C5       |  | NKM1870250               | 100    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
min<sup>-1</sup> : 最高回転数  
H:芯高

## 中村留精密工業株式会社

SUPER Mill WT150/WT150II/WY250/SC200L  
SUPER NTY<sup>3</sup>JUMBO

| 用途                | 給油仕様 | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|-------------------|------|-----|--|---------------|--------|
| 内径加工 固定工具用        | 内部   | C4  |  | NKM0874010/LC | 75     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 内部   | C4  |  | NKM1064010/LC | 75     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
H : 芯高

# 中村留精密工業株式会社

WT100, WY100, WY100II 12ST., SUPER NTY<sup>3</sup>  
 NTY<sup>3</sup>-100 12ST., SUPER NTMX, SUPER NTM XL  
 MX-5, NTJ100, SC100, SC100X2, MX100

| 用途                                    | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番                                 | H (mm) |
|---------------------------------------|-------|-----|--|------------------------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部    | C3  |    | C3-DDC-OC-NAT320 <sup>*1</sup>     | 45     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 | C3  |    | C3-DDS-WC-DMS324 <sup>*2</sup>     | 60     |
|                                       | 外部    | C3  |    | C3-DDS-OC-DMS329 <sup>*2</sup>     | 60     |
|                                       | 外部、内部 | C3  |    | C3-DDS-WC-DMS319 <sup>*3</sup>     | 60     |
| 外径加工 固定工具用                            | 内部    | C3  |    | C3-DTO-IC-NAT323-R/L <sup>*2</sup> | 47.5   |
|                                       | 内部    | C4  |    | C4-DTO-IC-NAT427-R/L <sup>*3</sup> | 42.5   |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                      | 内部    | C3  |    | C3-DTO-IC-NAT317-R/L <sup>*2</sup> | 47.5   |
|                                       | 内部    | C4  |    | C4-DTO-IC-NAT428-R/L <sup>*3</sup> | 42.5   |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                      | 外部、内部 | C3  |    | New NKM2283220/LC                  | 52.5   |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                      | 外部、内部 | C3  |   | NKM1923240/LC                      | 52.5   |
| 内径加工 固定工具用                            | 内部    | C3  |  | C3-DTI-IC-NAT303-R/L <sup>*2</sup> | 73     |
|                                       | 内部    | C4  |  | C4-DTI-IC-NAT429-R/L <sup>*3</sup> | 85     |
| 内径加工 固定工具用 ダブル仕様                      | 外部、内部 | C3  |  | NKM1933220/LC                      | 90     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最高回転数

H:芯高

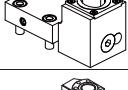
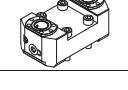
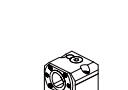
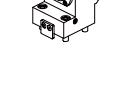
\*1) NTY3-100,WY-100,WT-100,NTMX対応

\*2) NTY3-100,WY-100,WT-100対応

\*3) NTMX対応

## 中村留精密工業株式会社

WT150/250, WT150II/250II, WTW150, WTS150, JX200/250 SUPER NTM<sup>3</sup>,  
SUPER NTJ, SUPER NTJX, SC150/200/250, SC300II 16ST, NTY<sup>3</sup>150/250,  
TW10 M/MY/MM/MMY/MMYY, TW10 12ST.  
TW20M/MY/MM/MMY/MMYY 16ST., WY150/250, AS200 15/12 ST.

| 用途  | 給油仕様  | サイズ     | ユニット図  | 形番                                 | H (mm) |
|---|-------|---------|--|------------------------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>       | 外部    | C3      |    | C3-DDC-OC-NAT321 <sup>*1</sup>     | 45.5   |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>       | 外部、内部 | C3      |    | C3-DDS-WC-NAT326 <sup>*1</sup>     | 60     |
|   | 外部、内部 |         |    | C3-DDS-WC-NAT322 <sup>*2</sup>     | 70     |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>6,000 min <sup>-1</sup>  | 外部    | C3 + C3 |    | New NKM2290230                     | 65     |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>12,000 min <sup>-1</sup> | 外部    | C3 + C3 |    | New NKM2510230                     | 65     |
| 外径加工 固定工具用                                  | 内部    | C3      |    | C3-DTO-IC-NAT327-R/L <sup>*1</sup> | 55     |
|   | 内部    |         |   | C3-DTO-IC-NAT313-R/L <sup>*2</sup> | 80     |
| 外径加工 固定工具用 短突出仕様                            | 内部    | C4      |   | NKM1514010/LC                      | 55     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                            | 内部    | C4      |  | C3-DTO-IC-NAT328-R/L <sup>*1</sup> | 55     |
|   | 内部    | C4      |  | C4-DTO-IC-NAT318-R/L <sup>*2</sup> | 60     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                            | 内部    | C3      |  | C3-DTI-IC-NAT325-R/L <sup>*1</sup> | 70     |
|   | 内部    | C3      |  | C3-DTI-IC-NAT314-R/L <sup>*2</sup> | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                            | 内部    | C4      |  | C4-DTI-IC-NAT438-R/L <sup>*1</sup> | 70     |
|   | 内部    | C4      |  | NKM1524010/LC                      | 75     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                            | 内部    | C4      |  | C4-DTI-IC-NAT435-R/L <sup>*2</sup> | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCまたはLが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最高回転数

H:芯高

\*1) NTY3-150/250,WT-150-250,NTJX対応

\*2) Super NTJX対応

# 中村留精密工業株式会社

WT300, SC300II 12ST., TMC200/300M  
 SUPER NTX/NTXL, TW20 M/MY/MM/MMY/MMYY 12ST.  
 TW20M/MY/MM/MMY/MMYY 16ST.

| 用途                                    | 給油仕様        | サイズ | ユニット図 | 形番                                  | H (mm) |
|---------------------------------------|-------------|-----|-------|-------------------------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 7 MPa | C4  |       | NKM2110240                          | 62     |
|                                       | 外部          | C4  |       | C4-DDC-OC-NAT432 <sup>*1)</sup>     | 61     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4  |       | NKM2130140                          | 65     |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C4  |       | NKM2130240                          | 65     |
|                                       | 外部、内部       | C4  |       | C4-DDS-WC-NAT433 <sup>*1)</sup>     | 65     |
| 外径加工 固定工具用                            | 内部          | C4  |       | C4-DTO-IC-NAT436-R/L <sup>*1)</sup> | 48     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                      | 内部          | C4  |       | C4-DTO-IC-NAT431-R/L <sup>*1)</sup> | 48     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                      | 外部、内部       | C4  |       | NKM21240101/LC                      | 90     |
|                                       | 内部          | C4  |       | C4-DTI-IC-NAT437-R/L <sup>*1)</sup> | 90     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCまたはLが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最高回転数

H:芯高

\*1) WT-300 12 ST.Super NTX 12ST. 対応

## オークマ株式会社

LB2000/2500/3000EX(I) M/MY/MW/MYW, LB2000/2500/3000EX(II) MY/MY/MW/MYW  
 LU3000EX M/MY/MW, GENOS L300MW/MYW, GENOS L3000e M/MY  
 MULTUS U3000/4000/5000 2SW

| 用途                                    | 給油仕様        | サイズ | ユニット図 | 形番                                 | H (mm) |
|---------------------------------------|-------------|-----|-------|------------------------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4  |       | OKU0280140                         | 62     |
|                                       | 外部          | C4  |       | C4-DDC-OC-OKM466 <sup>*1</sup>     | 53.5   |
|                                       | 外部、内部       | C4  |       | C4-DDC-WC-OKM456 <sup>*1</sup>     | 66     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4  |       | OKU0270140                         | 70     |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C4  |       | OKU0270240                         | 70     |
|                                       | 外部、内部       | C4  |       | C4-DDS-WC-OKM457 <sup>*1</sup>     | 70     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4  |       | OKU1670140                         | 90     |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C4  |       | OKU1670240                         | 90     |
| 外径加工 固定工具用                            | 内部          | C4  |       | OKU0344010/LC                      | 70     |
|                                       |             |     |       | C4-DTO-IC-OKM405-R/L <sup>*1</sup> | 70     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                      | 内部          | C3  |       | OKU0393220/LC                      | 70     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                      | 外部、内部       | C4  |       | OKU0354020/LC                      | 70     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様 2+2                  | 内部          | C3  |       | OKU0403240/LC                      | 70     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C4  |       | OKU0364010/LC                      | 90     |
|                                       | 内部          | C4  |       | C4-DTI-IC-OKM406-R/L <sup>*1</sup> | 90     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C5  |       | New OKU0365010/LC                  | 90     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様                     | 外部、内部       | C4  |       | OKU0384010/LC                      | 90     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様                     | 外部、内部       | C5  |       | New OKU0385010/LC                  | 90     |
| 内径加工 固定工具用 両面仕様                       | 内部          | C4  |       | OKU0374020/LC                      | 90     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCまたはLが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最高回転数

H:芯高

\*1) LB2000-3000EXII 12ST.対応

# オークマ株式会社

## LB4000EX(I), LB4000EX(II), LU4000EX

| 用途                                     | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|--|-------------|-----|--|---------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4  |  | OKU0590140    | 65.5   |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4  |  | OKU0590240    | 70     |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4  |  | OKU0580140    | 85     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4  |  | OKU0580240    | 85     |
| 外径加工 固定工具用                             | 内部          | C5  |  | OKU0605010/LC | 75     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                       | 内部          | C4  |  | OKU0614020/LC | 70     |
| 内径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C5  |  | OKU0625010/LC | 90     |
|  | 内部          | C6  |  | OKU0626010/LC | 90     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                       | 外部、内部       | C5  |  | OKU0635010/LC | 90     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

$\text{min}^{-1}$  : 最高回転数

H:芯高

# オークマ株式会社

## LT2000EX 16ST.

| 用途                                     | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|--|-------------|-----|--|---------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C3  |  | OKU0870130    | 50     |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C3  |  | OKU0860130    | 65     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C3  |  | OKU0860230    | 65     |
| 外径加工 固定工具用                             | 内部          | C4  |  | OKU1034010/LC | 64     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                       | 内部          | C4  |  | OKU1044020/LC | 64     |
| 内径加工 固定工具用                             | 内部          | C4  |  | OKU1054010/LC | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                       | 内部          | C4  |  | OKU1074010/LC | 85     |
| 内径加工 固定工具用 両面仕様                        | 内部          | C4  |  | OKU1064020/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

$\text{min}^{-1}$  : 最大回転数

H : 芯高

## ROMI

GL250Y/S

| 用途         | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|------------|-------|-----|--|---------------|--------|
| 内径加工 固定工具用 | 外部、内部 | C4  |  | DWO3374010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
H : 芯高

## ROMI

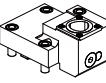
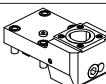
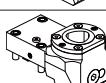
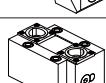
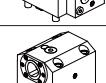
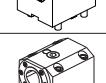
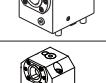
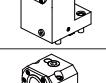
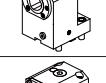
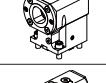
GL300Y/S

| 用途                | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番                | H (mm) |
|-------------------|-------|-----|--|-------------------|--------|
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C4  |   | DWO0444010/LC     | 40     |
| 内径加工 固定工具用        | 外部、内部 | C4  |  | DWO3804010/LC     | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 内部    | C4  |  | DWO2434010/LC     | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C5  |  | New DWO2435010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
H : 芯高

# ROMI

## GL350M/Y/S

| 用途   | 給油仕様        | サイズ   | ユニット図  | 形番  | H (mm) |
|--|-------------|-------|--|---|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3150140  | 62     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3150240  | 62     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3080140  | 72     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3080240  | 72     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3110140  | 85     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3110240  | 85     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3120140  | 95     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3120240  | 95     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3130140  | 100    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3130240  | 100    |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4+C4 |    | DWO3140240  | 85     |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4+C4 |   | DWO3770240  | 100    |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C4    |  | DWO1384010/LC                                     | 60     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C5    |  | DWO3505010/LC                                     | 50     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C6    |  | DWO3176010/LC                                     | 70     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                           | 外部、内部       | C4    |  | DWO3424020/LC                                     | 80     |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C4    |  | DWO2644010/LC                                     | 72     |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C5    |  | <span style="color:red;">New</span> DWO2645010/LC | 72     |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C4    |  | DWO3414010/LC                                     | 115    |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C5    |  | DWO3515010/LC                                     | 100    |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C6    |  | DWO3166010/LC                                     | 100    |
| 内径加工 固定工具用 短突出し両面仕様                        | 外部、内部       | C4    |  | DWO3404020/LC                                     | 115    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## ROMI

GL450M/Y/S

| 用途                                    | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番   | H (mm) |
|---------------------------------------|-------------|-----|--|--|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 7 MPa | C5  |    | DWO3030250   | 77     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4  |    | DWO3430140   | 110    |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C4  |    | DWO3430240   | 110    |
|                                       | 外部          | C5  |    | DWO3430150   | 110    |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C5  |    | DWO3430250   | 110    |
| 外径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C5  |    | DWO4485010/LC<br><span style="color:red;">New</span> | 70     |
| 外径加工 固定工具用 短突出仕様                      | 外部、内部       | C5  |    | DWO0505010/LC  | 46     |
| 外径加工 固定工具用 短突出仕様                      | 外部、内部       | C6  |    | DWO3716010/LC  | 45     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C6  |   | DWO0516010/LC  | 60     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C6  |  | DWO2856010/LC  | 90     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C5  |  | DWO4475010/LC<br><span style="color:red;">New</span> | 110    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## SMART

**New** NL1500/2000 M/BM/SY/BSY

| 用途                | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|-------------------|-------|-----|--|---------------|--------|
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C4  |  | DWO0444010/LC | 40     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
H : 芯高

## SMART

**New** NL2500/3000 M/BM/Y/SY  
NL3500 Y/SY/BSY

| 用途                                     | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番            | H(mm) |
|--|-------------|-----|--|---------------|-------|
| X軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4  |    | DWO3150140    | 62    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4  |    | DWO3150240    | 62    |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4  |    | DWO3080140    | 72    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4  |   | DWO3080240    | 72    |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                      | 外部、内部       | C4  |  | DWO1384010/LC | 60    |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                      | 外部、内部       | C5  |  | DWO3505010/LC | 50    |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                      | 外部、内部       | C6  |  | DWO3176010/LC | 70    |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                       | 外部、内部       | C4  |  | DWO3424020/LC | 80    |
| 内径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C4  |  | DWO2644010/LC | 72    |
| 内径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C5  |  | DWO2645010/LC | 72    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

$\text{min}^{-1}$  : 最大回転数

H : 芯高

## SMART

**New** NL4000/5000 M/LM/LY

| 用途                                    | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|---------------------------------------|-------------|-----|--|---------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 7 MPa | C5  |  | DWO3030250    | 77     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4  |  | DWO3430140    | 110    |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C4  |  | DWO3430240    | 110    |
|                                       | 外部          | C5  |  | DWO3430150    | 110    |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C5  |  | DWO3430250    | 110    |
| 外径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C5  |  | DWO4485010/LC | 70     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C6  |  | DWO2856010/LC | 90     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C5  |  | DWO4475010/LC | 110    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## SMART

**New** NL6000/7000 M/LM/SM

| 用途                                    | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|---------------------------------------|-------------|-----|--|---------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>3,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 7 MPa | C6  |  | DWO4250260    | 85     |
| Z軸方向 回転工具用<br>3,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C6  |  | DWO4270160    | 85     |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C6  |  | DWO4270260    | 85     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C6  |  | DWO3106010/LC | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                      | 外部、内部       | C6  |  | DWO4396010/LC | 110    |

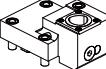
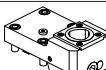
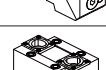
左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

# SMEC

SL20/25/35MC, PL20/25/35MC  
 SL25ASY, PL2000/2500SY, SL2000T2Y2  
 SL2500/3000M/Y/SY, SL3500Y, SLV500M

| 用途   | 給油仕様        | サイズ   | ユニット図  | 形番                | H (mm) |
|--|-------------|-------|--|-------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3150140        | 62     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3150240        | 62     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3080140        | 72     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3080240        | 72     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3110140        | 85     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3110240        | 85     |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4+C4 |    | DWO3140240        | 85     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C4    |    | DWO1384010/LC     | 60     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C5    |    | DWO3505010/LC     | 50     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C6    |   | DWO3176010/LC     | 70     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                           | 外部、内部       | C4    |  | DWO3424020/LC     | 80     |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C4    |  | DWO2644010/LC     | 72     |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C5    |  | New DWO2645010/LC | 72     |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C4    |  | DWO3414010/LC     | 115    |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C5    |  | DWO3515010/LC     | 100    |
| 内径加工 固定工具用 短突出し両面仕様                        | 外部、内部       | C4    |  | DWO3404020/LC     | 115    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## SMEC

SL45MC, PL45MC/LY, SLV80M, SLV800M  
PL800VM, SL4500M/Y, SL5500M

| 用途                                     | 給油仕様        | サイズ | ユニット図 | 形番            | H (mm) |
|--|-------------|-----|-------|---------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部、内部 7 MPa | C5  |       | DWO3030250    | 77     |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4  |       | DWO0610140    | 60     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4  |       | DWO0610240    | 60     |
|  | 外部          | C5  |       | DWO0610150    | 60     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C5  |       | DWO0610250    | 60     |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4  |       | DWO3430140    | 110    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4  |       | DWO3430240    | 110    |
|  | 外部          | C5  |       | DWO3430150    | 110    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C5  |       | DWO3430250    | 110    |
| 外径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C5  |       | DWO4485010/LC | 70     |
| 内径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C6  |       | DWO2856010/LC | 90     |
| 内径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C5  |       | DWO4475010/LC | 110    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

$\text{min}^{-1}$  : 最大回転数

H : 芯高

## SMEC

SL60/65MC, PL60/65/70/80MC  
SLV1000M, SL6500/8500M

| 用途                                     | 給油仕様        | サイズ | ユニット図 | 形番                | H (mm) |
|--|-------------|-----|-------|-------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>$3,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部、内部 7 MPa | C6  |       | New DWO4250260    | 85     |
| Z軸方向 回転工具用<br>$3,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C6  |       | New DWO4270160    | 85     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C6  |       | New DWO4270260    | 85     |
| 内径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C6  |       | DWO3106010/LC     | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様                      | 外部、内部       | C6  |       | New DWO4396010/LC | 110    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

$\text{min}^{-1}$  : 最大回転数

H : 芯高

## SMEC

PL240LM, PL250VM  
SL1500/2000M/Y/SY

| 用途                | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|-------------------|-------|-----|--|---------------|--------|
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C4  |  | DWO0444010/LC | 40     |
| 内径加工 固定工具用        | 外部、内部 | C4  |  | DWO3804010/LC | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C4  |  | DWO2434010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
H : 芯高

## SMEC

PL1600M/CM, PL2000M, SL15M, NS2100SY

| 用途         | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|------------|-------|-----|--|---------------|--------|
| 内径加工 固定工具用 | 外部、内部 | C4  |  | DWO3374010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
H : 芯高

## SPINNER

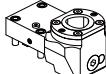
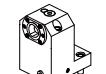
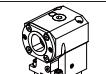
TC300 12ST., TC600 16ST.  
TTC300 12ST., TTS42/65 (BMT45 SHORT)  
MICROTURN36/52

| 用途         | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|------------|-------|-----|--|---------------|--------|
| 内径加工 固定工具用 | 外部、内部 | C4  |  | DWO3374010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
H : 芯高

## SPINNER

TC800SMCY (BMT65)

| 用途   | 給油仕様        | サイズ   | ユニット図  | 形番                | H(mm) |
|--|-------------|-------|--|-------------------|-------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3150140        | 62    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3150240        | 62    |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3080140        | 72    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3080240        | 72    |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3110140        | 85    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3110240        | 85    |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3120140        | 95    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3120240        | 95    |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3130140        | 100   |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3130240        | 100   |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4+C4 |    | DWO3140240        | 85    |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4+C4 |   | DWO3770240        | 100   |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C4    |  | DWO1384010/LC     | 60    |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C5    |  | DWO3505010/LC     | 50    |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C6    |  | DWO3176010/LC     | 70    |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                           | 外部、内部       | C4    |  | DWO3424020/LC     | 80    |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C4    |  | DWO2644010/LC     | 72    |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C5    |  | New DWO2645010/LC | 72    |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C4    |  | DWO3414010/LC     | 115   |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C5    |  | DWO3515010/LC     | 100   |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C6    |  | DWO3166010/LC     | 100   |
| 内径加工 固定工具用 短突出し両面仕様                        | 外部、内部       | C4    |  | DWO3404020/LC     | 115   |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

# 高松機械工業株式会社

XW-130/130m/200/200, XWT-10 8/10ST.

| 用途                                    | 給油仕様  | サイズ | ユニット図 | 形番                                | H (mm) |
|---------------------------------------|-------|-----|-------|-----------------------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部    | C3  |       | C3-DDC-OC-TAK360-R <sup>*1)</sup> | 72     |
|                                       |       |     |       | C3-DDC-OC-TAK360-L <sup>*2)</sup> | 72     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 | C3  |       | C3-DDS-WC-TAK326                  | 106    |
| 外径加工 固定工具用                            | 内部    | C4  |       | C4-DTO-IC-TAK429-R/L              | 75     |
| 内径加工 固定工具用                            | 内部    | C4  |       | C4-DTI-IC-TAK406-R/L              | 115    |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                      | 内部    | C4  |       | C4-DTI-IC-TAK421-R/L              | 115    |

min<sup>-1</sup> : 最高回転数

H:芯高

\*1) 右タレット対応

\*2) 左タレット対応

# 高松機械工業株式会社

XY-120plus 12ST., XW-60/60M 8/10ST.

| 用途                                    | 給油仕様  | サイズ | ユニット図 | 形番                   | H (mm) |
|---------------------------------------|-------|-----|-------|----------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部    | C3  |       | C3-DDC-OC-TAK321     | 60     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 | C3  |       | C3-DDS-WC-TAK322     | 75     |
| 外径加工 固定工具用                            | 内部    | C3  |       | C3-DTO-IC-TAK327-R/L | 60     |
| 内径加工 固定工具用                            | 内部    | C3  |       | C3-DTI-IC-TAK307-R/L | 80     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                      | 内部    | C3  |       | C3-DTI-IC-TAK318-R/L | 80     |

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## 高松機械工業株式会社

XW-30plus, USL-480

| 用途                | 給油仕様 | サイズ | ユニット図  | 形番                   | H (mm) |
|-------------------|------|-----|--|----------------------|--------|
| 内径加工 固定工具用        | 内部   | C3  |  | C3-DTS-IC-TAK308-R/L | 40     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 内部   | C3  |  | C3-DTS-IC-TAK309-R/L | 40     |
| 内径加工 固定工具用 ダブル仕様  | 内部   | C3  |  | C3-DTS-IC-TAK310-R/L | 40     |
| 内径加工 固定工具用 トリプル仕様 | 内部   | C3  |  | C3-DTS-IC-TAK314-R/L | 40     |

H : 芯高

## 高松機械工業株式会社

XC-150, XL-150 8ST., XL-150 10ST.

| 用途         | 給油仕様 | サイズ | ユニット図  | 形番                   | H (mm) |
|------------|------|-----|--|----------------------|--------|
| 外径加工 固定工具用 | 内部   | C4  |  | C4-DTO-IC-TAK416-R/L | 25     |
| 内径加工 固定工具用 | 内部   | C4  |  | C4-DTI-IC-TAK419-R/L | 40     |

H : 芯高

## 高松機械工業株式会社

XC-150 12ST.

| 用途                                    | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番                   | H (mm) |
|---------------------------------------|-------|-----|--|----------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部    | C3  |  | C3-DDC-OC-TAK328     | 30     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 | C3  |  | C3-DDS-WC-TAK329     | 62     |
| 外径加工 固定工具用                            | 内部    | C4  |  | C4-DTO-IC-TAK417-R/L | 25     |
| 内径加工 固定工具用                            | 内部    | C4  |  | C4-DTI-IC-TAK418-R/L | 40     |

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

# 高松機械工業株式会社

XC-100, XT-6 8ST.

| 用途         | 給油仕様 | サイズ | ユニット図  | 形番                   | H (mm) |
|------------|------|-----|--|----------------------|--------|
| 外径加工 固定工具用 | 内部   | C3  |  | C3-DTO-IC-TAK323-R/L | 15     |
| 内径加工 固定工具用 | 内部   | C3  |  | C3-DTI-IC-TAK302-R/L | 40     |

H : 芯高

# 高松機械工業株式会社

XT-6, XT-6M 12ST.

| 用途                                    | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番   | H (mm) |
|---------------------------------------|-------|-----|--|--|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>2,000 min <sup>-1</sup> | 外部    | C3  |   | C3-DDC-OC-TAK319   | 35     |
| Z軸方向 回転工具用<br>2,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 | C3  |  | C3-DDS-WC-TAK320   | 38     |
| 外径加工 固定工具用                            | 内部    | C3  |  | C3-DTO-IC-TAK315-R/L <sup>1)</sup><br>C3-DTO-IC-TAK317-R/L <sup>2)</sup> | 15     |
| 内径加工 固定工具用                            | 内部    | C3  |  | C4-DTI-IC-TAK316-R/L   | 45     |

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

\*1) XT-6対応

\*2) XT-6M対応

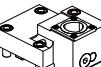
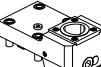
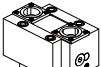
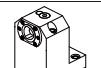
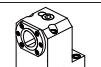
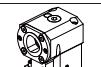
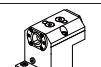
# 株式会社TAKISAWA

EX308/310/508/510/708/710/910, TC350MC, TT350MC  
VTL450M, NEX108/110/908/910M, LA200/250/300M/Y  
LA250TS 15ST., FX-800, MX-800, EX2000M/Y, LX2500M/Y

| 用途         | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|------------|-------|-----|--|---------------|--------|
| 外径加工 固定工具用 | 外部、内部 | C4  |  | TKW0844010/LC | 75     |
| 内径加工 固定工具用 | 外部、内部 | C4  |  | TKW0854010/LC | 90     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。  
H : 芯高

**New** NX-2500 12ST./15ST. (BMT65)

| 用途   | 給油仕様        | サイズ   | ユニット図  | 形番                       | H(mm) |
|--|-------------|-------|--|--------------------------|-------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3150140               | 62    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3150240               | 62    |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3080140               | 72    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3080240               | 72    |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3110140               | 85    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3110240               | 85    |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3120140               | 95    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3120240               | 95    |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3130140               | 100   |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3130240               | 100   |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4+C4 |    | DWO3140240               | 85    |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4+C4 |   | DWO3770240               | 100   |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C4    |  | DWO1384010/LC            | 60    |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C5    |  | DWO3505010/LC            | 50    |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C6    |  | DWO3176010/LC            | 70    |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                           | 外部、内部       | C4    |  | DWO3424020/LC            | 80    |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C4    |  | DWO2644010/LC            | 72    |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C5    |  | <b>New</b> DWO2645010/LC | 72    |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C4    |  | DWO3414010/LC            | 115   |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C5    |  | DWO3515010/LC            | 100   |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C6    |  | DWO3166010/LC            | 100   |
| 内径加工 固定工具用 短突出し両面仕様                        | 外部、内部       | C4    |  | DWO3404020/LC            | 115   |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

# 株式会社TAKISAWA

TS3000/4000/5000Y/YS 12ST. (3 KEYS TURRET)

| 用途   | 給油仕様        | サイズ   | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|--|-------------|-------|--|---------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | MNL0530140    | 70     |
|  | 外部          | C5    |    | MNL0530150    | 70     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | MNL0520140    | 90     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | MNL0520240    | 90     |
|  | 外部          | C5    |    | MNL0520150    | 90     |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4+C4 |    | MNL1170240    | 90     |
|  | 外部、内部       | C4    |    | MNL0464010/LC | 90     |
| 外径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C5    |    | MNL0465010/LC | 95     |
|  | 外部、内部       | C5    |    | MNL0465015/LC | 95     |
|  | 外部、内部       | C6    |   | MNL0466010/LC | 108    |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                           | 外部、内部       | C4    |   | MNL0474020/LC | 90     |
|  | 外部、内部       | C5    |  | MNL0475020/LC | 95     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様 2+2                       | 内部          | C3    |  | MNL0483240/LC | 105    |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様 3+3                       | 内部          | C3    |  | MNL0483260/LC | 105    |
| 内径加工 固定工具用                                 | 内部          | C4    |  | MNL0494010/LC | 90     |
|  | 外部、内部       | C5    |  | MNL0495010/LC | 90     |
|  | 内部          | C5    |  | MNL0495015/LC | 120    |
|  | 内部          | C6    |  | MNL0496010/LC | 90     |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C6    |  | MNL1196010/LC | 90     |
| 内径加工 固定工具用 短突出仕様                           | 内部          | C4    |  | MNL0514010/LC | 90     |
|  | 内部          | C5    |  | MNL0515010/LC | 90     |
| 内径加工 固定工具用 両面仕様                            | 内部          | C4    |  | MNL0504020/LC | 90     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## 株式会社TAKISAWA

TT-2100G/CMG 10ST., TT-2100G 12ST., TT-2600G/CMG 10ST.

| 用途                                    | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番                                  | H (mm) |
|---------------------------------------|-------|-----|--|-------------------------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部    | C4  |  | C4-DDC-OC-TKS301 <sup>*1)</sup>     | 86     |
|                                       | 外部    | C4  |  | C4-DDC-OC-TKS302 <sup>*2)</sup>     | 86     |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 | C4  |  | C4-DDS-WC-TKS409 <sup>*1)</sup>     | 95     |
|                                       | 外部、内部 | C4  |  | C4-DDS-WC-TKS410 <sup>*2)</sup>     | 105    |
| 外径加工 固定工具用                            | 内部    | C4  |  | C4-DTO-IC-TKS403-R/L <sup>*3)</sup> | 75     |
|                                       | 内部    | C4  |  | C4-DTO-IC-TKS405-R/L <sup>*4)</sup> | 75     |
|                                       | 内部    | C4  |  | C4-DTO-IC-TKS406-R/L <sup>*2)</sup> | 85     |
| 内径加工 固定工具用                            | 内部    | C3  |  | C4-DTI-IC-TKS301-R/L <sup>*3)</sup> | 86     |
|                                       | 内部    | C4  |  | C4-DTI-IC-TKS404-R/L <sup>*4)</sup> | 105    |
|                                       | 内部    | C4  |  | C4-DTI-IC-TKS424-R/L <sup>*2)</sup> | 110    |

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

\*1) TT-2100G CMG 10ST.対応

\*2) TT-2600G/CMG 10ST.対応

\*3) TT-2100G/CMG 10ST.対応

\*4) TT-2100G CMG 12ST.対応

## 株式会社ツガミ

New M06/08

| 用途                   | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm)  |
|----------------------|-------|-----|--|---------------|---------|
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様     | 外部、内部 | C3  |  | TSM0293220/LC | 60      |
| 内径加工 固定工具用 ダブル短突出し仕様 | 外部、内部 | C3  |  | TSM0273220/LC | 54, 101 |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

H : 芯高

## VICTOR

VTURN-40/45YCM, VTURN-S36CM  
VTURN-V760CM (BMT75)

| 用途                                     | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番                | H (mm) |
|--|-------------|-----|--|-------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部、内部 7 MPa | C5  |    | DWO3030250        | 77     |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4  |    | DWO0610140        | 60     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4  |    | DWO0610240        | 60     |
|  | 外部          | C5  |    | DWO0610150        | 60     |
|  | 外部、内部 7 MPa | C5  |    | DWO0610250        | 60     |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4  |    | DWO3430140        | 110    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4  |    | DWO3430240        | 110    |
|  | 外部          | C5  |    | DWO3430150        | 110    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C5  |    | DWO3430250        | 110    |
| 外径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C5  |    | New DWO4485010/LC | 70     |
| 内径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C6  |   | DWO2856010/LC     | 90     |
| 内径加工 固定工具用                             | 外部、内部       | C5  |  | New DWO4475010/LC | 110    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

$\text{min}^{-1}$  : 最大回転数

H : 芯高

## VICTOR

VTURN-A16/A20/A200CM/SCM/YCM/YSCM  
VTURN-Q200, VTURN-NP20CM

| 用途                | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番            | H (mm) |
|-------------------|-------|-----|--|---------------|--------|
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C4  |  | DWO0444010/LC | 40     |
| 内径加工 固定工具用        | 外部、内部 | C4  |  | DWO3804010/LC | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C4  |  | DWO2434010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

H : 芯高

## VICTOR

VTURN-A26CM/SCM/YCM/YSCM  
VTURN-S26CM

| 用途  | 給油仕様        | サイズ   | ユニット図  | 形番                | H (mm) |
|---|-------------|-------|--|-------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$      | 外部          | C4    |    | DWO3150140        | 62     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3150240        | 62     |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$      | 外部          | C4    |    | DWO3080140        | 72     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3080240 *1)    | 72     |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$      | 外部          | C4    |    | DWO3110140        | 85     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3110240 *1)    | 85     |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$      | 外部          | C4    |    | DWO3120140        | 95     |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3120240 *1)    | 95     |
| Z軸方向 回転工具用<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$      | 外部          | C4    |    | DWO3130140        | 100    |
|   | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3130240 *1)    | 100    |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>$6,000 \text{ min}^{-1}$ | 外部          | C4+C4 |    | DWO3770240        | 100    |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                           | 外部、内部       | C4    |   | DWO1384010/LC     | 60     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                           | 外部、内部       | C5    |  | DWO3505010/LC     | 50     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                           | 外部、内部       | C6    |  | DWO3176010/LC     | 70     |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                            | 外部、内部       | C4    |  | DWO3424020/LC     | 80     |
| 内径加工 固定工具用                                  | 外部、内部       | C4    |  | DWO2644010/LC     | 72     |
| 内径加工 固定工具用                                  | 外部、内部       | C5    |  | New DWO2645010/LC | 72     |
| 内径加工 固定工具用                                  | 外部、内部       | C4    |  | DWO3414010/LC     | 115    |
| 内径加工 固定工具用                                  | 外部、内部       | C5    |  | DWO3515010/LC     | 100    |
| 内径加工 固定工具用                                  | 外部、内部       | C6    |  | DWO3166010/LC     | 100    |
| 内径加工 固定工具用 短突出し両面仕様                         | 外部、内部       | C4    |  | DWO3404020/LC     | 115    |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

$\text{min}^{-1}$  : 最大回転数

H : 芯高

\*1) このクランピングユニットは VTURN-S26CMには搭載できません

# VICTOR

## VTURN-V1000 (CM)

| 用途                                    | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番                | H (mm) |
|---------------------------------------|-------------|-----|--|-------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>3,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 7 MPa | C6  |  | New DWO4250260    | 85     |
| Z軸方向 回転工具用<br>3,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C6  |  | New DWO4270160    | 85     |
|                                       | 外部、内部 7 MPa | C6  |  | New DWO4270260    | 85     |
| 外径加工 固定工具用 短突出仕様                      | 外部、内部       | C5  |  | DWO3095010/LC     | 35     |
| 外径加工 固定工具用 短突出仕様                      | 外部、内部       | C6  |  | DWO3096010/LC     | 35     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C6  |  | DWO3106010/LC     | 85     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C8  |  | New DWO3108010/LC | 85     |

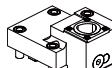
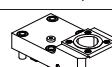
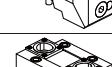
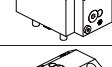
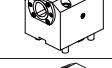
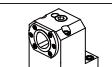
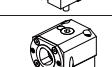
左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## YCM

NT2000/2500 12ST.

| 用途   | 給油仕様        | サイズ   | ユニット図  | 形番  | H(mm) |
|--|-------------|-------|--|---|-------|
| X軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3150140  | 62    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3150240  | 62    |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3080140  | 72    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3080240  | 72    |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3110140  | 85    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3110240  | 85    |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3120140  | 95    |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3120240  | 95    |
| Z軸方向 回転工具用<br>6,000 min <sup>-1</sup>      | 外部          | C4    |    | DWO3130140  | 100   |
|  | 外部、内部 7 MPa | C4    |    | DWO3130240  | 100   |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4+C4 |    | DWO3140240  | 85    |
| Z軸方向 回転工具用 両面仕様<br>6,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C4+C4 |   | DWO3770240  | 100   |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C4    |  | DWO1384010/LC                                     | 60    |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C5    |  | DWO3505010/LC                                     | 50    |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                          | 外部、内部       | C6    |  | DWO3176010/LC                                     | 70    |
| 外径加工 固定工具用 ダブル仕様                           | 外部、内部       | C4    |  | DWO3424020/LC                                     | 80    |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C4    |  | DWO2644010/LC                                     | 72    |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C5    |  | <span style="color:red;">New</span> DWO2645010/LC | 72    |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C4    |  | DWO3414010/LC                                     | 115   |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C5    |  | DWO3515010/LC                                     | 100   |
| 内径加工 固定工具用                                 | 外部、内部       | C6    |  | DWO3166010/LC                                     | 100   |
| 内径加工 固定工具用 短突出し両面仕様                        | 外部、内部       | C4    |  | DWO3404020/LC                                     | 115   |

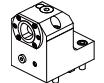
左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

# YCM

NT2000 16ST., NTC-16000/2000M/LM/LS/Y/LY/LSY

| 用途                | 給油仕様  | サイズ | ユニット図  | 形番                | H (mm) |
|-------------------|-------|-----|--|-------------------|--------|
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C4  |  | DWO0444010/LC     | 40     |
| 内径加工 固定工具用        | 外部、内部 | C4  |  | DWO3804010/LC     | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C4  |  | DWO2434010/LC     | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様 | 外部、内部 | C5  |  | New DWO2435010/LC | 85     |

左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

H : 芯高

# YCM

TC46

| 用途                                    | 給油仕様        | サイズ | ユニット図  | 形番                | H (mm) |
|---------------------------------------|-------------|-----|--|-------------------|--------|
| X軸方向 回転工具用<br>3,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 7 MPa | C6  |  | New DWO4250260    | 85     |
| Z軸方向 回転工具用<br>3,000 min <sup>-1</sup> | 外部          | C6  |  | New DWO4270160    | 85     |
| Z軸方向 回転工具用<br>3,000 min <sup>-1</sup> | 外部、内部 7 MPa | C6  |  | New DWO4270260    | 85     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                     | 外部、内部       | C5  |  | DWO3095010/LC     | 35     |
| 外径加工 固定工具用 短突出し仕様                     | 外部、内部       | C6  |  | DWO3096010/LC     | 35     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様                     | 外部、内部       | C6  |  | DWO3106010/LC     | 85     |
| 内径加工 固定工具用                            | 外部、内部       | C8  |  | New DWO3108010/LC | 85     |
| 内径加工 固定工具用 短突出し仕様                     | 外部、内部       | C6  |  | New DWO4396010/LC | 110    |

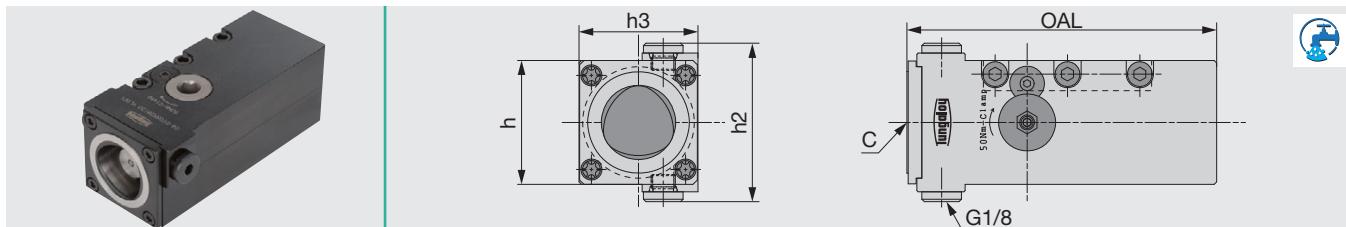
左勝手クランピングユニットは、形番の末尾にLCが付きます。

min<sup>-1</sup> : 最大回転数

H : 芯高

## C-DTOSR/L

手動クランピングユニット 角シャンク形



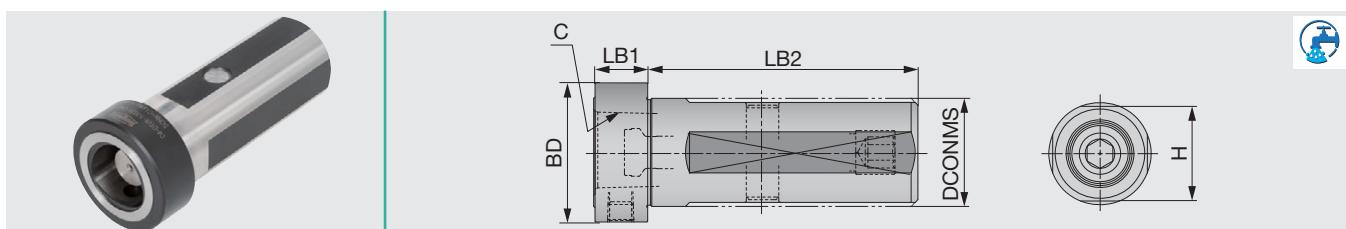
| 形番             | C  | タレットサイズ h | h3 | h2 | OAL | トルク <sup>(1)</sup> |
|----------------|----|-----------|----|----|-----|--------------------|
| C3-DTOS4038R/L | C3 | 40        | 38 | 62 | 95  | 35                 |
| C4-DTOS5048R/L | C4 | 50        | 48 | 64 | 125 | 50                 |
| C5-DTOS6464R/L | C5 | 64        | 64 | 68 | 145 | 70                 |

7 MPa クーラント対応品

(1) 推奨締付けトルク (N·m)

## C-DTIR

手動クランピングユニット 丸シャンク形



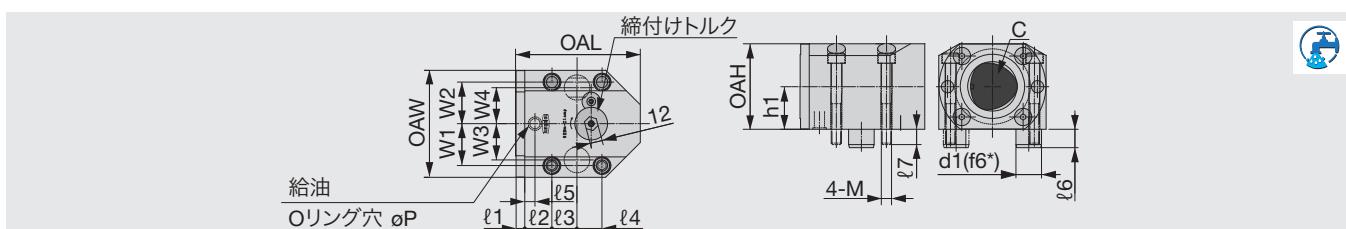
| 形番                | C  | DCONMS | BD   | H  | LB2 | LB1 | トルク <sup>(1)</sup> |
|-------------------|----|--------|------|----|-----|-----|--------------------|
| C3-DTIR-08018-D32 | C3 | 32     | 41.5 | 30 | 80  | 18  | 35                 |
| C4-DTIR-10020-D40 | C4 | 40     | 51.5 | 37 | 100 | 20  | 50                 |
| C4-DTIR-12020-D50 | C4 | 50     | 51.5 | 47 | 120 | 20  | 50                 |
| C5-DTIR-12024-D50 | C5 | 50     | 61.5 | 47 | 120 | 24  | 70                 |

7 MPa クーラント対応品

(1) 推奨締付けトルク (N·m)

## C-DTOFR/L

手動クランピングユニット 汎用固定形



| 形番              | C  | OAH | h1 | OAL | OAW | W1 | W2   | W3 | W4   | l1   | l2 | l3 | l4 | l5 | l6  | l7  | d1(f6*) | P | M | トルク <sup>(1)</sup> |
|-----------------|----|-----|----|-----|-----|----|------|----|------|------|----|----|----|----|-----|-----|---------|---|---|--------------------|
| C5-DTOFR/L32048 | C5 | 64  | 32 | 100 | 92  | 35 | 31   | 8  | 19   | 21   | 7  | 11 | 15 | 20 | P8  | M10 | 70      |   |   |                    |
| C6-DTOFR/L42060 | C6 | 84  | 42 | 122 | 105 | 41 | 35.5 | 9  | 26.5 | 24.5 | 10 | 18 | 15 | 25 | P10 | M10 | 90      |   |   |                    |
| C8-DTOFR/L50088 | C8 | 100 | 50 | 146 | 133 | 55 | 46   | 12 | 33   | 43   | 13 | 19 | 20 | 32 | P11 | M12 | 130     |   |   |                    |

7 MPa クーラント対応品

\* f6 公差: d20 & 25 = -0.022 / -0.033, d32 = -0.025 / -0.041

(1) 推奨締付けトルク(N·m)

## ■ CNC 旋盤用クランピングユニット&カッティングヘッドの選定

### 外径旋削

図 1

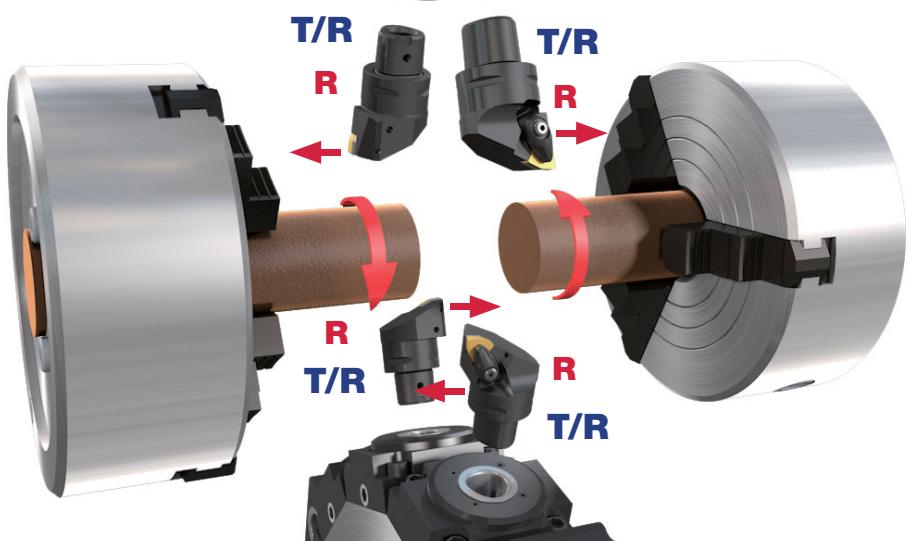


図 2



**R** - 右勝手カッティングヘッド: 主軸反時計回り (M03)

**L** - 左勝手カッティングヘッド: 主軸時計回り (M04)

**T/R** - 右勝手クランピングユニット

**T/L** - 左勝手クランピングユニット

## 内径旋削

図 1

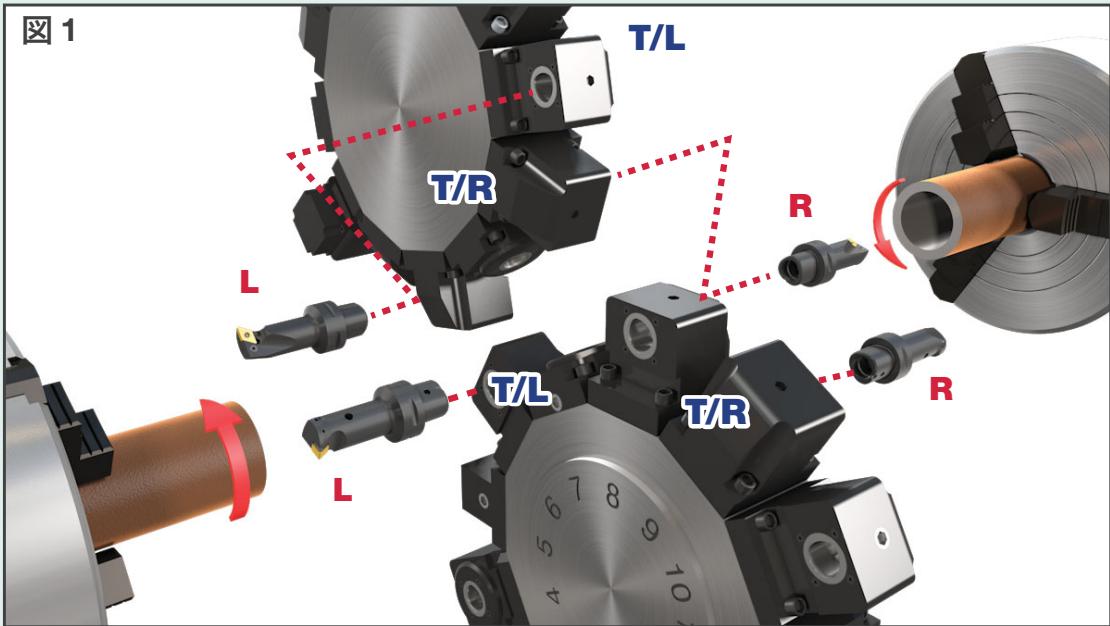
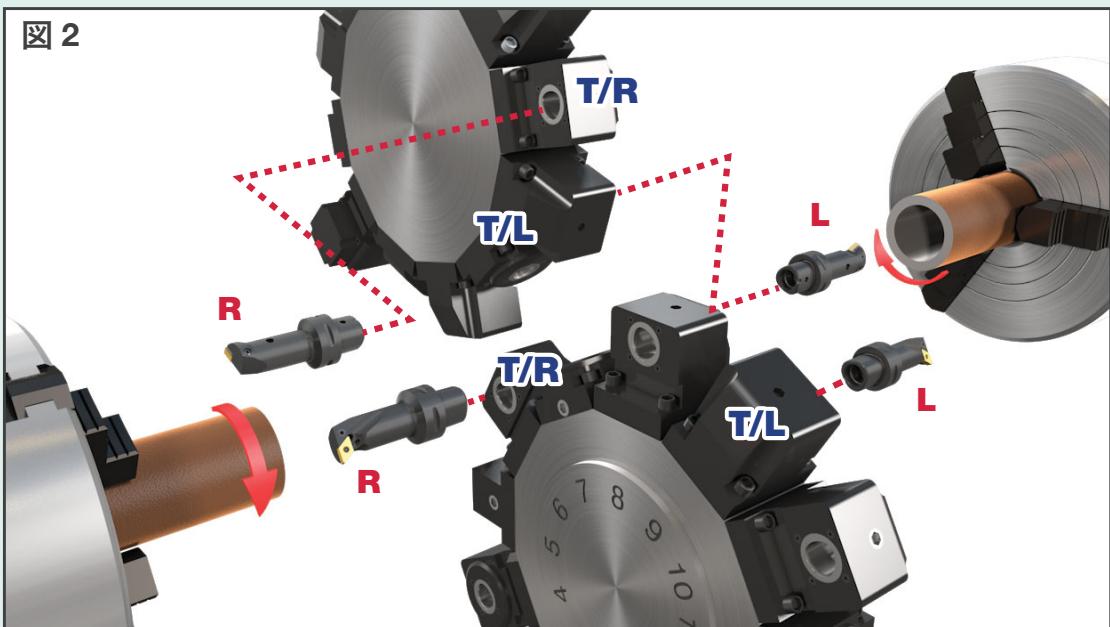


図 2



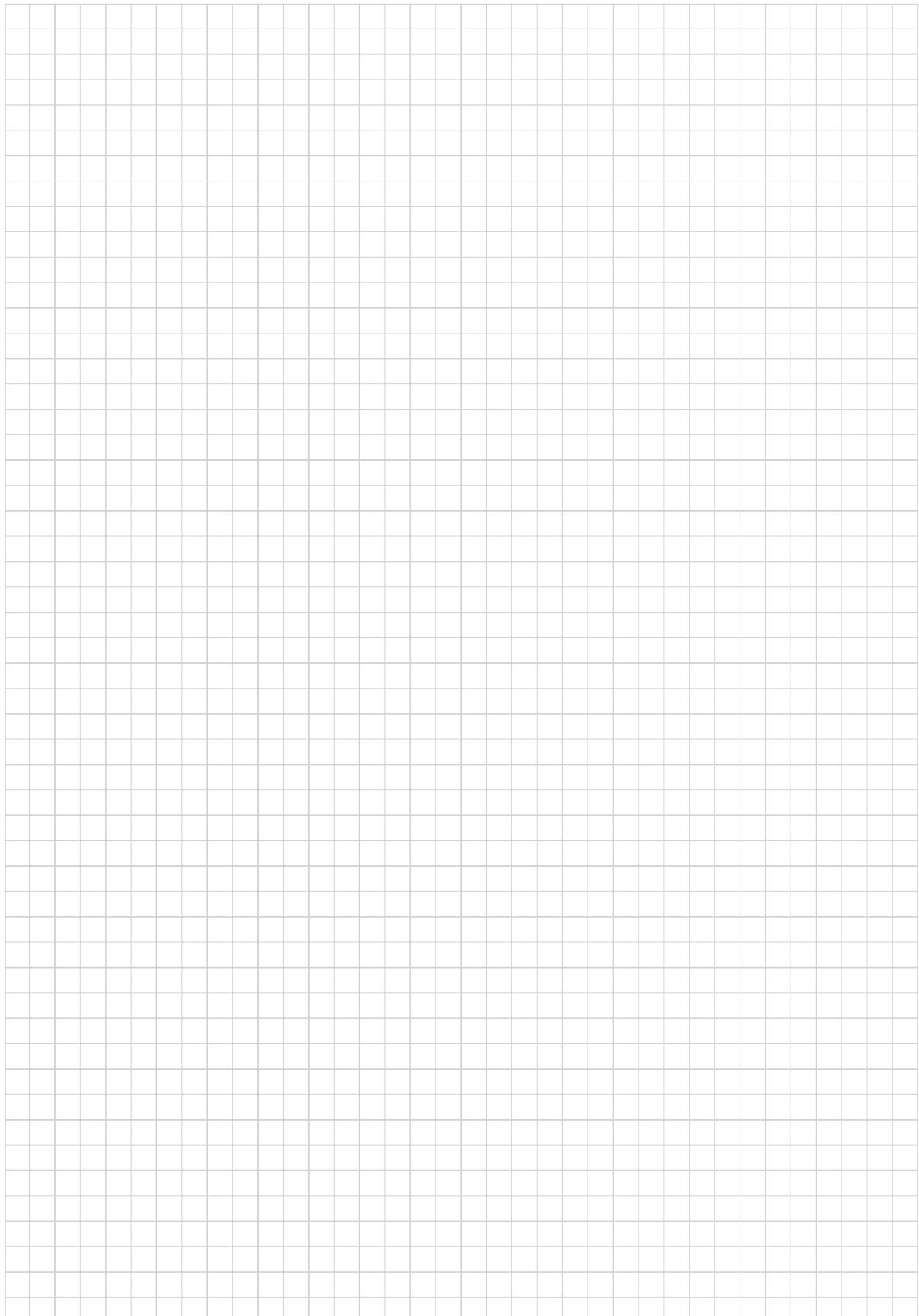
**R** - 右勝手カッティングヘッド: 主軸反時計回り (M03)

**L** - 左勝手カッティングヘッド: 主軸時計回り (M04)

**T/R** - 右勝手クランピングユニット

**T/L** - 左勝手クランピングユニット

# MEMO



|             |            |   |                |                  |
|-------------|------------|---|----------------|------------------|
| ■ 本 社       | 〒 970-1144 | 福 島 県 い わ き 市 好 間 工 業 団 地 11-1          | ☎ 0246(36)8501 | FAX 0246(36)8542 |
| ● 営 業 本 部   | 〒 970-1144 | 福 島 県 い わ き 市 好 間 工 業 団 地 11-1          | ☎ 0246(36)8520 | FAX 0246(36)8538 |
| ● 東 部 支 店   |            |   |                |                  |
| 東 京 営 業 所   | 〒 222-0033 | 神奈川県横浜市港北区新横浜 1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)        | ☎ 045(470)8195 | FAX 045(470)8562 |
| 新 潟 営 業 所   | 〒 950-0950 | 新潟県新潟市中央区鳥屋野南 3-10-26 (ウェルズ21とやのみなみB-3) | ☎ 025(281)1121 | FAX 025(281)1123 |
| 富 士 営 業 所   | 〒 416-0952 | 静岡県富士市青葉町 542 (瀬尾ビル 2 階)                | ☎ 0545(60)6311 | FAX 0545(60)6313 |
| 高 崎 営 業 所   | 〒 370-0849 | 群馬県高崎市八島町 17 (イシイビル 6 階)                | ☎ 027(327)5597 | FAX 027(323)8719 |
| 東 北 営 業 所   | 〒 983-0045 | 宮城県仙台市宮城野区宮城野 1-12-15 (松栄宮城野ビル)         | ☎ 022(297)1911 | FAX 022(293)0272 |
| い わ き 営 業 所 | 〒 970-1144 | 福島県いわき市好間工業団地 11-1                      | ☎ 0246(36)8155 | FAX 0246(36)8156 |
| 長 野 営 業 所   | 〒 386-0014 | 長野県上田市材木町 2-9-4 (産業振興ビル 3 階 A)          | ☎ 0268(26)3870 | FAX 0268(26)3872 |
| ● 中 部 支 店   |            |   |                |                  |
| 名 古 屋 営 業 所 | 〒 470-0124 | 愛知県日進市浅田町茶園 77-1                        | ☎ 052(805)6012 | FAX 052(805)6025 |
| 三 河 営 業 所   | 〒 446-0056 | 愛知県安城市三河安城町 1-9-2 (第 2 東祥ビル 2 階)        | ☎ 0566(73)9110 | FAX 0566(73)9355 |
| 金 沢 営 業 所   | 〒 920-0031 | 石川県金沢市広岡 2-13-23 AGS ビル 205 号室          | ☎ 076(222)2727 | FAX 076(222)2730 |
| 浜 松 営 業 所   | 〒 435-0013 | 静岡県浜松市中央区天竜川町 1036 (グリーンビル)             | ☎ 053(422)6266 | FAX 053(422)6264 |
| ト ヨ タ 営 業 所 | 〒 470-0124 | 愛知県日進市浅田町茶園 77-1                        | ☎ 052(805)6011 | FAX 052(805)6083 |
| ● 西 部 支 店   |            |   |                |                  |
| 大 阪 営 業 所   | 〒 559-0034 | 大阪市住之江区南港北 2-1-10 ATC ビル O's 棟北館 6 階    | ☎ 06(7668)4501 | FAX 06(7668)4519 |
| 京 都 営 業 所   | 〒 612-0026 | 京都府京都市伏見区深草堀田町 10-1 京阪藤の森ビル 9 階         | ☎ 075(286)1300 | FAX 075(286)1303 |
| 神 戸 営 業 所   | 〒 673-0892 | 兵庫県明石市本町 2-1-26 (ニッセイ明石ビル)              | ☎ 078(911)9901 | FAX 078(911)9898 |
| 岡 山 営 業 所   | 〒 700-0971 | 岡山県岡山市北区野田 3-13-39 (野田センタービル)           | ☎ 086(245)2915 | FAX 086(245)2912 |
| 広 島 営 業 所   | 〒 730-0051 | 広島県広島市中区大手町 2-11-2 (グランドビル大手町)          | ☎ 082(541)0541 | FAX 082(541)0540 |
| 福 岡 営 業 所   | 〒 839-0801 | 福岡県久留米市宮ノ陣 3-7-57                       | ☎ 0942(37)1326 | FAX 0942(37)1346 |

## ⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。  
また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談

ヨーイ コーグ  
0120-401-509 受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です



tungaloy.com/jp  
タンガロイ公式アカウント  
facebook.com/tungaloyjapan  
twitter.com/tungaloyjapan

製 品 動 画 は こ ち ら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



友だち追加は  
こちらから。

または @tungaloy\_official で ID 検索をしてください。



FIND US ON THE CLOUD!  
machiningcloud.com



AS9100 認証取得

登録番号 78006

登録日 2015.11.04

ISO 14001 認証取得

登録番号 EC97J1123

登録日 1997.11.23