



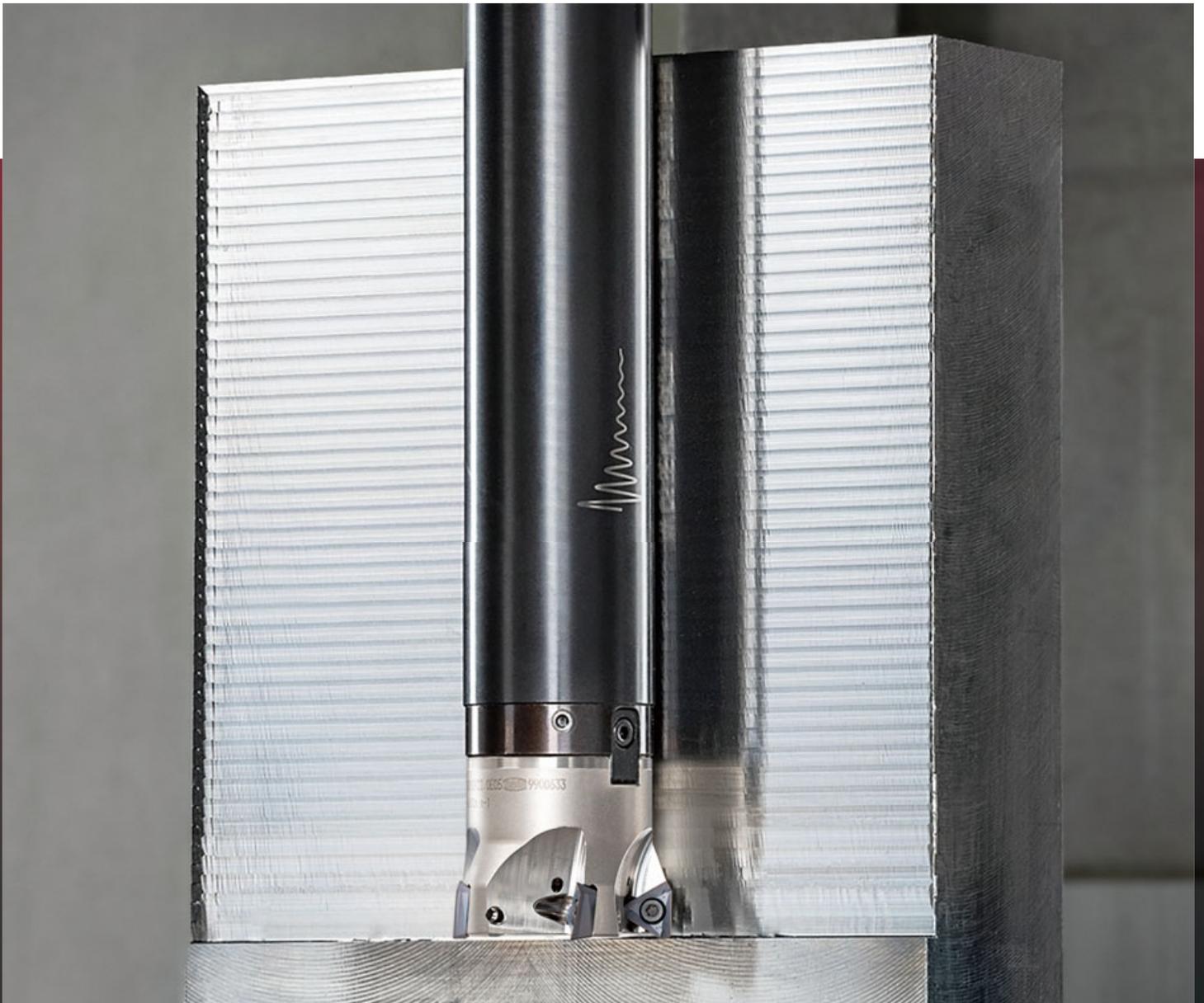
製品情報はこちら

ポリゴンカップリングツールリング

TUNGCAP タング・キャップ

Tungaloy Report No. 410S2-J

安定した**長突出しミーリング加工**を実現



長突出しミーリング加工で耐びびり性に 優れる防振ホルダを設定！

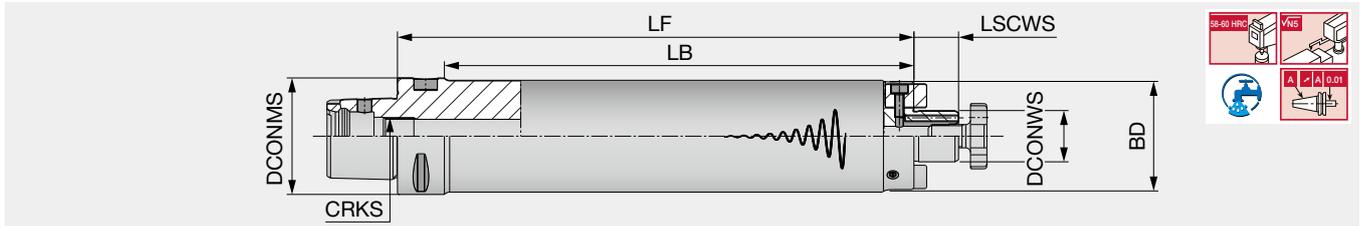
■ 特長

- 独自の防振メカニズム（※特許申請済）
- 軸方向や曲げ方向、ねじり方向の切削力による振動を防止するために、独自の同調質量ダンパ（チューンドマスダンパ）を搭載
- オイルフリー、メンテナンスフリー
- 機械取り付け C5、C6 に対応
- アプリケーション：正面フライス、肩削り、側面フライス、キャビティミーリング、溝フライス、プロファイル加工



AV C#-SEM

TangCap (ISO 26623-1) 一体型シェルミルホルダー、防振機構、クーラント穴付



形番	DCONMS	DCONWS	BD	LF	LB	LSCWS	CRKS	WT(kg)
AV C5 SEM22 48X220	50	22	48	220	200	19	M16	3.8
AV C5 SEM22 48X270	50	22	48	270	250	19	M16	4.7
AV C6 SEM22 48X270	63	22	48	270	248	19	M20	4.6
AV C6 SEM22 61X260	63	22	61	260	238	19	M20	7.5
AV C6 SEM22 61X310	63	22	61	310	288	19	M20	8.7
AV C6 SEM27 61X250	63	27	61	250	228	21	M20	7.4
AV C6 SEM27 61X300	63	27	61	300	278	21	M20	8.5

※ データチップ用の溝が施されています。

部品

形番	ねじ	回し止めキー	カッタ締付ボルト	クーリングチューブ (オプション)	スパナ 1 (オプション)	スパナ 2 (オプション)
AV C5 SEM22...	SR M4X10DIN912	DR.DOG 10S	M10 CLAMP SCREW SEM22	COOLING TUBE C5	WRENCH COOL TUBE C5	WRENCH M10 SEMC 22
AV C6 SEM22...	SR M4X10DIN912	DR.DOG 10S	M10 CLAMP SCREW SEM22	COOLING TUBE C6	WRENCH COOL TUBE C6	WRENCH M10 SEMC 22
AV C6 SEM27...	SR M5X14DIN912	DR.DOG 12S	M12 CLAMP SCREW SEM27	COOLING TUBE C6	WRENCH COOL TUBE C6	WRENCH M12 SEMC 27

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21 とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシイビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1 (ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市中央区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579 (五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

⚠️ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談  **0120-401-509** ヨロイ コーグ 受付時間は平日の9:00～17:00です



tungaloy.com/jp
 タンガロイ公式アカウント
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



友だち追加は
こちらから。

または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。

 **FIND US ON THE CLOUD!**
machingcloud.com



Tungaloy APP & SNS



AS9100 認証取得
 登録番号 78006
 登録日 2015.11.04
 ISO 14001 認証取得
 登録番号 EC97J1123
 登録日 1997.11.26