

Forets en carbure monobloc revêtus d'une grande fiabilité

SOLIDDRILL

Brochure Technique - 405S1-F

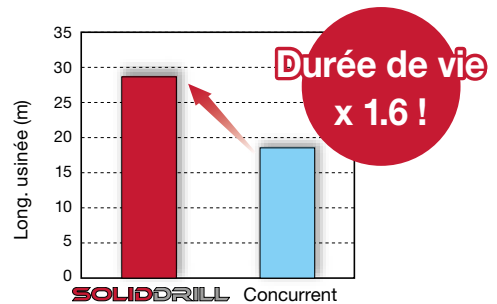
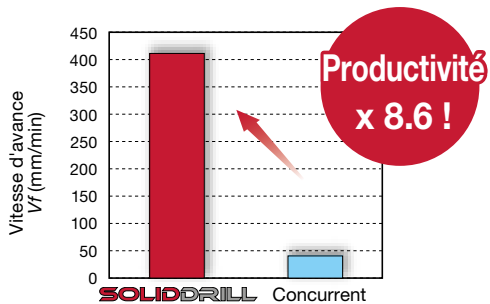
Gamme de forets longs en carbure monobloc pour une productivité exceptionnelle **DSW**
16xD, 20xD, 30xD



■ Caractéristiques



■ Durée de vie

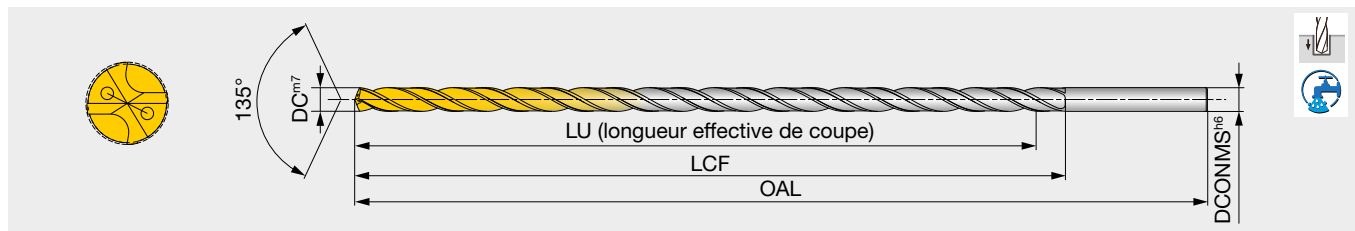


P Outil : DSW040-127-06Cl30 (ø4 mm)
 Nuance : AH725
 Matériau usinée : Acier (30HRC)
 Vitesse de coupe : Vc = 65 m/min
 Avance : f = 0.1 mm/tour
 Vitesse d'avance : Vf = 414 mm/min
 Prof. percée : H = 120 mm
 Arrosage : Au centre

M Outil : DSW050-157-06Cl30 (ø5 mm)
 Nuance : AH725
 Matériau usinée : Acier inoxydable austénitique:
 Vitesse de coupe : Vc = 53 m/min
 Avance : f = 0.05 mm/tour
 Vitesse d'avance : Vf = 170 mm/min
 Prof. percée : H = 185 mm
 Arrosage : Au centre

DSW-CI16/20/30

Forets monoblocs, L/D = 16, 20, 30, queue cylindrique, avec trous d'arrosage



Désignation	DC	AH725	DCONMS	LU	LCF	OAL
DSW030-055-06CI16	3	•	6	55	60	100
DSW040-069-06CI16	4	•	6	69	75	115
DSW050-082-06CI16	5	•	6	82	90	130
DSW060-099-08CI16	6	•	6	99	108	150
DSW070-114-08CI16	7	•	8	114	125	165
DSW080-128-08CI16	8	•	8	128	140	180
DSW030-075-06CI20	3	•	6	75	80	120
DSW040-084-06CI20	4	•	6	84	90	130
DSW050-112-06CI20	5	•	6	112	120	160
DSW060-131-06CI20	6	•	6	131	140	185
DSW080-168-08CI20	8	•	8	168	180	230
DSW100-215-10CI20	10	•	10	215	230	290
DSW030-097-06CI30	3	•	6	97	105	150
DSW040-127-06CI30	4	•	6	127	135	185
DSW050-157-06CI30	5	•	6	157	165	215
DSW060-172-06CI30	6	•	6	172	180	230
DSW070-222-08CI30	7	•	8	222	230	280
DSW080-257-08CI30	8	•	8	257	230	280

• : Nouveauté

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

16xD, 20xD

ISO	Matériau usinée	Vitesse de coupe Vc (m/min)	Avance : f (mm/tour)		
			Diamètre outil : DC (mm)		
			ø3 - ø5	ø5.1 - ø8	ø8.1 - ø10
P	Aciers à faible teneur en carbone (C < 0.3) SS400, SM490, S25C, etc. C15E4, E275A, E355D, etc.	70 - 90	0.1 - 0.18	0.1 - 0.2	0.1 - 0.25
	Aciers à haute teneur en carbone (C > 0.3) S45C, S55C, etc. C45, C55, etc.	70 - 90	0.1 - 0.18	0.1 - 0.2	0.1 - 0.25
	Aciers faiblement alliés SCM415, etc. 18CrMo4, etc.	70 - 90	0.1 - 0.18	0.1 - 0.2	0.1 - 0.25
	Aciers alliés SCM440, SCr420, etc. 42CrMo4, 20Cr4, etc.	75 - 85	0.08 - 0.14	0.08 - 0.18	0.12 - 0.2
M	Aciers inoxydables SUS304, SUS316, etc. X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, etc.	55 - 65	0.04 - 0.12	0.08 - 0.16	0.1 - 0.18
K	Fontes grises FC250, etc. GG25, etc.	80 - 100	0.14 - 0.24	0.16 - 0.26	0.18 - 0.3
	Fontes ductiles FCD700, etc. GGG70, etc.	80 - 100	0.14 - 0.24	0.16 - 0.26	0.18 - 0.3
S	Alliages de titane Ti-6Al-4V, etc.	35 - 45	0.06 - 0.12	0.08 - 0.16	0.1 - 0.18
	Alliages à base de nickel	30 - 40	0.06 - 0.12	0.08 - 0.16	0.1 - 0.18

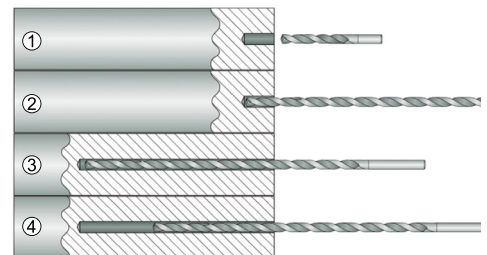
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

30xD

ISO	Matériau usinée	Vitesse de coupe Vc (m/min)	Avance: f (mm/tour)		
			Diamètre outil DC (mm)		
			ø3 - ø5	ø5.1 - ø8	ø8.1 - ø10
P	Aciers à faible teneur en carbone (C < 0.3) SS400, SM490, S25C, etc. C15E4, E275A, E355D, etc.	70 - 90	0.08 - 0.11	0.12 - 0.17	0.1 - 0.22
	Aciers à haute teneur en carbone (C > 0.3) S45C, S55C, etc. C45, C55, etc.	70 - 90	0.08 - 0.11	0.12 - 0.17	0.1 - 0.22
	Aciers faiblement alliés SCM415, etc. 18CrMo4, etc.	70 - 90	0.08 - 0.11	0.12 - 0.17	0.1 - 0.22
	Aciers alliés SCM440, SCR420, etc. 42CrMo4, 20Cr4, etc.	75 - 85	0.06 - 0.09	0.08 - 0.14	0.1 - 0.18
M	Aciers inoxydables SUS304, SUS316, etc. X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, etc.	55 - 65	0.04 - 0.1	0.08 - 0.14	0.1 - 0.16
K	Fontes grises FC250, etc. GG25, etc.	80 - 100	0.14 - 0.22	0.16 - 0.26	0.18 - 0.25
	Fontes ductiles FCD700, etc. GGG70, etc.	80 - 100	0.14 - 0.22	0.16 - 0.24	0.18 - 0.25
S	Alliages de titane Ti-6Al-4V, etc.	35 - 45	0.06 - 0.1	0.08 - 0.12	0.1 - 0.13
	Alliages à base de nickel	30 - 40	0.06 - 0.1	0.08 - 0.12	0.08 - 0.13

● Procédure de perçage recommandée pour le perçage de trous profonds

- Percez un trou pilote d'une profondeur de 1 à 2xD à l'aide d'un foret court. Le diamètre du trou pilote doit être jusqu'à 0,05 mm plus grand que celui du foret long et son angle de pointe doit également être supérieur à 135°.
- Entrez dans l'avant-trou en utilisant une avance basse et tournez à faible vitesse (50 - 100 RPM) jusqu'à ce qu'il s'engage dans la pièce.
- Activer le système d'arrosage et augmenter la vitesse de rotation jusqu'au paramètre de coupe recommandé, maintenir pendant 2 à 3 secondes, puis continuer à l'avance de perçage recommandée. Aucun stop n'est nécessaire.
- Après avoir atteint la profondeur requise, réduisez la vitesse à 50 - 100 tr/min avant de vous retirer du trou.



Tungaloy Corporation

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloy.fr/us

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.fr/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.fr/mx

Tungaloy do Brasil Ltda.

Avd. Independencia N4158 Residencial Flora
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brasil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.fr/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.fr/de

Tungaloy France S.A.S.

19 Avenue de Norvège
Les Fjords - Bât Vega
91140 Villebon Sur Yvette
01 64 86 43 00
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.fr/it

Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.fr/cz

Tungaloy Scandinavia AB

Bultgatan 38
442 40 Kungälv, Sweden
Phone: +46-462119200
Fax: +46-462119207
www.tungaloy.fr/se

Tungaloy Rus, LLC

Andropova avenue, h.18/7,
11 floor, office 3, 115432,
Moscow, Russia
Phone: +7-499-683-01-80
Fax: +7-499-683-01-81
www.tungaloy.fr/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

Ul. Irysowa 1, 55-040 Bielany
Wroclawskie, Poland
Phone: +48 607 907 237
www.tungaloy.fr/pl

Tungaloy U.K. Ltd

Gallan Park, Watling Street,
Cannock, WS110XG, UK
Phone: +44 121 4000 231
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.fr/uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.fr/hu

Tungaloy Turkey

Serifali Mah.bayraktar Bulvari Kule Sk. No:26
34775 Umraniye / Istanbul / Turkey
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.fr/tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy.fr/nl

Tungaloy Croatia

Ulica bana Josipa Jelačića 87,
10430, Samobor, Croatia
Phone: +385 1 3326 604
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.fr/hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.fr/cn

Tungaloy Cutting Tools (Taiwan) Co.,Ltd.

9F, No.293, Zhongyang Rd,
Xinzhuang Dist, New Taipei City,
24251 Taiwan
Phone: +886-2-8521-9986
Fax: +886-2-8521-8935
www.tungaloy.fr/tw

Tungaloy Cutting Tools (Thailand) Co.,Ltd.

Interlink tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.fr/th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.fr/sg

Tungaloy Vietnam

LE04.38, Lexington Residence
67 Mai Chi Tho St., Dist. 2,
Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-2837406660
www.tungaloy.fr/sv

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Indiabulls Finance Centre,
Unit # 902-A, 9th Floor,
Tower 1, Senapati Bapat Marg,
Elphinstone Road (West),
Mumbai -400013, India
Phone: +91-22-6124-8804
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.fr/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.fr/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.fr/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

Unit 68 1470 Ferntree Gully Road
Knoxfield 3180 Victoria, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.fr/au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.fr/id

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.fr/es



www.tungaloy.fr



FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com

