

Tungaloy

Member IMC Group

Keeping the Customer First

Tungaloy Report No. 398-J

T-CBN 遠心鑄造鑄鉄加工用CBN材種

BX910

NEW

遠心鑄造鑄鉄加工の次世代材種

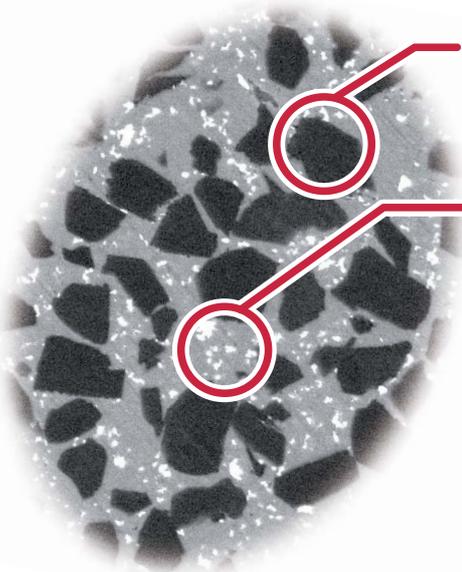


遠心鑄造鑄鉄の高速加工に最適！！



特長

● 高速加工で長寿命

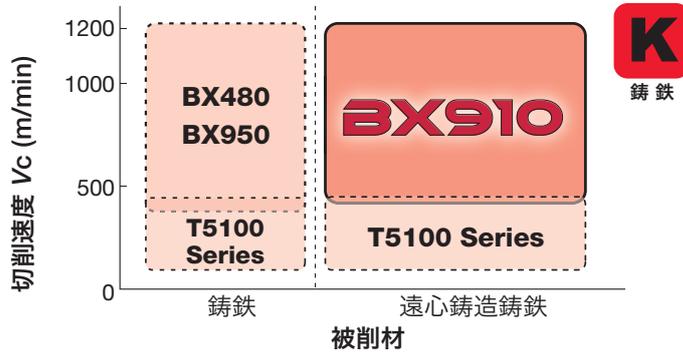


BX910の組織写真

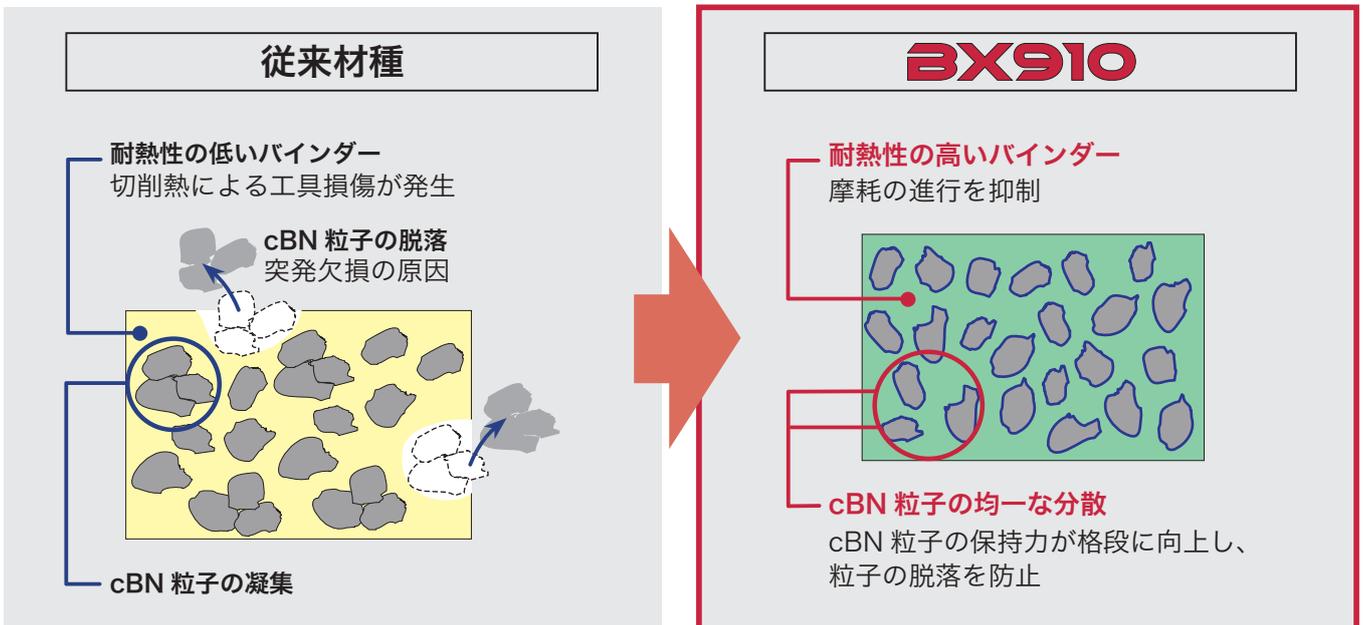
耐摩耗性と耐チップング性を向上
cBN 粒子の分散および含有量を最適化

高速加工での耐摩耗性向上
新開発の耐熱性バインダー

● 適応領域

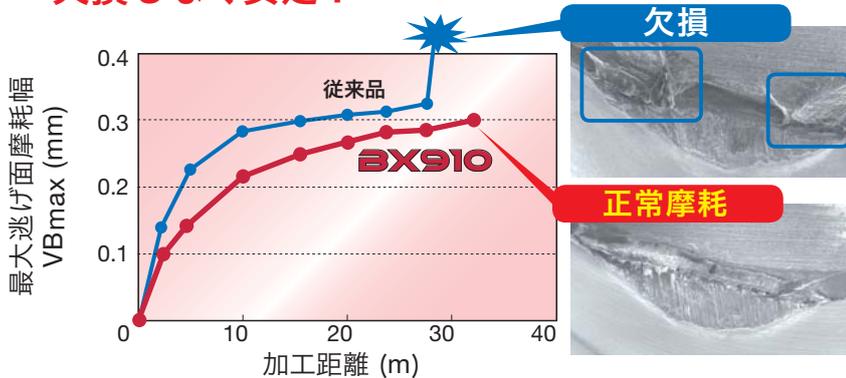


● 従来材種との比較



切削性能

BX910 は摩耗の進行がゆるやかで、突発的な欠損もなく安定！



インサート : 2QP-SPGW120416
 被削材 : 遠心鑄造鑄鉄
 切削速度 : $V_c = 1000$ m/min
 送り : $f = 0.4$ mm/rev
 切込み : $a_p = 0.07$ mm
 加工形態 : 内径加工
 切削油 : 湿式

材種特性

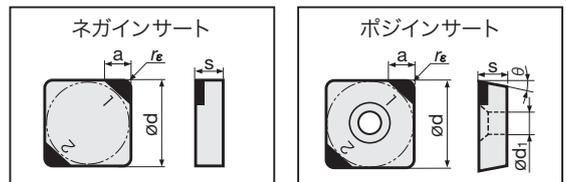
用途	材種	硬さ (HV)	抗折力 (GPa)	特長
K 鑄鉄	BX910	2600 ~ 2800	0.8 ~ 0.9	遠心鑄造鑄鉄加工用材種 高速加工において優れた耐摩耗性能を有する材種。シリンダライナ等の遠心鑄造鑄鉄加工での長寿命を実現。

標準切削条件

用途	材種	切削速度 V_c (m/min)	切込み a_p (mm)	送り f (mm/rev)
K 鑄鉄	BX910	1000 (500 - 1200)	0.1 (0.03 - 0.5)	0.3 (0.2 - 0.5)

インサート

ネガタイプ



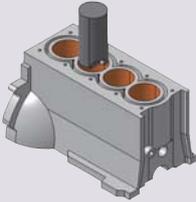
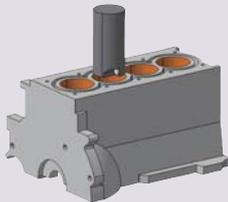
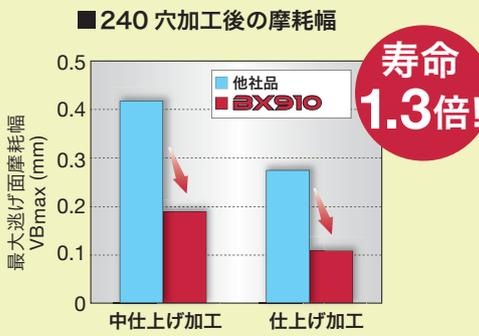
仕様	形番	材種	コーナ数	寸法 (mm)				
				内接円直径 ϕd	厚さ s	穴径 ϕd_1	コーナ半径 r_ϵ	CBN長 a
標準	2QP-SNGN090308	●	2	9.525	3.18	-	0.8	2.4
	2QP-SNGN090312	●	2	9.525	3.18	-	1.2	2.4

ポジタイプ

仕様	形番	材種	コーナ数	寸法 (mm)					
				逃げ角 θ	内接円直径 ϕd	厚さ s	穴径 ϕd_1	コーナ半径 r_ϵ	CBN長 a
標準	2QP-SPGW09T308	●	2	11°	9.525	3.97	4.4	0.8	2.4
	2QP-SPGW09T312	●	2	11°	9.525	3.97	4.4	1.2	2.4
	2QP-SPGW120408	●	2	11°	12.7	4.76	5.5	0.8	2.4
	2QP-SPGW120412	●	2	11°	12.7	4.76	5.5	1.2	2.4
	2QP-SPGW120416	●	2	11°	12.7	4.76	5.5	1.6	2.4
	2QP-SPGN090308	●	2	11°	9.525	3.18	-	0.8	2.4
	2QP-SPGN090312	●	2	11°	9.525	3.18	-	1.2	2.4
	3QP-TPGW110308	●	3	11°	6.35	3.18	3.4	0.8	1.9
	3QP-TPGN110308	●	3	11°	6.35	3.18	-	0.8	1.9
	3QP-TPGN110312	●	3	11°	6.35	3.18	-	1.2	2.4

● : 在庫形番

加工事例

加工部品名		シリンダライナ	シリンダライナ									
使用インサート		2QP-SPGW120416	2QP-SPGW120416									
材種		BX910	BX910									
被削材		遠心鑄造鑄鉄 	遠心鑄造鑄鉄 									
切削条件	切削速度 V_c (m/min)	1000	1000									
	送り f (mm/rev)	0.3	0.4									
	切込み ap (mm)	中仕上げ加工 : 0.3 仕上げ加工 : 0.03	荒加工 : 0.4 仕上げ加工 : 0.05									
	加工形態	ポーリング	ポーリング									
	切削油	湿式	湿式									
結果		<p>■ 240 穴加工後の摩耗幅</p>  <p>寿命 1.3倍!</p> <p>BX910 は 300 穴以上の加工が可能。</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>荒加工</th> <th>仕上げ加工</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>BX910 加工数 700 穴</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>他社品 加工数 660 穴</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>BX910 では、突発欠損の防止が可能。損傷量も極小となり、安定した加工が可能となった。</p>		荒加工	仕上げ加工	BX910 加工数 700 穴			他社品 加工数 660 穴		
	荒加工	仕上げ加工										
BX910 加工数 700 穴												
他社品 加工数 660 穴												

株式会社タンガロイ

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地 11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地 11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜 1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8412	FAX 045(470)8562
● 中部支店	〒465-0092	愛知県名古屋市名東区社台 3-230 (ランドビル)	☎ 052(777)2611	FAX 052(777)2614
● 西部支店	〒550-0002	大阪府大阪市西区江戸堀 2-1-1 (江戸堀センタービル)	☎ 06(6447)2401	FAX 06(6447)2419
● 自動車営業部	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園 77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● マーケティング部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地 11-1	☎ 0246(36)8504	FAX 0246(36)8540

東京営業所	☎ 045(470)8412	FAX 045(470)8562	長野営業所	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872	岡山営業所	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
新潟事務所	☎ 0258(37)5822	FAX 0258(37)5825	名古屋営業所	☎ 052(777)2611	FAX 052(777)2614	広島営業所	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
富士事務所	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313	三河営業所	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355	福岡営業所	☎ 092(441)5981	FAX 092(451)3382
京浜営業所	☎ 045(470)8426	FAX 045(470)8578	金沢営業所	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730	中部販売課	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
北関東営業所	☎ 0285(24)0538	FAX 0285(24)0542	浜松営業所	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264			
高崎事務所	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719	大阪営業所	☎ 06(6447)2401	FAX 06(6447)2419			
東北営業所	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272	京都営業所	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777			
いわき営業所	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156	神戸営業所	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898			

安全上の注意点

- ご使用の際は、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
 - 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
 - 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
 - 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。
- また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

製品のお問い合わせは

■ TAC フリーダイヤル 切削技術相談

☎ 0120-401-509 受付時間 AM 9:00 ~ 12:00 / PM 1:00 ~ 5:00
土曜、日曜、祝日、タンガロイ休業日は休ませていただきます。

■ 株式会社タンガロイ ホームページ

<http://www.tungaloy.co.jp/>



ISO 9001 認証取得 登録番号 QC00J0056
株式会社タンガロイ 登録日 1996.10.18

ISO 14001 認証取得 登録番号 EC97J1123
株式会社タンガロイ 国内組織及び海外製造組織 登録日 1997.11.26