

Tungaloy

Member IMC Group

Keeping the Customer First

Tungaloy Report No. 398-F

T-CBN

Nuance CBN pour l'usinage des pièces en fonte par coulée centrifugée

BX910

NEW

Nuance de dernière génération pour l'usinage des pièces de fonderie centrifugées

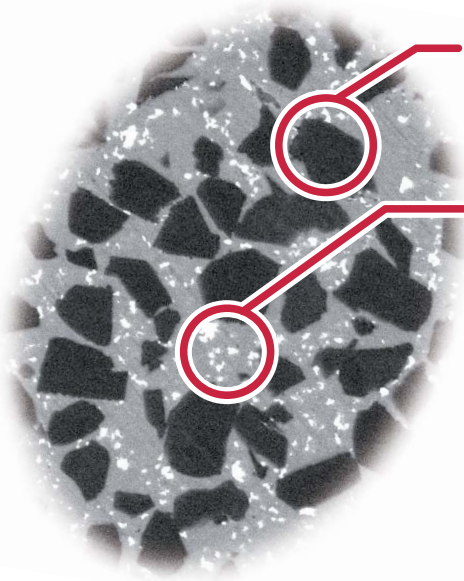


Solution optimale pour l'usinage à grande vitesse des pièces en fonte centrifugées !



Caractéristiques

● Durée de vie élevée et stable à vitesse de coupe importante



■ Microstructure du BX910

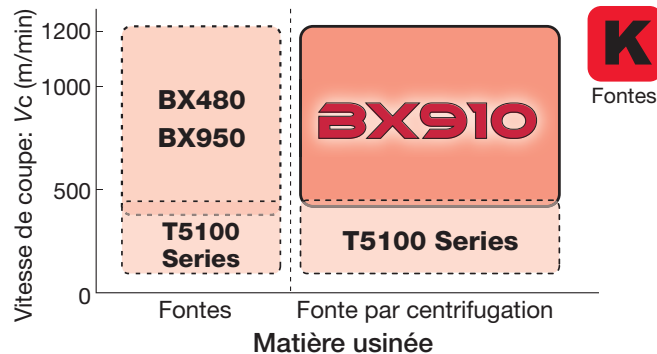
Amélioration de la résistance à l'usure et à l'écaillage

- Répartition et concentration optimisées des particules cBN

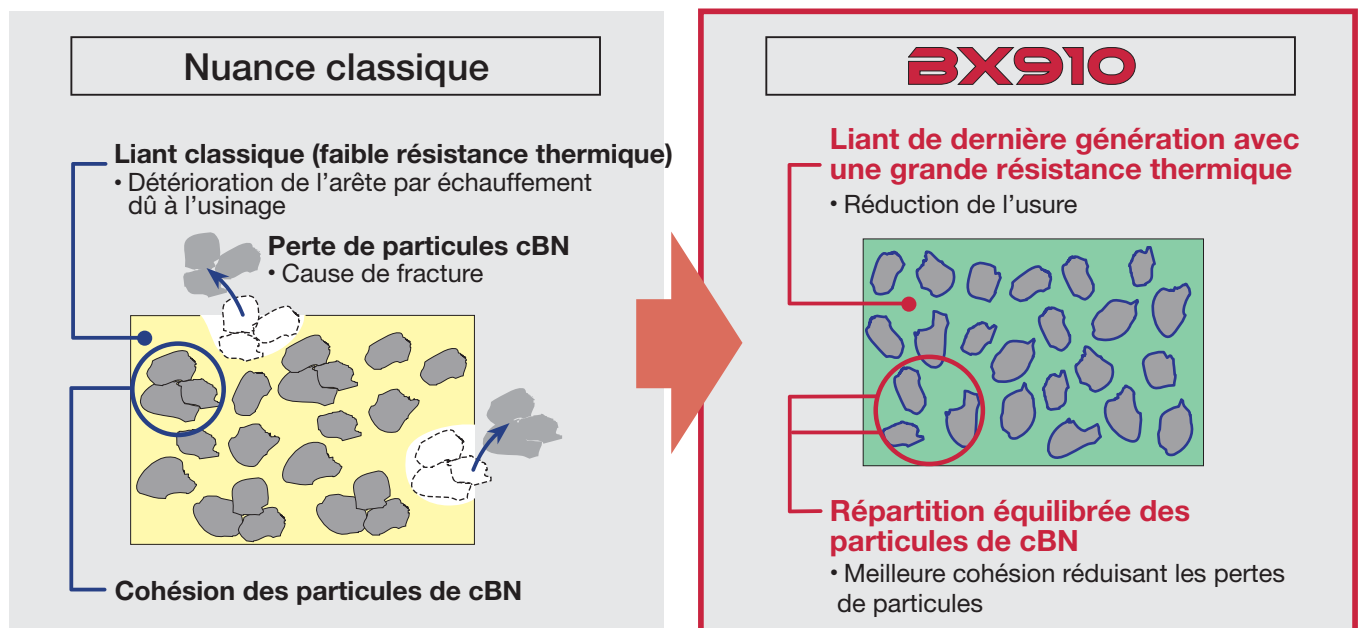
Amélioration de la résistance à l'usure à grande vitesse

- Un liant nouvellement développé avec une grande résistance à la chaleur

● Zone d'application

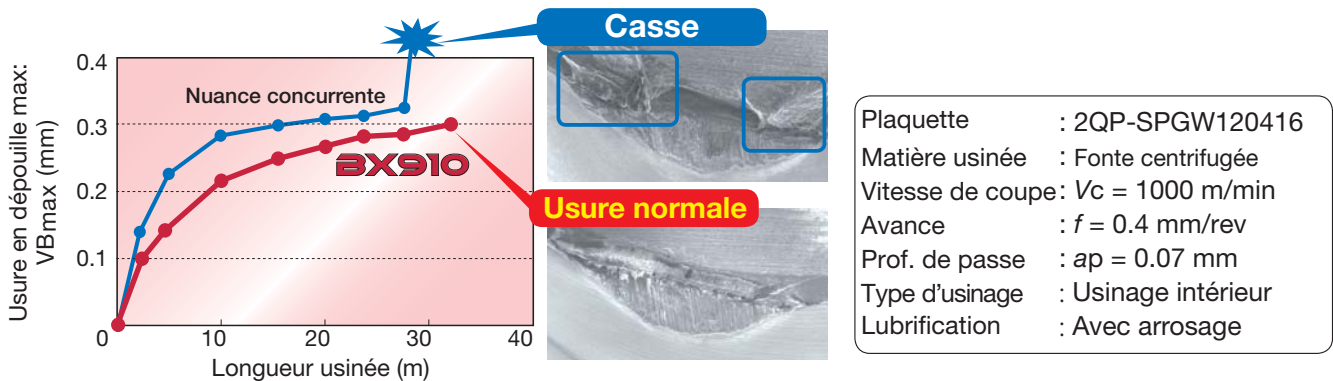


● Comparaison avec d'autres nuances



Performances d'usinage

La nuance **BX910** est stable sans casse soudaine.



Propriétés

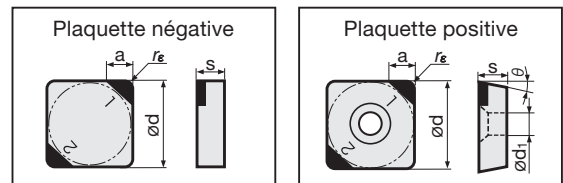
Application	Nuance	Dureté (HV)	T. R. S. (GPa)	Caractéristiques
K Fontes	BX910	2600 ~ 2800	0.8 ~ 0.9	Nuance CBN pour l'usinage des pièces en fonte centrifugées Nuance CBN avec une grande résistance à l'usure à grande vitesse, permettant une durée de vie élevée et stable pour l'usinage des pièces de fonderie centrifugée comme les blocs cylindres.

Conditions de coupe

Application	Nuance	Vitesse de coupe V_c (m/min)	Prof. de passe a_p (mm)	Avance f (mm/tour)
K Fontes	BX910	1000 (500 - 1200)	0.1 (0.03 - 0.5)	0.3 (0.2 - 0.5)

Plaquettes

Plaquettes négatives



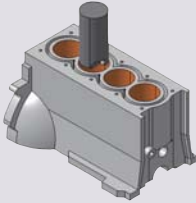
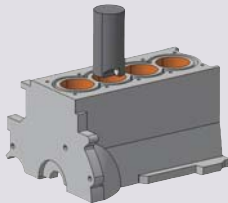
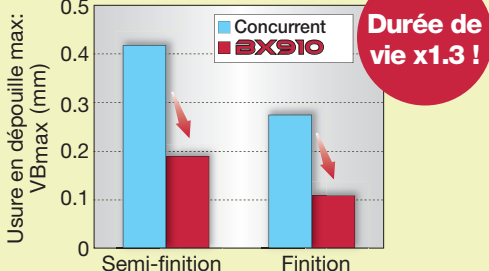












Caractéristiques	Désignation	Nuance BX910	Nb d'arêtes de coupe	Dimensions (mm)				
				Ø C.I. ød	Epaisseur s	Diam. trou ød1	Rayon R r_E	Long. du CBN a
Standard	2QP-SNGN090308	●	2	9.525	3.18	-	0.8	2.4
	2QP-SNGN090312	●	2	9.525	3.18	-	1.2	2.4

Plaquettes positives

Caractéristiques	Désignation	Nuance BX910	Nb d'arêtes de coupe	Dimensions (mm)					
				Dépouille θ	Ø C.I. ød	Epaisseur s	Diam. trou ød1	Rayon R r_E	Long. du CBN a
Standard	2QP-SPGW09T308	●	2	11°	9.525	3.97	4.4	0.8	2.4
	2QP-SPGW09T312	●	2	11°	9.525	3.97	4.4	1.2	2.4
	2QP-SPGW120408	●	2	11°	12.7	4.76	5.5	0.8	2.4
	2QP-SPGW120412	●	2	11°	12.7	4.76	5.5	1.2	2.4
	2QP-SPGW120416	●	2	11°	12.7	4.76	5.5	1.6	2.4
	2QP-SPGN090308	●	2	11°	9.525	3.18	-	0.8	2.4
	2QP-SPGN090312	●	2	11°	9.525	3.18	-	1.2	2.4
	3QP-TPGW110308	●	3	11°	6.35	3.18	3.4	0.8	1.9
	3QP-TPGN110308	●	3	11°	6.35	3.18	-	0.8	1.9
	3QP-TPGN110312	●	3	11°	6.35	3.18	-	1.2	2.4

● : Références standards

Exemples pratiques

Type de pièce		Bloque cylindres	Bloque cylindres									
Plaquette		2QP-SPGW120416	2QP-SPGW120416									
Nuance		BX910	BX910									
Matière		Fonte centrifugée	Centrifugally casted iron									
												
Conditions de coupe	Vitesse de coupe: V_c (m/min)	1000	1000									
	Avance : f (mm/tour)	0.3	0.4									
	Prof. de passe : ap (mm)	Semi-finition: 0.3 Finition: 0.03	Ebauche: 0.4 Finition: 0.05									
	Usinage	Alésage	Alésage									
	Lubrification	Avec arrosage	Avec arrosage									
Résultats		<p>■ Usure après 240 pièces usinées</p>  <p>Durée de vie x1.3!</p> <p>Avec la nuance BX910 la durée de vie à dépasser les 300 pièces.</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Ebauche</th> <th>Finition</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>BX910 Nb d'alésage: 700</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Concurrent Nb d'alésage: 660</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Réduction des casses soudaines et de l'usure permettant une durée de vie élevée et stable.</p>		Ebauche	Finition	BX910 Nb d'alésage: 700			Concurrent Nb d'alésage: 660		
			Ebauche	Finition								
BX910 Nb d'alésage: 700												
Concurrent Nb d'alésage: 660												



Tungaloy Corporation

Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501 Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.

Phone: +1-888-554-8394 Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada

Phone: +1-519-758-5779 Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy de Mexico S.A.

Phone: +52-449-929-5410 Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy do Brasil Comércio de Ferramentas de Corte Ltda.

Phone: +55-19-38262757 Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.co.jp/br

Tungaloy Germany GmbH

Phone: +49-2173-90420-0 Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.

Phone: +33-1-6486-4300 Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Phone: +39-02-252012-1 Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.it

Tungaloy Czech s.r.o

Phone: +420 532 123 391 Fax: +420 532 123 392
www.tungaloy.cz

Tungaloy Ibérica S.L.

Phone: +34 93 1131360 Fax: +34 93 1131361
www.tungaloy.es

Tungaloy Scandinavia AB

Phone: +46-462119200 Fax: +46-462119207
www.tungaloy.co.jp/se

Tungaloy Rus, LLC

Phone: +7 4722 58 57 57 Fax: +7 4722 58 57 83
www.tungaloy.co.jp/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o

Phone: +48-22-617-0890 Fax: +48-22-617-0890
www.tungaloy.co.jp/pl

Tungaloy UK Ltd

Phone: +44 121 309 0163 Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.co.jp/uk

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Phone: +86-21-3632-1880 Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.co.jp/tcts

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co.,Ltd.

Phone: +66-2-714-3130 Fax: +66-2-714-3134
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.),Ltd.

Phone: +65-6391-1833 Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.co.jp/tspil

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Phone: +91-22-6124-8804 Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.co.jp/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

Phone: +82-2-6393-8930 Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.co.jp/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

Phone: +603-7805-3222 Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.co.jp/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

Phone: +612-9672-6844 Fax: +612-9672-6866
www.tungaloy.co.jp/au

Distribué par :



ISO 9001 certified
QC00J0056
Tungaloy Corporation
18/10/1996

ISO 14001 certified
EC97J1123
Tungaloy Group
Japan site and Asian
production site
26/11/1997