

TURNLINE Plaquettes céramiques avec empreinte

DIMPLEFX

Nouveau

Un nouveau système de serrage pour une grande productivité !



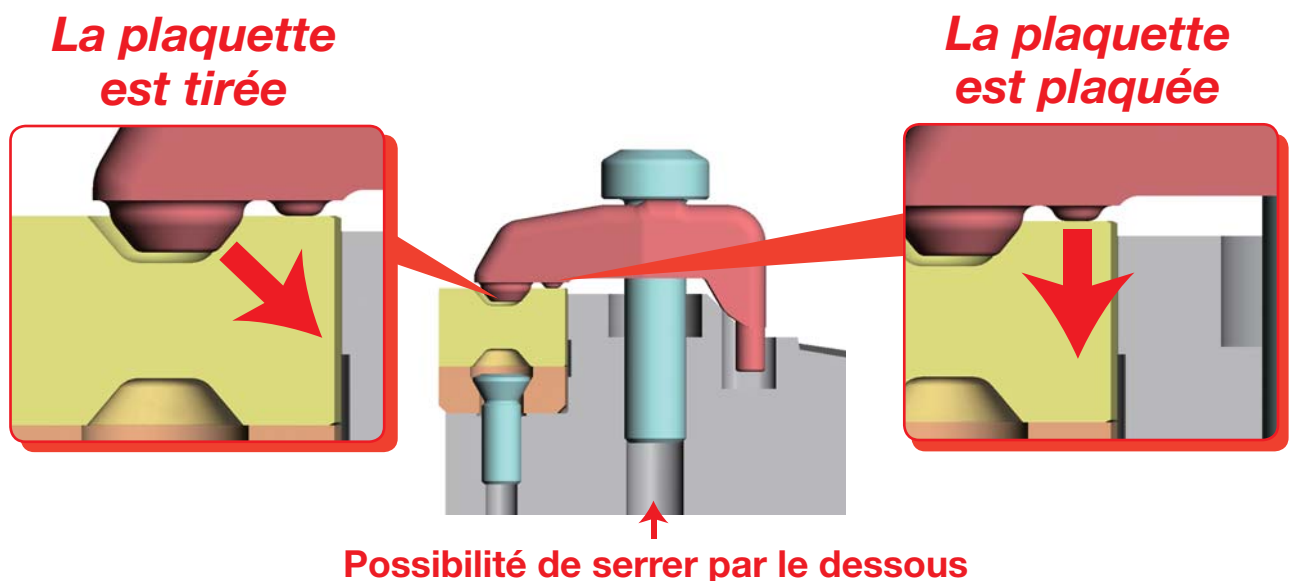
Nouveau Plaquettes céramiques avec empreinte

Le serrage double permet l'usinage Plaquette économique à 12 arêtes

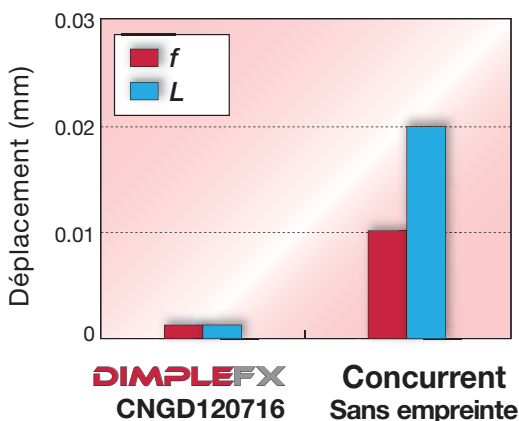
Caractéristiques

● Un système de serrage double

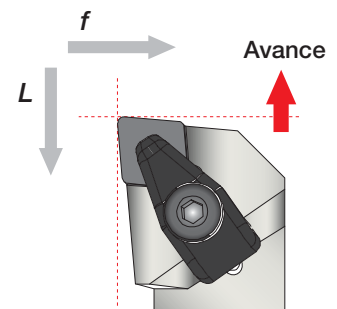
Usinage grande vitesse avec une rigidité exceptionnelle !



■ Comparaison des forces de serrage



Matière usinée : Ft25
 Vitesse de coupe : $V_c = 500$ m/min
 Avance : $f = 0.6$ mm/tour
 Prof. de passé : $a_p = 4$ mm
 Application : Ebauche en coupe interrompue
 Nombre de passes : 10



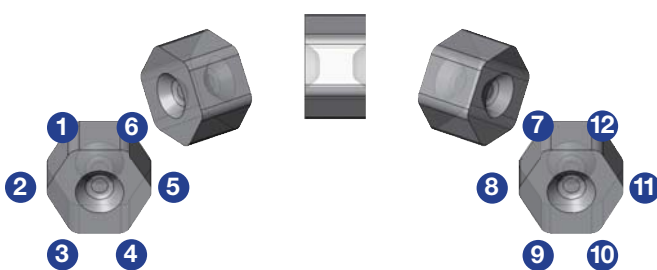
Serrage efficace

Une durée de vie très stable

Usinage à très grande vitesse ! Vitesse de coupe disponible !

● Plaquette hexagonale réversible à 12 arêtes de coupe

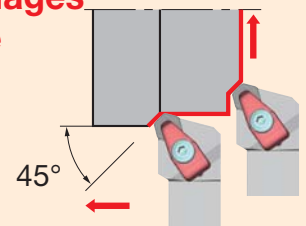
150% d'arêtes de coupe en plus par rapport à une plaquette carrée !



Porte-outil exclusif disponible

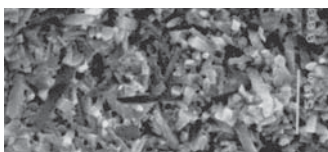
Parfait pour les usinages à haute productivité

- Prof. de passe max. $ap = 3 \text{ mm}$
- Avance max. $f = 0.6 \text{ mm/tour}$



● Nuance céramique FX105 pour l'usinage grande vitesse

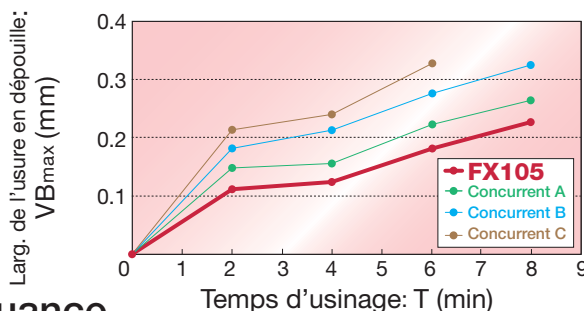
■ Microstructure de la nuance FX105



Caractéristiques

Excellente résistance à l'usure et aux chocs
Résistance exceptionnelle aux contraintes thermiques

● Performances d'usinage



Plaquette : HNGD050712 (FX105)
SNGN12 type (Competitor)
Matière usinée : Ft25
Vitesse de coupe: $V_c = 500 \text{ m/min}$
Avance : $f = 0.5 \text{ mm/tour}$
Prof. de passé : $ap = 3.0 \text{ mm}$
Application : Dressage de face, coupe continue
Arrosage : Huile soluble

● Nuance

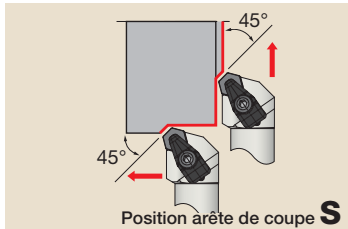
Application	Nuance	Densité	Dureté (HRA)	Resistance au cisaillement (GPa)	Ténacité K_{Ic} (MPam ^{1/2})	Module d'élasticité (GPa)	Caractéristiques
	FX105	3.2	93.0	1.3	6.1	3	<ul style="list-style-type: none"> • Une céramique, sur une base de nitrure de silicium, pour l'usinage grande vitesse des fontes. • A une résistance, une ténacité et des propriétés thermiques supérieures aux céramiques Al₂O₃

Les porte-outils

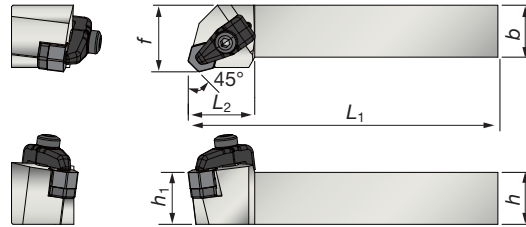
CHSN R

Chariotage et dressage

Type C (Plaquette négative, système de serrage double)



Nouveau



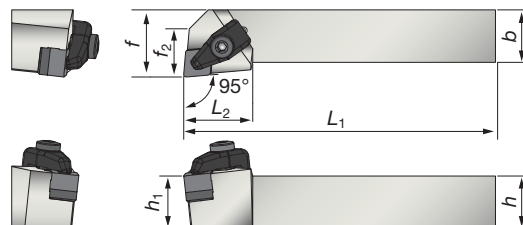
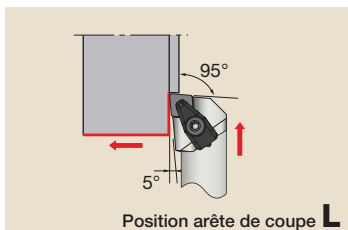
Désignation	Stock	Dimensions (mm)							Rayon std r_{ϵ}	Plaquette
		h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2		
CHSNR2525M0507-RD	●	25	25	150	32	25	32	—	1.2	HNGD0507□□

*Couple de serrage recommandée : 4.0 N·m

CCLN R/L

Chariotage et dressage

Type C (Plaquette négative, système de serrage double)



Outil représenté à droite

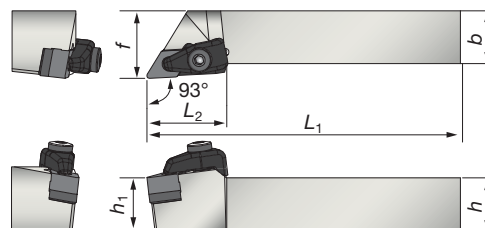
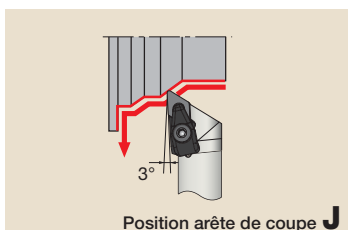
Désignation	Stock	Dimensions (mm)							Rayon std r_{ϵ}	Plaquette
		h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2		
CCLNR2525M1207-RD	●	25	25	150	33	25	32	23	1.2	CNGD1207□□
CCLNL2525M1207-RD	●	25	25	150	33	25	32	23	1.2	
CCLNR3225P1207-RD	●	32	25	170	33	32	32	23	1.2	

*Couple de serrage recommandée : 4.0 N·m

CDJN R/L

Chariotage et copiage

Type C (Plaquette négative, système de serrage double)



Outil représenté à droite

Désignation	Stock	Dimensions (mm)							Rayon std r_{ϵ}	Plaquette
		h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2		
CDJNR2525M1507-RD	●	25	25	150	38	25	32	—	1.2	DNGD1507□□
CDJNL2525M1507-RD	●	25	25	150	38	25	32	—	1.2	
CDJNR3225P1507-RD	●	32	25	170	38	32	32	—	1.2	

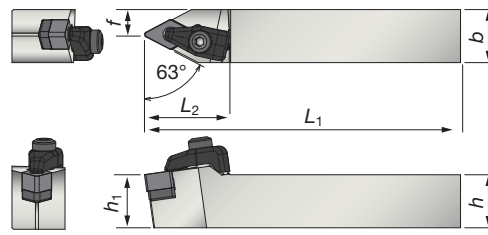
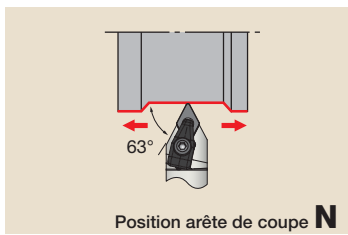
*Couple de serrage recommandée : 4.0 N·m

● : Réf. en stock

CDNN N

Chariotage et copiage

Type C (Plaquette négative, système de serrage double)



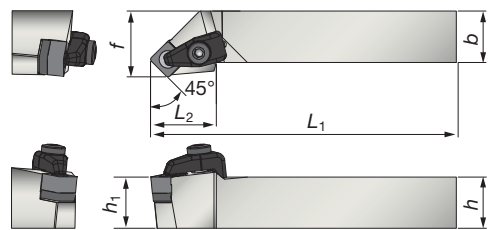
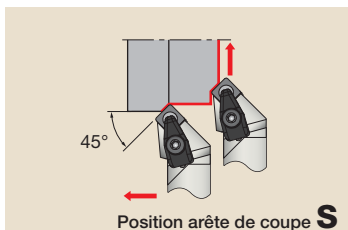
Désignation	Stock	Dimensions (mm)							Rayon std r_{ϵ}	Plaquette
		h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2		
CDNNN2525M1507-RD	●	25	25	150	40	25	12.5	–	1.2	DNGD1507□□

*Couple de serrage recommandée : 4.0 N·m

CSSN R/L

Chariotage, Dressage et chanfreinage

Type C (Plaquette négative, système de serrage double)



Outil représenté à droite

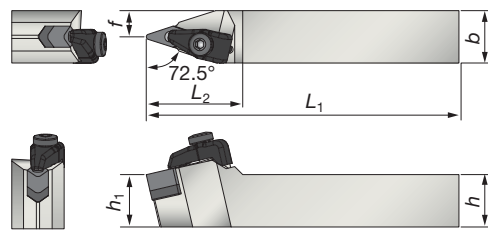
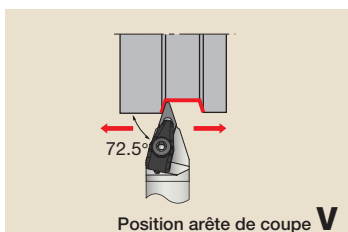
Désignation	Stock	Dimensions (mm)							Rayon std r_{ϵ}	Plaquette
		h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2		
CSSNR2525M1207-RD	●	25	25	150	32	25	32	–	1.2	SNGD1207□□
CSSNL2525M1207-RD	●	25	25	150	32	25	32	–	1.2	

*Couple de serrage recommandée : 4.0 N·m

CVVN N

Chariotage et dressage

Type C (Plaquette négative, système de serrage double)



Désignation	Stock	Dimensions (mm)							Rayon std r_{ϵ}	Plaquette
		h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2		
CVVNN2525M1607-RD	●	25	25	150	46	25	12.5	–	1.2	VNGD160712






*Couple de serrage recommandée : 4.0 N·m

● : Réf. en stock

Conditions d'usinage standards
















Application	Nuance	Matière usinée	Vitesse de coupe V_c (m/min)	Prof. de passe a_p (mm)	Avance f (mm/tour)
	FX105	Fontes grises	700 (300 - 1000)	1.0 (0.05 - 3.0)	0.3 (0.05 - 0.6)
		Fontes ductiles	200 (100 - 300)	1.0 (0.05 - 3.0)	0.2 (0.05 - 0.4)

Les plaquettes

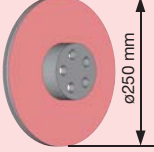
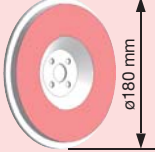
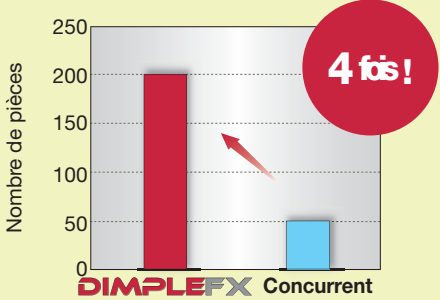
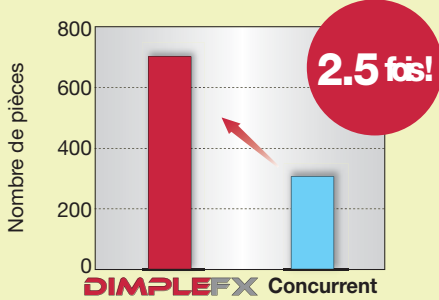
Caractéristiques	Forme	Désignation	Nuance	Dimensions (mm)			
			FX105	I.C.dia ød	Epaisseur s	Dia trou ød1	Rayon R rε
Finition et semi-finition		HNGD050712	●	12.7	7.94	–	1.2
		HNGD050716	●	12.7	7.94	–	1.6
		CNGD120712	●	12.7	7.94	–	1.2
		CNGD120716	●	12.7	7.94	–	1.6
		DNGD150708	●	12.7	7.94	–	0.8
		DNGD150712	●	12.7	7.94	–	1.2
		DNGD150716	●	12.7	7.94	–	1.6
		SNGD120712	●	12.7	7.94	–	1.2
		SNGD120716	●	12.7	7.94	–	1.6
		VNGD160712	●	9.525	7.94	–	1.2

Remarque : Plaquettes uniquement destinées aux porte-outils de type C

Pièces détachées

Désignation	Plaquette		Assise	Vis d'assise	Bride	Vis de bride	Ressort	Clé
	Désignation	Forme						
CHSNR2525M0507-RD	HNGD0507□□		CH44-A	BH-40050-A				P4, P3 (Pour le serrage par l'arrière)
CCLNR2525M1207-RD	CNGD1207□□		CC44-A	BH5-10-A				
CCLNL2525M1207-RD			CD44-A					
CCLNR3225P1207-RD								
CDJNR2525M1507-RD	DNGD1507□□		CD44-A					
CDJNL2525M1507-RD								
CDJNR3225P1507-RD								
CDNNN2525M1507-RD	DNGD1507□□		CS44-A					
CSSNR2525M1207-RD	SNGD1207□□							
CSSNL2525M1207-RD								
CVVNN2525M1607-RD	VNGD160712		CV34-A		BH-4-10-A			

Exemples pratiques

Type de pièce		Usinage grande avance sur pièce automobile	Pièce automobile
Porte-outil		CCLNR2525M1207-RD	CSSNR2525M1207-RD
Plaquette		CNGD120716	SNGX120716
Nuance		FX105	FX105
Matière usinée		Fonte grise (Disque de frein)	Fonte ductile (Rotor)
			
Conditions d'usinage	Vitesse de coupe: V_c (m/min)	450	200
	Avance : f (mm/tour)	0.45	0.35
	Prof. de passe : a_p (mm)	2.0	2.0
	Usinage	Coupe continue	Coupe continue
	Arrosage	Huile soluble	Huile soluble
Résultats		 <p>4 fois!</p>	 <p>2.5 fois!</p>
		<p>Durée de vie stable en usinage grande vitesse !</p>	



Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501 Fax: +81-246-36-8542
<http://www.tungaloy.co.jp/>

Tungaloy America, Inc.

1226A Michael Drive, Wood Dale, IL.60191, U.S.A.
Phone: +1-630-227-3700 Fax: +1-630-227-0690
<http://www.tungaloyamerica.com/>

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3, Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779 Fax: +1-519-758-5791
<http://www.tungaloyamerica.com/>

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113, Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410 Fax: +52-449-929-5411
<http://www.tungaloyamerica.com/>

Tungaloy do Brasil Comércio de Ferramentas de Corte Ltda.

Rua dos Sabias N.104
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil
Phone: +55-19-38262757 Fax: +55-19-38262757
<http://www.tungaloy.co.jp/br/>

Tungaloy Germany GmbH

Elisabeth-Selbert-Strasse 3
D-40764 Langenfeld, Germany
Phone: +49-2173-90420-0 Fax: +49-2173-90420-19
<http://www.tungaloy-eu.com/>

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio 1 rue de la Terre de Feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300 Fax: +33-1-6907-7817
<http://www.tungaloy-eu.com/>

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1 Fax: +39-02-252012-65
<http://www.tungaloy-eu.com/>

Tungaloy Czech s.r.o

Tuřanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391 Fax: +420-532 123 392
<http://www.tungaloy.co.jp/cz/>

Tungaloy Ibérica S.L.

C/La Pau, nº46
E-08243 Manresa (BCN), SPAIN
Phone: +34 93 1131360 Fax: +34 93 1131361
<http://www.tungaloy.co.jp/es/>

Distribué par:

Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Phone: +46-462119200 Fax: +46-462119207
<http://www.tungaloy.co.jp/se/>

LLC Tungaloy Rus

Grazhdanskiy Prospectus, 29a
Belgorod, 308019, Russia
Phone: +7 4722 33 97 23 Fax: +7 4722 33 97 23
<http://www.tungaloy.co.jp/ru/>

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890 Fax: +48-22-617-0890
<http://www.tungaloy.co.jp/pl/>

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei, Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880 Fax: +86-21-3621-1918
<http://www.tungaloy.co.jp/tcts/>

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co.,Ltd.

11th Floor, Sorachai Bldg. 23/7, Soi Sukhumvit 63
Klongtonnue, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
Phone: +66-2-714-3130 Fax: +66-2-714-3134
<http://www.tungaloy.co.th/>

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

50 Kallang Avenue #06-03 Noel Corporate Building
Singapore 339505
Phone: +65-6391-1833 Fax: +65-6299-4557
<http://www.tungaloy.co.jp/tspl/>

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Unit#13, B wing, 8th Floor, Kamala Mills Compound
Trade World, Lower Parel (West), Mumbai - 4000 13. India
Phone: +91-22-6124-8803 Fax: +91-22-6124-8899
<http://www.tungaloy.co.jp/in/>

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
60-73 Gasan-dong, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-6393-8930 Fax: +82-2-6393-8952
<http://www.tungaloy.co.jp/kr/>

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14, Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan, Malaysia
Phone: +603-7805-3222 Fax: +603-7804-8563
<http://www.tungaloy.co.jp/my/>



ISO 9001 certified
QC00J0056
Tungaloy Corporation
18/10/1996

ISO 14001 certified
EC97J1123
Tungaloy Group
Japan site and Asian
production site
26/11/1997