

溝入れ・突切り用工具

TUNGCUT タング・カット

Tungaloy Report No. 391S3-J

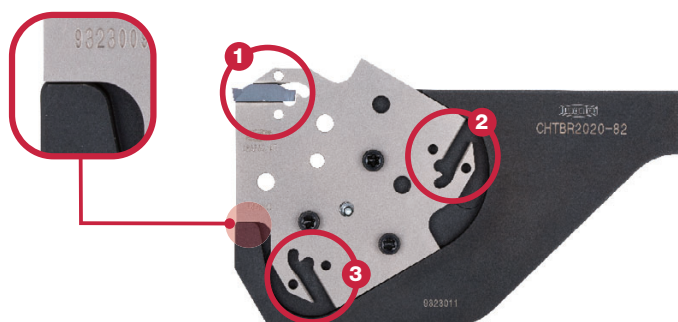
高能率突切り・溝入れ加工用ホルダ TungFeed-Blade を発売



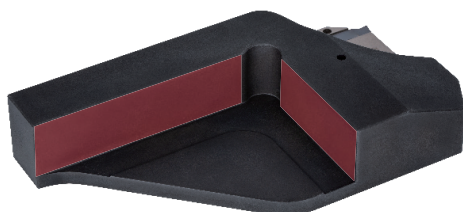


新設計の高剛性ホルダ形状により 圧倒的な安定性と高生産性を実現！

- 下あごのサポート形状が加工中のびびりを抑制し、優れた仕上げ面と真直性を実現



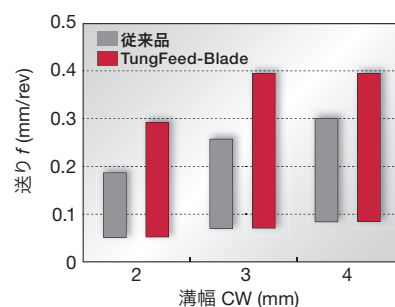
- 3 ポケット仕様で経済的
- 独自の 2 面拘束形状により、高い工具剛性を実現



DGM 形 (2 コーナ)
SGM 形 (1 コーナ)



■ 送りの目安

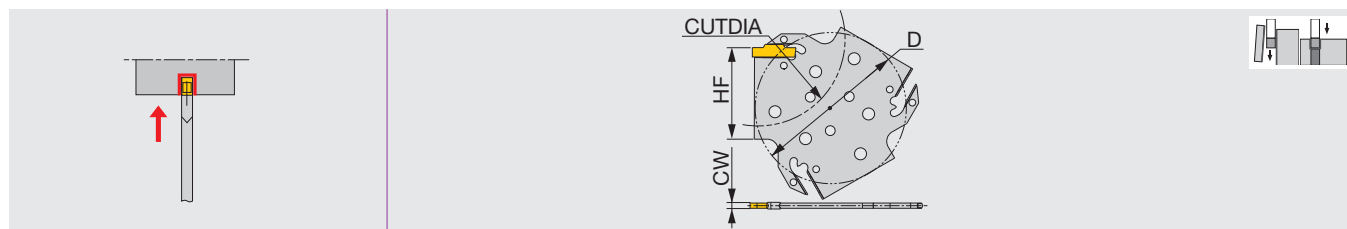


高剛性ホルダとの組み合わせで
高送り加工が可能

CHGP

突切り、外径溝入れ用ブレード

TUNGF^{BLADE}

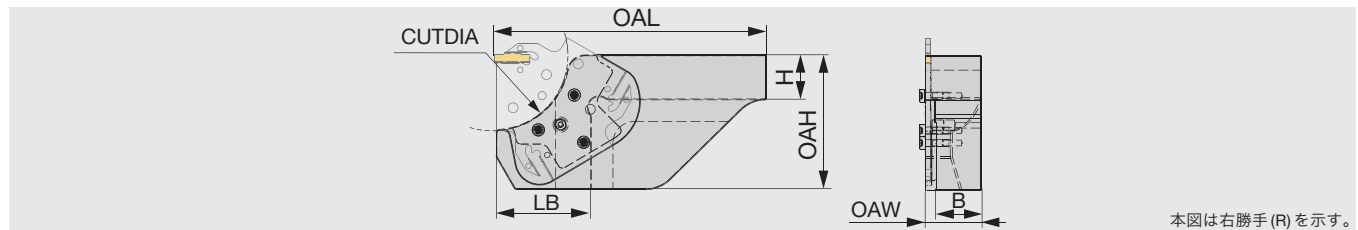


形番	CW	シートサイズ	CUTDIA	HF	D
CHGP52-2T	2	2	52	27	48.3
CHGP52-3T	3	3	52	27	48.3
CHGP82-3T	3	3	82	42	69.3
CHGP82-4T	4	4	82	42	69.3

溝深さがインサート全長-1.5 mmを越える場合は、1コーナタイプインサートを使用してください。

部品

形番	スパナ (オプション)
CHGP...	CRW33



形番	CUTDIA	H	B	OAL	OAH	OAW	LB
CHTBR/L2020-52	52	20	20.5	100	50	26.5	37
CHTBR/L2525-52	52	25	25.5	125	50	31.5	37
CHTBR/L2020-82	82	20	20.5	140	75	26.5	53
CHTBR/L2525-82	82	25	25.5	150	75	31.5	53

※ ブレード締付けねじがインサート刃先よりも最大 3.1 mm 突き出しているため、チャック等への干渉にご注意ください。

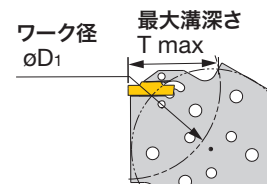
部品

形番	締付けねじ	グリップ	トルクスビット
CHTBR/L...	SR-ISO14580M4X10	SW6-SD	BLDT20/S7

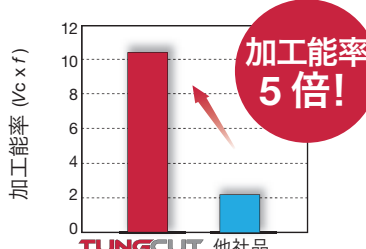
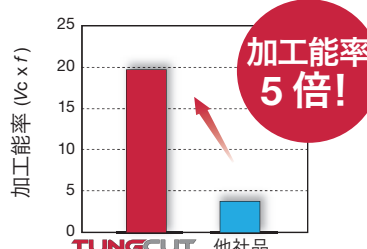
溝入れ加工範囲 (最大溝深さ (T max) とワーク径 (φD₁) の関係)

形番	φD ₁															
CHTBR/L****-D52	53	54	55	56	58	60	62	65	68	72	78	84	92	102	115	133
CHTBR/L****-D82	104	108	112	116	121	127	134	142	151	162	176	192	212	237	270	313
T max	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6

形番	φD ₁										
CHTBR/L****-D82	83	84	85	86	87	89	90	92	94	96	101
T max	34	33	31	30	29	28	27	26	25	24	22



加工事例

加工部品名		ボルト部品	昇降機部品
ホルダ		CHGP82-4T / CHTBR2525-82	CHGP52-3T / CHTBR2020-52
インサート		SGS4-030	SGM3-020
材種		AH7025	AH7025
		S45C	STKM13A
被削材		 P	 P
切削条件	溝幅 : CW (mm)	4	3
	切削速度 : Vc (m/min)	70	190
	送り : f (mm/rev)	0.15	0.1
	溝深さ : CDX (mm)	25	5
	加工形態	突切り加工	突切り加工
	切削油	水溶性切削油	水溶性切削油
結果		 TungFeed-Blade は他社品に比べて寿命 2 倍を実現し、さらに高剛性ホルダにより送り 5 倍で加工可能となった。	 高剛性ホルダにより送り 5 倍を実現し、さらに寿命 3 倍となった。

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21 とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1 (ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's 棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579 (五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

安全上の注意

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談

ヨーイ コーグ
 **0120-401-509** 受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です



www.tungaloy.co.jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



ダウンロード
Dr.Carbide App



友だち追加は
こちらから。

または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO 14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。