

耐熱合金用材種 **AH8005, KS05F** を拡充
DGS 形インサートに**コーナ R 0.05, 0.1 mm** を拡充





製品情報はこちらから

New **AH8005**

耐熱合金加工で
圧倒的な長寿命を発揮！

■ 高 Al 積層被膜を採用

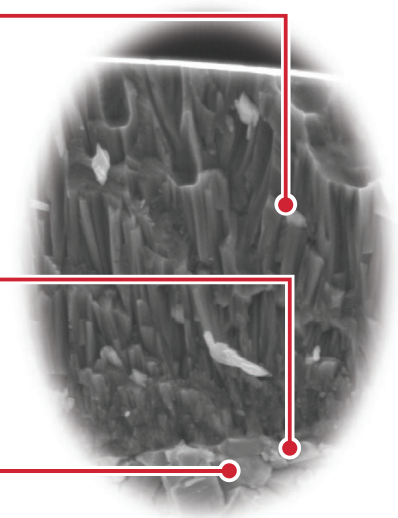
被膜硬度が 20% 向上
微小クラックの進行を抑制

→ 驚異的な耐摩耗性と安定した長寿命を実現

■ コーティング膜の密着性を大幅に向上

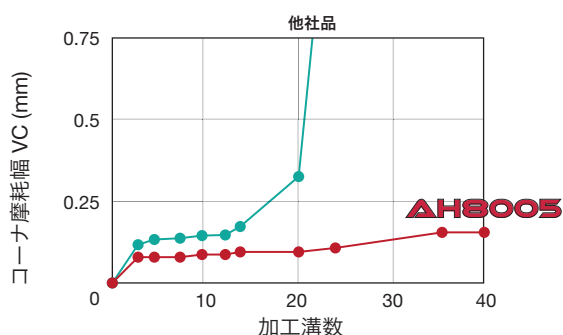
耐熱合金加工で問題となる境界損傷を抑制

■ 新開発の専用母材

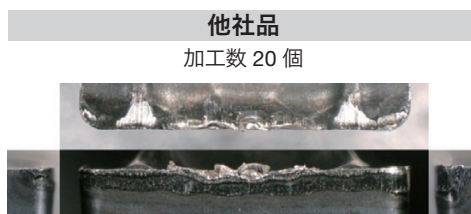


切削性能

S インコネル 718

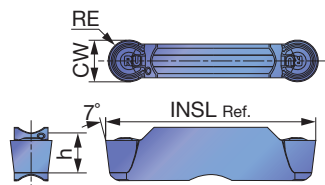


切削速度 : $V_c = 60 \text{ m/min}$
 送り : $f = 0.05 \text{ mm/rev}$
 溝幅 : $CW = 5 \text{ mm}$
 切込み : $a_p = 5 \text{ mm}$
 加工形態 : 外径溝入れ
 切削油 : 湿式 (7MPa)



DTR

良い & ぬすみ用



P	鋼	★	★	☆	☆	☆	☆	★									
M	ステンレス		★	☆	☆		★										
K	鋳鉄		★		☆	☆	☆	☆				☆					
N	非鉄金属												☆				
S	難削材		★	☆	★	★							★				
H	高硬度材																

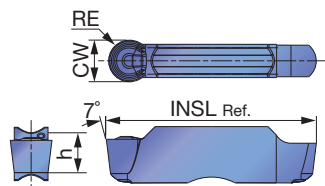
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シート サイズ	CW±0.05	RE	コーティング						サーメット		超硬		INSL	h
				T9225	AH7025	AH725	AH8005	AH905	GH130	NS9530		KS05F			
DTR3-150	3	3	1.5	●	●	●	●	●	●	●		●		20	5
DTR4-200	4	4	2	●	●	●	●	●	●	●		●		20	5
DTR5-250	5	5	2.5	●	●	●	●	●	●	●		●		25	5.5
DTR6-300	6	6	3	●	●	●	●	●	●	●		●		25	5.5
DTR8-400	8	8	4	●	●		●			●		●		30	6.7

●：新製品
●：設定アイテム

STR

良い & ぬすみ用 1 コーナ仕様



P	鋼	★	☆														
M	ステンレス	★	☆														
K	鋳鉄	★	☆							☆							
N	非鉄金属									☆							
S	難削材	★	★							★							
H	高硬度材																

★：第一選択
☆：第二選択

形番	シート サイズ	CW±0.05	RE	コーティング						超硬		INSL	h
				AH7025	AH8005					KS05F			
STR3-150	3	3	1.5	●	●					●		20	5
STR4-200	4	4	2	●	●					●		20	5
STR5-250	5	5	2.5	●	●					●		25	5.5
STR6-300	6	6	3	●	●					●		25	5.5
STR8-400	8	8	4	●	●					●		30	6.7

●：新製品

標準切削条件

ISO	被削材	硬 度	選択基準	推奨材種	切削速度 Vc (m/min)
P	鋼 S45C, SCM435 など	< 300 HB	第一選択	AH7025, AH725	50 - 180
		< 300 HB	耐摩耗性重視	T9225, AH8005	80 - 300
		< 300 HB	耐欠損性重視	GH130	50 - 120
		< 300 HB	加工面品位重視	NS9530	80 - 220
M	ステンレス鋼 SUS303, SUS304 など	< 200 HB	第一選択	AH7025, AH725	50 - 120
		< 200 HB	耐摩耗性重視	AH8005	50 - 120
		< 200 HB	耐欠損性重視	GH130	50 - 120
K	ねずみ鉄 FC250 など	-	第一選択	T515, AH7025	50 - 180
		-	耐欠損性重視	GH130	50 - 180
	ダクタイル鉄 FCD450 など	-	第一選択	T515, AH7025	50 - 120
		-	耐欠損性重視	GH130	50 - 120
N	アルミ合金 Si < 12%	-	第一選択	TH10	100 - 500
		-	第一選択	KS05F	100 - 600
S	耐熱合金 インコネル 718 など	< HRC 40	第一選択	AH8005	20 - 80
		< HRC 40	耐欠損性重視	AH7025, AH725	20 - 60
	チタン合金 Ti-6Al-4V など	< HRC 40	第一選択	KS05F	20 - 80
		< HRC 40	耐欠損性重視	AH7025, AH725	20 - 80
H	焼入れ鋼 SCM435, SUJ2 など	> HRC 50	第一選択	BX360	80 - 150

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21 とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1 (ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's 棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579 (五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

安全上の注意

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談

ヨーイ コーグ
 **0120-401-509** 受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です



www.tungaloy.co.jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら

Tung-TV

www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



ダウンロード
Dr.Carbide App



Available on the
App Store



GET IT ON
Google play



友だち追加は
こちらから。

または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO 14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。

Sep. 2022 (TJ)