

GrooveLine



TUNGCUT

www.tungaloy.fr

Brochure Technique - 391S2-F

Nouvelles plaquettes avec nuances **AH8005** et **KS05F** pour les superalliages et géométrie DGS avec rayons **0.05** et **0.1 mm**



INDUSTRY 4.0
FEED the SPEED!

NOUVEAU AH8005

Fiabilité incroyable en opération de rainurage dans des alliages résistants à la chaleur.

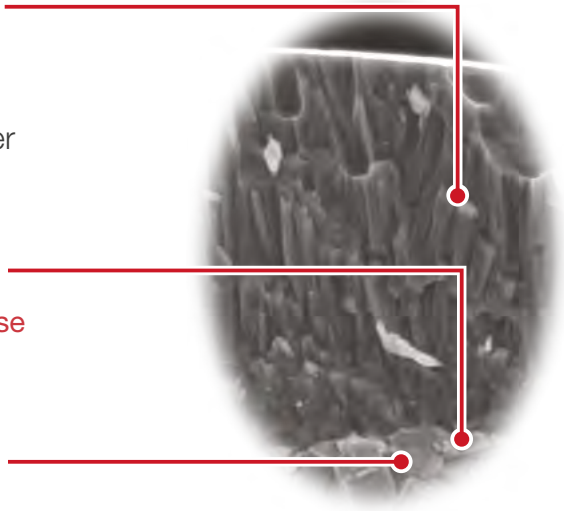
■ Revêtement Nano-multicouche AlTiN à haute teneur en Al

- Augmente la dureté de 20%
- Empêche les micro-fissures de se développer
- Longue durée de vie et usinage stable

■ Pouvoir d'adhésion améliorée

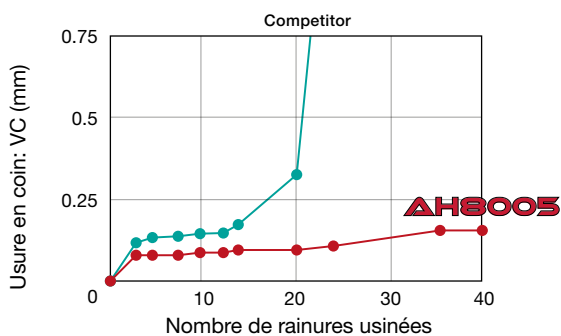
Empêche l'usure des entailles qui a tendance à se produire lors de l'usinage d'alliages réfractaires.

■ Substrat nouvellement développé



PERFORMANCES D'USINAGE

S Inconel 718

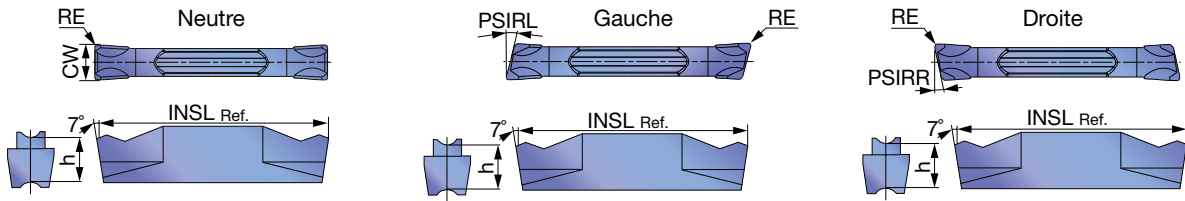


Vitesse de coupe : $V_c = 60$ m/min
 Avance : $f = 0.05$ mm/tour
 Largeur : $CW = 5$ mm
 Profondeur : $ap = 5$ mm
 Usinage : Usinage de gorges extérieures
 Arrosage : avec (70 Bars)



DGM

Usinage de gorges et tronçonnage, 2 arêtes de coupe



P Aciers	★	★	☆		☆			★					
M Inox	★	★	☆	☆	★								
K Fontes	☆	★		☆	☆	☆		☆		☆			
N Non-ferreux										☆			
S Superalliages		★	☆	★	★					★			
H Aciers trempés													

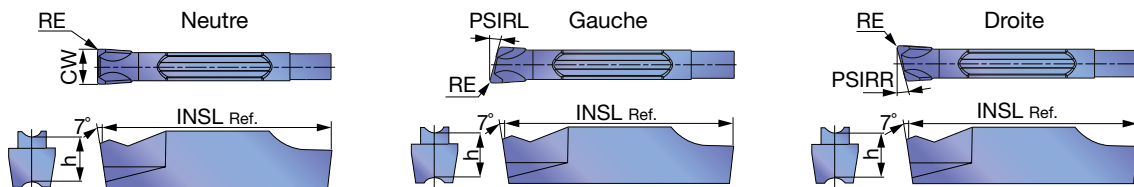
★ : 1er choix
☆ : Choix secondaire

Désignation	Taille	Sens	CW±0.05	RE	Revêtue						INSL	h	PSIRL	PSIRR	
					T9225	AH7025	AH725	AH8005	AH905	GH130					NS9530
DGM2-020	2	N	2	0.2	●	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°
DGM3-020	3	N	3	0.2	●	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°
DGM4-030	4	N	4	0.3	●	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°
DGM5-030	5	N	5	0.3	●	●	●	●	●	●	●	25	5.5	0°	0°
DGM6-030	6	N	6	0.3	●	●	●	●	●	●	●	25	5.5	0°	0°
DGM8-040	8	N	8	0.4	●	●	●	●	●	●	●	30	6.7	0°	0°

● : Nouveautés
● : La gamme

SGM

Usinage de gorges et tronçonnage, 1 arête de coupe



P Aciers	★	☆	☆										
M Inox	★	☆	☆	★									
K Fontes	★		☆	☆	☆								
N Non-ferreux										☆			
S Superalliages	★	☆	★		★								
H Aciers trempés													

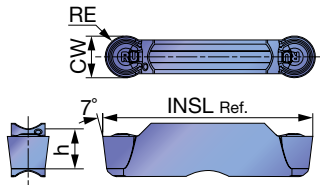
★ : 1er choix
☆ : Choix secondaire

Désignation	Taille	Sens	CW±0.05	RE	Revêtue				Non-revêtue				INSL	h	PSIRL	PSIRR	
					AH7025	AH725	AH8005	GH130	KS05F								
SGM2-020	2	N	2	0.2	●	●	●	●	●					20	5	0°	0°
SGM3-020	3	N	3	0.2	●	●	●	●	●					20	5	0°	0°
SGM4-030	4	N	4	0.3	●	●	●	●	●					20	5	0°	0°
SGM5-030	5	N	5	0.3	●	●	●	●	●					25	5.5	0°	0°
SGM6-030	6	N	6	0.3	●	●	●	●	●					25	5.5	0°	0°
SGM8-040	8	N	8	0.4	●				●					30	6.7	0°	0°

● : Nouveautés
● : La gamme

DTR

Copiage et piquage



P Aciers	★	★	☆		☆		★						
M Inox	★	★	☆	☆	★								
K Fontes	☆	★		☆	☆	☆	☆			☆			
N Non-ferreux										☆			
S Superalliages		★	☆	★	★					★			
H Aciers trempés													

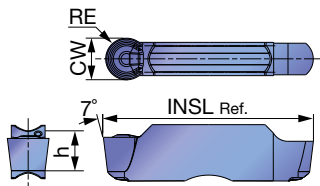
★ : 1er choix
☆ : Choix secondaire

Désignation	Taille	CW±0.05	RE	Revêtue						Cermet	Non-revêtue	INSL	h	
				T9225	AH7025	AH725	AH8005	AH905	GH130	NS9530	KS05F			
DTR3-150	3	3	1.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	20	5
DTR4-200	4	4	2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	20	5
DTR5-250	5	5	2.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	25	5.5
DTR6-300	6	6	3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	25	5.5
DTR8-400	8	8	4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	30	6.7

● : Nouveautés
● : La gamme

STR

Copiage et piquage, 1 arête de coupe



P Aciers	★	☆											
M Inox	★	☆											
K Fontes	★	☆						☆					
N Non-ferreux								☆					
S Superalliages	★	★						★					
H Aciers trempés													

★ : 1er choix
☆ : Choix secondaire

Désignation	Taille	CW±0.05	RE	Revêtue						Non-revêtue	INSL	h		
				AH7025	AH8005					KS05F				
STR3-150	3	3	1.5	●	●					●			20	5
STR4-200	4	4	2	●	●					●			20	5
STR5-250	5	5	2.5	●	●					●			25	5.5
STR6-300	6	6	3	●	●					●			25	5.5
STR8-400	8	8	4	●	●					●			30	6.7

● : Nouveautés

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

ISO	Matières	Dureté	Priorité	Nuance	Vitesse de coupe Vc (m/min)
P	Aciers S45C, SCM435, etc. C45, 34CrMo4, etc.	< 300 HB	Premier choix	AH7025, AH725	50 - 180
		< 300 HB	Résistance à l'usure	T9225	80 - 300
		< 300 HB	Résistance à la rupture	GH130	50 - 120
		< 300 HB	Qualité de surface	NS9530	80 - 220
M	Aciers inoxydables SUS303, SUS304, etc. X10CrNiS18-9, etc.	< 200 HB	Premier choix	AH7025, AH725	50 - 120
		< 200 HB	Résistance à l'usure	AH8005	50 - 120
		< 200 HB	Résistance à la rupture	GH130	50 - 120
K	Fontes grises FC250, etc. 250, etc.	-	Premier choix	T515, AH7025	50 - 180
		-	Résistance à la rupture	GH130	50 - 180
	Fontes ductiles FCD450, etc. 450-10S, etc.	-	Premier choix	T515, AH7025	50 - 120
		-	Résistance à la rupture	GH130	50 - 120
N	Alliages d'aluminium Si < 12%	-	Premier choix	TH10	100 - 500
		-	Premier choix	KS05F	100 - 600
S	Superaliages Inconel718, etc.	< HRC 40	Premier choix	AH8005	20 - 80
		< HRC 40	Résistance à la rupture	AH7025, AH725	20 - 60
	Alliages Titane Ti-6Al-4V, etc.	< HRC 40	Premier choix	KS05F	20 - 80
		< HRC 40	Résistance à la rupture	AH7025, AH725	20 - 80
H	Aciers trempés SCM435, etc. SUJ2, etc.	> HRC 50	Premier choix	BX360	80 - 150