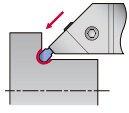
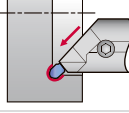
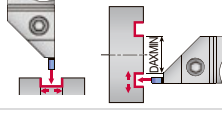
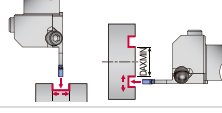
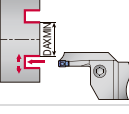
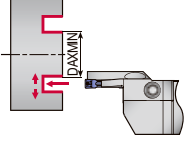
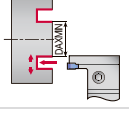
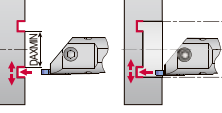
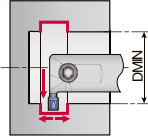
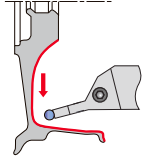


用途	形番	タイプ	CW (mm)	CDX (mm)	最大突切り径: CUTDIA (mm)	シャンクサイズ	ページ	
	CTER/L-CHP	ねじ止め式、 高圧クーラント対応	2 - 6	17 - 25	-	20 x 20 mm, 25 x 25 mm	26	
	CTER/L	ねじ止め式	2 - 8	8 - 36	-	16 x 16 mm - 32 x 32 mm	24	
	JCTER/L-CHP	ねじ止め式、 高圧クーラント対応、 自動盤、小型旋盤用	2	-	ø25, ø32	12 x 12 mm - 20 x 20 mm	40	
	JCTER/L	ねじ止め式、 自動盤、小型旋盤用	1.4 - 3	-	ø20 - ø42	10 x 10 mm - 20 x 20 mm	39	
	JTTER/L	サイドクランプ、 自動盤、小型旋盤用	1.2	-	ø12 - ø20	10 x 10 mm - 16 x 16 mm	40	
	JTTER/L-S	サイドクランプ、 サブスピンドル対応、 自動盤、小型旋盤用	1.2	-	ø12 - ø20	10 x 10 mm - 16 x 16 mm	41	
	New QC-JTTER/LS-CHP	ヘッド交換式、 サイドクランプ、 高圧クーラント対応、 自動盤、小型旋盤用	0.8 - 1	-	ø16	10 x 12 mm - 12 x 12 mm	7	
	QC-JT/CTER/L-CHP	ヘッド交換式、 サイドクランプ / ねじ止め式、 高圧クーラント対応、 自動盤、小型旋盤用	1.2 - 3	-	ø12 - ø32	10 x 12 mm - 16 x 16 mm	38	
		CGER/L	セルフクランプ、 自動盤、小型旋盤用	1.4 - 4	9.7 - 20.3	ø29 - ø55	12 x 12 mm - 20 x 20 mm	41
			CAER/L-CHP	アダプタタイプ、 ねじ止め式、 高圧クーラント対応	2 - 8	16 - 25	-	20 x 20 mm, 25 x 25 mm
CAER/L-MD	アダプタタイプ、 ねじ止め式		2 - 8	16 - 25	-	20 x 20 mm, 25 x 25 mm	28	
CAER/L	アダプタタイプ、 ねじ止め式		3 - 6	16, 20	-	20 x 20 mm - 32 x 32 mm	49	
	CGP-CHP	セルフクランプ	2 - 6	-	ø50 - ø110	25 x 25 mm	46	
	CGP	セルフクランプ	1.4 - 8	-	ø26 - ø120	20 x 20 mm - 32 x 32 mm	44	
	CHGP	セルフクランプ	2 - 4	-	ø52, ø82	20 x 20 mm, 25 x 25 mm	42	

外径
溝入れ、
横送り、
突切り

用途	形番	タイプ	CW (mm)	CDX (mm)	端面溝 最小加工径: DAXMIN (mm)	最小加工径: DMIN (mm)	シャンク サイズ	ページ	
外径、 内径ぬすみ		CGEUR/L	ねじ止め式	3 - 6	2.8, 3.4	-	-	16 x 16 mm - 25 x 25 mm	47
		CGIUR/L	ねじ止め式	3 - 6	2.8	-	-	ø20 mm - ø25 mm	48
外径溝入れ、 端面溝入れ、 横送り		CTEFR/L	ねじ止め式	2 - 6	4.8	ø20 -	-	20 x 20 mm, 25 x 25 mm	27
		CAEFR/L-CHP	アダプタタイプ、 ねじ止め式、 高圧クーラント 対応	2 - 6	4.8	ø20 -	-	20 x 20 mm - 25 x 25 mm	28
端面溝入れ、 横送り		CTFR/L	ねじ止め式	3 - 6	10 - 25	ø22 -	-	25 x 25 mm	36
		CAFR/L-CHP	アダプタタイプ、 ねじ止め式、 高圧クーラント 対応	3 - 6	12 - 25	ø40 -	-	20 x 20 mm, 25 x 25 mm	29
		CAFR/L	アダプタタイプ、 ねじ止め式	3 - 6	12 - 25	ø40 -	-	20 x 20 mm - 32 x 32 mm	50
		CTFVR/L	ねじ止め式	3 - 6	10 - 20	ø22 -	-	25 x 25 mm	37
外径端面 溝入れ、 内径端面 溝入れ、 横送り		CTIFR/L	ねじ止め式	2 - 6	5.5	ø20 -	ø26.3 - ø25 mm - ø32 mm	35	
内径溝入れ、 横送り		CTIR/L	ねじ止め式	2 - 8	4 - 10	-	ø25 -	ø16 mm - ø40 mm	33
		CTIR**S	ねじ止め式	2, 3	3 - 6	-	ø12 -	ø10 mm - ø16 mm	6
		S-CTIRS-H	ヘッド交換式、 ねじ止め式、 高圧クーラント対応	2, 3	6, 7	-	ø32, ø40	ø25 mm, ø32 mm	7
		S-CTIR/L-H	ヘッド交換式、 ねじ止め式、 高圧クーラント対応	2 - 4	13, 17	-	ø52, ø62	ø32 mm - ø60 mm	34
倣い		CTER/L-15A	ねじ止め式	6, 8	25, 30	-	-	25 x 25 mm	47
		CGIUR/L-15A	ねじ止め式	6, 8	50 - 85	-	ø160, ø200	ø40 mm, ø50 mm	48

■ インサート適応領域

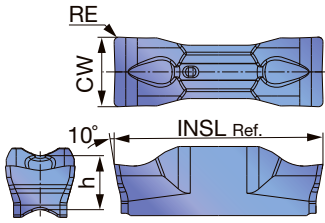
インサート	加工用途							ページ
	溝入れ			突切り	横送り			
	外径	内径	端面		外径	内径	端面	
DGM / SGM	●	●	●	●				8, 9
DGS / SGS	●	●	●	●				10, 11
DGG	●	●	●	●				12
DGL	●	●	●	●				12
DGE	●							13
DTM	●	●	●	●	●	●	●	14
DTE	●	●	●		●	●	●	14, 15
DTX	●	●	●	●	●	●	●	15
DTR / STR					●	●	●	19, 20, 23
DTIU	● (ぬすみ)	● (ぬすみ)	● (ぬすみ)					20
DTI		●				●		17
DGIM / DGIS		●						16
DTF			●				●	18
DTA					● (アルミホイール)	● (アルミホイール)		21
SGN	●	●	●	●				22
STX	●	●	●	●	●	●	●	21
DTV					●	●		18
DGS*S		●		●				5
DTR*S		●				●		5
STV*S						●		6

インサート	加工用途			ページ
	旋削高送り			
	外径	内径	端面	
STH	●	●	●	23

■ インサート

DGS*S

内径溝入れ & 突切り用



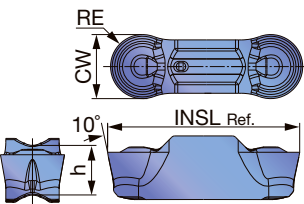
P 鋼	★	★	★						
M ステンレス	★	★	★						
K 鋳鉄	★	★							
N 非鉄金属									
S 難削材	★								
H 高硬度材									★：第一選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング			INSL	h
				AH7025	AH725	SH7025		
New DGS080S-003	S0.8	0.8	0.03		●		9	2.2
New DGS080SF-003	S0.8	0.8	0.03			●	9	2.2
New DGS100S-003	S1	1	0.03		●		9	2.2
New DGS100SF-003	S1	1	0.03			●	9	2.2
DGS2S-010	S2	2	0.1	●			9	2.2
DGS3S-020	S3	3	0.2	●			9	2.2

●：新製品
●：設定アイテム

DTR*S

做い & ぬすみ用



P 鋼	★								
M ステンレス	★								
K 鋳鉄	★								
N 非鉄金属									
S 難削材	★								
H 高硬度材									★：第一選択

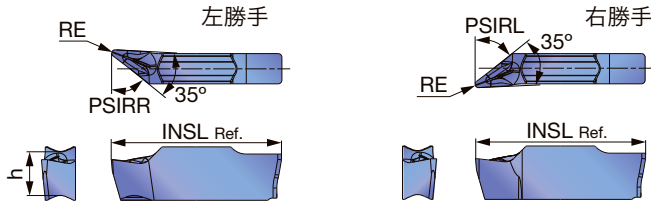
形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング			INSL	h
				AH7025				
DTR2S-100	S2	2	1	●			9	2.2
DTR3S-150	S3	3	1.5	●			9	2.2

●：設定アイテム

参照ページ：ホルダ → P6, 7

STV*S

使い用



P	鋼	★									
M	ステンレス	★									
K	鋳鉄	★									
N	非鉄金属										
S	難削材	★									
H	高硬度材										

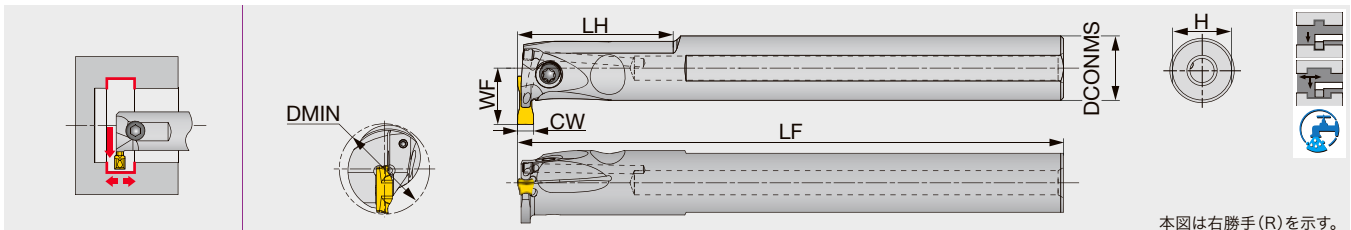
★：第一選択

形番	シートサイズ	右勝手	左勝手	RE	コーティング							INSL	h	PSIRR	PSIRL	
					AH725											
STV2S-020-35R-JS	S2	✓		0.2	●								9	2.2	0°	52°
STV2S-020-35L-JS	S2		✓	0.2	●								9	2.2	52°	0°

●：設定アイテム

CTIR**S

内径溝入れ、旋削用バイト



本図は右勝手(R)を示す。

形番	CW	DMIN	シートサイズ	CDX	DCONMS	H	LF ⁽¹⁾	LH	WF	インサート	トルク*
CTIR10S2T03-D120	2	12	S2	3	10	9	100	22	8.4	D/S**2S...	1.3
CTIR12S2T04-D160	2	16	S2	4	12	11	100	28	10.5	D/S**2S...	2.3
CTIR16S2T06-D200	2	20	S2	6	16	15	110	36	14.5	D/S**2S...	3.5
CTIR12S3T04-D160	3	16	S3	4	12	11	100	28	10.5	D**3S...	2.3
CTIR16S3T06-D200	3	20	S3	6	16	15	110	36	14.5	D**3S...	3.5

(1) 上記表中のLF値は同表の溝幅(CW)インサートを取り付けた際の寸法です。

*トルク: 推奨締付けトルク(N·m)

部品

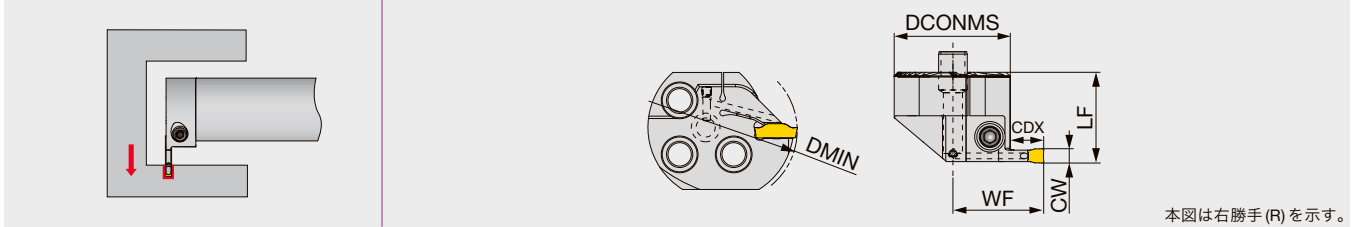


形番	締付けねじ	スパナ
CTIR10S2T03-D120	CSTB-2.5L080	T-8F
CTIR12S*T04-D160	CSTB-3.5D	T-9F
CTIR16S*T06-D200	CSTB-4	T-15F

S-CTIRS-H

BOREMEISTER

クランプオン式内径溝入れヘッド



本図は右勝手(R)を示す。

形番	CW	CDX	DMIN	DCONMS	シートサイズ	LF ⁽¹⁾	WF	シャンク	インサート
S25-CTIRS2T06D320-H	2	6	32	25	S2	19	19	D25	D/S**2S...
S32-CTIRS2T07D400-H	2	7	40	32	S2	23	23.5	D32	D/S**2S...
S25-CTIRS3T06D320-H	3	6	32	25	S3	19	19	D25	D**3S...
S32-CTIRS3T07D400-H	3	7	40	32	S3	23	23.5	D32	D**3S...

(1) "LF" 値は同表の溝幅 "CW" インサートを取り付けられた際の寸法です。

部品

形番	締付けねじ	スパナ
S25-CTIRS*T06D320-H	CM3X0.5X6	P-2.5
S32-CTIRS*T07D400-H	CM5X0.8X8	P-4

関連アイテム

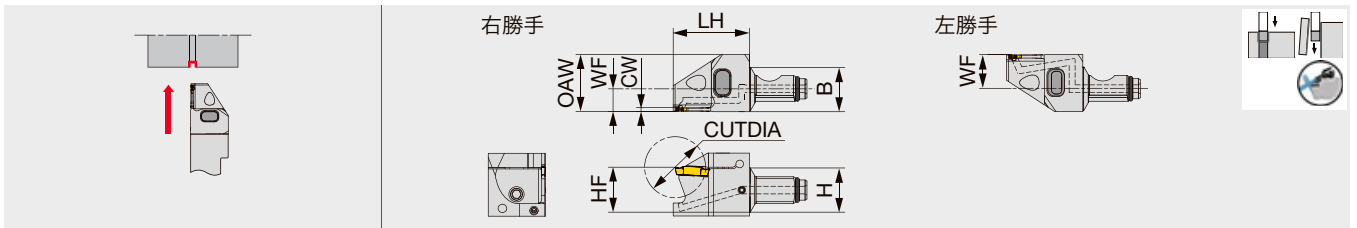


New

QC10/12-JTTER/LS-CHP

MODUM^{INI}TURN

高圧クーラント対応外径溝入れ・突切りヘッド



形番	CW	シートサイズ	CUTDIA	H	B	LH	HF	WF ⁽¹⁾	OAW	シャンク	トルク*
QC10-JTTER/LS0.8D16-CHP	0.8	S0.8	16	10	10	17	10	5/8	13	QC-1012...	1.5
QC10-JTTER/LS1D16-CHP	1	S1	16	10	10	17	10	5/8	13	QC-1012...	1.5
QC12-JTTER/LS0.8D16-CHP	0.8	S0.8	16	12	12	19.5	12	6/9	15	QC-12...	1.5
QC12-JTTER/LS1D16-CHP	1	S1	16	12	12	19.5	12	6/9	15	QC-12...	1.5

(1) 上記中の "WF" 値は同表の溝幅 "CW" インサートを取付けた際の寸法です。右勝手/左勝手の順で "WF" 値を示します。
トルク*: 推奨締付けトルク (N·m)

部品

形番	締付けねじ	クランプピン	スパナ	Oリング
QC10-JTTER/LS...	SSM3.5x0.35	PIN-SL-TC	P-2F	ORSS-0353.5X1.0NBR70
QC12-JTTER/LS...	SSM3.5x0.35	PIN-SL-TC	P-2F	ORSS-0454.5X1.0NBR70

関連アイテム

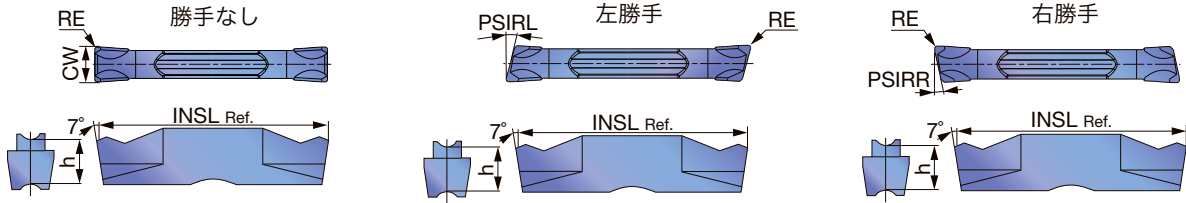


参照ページ: インサート → **P5, 6**

■ インサート

DGM

外径・内径溝入れ & 突切り用



P	鋼	★	★	☆	★	☆	★	★											
M	ステンレス		★	☆	★		★	★											
K	鋳鉄		★		★	☆	☆	★		☆			☆						
N	非鉄金属												☆						
S	難削材		★	☆	★	★							★						
H	高硬度材																		

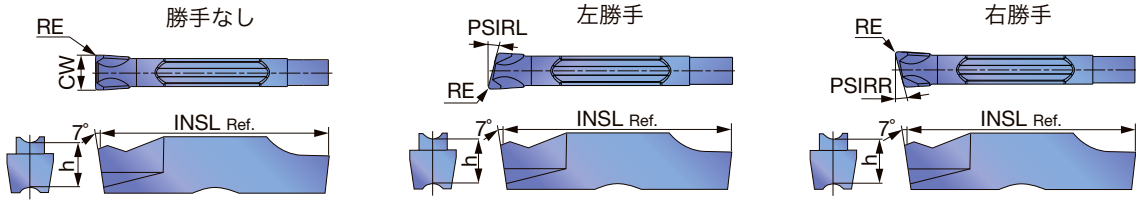
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	勝手	CW±0.05	RE	コーティング						サーメット		超硬		INSL	h	PSIRL	PSIRR
					T9225	AH7025	AH725	AH8005	AH905	GH130	AH6235	NS9630	KS05F					
DGM2-020	2	N	2	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°	
DGM2-020-6R	2	R	2	0.2		●	●			●				20	5	0°	6°	
DGM2-020-6L	2	L	2	0.2		●	●			●				20	5	6°	0°	
DGM2-020-8R	2	R	2	0.2		●	●			●				20	5	0°	8°	
DGM2-020-8L	2	L	2	0.2		●	●			●				20	5	8°	0°	
DGM2-020-15R	2	R	2	0.2		●	●			●				20	5	0°	15°	
DGM2-020-15L	2	L	2	0.2		●	●			●				20	5	15°	0°	
DGM2-002-15R	2	R	2	0.02			●			●				19.35	5	0°	15°	
DGM2-002-15L	2	L	2	0.02			●			●				19.35	5	15°	0°	
DGM2.39-020	2	N	2.39	0.2		●		●		●				20	5	0°	0°	
DGM3-020	3	N	3	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°	
DGM3-020-6R	3	R	3	0.2		●	●			●				20	5	0°	6°	
DGM3-020-6L	3	L	3	0.2		●	●			●				20	5	6°	0°	
DGM3-002-6R	3	R	3	0.02			●			●				19.45	5	0°	6°	
DGM3-002-6L	3	L	3	0.02			●			●				19.45	5	6°	0°	
DGM3-020-15R	3	R	3	0.2		●	●			●				20	5	0°	15°	
DGM3-020-15L	3	L	3	0.2		●	●			●				20	5	15°	0°	
DGM3.18-020	3	N	3.18	0.2		●		●		●				20	5	0°	0°	
DGM4-030	4	N	4	0.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°	
DGM4-030-4R	4	R	4	0.3		●	●			●				20	5	0°	4°	
DGM4-030-4L	4	L	4	0.3		●	●			●				20	5	4°	0°	
DGM4-030-15R	4	R	4	0.3		●	●			●				20	5	0°	15°	
DGM4-030-15L	4	L	4	0.3		●	●			●				20	5	15°	0°	
DGM4.76-040	5	N	4.76	0.4		●		●		●				25	5.5	0°	0°	
DGM5-030	5	N	5	0.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	25	5.5	0°	0°	
DGM5-030-4R	5	R	5	0.3		●	●			●				25	5.5	0°	4°	
DGM6-030	6	N	6	0.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	25	5.5	0°	0°	
DGM6.35-040	6	N	6.35	0.4		●		●		●				25	5.5	0°	0°	
DGM8-040	8	N	8	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	30	6.7	0°	0°	

●：設定アイテム

SGM

外径・内径深溝入れ & 突切り用



P	鋼	★	☆	★	☆	★												
M	ステンレス	★	☆	★	★	★												
K	鋳鉄	★		★	☆	★			☆									
N	非鉄金属								☆									
S	難削材	★	☆	★					★									
H	高硬度材																	

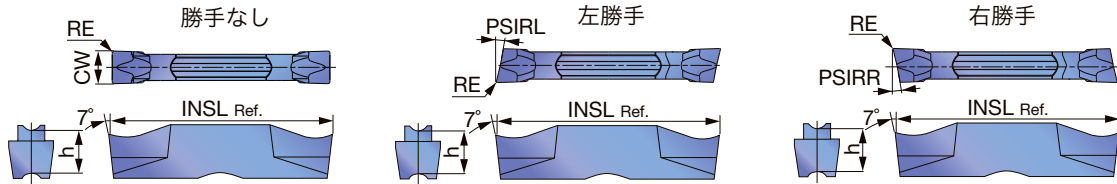
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	勝手	CW±0.05	RE	コーティング					超硬				INSL	h	PSIRL	PSIRR	
					AH7025	AH725	AH8005	GH130	AH6235	KS05F								
SGM2-020	2	N	2	0.2	●	●	●	●	●	●					20	5	0°	0°
SGM2-020-6R	2	R	2	0.2	●	●	●	●	●	●					20	5	0°	6°
SGM2-020-6L	2	L	2	0.2	●	●	●	●	●	●					20	5	6°	0°
SGM3-020	3	N	3	0.2	●	●	●	●	●	●					20	5	0°	0°
SGM3-020-6R	3	R	3	0.2	●	●	●	●	●	●					20	5	0°	6°
SGM3-020-6L	3	L	3	0.2	●	●	●	●	●	●					20	5	6°	0°
SGM3-020-15R	3	R	3	0.2	●	●	●	●	●	●					20	5	0°	15°
SGM3-020-15L	3	L	3	0.2	●	●	●	●	●	●					20	5	15°	0°
SGM4-030	4	N	4	0.3	●	●	●	●	●	●					20	5	0°	0°
SGM4-030-4R	4	R	4	0.3	●	●	●	●	●	●					20	5	0°	4°
SGM4-030-4L	4	L	4	0.3	●	●	●	●	●	●					20	5	4°	0°
SGM5-030	5	N	5	0.3	●	●	●	●	●	●					25	5.5	0°	0°
SGM6-030	6	N	6	0.3	●	●	●	●	●	●					25	5.5	0°	0°
SGM8-040	8	N	8	0.4	●	●	●	●	●	●					30	6.7	0°	0°

●：設定アイテム

DGS

外径・内径溝入れ & 突切り用



P	鋼	★	★	☆	★	☆	★	★								
M	ステンレス		★	☆	★	★	★									
K	鋳鉄		★		★	☆	★		☆							
N	非鉄金属													☆		
S	難削材		★	☆	★									★		
H	高硬度材															

★：第一選択
☆：第二選択

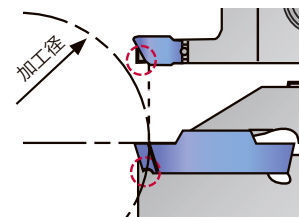
形番	シートサイズ	勝手	CW±0.05	RE	コーティング					サーメット		超硬		INSL	h	PSIRL	PSIRR
					T9225	AH7025	AH725	AH8005	GH130	AH6235	NS9530	KS05F					
DGS1.2-003	0.9	N	1.2	0.03			●							16	4.7	0°	0°
DGS1.4-005	1	N	1.4	0.05			●							16	4.3	0°	0°
DGS1.4-010	1	N	1.4	0.1			●							16	4.3	0°	0°
DGS1.4-016	1	N	1.4	0.16		●	●		●					16	4.3	0°	0°
DGS2-005	2	N	2	0.05			●							20	5	0°	0°
DGS2-010	2	N	2	0.1			●							20	5	0°	0°
DGS2-020	2	N	2	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●		20	5	0°	0°
DGS2-020-6R	2	R	2	0.2		●	●		●					20	5	0°	6°
DGS2-020-6L	2	L	2	0.2		●	●		●					20	5	6°	0°
DGS2-002-6R	2	R	2	0.02			●		●					19.5	5	0°	6°
DGS2-002-6L	2	L	2	0.02			●		●					19.5	5	6°	0°
DGS2-020-15R	2	R	2	0.2		●	●		●					20	5	0°	15°
DGS2-020-15L	2	L	2	0.2		●	●		●					20	5	15°	0°
DGS2-002-15R	2	R	2	0.02			●		●					19.5	5	0°	15°
DGS2-002-15L	2	L	2	0.02			●		●					19.5	5	15°	0°
DGS2.39-020	2	N	2.39	0.2		●		●		●				20	5	0°	0°
DGS3-020	3	N	3	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●		20	5	0°	0°
DGS3-020-6R	3	R	3	0.2		●	●		●					20	5	0°	6°
DGS3-020-6L	3	L	3	0.2		●	●		●					20	5	6°	0°
DGS3-002-6R	3	R	3	0.02			●		●					19.45	5	0°	6°
DGS3-002-6L	3	L	3	0.02			●		●					19.45	5	6°	0°
DGS3-020-15R	3	R	3	0.2		●	●		●					20	5	0°	15°
DGS3-020-15L	3	L	3	0.2		●	●		●					20	5	15°	0°
DGS3-002-15R	3	R	3	0.02			●		●					19.45	5	0°	15°
DGS3-002-15L	3	L	3	0.02			●		●					19.45	5	15°	0°
DGS3.18-020	3	N	3.18	0.2		●		●		●				20	5	0°	0°
DGS4-030	4	N	4	0.3	●	●	●	●	●	●	●	●		20	5	0°	0°
DGS4-030-4R	4	R	4	0.3		●	●		●					20	5	0°	4°
DGS4-030-4L	4	L	4	0.3		●	●		●					20	5	4°	0°
DGS4.76-040	5	N	4.76	0.4		●		●		●				25	5.5	0°	0°
DGS5-030	5	N	5	0.3	●	●	●	●	●	●	●	●		25	5.5	0°	0°
DGS6-030	6	N	6	0.3	●	●	●	●	●	●	●	●		25	5.5	0°	0°
DGS6.35-040	6	N	6.35	0.4		●		●		●				25	5.5	0°	0°
DGS8-040	8	N	8	0.4		●		●		●				30	6.7	0°	0°

●：設定アイテム

使用上の注意

下表の加工径以上では干渉が発生します。

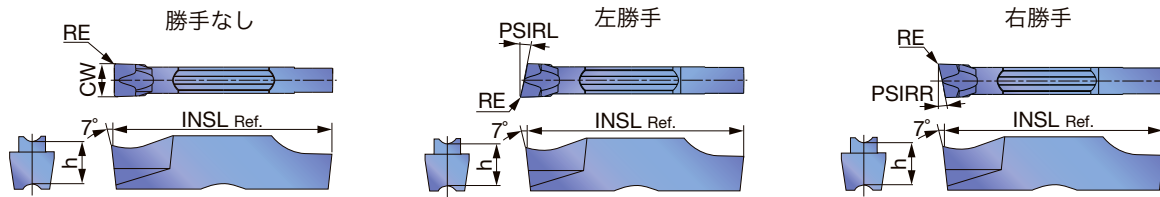
形番	加工径 (mm)	形番	加工径 (mm)
DGM2-002-15R/L	28	DGS2-002-15R/L	28
DGM3-002-15R/L	29	DGS3-002-15R/L	29
DGM4-030-15R/L	30	DGS3-020-15R/L	103
SGM3-020-15R/L	103	SGS3-002-15R/L	34



参照ページ：ホルダ → P24 - 52

SGS

外径・内径深溝入れ & 突切り用



P	銅	★	☆	★	☆	★									
M	ステンレス	★	☆	★	★	★									
K	鋳鉄	★		★	☆	★		☆							
N	非鉄金属							☆							
S	難削材	★	☆	★				★							
H	高硬度材														

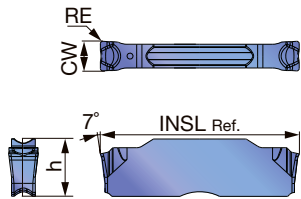
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	勝手	CW±0.05	RE	コーティング						超硬													
					AH7025	AH725	AH8005	GH130	AH6235	KS05F					INSL	h	PSIRL	PSIRR						
SGS2-020	2	N	2	0.2	●	●	●	●	●	●										20	5	0°	0°	
SGS2-020-6R	2	R	2	0.2	●	●	●	●	●	●											20	5	0°	6°
SGS2-020-6L	2	L	2	0.2	●	●	●	●	●	●											20	5	6°	0°
SGS2-020-15R	2	R	2	0.2	●	●	●	●	●	●											20	5	0°	15°
SGS2-020-15L	2	L	2	0.2	●	●	●	●	●	●											20	5	15°	0°
SGS3-020	3	N	3	0.2	●	●	●	●	●	●											20	5	0°	0°
SGS3-020-6R	3	R	3	0.2	●	●	●	●	●	●											20	5	0°	6°
SGS3-020-6L	3	L	3	0.2	●	●	●	●	●	●											20	5	6°	0°
SGS3-002-6R	3	R	3	0.02		●	●	●	●	●											19.8	5	0°	6°
SGS3-002-6L	3	L	3	0.02		●	●	●	●	●											19.8	5	6°	0°
SGS3-020-15R	3	R	3	0.2	●	●	●	●	●	●											20	5	0°	15°
SGS3-020-15L	3	L	3	0.2	●	●	●	●	●	●											20	5	15°	0°
SGS3-002-15R	3	R	3	0.02		●	●	●	●	●											19.8	5	0°	15°
SGS3-002-15L	3	L	3	0.02		●	●	●	●	●											19.8	5	15°	0°
SGS4-030	4	N	4	0.3	●	●	●	●	●	●											20	5	0°	0°
SGS5-030	5	N	5	0.3	●	●	●	●	●	●											25	5.5	0°	0°
SGS6-030	6	N	6	0.3	●	●	●	●	●	●											25	5.5	0°	0°
SGS8-040	8	N	8	0.4	●		●		●												30	6.7	0°	0°

●：設定アイテム

DGL

外径・内径溝入れ & 突切り用



P	鋼	★	★	★																
M	ステンレス	★	★	★																
K	鑄鉄	★	★	★																
N	非鉄金属																			
S	難削材	★	★																	
H	高硬度材																			

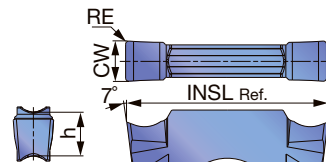
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シート サイズ	CW±0.05	RE	コーティング										INS�	h	
				AH7025	AH8005	AH6235										
DGL2-020	2	2	0.2	●	●	●									20	5
DGL3-025	3	3	0.25	●	●	●									20	5
DGL4-030	4	4	0.3	●	●	●									20	5
DGL5-030	5	5	0.3	●	●	●									25	5.5
DGL6-080	6	6	0.8	●	●	●									25	5.5

●：設定アイテム

DGG

外径・内径溝入れ & 突切り用 (高精度加工用)



P	鋼	★		★																		
M	ステンレス	★																				
K	鑄鉄	★			☆			☆														
N	非鉄金属								★													
S	難削材	★								☆												
H	高硬度材																					

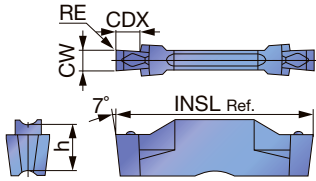
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シート サイズ	CW±0.02	RE	コーティング			サーメット			超硬			INS�	h
				AH7025			NS9530			KS05F				
DGG200-020	2	2	0.2	●			●			●			20	5
DGG300-020	3	3	0.2	●			●			●			20	5
DGG400-040	4	4	0.4	●			●			●			20	5
DGG500-040	5	5	0.4	●			●			●			25	5.5
DGG600-040	6	6	0.4	●			●			●			25	5.5

●：設定アイテム

DGE

外径溝入れ用（高精度加工用）



P	鋼	★	☆	☆				★				
M	ステンレス	★	☆	★								
K	鋳鉄	★		☆				☆				
N	非鉄金属											
S	難削材	★	☆									
H	高硬度材											

★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	CW±0.02	RE	コーティング			サーメット			CDX	INSL	h
				AH7025	AH725	GH130	NS9530					
DGE100-000	2	1	0	●	●	●	●			2.5	20	5
DGE130-000	2	1.3	0	●	●	●	●			2.5	20	5
DGE160-010	2	1.6	0.1	●	●	●	●			2.5	20	5
DGE185-010	2	1.85	0.1	●	●	●	●			3.5	20	5
DGE215-015	2	2.15	0.15	●	●	●	●			3.5	20	5

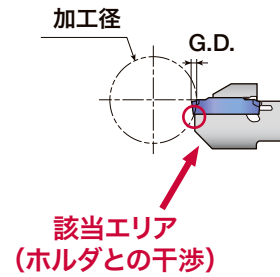
●：設定アイテム

DGE 使用上の注意

右図が示す通り各溝深さにおいて加工径が下記条件を超えた場合、ホルダと被削材が干渉する恐れがあります。

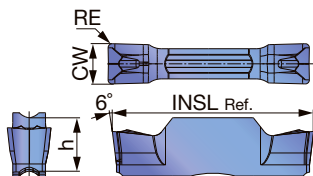
G.D = 溝深さ

形番	最大溝深さ (mm)	加工径 (mm)						
		G.D. = 1	G.D. = 1.5	G.D. = 2	G.D. = 2.5	G.D. = 3		
DGE100-000	2	∞	18.6	11.5	-	-		
DGE130-000								
DGE160-010	3	∞	18.6	11.5	8.8	7		
DGE185-010								
DGE215-015								



DTM

外径・内径・端面溝入れ & 横送り用



P	鋼	★	★	★							
M	ステンレス	★	★	★							
K	鋳鉄	★	★	★							
N	非鉄金属										
S	難削材	★	★								
H	高硬度材										

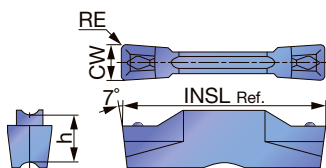
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング						INSL	h	
				AH7025	AH8005	AH6235						
DTM2-020	2	2	0.2	●	●	●					20	5
DTM3-030	3	3	0.3	●	●	●					20	5
DTM4-040	4	4	0.4	●	●	●					20	5
DTM4-080	4	4	0.8	●	●	●					20	5
DTM5-080	5	5	0.8	●	●	●					25	5.5
DTM6-080	6	6	0.8	●	●	●					25	5.5
DTM8-080	8	8	0.8	●	●	●					30	6.7

●：設定アイテム

DTE

外径・内径・端面溝入れ & 横送り用（高精度加工用）



P	鋼	★	★	☆	☆				★			
M	ステンレス		★	☆	★							
K	鋳鉄		★		☆							
N	非鉄金属											
S	難削材		★	☆								
H	高硬度材											

★：第一選択
☆：第二選択

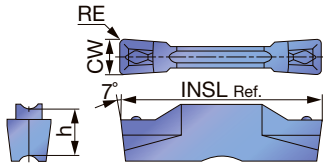
形番	シートサイズ	CW±0.02	RE	コーティング				サーメット	INSL	h
				T9225	AH7025	AH725	GH130	NS9530		
DTE265-015	3	2.65	0.15	●	●	●	●	●	20	5
DTE300-020	3	3	0.2	●	●	●	●	●	20	5
DTE300-040	3	3	0.4	●	●	●	●	●	20	5
DTE315-015	3	3.15	0.15	●	●	●	●	●	20	5
DTE400-040	4	4	0.4	●	●	●	●	●	20	5
DTE400-080	4	4	0.8	●	●	●	●	●	20	5
DTE415-015	4	4.15	0.15	●	●	●	●	●	20	5
DTE478-055	5	4.78	0.55	●	●	●	●	●	25	5.5
DTE500-040	5	5	0.4	●	●	●	●	●	25	5.5
DTE500-080	5	5	0.8	●	●	●	●	●	25	5.5
DTE515-015	5	5.15	0.15	●	●	●	●		25	5.5
DTE600-080	6	6	0.8	●	●	●	●		25	5.5
DTE600-120	6	6	1.2	●	●	●	●		25	5.5
DTE800-080	8	8	0.8	●	●	●	●		30	6.7
DTE800-120	8	8	1.2	●	●	●	●		30	6.7

●：設定アイテム

参照ページ：ホルダ → P24 - 52

DTE

外径・内径・端面溝入れ & 横送り用



P	鋼	★		★	☆	★	☆	★		★					
M	ステンレス			★	☆	★	★	★							
K	鋳鉄		★	★		★	☆	★							
N	非鉄金属														
S	難削材			★	☆	★									
H	高硬度材														

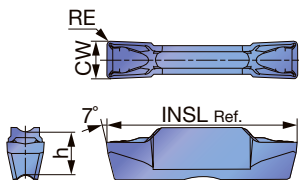
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング						サーメット			INSL	h	
				T9225	T515	AH7025	AH725	AH8005	GH130	AH6235	NS9530				
DTE3-020	3	3	0.2			●								20	5
DTE3-040	3	3	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●			20	5
DTE4-040	4	4	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●			20	5
DTE4-080	4	4	0.8			●		●		●				20	5
DTE5-040	5	5	0.4		●	●		●		●				25	5.5
DTE5-080	5	5	0.8			●		●		●				25	5.5
DTE6-080	6	6	0.8		●	●		●		●				25	5.5

●：設定アイテム

DTX

外径・内径・端面溝入れ & 横送り用



P	鋼	★	★	☆	★	☆	★		★						
M	ステンレス		★	☆	★	★	★								
K	鋳鉄		★		★	☆	★		☆			☆			
N	非鉄金属											☆			
S	難削材		★	☆	★							★			
H	高硬度材														

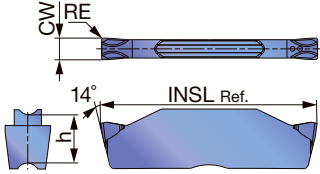
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング						サーメット		超硬		INSL	h	
				T9225	AH7025	AH725	AH8005	GH130	AH6235	NS9530		KS05F				
DTX2-020	2	2	0.2		●		●		●				●		20	5
DTX3-030	3	3	0.3	●	●	●	●	●	●	●			●		20	5
DTX4-040	4	4	0.4	●	●	●	●	●	●	●			●		20	5
DTX5-040	5	5	0.4	●	●	●	●	●	●	●			●		25	5.5
DTX6-080	6	6	0.8		●	●	●	●	●				●		25	5.5
DTX8-080	8	8	0.8		●		●		●				●		30	6.7

●：設定アイテム

DGIM

内径溝入れ用



P	鋼	★	★	☆	☆					★			
M	ステンレス		★	☆	★								
K	鋳鉄		★	☆	☆					☆			
N	非鉄金属												
S	難削材		★	☆									
H	高硬度材												

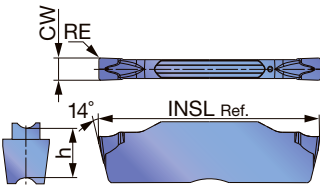
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング				サーメット				INSL	h		
				T9225	AH7025	AH725	GH130	NS9530							
DGIM2-020	2	2	0.2	●	●	●	●			●				20	5

●：設定アイテム

DGIS

内径溝入れ用



P	鋼	★	★	☆	☆					★			
M	ステンレス		★	☆	★								
K	鋳鉄		★	☆	☆					☆			
N	非鉄金属												
S	難削材		★	☆									
H	高硬度材												

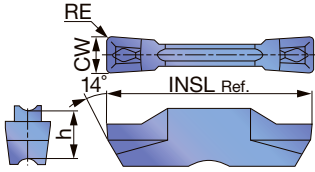
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング				サーメット				INSL	h		
				T9225	AH7025	AH725	GH130	NS9530							
DGIS2-020	2	2	0.2	●	●	●	●			●				20	5

●：設定アイテム

DTI

内径溝入れ & 横送り用 (高精度加工用)



P	鋼	★	★	☆	☆				★				
M	ステンレス		★	☆	★								
K	鋳鉄		★		☆				☆				
N	非鉄金属												
S	難削材		★	☆									
H	高硬度材												

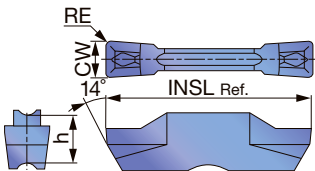
★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	シートサイズ	CW±0.02	RE	コーティング				サーメット				INSL	h	
				T9225	AH7025	AH725	GH130			NS9530				
DTI300-040	3	3	0.4	●	●	●	●						20	5
DTI400-040	4	4	0.4	●	●	●	●			●			20	5
DTI400-080	4	4	0.8	●	●	●	●			●			20	5
DTI500-040	5	5	0.4	●	●	●	●			●			25	5.5
DTI500-080	5	5	0.8	●	●	●	●			●			25	5.5
DTI600-080	6	6	0.8	●	●	●	●						25	5.5
DTI600-120	6	6	1.2	●	●	●	●						25	5.5
DTI800-080	8	8	0.8	●	●	●	●						30	6.7
DTI800-120	8	8	1.2	●	●	●	●						30	6.7

●: 設定アイテム

DTI

内径溝入れ & 横送り用



P	鋼	★	★	☆	☆				★				
M	ステンレス		★	☆	★								
K	鋳鉄		★		☆				☆				
N	非鉄金属												
S	難削材		★	☆									
H	高硬度材												

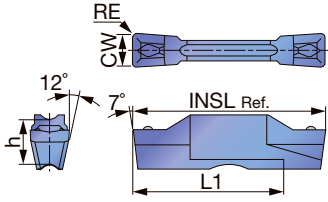
★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング				サーメット				INSL	h	
				T9225	AH7025	AH725	GH130			NS9530				
DTI3-040	3	3	0.4	●	●	●	●			●			20	5
DTI4-040	4	4	0.4	●	●	●	●			●			20	5

●: 設定アイテム

DTF

端面溝入れ & 横送り用



本図は右勝手 (R) を示す。

P	鋼	★	★	☆	☆				★			
M	ステンレス		★	☆	★							
K	鋳鉄		★		☆				☆			
N	非鉄金属											
S	難削材		★	☆								
H	高硬度材											

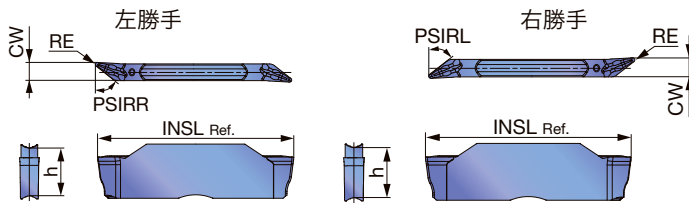
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	勝手	CW±0.05	RE	コーティング				サーメット			INSL	h	L1	
					T9225	AH7025	AH725	GH130	NS9530						
DTF3-040-R	3	R	3	0.4	●	●	●	●	●				20	5	16
DTF3-040-L	3	L	3	0.4	●	●	●	●	●				20	5	16
DTF4-040-R	4	R	4	0.4	●	●	●	●	●				20	5	16
DTF4-040-L	4	L	4	0.4	●	●	●	●	●				20	5	16

●：設定アイテム

DTV

倅い用



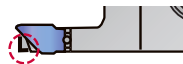
P	鋼	★										
M	ステンレス	★										
K	鋳鉄	★										
N	非鉄金属											
S	難削材	★										
H	高硬度材											

★：第一選択

形番	勝手	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング				INSL	h	PSIRR	PSIRL
					AH7025							
DTV2-020-35L-PS	左	2	1.85	0.2	●				20	5	52°	0°
DTV2-020-35R-PS	右	2	1.85	0.2	●				20	5	0°	52°
DTV5-020-35L-PS	左	5	4.5	0.2	●				25	5.5	52°	0°
DTV5-020-35R-PS	右	5	4.5	0.2	●				25	5.5	0°	52°
DTV5-040-35L-PS	左	5	4.5	0.4	●				25	5.5	52°	0°
DTV5-040-35R-PS	右	5	4.5	0.4	●				25	5.5	0°	52°

推奨ホルダ: CAEFR/L, CTEFR/L

(注) その他ホルダを使用する場合は、下あご部の追加加工が必要な場合があります



●：設定アイテム

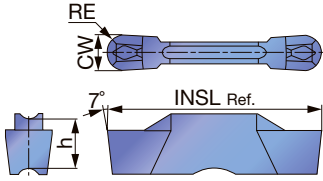
内径加工の場合

インサート	シートサイズ	最小加工径 DMIN
DTV	2	25
DTV	5	40

参照ページ：ホルダ → P24 - 52

DTR

做い & ぬすみ用 (高精度加工用)



P	鋼	★	★	☆	☆				★						
M	ステンレス	★	★	☆	★										
K	鋳鉄	★			☆				☆						
N	非鉄金属														
S	難削材	★	☆												
H	高硬度材														

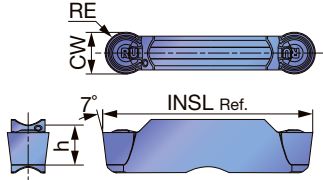
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	CW±0.02	RE	コーティング						サーメット			INSL	h	
				T9225	AH7025	AH725	AH8005	AH905	GH130	AH6235	NS9530				
DTR300-150	3	3	1.5	●	●	●	●				●			20	5
DTR400-200	4	4	2	●	●	●	●				●			20	5
DTR478-239	5	4.78	2.39	●	●	●	●				●			25	5.5
DTR500-250	5	5	2.5	●	●	●	●				●			25	5.5
DTR600-300	6	6	3	●	●	●	●							25	5.5

●：設定アイテム

DTR

做い & ぬすみ用



P	鋼	★	★	☆	★		☆	★		★					
M	ステンレス		★	☆	★		★	★							
K	鋳鉄	★			★	☆	☆	★		☆			☆		
N	非鉄金属												☆		
S	難削材	★	☆	★	★								★		
H	高硬度材														

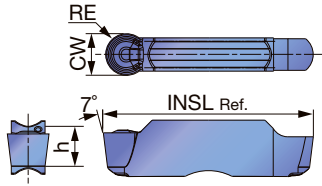
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング						サーメット		超硬		INSL	h
				T9225	AH7025	AH725	AH8005	AH905	GH130	AH6235	NS9530		KS05F		
DTR2-100	2	2	1												
DTR3-150	3	3	1.5	●	●	●	●	●	●	●	●		●	20	5
DTR4-200	4	4	2	●	●	●	●	●	●	●	●		●	20	5
DTR5-250	5	5	2.5	●	●	●	●	●	●	●	●		●	25	5.5
DTR6-300	6	6	3	●	●	●	●	●	●	●	●		●	25	5.5
DTR8-400	8	8	4	●	●	●	●	●	●	●	●		●	30	6.7

●：設定アイテム

STR

做い & ぬすみ用



P	鋼	★	★																	
M	ステンレス	★	★																	
K	鋳鉄	★	★																	☆
N	非鉄金属																			☆
S	難削材	★	★																	★
H	高硬度材																			

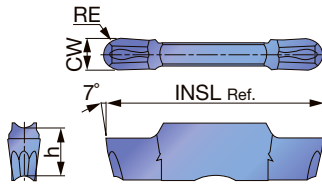
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング						超硬	INSL	h	
				AH7025	AH8005								KS05F
STR2-100	2	2	1	●	●					●		20	5
STR3-150	3	3	1.5	●	●					●		20	5
STR4-200	4	4	2	●	●					●		20	5
STR5-250	5	5	2.5	●	●					●		25	5.5
STR6-300	6	6	3	●	●					●		25	5.5
STR8-400	8	8	4	●	●					●		30	6.7

●：設定アイテム

DTIU

做い & ぬすみ用（高精度加工用）



P	鋼	★	☆	☆																
M	ステンレス	★	☆	★																
K	鋳鉄	★		☆																
N	非鉄金属																			
S	難削材	★	☆																	
H	高硬度材																			

★：第一選択
☆：第二選択

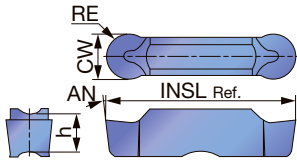
形番	シートサイズ	CW±0.02	RE	コーティング						INSL	h		
				AH7025	AH725	GH130							
DTIU300-150	3	3	1.5	●	●	●						20	5
DTIU400-200	4	4	2	●	●	●						20	5
DTIU500-250	5	5	2.5	●	●	●						25	5.5
DTIU600-300	6	6	3	●	●	●						25	5.5

●：設定アイテム

参照ページ：ホルダ → P24 - 52

DTA

アルミホイール加工用（高精度加工用）



P	鋼								
M	ステンレス								
K	鋳鉄								
N	非鉄金属	★							
S	難削材								
H	高硬度材								

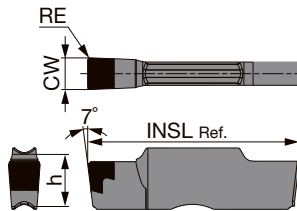
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	CW±0.02	RE	超硬							INSL	h	AN
				TH10									
DTA600-300	6	6	3	●							25	5.5	7°
DTA800-400	8	8	4	●							30	6.7	10°

●：設定アイテム

STX

外径・内径・端面溝入れ & 横送り用



P	鋼								
M	ステンレス								
K	鋳鉄								
N	非鉄金属								
S	難削材								
H	高硬度材	★							

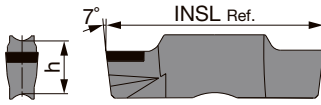
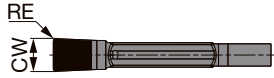
★：第一選択

形番	シートサイズ	CW±0.025	RE	CBN							INSL	h
				BX360								
STX200-020	2	2	0.2	●							20	5
STX300-020	3	3	0.2	●							20	5
STX400-020	4	4	0.2	●							20	5
STX500-020	5	5	0.2	●							25	5.5

●：設定アイテム

SGN

外径・内径・端面溝入れ用



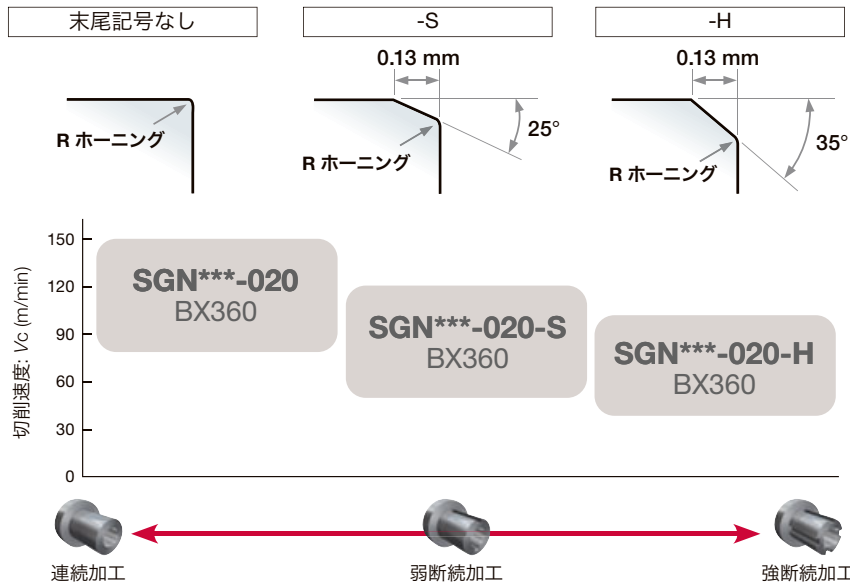
P	鋼									
M	ステンレス									
K	鋳鉄									
N	非鉄金属									
S	難削材									
H	高硬度材		★							

★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	CW±0.025	RE	CBN						INSL	h	加工領域		
				BX360								連続	弱断続	強断続
SGN200-020	2	2	0.2	●						20	5	○		
SGN200-020-S	2	2	0.2	●						20	5		○	
SGN200-020-H	2	2	0.2	●						20	5			○
SGN300-020	3	3	0.2	●						20	5	○		
SGN300-020-S	3	3	0.2	●						20	5		○	
SGN300-020-H	3	3	0.2	●						20	5			○
SGN400-020	4	4	0.2	●						20	5	○		
SGN400-020-S	4	4	0.2	●						20	5		○	
SGN400-020-H	4	4	0.2	●						20	5			○
SGN500-020-S	5	5	0.2	●						25	5.5		○	
SGN500-020-H	5	5	0.2	●						25	5.5			○

●：設定アイテム

刃先仕様

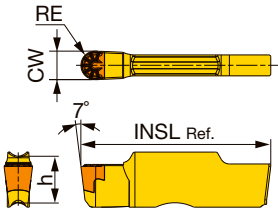


参照ページ：ホルダ → P24 - 52

New

STR

做い用



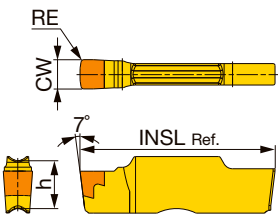
P	銅										
M	ステンレス										
K	鋳鉄										
N	非鉄金属										
S	難削材										
H	高硬度材			★							★ : 第一選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	CBN								INSL	h
				BXA10									
STR300-HP	3	3	1.5	★								20	5
STR400-HP	4	4	2	★								20	5
STR500-HP	5	5	2.5	★								20	5.5

★ : 2025 年 4 月発売予定

STH

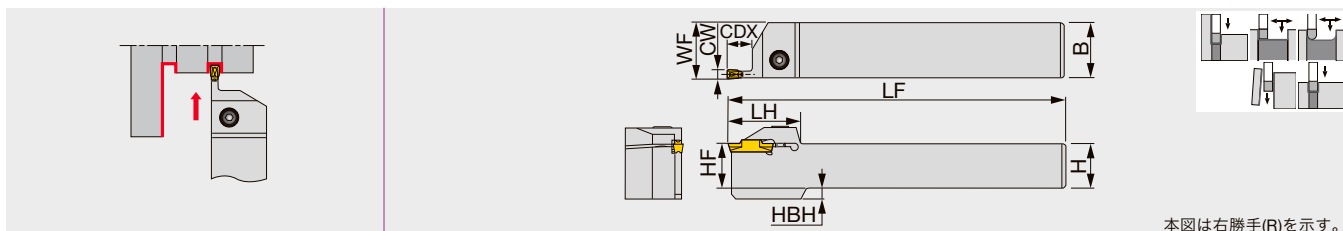
外径・内径・端面旋削高送り用



P	銅										
M	ステンレス										
K	鋳鉄										
N	非鉄金属										
S	難削材										
H	高硬度材			★							★ : 第一選択

形番	シートサイズ	CW±0.025	RE	CBN								INSL	h
				BXA10									
STH300-SR	3	3	0.3	●								20	5
STH500-SR	5	5	0.3	●								25	5.5

● : 設定アイテム



形番	CW	シートサイズ	CDX	H	B	LF	LH	HF	WF ⁽¹⁾	HBH	トルク*
CTER/L1616-2T08	2	2	8	16	16	110	33	16	16.1	4	5
CTER/L2020-2T08	2	2	8	20	20	125	33	20	20.1	-	5
CTER/L2525-2T08	2	2	8	25	25	150	33	25	25.1	-	5
CTER/L1616-2T12	2	2	12	16	16	110	32	16	16.1	4	5
CTER/L2020-2T12	2	2	12	20	20	125	32	20	20.1	-	5
CTER/L2525-2T12	2	2	12	25	25	150	32	25	25.1	-	5
CTER/L1616-2T17	2	2	17	16	16	110	37	16	16.1	4	5
CTER/L2020-2T17	2	2	17	20	20	125	37	20	20.1	-	5
CTER/L2525-2T17	2	2	17	25	25	150	37	25	25.1	-	5
CTER/L2525-2T20	2	2	20	25	25	150	38.5	25	25.1	-	5
CTER/L1616-3T09	3	3	9	16	16	110	32	16	16.3	4	5
CTER/L2020-3T09	3	3	9	20	20	125	32	20	20.3	-	5
CTER/L2525-3T09	3	3	9	25	25	150	32	25	25.3	-	5
CTER/L1616-3T12	3	3	12	16	16	110	32	16	16.3	4	5
CTER/L2020-3T12	3	3	12	20	20	125	32	20	20.3	-	5
CTER/L2525-3T12	3	3	12	25	25	150	32	25	25.3	-	5
CTER/L1616-3T20	3	3	20	16	16	110	38.5	16	16.3	4	5
CTER/L2020-3T20	3	3	20	20	20	125	38.5	20	20.3	-	5
CTER/L2525-3T20	3	3	20	25	25	150	38.5	25	25.3	-	5
CTER/L2525-3T25	3	3	25	25	25	150	44.5	25	25.3	-	5
CTER/L1616-4T10	4	4	10	16	16	110	32	16	16.5	4	8.5
CTER/L2020-4T10	4	4	10	20	20	125	32	20	20.5	-	8.5
CTER/L2525-4T10	4	4	10	25	25	150	32	25	25.5	-	8.5
CTER/L2020-4T15	4	4	15	20	20	125	33	20	20.5	-	8.5
CTER/L2525-4T15	4	4	15	25	25	150	33	25	25.5	-	8.5
CTER/L1616-4T25	4	4	25	16	16	110	45	16	16.5	4	8.5
CTER/L2020-4T25	4	4	25	20	20	125	45	20	20.5	-	8.5
CTER/L2525-4T25	4	4	25	25	25	150	45	25	25.5	-	8.5
CTER/L3232-4T25	4	4	25	32	32	170	45	32	32.5	-	8.5
CTER/L2020-5T12	5	5	12	20	20	125	37	20	20.6	-	8.5
CTER/L2525-5T12	5	5	12	25	25	150	37	25	25.6	-	8.5
CTER/L2525-5T17	5	5	17	25	25	150	37	25	25.6	-	8.5
CTER/L2525-5T20	5	5	20	25	25	150	37	25	25.6	-	8.5
CTER/L2525-5T32	5	5	32	25	25	150	56	25	25.6	-	8.5
CTER/L3232-5T32	5	5	32	32	32	170	56	32	32.6	-	8.5
CTER/L2020-6T12	6	6	12	20	20	125	37	20	20.6	-	12
CTER/L2525-6T12	6	6	12	25	25	150	37	25	25.6	7	12
CTER/L2525-6T16	6	6	16	25	25	150	39	25	25.6	7	12
CTER/L2525-6T20	6	6	20	25	25	150	41	25	25.6	7	12
CTER/L2525-6T25	6	6	25	25	25	150	47	25	25.6	7	12
CTER/L2525-6T32	6	6	32	25	25	150	56	25	25.6	7	12
CTER/L3232-6T32	6	6	32	32	32	170	56	32	32.6	-	12
CTER/L2525-8T16	8	8	16	25	25	150	47	25	26.1	7	12
CTER/L2525-8T25	8	8	25	25	25	150	47	25	26.1	7	12
CTER/L3232-8T25	8	8	25	32	32	170	47	32	33.1	-	12
CTER/L3232-8T32	8	8	32	32	32	170	56	32	33.1	-	12
CTER/L2525-8T36	8	8	36	25	25	150	60	25	26.1	7	12
CTER/L3232-8T36	8	8	36	32	32	170	60	32	33.1	-	12

溝深さが(インサート全長 -1.5 mm) を超える場合は、1 コーナタイプインサートを使用してください。

(1)上記中の "WF" 値は同表の溝幅 "CW" インサートを取り付けた際の寸法です。

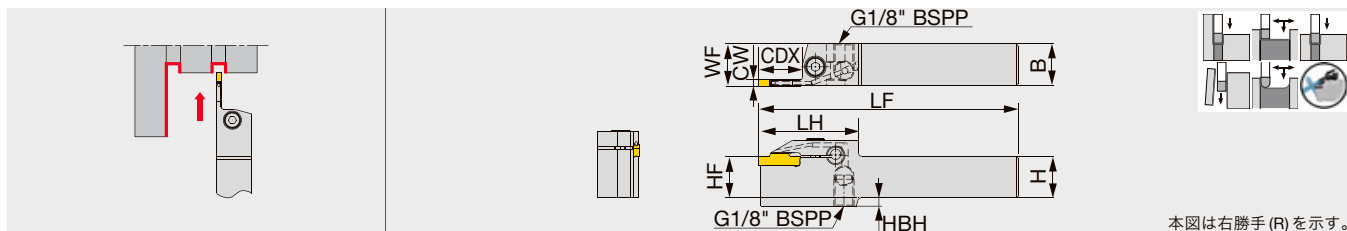
トルク* : 推奨締付けトルク(N·m)

部品



形番	締付けねじ	スパナ
CTER/L1616-2T08	CM5X0.8X16-A	P-4
CTER/L2020-2T08	CM5X0.8X20-A	P-4
CTER/L2525-2T08	CM5X0.8X25-A	P-4
CTER/L1616-2T12	CM5X0.8X16-A	P-4
CTER/L2020-2T12	CM5X0.8X20-A	P-4
CTER/L2525-2T12	CM5X0.8X25-A	P-4
CTER/L1616-2T17	CM5X0.8X16-A	P-4
CTER/L2020-2T17	CM5X0.8X20-A	P-4
CTER/L2525-2T17	CM5X0.8X25-A	P-4
CTER/L2525-2T20	CM5X0.8X25-A	P-4
CTER/L1616-3T09	CM5X0.8X16-A	P-4
CTER/L2020-3T09	CM5X0.8X20-A	P-4
CTER/L2525-3T09	CM5X0.8X25-A	P-4
CTER/L1616-3T12	CM5X0.8X16-A	P-4
CTER/L2020-3T12	CM5X0.8X20-A	P-4
CTER/L2525-3T12	CM5X0.8X25-A	P-4
CTER/L1616-3T20	CM5X0.8X16-A	P-4
CTER/L2020-3T20	CM5X0.8X20-A	P-4
CTER/L2525-3T20	CM5X0.8X25-A	P-4
CTER/L2525-3T25	CM5X0.8X25-A	P-4
CTER/L1616-4T10	CM6X1X16-A	P-5
CTER/L2020-4T10	CM6X1X20-A	P-5
CTER/L2525-4T10	CM6X1X25-A	P-5
CTER/L2020-4T15	CM6X1X20-A	P-5
CTER/L2525-4T15	CM6X1X25-A	P-5
CTER/L1616-4T25	CM6X1X16-A	P-5
CTER/L2020-4T25	CM6X1X20-A	P-5
CTER/L2525-4T25	CM6X1X25-A	P-5
CTER/L3232-4T25	CM6X1X25-A	P-5
CTER/L2020-5T12	CM6X1X20-A	P-5
CTER/L2525-5T12	CM6X1X25-A	P-5
CTER/L2525-5T17	CM6X1X25-A	P-5
CTER/L2525-5T20	CM6X1X25-A	P-5
CTER/L2525-5T32	CM6X1X25-A	P-5
CTER/L3232-5T32	CM6X1X25-A	P-5
CTER/L2020-6T12	CM8X1.25X20-A	P-6
CTER/L2525-6T12	CM8X1.25X25-A	P-6
CTER/L2525-6T16	CM8X1.25X25-A	P-6
CTER/L2525-6T20	CM8X1.25X25-A	P-6
CTER/L2525-6T25	CM8X1.25X25-A	P-6
CTER/L2525-6T32	CM8X1.25X25-A	P-6
CTER/L3232-6T32	CM8X1.25X25-A	P-6
CTER/L2525-8T16	CM8X1.25X25-A	P-6
CTER/L2525-8T25	CM8X1.25X25-A	P-6
CTER/L3232-8T25	CM8X1.25X25-A	P-6
CTER/L3232-8T32	CM8X1.25X25-A	P-6
CTER/L2525-8T36	CM8X1.25X25-A	P-6
CTER/L3232-8T36	CM8X1.25X25-A	P-6

高圧クーラント対応外径溝入れ・突切り用バイト



本図は右勝手 (R) を示す。

形番	CW	シートサイズ	CDX	H	B	LF	LH	HF	WF ⁽¹⁾	HBH	トルク*
CTER/L2020-2T17-CHP	2	2	17	20	20	125	45	20	20.1	4	5.5
CTER/L2525-2T17-CHP	2	2	17	25	25	150	45	25	25.1	-	5.5
CTER/L2020-3T20-CHP	3	3	20	20	20	125	48	20	20.3	4	5.5
CTER/L2525-3T20-CHP	3	3	20	25	25	150	48	25	25.3	-	5.5
CTER/L2525-3T25-CHP	3	3	25	25	25	150	51	25	25.3	-	5.5
CTER/L2525-4T25-CHP	4	4	25	25	25	150	55	25	25.5	-	8
CTER/L2525-5T20-CHP	5	5	20	25	25	150	49	25	25.58	-	8
CTER/L2525-6T20-CHP	6	6	20	25	25	150	52	25	25.58	7	12

溝深さが(インサート全長 -1.5 mm) を超える場合は、1 コーナタイプインサートを使用してください。

(1) "WF" 値は表中の溝幅 "CW" インサートを取り付けた際の寸法です。

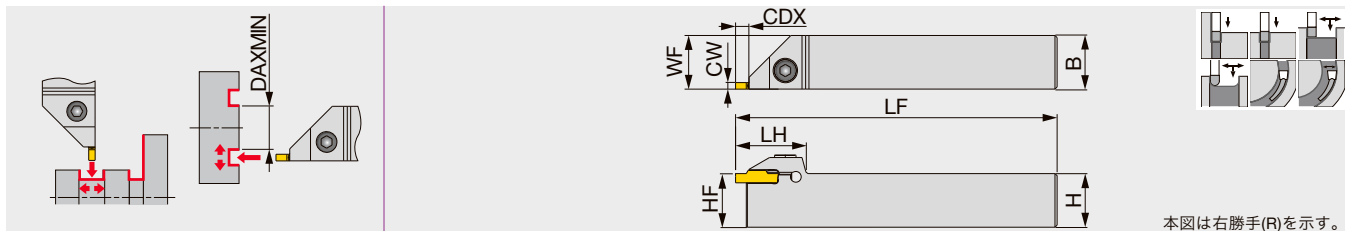
トルク* : 推奨締付けトルク(N·m)

部品

形番	締付けねじ	スパナ
CTER/L2020-2T17-CHP	CM5x0.8x20-A	P-4
CTER/L2525-2T17-CHP	CM5x0.8x25-A	P-4
CTER/L2020-3T20-CHP	CM5x0.8x20-A	P-4
CTER/L2525-3T20-CHP	CM5x0.8x25-A	P-4
CTER/L2525-3T25-CHP	CM5x0.8x25-A	P-4
CTER/L2525-4T25-CHP	CM6x1x16-A	P-5
CTER/L2525-5T20-CHP	CM6x1x16-A	P-5
CTER/L2525-6T20-CHP	CM8x1.25x20-A	P-6

CTEFR/L

外径・端面溝入れ、横送り用バイト



形番	CW	シートサイズ	CDX	H	B	LF	LH	HF	WF ⁽¹⁾	トルク*
CTEFR/L2020-4T04	4	2, 3, 4	4.8	20	20	125	33	20	20.5	8.5
CTEFR/L2525-4T04	4	2, 3, 4	4.8	25	25	150	33	25	25.5	8.5
CTEFR/L2020-6T04	6	5, 6	4.8	20	20	125	37	20	20.6	8.5
CTEFR/L2525-6T04	6	5, 6	4.8	25	25	150	37	25	25.6	8.5

DTFインサートは右勝手ホルダ(R)に右勝手インサート(R)が取り付けます。

(1) "WF" 値は表中の溝幅 "CW" インサートを取り付けた際の寸法です。

トルク*: 推奨締付けトルク(N·m)

部品

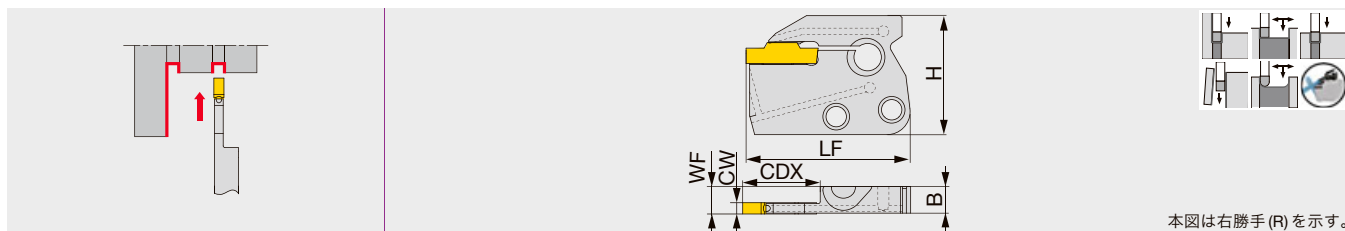


形番	締付けねじ	スパナ
CTEFR/L2020-4T04	CM6X1X20-A	P-5
CTEFR/L2525-4T04	CM6X1X25-A	P-5
CTEFR/L2020-6T04	CM6X1X20-A	P-5
CTEFR/L2525-6T04	CM6X1X25-A	P-5

インサート	溝幅 CW	端面溝入れ 最小加工径 DAXMIN
DGM / DGS / SGN / DGL	2	295
DGM / DGS / SGN / DGL	3	92
DGM / DGS / SGN / DGL	4	37
DGM / DGS / SGN / DGL	5	60
DGM / DGS / DGL	6	57
DTX / DTM / DTR	2	295
DTE / DGG / DTM	3	62
DTE / DGG / DTM	4	42
DTE / DGG / DTM	5	64
DTE / DGG / DTM	6	61

インサート	溝幅 CW	端面溝入れ 最小加工径 DAXMIN
DTR	3	44
DTR	4	32
DTR	5	48
DTR	6	48
DTX	3	22
DTX	4	20
DTX	5	20
DTX	6	23
DTF	3	20
DTF	4	20

高圧クーラント対応外径溝入れ・突切り用アダプタ



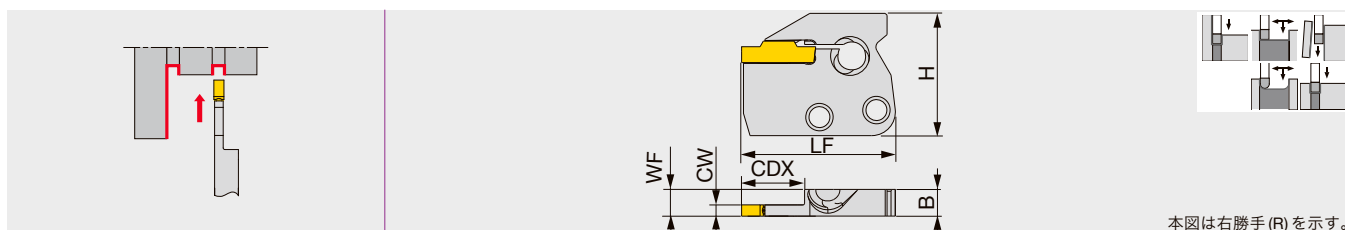
形番	CW	シートサイズ	CDX	H	B	LF	WF ⁽¹⁾
CAER/L-2T16-CHP	2	2	16	33	7.2	41.5	7.3
CAER/L-2T20-CHP	2	2	20	33	7.2	45.5	7.3
CAER/L-3T16-CHP	3	3	16	33	7.2	41.5	7.4
CAER/L-3T20-CHP	3	3	20	33	7.2	45.5	7.5
CAER/L-4T16-CHP	4	4	16	33	7.2	41.5	7.7
CAER/L-4T20-CHP	4	4	20	33	7.2	45.5	7.7
CAER/L-5T20-CHP	5	5	20	33	7.2	46.3	7.8
CAER/L-6T20-CHP	6	6	20	33	7.2	46.3	7.8
CAER/L-8T25-CHP	8	8	25	33	7.2	51.1	8.3

溝深さが(インサート全長 -1.5 mm) を超える場合は、1 コーナタイプインサートを使用してください。

(1) WFの値は、同表の溝幅(CW) インサートを取り付けた際の寸法です。

CAER/L-MD

外径溝入れ・突切り用アダプタ

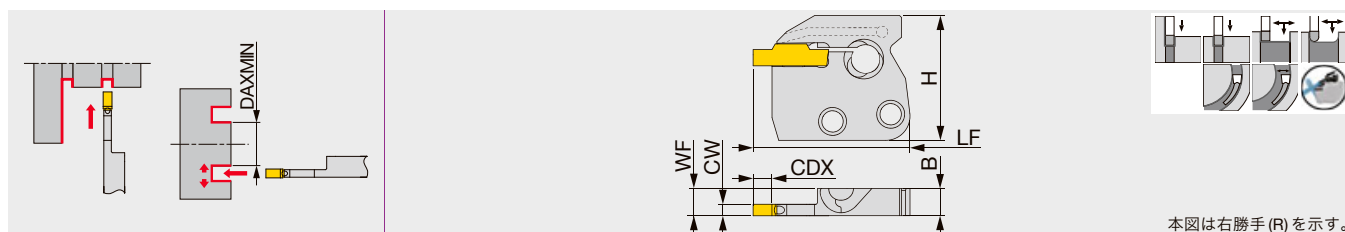


形番	CW	シートサイズ	CDX	H	B	LF	WF ⁽¹⁾
CAER/L-2T16-MD	2	2	16	33	7.2	41.5	7.3
CAER/L-3T16-MD	3	3	16	33	7.2	41.5	7.4
CAER/L-4T16-MD	4	4	16	33	7.2	41.5	7.7
CAER/L-5T20-MD	5	5	20	33	7.2	46.3	7.8
CAER/L-6T20-MD	6	6	20	33	7.2	46.3	7.8
CAER/L-8T25-MD	8	8	25	33	7.2	51.1	8.3

(1) WFの値は、同表の溝幅(CW) インサートを取り付けた際の寸法です。

CAEFR/L-CHP

高圧クーラント対応外径・端面溝入れ用アダプタ



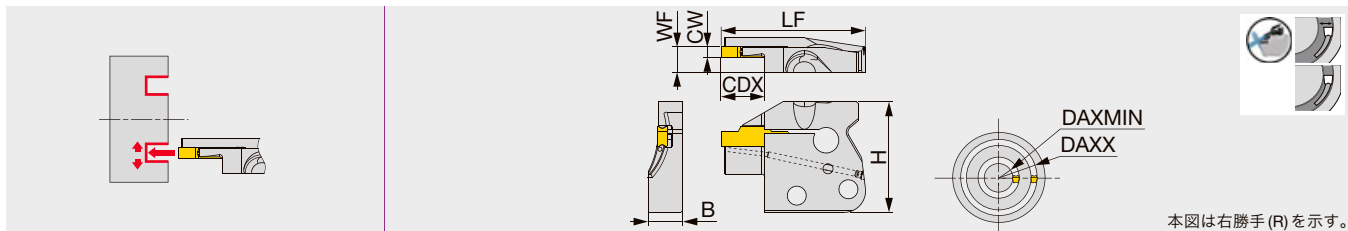
形番	CW	シートサイズ	CDX	H	B	LF	WF ⁽¹⁾
CAEFR/L-4T04-CHP	4	2,3,4	4.8	33	7.2	41.5	7.7
CAEFR/L-6T04-CHP	6	5,6	4.8	33	7.2	46.3	7.8

DTFインサートは右勝手ホルダ(R)に右勝手インサート(R)が取り付けます。

(1) "WF" 値は表中の溝幅 "CW" インサートを取り付けた際の寸法です。

CAFR/L-CHP

高圧クランプ対応端面溝入れ・横送り用アダプタ



形番	CW	DAXMIN	DAXX	シートサイズ	CDX	H	B	LF	WF ⁽¹⁾
CAFR/L-3T12-040055-CHP	3	40	55	3	12	33	10.2	43	7.5
CAFR/L-3T12-055075-CHP	3	55	75	3	12	33	10.2	43	7.5
CAFR/L-3T12-075100-CHP	3	75	100	3	12	33	10.2	43	7.5
CAFR/L-3T12-100140-CHP	3	100	140	3	12	33	10.2	43	7.5
CAFR/L-3T12-140200-CHP	3	140	200	3	12	33	10.2	43	7.5
CAFR/L-4T16-050070-CHP	4	50	70	4	16	33	10.2	43	8
CAFR/L-4T16-070100-CHP	4	70	100	4	16	33	10.2	43	8
CAFR/L-4T16-100150-CHP	4	100	150	4	16	33	10.2	43	8
CAFR/L-4T16-150250-CHP	4	150	250	4	16	33	10.2	43	8
CAFR/L-5T20-055080-CHP	5	55	80	5	20	33	10.2	47	8.5
CAFR/L-5T20-080120-CHP	5	80	120	5	20	33	10.2	47	8.5
CAFR/L-5T20-120180-CHP	5	120	180	5	20	33	10.2	47	8.5
CAFR/L-5T20-180300-CHP	5	180	300	5	20	33	10.2	47	8.5
CAFR/L-5T20-300000-CHP	5	300	∞	5	20	33	10.2	47	8.5
CAFR/L-6T25-060090-CHP	6	60	90	6	25	33	10.2	52	9
CAFR/L-6T25-090150-CHP	6	90	150	6	25	33	10.2	52	9
CAFR/L-6T25-150250-CHP	6	150	250	6	25	33	10.2	52	9
CAFR/L-6T25-250400-CHP	6	250	400	6	25	33	10.2	52	9

溝深さがインサート全長-1.5 mmを越える場合は、1コーナタイプインサートを使用してください。

DTFインサート使用時、最大溝深さは15 mmとなります。

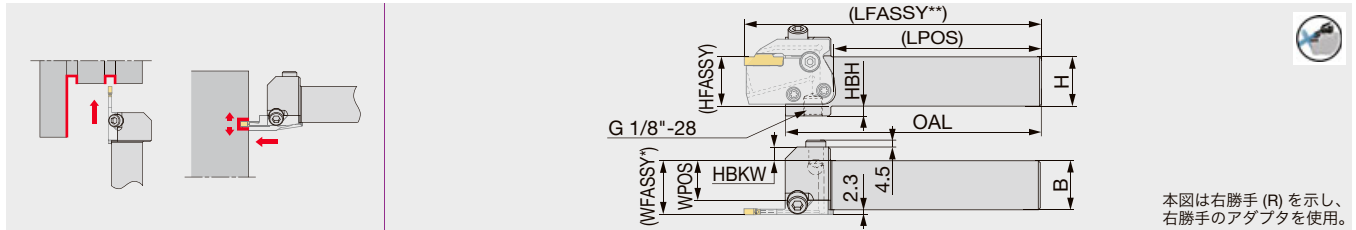
DTFインサートは右勝手ホルダ(R)に右勝手インサート(R)が取り付けます。

(1) WFの値は、同表の溝幅(CW)インサートを取り付けた際の寸法です。

インサート	溝幅 CW	端面溝入れ 最小加工径 DAXMIN
DGM / DGS / SGN / DGL	2	295
DGM / DGS / SGN / DGL	3	92
DGM / DGS / SGN / DGL	4	37
DGM / DGS / SGN / DGL	5	60
DGM / DGS / DGL	6	57
DTX / DTM / DTR	2	295
DTE / DGG / DTM	3	62
DTE / DGG / DTM	4	42
DTE / DGG / DTM	5	64
DTE / DGG / DTM	6	61

インサート	溝幅 CW	端面溝入れ 最小加工径 DAXMIN
DTR	3	44
DTR	4	32
DTR	5	48
DTR	6	48
DTX	3	22
DTX	4	20
DTX	5	20
DTX	6	23
DTF	3	20
DTF	4	20

高圧クーラント対応アダプタ用シャンク



本図は右勝手 (R) を示し、右勝手のアダプタを使用。

形番	H	B	OAL	LPOS	WPOS	HBKW	HFASSY	HBH	アダプタ(オプション)	トルク*
CHSR/L2020-CHP	20	20	130	105.5	15.1	12	20	10	CAE*R/L**-CHP, -MD CA*FL/R**-CHP	6.5
CHSR/L2525-CHP	25	25	130	105.5	20.1	7	25	5	CAE*R/L**-CHP, -MD CA*FL/R**-CHP	6.5

WFASSY* : シャンク (WPOS) + アダプタ (WF)

LFASSY** : シャンク (LPOS) + アダプタ (LF)

アダプタによって刃先長さ (LFASSY, WFASSY) が変わります。

トルク* : 推奨締付けトルク (N·m)

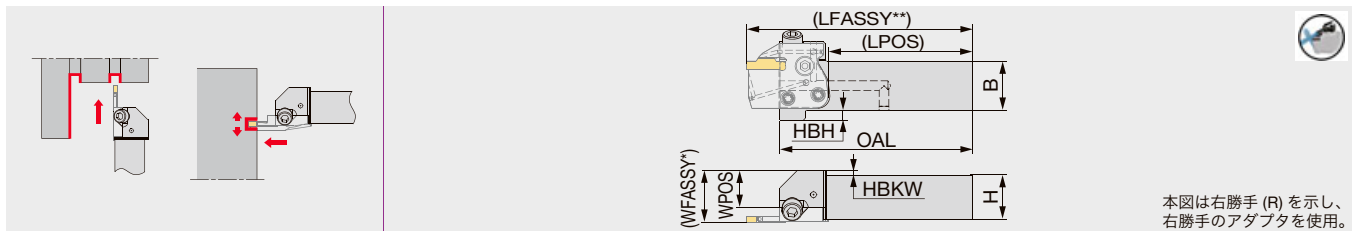
30 MPa クーラント対応品

アダプタ、インサートの取付け・取外し時の注意点は、総合カタログ2023 - 2024 Vol.5 L53ページを参照ください。

CHSR/L-CHP-MC

ダイレクト接続

高圧クーラント対応アダプタ用シャンク



本図は右勝手 (R) を示し、右勝手のアダプタを使用。

形番	H	B	OAL	LPOS	WPOS	HBKW	HBH	アダプタ(オプション)	トルク*
CHSR/L2020-CHP-MC	20	20	98	73.5	14	6	10	CAE*R/L**-CHP, -MD CA*FL/R**-CHP	6.5
CHSR/L2525-CHP-MC	25	25	98	73.5	19	-	5	CAE*R/L**-CHP, -MD CA*FL/R**-CHP	6.5

WFASSY* : シャンク (WPOS) + アダプタ (WF)

LFASSY** : シャンク (LPOS) + アダプタ (LF)

アダプタによって刃先長さ (LFASSY, WFASSY) が変わります。

トルク* : 推奨締付けトルク (N·m)

30 MPa クーラント対応品

アダプタ、インサートの取付け・取外し時の注意点は、総合カタログ2023 - 2024 Vol.5 L53ページを参照ください。

部品	形番	締付けねじ	スパナ	締付けねじ	締付けねじ	スパナ	Oリング	プラグ
CHSR/L**-CHP	SR M5-04451	T-20/5	SR M6X12DIN6912	SR M6X20-XT	HW 5.0	OR 5X1N	PLUGG1/8ISO1179	
CHSR/L**-CHP-MC	SR M5-04451	T-20/5	SR M6X12DIN6912	SR M6X20-XT	HW 5.0	OR 5X1N	-	

推奨締付けトルク

締付けねじ	トルク (N·m)
SR M5-04451	2.5
SR M6X12DIN6912	6.5
SR M6X20-XT	6.5

アダプタとシャンクの勝手選択

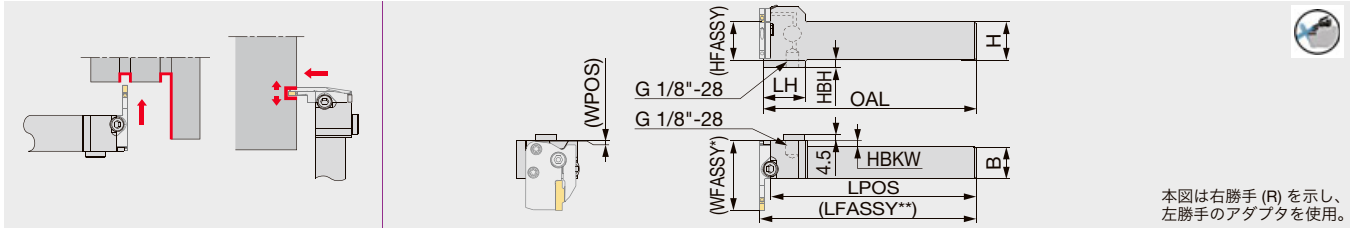
シャンク	外径溝入れ用アダプタ		端面溝入れ用アダプタ		外径・端面溝入れ用アダプタ	
	CAER**-CHP, -MD	CAEL**-CHP, -MD	CAFR**-CHP	CAFL**-CHP	CAEFR**-CHP	CAEFL**-CHP
CHSR**-CHP (-MC)	●			●	●	
CHSL**-CHP (-MC)		●	●			●

● : 適用可

参照ページ : インサート → P8 - 23, アダプタ → P28, 29, 配管部品 → P53

CHFVR/L-CHP

高圧クーラント対応アダプタ用シャンク、横型



本図は右勝手 (R) を示し、左勝手のアダプタを使用。

形番	H	B	OAL	LH	LPOS	WPOS	HBKW	HFASSY	HBH	アダプタ(オプション)	トルク*
CHFVR/L2020-CHP	20	20	140	28	135.1	0.5	5	20	10	CAE*L/R**-CHP, -MD CA*FR/L**-CHP	6.5
CHFVR/L2525-CHP	25	25	140	28	135.1	0.5	0	25	5	CAE*L/R**-CHP, -MD CA*FR/L**-CHP	6.5

WFASSY* : シャンク (WPOS) + アダプタ (LF)
 LFASSY** : シャンク (LPOS) + アダプタ (WF)
 アダプタによって刃先長さ (LFASSY, WFASSY) が変わります。
 トルク* : 推奨締付けトルク (N・m)
 30 MPa クーラント対応品
 アダプタ、インサートの取付け・取外し時の注意点は、総合カタログ2023 - 2024 Vol.5 L53ページを参照ください。

部品	形番	締付けねじ 1	スパナ 1	締付けねじ 2	締付けねじ 3	スパナ 2	Oリング	プラグ
CHFVR/L...		SR M5-04451	T-20/5	SR M6X12DIN6912	SR M6X20-XT	HW 5.0	OR 5X1N	PLUGG1/8ISO1179

推奨締付けトルク

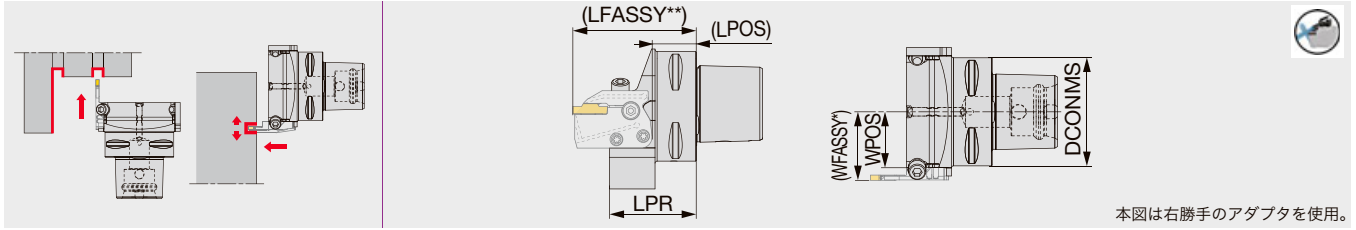
締付けねじ	トルク (N・m)
SR M5-04451	2.5
SR M6X12DIN6912	6.5
SR M6X20-XT	6.5

アダプタとシャンクの勝手選択

シャンク	外径溝入れ用アダプタ		端面溝入れ用アダプタ		外径・端面溝入れ用アダプタ	
	CAER**-CHP, -MD	CAEL**-CHP, -MD	CAFR**-CHP	CAFL**-CHP	CAEFR**-CHP	CAEFL**-CHP
CHFVR**-CHP		●	●			●
CHFVL**-CHP	●			●	●	

● : 適用可

高圧クーラント対応アダプタ用TungCapホルダ



本図は右勝手のアダプタを使用。

形番	DCONMS	LPR	LPOS	WPOS	アダプタ(オプション)	トルク*
C3CHSN19045-CHP	32	45	17.5	18.5	CAE*R/L**-CHP, -MD CA*FR/L**-CHP	6.5
C4CHSN21047-CHP	40	46.5	21.5	21	CAE*R/L**-CHP, -MD CA*FR/L**-CHP	6.5
C5CHSN26047-CHP	50	47	22.5	26	CAE*R/L**-CHP, -MD CA*FR/L**-CHP	6.5
C6CHSN33050-CHP	63	50	24.5	32.5	CAE*R/L**-CHP, -MD CA*FR/L**-CHP	6.5

WFASSY* : ホルダ (WPOS) + アダプタ (WF)

LFASSY** : ホルダ (LPOS) + アダプタ (LF)

アダプタによって刃先長さ (LFASSY, WFASSY) が変わります。

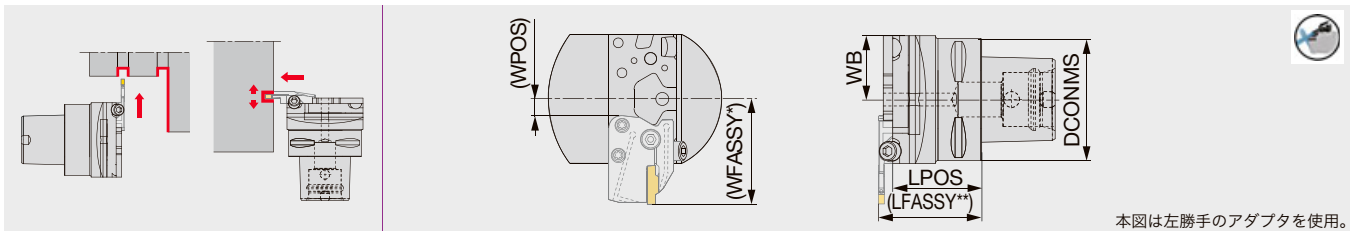
トルク* : 推奨締付けトルク(N·m)

30 MPa クーラント対応品

アダプタ、インサートの取付け・取外し時の注意点は、総合カタログ2023 - 2024 Vol.5 L53ページを参照ください。

C*CHFVN-CHP

高圧クーラント対応アダプタ用TungCapホルダ、横型



本図は左勝手のアダプタを使用。

形番	DCONMS	LPOS	WB	WPOS	アダプタ(オプション)	トルク*
C3CHFVN26040-CHP	32	40	26	1.5	CAE*R/L**-CHP, -MD CA*FR/L**-CHP	6.5
C4CHFVN26046-CHP	40	46	26	1.5	CAE*R/L**-CHP, -MD CA*FR/L**-CHP	6.5
C5CHFVN26046-CHP	50	46	26	1.5	CAE*R/L**-CHP, -MD CA*FR/L**-CHP	6.5
C6CHFVN33046-CHP	63	46	33	8.5	CAE*R/L**-CHP, -MD CA*FR/L**-CHP	6.5

WFASSY* : ホルダ (WPOS) + アダプタ (LF)

LFASSY** : ホルダ (LPOS) + アダプタ (WF)

アダプタによって刃先長さ (LFASSY, WFASSY) が変わります。

トルク* : 推奨締付けトルク(N·m)

30 MPa クーラント対応品

アダプタ、インサートの取付け・取外し時の注意点は、総合カタログ2023 - 2024 Vol.5 L53ページを参照ください。

部品

形番	締付けねじ 1	スパナ 1	締付けねじ 2	締付けねじ 3	スパナ 2	Oリング
C*CH**N**-CHP	SR M5-04451	T-20/5	SR M6X12DIN6912	SR M6X20-XT	HW 5.0	OR 5X1N

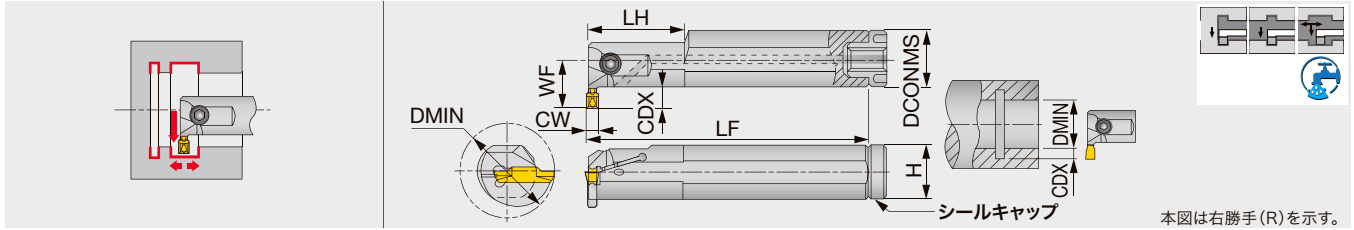
推奨締付けトルク

締付けねじ	トルク (N·m)
SR M5-04451	2.5
SR M6X12DIN6912	6.5
SR M6X20-XT	6.5

参照ページ：インサート → P8 - 23, アダプタ → P28, 29

CTIR/L

内径溝入れ、横送り用バイト



形番	CW	DMIN	シートサイズ	CDX	DCONMS	H	LF ⁽¹⁾	LH	WF	インサート	トルク*
CTIR/L16-2T08-D250	2	25	2	8	16	14	125	-	16.5	DGIM..., DGIS..., DTX...	5
CTIR/L20-2T06-D250	2	25	2	6	20	18	160	40	15.8	DGIM..., DGIS..., DTX...	5
CTIR/L20-3T06-D250	3	25	3	6	20	18	160	40	15.8	DTI..., DTX...	5
CTIR/L25-3T05-D250	3	25	3	5.1	25	23	200	40	17.5	DTI..., DTX...	5
CTIR/L25-3T08-D320	3	32	3	8	25	23	200	40	21.5	DTI..., DTX...	5
CTIR/L32-3T10-D400	3	40	3	10	32	30	250	60	27	DTI..., DTX...	5
CTIR/L20-4T06-D250	4	25	4	6	20	18	160	40	15.8	DTI..., DTX...	5
CTIR/L25-4T08-D320	4	32	4	8	25	23	200	40	21.5	DTI..., DTX...	5
CTIR/L32-4T04-D310	4	31	4	4	32	30	250	60	20.8	DTI..., DTX...	5
CTIR/L32-4T10-D400	4	40	4	10	32	30	250	60	27	DTI..., DTX...	5
CTIR/L25-5T05-D310	5	31	5	5	25	23	200	60	17.3	DTI..., DTX...	8.5
CTIR/L32-5T10-D400	5	40	5	10	32	30	250	60	27	DTI..., DTX...	8.5
CTIR/L32-6T04-D310	6	31	6	4	32	30	250	60	20.8	DTI..., DTX...	8.5
CTIR/L32-6T10-D400	6	40	6	10	32	30	250	60	27	DTI..., DTX...	8.5
CTIR/L32-8T05-D370	8	37	8	5	32	30	250	60	21.3	DTI..., DTX...	8.5
CTIR/L40-8T05-D420	8	42	8	5.8	40	38	300	65	25.8	DTI..., DTX...	8.5

(1) 上記表中のLF値は同表の溝幅(CW)インサートを取り付けた際の寸法です。
トルク*：推奨締付けトルク(N·m)

部品



形番	締付けねじ	スパナ	シールキャップ	接続用ねじ仕様
CTIR/L16-2T08-D250	CM5X0.8X10-A	P-4	CA-16	M6
CTIR/L20-2T06-D250	CM5X0.8X12-A	P-4	CA-20	M6
CTIR/L20-3T06-D250	CM5X0.8X12-A	P-4	CA-20	M6
CTIR/L25-3T05-D250	CM5X0.8X16-A	P-4	CA-25	R1/8"
CTIR/L25-3T08-D320	CM5X0.8X16-A	P-4	CA-25	R1/8"
CTIR/L32-3T10-D400	CM5X0.8X16-A	P-4	CA-32	R1/8"
CTIR/L20-4T06-D250	CM5X0.8X12-A	P-4	CA-20	M6
CTIR/L25-4T08-D320	CM5X0.8X16-A	P-4	CA-25	R1/8"
CTIR/L32-4T04-D310	CM5X0.8X16-A	P-4	CA-32	R1/8"
CTIR/L32-4T10-D400	CM5X0.8X16-A	P-4	CA-32	R1/8"
CTIR/L25-5T05-D310	CM6X1X16-A	P-5	CA-25	R1/8"
CTIR/L32-5T10-D400	CM6X1X20-A	P-5	CA-32	R1/8"
CTIR/L32-6T04-D310	CM6X1X20-A	P-5	CA-32	R1/8"
CTIR/L32-6T10-D400	CM6X1X20-A	P-5	CA-32	R1/8"
CTIR/L32-8T05-D370	CM6X1X20-A	P-5	CA-32	R1/8"
CTIR/L40-8T05-D420	CM6X1X25-A	P-5	CA-40	R1/8"

上記のインサート以外を使用した場合

インサート	溝幅 CW	最小加工径 DMIN
DGM / DGS / SGN / DGL / DTM	2	50
DGM / DGS / SGN / DGL / DTM	3	50
DGM / DGS / SGN / DTM / DGL	4	50
DGM / DGS / DTM / DGL	5	60
DGM / DGS / DTM / DGL	6	60
DGM / DGS / DTM	8	70
DTE / DGG	3	40
DTE / DGG	4	40
DTE / DGG	5	50
DTE / DGG	6	50
DTE / DGG	8	62
DTR	2	45
DTR	3	38
DTR	4	38
DTR	5	43
DTR	6	46
DTR	8	56

内径溝入れ用ヘッド



本図は右勝手(R)を示す。

形番	CW	CDX	DMIN	DCONMS	シートサイズ	LF ⁽¹⁾	WF	シャンク
S32-CTIR/L-2T13D520-H	2	13	52	32	2	16	33.5	D/G32
S40-CTIR/L-2T17D620-H	2	17	62	40	2	16	39.5	D/G40, D50, D60
S32-CTIR/L-3T13D520-H	3	13	52	32	3	16	33.5	D/G32
S40-CTIR/L-3T17D620-H	3	17	62	40	3	16	39.5	D/G40, D50, D60
S32-CTIR/L-4T13D520-H	4	13	52	32	4	16	33.5	D/G32
S40-CTIR/L-4T17D620-H	4	17	62	40	4	16	39.5	D/G40, D50, D60

(1) "LF" 値は同表の溝幅 "CW" インサートを取り付けた際の寸法です。

50 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 10 mm に、60 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 20 mm になります。

関連アイテム

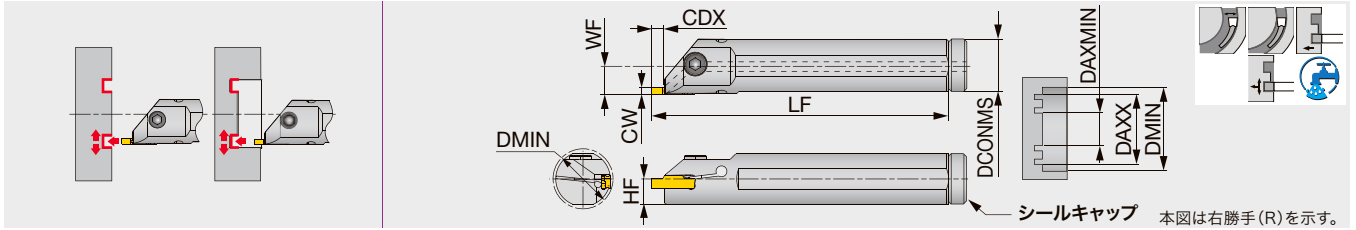


部品

形番	締付けねじ	グリップ	トルクスビット
S**-CTIR/L...	CSTB-5	H-TB2W	BT20S

CTIFR/L

端面・内径端面溝入れ、横送り用バイト



形番	CW	シートサイズ	CDX	DCONMS	LF	HF	WF ⁽¹⁾	トルク*
CTIFR/L25-4T05-D270	4	2, 3, 4	5.5	25	200	11.5	13.3	5
CTIFR/L32-4T05-D340	4	2, 3, 4	5.5	32	250	15	16.8	5
CTIFR/L25-5T05-D270	6	5, 6	5.5	25	200	11.5	13.3	5
CTIFR/L32-5T05-D340	6	5, 6	5.5	32	250	15	16.8	5

DTFインサートは右勝手ホルダ(R)に右勝手インサート(R)が取り付けます。

(1) WFの値は、同表の溝幅(CW)インサートを取り付けた際の寸法です。

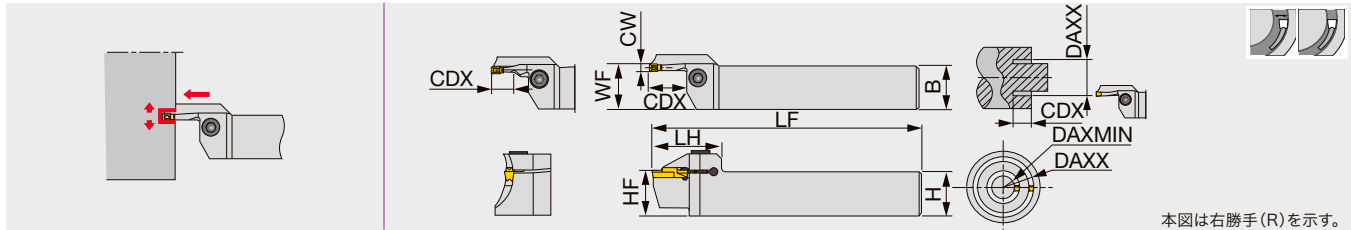
トルク* : 推奨締付けトルク(N·m)

部品	形番	締付けねじ	スパナ	シールキャップ
	CTIFR/L25-4T05-D270	CM6X1X16-A	P-5	CA-25
	CTIFR/L32-4T05-D340	CM6X1X20-A	P-5	CA-32
	CTIFR/L25-5T05-D270	CM6X1X16-A	P-5	CA-25
	CTIFR/L32-5T05-D340	CM6X1X20-A	P-5	CA-32

シートサイズ	最小加工径 DMIN	
	DCONMS = 25 mm	DCONMS = 32 mm
2	299	299
3	26.3	33.3
4	26.8	33.8
5	26.3	33.3
6	26.8	33.8

インサート	端面溝入れ 最小加工径	
	溝幅 CW	DAXMIN
DGM / DGS / SGN / DGL	2	295
DGM / DGS / SGN / DGL	3	92
DGM / DGS / SGN / DGL	4	37
DGM / DGS / SGN / DGL	5	60
DGM / DGS / DGL	6	57
DTX / DTM / DTR	2	295
DTE / DGG / DTM	3	62
DTE / DGG / DTM	4	42
DTE / DGG / DTM	5	64
DTE / DGG / DTM	6	61

インサート	端面溝入れ 最小加工径	
	溝幅 CW	DAXMIN
DTR	3	44
DTR	4	32
DTR	5	48
DTR	6	48
DTX	3	22
DTX	4	20
DTX	5	20
DTX	6	23
DTF	3	20
DTF	4	20



形番	CW	DAXMIN	DAXX	シートサイズ	CDX	H	B	LF	LH	HF	WF ⁽¹⁾	トルク*
CTFR/L2525-3T10-024035	3	24	35	3	10	25	25	150	38	25	25.5	5
CTFR/L2525-3T10-029040	3	29	40	3	10	25	25	150	38	25	25.5	5
CTFR/L2525-3T10-034050	3	34	50	3	10	25	25	150	38	25	25.5	5
CTFR/L2525-3T15-044070	3	44	70	3	15	25	25	150	38	25	25.5	5
CTFR/L2525-3T15-064100	3	64	100	3	15	25	25	150	38	25	25.5	5
CTFR/L2525-4T10-022036	4	22	36	4	10	25	25	150	39	25	25.6	5
CTFR/L2525-4T20-028042	4	28	42	4	20	25	25	150	39	25	25.6	5
CTFR/L2525-4T20-034050	4	34	50	4	20	25	25	150	39	25	25.6	5
CTFR/L2525-4T20-042070	4	42	70	4	20	25	25	150	39	25	25.6	5
CTFR/L2525-4T20-062120	4	62	120	4	20	25	25	150	39	25	25.6	5
CTFR/L2525-4T20-112200	4	112	200	4	20	25	25	150	39	25	25.6	5
CTFR/L2525-5T25-050080	5	50	80	5	25	25	25	150	49	25	25.6	12
CTFR/L2525-5T25-070110	5	70	110	5	25	25	25	150	49	25	25.6	12
CTFR/L2525-5T25-100150	5	100	150	5	25	25	25	150	49	25	25.6	12
CTFR/L2525-5T25-140200	5	140	200	5	25	25	25	150	49	25	25.6	12
CTFR/L2525-6T25-048070	6	48	70	6	25	25	25	150	49	25	25.6	12
CTFR/L2525-6T25-058100	6	58	100	6	25	25	25	150	49	25	25.6	12
CTFR/L2525-6T25-088180	6	88	180	6	25	25	25	150	49	25	25.6	12
CTFR/L2525-6T25-168400	6	168	400	6	25	25	25	150	49	25	25.6	12

溝深さがインサート全長1.5 mmを超える場合は、1コーナタイプインサートを使用してください。
DTFインサート使用時、最大溝深さは15 mmとなります。
DTFインサートは右勝手ホルダ(R)に右勝手インサート(R)が取り付けます。
(1) WFの値は、同表の溝幅 (CW) インサートを取り付けた際の寸法です。
トルク*：推奨締め付けトルク(N・m)

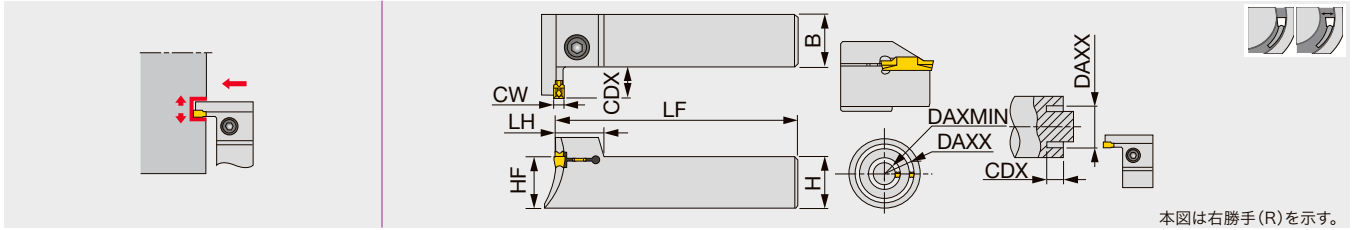
部品	形番	締め付けねじ	スパナ
	CTFR/L2525-3T - 4T...	CM6X1X25-A	P-5
	CTFR/L2525-5T - 6T...	CM8X1.25X25-A	P-6

インサート	形番	シートサイズ	インサート
	CTFR/L2525-3T10-024035	3	DTF, DTX
	CTFR/L2525-3T10-029040	3	DTF, DTX
	CTFR/L2525-3T10-034050	3	DTF, DTX
	CTFR/L2525-3T15-044070	3	DTF, DTX, DTR, DTE, DGG, DTM
	CTFR/L2525-3T15-064100	3	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR, SGN, DGL, DTM
	CTFR/L2525-4T10-022036	4	DTF, DTX
	CTFR/L2525-4T20-028042	4	DTF, DTX, DTR
	CTFR/L2525-4T20-034050	4	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR, DTM, DGL, SGN
	CTFR/L2525-4T20-042070	4	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR, SGN, DTM, DGL
	CTFR/L2525-4T20-062120	4	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR, SGN, DTM, DGL
	CTFR/L2525-4T20-112200	4	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR, SGN, DTM, DGL
	CTFR/L2525-5T25-...	5	DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR, DTM, DGL, SGN
	CTFR/L2525-6T25-...	6	DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR, DTM, DGL, SGN

インサート	溝幅 CW	端面溝入れ最小加工径 DAXMIN
DGM / DGS / SGN / DGL	3	92
DGM / DGS / SGN / DGL	4	37
DGM / DGS / SGN / DGL	5	60
DGM / DGS / DGL	6	57
DTE / DGG / DTM	3	62
DTE / DGG / DTM	4	42
DTE / DGG / DTM	5	64
DTE / DGG / DTM	6	61
DTR	3	44
DTR	4	32
DTR	5	48
DTR	6	48
DTX	3	22
DTX	4	20
DTX	5	20
DTX	6	23
DTF	3	20
DTF	4	20

CTFVR/L

端面溝入れ、横送り用バイト、横型



形番	CW	DAXMIN	DAXX	シートサイズ	CDX	H	B	LF	LH	HF	トルク*
CTFVR/L2525-3T10-024035	3	24	35	3	10	25	25	150	18	25	5
CTFVR/L2525-3T10-029040	3	29	40	3	10	25	25	150	18	25	5
CTFVR/L2525-3T10-034050	3	34	50	3	10	25	25	150	18	25	5
CTFVR/L2525-3T15-044060	3	44	60	3	15	25	25	150	18	25	5
CTFVR/L2525-3T15-054085	3	54	85	3	15	25	25	150	18	25	5
CTFVR/L2525-4T12-022040	4	22	40	4	12	25	25	150	18.5	25	8.5
CTFVR/L2525-4T15-032050	4	32	50	4	15	25	25	150	18.5	25	8.5
CTFVR/L2525-4T15-042060	4	42	60	4	15	25	25	150	18.5	25	8.5
CTFVR/L2525-4T15-052085	4	52	85	4	15	25	25	150	18.5	25	8.5
CTFVR/L2525-5T20-050080	5	50	80	5	20	25	25	150	22	25	12
CTFVR/L2525-5T20-070110	5	70	110	5	20	25	25	150	22	25	12
CTFVR/L2525-5T20-100150	5	100	150	5	20	25	25	150	22	25	12
CTFVR/L2525-5T20-140200	5	140	200	5	20	25	25	150	22	25	12
CTFVR/L2525-6T20-048085	6	48	85	6	20	25	25	150	22	25	12
CTFVR/L2525-6T20-073150	6	73	150	6	20	25	25	150	22	25	12
CTFVR/L2525-6T20-138250	6	138	250	6	20	25	25	150	22	25	12

溝深さがインサート全長-1.5 mmを超える場合は、1コーナタイプインサートを使用してください。
 DTFインサート使用時、最大溝深さは15 mmとなります。
 DTFインサートは右勝手ホルダ(R)に右勝手インサート(R)が取り付けます。
 トルク*：推奨締付けトルク(N・m)

部品

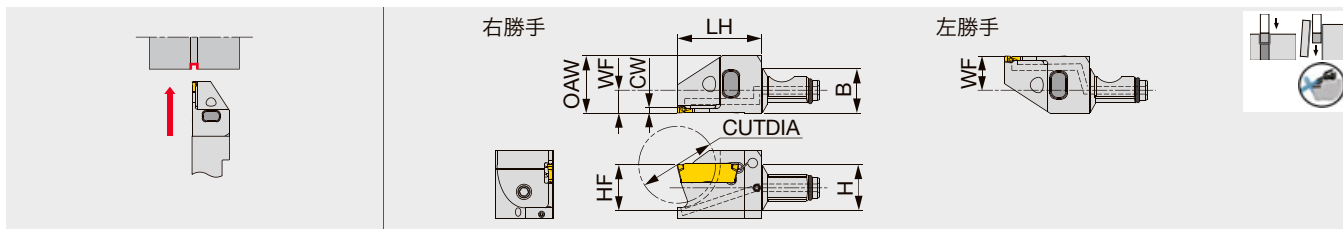
形番	締付けねじ	スパナ
CTFVR/L2525-3T...	CM5X0.8X25-A	P-4
CTFVR/L2525-4T...	CM6X1X25-A	P-5
CTFVR/L2525-5T..., 6T...	CM8X1.25X25-A	P-6

インサート

形番	シートサイズ	インサート
CTFVR/L2525-3T10-024035	3	DTF, DTX
CTFVR/L2525-3T10-029040	3	DTF, DTX
CTFVR/L2525-3T10-034050	3	DTF, DTX, DTR
CTFVR/L2525-3T15-044060	3	DTF, DTX, DTR
CTFVR/L2525-3T15-054085	3	DTF, DTX, DTE, DGG, DTR, DTM
CTFVR/L2525-4T12-022040	4	DTF, DTX, DTR
CTFVR/L2525-4T15-032050	4	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR, DTM, DGL, SGN
CTFVR/L2525-4T15-042060	4	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR, SGN, DTM, DGL
CTFVR/L2525-4T15-052085	4	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR, SGN, DTM, DGL
CTFVR/L2525-5T20-...	5	DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR, DTM, DGL, SGN
CTFVR/L2525-6T20-...	6	DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR, DTM, DGL

インサート	溝幅	端面溝入れ 最小加工径 DAXMIN
	CW	
DGM / DGS / SGN / DGL	3	92
DGM / DGS / SGN / DGL	4	37
DGM / DGS / SGN / DGL	5	60
DGM / DGS / DGL	6	57
DTE / DGG / DTM	3	62
DTE / DGG / DTM	4	42
DTE / DGG / DTM	5	64
DTE / DGG / DTM	6	61
DTR	3	44
DTR	4	32
DTR	5	48
DTR	6	48
DTX	3	22
DTX	4	20
DTX	5	20
DTX	6	23
DTF	3	20
DTF	4	20

高圧クーラント対応外径溝入れ・突切りヘッド



形番	CW	シートサイズ	CUTDIA	H	B	LH ⁽¹⁾	HF	WF ⁽²⁾	OAW	シャンク	トルク*
QC10-JTTER/L1.2D12-CHP	1.2	0.9	12	-	-	17/19	10	5/8	13	QC-1012...	1.5
QC10-JTTER/L1.4D16-CHP	1.4	1	16	-	-	19	10	5/8	13	QC-1012...	1.5
QC12-JTTER/L1.2D20-CHP	1.2	0.9	20	12	12	22	12	6/9	15	QC-12...	1.5
QC12-JTTER/L1.4D20-CHP	1.4	1	20	12	12	22	12	6/9	15	QC-12...	1.5
QC12-JTTER/L2D20-CHP	2	2	20	12	12	22	12	6/9	15	QC-12...	1.5

(1) 右勝手/左勝手の順で“LH”値を示します。

(2) 上記中の“WF”値は同表の溝幅“CW”インサートを取付けた際の寸法です。右勝手/左勝手の順で“WF”値を示します。

トルク*: 推奨締付けトルク (N·m)

関連アイテム

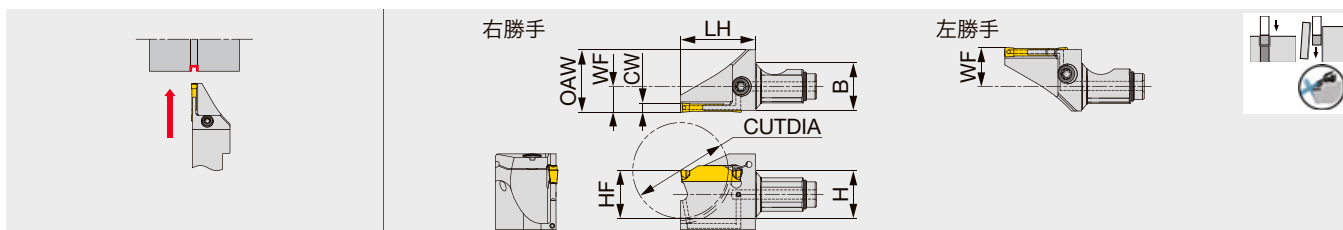


部品

形番	締付けねじ	クランプピン	スパナ	Oリング
QC10-JTTER/L...	SSM3.5x0.35	PIN-SL-TC	P-2F	ORSS-0353.5X1.0NBR70
QC12-JTTER/L...	SSM3.5x0.35	PIN-SL-TC	P-2F	ORSS-0454.5X1.0NBR70

QC16-JCTER/L-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・突切りヘッド



形番	CW	シートサイズ	CUTDIA	H	B	LH	HF	WF ⁽¹⁾	OAW	シャンク	トルク*
QC16-JCTER/L1.2D20-CHP	1.2	0.9	20	16	16	24.5	16	8/12	20	QC-16...	3
QC16-JCTER/L1.4D20-CHP	1.4	1	20	16	16	24.5	16	8/12	20	QC-16...	3
QC16-JCTER/L2D20-CHP	2	2	20	16	16	24.5	16	8/12	20	QC-16...	3
QC16-JCTER/L2D26-CHP	2	2	26	16	16	24.5	16	8/12	20	QC-16...	3
QC16-JCTER/L2D32-CHP	2	2	32	16	16	24.5	16	8/12	20	QC-16...	3
QC16-JCTER/L3D26-CHP	3	3	26	16	16	24.5	16	8/12	20	QC-16...	3
QC16-JCTER/L3D32-CHP	3	3	32	16	16	24.5	16	8/12	20	QC-16...	3

(1) 上記中の“WF”値は同表の溝幅“CW”インサートを取付けた際の寸法です。右勝手/左勝手の順で“WF”値を示します。

トルク*: 推奨締付けトルク (N·m)

関連アイテム

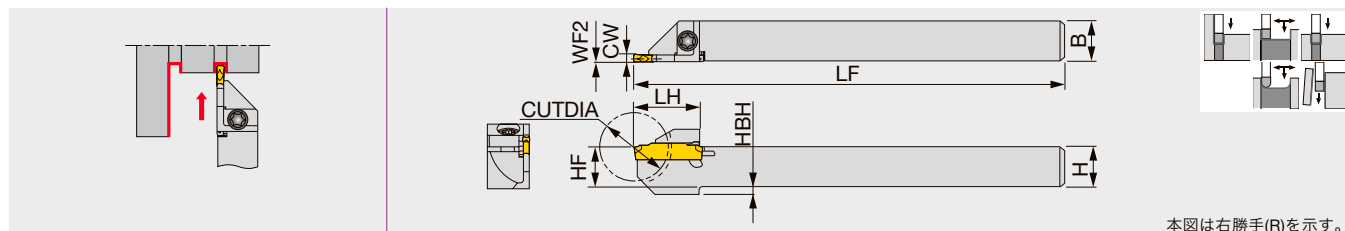


部品

形番	締付けねじ	スパナ	Oリング
QC16-JCTER/L...	CSHB-4-A	T-15F	ORSS-0757.5X1.0NBR70

JCTER/L

自動盤用外径溝入れ、突切り用バイト



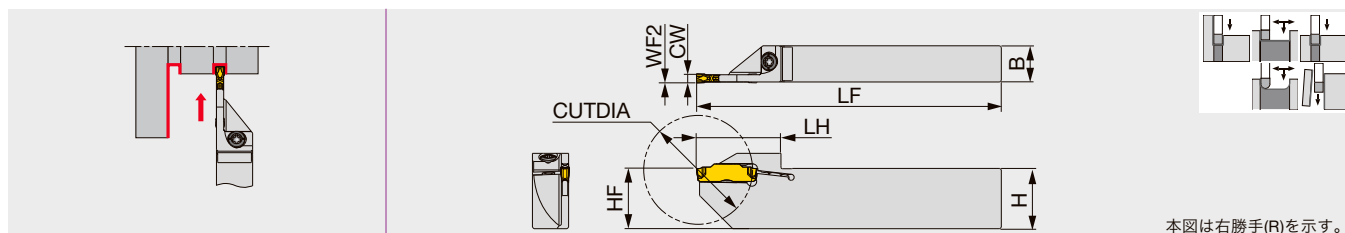
本図は右勝手(R)を示す。

形番	CW	シートサイズ	CUTDIA	H	B	LF	LH	HF	WF2 ⁽¹⁾	HBH	トルク*
JCTER/L1010X1.4T10	1.4	1	20	10	10	120	18	10	0.2/10.2	-	3
JCTER/L1212F1.4T12	1.4	1	24	12	12	85	19.5	12	0.2/12.2	-	3
JCTER/L1212X1.4T12	1.4	1	24	12	12	120	19.5	12	0.2/12.2	-	3
JCTER/L1414-1.4T12	1.4	1	24	14	14	125	19.5	14	0.2/14.2	-	3
JCTER/L1616X1.4T16	1.4	1	32	16	16	120	24	16	0.2/16.2	-	3
JCTER/L1010X2T10	2	2	20	10	10	120	19	10	0.1/10.1	2	3
JCTER/L1212F2T12	2	2	24	12	12	85	19	12	0.1/12.1	2	3
JCTER/L1212X2T12	2	2	24	12	12	120	19	12	0.1/12.1	2	3
JCTER/L1414-2T12	2	2	24	14	14	125	19	14	0.1/14.1	-	3
JCTER/L1616X2T16	2	2	32	16	16	120	24	16	0.1/16.1	-	3
JCTER/L1212F3T12	3	3	24	12	12	85	19	12	0.3/12.3	2	3
JCTER/L1212X3T12	3	3	24	12	12	120	19	12	0.3/12.3	2	3
JCTER/L1616X3T16	3	3	32	16	16	120	24	16	0.3/16.3	-	3
JCTER/L2020H3T16	3	3	32	20	20	100	24	20	0.3/20.3	-	3

(1) 上記中の "WF2" 値は同表の溝幅 "CW" インサートを取り付けた際の寸法です。
トルク*：推奨締付けトルク(N-m)

JCTER/L2012

自動盤用外径溝入れ、突切り用バイト、シャンク高さ20 mm



本図は右勝手(R)を示す。

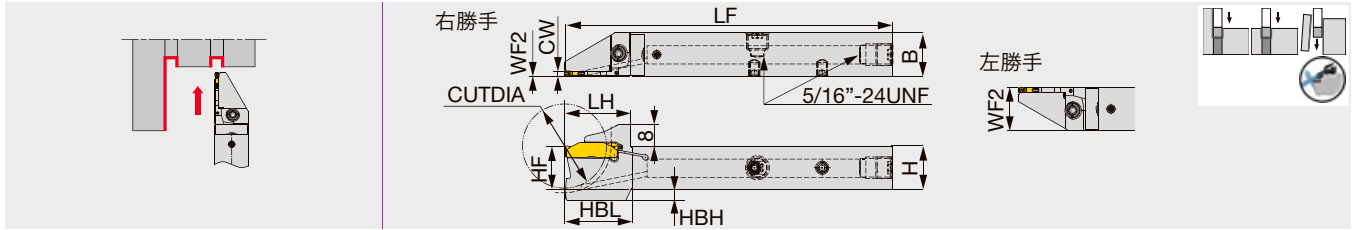
形番	CW	シートサイズ	CUTDIA	H	B	LF	LH	HF	WF2 ⁽¹⁾	トルク*
JCTER/L2012H2T18	2	2	36	20	12	100	25	20	0.1/12.1	3
JCTER/L2012H3T21	3	3	42	20	12	100	28	20	0.3/12.3	3

(1) 上記中の "WF2" 値は同表の溝幅 "CW" インサートを取り付けた際の寸法です。
トルク*：推奨締付けトルク(N-m)

部品

形番	締付けねじ	スパナ
JCTER/L...	CSHB-4-A	T-15F

高圧クーラント対応外径溝入れ、突切り用バイト



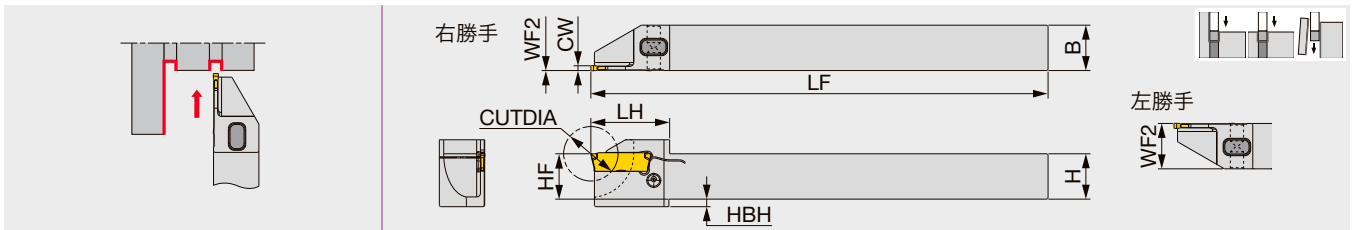
形番	CW	シートサイズ	CUTDIA	H	B	LF	LH	HF	WF2 ⁽¹⁾	HBH	HBL	トルク*
JCTER/L1212X2T12-CHP	2	2	25	12	12	120	24.7	12	0/12	5	24.7	3
JCTER/L1616X2T12-CHP	2	2	25	16	16	120	24.7	16	0/16	1	24.5	3
JCTER/L1616X2T16-CHP	2	2	32	16	16	120	24.7	16	0/16	4	24.7	3
JCTER/L2020X2T16-CHP	2	2	32	20	20	120	24.7	20	0/20	-	-	3

(1) 上記中の“WF2”値は同表の溝幅“CW”インサートを取付けた際の寸法です。右勝手/左勝手の順で“WF2”値を示します。
トルク*：推奨締付けトルク(N・m)

部品	形番	締付けねじ	スパナ1	クーラントプラグ	スパナ2	ダイレクトジェットプラグ	スパナ3
JCTER/L...		CSHB-4-A	T-15F	SR 5/16UNF TL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2

JTTER/L

自動盤用外径溝入れ、突切り用バイト



形番	CW	シートサイズ	CUTDIA	H	B	LF	LH	HF	WF2 ⁽¹⁾	HBH	トルク*
JTTER/L1010H1.2D12	1.2	0.9	12	10	10	100	17	10	0/10	-	1.5
JTTER/L1212F1.2D16	1.2	0.9	16	12	12	85	19	12	0/12	-	1.5
JTTER/L1212X1.2D16	1.2	0.9	16	12	12	120	19	12	0/12	-	1.5
JTTER/L1212X1.2D20	1.2	0.9	20	12	12	120	21	12	0/12	2	1.5
JTTER/L1616X1.2D20	1.2	0.9	20	16	16	120	21	16	0/16	-	2

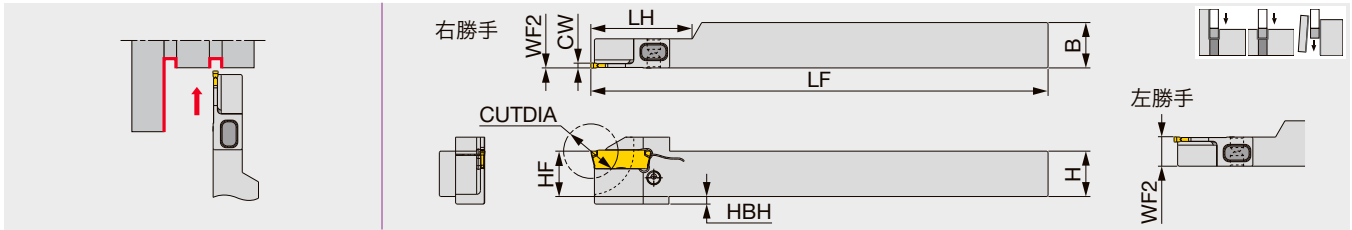
(1) 上記中の“WF2”値は同表の溝幅“CW”インサートを取付けた際の寸法です。右勝手/左勝手の順で“WF2”値を示します。
トルク*：推奨締付けトルク(N・m)

部品	形番	締付けねじ	クランプピン	スパナ
JTTER/L1010...		SSM3.5x0.35	PIN-SL-TC	P-2F
JTTER/L1212...		SSM3.5x0.35	PIN-SL-TC	P-2F
JTTER/L1616...		SR M5-24145-RL	PIN-32121	P-2.5F

参照ページ：インサート → P8 - 23, 配管部品 → P53

JTTER/L-S

自動盤用外径溝入れ、突切り用バイト(サブスピンドル対応)



形番	CW	シートサイズ	CUTDIA	H	B	LF	LH	HF	WF2 ⁽¹⁾	HBH	トルク*
JTTER/L1010H1.2D12-S	1.2	0.9	12	10	10	100	22.8	10	0/7.7	-	1.5
JTTER1212F1.2D16-S ⁽²⁾	1.2	0.9	16	12	12	85	22.8	12	0	-	1.5
JTTER/L1212X1.2D16-S	1.2	0.9	16	12	12	120	26.8	12	0/7.7	-	1.5
JTTER/L1212X1.2D20-S	1.2	0.9	20	12	12	120	26.8	12	0/7.7	2	1.5
JTTER/L1616X1.2D20-S	1.2	0.9	20	16	16	120	26.8	16	0/7.7	-	1.5

(1) 上記中の“WF2”値は同表の溝幅“CW”インサートを取付けた際の寸法です。右勝手/左勝手の順で“WF2”値を示します。

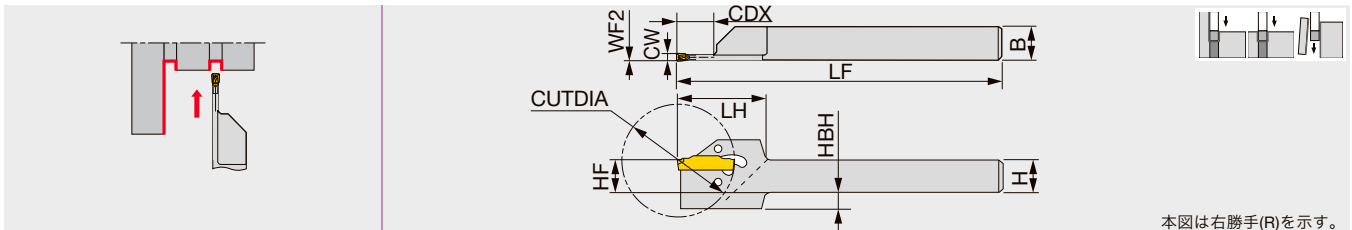
(2) インサート側からクランプすることはできません。

トルク*：推奨締め付けトルク(N・m)

部品	形番	締付けねじ	クランプピン	スパナ
	JTTER/L**S	SSM3.5x0.35	PIN-SL-TC	P-2F

CGER/L

自動盤用外径深溝入れ、突切り用バイト



形番	CW	シートサイズ	CUTDIA ⁽¹⁾	CDX	H	B	LF	LH	HF	WF2 ⁽²⁾	HBH
CGER/L2020-1.4T14	1.4	1	29/29	9.7	20	20	125	31	20	0.2/20.2	-
CGER/L1212-2T17	2	2	35/35	11.8	12	12	150	31	12	0.1/12.1	6
CGER/L1616-2T17	2	2	35/35	11.8	16	16	150	31	16	0.1/16.1	2
CGER/L2020-2T17	2	2	35/35	9.8	20	20	125	31	20	0.1/20.1	-
CGER/L1212-3T19	3	3	38/40	12	12	12	150	31	12	0.3/12.3	6
CGER/L1616-3T19	3	3	38/45	14.9	16	16	150	31	16	0.3/16.3	2
CGER/L2020-3T19	3	3	38/45	13.2	20	20	125	31	20	0.3/20.3	-
CGER/L2020-4T19	4	4	38/55	20.3	20	20	125	33	20	0.4/20.4	-

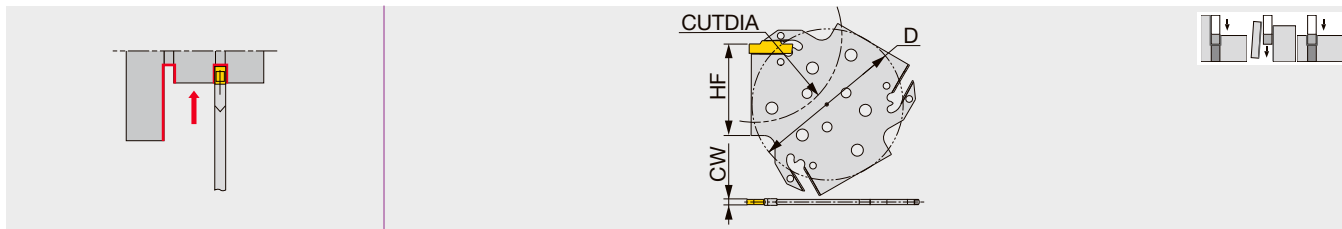
CRWスパナは付属品でないため、別途購入をお願いします。インサートはCRWスパナで上あごを広げてクランプします。(P44)

(1) DG*/SG* 最大突切り径CUTDIAは、使用インサートにより異なります。

(2) 上記中の“WF2”値は同表の溝幅“CW”インサートを取り付けた際の寸法です。

部品	形番	スパナ(オプション)
	CGER/L2020-1.4T14	CRW23
	CGER/L****-2T17 - 4T19	CRW33

参照ページ：インサート → P8 - 23



形番	CW	シートサイズ	CUTDIA	HF	D
CHGP52-2T	2	2	52	27	48.3
CHGP52-3T	3	3	52	27	48.3
CHGP82-3T	3	3	82	42	69.3
CHGP82-4T	4	4	82	42	69.3

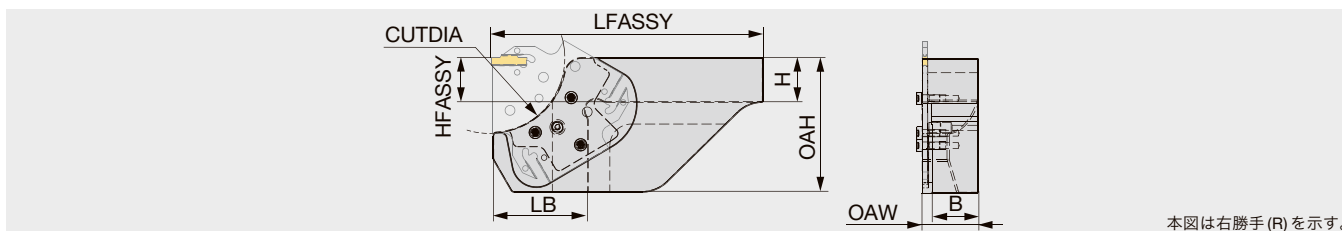
溝深さがインサート全長-1.5 mmを越える場合は、1コーナタイプインサートを使用してください。

部品

形番	スパナ (オプション)
CHGP...	CRW33

CHTBR/L

CHGPブレード用ツールブロック



形番	CUTDIA	H	B	LFASSY	HFASSY	OAH	OAW	LB
CHTBR/L2020-52	52	20	20.5	100	20	50	26.5	37
CHTBR/L2525-52	52	25	25.5	125	25	50	31.5	37
CHTBR/L2020-82	82	20	20.5	140	20	75	26.5	53
CHTBR/L2525-82	82	25	25.5	150	25	75	31.5	53

※ ブレード締付けねじがインサート刃先よりも最大3.1 mm突き出しているため、チャック等への干渉にご注意ください。

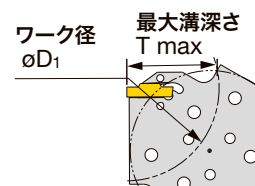
部品

形番	締付けねじ	グリップ	トルクスビット
CHTBR/L...	SR ISO 14580 M4X10	SW6-SD	BLDT20/S7

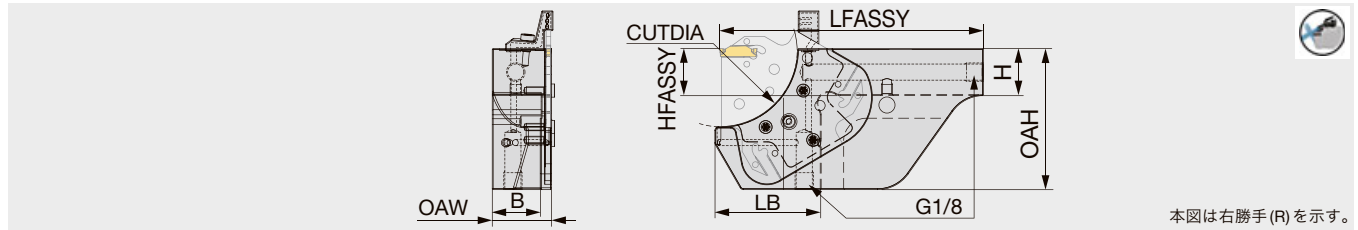
溝入れ加工範囲 (最大溝深さ (T max) とワーク径 (φD₁) の関係)

形番	φD ₁																	
CHTBR/L****-52	53	54	55	56	58	60	62	65	68	72	78	84	92	102	115	133	159	198
CHTBR/L****-82	104	108	112	116	121	127	134	142	151	162	176	192	212	237	270	313	375	468
T max	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4

形番	φD ₁											
CHTBR/L****-82	83	84	85	86	87	89	90	92	94	96	98	101
T max	34	33	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22



高圧クーラント対応QSG/CHGPブレード用ツールブロック



本図は右勝手(R)を示す。

形番	CUTDIA	H	B	LFASSY	HFASSY	OAH	OAW	LB	ブレード
CHTBR/L2020-52-CHP	52	20	20.5	100	20	50	26.5	40.5	CHGP52
CHTBR/L2525-52-CHP	52	25	25.5	123	25	50	31.5	40.5	CHGP52
CHTBR/L2020-82-CHP	82	20	20.5	126	20	75	26.5	56.5	CHGP82
CHTBR/L2525-82-CHP	82	25	25.5	139	25	75	31.5	56.5	CHGP82

ブレード締付けねじがインサート刃先よりも最大 3.1 mm 突き出しているため、チャック等への干渉にご注意ください。

部品

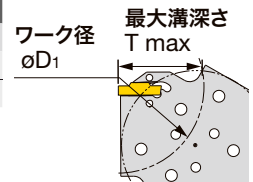


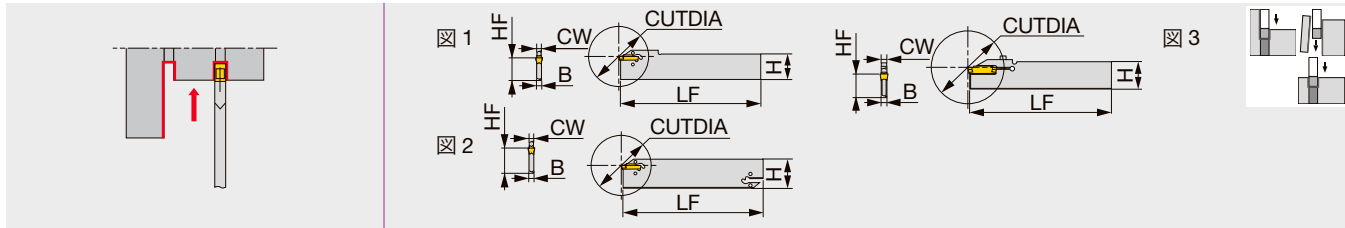
形番	締付けねじ	グリップ	トルクスビット	クーラントプラグ	クーラントノズル	Oリング
CHTBR***-CHP	SR ISO 14580 M4X10	SW6-SD	BLDT20/S7	PLUGG1/8-6.5TL360	CNZHR20	ORSS-0454.5X1.0NBR70
CHTBL***-CHP	SR ISO 14580 M4X10	SW6-SD	BLDT20/S7	PLUGG1/8-6.5TL360	CNZHL20	ORSS-0454.5X1.0NBR70

■ 溝入れ加工範囲 (最大溝深さ (T max) とワーク径 (φD₁) の関係)

形番	φD ₁																	
CHTBR/L****-52-CHP	52	53	53	54	55	56	58	59	61	64	67	70	74	79	86	94	104	118
CHTBR/L****-82-CHP	97	100	103	106	109	113	118	123	129	136	144	153	164	178	194	214	239	272
T max	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4

形番	φD ₁												
CHTBR/L****-82-CHP	83	83	84	84	85	86	87	88	89	90	92	93	95
T max	34	33	32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22





形番	CW	シートサイズ	CUTDIA	H	B	LF	HF	図	トルク*
CGP26-1.4S	1.4	1	26	26	1	150	21.4	1	-
CGP32-1.4D	1.4	1	26	32	1	150	24.8	2	-
CGP26-2S	2	2	40	26	1.8	150	21.4	1	-
CGP32-2D	2	2	50	32	1.8	150	24.8	2	-
CGP26-3S	3	3	50	26	2.4	150	21.4	1	-
CGP32-3D	3	3	100	32	2.4	150	24.8	2	-
CGP26-4S	4	4	80	26	3.2	150	21.4	1	-
CGP32-4D	4	4	100	32	3.2	150	24.9	2	-
CGP45-4D	4	4	120	45	3.2	150	38.1	2	-
CGP32-5D	5	5	120	32	4	150	24.9	2	-
CGP32-6D	6	6	120	32	5.2	150	24.9	2	-
CGP32-8S-CL	8	8	80	32	6.2	150	24.9	3	3

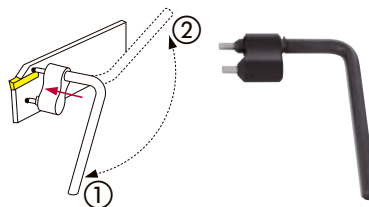
溝深さが(インサート全長-1.5 mm)を越える場合は、1コーナタイプインサートを使用してください。
CRWスパナは付属品でないため、別途購入をお願いします。
トルク* : 推奨締付トルク(N・m)

部品			
形番	締付けねじ	スパナ	スパナ (オプション)
CGP**-1.4*	-	-	CRW23
CGP**-2/3/4/5/6	-	-	CRW33
CGP32-8S-CL	CM4X0.7X20-M0-A	P-3	-

使用上の注意

新開発クランプ

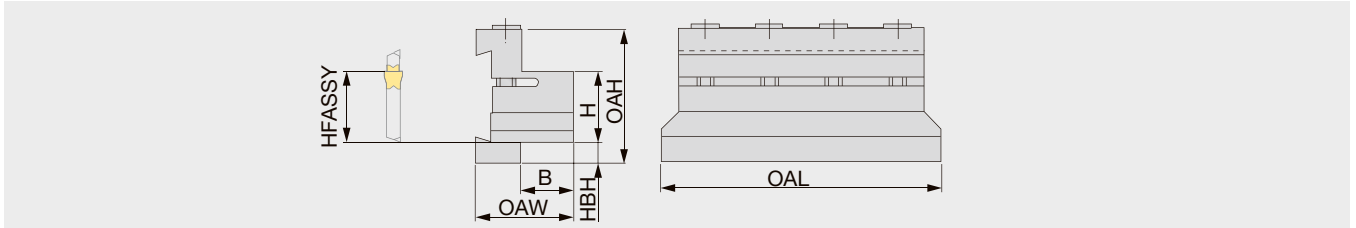
CRWスパナで上あごを広げてクランプします。ブレードの負荷を減らし、寿命を延ばします。



①→② : 緩める
②→① : クランプ

CTBF

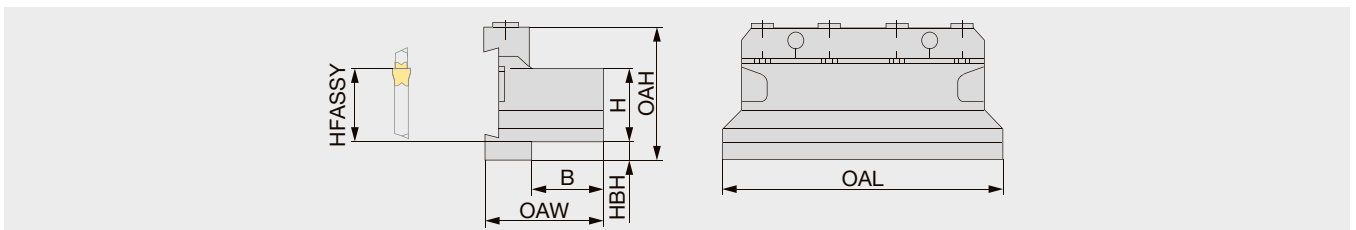
CGPブレード用ツールブロック、一体型



形番	H	B	OAL	HFASSY	HBH	OAH	OAW	ブレード (オプション)
CTBF25-45	25	22	110	25	25	66	40	CGP45...
CTBF32-45	32	28	120	32	18	66	45	CGP45...

CTBU

CGPブレード用ツールブロック、分割型



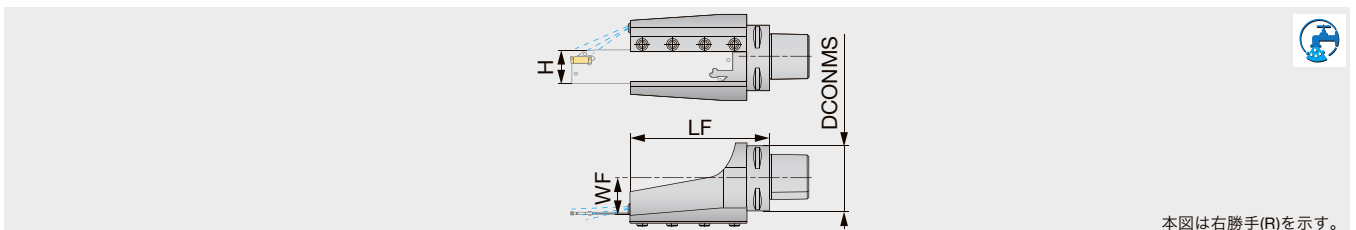
形番	H	B	OAL	HFASSY	HBH	OAH	OAW	ブレード (オプション)
CTBU20-26	20	21	86	20	9	43	38	CGP26...
CTBU25-26	25	23	110	25	5	45	43	CGP26...
CTBU20-32	20	19	100	20	13	50	38	CGP32...
CTBU25-32	25	23	110	25	8	50	42	CGP32...
CTBU32-32	32	29	110	32	5	54	48	CGP32...

部品

形番	押え金	締付けねじ	スパナ
CTBF...	-	CM6X1.0X40-A	P-5
CTBU20-26	CT-86	CM6X30-S	P-5
CTBU25-26	CT-105	CM6X30-S	P-5
CTBU20-32	CT-100	CM6X30-S	P-5
CTBU25-32	CT-110	CM6X30-S	P-5
CTBU32-32	CT-110	CM6X30-S	P-5

C-TBK-R/L

突切り用ブレード用TungCapホルダ



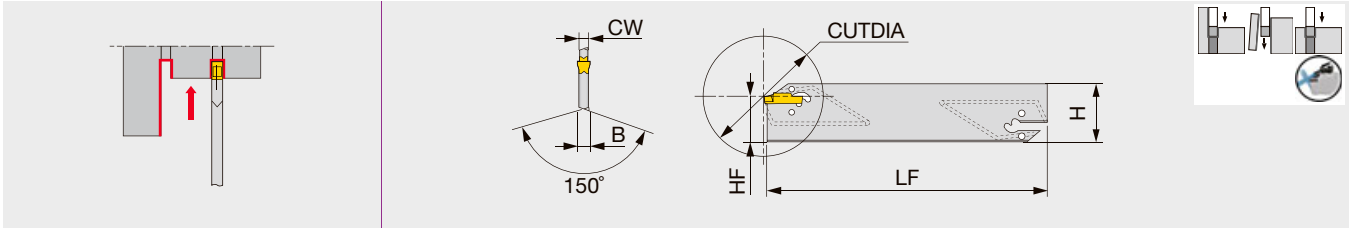
形番	DCONMS	WF	LF	H
C6TBK-32R/L	63	32	138	32

3 MPa クーラント対応品

部品

形番	押え金	締付けねじ	スパナ	クーラント部品
C6TBK-32R/L	BK32-9WEDG	SRM6X16DIN912-12.9	HW 5.0	EZ125

参照ページ：インサート → P8 - 23, ブレード → P44



形番	CW	シートサイズ	CUTDIA	H	B	LF	HF
CGP32-2D-CHP	2	2	50	32	1.8	150	24.8
CGP32-3D-CHP	3	3	90	32	2.5	150	24.8
CGP32-4D-CHP	4	4	90	32	3.2	150	24.9
CGP32-5D-CHP	5	5	110	32	4	150	24.9
CGP32-6D-CHP	6	6	110	32	5.2	150	24.9

溝深さが(インサート全長-1.5 mm)を越える場合は、1コーナタイプインサートを使用してください。
CRWスパナは付属品でないため、別途購入をお願いします。

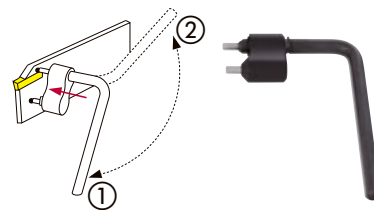
部品

形番	シールスクリュ	スパナ (オプション)
CGP32-*D-CHP	SGC 340	CRW33

使用上の注意

新開発クランプ

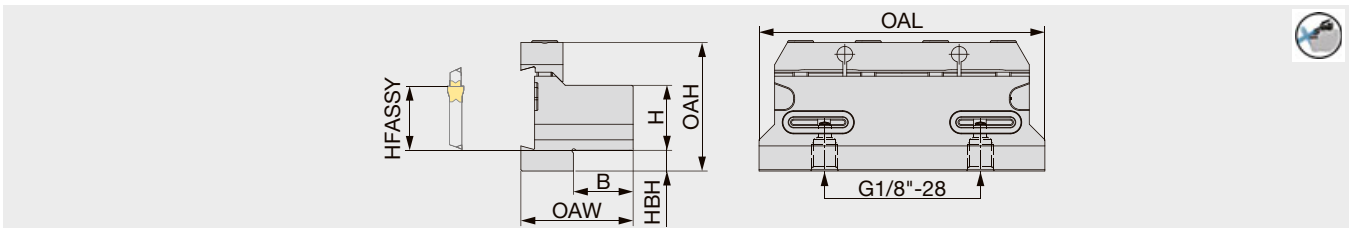
CRWスパナで上あごを広げてクランプします。ブレードの負荷を減らし、寿命を延ばします。



- ①→②: 緩める
- ②→①: クランプ

CTBU-CHP

高圧クーラント対応CGP-CHPブレード用ツールブロック



形番	H	B	OAL	HFASSY	HBH	OAH	OAW	ブレード (オプション)
CTBU25-32-CHP	25	23	110	25	8	50	43.2	CGP32-*D-CHP

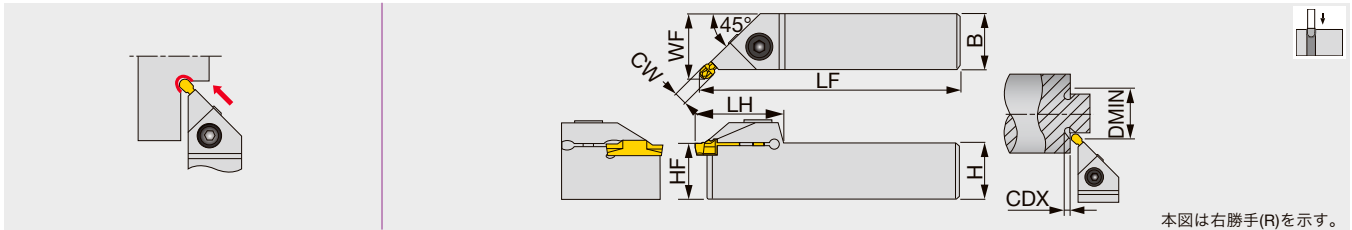
14 MPa クーラント対応品

部品

形番	締付けねじ	クランプ	スパナ	O リング
CTBU25-32-CHP	SRM6X16DIN912-12.9	CT-110	P-5	OR 14X2.5N N

CGEUR/L

外径45°めすみ用バイト

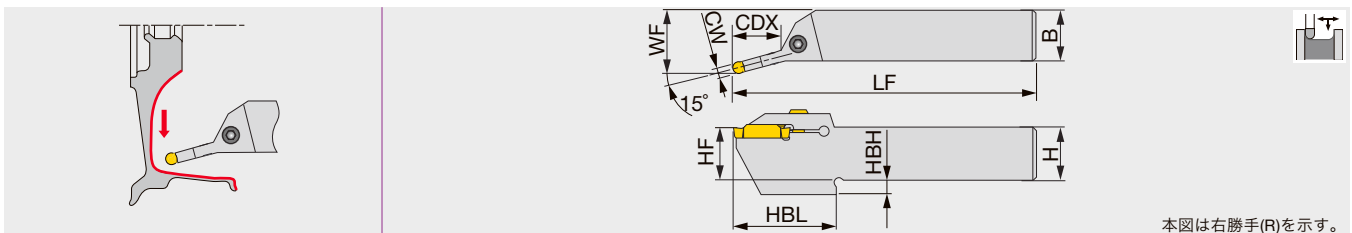


形番	CW	DMIN	シートサイズ	CDX	H	B	LF	LH	HF	WF ⁽¹⁾	インサート	トルク*
CGEUR/L1616-3T02	3	32	3	2.8	16	16	110	30	16	19.3	DTIU...	5
CGEUR/L2020-3T02	3	32	3	2.8	20	20	125	30	20	23.3	DTIU...	5
CGEUR/L2525-3T02	3	32	3	2.8	25	25	150	30	25	28.3	DTIU...	5
CGEUR/L1616-4T02	4	32	4	2.8	16	16	110	31	16	19.5	DTIU...	8.5
CGEUR/L2020-4T02	4	32	4	2.8	20	20	125	31	20	23.5	DTIU...	8.5
CGEUR/L2525-4T02	4	32	4	2.8	25	25	150	31	25	28.5	DTIU...	8.5
CGEUR/L2525-6T03	6	34	5, 6	3.4	25	25	150	35	25	28.9	DTIU...	8.5

(1) 上記中の "WF" 値は同表の溝幅 "CW" インサートを取り付けられた際の寸法です。
トルク* : 推奨締付けトルク(N・m)

CTER/L-15A

アルミホイール做い加工用バイト、角シャンク仕様

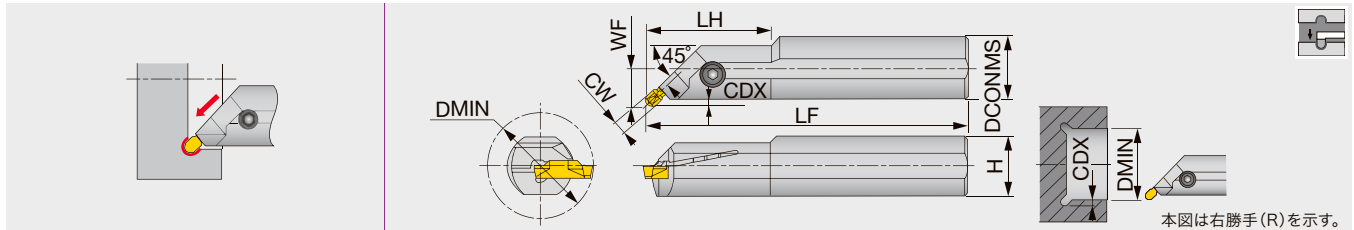


形番	CW	シートサイズ	CDX	H	B	LF	HF	WF	HBH	HBL	インサート	トルク*
CTER/L2525-6T25-15A	6	6	25	25	25	150	25	32.2	7	50.5	DTA...	5
CTER/L2525-8T30-15A	8	8	30	25	25	150	25	32.9	7	55	DTA...	5

トルク* : 推奨締付けトルク(N・m)

部品

形番	締付けねじ	スパナ
CGEUR/L****-3T02	CM5X0.8X16-A	P-4
CGEUR/L1616-4T02	CM6X1X16-A	P-5
CGEUR/L2020-4T02	CM6X1X20-A	P-5
C**R/L2525-...	CM6X1X25-A	P-5



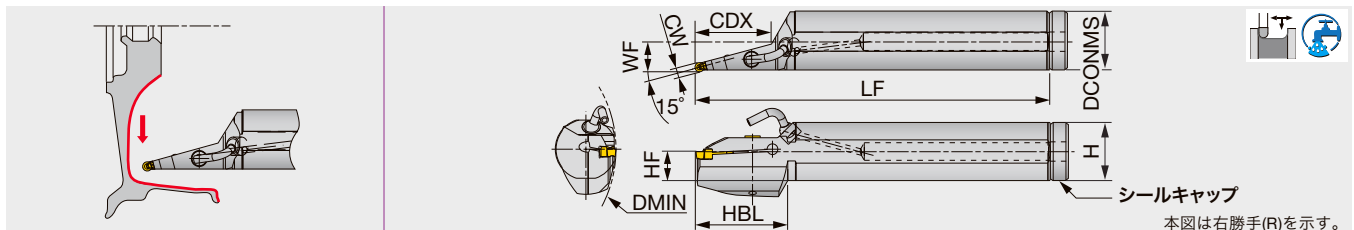
形番	CW	DMIN	シートサイズ	CDX	DCONMS	H	LF	LH	WF ⁽¹⁾	インサート	トルク*
CGIUR/L20-3T02-D380	3	38	3	2.8	20	19	160	-	12.8	DTIU...	5
CGIUR/L25-3T02-D380	3	38	3	2.8	25	23	200	40	14.8	DTIU...	5
CGIUR/L20-4T02-D380	4	38	4	2.8	20	19	160	-	12.9	DTIU...	5
CGIUR/L25-4T02-D460	4	46	4	2.8	25	23	200	40	14.9	DTIU...	5
CGIUR/L25-6T02-D460	6	46	5, 6	2.8	25	23	200	-	15.2	DTIU...	8.5

(1) WFの値は、同表の溝幅(CW)インサートを取り付けた際の寸法です。
トルク*：推奨締付けトルク(N·m)

部品	形番	締付けねじ	スパナ
	CGIUR/L20-3T02-D380	CM5X0.8X12-A	P-4
	CGIUR/L25-3T02-D380	CM5X0.8X16-A	P-4
	CGIUR/L*-4T02-D...	CM5X0.8X16-A	P-4
	CGIUR/L25-6T02-D460	CM6X1X25-A	P-5

CGIUR/L-15A

アルミホイール做い加工用バイト、丸シャンク仕様



形番	CW	DMIN	シートサイズ	CDX	DCONMS	H	WF	LF	HF	HBL	インサート	シールキャップ	トルク*
CGIUR/L40-6T50-D160-15A	6	160	6	50	40	38.5	19.7	320	19	60	DTA...	CA-40	5
CGIUR/L40-8T83-D160-15A	8	160	8	83	40	38.5	20.5	320	19	85	DTA...	CA-40	5
CGIUR/L50-6T85-D200-15A	6	200	6	85	50	48.5	25.2	350	23.5	85	DTA...	-	5
CGIUR/L50-8T85-D200-15A	8	200	8	85	50	48.5	25.9	350	23.5	85	DTA...	-	5

トルク*：推奨締付けトルク(N·m)

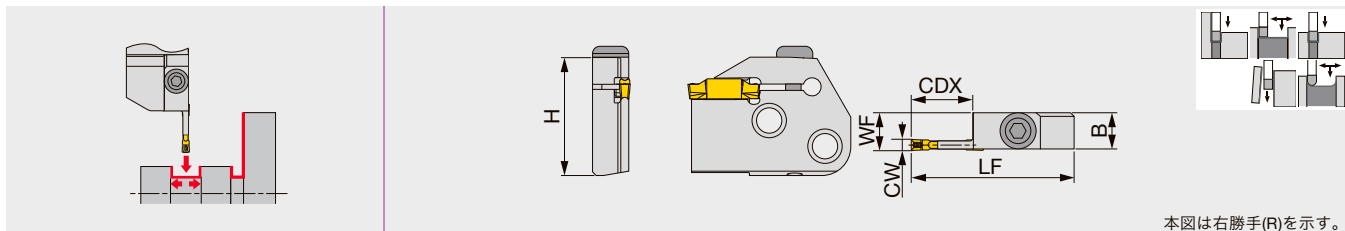
部品	形番	締付けねじ	スパナ	シールキャップ
	CGIUR/L*-15A	CM6X1X25-A	P-5	CA-40

ノズル部品

クーラントパイプ	クーラントノズル
PNZ5	CNZ125

CAER/L

外径溝入れ、突切り、横送り用アダプタ



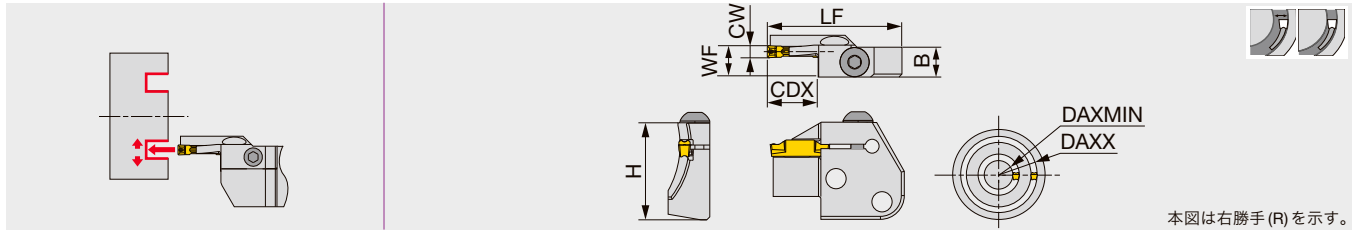
形番	CW	シートサイズ	CDX	H	B	LF	WF	トルク*
CAER/L-3T16	3	3	16	32.7	10	45	10.4	5
CAER/L-4T16	4	4	16	32.7	10	45	10.5	5
CAER/L-5T20	5	5	20	32.7	10	49	10.5	5
CAER/L-6T20	6	6	20	32.7	10	49	10.5	5

トルク*：推奨締付けトルク(N・m)
 TungModularSystemとの互換性はありません。
 溝深さがインサート全長-1.5 mmを超える場合は、1コーナタイプインサートを使用してください。

部品

形番	締付けねじ	スパナ
CAER/L...	BHM6-20-A	P-4

参照ページ：インサート → [P8 - 23](#), シャンク, ホルダ → [P51, 52](#)



形番	CW	DAXMIN	DAXX	シートサイズ	CDX	H	B	LF	WF ⁽¹⁾	トルク*
CAFR/L-3T12-040055	3	40	55	3	12	32.7	10	45	10.4	5
CAFR/L-3T12-055075	3	55	75	3	12	32.7	10	45	10.4	5
CAFR/L-3T12-075100	3	75	100	3	12	32.7	10	45	10.4	5
CAFR/L-3T12-100140	3	100	140	3	12	32.7	10	45	10.4	5
CAFR/L-3T12-140200	3	140	200	3	12	32.7	10	45	10.4	5
CAFR/L-4T16-050070	4	50	70	4	16	32.7	10	45	10.5	5
CAFR/L-4T16-070100	4	70	100	4	16	32.7	10	45	10.5	5
CAFR/L-4T16-100150	4	100	150	4	16	32.7	10	45	10.5	5
CAFR/L-4T16-150250	4	150	250	4	16	32.7	10	45	10.5	5
CAFR/L-5T20-055080	5	55	80	5	20	32.7	10	49	10.5	5
CAFR/L-5T20-080120	5	80	120	5	20	32.7	10	49	10.5	5
CAFR/L-5T20-120180	5	120	180	5	20	32.7	10	49	10.5	5
CAFR/L-5T20-180300	5	180	300	5	20	32.7	10	49	10.5	5
CAFR/L-5T20-300000	5	300	∞	5	20	32.7	10	49	10.5	5
CAFR/L-6T25-060090	6	60	90	6	25	32.7	10	55	10.5	5
CAFR/L-6T25-090150	6	90	150	6	25	32.7	10	55	10.5	5
CAFR/L-6T25-150250	6	150	250	6	25	32.7	10	55	10.5	5
CAFR/L-6T25-250400	6	250	400	6	25	32.7	10	55	10.5	5

溝深さがインサート全長-1.5 mmを越える場合は、1コーナタイプインサートを使用してください。

DTFインサート使用時、最大溝深さは15 mmとなります。

DTFインサートは右勝手ホルダ(R)に右勝手インサート(R)が取り付けます。

TungModularSystemとの互換性はありません

(1) WFの値は、同表の溝幅(CW)インサートを取り付けた際の寸法です。

トルク*: 推奨締付けトルク(N·m)

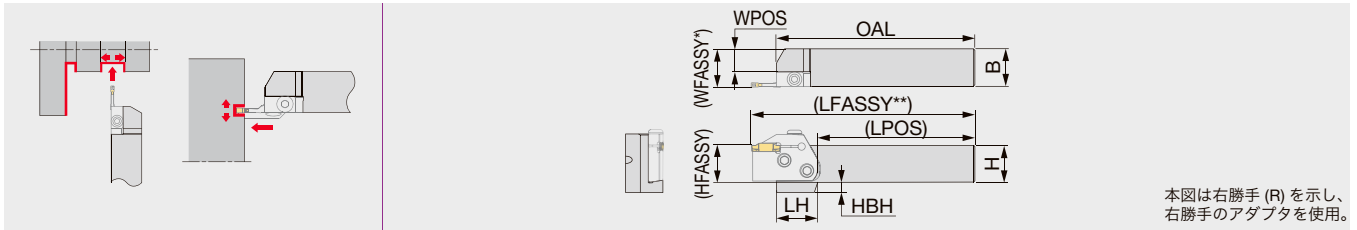
部品

形番	締付けねじ	スパナ
CAFR/L...	BHM6-20-A	P-4

インサート	溝幅	端面溝入れ 最小加工径
	CW	DAXMIN
DGM / DGS / SGN / DGL	3	92
DGM / DGS / SGN / DGL	4	37
DGM / DGS / SGN / DGL	5	60
DGM / DGS / DGL	6	57
DTE / DGG / DTM	3	62
DTE / DGG / DTM	4	42
DTE / DGG / DTM	5	64
DTE / DGG / DTM	6	61
DTR	3	44
DTR	4	32
DTR	5	48
DTR	6	48
DTX	3	22
DTX	4	20
DTX	5	20
DTX	6	23
DTF	3	20
DTF	4	20

CHSR/L

アダプタ用シャンク



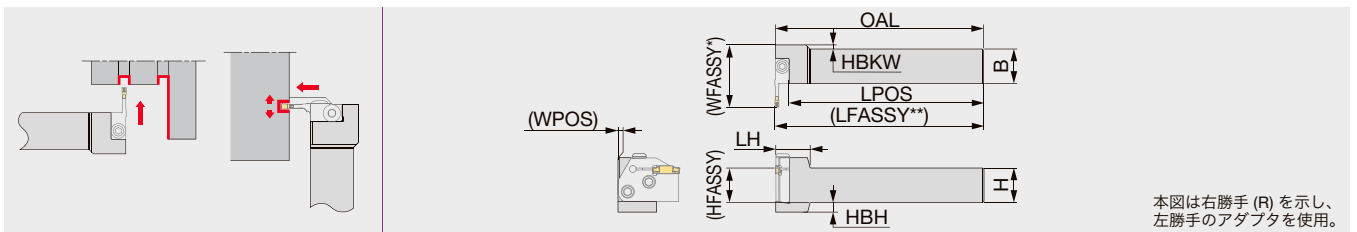
本図は右勝手 (R) を示し、右勝手のアダプタを使用。

形番	H	B	OAL	LPOS	LH	WPOS	HFASSY	HBH	アダプタ(オプション)
CHSR/L2020	20	20	133	105	35	10	20	12	CAER/L..., CAFL/R...
CHSR/L2525	25	25	133	105	28	15	25	7	CAER/L..., CAFL/R...
CHSR/L3232	32	32	153	125	-	22	32	-	CAER/L..., CAFL/R...

WFASSY*: シャンク (WPOS) + アダプタ (WF)
 LFASSY**: シャンク (LPOS) + アダプタ (LF)
 アダプタによって刃先長さ (LFASSY, WFASSY) が変わります。
 TungModularSystemとの互換性はありません。

CHFVR/L

アダプタ用シャンク、横型



本図は右勝手 (R) を示し、左勝手のアダプタを使用。

形番	H	B	OAL	LPOS	LH	WPOS	HBKW	HFASSY	HBH	アダプタ(オプション)
CHFVR/L2020	20	20	150	140	25	0	8	20	12	CAEL/R..., CAFR/L...
CHFVR/L2525	25	25	150	140	25	0	3	25	7	CAEL/R..., CAFR/L...
CHFVR/L3232	32	32	170	160	25	4	-	32	-	CAEL/R..., CAFR/L...

WFASSY*: シャンク (WPOS) + アダプタ (LF)
 LFASSY**: シャンク (LPOS) + アダプタ (WF)
 アダプタによって刃先長さ (LFASSY, WFASSY) が変わります。
 TungModularSystemとの互換性はありません。

部品

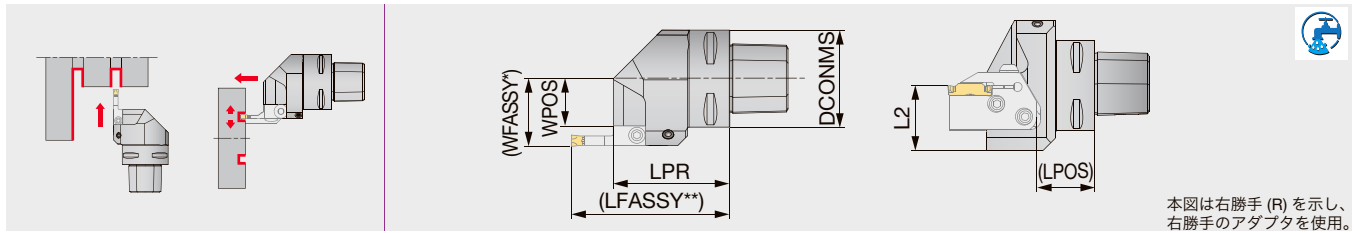


形番	締付けねじ	スパナ
CH**R/L...	CSHB-6-A	P-4

アダプタとシャンクの勝手選択

シャンク	外径溝入れ用アダプタ		端面溝入れ用アダプタ	
	CAER...	CAEL...	CAFR...	CAFL...
CHSR...	●			●
CHSL...		●	●	
CHFVR...		●	●	
CHFVL...	●			●

●: 適用可



本図は右勝手 (R) を示し、
右勝手のアダプタを使用。

形番	DCONMS	LPR	LPOS	L2	WPOS	アダプタ (オプション)
C3CHSR/L22050N	32	50	22.1	35	11.5	CAER/L..., CAFL/R...
C4CHSR/L27050N	40	50	22.1	36	16.5	CAER/L..., CAFL/R...
C5CHSR/L35060N	50	60	32.1	36	24.5	CAER/L..., CAFL/R...
C6CHSR/L45065N	63	65	32.1	41	34.5	CAER/L..., CAFL/R...

WFASSY* : ホルダ (WPOS) + アダプタ (WF)

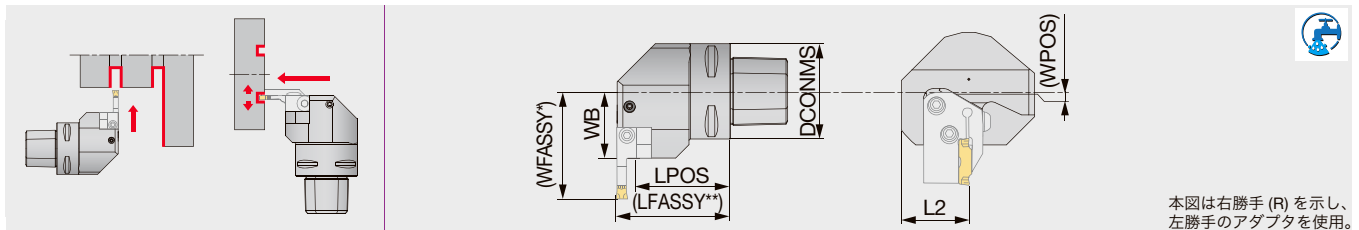
LFASSY** : ホルダ (LPOS) + アダプタ (LF)

アダプタによって刃先長さ (LFASSY, WFASSY) が変わりますので、必要に応じて給油ノズルで吐出方向を調整してください。

7 Mpaクーラント対応品。TungModularSystemとの互換性はありません。

C-CHFVR/L

アダプタ用TungCapホルダ、横型



本図は右勝手 (R) を示し、
左勝手のアダプタを使用。

形番	DCONMS	LPOS	L2	WB	WPOS	アダプタ (オプション)
C3CHFVR/L22040N	32	32.5	35	22	-5.9	CAEL/R..., CAFR/L...
C4CHFVR/L27050N	40	42.5	36	27	-0.9	CAEL/R..., CAFR/L...
C5CHFVR/L35060N	50	49.5	36	35	7.1	CAEL/R..., CAFR/L...
C6CHFVR/L45065N	63	54.5	41	45	17.1	CAEL/R..., CAFR/L...

WFASSY* : ホルダ (WPOS) + アダプタ (LF)

LFASSY** : ホルダ (LPOS) + アダプタ (WF)

アダプタによって刃先長さ (LFASSY, WFASSY) が変わりますので、必要に応じて給油ノズルで吐出方向を調整してください。

7 Mpaクーラント対応品。TungModularSystemとの互換性はありません。

部品

形番	クーラントパーツ	締付けねじ	スパナ
C3CH**R/L...	SATZ-M8X1-M3	CSHB-6-A	P-4
C4CH**R/L...	SATZ-M8X1-M3	CSHB-6-A	P-4
C5CH**R/L...	SATZ-M10X1-M5	CSHB-6-A	P-4
C6CH**R/L...	SATZ-M10X1-M5	CSHB-6-A	P-4

アダプタとホルダの勝手選択

ホルダ	外径溝入れ用アダプタ		端面溝入れ用アダプタ	
	CAER...	CAEL...	CAFR...	CAFL...
C*CHSR...	●			●
C*CHSL...		●	●	
C*CHFVR...		●	●	
C*CHFVL...	●			●

● : 適用可

配管部品

接続ホース

図 1

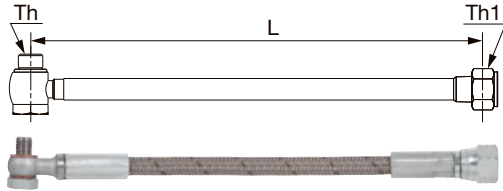
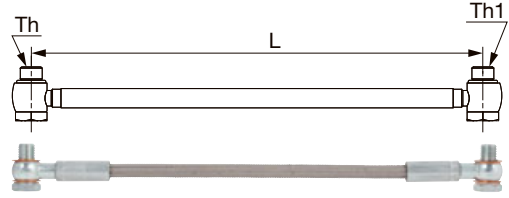
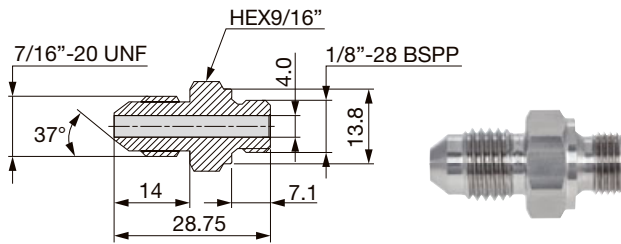


図 2



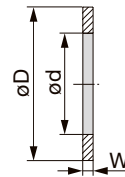
形番	長さ L	ねじ Th	ねじ Th1	最大油圧 (Mpa)	図
CHP-HOSE-G1/8-7/16-200BS	200	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-G1/8-7/16-250BS	250	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-5/16-7/16-200BS	200	5/16"-24UNF	7/16"-20 UNF	20	1
CHP-HOSE-5/16-G1/8-200BS	200	5/16"-24UNF	G1/8"-28 BSPP	20	1
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-200BB	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-250BB	250	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2

コネクタ



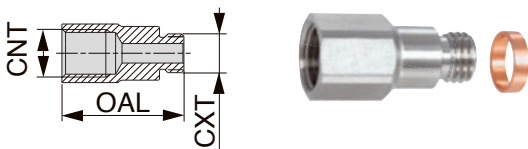
形番
CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF

銅シールワッシャ



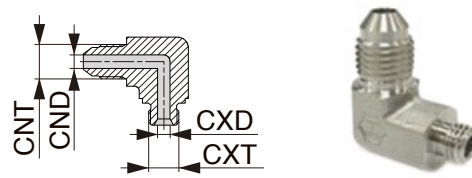
形番	øD	ød	W
CHP-COPPER-SEAL1/8	15	10	1
CHP-COPPER-SEAL5/16	11.9	8.15	1.35
CHP-COPPER-SEAL5/16-2.5	9.4	8	2.5

自動盤用コネクタ (シールワッシャ付)



形番	CNT	CXT	OAL
CHP-CONNECTOR5/16-G1/8	G1/8"-28 BSPP	5/16"-24 UNF	25
CHP-CONNECTOR-G1/8-R1/8	G1/8"-28 BSPP	R1/8"-28 BSPT	25

コネクタ (90°)



形番	CNT	CND	CXT	CXD
CHP-ELBOW-90-G1/8-7/16UNF	7/16"-20 UNF	4.4	1/8"-28 BSPP	4
CHP-ELBOW-90-5/16-7/16UNF	7/16"-20 UNF	4.4	5/16"-24 UNF	4

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21 とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0031	石川県金沢市広岡2-13-23 AGSビル205号室	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市中央区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒612-0026	京都府京都市伏見区深草堀田町10-1 京阪藤の森ビル9階	☎ 075(286)1300	FAX 075(286)1303
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談

ヨーイ コーグ
 **0120-401-509** 受付時間は平日の9:00～17:00です



tungaloy.com/jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



友だち追加は
こちらから。

または@tungaloy_officialでID検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com



AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO 14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26



Tungaloy APP & SNS