



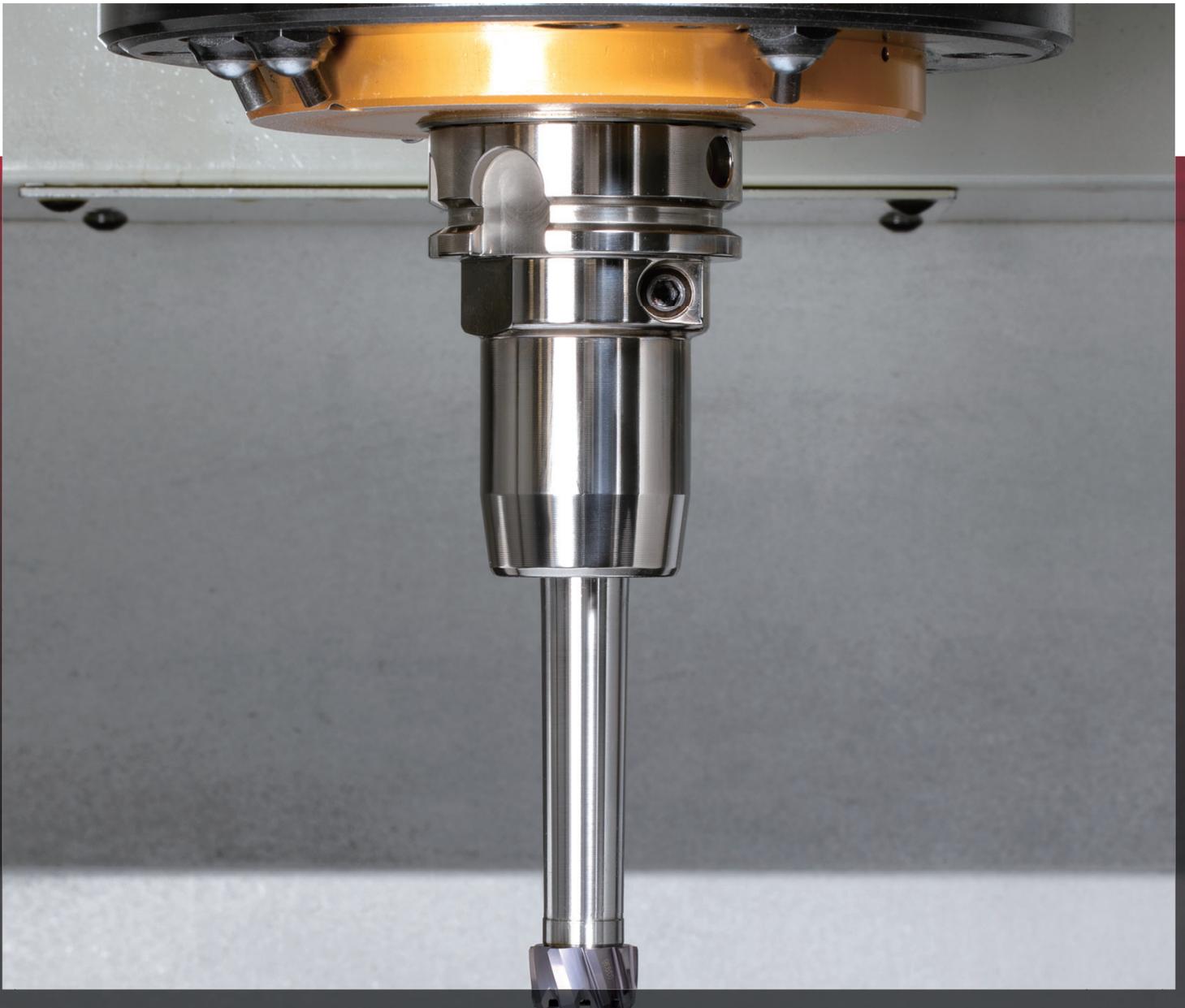
製品情報はこちら

ツーリングシステム

**TUNGHYDRO** タング・ハイドロ

Tungaloy Report No. 389S6-J

# ハイドロチャックホルダを拡充



## 高精度ハイドロチャックホルダ Tシリーズを拡充

### ■ 特長

#### ・簡単操作でも高い振れ精度

六角レンチで作動ねじがデッドストップで止まるまで締込むだけで、振れ精度 0.003 mm 以下の高精度クランプが可能。

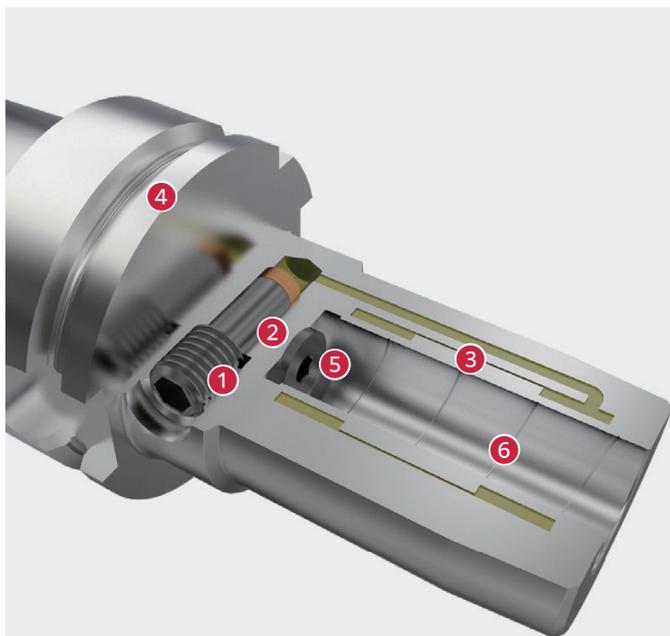
#### ・高い把持力と把握トルクにより安定加工が可能

#### ・強固なツールホルダボディ設計の採用

高いラジアル剛性により、加工中の工具の振れを抑制し、安定加工を実現。

#### ・抜群の振動減衰機構

独自の油圧システムは振動を抑え、高い耐びびり効果による工具欠損を防止し、優れた加工面品位を実現。



### Tシリーズの油圧システム

#### ① 作動ねじ

トルクレンチを使用せずに締付けでき、万一工具を入れずに締付けでも、ロックストッパーにより内部破損を防止。

#### ② 作動ピストン

油圧作動油をピストンにより油圧室に圧送。

#### ③ 拡張スリーブと油圧方法

拡張スリーブは均等にツールシャンクに対してアーチ状に加圧。最初に両端の油圧室が作動し、さらに全体を把持。

#### ④ ツールホルダ

HSK、JIS-BT に対応。

#### ⑤ 突き出し長調整ねじ

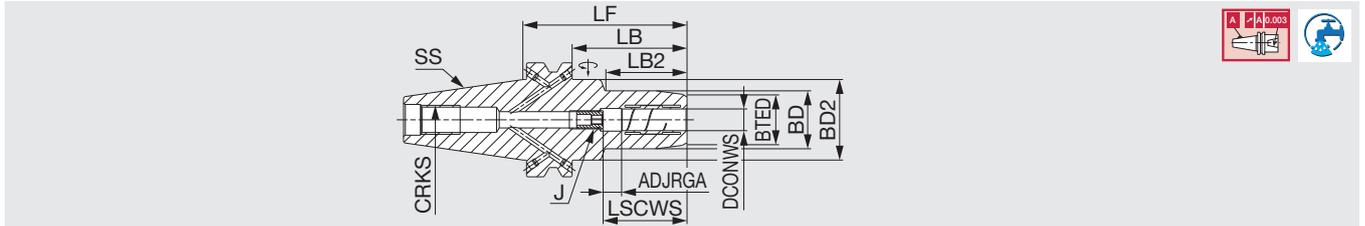
迅速で、容易な工具のプリセットが可能。

#### ⑥ 内部溝

この内部溝により、潤滑油等の残りを排除し、表面を常にドライに保ち、強い工具把持に寄与。

## BT-HYDRO-T (ハイドロチャックホルダ)

### BT MAS-403 ADB 一体型ホルダ 高精度油圧式チャック

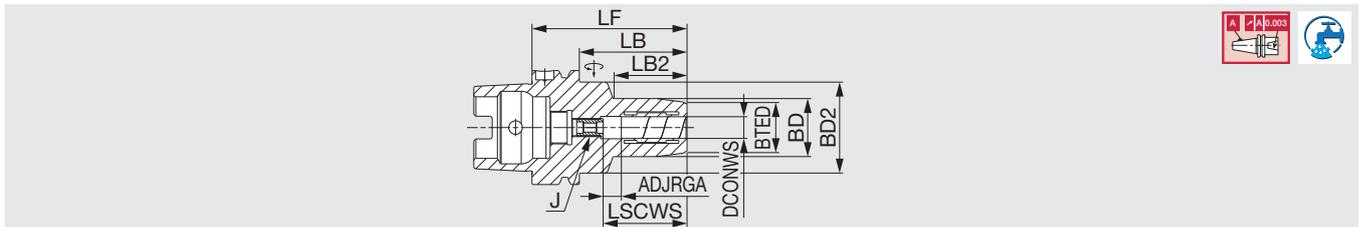


形番	SS	DCONWS	BD	BD2	BTED	LF	LSCWS	ADJRGA	LB2	LB	J	最小トルク (N·m)	WT(kg)	CRKS	スパナ*
BT40HYDRO6X90T	40	6	26	44.5	22	90	37	10	43	63	M5	16	1.4	M16	P-5
BT40HYDRO8X90T	40	8	28	44.5	24	90	37	10	44.5	63	M6	23	1.4	M16	P-5
BT40HYDRO10X90T	40	10	30	44.5	26	90	41	10	44.5	63	M8x1	45	1.4	M16	P-5
BT40HYDRO12X90T	40	12	32	44.5	28	90	46	10	44.5	63	M10x1	90	1.4	M16	P-5
BT40HYDRO16X90T	40	16	38	44.5	34	90	49	10	47.5	63	M12x1	185	1.5	M16	P-5
BT40HYDRO20X90T	40	20	42	44.5	38	90	51	10	47.5	63	M16x1	330	1.5	M16	P-5
BT40HYDRO32X100T	40	32	62	-	58.5	100	61	10	63	-	M16x1	650	2.55	M16	P-6

\* スパナは含まれません。別途ご購入ください。  
 工具シャンク径等級：h6  
 バランス等級 G2.5: 最高回転数 max.n: 25,000 min<sup>-1</sup>

## HSK A-HYDRO-T (ハイドロチャックホルダ)

### DIN69893 HSK A 一体型ホルダ 高精度油圧式チャック

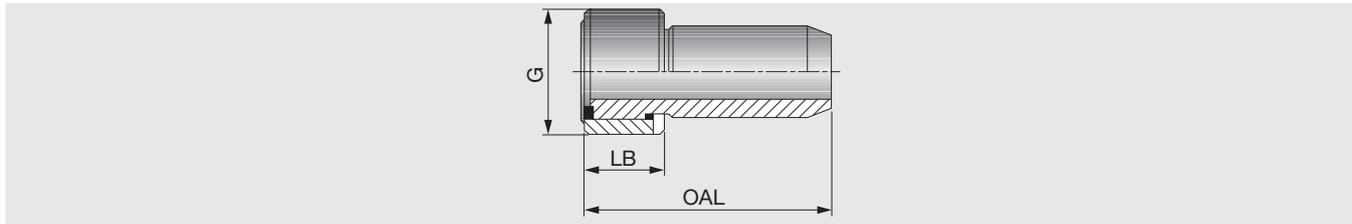


形番	DCONWS	BD	BD2	BTED	LF	LSCWS	ADJRGA	LB2	LB	J	最小トルク (N·m)	WT(kg)	スパナ*
HSKA63HYDRO6X70T	6	26	50	22	70	37	10	24	44	M5	16	1	P-5
HSKA63HYDRO8X70T	8	28	50	24	70	37	10	25	44	M6	23	1	P-5
HSKA63HYDRO10X80T	10	30	50	26	80	41	10	35	54	M8x1	45	1.1	P-5
HSKA63HYDRO12X85T	12	32	50	28	85	46	10	40	59	M10x1	90	1.1	P-5
HSKA63HYDRO16X90T	16	38	50	34	90	49	10	46	64	M12x1	185	1.2	P-5
HSKA63HYDRO20X90T	20	42	50	38	90	51	10	48	64	M16x1	330	1.3	P-5
HSKA63HYDRO25X120T	25	57	-	53	120	57	10	94	-	M16x1	400	2.16	P-6
HSKA63HYDRO32X125T	32	62	-	58	125	61	10	99	-	M16x1	650	2.7	P-6

\* スパナは含まれません。別途ご購入ください。  
 必ずクーリングチューブ(別売)を使用してください。  
 工具シャンク径等級：h6  
 バランス等級 G2.5: 最高回転数 max.n: 25,000 min<sup>-1</sup>

## COOLING TUBE-HSK

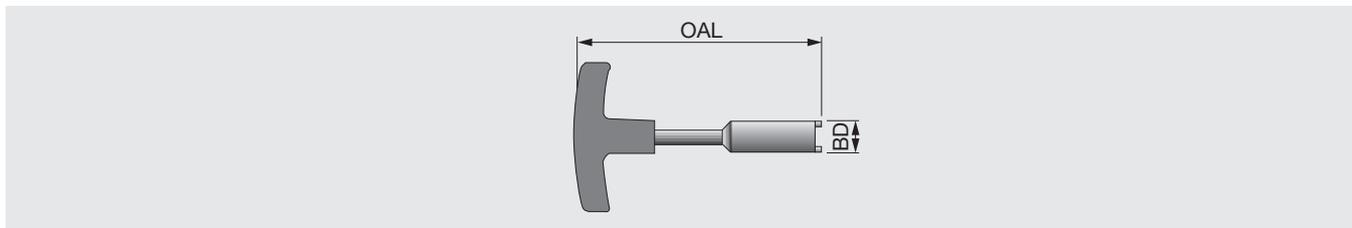
### HSK 用クーリングチューブ



形番	HSK サイズ	OAL	LB	G
COOLINGTUBEHSKA63	63	36	11.5	M18X1

## WRENCH

### HSK クーリングチューブ用レンチ



形番	HSK サイズ	BD	OAL
WRENCH COOL TUBE HSK63	63	17	122



[tungaloy.com/jp](http://tungaloy.com/jp)  
 タンガロイ公式アカウント  
[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)  
[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

製品動画はこちら



[www.youtube.com/tungaloycorporation](http://www.youtube.com/tungaloycorporation)

製品のお問い合わせは



友だち追加は  
こちらから。

または @tungaloy\_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!  
[machiningcloud.com](http://machiningcloud.com)



Tungaloy APP & SNS



AS9100 認証取得  
 登録番号 78006  
 登録日 2015.11.04  
 ISO 14001 認証取得  
 登録番号 EC97J1123  
 登録日 1997.11.26