



製品情報はこちら

ツーリングシステム

TUNG^{ET}**JSHRINK** タング・ジェット・シュリンク

Tungaloy Report No. 389S5-J

クーラントジェット式焼きばめホルダ



New

最適なホルダ性能と 工具寿命を実現



■ 特長

ホルダに施された溝から工具へ直接クーラントを供給

- ・十分なクーラント供給により工具寿命が延長
- ・切りくず処理性が向上

スリムシャンク設計の採用

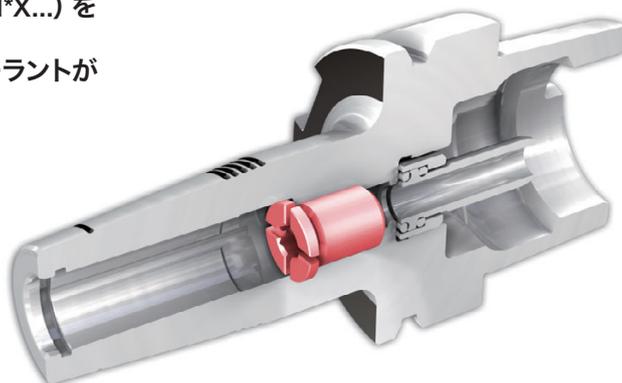
- ・狭いスペースでの加工でも、ワークと干渉すること無く、安定した加工が可能

■ 使用上の注意

必ず付属の専用プリセットねじ (PRESET CX M*X...) を
使用してください。
専用でないプリセットねじを使用した場合、クーラントが
正常に供給されません。

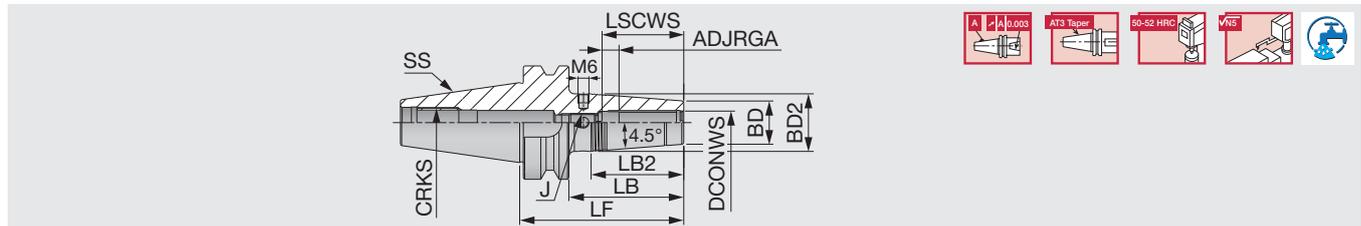


PRESET CX



BT-SRKIN-CX (シュリンクホルダ)

BT MAS-403 AD 一体型、焼きばめホルダ



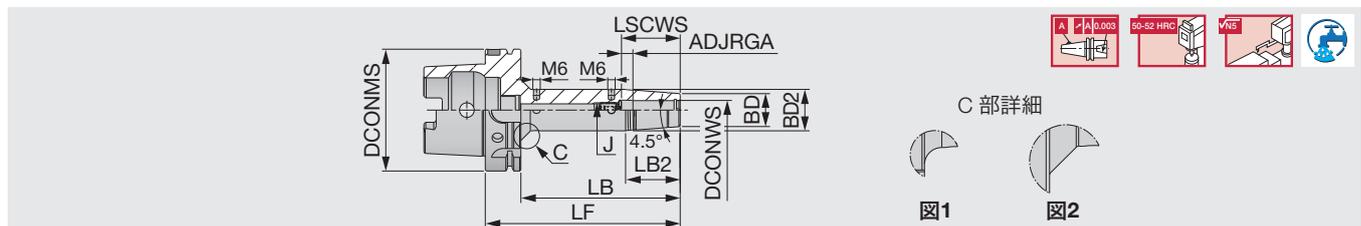
形番	SS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LB2	ADJRGGA	LSCWS	J	CRKS
BT40SRKIN6X90CX (1)	40	6	21	27	90	63	38	9.5	34	M5	M16
BT40SRKIN8X90CX (1)	40	8	21	27	90	63	38	9.5	34	M6	M16
BT40SRKIN10X90CX (1)	40	10	24	32	90	63	50.8	9.5	39.8	M8	M16
BT50SRKIN6X100CX (2)	50	6	21	26	100	62	32	9.5	34	M5	M24
BT50SRKIN8X100CX (2)	50	8	21	27	100	62	38	9.5	34	M6	M24
BT50SRKIN10X100CX (2)	50	10	24	32	100	62	50.8	9.3	39.8	M8	M24

SRKIN ホルダは、誘導加熱装置を使用してください。
超硬、高速度鋼、鋼製工具用。
タンガロイでは、1g×mm 以下のアンバランス値を保証することはできません。
必ず付属の専用プリセットねじ (PRESET CX M×...) を使用してください。

- (1) バランス等級G2.5: 最高回転数 max.n: 25,000 min⁻¹
(2) バランス等級G2.5: 最高回転数 max.n: 20,000 min⁻¹

HSK A-SRKIN-CX (シュリンクホルダ)

HSK A (DIN 69893 A タイプ)、焼きばめホルダ



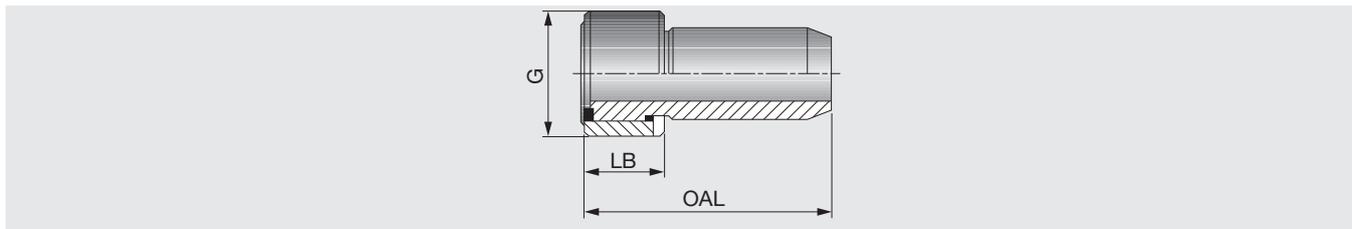
形番	DCONMS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LB2	ADJRGGA	LSCWS	J	図
HSKA63SRKIN6X80CX (1)	63	6	21	27	80	54	38.1	9.4	34	M5	1
HSKA63SRKIN6X120CX (1)	63	6	21	27	120	94	38.1	9.4	34	M5	1
HSKA63SRKIN8X80CX (1)	63	8	21	27	80	54	38.1	9.5	34	M6	1
HSKA63SRKIN8X120CX (1)	63	8	21	27	120	94	38.1	9.5	34	M6	1
HSKA63SRKIN10X85CX (1)	63	10	24	32	85	59	50.8	9.3	39.8	M8	1
HSKA63SRKIN10X120CX (1)	63	10	24	32	120	94	50.8	9.3	39.8	M8	1
HSKA100SRKIN6X85CX (2)	100	6	21	27	85	56	38.1	9.7	34	M5	2
HSKA100SRKIN8X85CX (2)	100	8	21	27	85	56	38.1	9.5	34	M6	2
HSKA100SRKIN10X90CX (2)	100	10	24	32	90	61	50.8	9.3	39.8	M8	2

必ずクーリングチューブ (別売) を使用してください。
SRKIN ホルダは、誘導加熱装置を使用してください。
超硬、高速度鋼、鋼製工具用。
タンガロイでは、1g×mm 以下のアンバランス値を保証することはできません。
必ず付属の専用プリセットねじ (PRESET CX M×...) を使用してください。

- (1) バランス等級G2.5: 最高回転数 max.n: 25,000 min⁻¹
クーリングチューブ: COOLINGTUBEHSKA63
クーリングチューブ用レンチ: WRENCH COOL TUBE HSK63
(2) バランス等級G2.5: 最高回転数 max.n: 20,000 min⁻¹
クーリングチューブ: COOLINGTUBEHSKA100
クーリングチューブ用レンチ: WRENCH COOL TUBE HSK100

COOLING TUBE-HSK

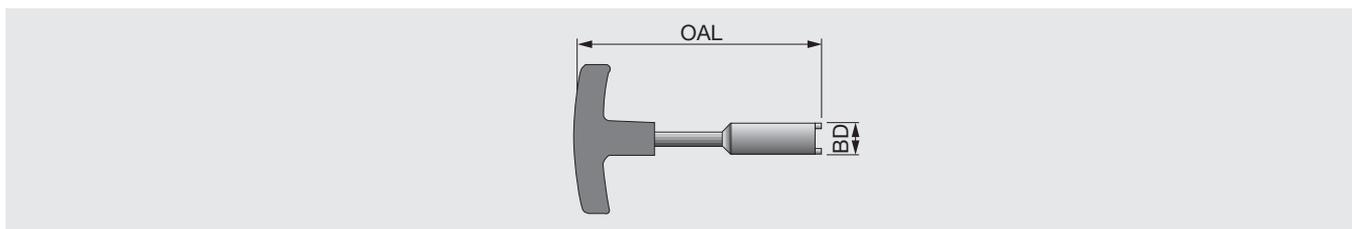
HSK 用クーリングチューブ



形番	HSK サイズ	OAL	LB	G
COOLINGTUBEHSKA63	63	36	11.5	M18X1
COOLINGTUBEHSKA100	100	43.6	15.5	M24X1.5

WRENCH

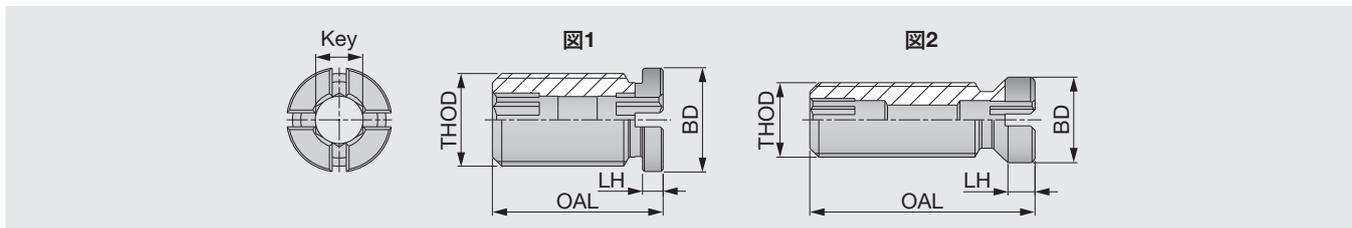
HSK クーリングチューブ用レンチ



形番	HSK サイズ	BD	OAL
WRENCH COOL TUBE HSK63	63	17	122
WRENCH COOL TUBE HSK100	100	22	141

PRESET CX

SRKIN-CX 用 クーラント穴付きプリセットねじ



形番	THOD	OAL	BD	LH	Key	図
PRESET CX M5X13	M5	15	5.8	2.2	2.5	2
PRESET CX M6X12	M6	14	8	2	3	1
PRESET CX M8X16	M8	18.2	9.3	2.2	4	1



tungaloy.com/jp
 タンガロイ公式アカウント
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



友だち追加は
こちらから。

または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com



Tungaloy APP & SNS



AS9100 認証取得
 登録番号 78006
 登録日 2015.11.04
 ISO 14001 認証取得
 登録番号 EC97J1123
 登録日 1997.11.26