

TUNGHOLD タング・ホールド

Tungaloy Report No. 389S3-J

JIS規格フェイスミルホルダを拡充





製品情報はこちらから

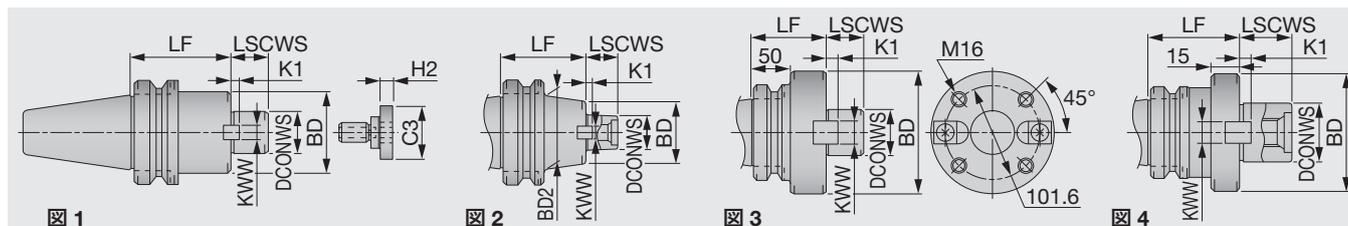
JIS規格フェイスミルホルダを拡充

- ・エヌティーツール株式会社のフェイスミルアーバ
- ・BT および HSK-A シャンクに対応
- ・さまざまな長さやインロー径にも対応可能



BT-FMA-A (フェイスミルホルダ)

正面フライスアーバ



形番	DCONWS (h6)	LF	BD	BD2	LSCWS	KWW	K1	C3	H2	kg	締付ボルト	参考カット径	図
BT30-FMA19.05A-45	19.05	45	45	-	16	8	3.5	22	9	0.7	MBA-M10-19.05	-	1
BT30-FMA19.05A-60	19.05	60	45	-	16	8	3.5	22	9	1.0	MBA-M10-19.05	-	1
BT30-FMA19.05A-90	19.05	90	45	-	16	8	3.5	22	9	1.3	MBA-M10-19.05	-	1
BT30-FMA25.4A-45	25.4	45	50	-	22	9.5	5	33	10	0.9	MBA-M12	80	4
BT30-FMA25.4A-60	25.4	60	50	-	22	9.5	5	33	10	1.1	MBA-M12	80	4
BT30-FMA25.4A-90	25.4	90	50	-	22	9.5	5	33	10	1.5	MBA-M12	80	4
BT40-FMA19.05A-45	19.05	45	45	-	16	8	3.5	22	9	1.1	MBA-M10-19.05	-	1
BT40-FMA19.05A-60	19.05	60	45	-	16	8	3.5	22	9	1.3	MBA-M10-19.05	-	1
BT40-FMA19.05A-90	19.05	90	45	-	16	8	3.5	22	9	1.5	MBA-M10-19.05	-	1
BT40-FMA25.4A-45	25.4	45	50	-	22	9.5	5	33	10	1.5	MBA-M12	80	1
BT40-FMA25.4A-90	25.4	90	50	-	22	9.5	5	33	10	2.1	MBA-M12	80	1
BT40-FMA31.75A-45	31.75	45	60	-	30	12.7	7	40	10	1.7	MBA-M16	100	1
BT40-FMA31.75A-75	31.75	75	60	-	30	12.7	7	40	10	2.3	MBA-M16	100	1
BT40-FMA38.1A-60	38.1	60	80	-	34	15.9	9	50	14	2.5	MBA-M20	125	4
BT40-FMA38.1A-90	38.1	90	80	-	34	15.9	9	50	14	3.3	MBA-M20	125	4
BT50-FMA25.4A-45	25.4	45	50	-	22	9.5	5	33	10	4.0	MBA-M12	80	1
BT50-FMA25.4A-90	25.4	90	50	70	22	9.5	5	33	10	5.0	MBA-M12	80	2
BT50-FMA25.4A-150	25.4	150	50	70	22	9.5	5	33	10	6.4	MBA-M12	80	2
BT50-FMA31.75A-45	31.75	45	60	-	30	12.7	7	40	10	4.1	MBA-M16	100	1
BT50-FMA31.75A-75	31.75	75	60	70	30	12.7	7	40	10	4.9	MBA-M16	100	2
BT50-FMA31.75A-105	31.75	105	60	70	30	12.7	7	40	10	5.7	MBA-M16	100	2
BT50-FMA38.1A-45	38.1	45	80	-	34	15.9	9	50	14	4.4	MBA-M20	125	1
BT50-FMA38.1A-75	38.1	75	80	-	34	15.9	9	50	14	5.6	MBA-M20	125	1
BT50-FMA47.625A-75	47.625	75	128.57	-	38	25.4	12.5	-	-	7.9	M16	200	3
BT50-FMA50.8A-45	50.8	45	100	-	36	19.05	10	65	14	5.0	MBA-M24	160	1
BT50-FMA50.8A-75	50.8	75	100	-	36	19.05	10	65	14	6.8	MBA-M24	160	1

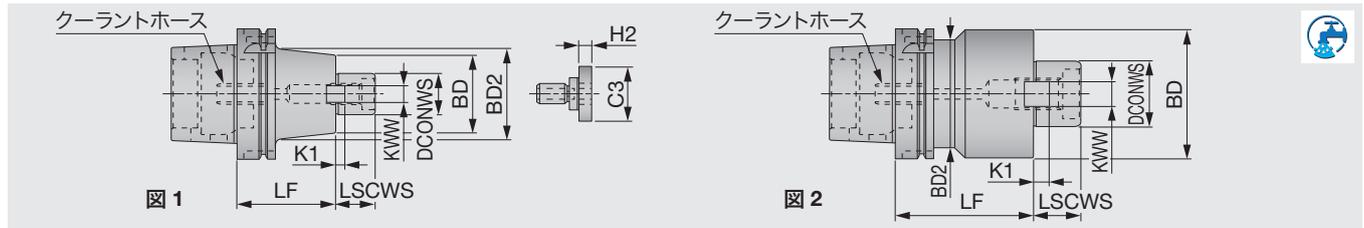
締付ボルトは付属しています。
エヌティーツール株式会社の包装箱で納品されます。

フルスタッドについては、弊社総合カタログ 2020-2021 年版の K148 - K150 ページをご参照ください。右記二次元バーコードからご確認いただけます。



HSK-A-FMA (フェイスミルホルダ)

正面フライスアーバ



形番	DCONWS	LF	LSCWS	BD	BD2	KWW	K1	C3	H2	kg	締付ボルト	参考カッタ径	図
HSK40A-FMA19.05A-60	19.05	60	16	45	33.5	8	3.5	22	9	0.7	MBA-M10-19.05	-	2
HSK40A-FMA25.4A-60	25.4	60	22	50	34	9.5	5	33	10	0.7	MBA-M12	80	2
HSK50A-FMA25.4A-60	25.4	60	22	50	42	9.5	5	33	10	0.9	MBA-M12	80	2
HSK63A-FMA19.05A-60-H	19.05	60	16	45	-	8	3.5	22	9	1.1	MBA-M10-19.05	-	1
HSK63A-FMA19.05A-90-H	19.05	90	16	45	-	8	3.5	22	9	1.3	MBA-M10-19.05	-	1
HSK63A-FMA25.4A-60-H	25.4	60	22	50	50	9.5	5	33	10	1.3	MBA-M12	80	1
HSK63A-FMA25.4A-90-H	25.4	90	22	50	50	9.5	5	33	10	1.9	MBA-M12	80	1
HSK63A-FMA25.4A-120-H	25.4	120	22	50	50	9.5	5	33	10	2.3	MBA-M12	80	1
HSK63A-FMA31.75A-60-H	31.75	60	30	60	53	12.7	7	40	10	1.7	MBA-M16	100	2
HSK63A-FMA31.75A-90-H	31.75	90	30	60	53	12.7	7	40	10	2.5	MBA-M16	100	2
HSK63A-FMA31.75A-120-H	31.75	120	30	60	53	12.7	7	40	10	3.3	MBA-M16	100	2
HSK63A-FMA38.1A-60-H	38.1	60	34	80	48	15.9	9	50	14	2.1	MBA-M20	125	2
HSK63A-FMA38.1A-90-H	38.1	90	34	80	53	15.9	9	50	14	3.0	MBA-M20	125	2
HSK63A-FMA38.1A-120-H	38.1	120	34	80	53	15.9	9	50	14	4.4	MBA-M20	125	2
HSK100A-FMA25.4A-75-H	25.4	75	22	50	70	9.5	5	33	10	3.2	MBA-M12	80	1
HSK100A-FMA25.4A-105-H	25.4	105	22	50	70	9.5	5	33	10	3.9	MBA-M12	80	1
HSK100A-FMA25.4A-135-H	25.4	135	22	50	70	9.5	5	33	10	4.6	MBA-M12	80	1
HSK100A-FMA31.75A-75-H	31.75	75	30	60	70	12.7	7	40	10	3.5	MBA-M16	100	1
HSK100A-FMA31.75A-105-H	31.75	105	30	60	70	12.7	7	40	10	4.3	MBA-M16	100	1
HSK100A-FMA31.75A-135-H	31.75	135	30	60	70	12.7	7	40	10	5.1	MBA-M16	100	1
HSK100A-FMA38.1A-75-H	38.1	75	34	80	80	15.9	9	50	14	4.4	MBA-M20	125	1
HSK100A-FMA38.1A-105-H	38.1	105	34	80	80	15.9	9	50	14	5.7	MBA-M20	125	1
HSK100A-FMA38.1A-135-H	38.1	135	34	80	80	15.9	9	50	14	7.0	MBA-M20	125	1
HSK100A-FMA50.8A-75-H	50.8	75	36	99	83	19.05	10	65	14	5.7	MBA-M24	150	2
HSK100A-FMA50.8A-105-H	50.8	105	36	99	83	19.05	10	65	14	7.7	MBA-M24	150	2
HSK100A-FMA50.8A-135-H	50.8	135	36	99	83	19.05	10	65	14	9.7	MBA-M24	150	2

HSK63A, HSK100A には標準でマニュアルクランプ穴が空いています。

締付ボルトは付属しています。

エヌティーツール株式会社の包装箱で納品されます。

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9(友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26(ウェルズ21とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542(瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17(イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15(松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4(産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2(第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1(ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036(グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579(五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26(ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39(野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2(グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談


0120-401-509
ヨロイ コーグ 受付時間は平日の9:00～17:00です



www.tungaloy.co.jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



ダウンロード
Dr.Carbide App



Available on the
App Store



GET IT ON
Google play



友だち追加は
こちらから。

または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO 14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。