

Tungaloy

Member IMC Group

Keeping the Customer First

Tungaloy Report No. 383-J

MILLLINE フライス加工用新PVD材種

NEW!

AH130

PREMIUMTEC
TUNGALOY

ステンレス鋼のベストソリューション



AH130

ステンレス鋼加工で抜群の安定性を発揮

特長

● 新表面平滑化技術

PREMIUMTEC

TUNGALOY

インサート表面を滑らかに！
チッピングや凝着を抑制！
切りくずの流れもスムーズ！

優れた密着性

■ コーティング膜の剥離を抑制

➔ 切れ刃寿命の安定化を実現

フラッシュコート

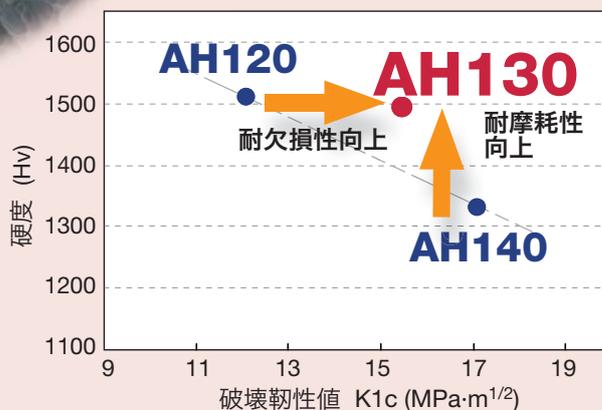
(Ti,Al)N 系 PVD コーティング

■ 優れた耐溶着性、耐酸化性

➔ 驚異的な耐摩耗性

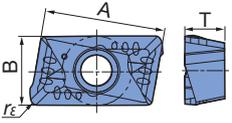
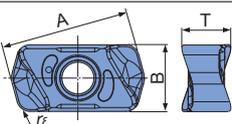
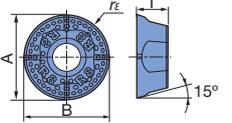
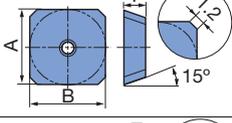
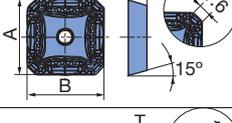
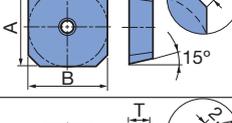
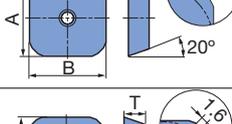
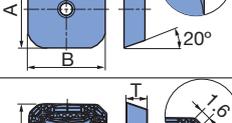
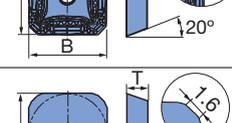
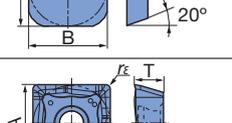
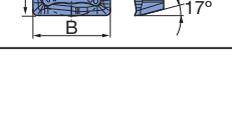
● 新開発 専用母材

硬度と靱性を両立
チッピングに強く摩耗しにくい！



用途	ISO使用分類記号	母材			コーティング層		特長
		比重	硬さ (HRA)	抗折力 (GPa)	主構成	厚さ (μm)	
M ステンレス	M20 ~ M30	14.1	90.5	3.0	フラッシュコート (Ti,Al)N	3	鋼、ステンレス加工用材種 耐欠損性に優れた信頼性の高い汎用材種。 特に、ステンレス加工で抜群の性能。
P 鋼	P30 ~ P40						

インサート

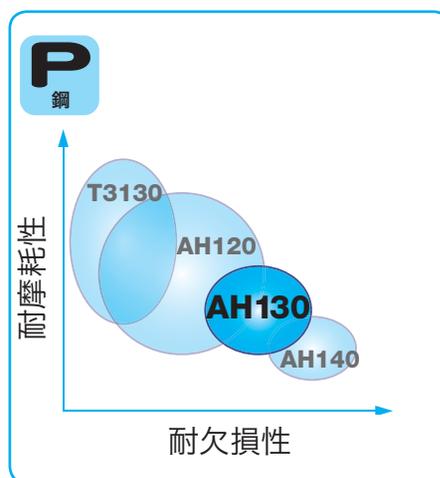
形状	形番	精度	ホーニング	材種	寸法 (mm)				適応カッタ
				AH130	A	B	T	r _ε	
	ASMT11T304PDPR-MS	M	あり	●	11.6	6.7	3.7	0.4	TPS11 EPS11
	ASMT170508PDPR-MS	M	あり	●	16.9	9.8	5.6	0.8	
	LNMU0303ZER-MJ	M	あり	●	11.59	6.0	4.29	1.2	EXN03
	LNMU0303ZER-ML	M	あり	●	11.59	6.0	4.29	1.2	
	RDMT1606ZDPN-MJ	M	あり	●	16.8	16.8	6.35	8	TRD16 ERD16
	SDKN42ZTN (SDKN1203AETN-12)	K	あり	●	12.7	12.7	3.18	-	TMD4400 EMD4400
	SDKR42ZPN-MS (SDKR1203AEPN-MS)	K	あり	●	12.7	12.7	3.18	-	TMD4400 EMD4400
	SDKN53ZTN (SDKN1504AETN)	K	あり	●	15.875	15.875	4.76	-	TMD5400
	SEEN1203AGTN	E	あり	●	12.7	12.7	3.18	-	TME4400 EME4400
	SEEN1203AGTNCR	E	あり	●	12.7	12.7	3.18	-	TME4400 EME4400
	SEKN1203AGTN	K	あり	●	12.7	12.7	3.18	-	
	SEKR1203AGPN-MS	K	あり	●	12.7	12.7	3.18	-	TME4400 EME4400
	SEKN42AFTN (SEKN1203AFTN)	K	あり	●	12.7	12.7	3.18	-	-
	SWMT1304PDPR-MJ	M	あり	●	13.6	13.6	5	0.8	TPW13 EPW13
	SWMT1304PDPR-MS	M	あり	●	13.6	13.6	5	0.8	

製品在庫 ● : 在庫形番

形状	形番	精度	ホーニング	材種 AH130	寸法 (mm)				適応カッタ
					A	B	T	r _ε	
	SWMT13T3AFPR-HJ	M	あり	●	14.7	14.7	4	1.5	TAW13 EAW13
	SWMT13T3AFPR-MJ	M	あり	●	13.9	13.9	4	1.5	TAW13 EAW13
	SWMT13T3AFPR-MS	M	あり	●	14.1	14.1	4	1.0	
	TEEN32ZTR (TEEN1603PETR)	E	あり	●	-	9.525	3.18	0.8	TSE3000 ESE3000
	TEEN43ZTR (TEEN2204PETR)	E	あり	●	-	12.7	4.76	1.0	TSE4000 ESE4000
	TPKN43ZTR (TPKN2204PPTR)	K	あり	●	-	12.7	4.76	-	TSP4000
	WPMT06X415ZPR-ML	M	あり	●	9.525	6	4.2	1.5	TXP / EXP06
	WPMT080615ZPR-ML	M	あり	●	12.87	8	6.35	1.5	TXP08 EXP08
	WPMT080615ZSR	M	あり	●	12.87	8	6.35	1.5	
	WPMT090725ZPR-ML	M	あり	●	15	9	7	2.5	TXP09 EXP09
	WPMT090725ZSR-MH	M	あり	●	15	9	7	2.5	

製品在庫 ● : 在庫形番

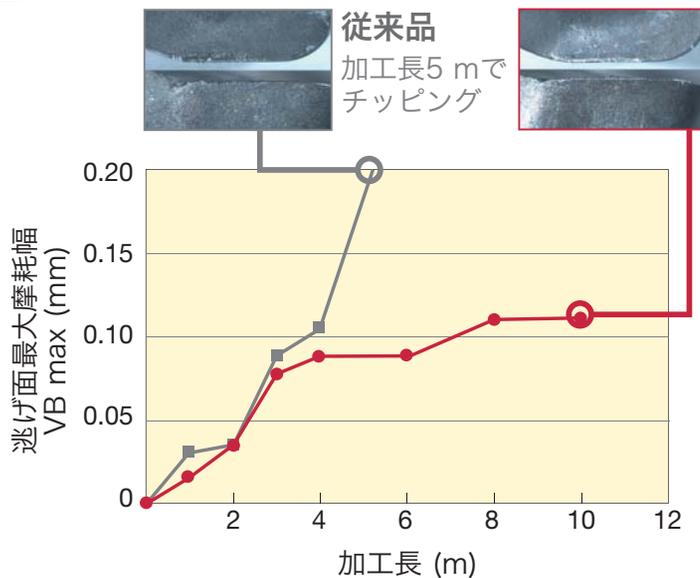
適応領域



標準切削条件

被削材	硬さ	材種	切削速度 V _c (m/min)
鋼 (S55C, SCM440 など)	~ 300 HB	AH130	150 (80 ~ 200)
ステンレス (SUS304, SUS316 など)	~ 250 HB		150 (80 ~ 200)

切削性能



AH130
加工長10 m
まで安定加工



使用カッタ : EXN03R025M25.0-05 (φ25, z = 5)
 使用インサート : LNMU0303ZER-MJ
 材 種 : AH130
 被 削 材 : SUS304 (200HB)
 切 削 速 度 : $V_c = 100$ m/min
 刃 当 り 送 り : $f_z = 0.3$ mm/t
 切 込 み : $a_p = 0.5$ mm
 切 削 幅 : $a_e = 10$ mm
 切 削 油 : 乾式

切れ刃寿命、従来比 2.5倍を達成。

加工事例

加工部品名		油圧部品	機械部品
使用カッタ		TAW13R100M31.7-05	TXP08063RA
使用インサート		SWMT13T3AFPR-MJ	WPMT080615ZPR-ML
材 種		AH130	AH130
被 削 材		SUS316	SUS304
被 削 材			
切 削 条 件	切削速度 V_c (m/min)	100	200
	刃当り送り f_z (mm/t)	0.2	0.5
	切込み a_p (mm)	2.0	1.0
	切削幅 a_e (mm)	55	~ 80
加工形態		平面加工	彫り込み加工
切削油		乾式	乾式
使用機械		横型マシニングセンタ BT50	立型マシニングセンタ BT50
結 果	加工数 (個)	<p>寿命2倍</p> <p>AH130: 5 他社品: 2.5</p>	<p>寿命3倍</p> <p>AH130: 120 m 他社品: 40 m</p>
	結果	切れ刃チップングが激減し、安定した長寿命を実現。	超高送りカッタとの組み合わせで加工能率も2.7倍！



株式会社タンガロイ

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● マーケティング部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8504	FAX 0246(36)8540
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8412	FAX 045(470)8562
新潟事務所	〒940-0085	新潟県長岡市草生津1-2-28 (ドルミーリバーサイド102)	☎ 0258(37)5822	FAX 0258(37)5825
富士事務所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
京浜事務所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8426	FAX 045(470)8578
北関東営業所	〒329-0201	栃木県小山市粟宮1875-4	☎ 0285(24)0538	FAX 0285(24)0542
高崎事務所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0025	長野県上田市天神4-17-8 (みすずビル)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒465-0092	愛知県名古屋市長東区社台3-230 (グランドビル)	☎ 052(777)2611	FAX 052(777)2614
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1 (ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
● 西部支店				
大阪営業所	〒550-0002	大阪府大阪市西区江戸堀2-1-1 (江戸堀センタービル)	☎ 06(6447)2401	FAX 06(6447)2419
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579 (五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒812-0006	福岡県福岡市博多区上牟田1-28-16 (コスモプレインビル)	☎ 092(441)5981	FAX 092(451)3382
北九州事務所	〒807-0801	福岡県北九州市八幡西区本城3-15-15	☎ 093(692)1751	FAX 093(692)1752
● 自動車営業部				
中部販売課	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 技術本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8512	FAX 0246(36)8544
● 生産本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8523	FAX 0246(36)8152
名古屋工場	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6021	FAX 052(805)6082
● 製品事業本部				
販売部				
摩擦材料販売課	〒407-0036	山梨県韮崎市大草町上条東割114	☎ 0551(23)0822	FAX 0551(23)0914
ミクロン®販売課	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8461	FAX 045(470)8582
耐摩士木販売課	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8465	FAX 045(470)8645
製造部	〒407-0036	山梨県韮崎市大草町上条東割114	☎ 0551(23)0820	FAX 0551(23)0846

⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際は、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーダイヤル 切削技術相談

ヨーイ ヨーク

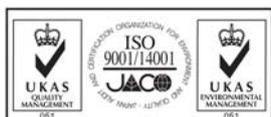
☎ 0120-401-509

受付時間 AM 9:00 ~ 12:00 / PM 1:00 ~ 5:00
土曜、日曜、祝日、タンガロイ休日は休ませていただきます。

■ 株式会社タンガロイ ホームページ

<http://www.tungaloy.co.jp/>

製品のお問い合わせは



ISO 9001 認証取得 登録番号 QC00J0056
株式会社タンガロイ
登録日 1996.10.18
ISO 14001 認証取得 登録番号 EC97J1123
株式会社タンガロイ
国内組織及び海外製造組織
登録日 1997.11.26