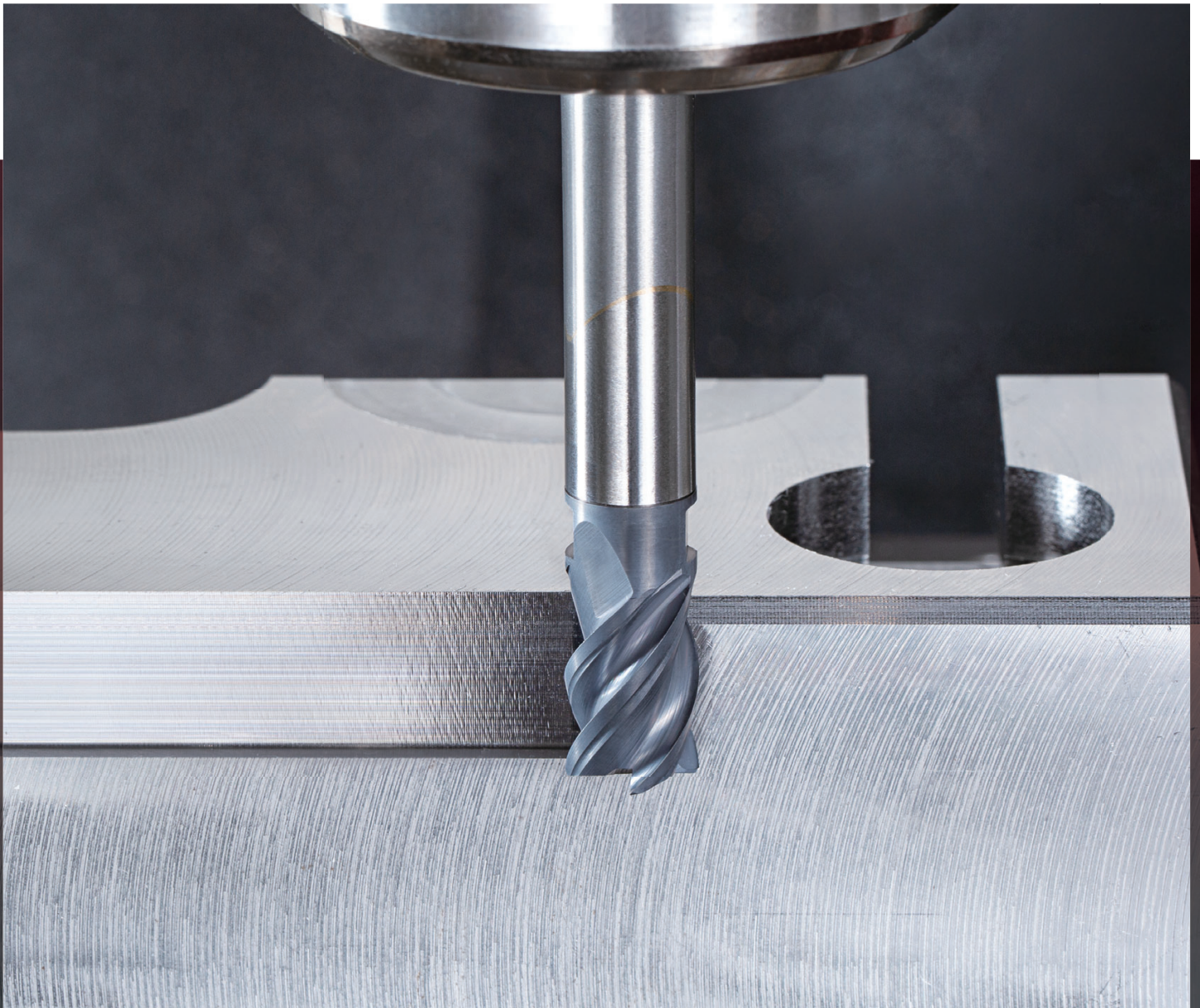


TUNGMEISTER

Tungaloy Report No. 381S4-C

最新扩充材质 AH735 和 AH715



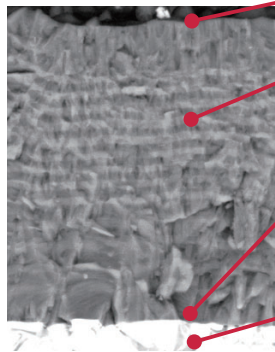


更多信息

最新开发的材质拥有更好的耐磨性和抗冲击性可获得更长且更稳定的刀具寿命

New AH715 / AH735

使用泰珂洛最新技术拥有三层复合纳米涂层



1、防止积屑瘤产生

涂层可有效抑制积屑瘤

2、提高耐磨性，抗氧化性和防止崩刃

双层涂层可提高耐磨性和抗氧化性
交替分层防止裂纹扩散甚至崩损

3、强壮的涂层附着力

该涂层实现了涂层膜和硬质合金基体之间强大的粘着强度，防止了涂层剥落

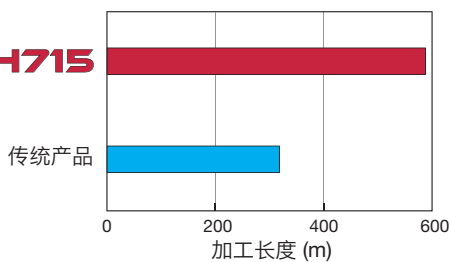
基体

硬质合金基体具有良好的耐磨和抗崩损特性

■ 刀具寿命对比

对比传统材质，AH715和AH735具有更好的刀具寿命

New AH715



P
钢

柄

头

工件材料

切削速度

每齿进给量

切深

切宽

机床

: VSSD16L100S10-S

: VED160L12.0R05-04S10

: S55C / C55 (1055)

: $V_c = 150 \text{ m/min}$

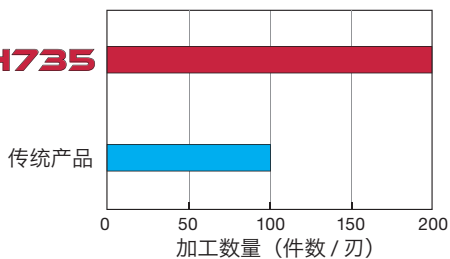
: $f_z = 0.12 \text{ mm/t}$

: $a_p = 5 \text{ mm}$

: $a_e = 1.5 \text{ mm}$

: 立式加工中心, BT40

New AH735



S
超级合金

柄

头

工件材料

切削速度

每齿进给量

切深

切宽

机床

: VSC120L100S08-C-A

: VST217W2.50R020-4S08

: 钛合金

: $V_c = 50 \text{ m/min}$

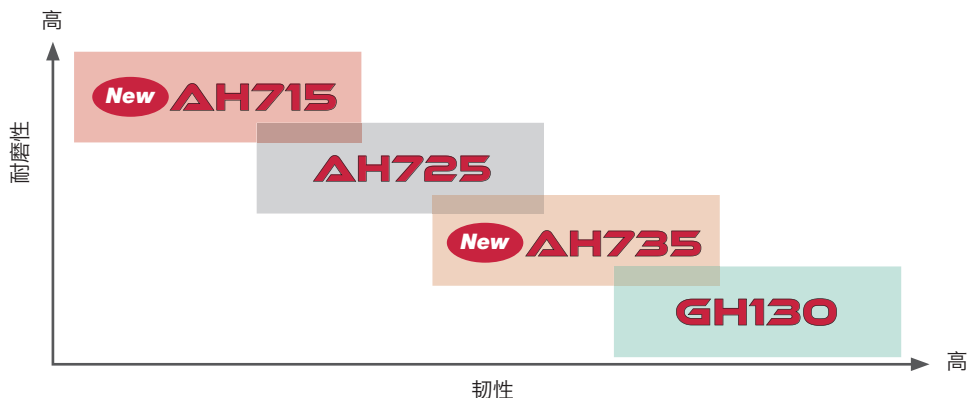
: $f_z = 0.1 \text{ mm/t}$

: $a_p = 4 \text{ mm}$

: $a_e = 2.5 \text{ mm}$

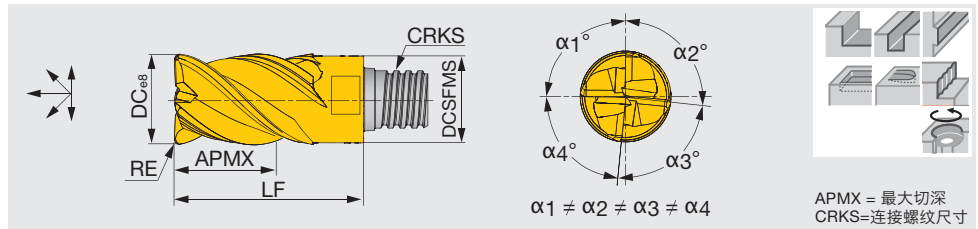
: 立加 M/C, HSK A63

■ 应用范围



VEH...

4 刃方肩铣刀头，采用长刃设计拥有更好的通用性



型号	AH715	NOF	FHA	DC	DCSFMS	APMX	RE	CRKS	LF	扳手	扭矩*
VEH080L12.0R05I04S05	●	4	41° - 45°	8	7.7	12	0.5	S05	18	KEYV-S05	7
VEH080L12.0R10I04S05	●	4	41° - 45°	8	7.7	12	1.0	S05	18	KEYV-S05	7
VEH100L15.0R05I04S06	●	4	41° - 45°	10	9.7	15	0.5	S06	22	KEYV-S06	10
VEH100L15.0R10I04S06	●	4	41° - 45°	10	9.7	15	1.0	S06	22	KEYV-S06	10
VEH120L18.0R05I04S08	●	4	41° - 45°	12	11.7	18	0.5	S08	27	KEYV-S08	15
VEH120L18.0R10I04S08	●	4	41° - 45°	12	11.7	18	1.0	S08	27	KEYV-S08	15
VEH160L24.0R05I04S10	●	4	41° - 45°	16	15.3	24	0.5	S10	33.5	KEYV-S10	28
VEH160L24.0R10I04S10	●	4	41° - 45°	16	15.3	24	1.0	S10	33.5	KEYV-S10	28
VEH200L30.0R05I04S12	●	4	41° - 45°	20	18.45	30	0.5	S12	41	KEYV-S12	28
VEH200L30.0R10I04S12	●	4	41° - 45°	20	18.45	30	1.0	S12	41	KEYV-S12	28

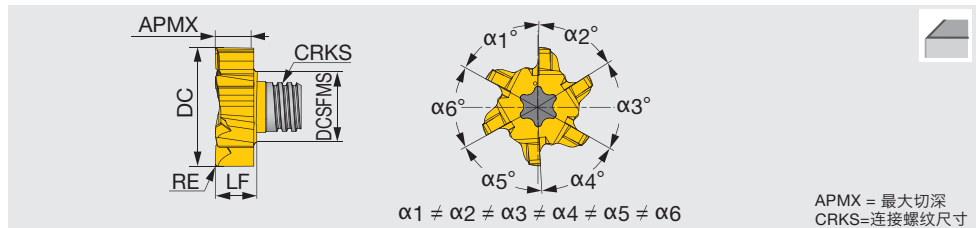
推荐锁紧扭矩 (N·m)

VEH080 ~ VEH160: 包装数为 2
VEH200: 包装数为 1

●: 阵容

VFM...

6 刃平面铣刀头



型号	AH715	NOF	FHA	DC	DCSFMS	APMX	RE	CRKS	LF	扳手	扭矩*
VFM120L03.6R02I06S05	●	6	10°	12	7.7	3.6	0.2	S05	4.4	KEYV-T20	7
VFM160L04.8R04I06S06	●	6	10°	16	9.7	4.8	0.4	S06	5.6	KEYV-T25	10
VFM200L06.0R04I06S08	●	6	10°	20	11.7	6	0.4	S08	7	KEYV-T40L	15

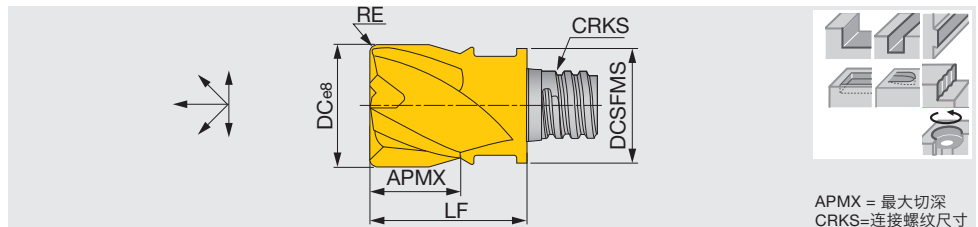
推荐锁紧扭矩 (N·m)

最小包装数 2 个

●: 阵容

VEE**-04..., VED**-04...

用于通用加工的4刃方肩铣刀头



型号	AH715	AH725	NOF	FHA	DC	DCSFMS	APMX	RE	CRKS	LF	扳手	扭矩*
VEE060L05.0R00-04S05	●	●	4	45°	6	7.7	5	-	S05	10	KEYV-S05	7
VEE160L12.0R00-04S10	●	●	4	45°	16	15.3	24	-	S10	20.5	KEYV-S10	28
VED160L12.0R05-04S10	●	●	4	30°	16	15.3	24	0.5	S10	20.5	KEYV-S10	28

推荐锁紧扭矩 (N·m)

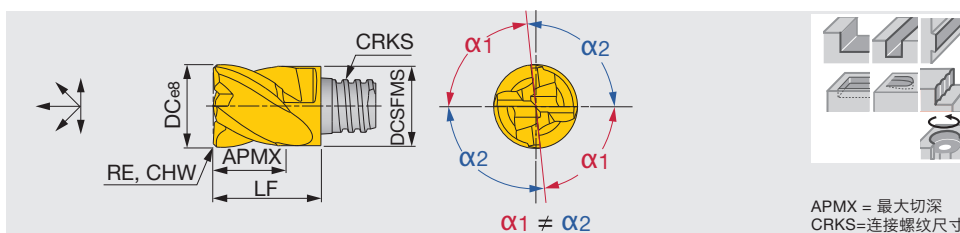
最小包装数 2 个

●: 新

●: 阵容

VEE**I...

4刃方肩铣刀头，不等齿距设计，抗振



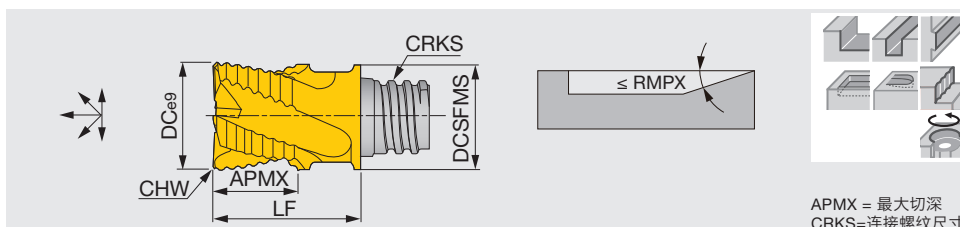
型号	AH715	AH725	NOF	FHA	DC	DCSFMS	APMX	RE	CHW	CRKS	LF	扳手	扭矩*
VEE160L12.0C60I04S10	●	●	4	38°	16	15.3	12	-	0.6	S10	20.5	KEYV-S10	28

推荐锁紧扭矩 (N·m)
最小包装数 2 个

●: 阵容

VEE**R...

带锯齿形切削刃的4刃方肩铣刀头，用于粗加工



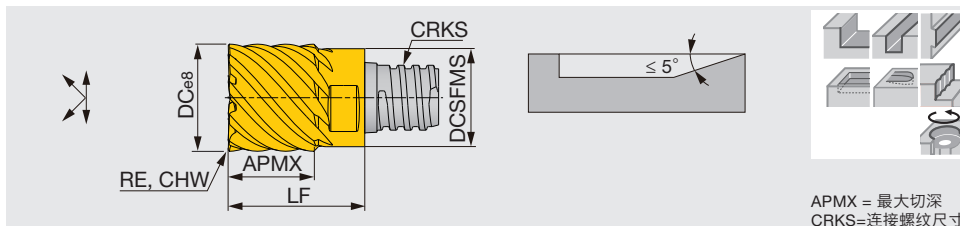
型号	AH715	AH725	NOF	FHA	DC	DCSFMS	APMX	CHW	CRKS	LF	RMPX	扳手	扭矩*
VEE120L09.0C35R04S08	●	●	4	45°	12	11.7	9	0.35	S08	16.5	90°	KEYV-S08	15
VEE160L12.0C40R05S10	●	●	4	45°	16	15.3	12	0.6	S10	20.5	7°	KEYV-S10	28

推荐锁紧扭矩 (N·m)
最小包装数 2 个

●: 新
●: 阵容

VED**-08...

适用难加工材料的8刃方肩铣刀头



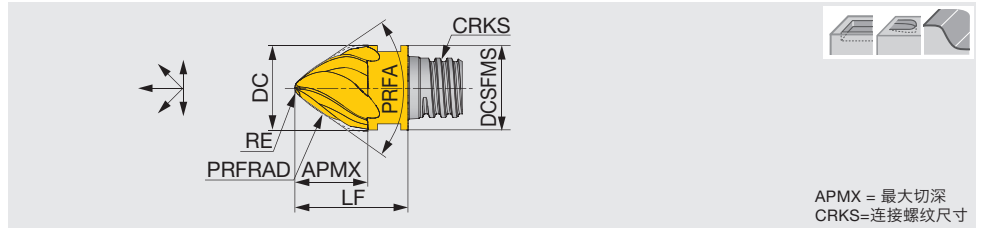
型号	AH715	AH725	NOF	FHA	DC	DCSFMS	APMX	RE	CHW	CRKS	LF	扳手	扭矩*
VED160L12.0R10-08S10	●	●	8	30°	16	15.3	12	1	-	S10	20.5	KEYV-S10	28

推荐锁紧扭矩 (N·m)
最小包装数 2 个

●: 新
●: 阵容

VBO**S...

短系列刀头采用 4 刃设计，用于 5 轴三维仿形加工



APMX = 最大切深
CRKS=连接螺纹尺寸

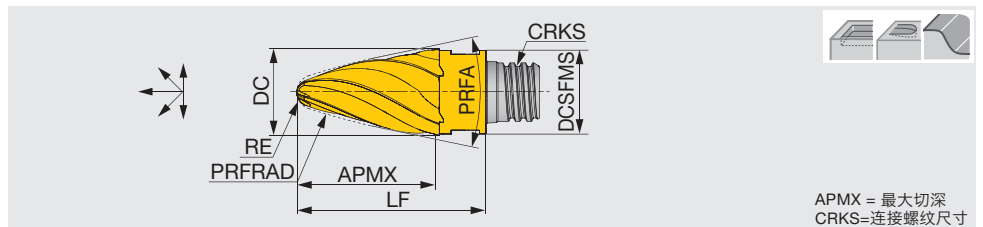
型号	AH715	NOF	FHA	DC	DCSFMS	APMX	RE	PRFRAD	PRFA	CRKS	LF	扳手	扭矩*
VBO100L08.0R250-4S06	●	4	30°	10	9.7	8	0.8	25	70.8°	S06	13	KEYV-S06	10
VBO120L09.0R300-4S08	●	4	30°	12	11.7	9	1.2	30	71.6°	S08	16.5	KEYV-S08	15
VBO160L13.0R400-4S10	●	4	30°	16	15.3	13	1.6	40	70.3°	S10	20.5	KEYV-S10	28

推荐锁紧扭矩 (N·m)
最小包装数 2 个

●：阵容

VBO**L...

长系列铣刀采用 5 刃设计，用于 5 轴三维仿形加工



APMX = 最大切深
CRKS=连接螺纹尺寸

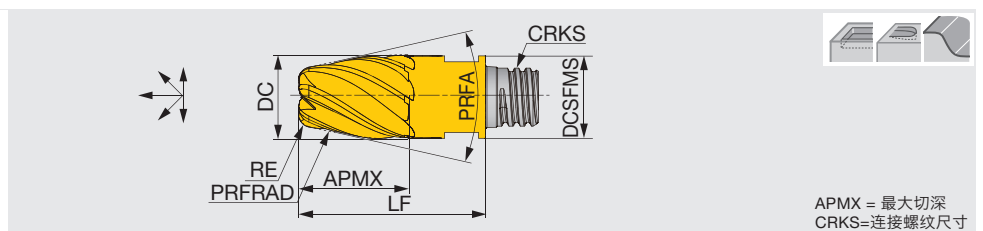
型号	AH715	NOF	FHA	DC	DCSFMS	APMX	RE	PRFRAD	PRFA	CRKS	LF	扳手	扭矩*
VBO100L15.0R850-5S06	●	5	30°	10	9.7	15	2	85	27.3°	S06	22	KEYV-S06	10
VBO120L19.0R800-5S08	●	5	30°	12	11.7	19	2	80	29.3°	S08	27	KEYV-S08	15
VBO160L25.0R750-5S10	●	5	30°	16	15.3	25	3	75	26.7°	S10	33.5	KEYV-S10	28

推荐锁紧扭矩 (N·m)
最小包装数 2 个

●：阵容

VBN...

牛鼻刀采用 6 刃设计，用于 5 轴三维仿形加工



APMX = 最大切深
CRKS=连接螺纹尺寸

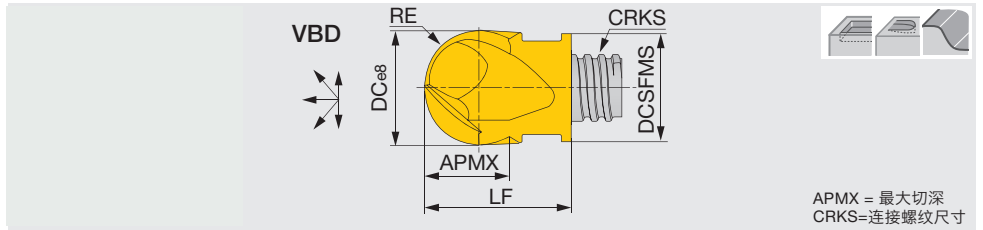
型号	AH715	NOF	FHA	DC	DCSFMS	APMX	RE	PRFRAD	PRFA	CRKS	LF	扳手	扭矩*
VBN100L13.0R450-6S06	●	6	35°	10	9.7	13	1.5	45	15.1°	S06	22	KEYV-S06	10
VBN120L15.0R500-6S08	●	6	35°	12	11.7	15	2	50	15.1°	S08	27	KEYV-S08	15
VBN160L18.0R600-6S10	●	6	35°	16	15.3	18	2	60	15.1°	S10	33.5	KEYV-S10	28

推荐锁紧扭矩 (N·m)
最小包装数 2 个

●：阵容

VBD**-BG...

4刃设计的球头铣刀头，用于精加工



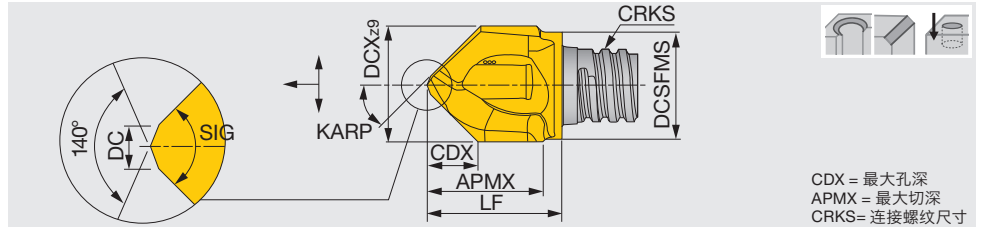
型号	AH715	AH725	NOF	FHA	DC	DCSFMS	APMX	RE	CRKS	LF	扳手	扭矩*
VBD160L12.0-BG-04S10	●	●	4	30°	16	15.3	12	7.978	S10	20.5	KEYV-S10	28

RE 公差: ± 0.012
推荐锁紧扭矩 (N·m)
最小包装数 2 个

●: 阵容

VCP**-02...

2刃刀头。用于加工定位孔和倒角



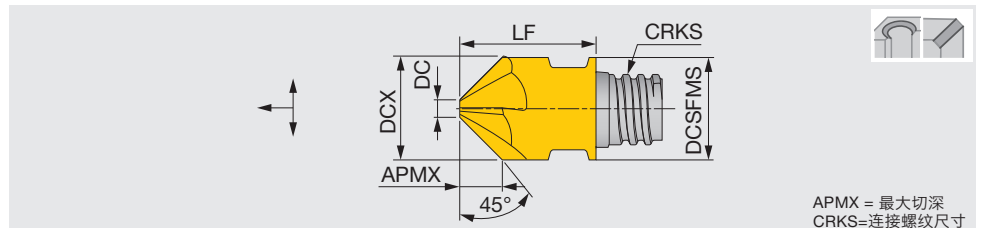
型号	AH715	AH725	SIG	NOF	FHA	DCX	DCSFMS	APMX	CDX	CRKS	LF	DC	KAPR	扳手	扭矩*
VCP080L07.7A45-02S05	●	●	90	2	0°	8	7.6	7.5	3.7	S05	9.75	1	45°	KEYV-S05	7
VCP100L09.0A45-02S06	●	●	90	2	0°	10	9.5	9.5	4.4	S06	11.75	1.5	45°	KEYV-S06	10
VCP160L15.0A45-02S10	●	●	90	2	0°	16	15.2	15	7.1	S10	18.8	1.5	45°	KEYV-S10	28

最小孔径 ϕ 1.5 mm
推荐锁紧扭矩 (N·m)
最小包装数 2 个

●: 新
●: 阵容

VCA**-04, 06...

不带中心刃的4刃或6刃铣刀头，用于镗孔和倒角



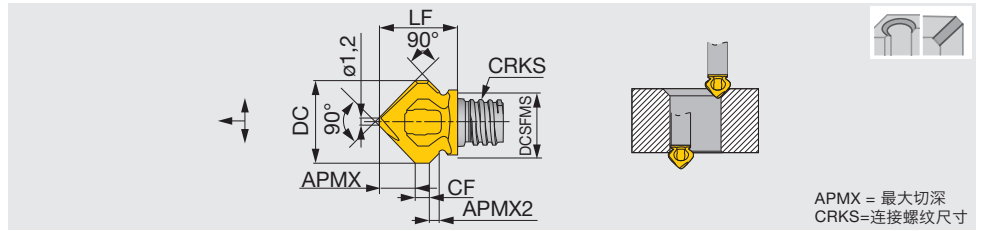
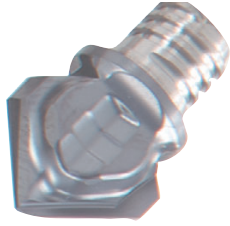
型号	AH715	AH725	NOF	FHA	DCX	DCSFMS	APMX	DC	CRKS	LF	扳手	扭矩*
VCA100L04.0A45-04S06	●	●	4	0°	10	10	4	1.95	S06	13	KEYV-S06	10
VCA160L06.5A45-06S10	●	●	6	0°	16	16	6.5	3	S10	20.3	KEYV-S10	28

推荐锁紧扭矩 (N·m)
最小包装数 2 个

●: 新
●: 阵容

VCW**-02

采用2刃设计，用于前、后倒角



型号	AH715	AH725	NOF	FHA	DC	DCSFMS	APMX	APMX2	CF	CRKS	LF	扳手	扭矩*
VCW118L05.0A45-02S06	●	●	2	0°	11.8	9.3	5	1.2	2	S06	11.2	KEYV-S06	10

也可用于反向倒角

* 这些铣刀头的扳手尺寸不同于其他类型的刀具

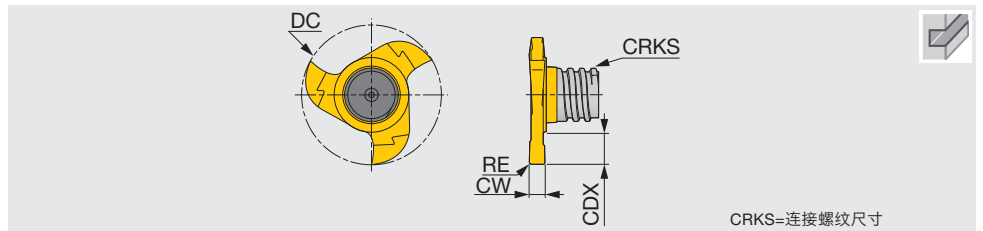
推荐锁紧扭矩 (N·m)

最小包装数 2 个

●: 新
●: 阵容

VST**-3...

3齿槽加工铣刀头，槽宽3mm



型号	AH735	GH130	NOF	FHA	DC	CW±0.02	RE	CRKS	CDX	扳手	扭矩*
VST177W3.00R020-3S06	●	●	3	0°	17.7	3	0.2	S06	3.8	KEYV-177	10

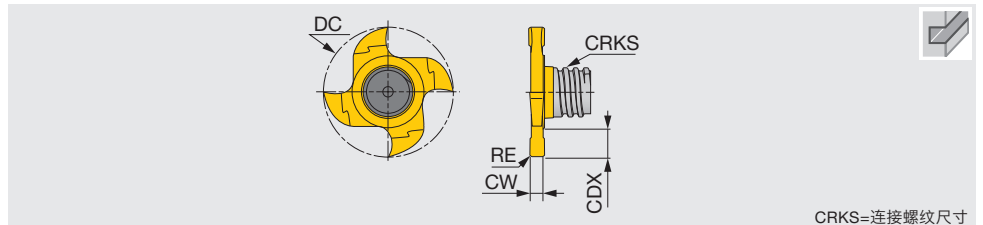
推荐锁紧扭矩 (N·m)

最小包装数 2 个

●: 新
●: 阵容

VST**-4...

4齿槽加工铣刀头，槽宽1.5，3mm



型号	AH735	GH130	NOF	FHA	DC	CW±0.02	RE	CRKS	CDX	扳手	扭矩*
VST217W2.50R020-4S08	●	●	4	0°	21.7	2.5	0.2	S08	4.5	KEYV-217	15
VST217W3.00R020-4S08	●	●	4	0°	21.7	3	0.2	S08	4.5	KEYV-217	15

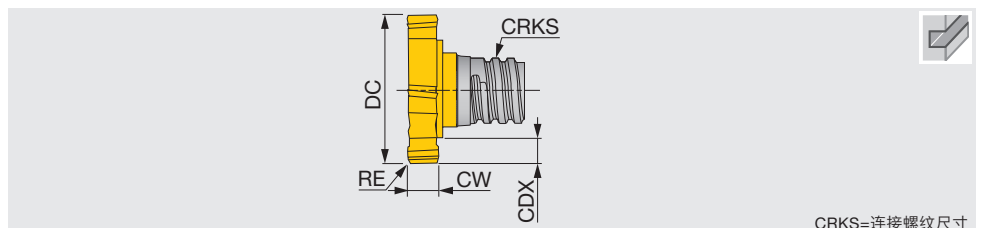
推荐锁紧扭矩 (N·m)

最小包装数 2 个

●: 新
●: 阵容

VTB**-06...

6齿T型槽铣刀头，槽宽6mm



型号	AH735	GH130	NOF	FHA	DC _{-0.08}	CW±0.02	CDX	CRKS	RE	扳手	扭矩*
VTB250W6.00R04-06S10	●	●	6	0°	25	6	4.3	S10	0.4	KEYV-S06	28

推荐锁紧扭矩 (N·m)

最小包装数 2 个

●: 新
●: 阵容

总公司 泰珂洛超硬工具(上海)有限公司
ADD : 上海市静安区江场三路 88 号 401 室
TEL : 021-36321879 36321880
FAX : 021-36321918

天津分公司
ADD : 天津市河西区怒江道创智东园
2-1007 室
TEL : 022-83709199
FAX : 022-83709199

广州分公司
ADD : 广州市番禺区沙湾镇福龙路 999 号
沙湾珠宝产业园钻汇大厦 807 室
TEL : 020-38395085 38395116
FAX : 020-38395106

大连分公司
ADD : 大连经济技术开发区铁山中路 62 号
TEL : 0411-87963170
FAX : 0411-87963141

成都办事处
ADD : 成都市高新区益州大道中段 722 号
复城国际广场 T4-1709A
TEL : 028-61500820
FAX : 028-61500821

西安办事处
ADD : 陕西省西安市高新区锦业一路 56 号
研祥城市广场 B 座 2028 室
TEL : 029-81125898
FAX : 029-81125898



了解更多产品信息
请访问泰珂洛官方中文网站：
www.tungaloy.com/cn

查看产品视频请访问泰珂洛优酷视频网站



<http://i.youku.com/tungaloy2017>

您身边的金
属切削专家
信手拈来
扫码下载 APP



微信官方公众号



Available on the
App Store



GET IT ON
Google play

