



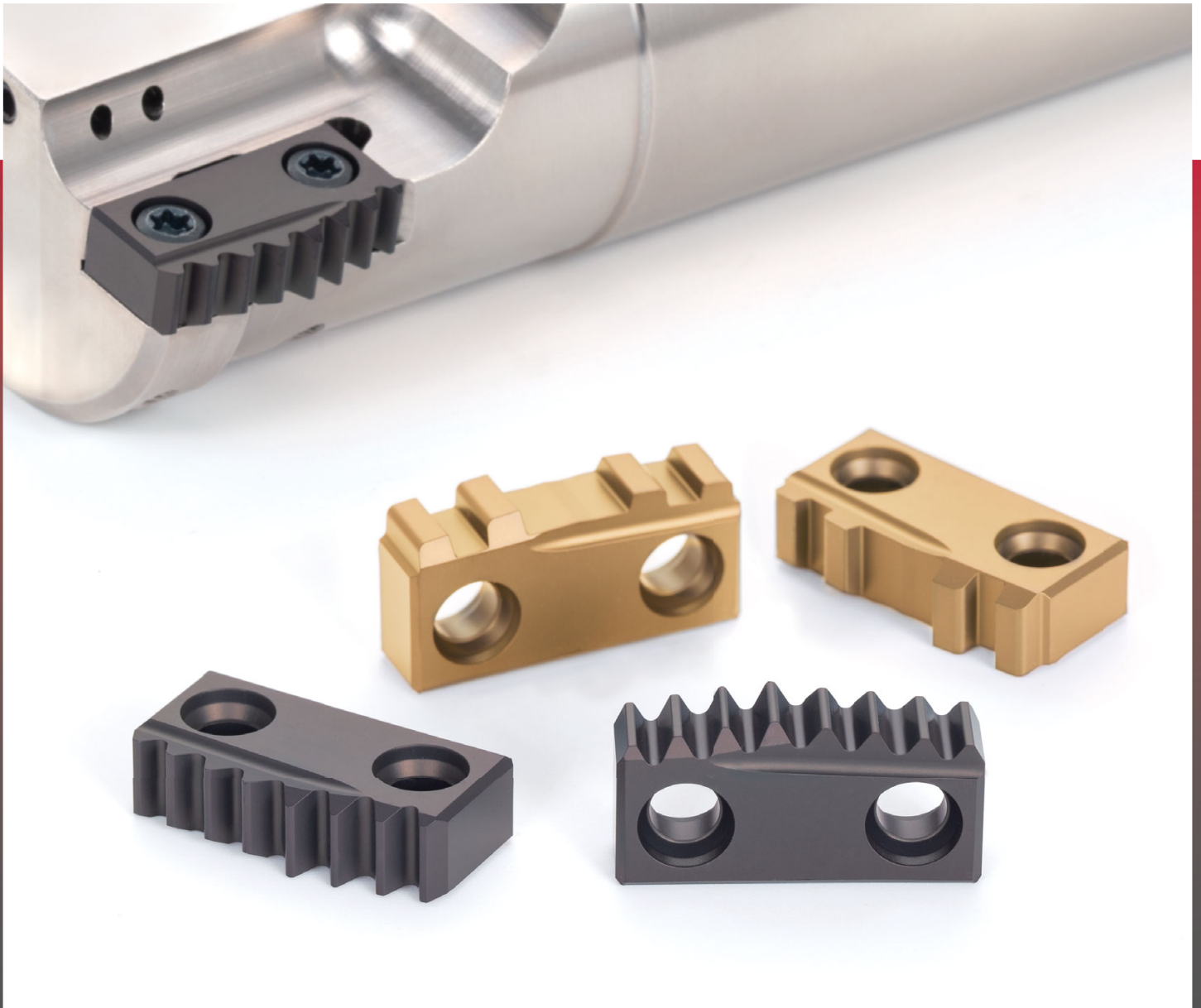
製品情報はこちら

ねじ切り工具

TUNGTHREAD タング・スレッド

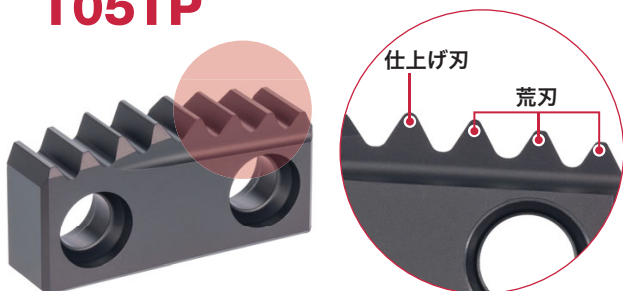
Tungaloy Report No. 375S4-J

API 規格用インサートを拡充

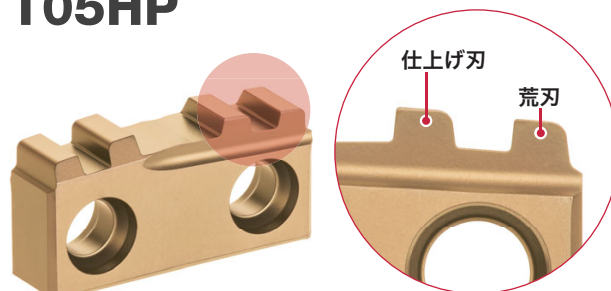


高能率加工を可能にする両面仕様チェザーインサート

New API 規格ラウンドねじ
T05TP



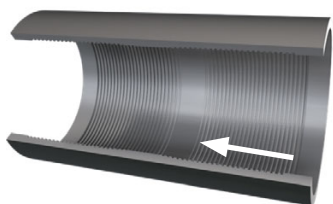
API 規格バットレスねじ
T05HP



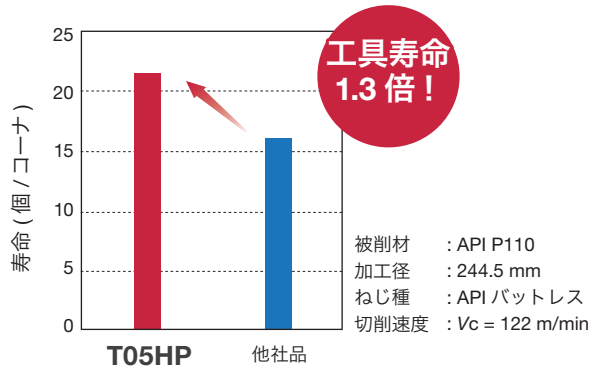
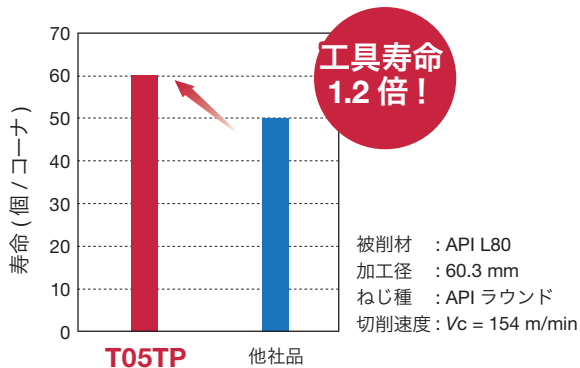
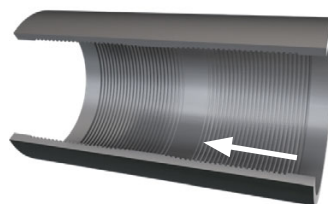
■ 切削性能

- 石油ガス市場の様々な鋼種に対応可能な新 CVD 材種 T05TP
- 耐摩耗性、耐チップング性、耐溶着性に優れ、安定した工具寿命及びねじ精度を実現する

API 規格ラウンドねじ

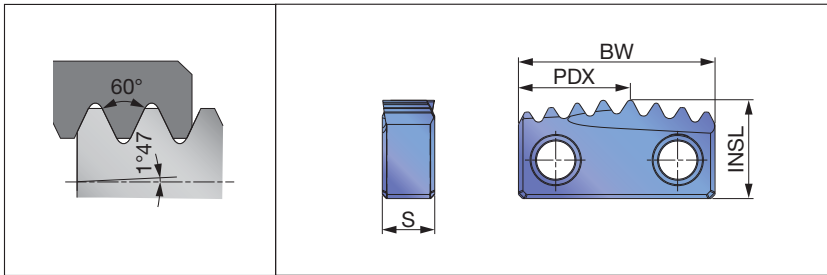


API 規格バットレスねじ



■ インサート

API ラウンドねじ (エネルギー産業用)



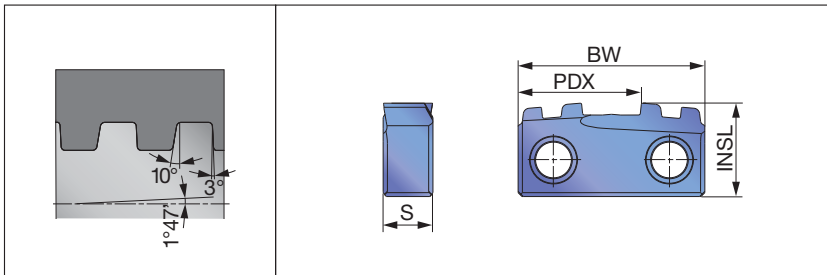
さらい刃付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	内径インサート					
				形番	材種	BW	INSL	PDX	S
					コーティング				
22 (5.08)	5	R	CR-8R-4I-W24	T05TP	●	24	12	13.65	6.4

●: 新製品
1ケース5個入り

※本インサート用ホルダは、特殊対応品です。別途ご相談ください。

API バットレスねじ (エネルギー産業用)



さらい刃付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	内径インサート					
				形番	材種	BW	INSL	PDX	S
					コーティング				
22 (5.08)	5	R	CR-5B75-2I-W24	T05HP	●	24	12	15.85	6.4

●: 設定アイテム
1ケース5個入り

※本インサート用ホルダは、特殊対応品です。別途ご相談ください。

■ 標準切削条件

ISO	被削材	硬度	切削速度: Vc (m/min)	
			T05HP	New T05TP
P	鋼 / 合金鋼 S45C, SCM440 など	< 200HB	100 - 200	100 - 200
		> 200HB	100 - 150	100 - 150
M	ステンレス鋼 SUS304 など	-	70 - 130	70 - 130
K	鋳鉄 FC250, FC300 など	-	70 - 150	70 - 150
N	非鉄金属	-	-	-
S	耐熱合金 Ti-6Al-4V, インコネル718 など	-	-	-
H	高硬度材	50 - 60HRC	-	-

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1 (ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's 棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579 (五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談



0120-401-509

ヨーイ コーグ

受付時間は平日の9:00～17:00です



tungaloy.com/jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



友だち追加は
こちらから。

または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com



AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO 14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26

Tungaloy APP & SNS