

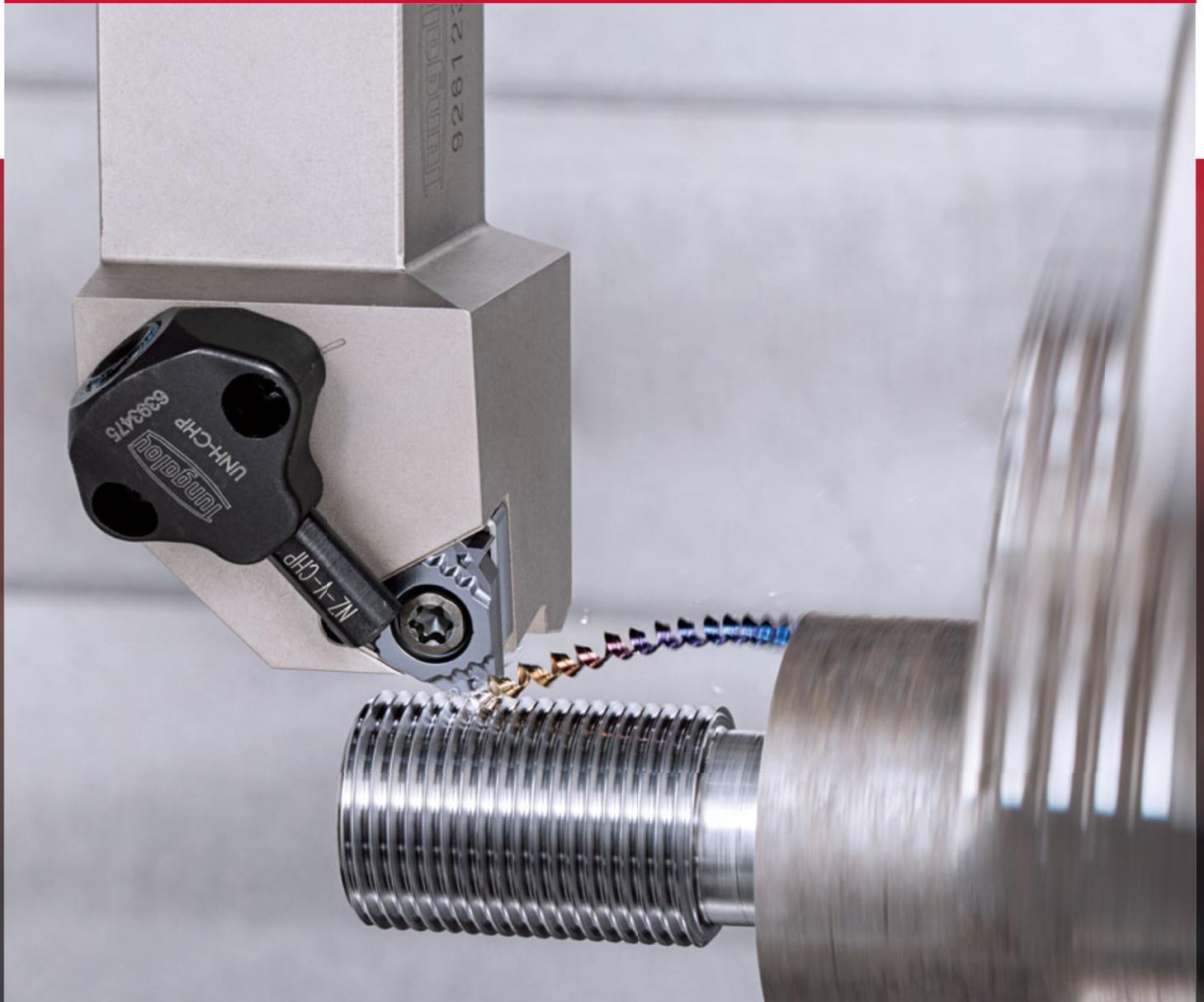


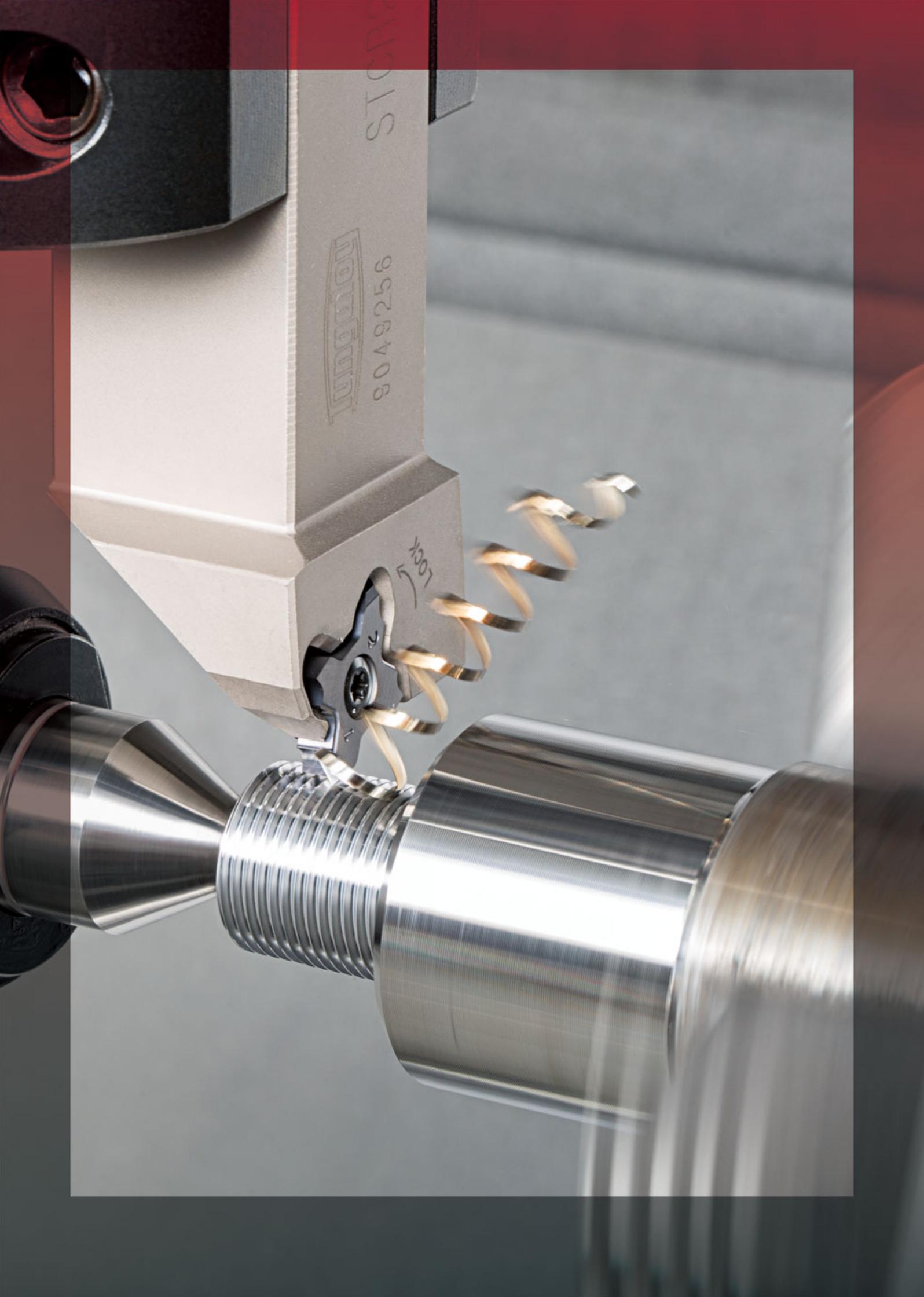
ねじ切り工具

**TUNGTHREAD** タング・スレッド

Tungaloy Report No. 375-J

# ブレーカ付きねじ切りインサートに AH8015 材種を拡充！





STORV

JUNIOR

8048256

Lock



# TUNGTHREAD

---



NC 旋盤に加えて、自動盤や複合旋盤を用いた  
ねじ加工全般に対応可能な、ねじ切り工具

## 外径用適合ホルダ

使用用途	汎用部品、機械部品、自動車部品				バルブ・ポンプ部品 油圧・空圧・ガス関連部品、その他		
さらい刃の有無	さらい刃無し (ねじ山頂用の仕上げ刃なし)		さらい刃あり (ねじ山頂用の仕上げ刃あり)				
インサート形番	60	55	ISO	UN	W		PT
ねじの種類	<ul style="list-style-type: none"> <li>ISO メートルねじ</li> <li>ユニファイねじ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ウィットねじ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>メートルねじ</li> <li>メートルねじ並目</li> <li>メートルねじ細目</li> <li>ISO メートルねじ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ユニファイねじ</li> <li>60°インチねじ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ウィットねじ</li> <li>ウィットウォースねじ</li> <li>英式ウィットウォースねじ</li> <li>英式ウィットウォース細目ねじ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>管用テーパねじ用平行ねじ</li> <li>英式管用平行ねじ</li> <li>英式管用テーパねじ用平行ねじ</li> <li>消防用 (JIS B 9912) ねじ</li> <li>55°インチねじ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>管用テーパねじ</li> <li>英式管用テーパねじ</li> </ul>
ねじの記号	M, UN, UNC, UNF, UNEF, UNS	G, BSP, PF, BSPP	M	UN, UNR, UNC, UNRC, UNF, UNRF, UNEF, UNREF, UNS, UNRS	BSW, BSF, W	G, BSP, PF, BSPP	R, PT, BSPT
ねじの形状							
ホルダタイプ							
<b>ST 形</b>  <b>P.36</b>	0.5 ~ 6 mm 48 ~ 4TPI <b>P.10</b>	0.5 ~ 5 mm 48 ~ 5TPI <b>P.15</b>	0.5 ~ 6 mm <b>P.17</b>	32 ~ 5TPI <b>P.20</b>	28 ~ 5TPI <b>P.22</b>	28 ~ 5TPI <b>P.22</b>	28 ~ 11TPI <b>P.24</b>
<b>TETRAMICUT</b> テトラミニ・カット  <b>P.42</b>	0.4 ~ 3 mm 64 ~ 8TPI <b>P.12</b>	—	0.5 ~ 1.5 mm <b>P.19</b>	—	—	—	—
<b>DUOJUST</b> デュオ・ジャスト・カット  <b>P.49</b>	0.2 ~ 1.5 mm 127 ~ 16TPI <b>P.12</b>	—	—	—	—	—	—
<b>J-SERIES</b>  <b>P.51</b>	0.5 ~ 1 mm 48 ~ 25TPI <b>P.13</b>	0.5 ~ 1 mm 48 ~ 25TPI <b>P.16</b>	—	—	—	—	—
<b>TUNG-CLAMP</b> タング・ティークランプ  <b>P.53</b>	1.27 ~ 4.23 mm 20 ~ 6TPI <b>P.13</b>	—	—	—	—	—	—
<b>TT 形</b>  <b>P.56</b>	~ 3 mm ~ 8TPI <b>P.14</b>	~ 3 mm ~ 8TPI <b>P.16</b>	—	—	—	—	—

使用用途	バルブ・ポンプ部品 油圧・空圧・ガス関連部品、その他		機械部品用		航空部品用インチねじ
	さらい刃あり (ねじ山頂用の仕上げ刃あり)		ねじ山頂の両側R 加工さらい刃あり	さらい刃あり (ねじ山頂用の仕上げ刃あり)	
インサート形番	NPT	NPTF	TR	RD	UNJ
ねじの種類	・NPTねじ ・米式管用テーパ ねじ	・NPTFねじ	・TRねじ ・30°台形ねじ ・ISO台形ねじ	・ラウンドねじ ・丸ねじ ・ナックルねじ	・航空部品用インチねじ ・UNJねじ
ねじの記号	NPT	NPTF	TR	Rd	UNJ, UNJC, UNJF, UNUEF, UNJS
ねじの形状					
ホルダタイプ					
ST形					
P.36	27 ~ 8TPI P.25	27 ~ 8TPI P.26	1.5 ~ 6 mm P.27	8TPI, 6TPI P.27	32 ~ 8TPI P.28
チェザー					
P.56	11.5TPI, 8TPI P.26	—	—	—	—

使用用途	石油ガス掘削用・油井管 OCTGパイプ・ドリルパイプ							機械部品、配管用	
	さらい刃あり (ねじ山頂用の仕上げ刃あり)							ねじ山頂の両側R 加工さらい刃あり	
インサート形番	RAPI, RD-CB, R8, 10R	BAPI, 5B	428	438	530	425	435	ACME, NT	NT STUB
ねじの種類	・APIラウンド ・API丸山ねじ ・APIケーシング ・APIチュービング ・短ねじケーシング ・長ねじケーシング ・アブセット無し チュービング ・外アブセット チュービング	・APIバットレス ・APIケーシング ・バットレス ケーシング ・APIノコ刃ねじ	・APIロータリーショルダーコネクション ・ツールジョイント、ドリルパイプ  ・APIナンバースタイル ・APIフルホール スタイル V-0.038R 2TPF V-0.038R 3TPF V-0.040R 3TPF V-0.050R 2TPF V-0.050R 3TPF					・アクメねじ ・米式29°台形ねじ	・スタブアクメねじ ・米式29°台形ねじ
ねじの記号	CSG, LCSG, TBG, UPTBG	BCSG	NC	NC	REG	REG, FH	REG	-	-
ねじの形状									
ホルダタイプ									
ST形									
P.36	10TPI, 8TPI P.30	5TPI (0.75TPF) P.33	—	—	—	—	—	12 ~ 5TPI P.29	—
チェザー									
P.56	10TPI, 8TPI P.31	5TPI (0.75TPF) P.33	—	—	—	—	—	—	—
その他									
P.54	10TPI, 8TPI P.31	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF) P.33	4TPI (2TPF) 4TPI (3TPF) 5TPI (3TPF) P.35				16 ~ 3TPI P.29	16 ~ 3TPI P.30	

## 内径用適合ホルダ

使用用途	汎用部品、機械部品、自動車部品				バルブ・ポンプ部品 油圧・空圧・ガス関連部品、その他		
さらい刃の有無	さらい刃無し (ねじ山頂用の仕上げ刃なし)		さらい刃あり (ねじ山頂用の仕上げ刃あり)				
インサート形番	60	55	ISO	UN	W		PT
ねじの種類	<ul style="list-style-type: none"> <li>ISOメートルねじ</li> <li>ユニファイねじ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ウィットねじ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>メートルねじ</li> <li>メートルねじ並目</li> <li>メートルねじ細目</li> <li>ISOメートルねじ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ユニファイねじ</li> <li>60°インチねじ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ウィットねじ</li> <li>ウィットウォースねじ</li> <li>英式ウィットウォースねじ</li> <li>英式ウィットウォース細目ねじ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>管用テーパねじ用平行ねじ</li> <li>英式管用平行ねじ</li> <li>英式管用テーパねじ用平行ねじ</li> <li>消防用 (JIS B 9912) ねじ</li> <li>55°インチねじ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>管用テーパねじ</li> <li>英式管用テーパねじ</li> </ul>
ねじの記号	M, UN, UNC, UNF, UNEF, UNS	G, BSP, PF, BSPP	M	UN, UNR, UNC, UNRC, UNF, UNRF, UNEF, UNREF, UNS, UNRS	BSW, BSF, W	G, BSP, PF, BSPP	R, PT, BSPT
ねじの形状							
ホルダタイプ							
<b>ST形</b>  <b>P.57</b>	0.5 ~ 6 mm 48 ~ 4TPI <b>P.10</b>	0.5 ~ 5 mm 48 ~ 5TPI <b>P.15</b>	0.5 ~ 6 mm <b>P.17</b>	32 ~ 5TPI <b>P.20</b>	28 ~ 5TPI <b>P.22</b>	28 ~ 5TPI <b>P.22</b>	19 ~ 11TPI <b>P.24</b>
<b>TINYTURN</b> タイニー・ミニ・ターン  <b>P.60</b>	0.5 ~ 1.5 mm 48 ~ 16TPI <b>P.63</b>	—	—	—	—	—	—
<b>TUNG-CLAMP</b> タング・ティー・クランプ  <b>P.62</b>	1.27 ~ 4.23 mm 12 ~ 5TPI <b>P.13</b>	—	—	—	—	—	—
<b>TT形</b>  <b>P.65</b>	~ 3 mm ~ 8TPI <b>P.14</b>	~ 3 mm ~ 8TPI <b>P.16</b>	—	—	—	—	—

使用用途	バルブ・ポンプ部品 油圧・空圧・ガス関連部品、その他		機械部品用		航空部品用インチねじ	
	さらい刃あり (ねじ山頂用の仕上げ刃あり)		ねじ山頂の両側R 加工用さらい刃あり	さらい刃あり (ねじ山頂用の仕上げ刃あり)		さらい刃無し (ねじ山頂用の仕上げ刃なし)
インサート形番	NPT	NPTF	TR	RD	MJ	UNJ
ねじの種類	・NPTねじ ・米式管用テーパ ねじ	・NPTFねじ	・TRねじ ・30°台形ねじ ・ISO台形ねじ	・ラウンドねじ ・丸ねじ ・ナックルねじ	・航空部品用 メートルねじ ・MJねじ	・航空部品用インチ ねじ ・UNJねじ
ねじの記号	NPT	NPTF	TR	Rd	MJ	UNJ, UNJC, UNJF, UNUEF, UNJS
ねじの形状						
ホルダタイプ						
<b>ST形</b> 	27 ~ 8TPI <b>P.25</b>	14 ~ 8TPI <b>P.26</b>	1.5 ~ 5 mm <b>P.27</b>	6TPI <b>P.27</b>	1 mm <b>P.28</b>	32 ~ 5TPI <b>P.20</b>
<b>チェザー</b> 	11.5TPI, 8TPI <b>P.26</b>	—	—	—	—	—

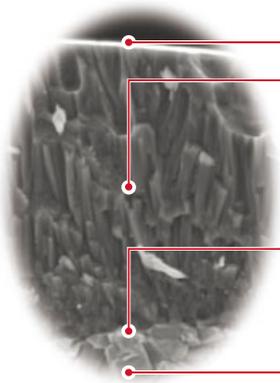
使用用途	石油ガス掘削用・油井管 OCTGパイプ・ドリルパイプ							機械部品、配管用	
	さらい刃あり (ねじ山頂用の仕上げ刃あり)							ねじ山頂の両側R 加工用さらい刃あり	
インサート形番	RAPI, RD-CB, R8, 10R	BAPI, 5B	428	438	530	425	435	ACME, NT	NT STUB
ねじの種類	・APIラウンド ・API丸山ねじ ・APIケーシング ・APIチュービング ・短ねじケーシング ・長ねじケーシング ・アブセット無し チュービング ・外アブセット チュービング	・APIバットレス ・APIケーシング ・バットレス ケーシング ・APIノコ刃ねじ	・APIロータリーショルダーコネクション ・ツールジョイント、ドリルパイプ  ・APIナンバースタイル ・APIフルホール スタイル V-0.038R 2TPF   V-0.038R 3TPF   V-0.040R 3TPF   V-0.050R 2TPF   V-0.050R 3TPF					・アクメねじ ・米式29°台形ねじ	・スタブアクメねじ ・米式29°台形ねじ
ねじの記号	CSG, LCSG, TBG, UPTBG	BCSG	NC	NC	REG	REG, FH	REG	-	-
ねじの形状									
ホルダタイプ									
<b>ST形</b> 	10TPI, 8TPI <b>P.30</b>	5TPI (0.75TPF) <b>P.33</b>	—	—	—	—	—	12 ~ 5TPI <b>P.29</b>	—
<b>チェザー</b> 	10TPI, 8TPI <b>P.31</b>	5TPI (0.75TPF) <b>P.33</b>	—	—	—	—	—	—	—
<b>その他</b> 	10TPI, 8TPI <b>P.31</b>	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF) <b>P.33</b>	4TPI (2TPF) 4TPI (3TPF) 5TPI (3TPF) <b>P.35</b>					—	—

高性能なインサートとグレードの豊富なラインナップにより  
あらゆるねじ加工を可能に

New

## AH8015

耐摩耗性と耐チップング性に優れ、幅広い被削材に対応可能な高汎用性 PVD 材種



### PREMIUMTEC

高 AI 積層被膜を採用  
被膜硬度が 20% 向上  
微小クラックの進行を抑制  
→ 驚異的な耐摩耗性と安定した長寿命を実現

コーティング膜の密着性を大幅に向上  
→ 耐熱合金加工で問題となる境界損傷を抑制

新開発の専用母材

汎用材種

欠損  
チップング

### AH725

優れた耐欠損性を有する汎用 PVD 材種

切れ味重視

### SH725

鋭い切れ味と長寿命をあわせ持つ、小径部品加工に最適な材種

塑性変形

### T313V

耐塑性変形性に優れるねじ切り専用 CVD 材種

加工面品位

### NS9530

・高い加工面品位の実現と優れた耐摩耗性を有するサーメット材種  
・切れ刃への耐溶着性に優れ、加工面品位を向上させる

非鉄金属加工

### TH10

非鉄金属加工などに対応可能な超硬材種

高硬度材

### BX330

高硬度材などに対応可能な CBN 材種

切りくず

M 形チップブレーカ付きインサート



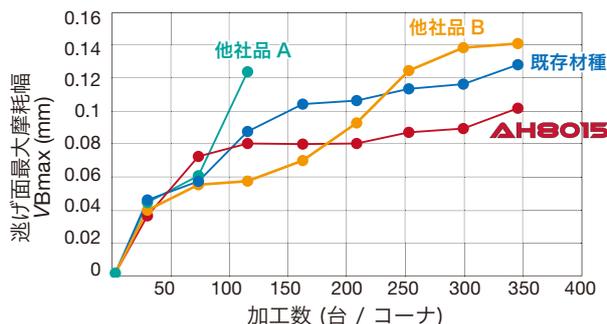
16ER\*\*\*-M  
16IR\*\*\*-M

	チップブレーカ無し		チップブレーカ付き	
	16ER15ISO		16ER15ISO-M	
ラジアル インフィード				
フランク インフィード				

被削材 : S45C  
ねじサイズ : M24 X 1.5  
切削速度 : Vc = 180 m/min  
加工形態 : 外径ねじ切り加工

## ■ 切削性能

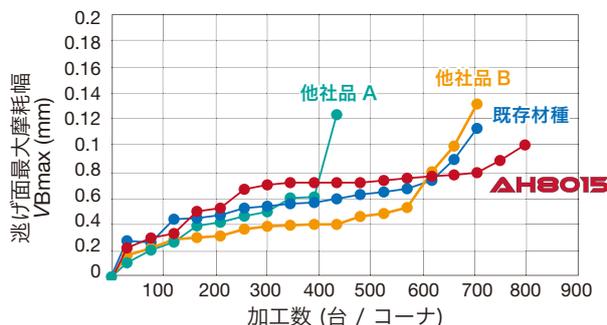
### M SUS304



インサート : 16ER15ISO  
 切削速度 :  $V_c = 80$  m/min  
 ピッチ :  $p = 1.5$  mm  
 加工形態 : 外径ねじ切り加工  
 切込み方法 : ラジアル・インフィード  
 切削油 : 湿式

**AH8015はステンレス鋼ねじ切り加工において、優れた耐摩耗性を発揮**

### P S45C



インサート : 16ER15ISO  
 切削速度 :  $V_c = 150$  m/min  
 ピッチ :  $p = 1.5$  mm  
 加工形態 : 外径ねじ切り加工  
 切込み方法 : ラジアル・インフィード  
 切削油 : 湿式

**AH8015は鋼ねじ切り加工において、優れた耐摩耗性を発揮**

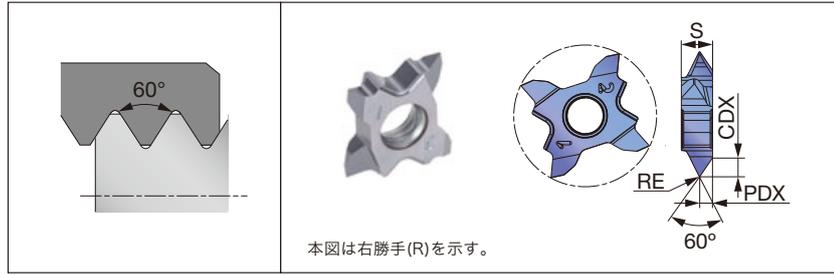
## ■ 材種

材種	推奨被削材	特長
PREMIUMTEC <b>AH8015</b>	<b>P M K S</b>	・耐摩耗性と耐チップング性に優れ、幅広い被削材に対応可能な高汎用性 PVD 材種
<b>AH725</b>	<b>P M</b>	・優れた耐欠損性を有する汎用 PVD 材種 ・補助材種
<b>SH725</b>	<b>P M K S</b>	・優れた刃立ち性と高い密着性を両立した耐摩耗性に優れる小型部品加工用 PVD 材種
<b>NS9530</b>	<b>P</b>	・高い加工面品位の実現と優れた耐摩耗性を有するサーメット材種 ・切れ刃への耐溶着性に優れ、加工面品位を向上させる
<b>T05HP</b>	<b>P M K</b>	・耐摩耗性に特化した CVD 材種 ・耐塑性変形性に優れる母材
<b>T05TP</b>	<b>P M K</b>	・耐摩耗性と耐チップング性に優れる CVD 材種 ・高い密着性を有するコーティングにより突発的な損傷を抑制
<b>T313V</b>	<b>P M K</b>	・耐欠損性に優れるねじ切り専用 CVD 材種
<b>TH10</b>	<b>N S H</b>	・非鉄金属加工などに対応可能な超硬材種
<b>BX330</b>	<b>H</b>	・高硬度材加工用 CBN 材種





## 60° ねじ (汎用)



### 適合ホルダ

外径
STCR/L**-18
STCR/L**18-CHP
JS**-STCL18
C*STCFL**18-CHP
C*STCR/L**18-CHP
QC**STCR/L18 (-Y)
QC**STCR/L18 (-Y)-CHP

ねじ形状

60°

55°

M

(メートル)

UN

(ユニファイン)

W

(ワイド)

BSPT

(R, PT)

NPT

(NPT)

NPTF

(NPTF)

TR

(メートル並形30°)

丸ねじ

(DIN405)

UNJ

(UNJ)

MJ

(MJ)

ACME

(台形29°)

STUB

ACME

(台形29°)

API

ラウンド

API

バットレス

API

ロータリー・

ジョイント・

コネクション

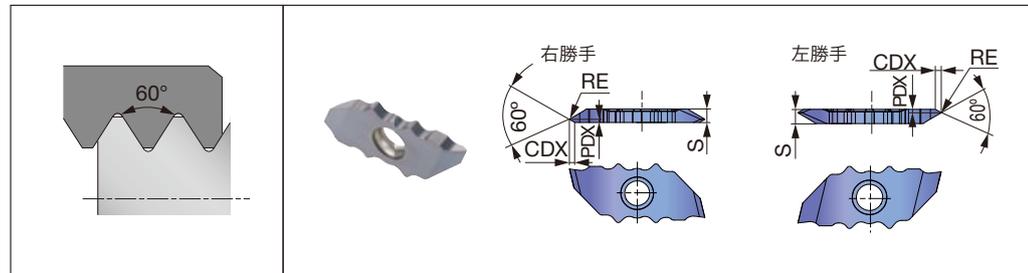
### 普通刃

ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート						
			形番	材種		PDX	CDX	RE	S
				コーティング					
		SH725		AH725					
0.4 - 1	25 - 64	R	TCT18FR-60A-005	●		0.6	0.99	0.05	4
1 - 2	25 - 12	R	TCT18FR-60A-010	●		1	1.63	0.1	4
0.8 - 3	8 - 32	R/L	TCT18R/L-60N-010		●	1.6	2.67	0.1	4
1.5 - 3	8 - 16	R/L	TCT18R/L-60N-020		●	1.6	2.57	0.2	4

## DUOJUST CUT

インサート

## 60° ねじ (汎用)



### 適合ホルダ

外径
JSXXR/L**09
JSXXR/L**09-CHP
JS**-SXXL09

### 普通刃

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート						
				形番	材種		PDX	CDX	RE	S
					コーティング					
		SH725								
		R		L						
12	0.2 - 0.4	64 - 127	R/L	JXTG12FR/L-60A-000	●	●	0.25	0.4	0.05 max フラット	2.5
12	0.2 - 0.4	64 - 127	R/L	JXTG12FR/L-60B-000	●	●	2.25	0.4	0.05 max フラット	2.5
12	0.4 - 1	25 - 64	R/L	JXTG12FR/L-60A-005	●	●	0.6	0.99	0.05	2.5
12	0.4 - 1	25 - 64	R/L	JXTG12FR/L-60B-005	●	●	1.9	0.99	0.05	2.5
12	1 - 1.5	16 - 25	R/L	JXTG12FR/L-60N-010	●	●	1.25	2.07	0.1	2.5

	Aタイプ	Bタイプ	Nタイプ
右勝手			
左勝手			

参照ページ: TetraMini-Cut: 外径用ホルダ → 42 - 48  
 DuoJust-Cut: 外径用ホルダ → 49 - 50

●: 設定アイテム  
 1ケース5個入り

### 60° ねじ (汎用)



本図は右勝手(R)を示す。

#### 適合ホルダ

外径	内径
FLASR/L-1616M3	A**M-FLER/L3
FLSR/L-**M3	HS**-FLER3W

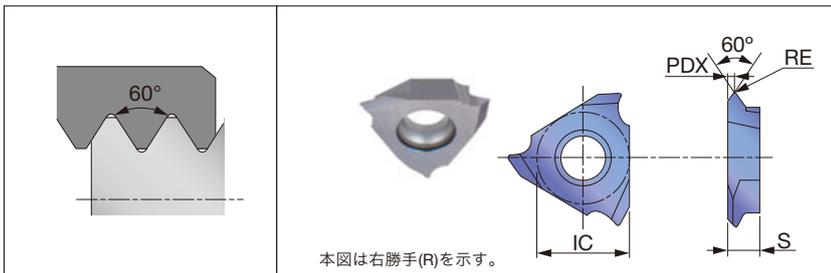
#### 普通刃 外径・内径ねじ共用

外径用 山数 (TPI)	内径用 山数 (TPI)	勝手	外径用 ピッチ (参考)	内径用 ピッチ (参考)	形番	材種		IC	PDX	BW	RE	S	M
						コーティング							
						AH725							
6 - 20	5 - 12	R/L	1.27 - 4.23	2.11 - 5.08	FLT-3R/L-HCB	●		9.525	2.49	4.95	0.17	8.74	10.16
6 - 11	5 - 6	R/L	2.31 - 4.23	4.23 - 5.08	FLT-3R/LC-HCB	●		9.525	2.49	4.95	0.35	8.74	10.16
8 - 20	8 - 12	R/L	1.27 - 3.175	2.11 - 3.175	FLT-3R/L-CB	●		9.525	2.49	4.95	0.17	8.74	10.16

## J-SERIES

### インサート

### 60° ねじ (汎用)



本図は右勝手(R)を示す。

#### 適合ホルダ

外径
JSTTR/L**3
JS**-TTL3

#### 普通刃

ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	形番	外径インサート										IC	PDX	S	RE		
				材種								IC	PDX					S	RE
				コーティング				サーメット		超硬									
				SH725		J740		NS9530		TH10									
R	L	R	L	R	L	R	L	R	L										
0.5 - 1	25 - 48	R/L	JTTR/L3005F	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	0.6	3.18	0.05			
0.5 - 1	25 - 48	R/L	JTTR/L3010F	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	1.1	3.18	0.1			

参照ページ： TungT-Clamp : 外径用ホルダ → 53, 内径用ホルダ → 62  
 J-Series : 外径用ホルダ → 51

● : 設定アイテム  
 1ケース5個入り

ねじ形状

60°

55°

M

(メートル)

UN

(ユニファイド)

W

(ワット)

BSPT

(R, PT)

NPT

NPTF

TR

(メートル並形30°)

丸ねじ

(JIS規格)

UNJ

MJ

ACME

(台形29°)

STUB

ACME

(台形29°)

API

ラウンド

API

バットレス

API

ロータリー

ショルダー

コネクション

### 60° ねじ (汎用)



#### 適合ホルダ

外径
JSXBR**K8
JSXBR**K8-C

ねじ形状

60°

55°

M

(メートル)

UN

(ユニファイド)

W

(ワイド)

BSPT

(R, PT)

NPT

NPTF

TR

(メートル並合30°)

丸ねじ

(DIN405)

UNJ

MJ

ACME

(台形29°)

STUB

ACME

(台形29°)

API

ラウンド

API

バットレス

API

ロータリー・

ジョイント・

コネクション

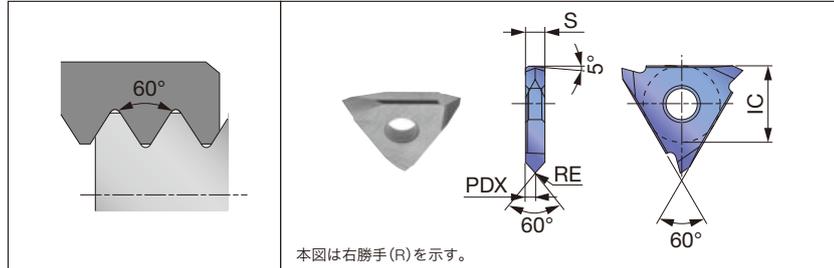
#### 普通刃

ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート					
			形番	材種		IC	S	RE
				コーティング	超硬			
				J740	TH10			
0.5 - 1	25 - 48	R	JXT1R6000F	●	●	8	3.97	0.03
0.5 - 1	25 - 48	R	JXT2R6000F	●	●	8	3.97	0.03

## TUNGTHREAD

### インサート

### TT形 / 60° ねじ (汎用)



#### 適合ホルダ

外径	内径
TT-****RE/LI	TT-2525RI

#### 普通刃 外径・内径ねじ共用

ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	形番	材種		IC	PDX	S	RE
				サーメット	超硬				
				NS9530	TH10				
≦3	≧8	R	TTR42M-005	●	●	12.7	1.6	3.2	0.05
≦3	≧8	L	TTL42M-005	●	●	12.7	1.6	3.2	0.05

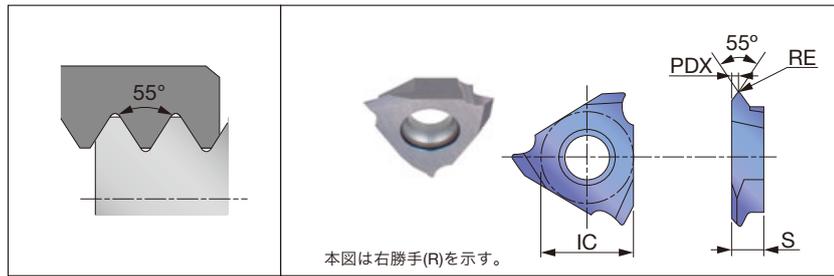
参照ページ： J-Series : 外径用ホルダ → 52

TT形 : 外径用ホルダ → 56, 内径用ホルダ → 65

● : 設定アイテム  
1ケース5個入り



### 55° ねじ (汎用)



#### 適合ホルダ

外径
JSTTR/L**3
JS**-TTL3

ねじ形状

60°

55°

M

(メートル)

UN

(ユニファイン)

W

(ワイド)

BSPT  
(R, PT)

NPT

NPTF

TR

(メートル並合30°)

丸ねじ  
(DIN405)

UNJ

MJ

ACME

(台形29°)

STUB  
ACME

(台形29°)

API

ラウンド

API

バットレス

API

ロータリー・

ジョイント・

コネクション

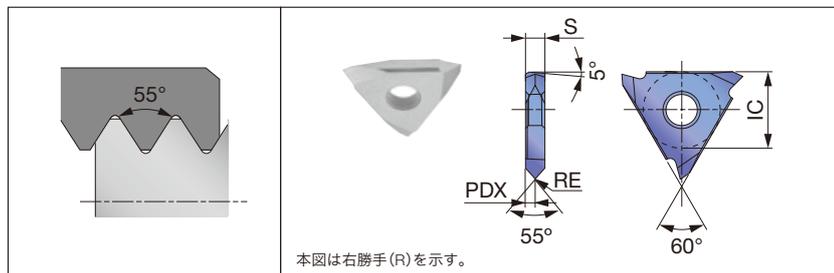
#### 普通刃

ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート				IC	PDX	S	RE
			材種		R	L				
			コーティング							
			SH725	J740						
0.5 - 1	25 - 48	R/L	JTTR/L3005F-55	●	●	9.525	0.6	3.18	0.05	

# TUNGTHREAD

## インサート

### TT形 / 55° ねじ (汎用)



#### 適合ホルダ

外径	内径
TT-****RE/LI	TT-2525RI

#### 普通刃 外径・内径ねじ共用

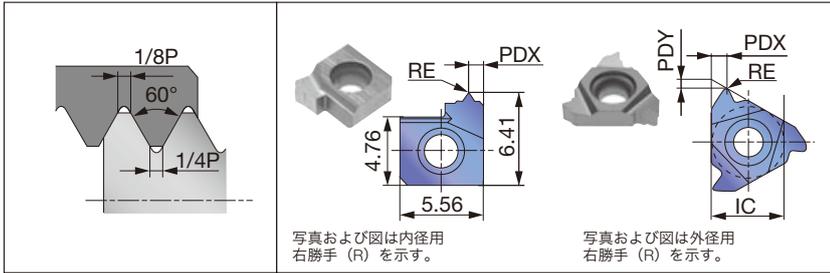
ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	形番	材種		IC	PDX	S	RE
				サーメット	超硬				
				NS9530	TH10				
≤ 3	≥ 8	R	TTR42W-005	●	●	12.7	1.6	3.2	0.05
≤ 3	≥ 8	L	TTL42W-005	●	●	12.7	1.6	3.2	0.05

参照ページ： J-Series : 外径用ホルダ → 51

TT形 : 外径用ホルダ → 56, 内径用ホルダ → 65

● : 設定アイテム  
1ケース5個入り

## ISO メートル ねじ (汎用)



### 適合ホルダ

インサートサイズ	外径	内径
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
06		SIR0005...
08		SIR0007...
11	SER**11	SNR/L**11...
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...
27	CER/L**27...	CNR/L**27...

ねじ形状

60°

55°

M  
(メートル)

UN  
(ユニファイン)

W  
(ワット)

BSPT  
(R, PT)

NPT

NPTF

TR  
(メートル並み30°)

丸ねじ  
(DN405)

UNJ

MJ

ACME  
(台形29°)

STUB  
ACME  
(台形29°)

API  
ラウンド

API  
パットレス

API  
ロータリー  
ショルダー  
コネクション

### さらい刃付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	勝手	外径インサート								内径インサート									
			形番	材種				IC	PDX	PDY	RE	形番	材種				IC	PDX	PDY	RE
				コーティング		超硬							コーティング		超硬					
				AH8015	AH725	T313V	TH10						AH8015	AH725	GH330	T313V				
6	0.75	R								6IR075ISO	●		●	-	0.5	-	0.05			
6	1	R								6IR10ISO	●	●		●	-	0.9	-	0.07		
6	1.25	R								6IR125ISO	●	●		●	-	0.9	-	0.09		
6	1.5	R								6IR15ISO	●	●		●	-	0.9	-	0.11		
6	1.75	R								6IR175ISO	●	●		●	-	0.9	-	0.12		
6	2	R								6IR20ISO	●	●		●	-	0.9	-	0.14		
06	0.5	R								06IR05ISO		●**			4	0.4	0.6	0.04		
06	0.75	R								06IR075ISO		●**			4	0.5	0.6	0.06		
06	1	R								06IR10ISO		●**			4	0.6	0.6	0.05		
06	1.25	R								06IR125ISO		●**			4	0.6	0.6	0.07		
08	1	R								08IR10ISO		●**			5	0.6	0.6	0.07		
08	1.25	R								08IR125ISO		●**			5	0.7	0.7	0.09		
08	1.5	R								08IR15ISO		●**			5	0.7	0.7	0.1		
08	1.75	R								08IR175ISO		●**			5	0.8	0.6	0.15		
11	0.35	R	11ER035ISO	●				6.35	0.4	0.6	0.04									
11	0.5	R	11ER05ISO	●				6.35	0.6	0.6	0.07	11R05ISO	●		●	6.35	0.5	1.2	0.04	
11	0.7	R	11ER07ISO	●				6.35	0.6	0.6	0.11									
11	0.75	R	11ER075ISO	●				6.35	0.6	0.6	0.11	11R075ISO	●	●		6.35	0.5	1.2	0.05	
11	0.8	R	11ER080ISO	●				6.35	0.6	0.6	0.12									
11	1	R	11ER10ISO	●				6.35	0.7	0.7	0.15	11R10ISO	●	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.07
11	1	L										11L10ISO	●	●			6.35	0.9	0.7	0.07
11	1.25	R	11ER125ISO	●				6.35	0.9	0.8	0.16	11R125ISO	●				6.35	0.9	0.7	0.09
11	1.25	L										11L125ISO	●				6.35	0.9	0.7	0.09
11	1.5	R	11ER15ISO	●				6.35	0.8	1	0.19	11R15ISO	●	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.11
11	1.5	L										11L15ISO	●	●			6.35	0.9	0.7	0.11
11	1.75	R										11R175ISO	●		●		6.35	0.9	0.7	0.12
11	1.75	L										11L175ISO	●				6.35	0.9	0.7	0.12
11	2	R										11R20ISO	●	●	●		6.35	0.9	0.7	0.14
11	2	L										11L20ISO	●	●			6.35	0.9	0.7	0.14

●\*\*: 06IR..., 08IR... は、3 コーナ仕様インサートです。

参照ページ: 外径用ホルダ → 36 - 41, 内径用ホルダ → 57 - 59

●: 設定アイテム  
1ケース5個入り

### さらい刃付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	勝手	外径インサート								内径インサート									
			形番	材種				IC	PDX	PDY	RE	形番	材種				IC	PDX	PDY	RE
				コーティング		超硬							コーティング		超硬					
				AH8015	AH725	T313V	TH10						AH8015	AH725	GH330	T313V				
16	0.5	R	16ER05ISO	●	●	●	●	9.525	0.5	1.2	0.06	16IR05ISO	●	●	●	●	9.525	0.5	1.2	0.04
16	0.75	R	16ER075ISO	●	●	●	●	9.525	0.5	1.2	0.09	16IR075ISO	●	●	●	●	9.525	0.5	1.2	0.05
16	1	R	16ER10ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.13	16IR10ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.07
16	1	L										16IL10ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.07
16	1.25	R	16ER125ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.16	16IR125ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.09
16	1.25	L										16IL125ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.09
16	1.5	R	16ER15ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.19	16IR15ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.11
16	1.5	L	16EL15ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.19	16IL15ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.11
16	1.75	R	16ER175ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.22	16IR175ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.12
16	2	R	16ER20ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.25	16IR20ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.14
16	2	L	16EL20ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.25	16IL20ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.14
16	2.5	R	16ER25ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.31	16IR25ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.18
16	3	R	16ER30ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.21
16	3	L										16IL30ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.21
22	3.5	R	22ER35ISO	●	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.44	22IR35ISO	●	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.25
22	4	R	22ER40ISO	●	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.5	22IR40ISO	●	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.28
22	4.5	R	22ER45ISO	●	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.56	22IR45ISO	●	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.32
22	5	R	22ER50ISO	●	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.63	22IR50ISO	●	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.35
27	6	R	27ER60ISO	●	●	●	●	15.875	3.2	2.2	0.75	27IR60ISO	●	●	●	●	15.875	3.2	2.2	0.42

### さらい刃 ブレーカ付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	勝手	外径インサート								内径インサート																			
			形番	材種			IC	PDX	PDY	RE	形番	材種			IC	PDX	PDY	RE												
				コーティング		サーメット						コーティング		サーメット																
				AH8015	AH725	NS9530						AH8015	AH725	NS9530																
11	0.5	R																			11IR05ISO-B	●	●	●	●	6.35	0.5	1.2	0.04	
11	0.5	R																					●	●	●	●	6.35	0.5	1.2	0.04
11	0.75	R																					●	●	●	●	6.35	0.5	1.2	0.05
11	0.75	R																					●	●	●	●	6.35	0.5	1.2	0.05
11	1	R																					●	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.08
11	1	R																					●	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.08
11	1.25	R																					●	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.1
11	1.25	R																					●	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.1
11	1.5	R																					●	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.12
11	1.5	R																					●	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.12
11	1.75	R																					●	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.12
11	1.75	R																					●	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.12
11	2	R																					●	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.14
11	2	R																					●	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.14

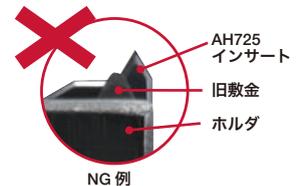
参照ページ： 外径用ホルダ → 36 - 41, 内径用ホルダ → 57 - 59

●：設定アイテム  
1ケース5個入り

### さらい刃 プレーカ付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	勝手	外径インサート							内径インサート								
			形番	材種			IC	PDX	PDY	RE	形番	材種			IC	PDX	PDY	RE
				コーティング		サーメット						コーティング		サーメット				
				AH8015	AH725	NS9530						AH8015	AH725	NS9530				
16	0.5	R	16ER05ISO-M	●			9.525	0.5	1.2	0.06								
16	0.75	R	16ER075ISO-B	●*			9.525	0.6	0.6	0.08								
16	0.75	R	16ER075ISO-M	●	●		9.525	0.5	1.2	0.09								
16	1	R	16ER10ISO-B	●*			9.525	0.7	0.7	0.11	16IR10ISO-B	●*			9.525	0.7	0.6	0.05
16	1	R	16ER10ISO-M	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.13	16IR10ISO-M	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.08
16	1.25	R	16ER125ISO-B	●*			9.525	0.9	0.8	0.14	16IR125ISO-B	●*			9.525	0.9	0.8	0.06
16	1.25	R	16ER125ISO-M	●	●		9.525	0.9	0.7	0.16	16IR125ISO-M	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.1
16	1.5	R	16ER15ISO-B	●*			9.525	1	0.8	0.19	16IR15ISO-B	●*			9.525	1	0.8	0.08
16	1.5	R	16ER15ISO-M	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.19	16IR15ISO-M	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.12
16	1.75	R	16ER175ISO-B	●*			9.525	1.2	0.9	0.25	16IR175ISO-B	●*			9.525	1.2	0.9	0.10
16	1.75	R	16ER175ISO-M	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.22	16IR175ISO-M	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.14
16	2	R	16ER20ISO-B	●*			9.525	1.3	1	0.28	16IR20ISO-B	●*			9.525	1.3	1	0.11
16	2	R	16ER20ISO-M	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.25	16IR20ISO-M	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.14
16	2.5	R	16ER25ISO-B	●*			9.525	1.5	1.1	0.3	16IR25ISO-B	●*			9.525	1.5	1.1	0.14
16	2.5	R	16ER25ISO-M	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.31	16IR25ISO-M	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.18
16	3	R	16ER30ISO-B	●*			9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO-B	●*			9.525	1.5	1.1	0.22
16	3	R	16ER30ISO-M	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO-M	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.21
22	3.5	R	22ER35ISO-B	●			12.7	2.3	1.6	0.48								
22	4	R	22ER40ISO-B	●			12.7	2.3	1.6	0.52								

- \*: AH725 プレーカ付き (インサートサイズ 16 のみ) は他のインサートと "PDY" と "PDX" 寸法が違う為、刃先位置の調整が必要です。
- は敷金交換対象形番です。AH725 プレーカ付きを新たに使用して頂く場合、敷金交換が必要になることがあります。P.67 を参考にして下さい。



# TETRAMCUT

## インサート

### ISO メートル ねじ (汎用)



#### 適合ホルダ

外径
STCR/L**-18
STCR/L**18-CHP
JS**-STCL18
C*STCFL**18-CHP
C*STCR/L**18-CHP
QC**STCR/L18 (-Y)
QC**STCR/L18 (-Y)-CHP

#### 普通刃

ピッチ	勝手	外径インサート					
		形番	材種		PDX	RE	S
			コーティング				
SH725	AH725						
0.5	R	TCT18FR-05ISO	●		0.35	0.06	4
0.7	R	TCT18FR-07ISO	●		0.45	0.09	4
0.75	R	TCT18FR-075ISO	●		0.5	0.09	4
0.8	R	TCT18FR-08ISO	●		0.5	0.1	4
1	R	TCT18R-10ISO	●		0.6	0.13	4
1.25	R	TCT18R-125ISO	●		0.7	0.17	4
1.5	R	TCT18R-15ISO	●		0.8	0.2	4

●: 設定アイテム / 1 ケース 5 個入り

参照ページ: 外径用ホルダ → 36 - 41, TetraMini-Cut → 42 - 44, 内径用ホルダ → 57 - 59

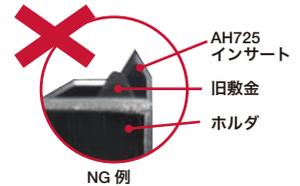
●: 新製品  
●: 設定アイテム  
1 ケース 5 個入り



### さらい刃 プレーカ付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート							内径インサート								
				形番	材種			IC	PDX	PDY	RE	形番	材種			IC	PDX	PDY	RE
					コーティング	サーメット							コーティング	サーメット					
					AH8015	AH725	NS9530						AH8015	AH725	NS9530				
16 (1.058)	24	R	16ER24UN-B	●*			9.525	0.8	0.7	0.11									
16 (1.058)	24	R	16ER24UN-M		●		9.525	0.9	0.7	0.13									
16 (1.27)	20	R	16ER20UN-B	●*			9.525	0.9	0.8	0.14	16IR20UN-B	●*			9.525	0.9	0.8	0.06	
16 (1.27)	20	R	16ER20UN-M	●	●		9.525	0.9	0.7	0.16	16IR20UN-M		●		9.525	0.9	0.7	0.09	
16 (1.411)	18	R	16ER18UN-B	●*			9.525	1	0.8	0.15	16IR18UN-B	●*			9.525	1	0.8	0.08	
16 (1.411)	18	R	16ER18UN-M	●	●		9.525	0.9	0.7	0.18	16IR18UN-M	●	●		9.525	0.9	0.7	0.1	
16 (1.588)	16	R	16ER16UN-B	●*			9.525	1.1	0.9	0.19	16IR16UN-B	●*			9.525	1.1	0.9	0.09	
16 (1.588)	16	R	16ER16UN-M	●	●		9.525	0.9	0.7	0.2	16IR16UN-M		●		9.525	0.9	0.7	0.11	
16 (1.814)	14	R	16ER14UN-B	●*			9.525	1.2	1	0.22	16IR14UN-B	●*			9.525	1.2	0.9	0.11	
16 (1.814)	14	R	16ER14UN-M	●	●		9.525	1.6	1.2	0.23	16IR14UN-M	●	●		9.525	1.6	1.2	0.13	
16 (1.954)	13	R	16ER13UN-B	●*			9.525	1.3	1	0.24									
16 (2.117)	12	R	16ER12UN-B	●*			9.525	1.4	1.1	0.25	16IR12UN-B	●*			9.525	1.4	1.1	0.12	
16 (2.117)	12	R	16ER12UN-M	●	●		9.525	1.6	1.2	0.27	16IR12UN-M	●	●		9.525	1.6	1.2	0.15	
16 (3.175)	8	R	16ER8UN-B	●*			9.525	1.6	1.2	0.41	16IR8UN-B	●*			9.525	1.5	1.1	0.20	
16 (3.175)	8	R	16ER8UN-M	●	●		9.525	1.6	1.2	0.4	16IR8UN-M	●	●		9.525	1.6	1.2	0.22	

- \*: AH725 プレーカ付き (インサートサイズ 16 のみ) は他のインサートと "PDY" と "PDX" 寸法が違う為、刃先位置の調整が必要です。
- は敷金交換対象形番です。
- AH725 プレーカ付きを新たに使用して頂く場合、敷金交換が必要になることがあります。**P.67** を参考にしてください。



ねじ形状

60°

55°

M  
(メートル)

UN  
(ユニファイン)

W  
(ワット)

BSPT  
(R, PT)

NPT

NPTF

TR  
(メートル, 30°)

丸ねじ  
(DIN405)

UNJ

MJ

ACME  
(台形29°)

STUB  
ACME  
(台形29°)

API  
ラウンド

API  
バットレス

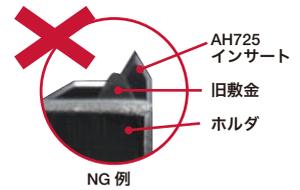
API  
ロータリー  
ショルダー  
コネクション



### さらい刃 プレーカ付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート						内径インサート									
				形番	材種			IC	PDX	PDY	RE	形番	材種			IC	PDX	PDY	RE
					コーティング		サーメット						コーティング		サーメット				
					AH8015	AH725	NS9530						AH8015	AH725	NS9530				
16 (1.337)	19	R	16ER19W-B	●*			9.525	1	0.8	0.16									
16 (1.337)	19	R	16ER19W-M	●		●	9.525	0.9	0.7	0.17	16IR19W-M		●		9.525	0.9	0.7	0.17	
16 (1.588)	16	R	16ER16W-B	●*			9.525	1.1	0.9	0.2	16IR16W-B		●*		9.525	1.1	0.9	0.18	
16 (1.814)	14	R	16ER14W-B	●*			9.525	1.2	1	0.24	16IR14W-B		●*		9.525	1.2	1	0.21	
16 (1.814)	14	R	16ER14W-M	●		●	9.525	1.6	1.2	0.23	16IR14W-M	●	●		9.525	1.6	1.2	0.23	
16 (2.309)	11	R	16ER11W-B	●*			9.525	1.5	1.1	0.27	16IR11W-B		●*		9.525	1.5	1.1	0.27	
16 (2.309)	11	R	16ER11W-M	●		●	9.525	1.6	1.2	0.29	16IR11W-M	●	●		9.525	1.6	1.2	0.29	

- \*: AH725 プレーカ付き (インサートサイズ 16 のみ) は他のインサートと“PDY”と“PDX”寸法が違う為、刃先位置の調整が必要です。
- は敷金交換対象形番です。  
AH725 プレーカ付きを新たに使用して頂く場合、敷金交換が必要になることがあります。  
P.67 を参考にして下さい。



ねじ形状

60°

55°

M

(メトリック)

UN

(ユニファイド)

W

(ウィット)

BSPT

(R, PT)

NPT

NPTF

TR

(メートル並形30°)

丸ねじ

(DIN405)

UNJ

MJ

ACME

(台形29°)

STUB

ACME

(台形29°)

API

ラウンド

API

バットレス

API

ロータリー

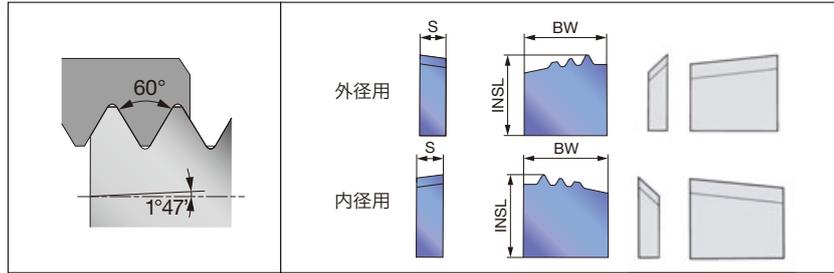
ショルダー・

コネクション





## NPT ねじ (配管用)



### 適合ホルダ

外径	内径
CLVOR-**M...	SI-CLHOR...

ねじ形状

60°

55°

M

(メートル)

UN

(ユニファイド)

W

(ワット)

BSPT

(R, PT)

NPT

NPTF

TR

(メートル並形30°)

丸ねじ

(DIN405)

UNJ

MJ

ACME

(台形29°)

STUB

ACME

(台形29°)

API

ラウンド

API

バットレス

API

ロープロファイル

ジョイント

コネクション

### さらい刃付き (チェザー)

ピッチ (参考)	山数 (TPI)	テーパ		外径インサート					内径インサート						
				形番	材種	BW	INSL	S	プレーカピース	形番	材種	BW	INSL	S	プレーカピース
					コーティング						コーティング				
(2.209)	11.5	1/16	0.75	CR-11.5NPT-4E	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	CR-11.5NPT-4I	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8NPT-4E	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	CR-8NPT-4I	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB

## NPTF ねじ (配管用)



### 適合ホルダ

インサート サイズ	外径	内径
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

写真および図は外径用  
右勝手 (R) を示す。

### さらい刃付き

インサート サイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート					内径インサート						
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE	形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング						コーティング				
16	(0.941)	27	R	16ER27NPTF	●	9.525	0.5	1.2	-						
16	(1.411)	18	R	16ER18NPTF	●	9.525	0.9	0.7	-						
16	(1.814)	14	R	16ER14NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-	16IR14NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-
16	(2.209)	11.5	R	16ER11.5NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-	16IR11.5NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-
16	(3.175)	8	R	16ER8NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-	16IR8NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-

参照ページ: NPTねじ: 外径用ホルダ → 56, 内径用ホルダ → 65

NPTFねじ: 外径用ホルダ → 36 - 41, 内径用ホルダ → 57 - 59

●: 設定アイテム  
1ケース5個入り

## 30° 台形ねじ / DIN103 (機械部品用)



### 適合ホルダ

インサートサイズ	外径	内径
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...
27	CER/L**27...	CNR/L**27...

### 特殊さらい刃付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	勝手	外径インサート					内径インサート						
			形番	材種		IC	PDX	PDY	形番	材種		IC	PDX	PDY
				コーティング						コーティング				
				AH725	T313V					AH725	T313V			
16	1.5	R	16ER15TR	●		9.525	0.9	0.7	16IR15TR	●		9.525	0.9	0.7
16	2	R	16ER20TR	●	●	9.525	1.6	1.3	16IR20TR	●	●	9.525	1.6	1.3
16	3	R	16ER30TR	●	●	9.525	1.6	1.3	16IR30TR	●	●	9.525	1.6	1.3
22	4	R	22ER40TR	●	●	12.7	2.5	2	22IR40TR	●	●	12.7	2.5	2
22	5	R	22ER50TR	●	●	12.7	2.5	2	22IR50TR	●	●	12.7	2.5	2
27	6	R	27ER60TR	●	●	15.875	3.2	2.5						

## 丸ねじ / DIN405 (機械部品用)



### 適合ホルダ

インサートサイズ	外径	内径
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

### さらい刃

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート					内径インサート								
				形番	材種		IC	PDX	PDY	RE	形番	材種		IC	PDX	PDY	RE
					コーティング							コーティング					
					AH725							AH725					
16	(3.175)	8	R	16ER8RD-B	●		9.525	1.3	1.4	0.75							
16	(4.233)	6	R	16ER6RD-B	●		9.525	1.7	1.5	1.01	16IR6RD-B	●		9.525	1.5	1.4	0.94

### UNJ ねじ (航空機産業用)

ねじ形状

60°

55°

M

(メートル)

UN

(ユニファイト)

W

(ワイト)

BSPT

(R, PT)

NPT

(NPT)

NPTF

(NPTF)

TR

(メートル並形30°)

丸ねじ

(DIN405)

UNJ

MJ

ACME

(台形29°)

STUB

ACME

(台形29°)

API

ラウンド

API

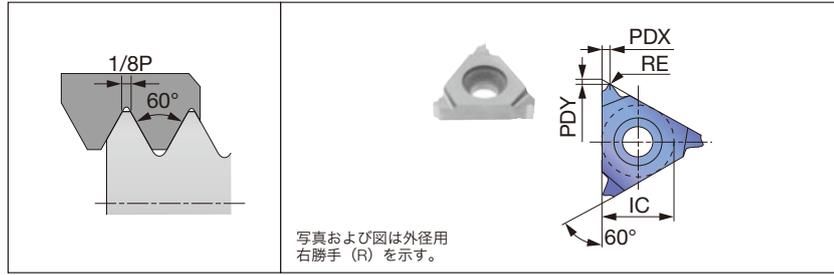
バットレス

API

ロータリー・

ジョイント・

コネクション



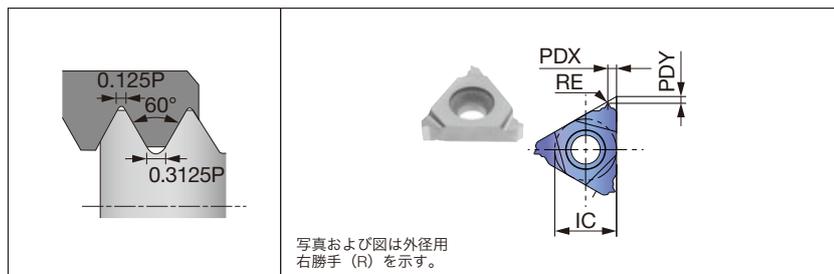
#### 適合ホルダ

インサートサイズ	外径
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16

#### さらい刃付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート						
				形番	材種		IC	PDX	PDY	RE
					コーティング					
					AH8015	AH725				
16 (0.794)	32	R	16ER32UNJ	●	●	9.525	0.5	1.2	0.13	
16 (0.907)	28	R	16ER28UNJ	●	●	9.525	0.5	1.2	0.15	
16 (1.058)	24	R	16ER24UNJ	●	●	9.525	0.9	0.7	0.18	
16 (1.27)	20	R	16ER20UNJ	●	●	9.525	0.9	0.7	0.21	
16 (1.411)	18	R	16ER18UNJ	●	●	9.525	0.9	0.7	0.24	
16 (1.588)	16	R	16ER16UNJ	●	●	9.525	0.9	0.7	0.26	
16 (1.814)	14	R	16ER14UNJ	●	●	9.525	1.6	1.2	0.3	
16 (2.117)	12	R	16ER12UNJ	●	●	9.525	1.6	1.2	0.35	
16 (2.54)	10	R	16ER10UNJ	●	●	9.525	1.6	1.2	0.42	
16 (3.175)	8	R	16ER8UNJ	●	●	9.525	1.6	1.2	0.53	

### MJ ねじ (航空機産業用)



#### 適合ホルダ

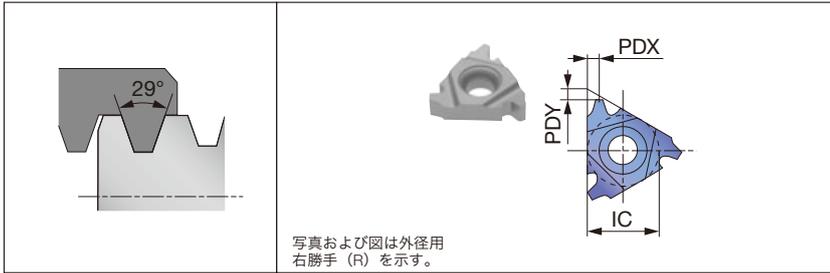
インサートサイズ	内径
11	SNR/L**11...

インサートサイズ	ピッチ (参考)	勝手	内径インサート						
			形番	材種		IC	PDX	PDY	RE
				コーティング					
				AH8015					
11	1	R	11IR10MJ	●		6.35	0.9	0.7	0.05

参照ページ: UNJねじ: 外径用ホルダ → 36 - 41  
MJねじ: 内径用ホルダ → 58

●: 設定アイテム  
1ケース5個入り

## 29° 台形ねじ / ACME (機械部品、配管用)



写真および図は外径用  
右勝手 (R) を示す。

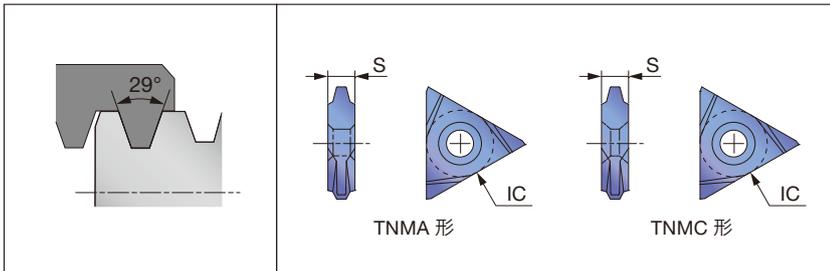
### 適合ホルダ

インサート サイズ	外径	内径
16	CER/L**16... (C*CER/L...)	TSNR/L**16
	JSER**16...	SNR/L**16...
	JS**SEL16	TCNR/L**16...
	SER**16-CHP	CNR/L**16...
	B-SER/L**16	
	B-CER/L**16	
	BC-SER/L**16	
22	CER/L**22...	TSNR/L**22
	SER**22-CHP	SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

### 特殊さらい刃付き

インサート サイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート					内径インサート						
				形番	材種		IC	PDX	PDY	形番	材種		IC	PDX	PDY
					コーティング						コーティング				
					AH725	T313V					AH725	T313V			
16 (2.117)	12	R	<b>16ER12ACME</b>	●		9.525	1.6	1.3	<b>16IR12ACME</b>	●		9.525	1.6	1.3	
16 (2.540)	10	R	<b>16ER10ACME</b>	●		9.525	1.6	1.3	<b>16IR10ACME</b>	●		9.525	1.6	1.3	
16 (3.175)	8	R	<b>16ER8ACME</b>	●	●	9.525	1.6	1.3	<b>16IR8ACME</b>	●	●	9.525	1.6	1.3	
22 (4.233)	6	R	<b>22ER6ACME</b>	●	●	12.7	2.5	2	<b>22IR6ACME</b>	●	●	12.7	2.5	2	
22 (5.080)	5	R	<b>22ER5ACME</b>	●	●	12.7	2.5	2	<b>22IR5ACME</b>	●	●	12.7	2.5	2	

## 29° 台形ねじ / ACME (機械部品、配管用)



### 適合ホルダ

外径
MTVOR-**M...
STVOR-**M...

### 縦置き形

ピッチ (参考)	山数 (TPI)	テーパ		外径インサート				
		mm/mm	TPF	形番	材種		IC	S
					コーティング			
				AH725				
(1.588)	16	-	-	<b>TNMA43NT16PEXT-PT</b>	●		12.7	4.8
(1.814)	14	-	-	<b>TNMA43NT14PEXT-PT</b>	●		12.7	4.8
(2.117)	12	-	-	<b>TNMA43NT12PEXT-PT</b>	●		12.7	4.8
(2.54)	10	-	-	<b>TNMA43NT10PEXT-PT</b>	●		12.7	4.8
(3.175)	8	-	-	<b>TNMA43NT8PEXT-PT</b>	●		12.7	4.8
(4.233)	6	-	-	<b>TNMA43NT6PEXT-PT</b>	●		12.7	4.8
(5.08)	5	-	-	<b>TNMA54NT5PEXT-PT</b>	●		15.875	6.4
(6.35)	4	-	-	<b>TNMA54NT4PEXT-PT</b>	●		15.875	6.4
(8.47)	3	-	-	<b>TNMA54NT3PEXT-PT</b>	●		15.875	6.4
(1.588)	16	-	-	<b>TNMC43NT16PEXT-PT</b>	●		12.7	4.8
(1.814)	14	-	-	<b>TNMC43NT14PEXT-PT</b>	●		12.7	4.8
(2.117)	12	-	-	<b>TNMC43NT12PEXT-PT</b>	●		12.7	4.8
(2.54)	10	-	-	<b>TNMC43NT10PEXT-PT</b>	●		12.7	4.8
(3.175)	8	-	-	<b>TNMC43NT8PEXT-PT</b>	●		12.7	4.8
(4.233)	6	-	-	<b>TNMC43NT6PEXT-PT</b>	●		12.7	4.8
(5.08)	5	-	-	<b>TNMC54NT5PEXT-PT</b>	●		15.875	6.4
(6.35)	4	-	-	<b>TNMC54NT4PEXT-PT</b>	●		15.875	6.4
(8.47)	3	-	-	<b>TNMC54NT3PEXT-PT</b>	●		15.875	6.4

参照ページ： 29° 台形ねじ 特殊さらい刃付き： 外径用ホルダ → **36 - 41**, 内径用ホルダ → **57 - 59**  
 29° 台形ねじ 縦置き形： 外径用ホルダ → **55**

●：設定アイテム  
1ケース5個入り

ねじ形状

60°

55°

M

(メートル)

UN

(ユニファイド)

W

(ワット)

BSPT

(R, PT)

NPT

NPTF

TR

(メートル並み30°)

丸ねじ

(JIS規格)

UNJ

MJ

ACME

(台形29°)

STUB

ACME

(台形29°)

API

ラウンド

API

バットレス

API

ローグリー

ショルダー

コンタクション

## 29° 台形ねじ / STUB ACME (機械部品、配管用)

### 縦置き形

### 適合ホルダ

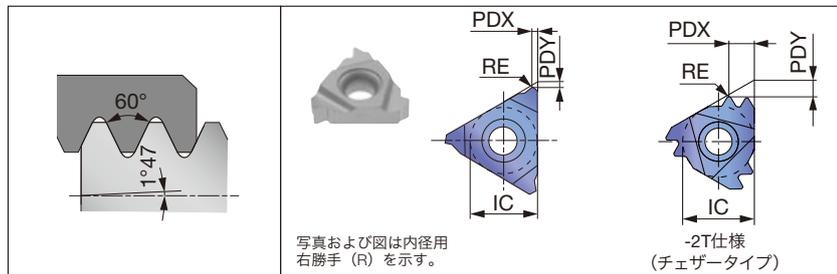
ピッチ (参考)	山数 (TPI)	テーパ		外径インサート				
		mm/mm	TPF	形番	材種		IC	S
					コーティング	AH725		
(1.588)	16	-	-	TNMA43NT16PSTUBE-PT	●		12.7	4.8
(1.814)	14	-	-	TNMA43NT14PSTUBE-PT	●		12.7	4.8
(2.117)	12	-	-	TNMA43NT12PSTUBE-PT	●		12.7	4.8
(2.54)	10	-	-	TNMA43NT10PSTUBE-PT	●		12.7	4.8
(3.175)	8	-	-	TNMA43NT8PSTUBE-PT	●		12.7	4.8
(4.233)	6	-	-	TNMA43NT6PSTUBE-PT	●		12.7	4.8
(5.08)	5	-	-	TNMA54NT5PSTUBE-PT	●		15.875	6.4
(6.35)	4	-	-	TNMA54NT4PSTUBE-PT	●		15.875	6.4
(8.47)	3	-	-	TNMA54NT3PSTUBE-PT	●		15.875	6.4
(1.588)	16	-	-	TNMC43NT16PSTUBE-PT	●		12.7	4.8
(1.814)	14	-	-	TNMC43NT14PSTUBE-PT	●		12.7	4.8
(2.117)	12	-	-	TNMC43NT12PSTUBE-PT	●		12.7	4.8
(2.54)	10	-	-	TNMC43NT10PSTUBE-PT	●		12.7	4.8
(3.175)	8	-	-	TNMC43NT8PSTUBE-PT	●		12.7	4.8
(4.233)	6	-	-	TNMC43NT6PSTUBE-PT	●		12.7	4.8
(5.08)	5	-	-	TNMC54NT5PSTUBE-PT	●		15.875	6.4
(6.35)	4	-	-	TNMC54NT4PSTUBE-PT	●		15.875	6.4
(8.47)	3	-	-	TNMC54NT3PSTUBE-PT	●		15.875	6.4

外径
MTVOR-**M...
STVOR-**M...

- ねじ形状
- 60°
- 55°
- M (メートル)
- UN (ユニファイド)
- W (ワイド)
- BSPT (R, PT)
- NPT
- NPTF
- TR (メートル並33°)
- 丸ねじ (DIN405)
- UNJ
- MJ
- ACME (台形29°)
- STUB ACME (台形29°)
- API ラウンド
- API バットレス
- API ロータリー・ジョイント・ユース

※ねじ山頂部のRを加工します。おねじ外径は、ねじ加工前に別工具で仕上げてください。

## API ラウンドねじ (エネルギー産業用)



### 適合ホルダ

インサート サイズ	外径	内径
16	CER/L**16... (C-CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

### さらい刃付き

インサート サイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート							内径インサート							
				形番	材種		IC	PDX	PDY	RE	形番	材種			IC	PDX	PDY	RE
					コーティング							コーティング						
					AH725	T313V						AH8015	AH725	T313V				
16	(2.54)	10	R	16ER10RAPI	●		9.525	1.6	1.2	0.36	16IR10RAPI	●	●	9.525	1.6	1.2	0.36	
16	(3.175)	8	R	16ER8RAPI	●		9.525	1.6	1.2	0.43	16IR8RAPI	●	●	9.525	1.6	1.2	0.43	
22	(3.175)	8	R								22IR8RAPI-2T	●		12.7	4.5	3	0.43	

### さらい刃 ブレーカ付き

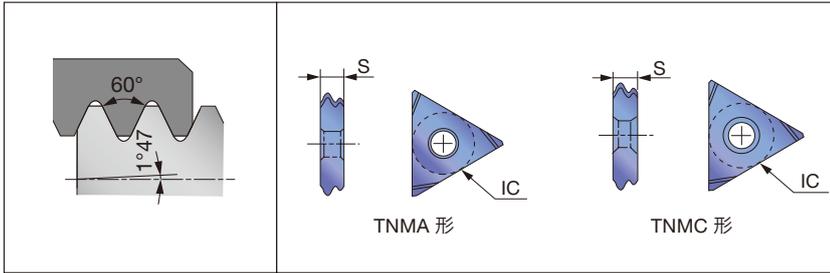
インサート サイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート							内径インサート							
				形番	材種		IC	PDX	PDY	RE	形番	材種			IC	PDX	PDY	RE
					コーティング							コーティング						
					AH725							AH725						
16	(2.54)	10	R	16ER10RD-CB	●		9.525	1.2	1.5	0.36	16IR10RD-CB	●		9.525	1.2	1.5	0.36	
16	(3.175)	8	R	16ER8RD-CB	●		9.525	1.3	1.5	0.43	16IR8RD-CB	●		9.525	1.3	1.5	0.43	

参照ページ：29° 台形ねじ：外径用ホルダ → 55

APIラウンドねじ：外径用ホルダ → 36 - 41, 内径用ホルダ → 57 - 59

●：設定アイテム  
1ケース5個入り

## API ラウンドねじ (エネルギー産業用)

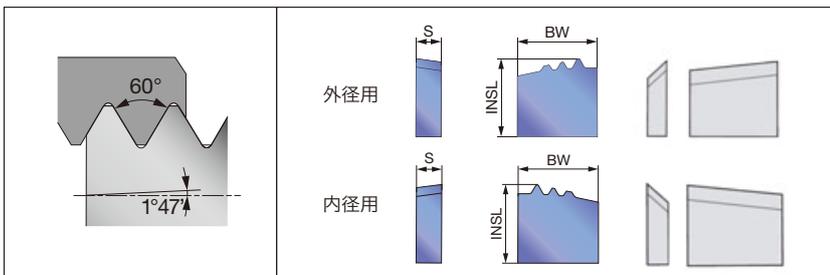


### 適合ホルダ

外径	内径
MTVOR-**M...	HS**-MTHOR...
STVOR-**M...	

### 縦置き形

ピッチ (参考)	山数 (TPI)	テーパ		外径インサート				内径インサート					
		mm/mm	TPF	形番	材種		IC	S	形番	材種		IC	S
					コーティング	AH725				コーティング	AH725		
(2.54)	10	1/16	0.75	TNMA4310RDEXT	●		12.7	4.8	TNMA4310RDINT	●		12.7	4.8
(3.175)	8	1/16	0.75	TNMA438RDEXT	●		12.7	4.8	TNMA438RDINT	●		12.7	4.8
(2.54)	10	1/16	0.75	TNMC4310RDEXT	●		12.7	4.8	TNMC4310RDINT	●		12.7	4.8
(3.175)	8	1/16	0.75	TNMC438RDEXT	●		12.7	4.8	TNMC438RDINT	●		12.7	4.8

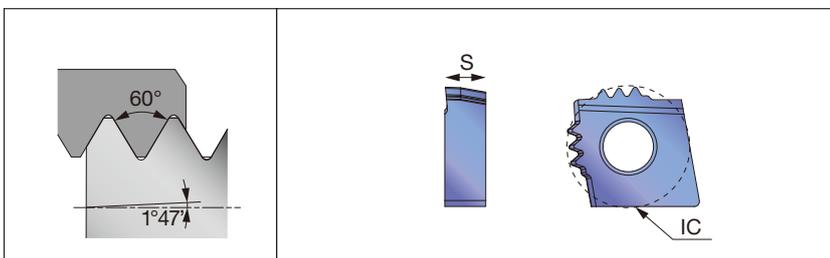


### 適合ホルダ

外径	内径
CLVOR-**M...	SI-CLHOR...

### さらい刃付き (チェザー)

ピッチ (参考)	山数 (TPI)	テーパ		外径インサート					内径インサート								
		mm/mm	TPF	形番	材種		BW	INSL	S	プレーカピース	形番	材種		BW	INSL	S	プレーカピース
					コーティング	AH725						コーティング	AH725				
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E	●		16	15	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	●		16	15	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB	
(2.54)	10	1/16	0.75	CR-10R-3E	●		16	15.9	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	●		16	15.9	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB	



### さらい刃付き (チェザー)

ピッチ (参考)	山数 (TPI)	テーパ		外径インサート				
		mm/mm	TPF	形番	材種		IC	S
					コーティング	AH725		
(2.54)	10	1/16	0.75	CNGA-10R-3E	●		19.05	6.4
(3.175)	8	1/16	0.75	CNGA-8R-3E	●		19.05	6.4

※本インサート用ホルダは、特殊対応品です。別途ご相談ください。

参照ページ： APIラウンドねじ 縦置き形： 外径用ホルダ → 55, 内径用ホルダ → 64  
APIラウンドねじ さらい刃付き： 外径用ホルダ → 56, 内径用ホルダ → 65

●：設定アイテム  
1ケース5個入り

ねじ形状

60°

55°

M  
(メトリック)

UN  
(ユニファイド)

W  
(ワット)

BSPT  
(R, PT)

NPT

NPTF

TR  
(メートル30°)

丸ねじ  
(DN405)

UNJ

MJ

ACME  
(台形29°)

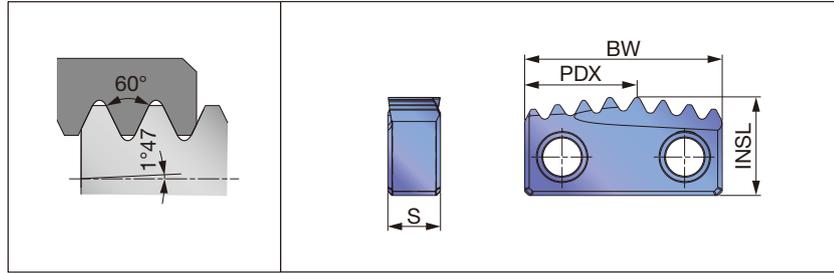
STUB  
ACME  
(台形29°)

API  
ラウンド

API  
バットレス

API  
ローアロー  
ショルダー  
コネクション

## API ラウンドねじ (エネルギー産業用)



ねじ形状

60°

55°

M

(メートル)

UN

(ユニファイド)

W

(ワイド)

BSPT  
(R, PT)

NPT

NPTF

TR  
(メートル並合30°)

丸ねじ  
(DIN405)

UNJ

MJ

ACME  
(台形29°)

(台形29°)

API  
ラウンド

API  
バットレス

API  
ロータリー  
ジョイント  
コネクション

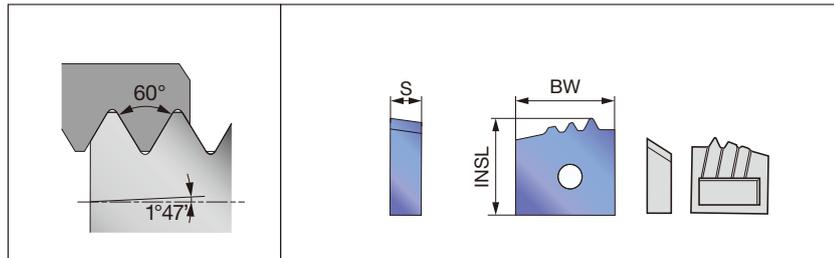
### さらい刃付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	内径インサート					
				形番	材種	BW	INSL	PDX	S
					コーティング T05TP				
22 (5.08)	5	R	CR-8R-4I-W24	●	24	12	13.65	6.4	

※本インサート用ホルダは、特殊対応品です。別途ご相談ください。

## API ラウンドねじ (エネルギー産業用)

### 工具回転式ねじ切り機用



### さらい刃付き (チェザー)

ピッチ (参考)	山数 (TPI)	テーパ		外径インサート					ブレイカピース
		mm/ mm	TPF	形番	材種	BW	INSL	S	
					コーティング AH725				
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E#1	●	16	14.7	5.2	TD39318R-1-CBW/CAVITY
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E#2	●	16	14.9	5.2	TD39328R-2-CBW/CAVITY
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E#3	●	16	15	5.2	TD39338R-3-CBW/CAVITY

※本インサート用ホルダは、特殊対応品です。別途ご相談ください。

●: 設定アイテム  
1ケース5個入り

## API バットレスねじ (エネルギー産業用)

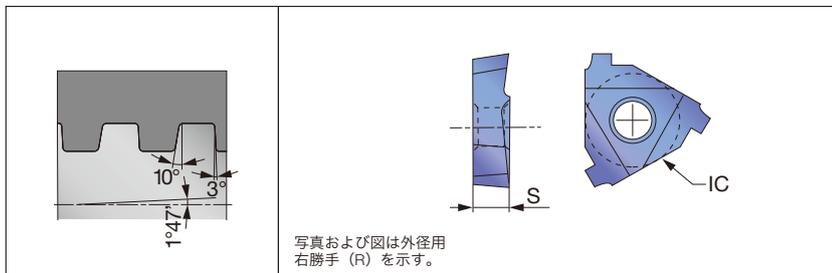


### 適合ホルダ

インサート サイズ	外径	内径
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

### さらい刃付き

インサート サイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート			内径インサート						
				形番	材種	IC	PDX	PDY	形番	材種	IC	PDX	PDY
					コーティング AH725					コーティング AH725			
22 (5.08)	5	R	22ER5BAPI	●	12.7	3.72	2.2	22IR5BAPI	●	12.7	3.45	2.2	

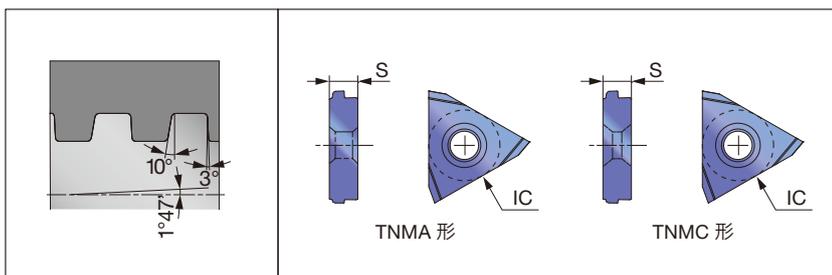


### 適合ホルダ

外径	内径
MTVNR**M5	HS**-LNFR...

### さらい刃付き片面インサート

ピッチ (参考)	山数 (TPI)	テーパ		外径インサート				内径インサート			
		mm/mm	TPF	形番	材種	IC	S	形番	材種	IC	S
					コーティング AH725				コーティング AH725		
(5.08)	5	1/16	0.75	L535B75EXT-FC	●	15.875	4.8	L535B75INT-FC	●	15.875	4.8
(5.08)	5	1/12	1	L535B1EXT-FC	●	15.875	4.8	L535B1INT-FC	●	15.875	4.8



### 適合ホルダ

外径	外径
MTVOR-**M.. STVOR-**M...	HS**-MTHOR...

### 縦置き形

ピッチ (参考)	山数 (TPI)	テーパ		外径インサート				内径インサート			
		mm/mm	TPF	形番	材種	IC	S	形番	材種	IC	S
					コーティング AH725				コーティング AH725		
(5.08)	5	1/12	1	TNMA545B1EXT-FC	●	15.875	6.4	TNMA545B1INT-FC	●	15.875	6.4
(5.08)	5	1/16	0.75	TNMA545B75EXT-FC	●	15.875	6.4	TNMA545B75INT-FC	●	15.875	6.4
(5.08)	5	1/12	1	TNMC545B1EXT-FC	●	15.875	6.4	TNMC545B1INT-FC	●	15.875	6.4
(5.08)	5	1/16	0.75	TNMC545B75EXT-FC	●	15.875	6.4	TNMC545B75INT-FC	●	15.875	6.4

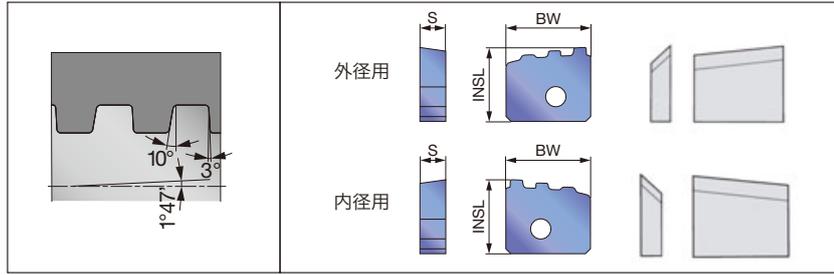
参照ページ： APIバットレスねじ さらい刃付き： 外径用ホルダ → 36, 38, 内径用ホルダ → 58 - 59

APIバットレスねじ さらい刃付き片面インサート： 外径用ホルダ → 54, 内径用ホルダ → 63

APIバットレスねじ 縦置き形： 外径用ホルダ → 55, 内径用ホルダ → 64

●： 設定アイテム  
1ケース5個入り

### API バットレスねじ (エネルギー産業用)



#### 適合ホルダ

外径	内径
CLVOR-**M...	SI-CLHOR...

ねじ形状

60°

55°

M

(メートル)

UN

(ユニファイド)

W

(ワイド)

BSPT

(R, PT)

NPT

NPTF

TR

(メートル並形30°)

丸ねじ

(DIN405)

UNJ

MJ

ACME

(台形29°)

STUB

ACME

(台形29°)

API

ラウンド

API

バットレス

API

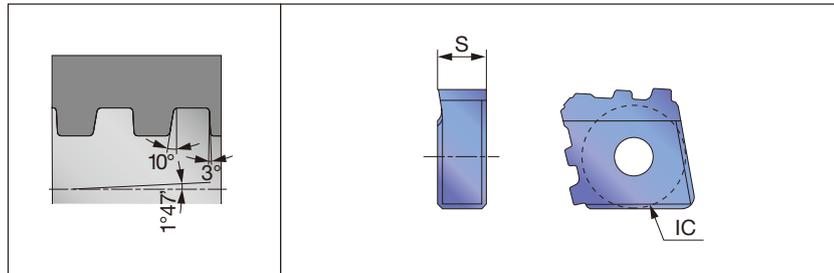
ロータリー

ジョイント

コネクション

#### さらい刃付き (チェザー)

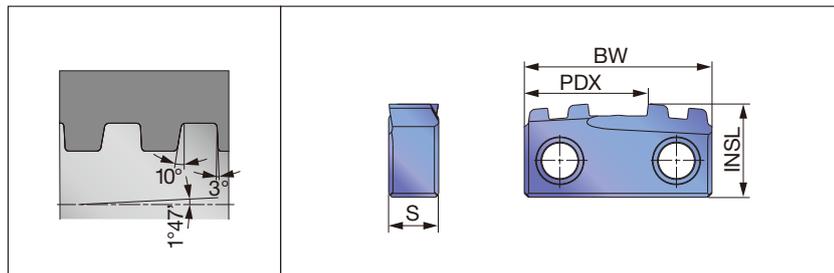
ピッチ (参考)	山数 (TPI)	テーパ		外径インサート					内径インサート						
				形番	材種	BW	INSL	S	プレーカピース	形番	材種	BW	INSL	S	プレーカピース
					コーティング						コーティング				
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-4E	●	20.4	15.9	5.1	CR-5B75 / 5B1-4E-CB	CR-5B75-3I	●	16	15.8	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB



#### さらい刃付き (チェザー)

ピッチ (参考)	山数 (TPI)	テーパ		外径インサート			
				形番	材種	IC	S
					コーティング		
(5.08)	5	1/16	0.75	CNGA-5B75-3E	●	19.05	6.4

※本インサート用ホルダは、特殊対応品です。別途ご相談ください。

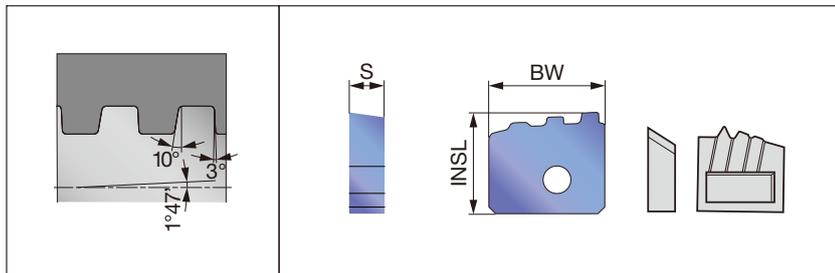


#### さらい刃付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	内径インサート					
				形番	材種	BW	INSL	PDX	S
					コーティング				
22	(5.08)	5	R	CR-5B75-2I-W24	●	24	12	15.85	6.4

※本インサート用ホルダは、特殊対応品です。別途ご相談ください。

## API バットレスねじ (エネルギー産業用) 工具回転式ねじ切り機用

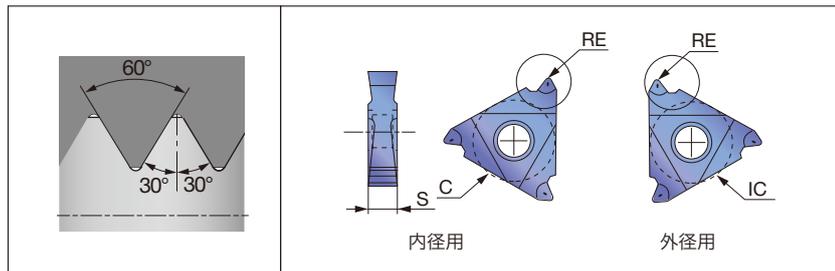


### さらい刃付き (チェザー)

ピッチ (参考)	山数 (TPI)	テーパ		外径インサート						ブレードピース	
		mm/mm	TPF	形番	材種		BW	INSL	S		RE
					コーティング	AH725					
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E#1	●	17	14.6	5.2		TD46015B75-1-CBW/CAVITY	
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E#2	●	17	14.8	5.2		TD46025B75-2-CBW/CAVITY	
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E#3	●	17	15	5.2		TD46035B75-3-CBW/CAVITY	

※本インサート用ホルダは、特殊対応品です。別途ご相談ください。

## API ロータリーショルダーコネクション (エネルギー産業用)



### 適合ホルダ

外径	内径
MTVNR-3232M54	HS**-LNFR-54API

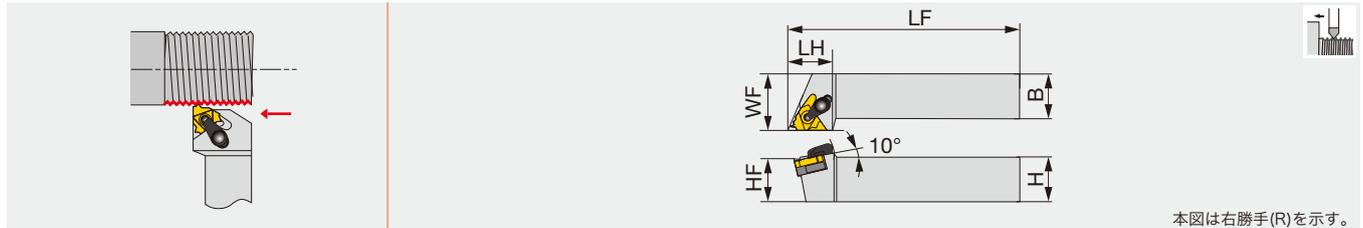
### さらい刃付き両面インサート

ピッチ (参考)	山数 (TPI)	ねじ形状	テーパ		形番	材種		IC	S	RE
			mm/mm	TPF		コーティング				
						AH725				
(6.35)	4	V-0.038R	1/6	2	LDS54428FT-CB#1	●	15.875	6.4	0.97	
(6.35)	4	V-0.038R	1/4	3	LDS54438FT-CB#2	●	15.875	6.4	0.97	
(6.35)	4	V-0.050	1/6	2	LDS54425FT-CB#3	●	15.875	6.4	0.64	
(6.35)	4	V-0.050	1/4	3	LDS54435FT-CB#4	●	15.875	6.4	0.64	
(5.08)	5	V-0.040	1/4	3	LDS54530FT-CB#5	●	15.875	6.4	0.51	

# TUNGTHREAD

## CER/L

外径ねじ切りバイト、DT形のみスクリーオンまたはクランプオンを選択可能



本図は右勝手(R)を示す。

形番	H	B	LF	LH	HF	WF	インサート
CER/L1212H16DT	12	12	100	24	12	16	16ER/L...
CER/L1616H16DT	16	16	100	24	16	20	16ER/L...
CER/L2020K16DT	20	20	125	24	20	25	16ER/L...
CER/L2525M16DT	25	25	150	28	25	32	16ER/L...
CER/L2525M22DT	25	25	150	31.3	25	32	22ER/L...
CER3232P16T	32	32	170	32	32	40	16ER...
CER3232P22T	32	32	170	32	32	40	22ER...
CER2525M27T	25	25	150	34	25	32	27ER...
CER3232P27T	32	32	170	34	32	40	27ER...

注意：CER/L用のインサート押え金とボルトはセットになっています。

CER/L用の敷金には、これをシャンクに固定するねじがセットされています。

CER/L用の標準敷金は、左右勝手共用となっています。勝手によって表または裏をお使いください。

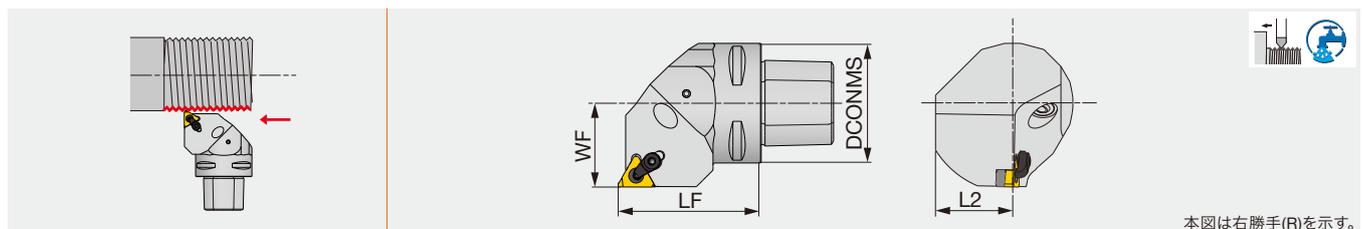
DT形は、クランプセットかインサート締付けねじの片方を取外して使用してください。

部品	形番	クランプセット	締付けねじ	敷金止めねじ	敷金	敷金セット	スパナ1	スパナ2	スパナ3
	CER/L**16DT	CSP16	CSTB-3.5ST	DTS5-3.5	A16-1DT	-	P-3.5	T-15F	-
	CER/L2525M22DT	CSP22	CSTB-4ST	DTS6-4	GX22-1DT	-	P-4	T-15F	T-20F
	CER3232P16T	CSP16	-	-	-	A16-1	-	T-15F	-
	CER3232P22T	CSP22	-	-	-	NXE22-1	-	T-20F	-
	CER**27T	CSP27	-	-	-	NXE27-1	P-4	-	-

# TUNGCAP

## C-CER/L

外径ねじ切りバイト、スクリーオンまたはクランプオン兼用式



本図は右勝手(R)を示す。

形番	DCONMS	LF	L2	WF	インサート
C3CER/L22040-16ERN <sup>(2)</sup>	32	40	20	22	16ER/L...
C4CER/L27050-16ERN <sup>(2)</sup>	40	50	25	27	16ER/L...
C5CER/L35060-16ER <sup>(1)</sup>	50	60	32	35	16ER/L...
C5CER/L35060-16ERN <sup>(2)</sup>	50	60	32	35	16ER/L...
C6CER/L45065-16ER <sup>(1)</sup>	63	65	41	45	16ER/L...
C6CER/L45065-16ERN <sup>(2)</sup>	63	65	41	45	16ER/L...

(1) 3 MPa クーラント対応品 (2) 7 MPa クーラント対応品

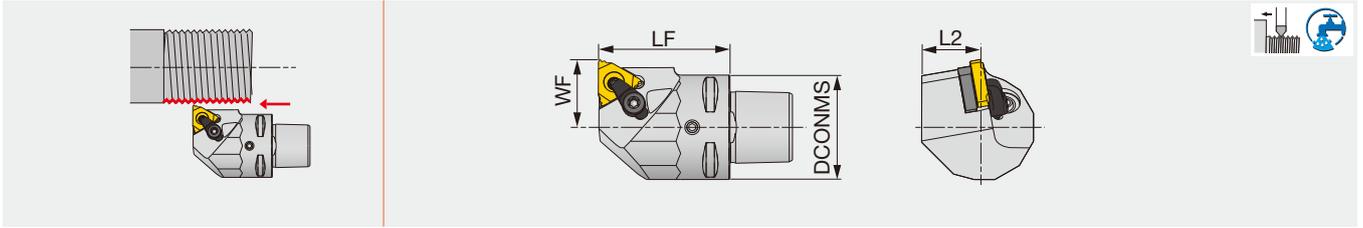
部品	形番	クランプセット	締付けねじ	クーラント部品	敷金止めねじ	敷金	スパナ1	スパナ2
	C3CE*22040-16ERN	CSP16	CSTB-3.5ST	SATZ-M8X1-M3	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F
	C4CE*27050-16ERN	CSP16	CSTB-3.5ST	SATZ-M8X1-M3	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F
	C5CE*35060-16ER	CSP16	CSTB-3.5ST	EZ104	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F
	C5CE*35060-16ERN	CSP16	CSTB-3.5ST	SATZ-M10X1-M5	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F
	C6CE*45065-16ER	CSP16	CSTB-3.5ST	EZ104	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F
	C6CE*45065-16ERN	CSP16	CSTB-3.5ST	SATZ-M10X1-M5	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F

参照ページ：インサート → [10](#) - [11](#), [15](#), [18](#) - [30](#), [33](#)

# TUNGCAP

## C-CEL-ERN-B

外径ねじ切りバイト、スクリーオンまたはクランプオン兼用式



形番	DCONMS	LF	L2	WF	インサート
C3CEL22040-16ERN-B	32	40	18	22	16ER...

7 MPa クーラント対応品  
内径加工に対応していません。

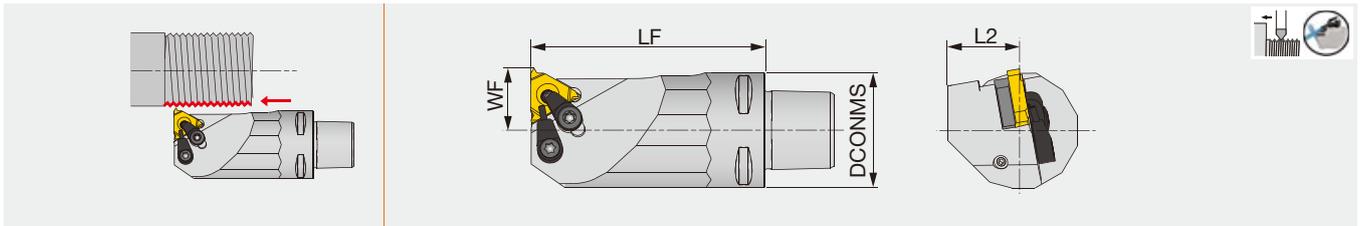
部品							
形番	敷金	敷金止めねじ	締付けねじ	クランプセット	スパナ 1	スパナ 2	クーラント部品
C3CEL22040-16ERN-B	A16-1DT	DTS5-3.5	CSTB-3.5ST	CSP16	T-15F	P-3.5	SATZ-M8X1-M3

# TUNGCAP

## C-CEL-ERB-CHP

## TUNG T<sup>URN</sup>JET

外径ねじ切りバイト、高圧クーラントノズル付スクリーオンまたはクランプオン兼用式



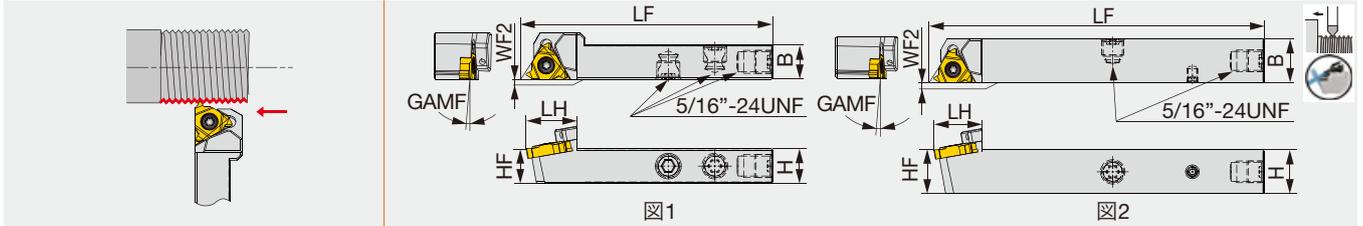
形番	DCONMS	LF	L2	WF	インサート
C3CEL18065-16ERB-CHP	32	65	20	18	16ER...

14 MPa クーラント対応品  
内径加工に対応していません。

部品							
形番	敷金	敷金止めねじ	締付けねじ	クランプセット	スパナ 1	スパナ 2	クーラントユニット
C3CEL18065-16ERB-CHP	A16-1DT	DTS5-3.5	CSTB-3.5ST	CSP16	T-15F	P-3.5	S-CU-CHP

参照ページ： インサート → [10 - 11, 15, 18 - 30](#)

高圧クーラント対応外径ねじ切りバイト-DirectTungJet仕様刃物台から工具へダイレクト給油が可能

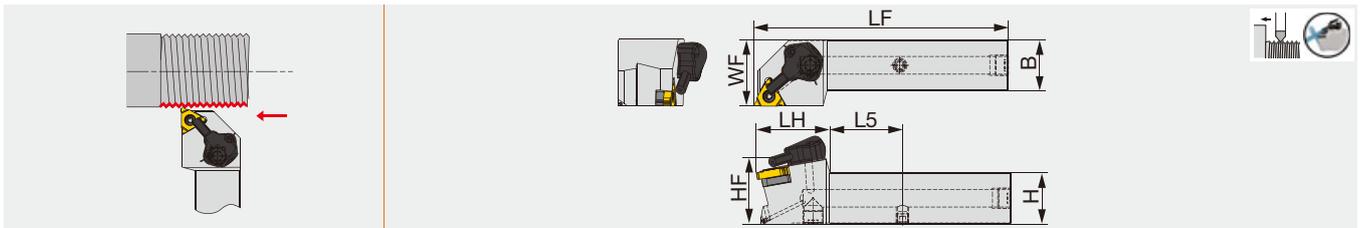


形番	H	B	LF	LH	HF	WF	GAMF	図	インサート
JSE2R1212F16-CHP	12	12	85	19	12	0	1°	1	16ER...
JSE2R1212X16-CHP	12	12	120	19	12	0	1°	2	16ER...
JSE2R1616X16-CHP	16	16	120	19	16	0	1°	2	16ER...

### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
JSE2R**16-CHP	CSTB-3.5	T-15F

高圧クーラント仕様スクリューオン式外径ねじ切りバイト、底面給油口付き、ダイレクト給油対応可



形番	H	B	LF	LH	HF	WF	L5	インサート
SER2020X16-CHP-MC	20	20	107	36	20	25	27.9	16ER...
SER2525X16-CHP-MC	25	25	122	36	25	32	33.75	16ER...
SER2525X22-CHP-MC	25	25	122	36	25	32	33.75	22ER...

### 部品

形番	締付けねじ	スパナ	敷金止めねじ	敷金	クーラントユニット	クーラントプラグ	スパナ
SER**X16-CHP-MC	CSTB-3.5ST	T-15F	DTS5-3.5	A16-1DT	CU-V-CHP	PLUGG1/8-6.5TL360	P-3.5
SER**X22-CHP-MC	CSTB-4ST	T-15F	DTS6-4	GX22-1DT	CU-CW-CHP	PLUGG1/8-6.5TL360	P-4

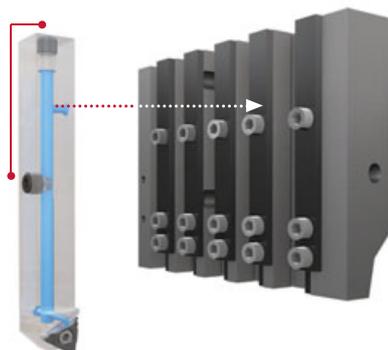
ホース接続が不要で内部給油が可能

ホースへの切りくずの巻き付きを解消。工具交換が容易

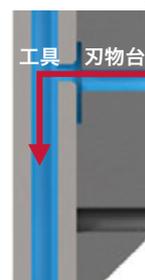
刃物台から工具へダイレクト給油が可能

※従来のホース接続にも使用可能

めねじホース接続用



接続後のクーラントの流れ



参照ページ：インサート → [10](#) - [11](#), [15](#), [18](#) - [30](#), [33](#)

## 2方向からのクーラント供給で高能率を実現 ホース接続が不要なダイレクト給油にも対応可能



### ■ 切りくず処理性の改善効果

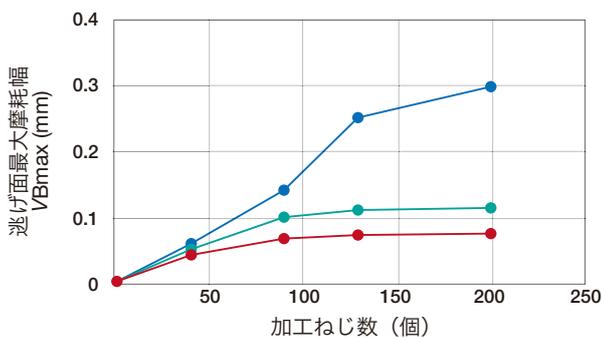
**P** SCM415

	1パス	2パス	3パス	4パス	5パス	6パス
内部給油 7 MPa						
内部給油 1 MPa						
外部給油						

ホルダ : SER2525X16-CHP-MC  
 インサート : 16ER15ISO AH725  
 切削条件 :  $V_c = 150 \text{ m/min}$   
 ピッチ :  $p = 1.5 \text{ mm}$   
 切込み方法 : ラジアル・インフィード (6パス)

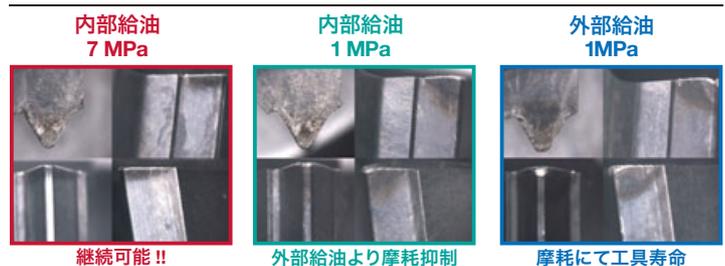
### ■ インサート損傷の抑制効果

**M** SUS304



ホルダ : SER2525X16-CHP-MC  
 インサート : 16ER15ISO AH725  
 切削条件 :  $V_c = 150 \text{ m/min}$   
 ピッチ :  $p = 1.5 \text{ mm}$   
 切込み方法 : ラジアル・インフィード (6パス)

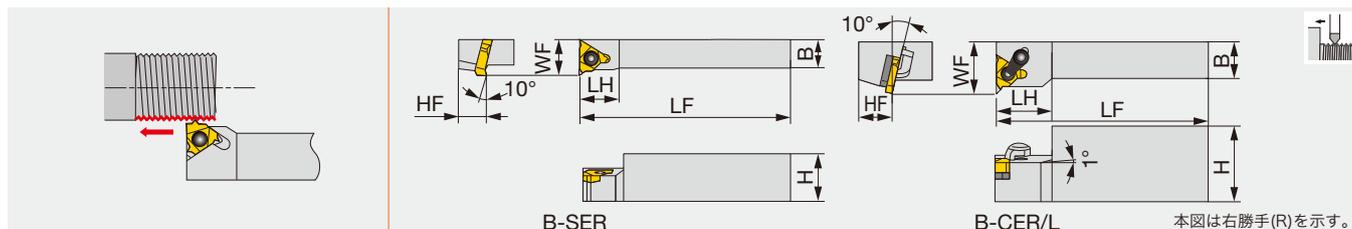
#### 200ねじ加工後



# TUNGTHREAD

## B-S/CER/L

### 小型旋盤用外径ねじ切りバイト



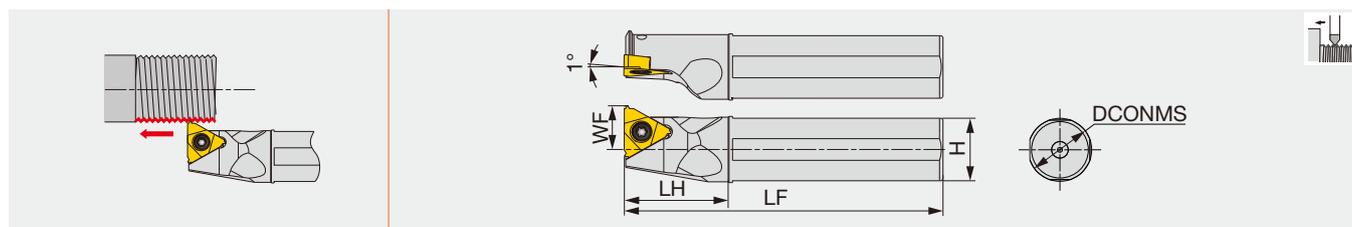
形番	H	B	LF	LH	HF	WF	インサート
B-SER10H16	20	10	100	15	10	16	16ER...
B-SER12K16	24	12	125	18	12	18	16ER...
B-CER/L16M16	32	16	150	24	16	22	16ER/L...

部品				
形番	クランプセット	敷金セット	締付けねじ	スパナ
B-SER**16	-	-	CSTB-3.5	T-15F
B-CER/L16M16	CSP16	A16-1	-	T-15F

# TUNGTHREAD

## JS-SEL16

### 小型旋盤用外径ねじ切りバイト



形番	DCONMS	H	LF	LH	WF	インサート
JS16F-SEL16	16	15	85	25	11	16ER...
JS19G-SEL16	19.05	18	90	30	12.5	16ER...
JS19X-SEL16	19.05	18	120	30	12.5	16ER...
JS20G-SEL16	20	19	90	30	13	16ER...
JS20X-SEL16	20	19	120	30	13	16ER...
JS25HSEL16	25	24	100	30	15.5	16ER...
JS254X-SEL16	25.4	24	120	30	15.7	16ER...

注意：左勝手のホルダ (JS\*\*-SEL...) には、右勝手のインサート (16ER...) を使用。

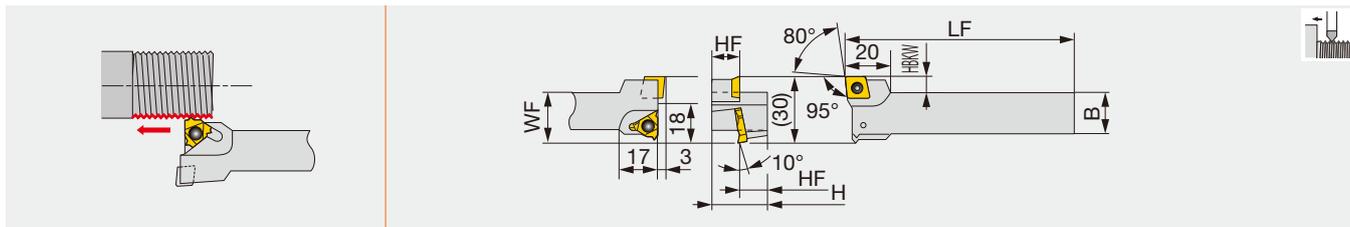
部品		
形番	締付けねじ	スパナ
JS**-SEL16	CSTB-3.5	T-15F

参照ページ： インサート → [10 - 11](#), [15](#), [18 - 30](#)

# TUNGTHREAD

## BC-SER

多機能小型旋盤用外径ねじ切りバイト



形番	H	B	LF	HF	WF	HBKW	インサート
BC-SER12K16	24	16	125	12	23	7	16ER..., CC*T09T3...

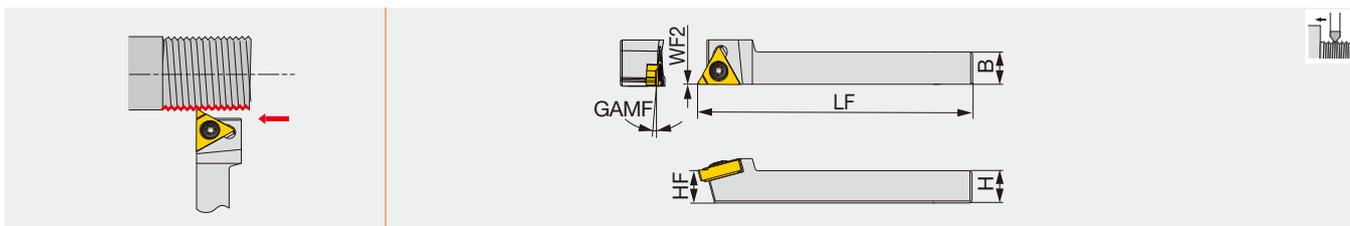
### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
BC-SER12K16	CSTB-3.5	T-15F

# TUNGTHREAD

## SER

スクリューオン式外径ねじ切りバイト



形番	H	B	LF	HF	WF	GAMF	インサート
SER0808H11	8	8	100	8	0	1.5°	11ER...
SER1010H11	10	10	100	10	0	1.5°	11ER...

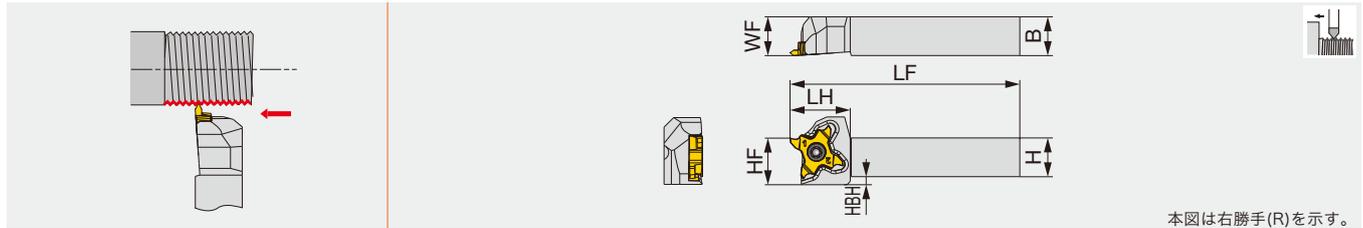
### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
SER**H11	SR M2.6-L6.7-S11	T-8/5

# TETRAMCUT

## STCR/L-18

外径溝入れ・ねじ切りバイト



形番	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	インサート	トルク*
STCR/L1010X18	10	10	120	18.5	10	10	4.5	TCT18...	1.2
STCR/L1212F18	12	12	85	18.5	12	12	2.5	TCT18...	1.2
STCR/L1212X18	12	12	120	18.5	12	12	2.5	TCT18...	1.2
STCR/L1616X18	16	16	120	18.5	16	16	-	TCT18...	1.2
STCR/L2020H18	20	20	100	18.5	20	20	-	TCT18...	1.2
STCR/L2020X18	20	20	120	23	20	25	-	TCT18...	1.2
STCR/L2525Z18	25	25	135	23	25	30	-	TCT18...	1.2

トルク\*: 推奨締付けトルク (N・m)

注意: 右勝手のホルダ (STCR...) には、右勝手のインサート (TC\*18R...) を使用。左勝手のホルダ (STCL...) には、左勝手のインサート (TC\*18L...) を使用。

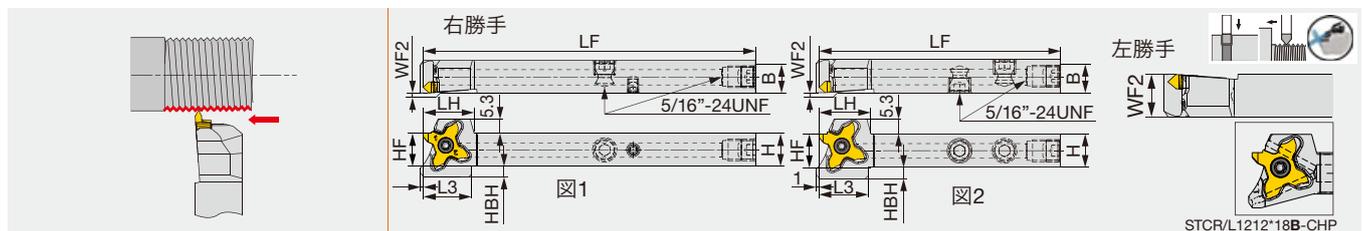
部品	形番	締付けねじ	スパナ
	STCR...	CSTC-4L100DL	T-1008/5
	STCL...	CSTC-4L100DR	T-1008/5

# TETRAMCUT

## STCR/L-18-CHP

TUNG T JET

高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りバイト



形番	H	B	LF	LH	HBL	HF	WF**	HBH	図	インサート	トルク*
STCR/L1012H18-CHP <sup>(1)</sup>	10	12	100	17.1	10	17.1	0/12	4	1	TCT18...	1.2
STCR/L1212F18B-CHP	12	12	120	18.5	17.5	12	0/12	4	2	TCT18...	1.2
STCR/L1212X18B-CHP <sup>(1)</sup>	12	12	120	18.5	17.5	12	0/12	4	1	TCT18...	1.2
STCR/L1616X18-CHP <sup>(1)</sup>	16	16	120	18.5	-	16	0/16	-	1	TCT18...	1.2

トルク\*: 推奨締付けトルク (N・m)

WF\*\*: 右勝手/左勝手の順で WF 値を示します。

(1) 内部給油式ホルダ。ホースを使用せずに、機械から直接切削油を供給するシステムに対応。

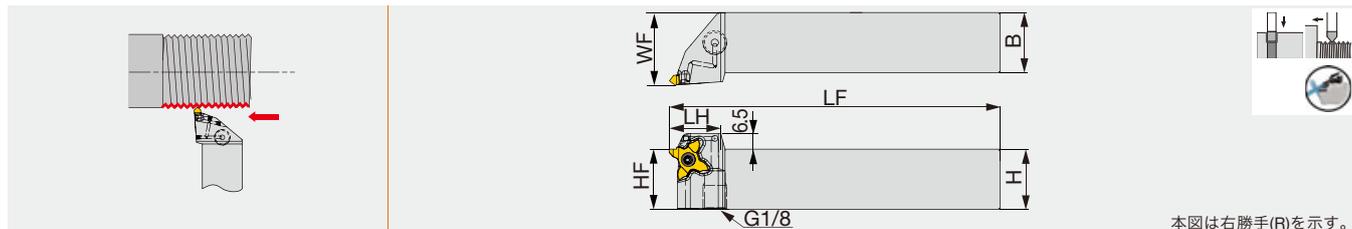
注意: 本ホルダは、ねじ切り、溝入れインサートを搭載可能。

右勝手のホルダ (STCR...) には、右勝手のインサート (TC\*18R...) を使用。左勝手のホルダ (STCL...) には、左勝手のインサート (TC\*18L...) を使用。

部品	形番	締付けねじ	スパナ
	STCL**18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5
	STCR**18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5

参照ページ: インサート → 12

高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りバイト



本図は右勝手(R)を示す。

形番	H	B	LF	LH	HBL	HF	WF	HBH	インサート	トルク*
STCR/L2020X18-CHP	20	20	120	23	-	20	25	-	TC*18...	1.2
STCR/L2525Z18-CHP	25	25	135	23	-	25	30	-	TC*18...	1.2

トルク\* : 推奨締付けトルク (N・m)

注意 : 右勝手のホルダ (STCR...) には、右勝手のインサート (TC\*18R...) を使用。左勝手のホルダ (STCL...) には左勝手のインサート (TC\*18L...) を使用。

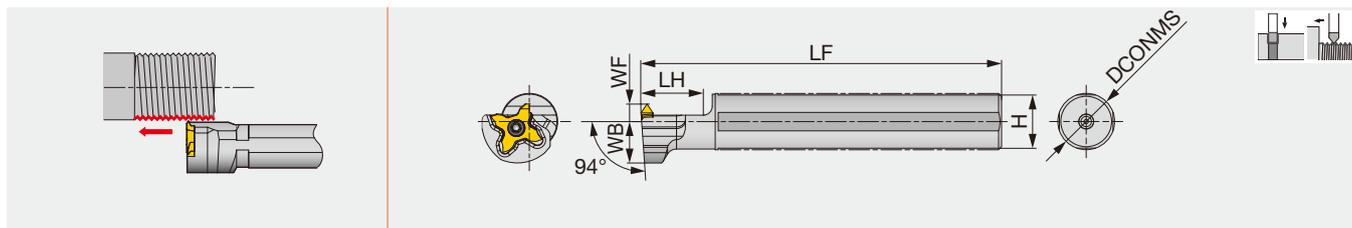
### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
STCL**18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5
STCR**18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5

# TETRAMCUT

## JS-STCL18

外径溝入れ・ねじ切りバイト、丸シャンク仕様



形番	DCONMS	LF	LH	H	WB	WF	インサート	トルク*
JS14H-STCL18	14	100	20	13	14	6	TCT18R...	1.2
JS159F-STCL18	15.875	85	20	15	14	6	TCT18R...	1.2
JS16F-STCL18	16	85	20	15	14	6	TCT18R...	1.2
JS19G-STCL18	19.05	90	20	18	14	6	TCT18R...	1.2
JS19X-STCL18	19.05	120	20	18	14	6	TCT18R...	1.2
JS20G-STCL18	20	90	20	19	14	6	TCT18R...	1.2
JS20X-STCL18	20	120	20	19	14	6	TCT18R...	1.2
JS22X-STCL18	22	120	20	21	12.25	10	TCT18R...	1.2
JS25H-STCL18	25	100	20	24	12.25	10	TCT18R...	1.2
JS254X-STCL18	25.4	120	20	24	12.25	10	TCT18R...	1.2

トルク\* : 推奨締付けトルク (N・m)

注意 : 左勝手のホルダ (STCL...) には、右勝手のインサート (TC\*18R...) を使用。

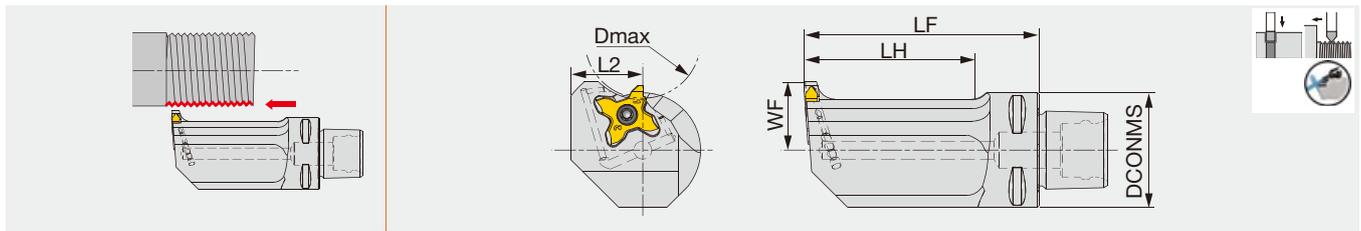
### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
JS**STCL18	CSTC-4L100DL	T-1008/5

# TETRAMCUT

## C-STCFL-18-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りバイト



形番	DCONMS	LF	LH	L2	WF	Dmax	インサート	トルク*
C3STCFL18040-18-CHP	32	40	21.5	20	18	32	TC*18R...	1.2
C3STCFL18065-18-CHP	32	65	46.5	20	18	32	TC*18R...	1.2

トルク\*: 推奨締付けトルク (N・m)

14 MPa クーラント対応品

注意: 左勝手のホルダ (STCFL...) には、右勝手のインサート (TC\*18R...) を使用。

### 部品

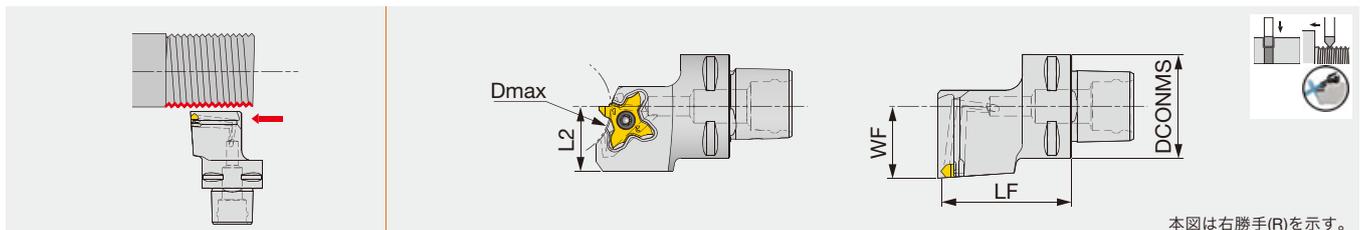
形番	締付けねじ	スパナ
C3STCFL*-18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5

# TETRAMCUT

## C-STCR/L-18-CHP

TUNG T<sup>URN</sup> JET

高圧クーラント対応外径溝入れ、ねじ切りバイト



形番	DCONMS	LF	L2	WF	Dmax	インサート	トルク*
C3STCR/L22040-18-CHP	32	40	20	22	32	TC*18...	1.2
C4STCR/L27050-18-CHP	40	50	25	27	75 (1)	TC*18...	1.2

トルク\*: 推奨締付けトルク (N・m)

14 MPa クーラント対応品

(1) 加工溝深さ 3.5 mm の場合の値。加工溝深さにより最大加工径が変わります。詳細は TetraMini-Cut/TetraForce-Cut のタンガロイレポート (TR416) をご確認ください。

注意: 右勝手のホルダ (STCR...) には、右勝手のインサート (TC\*18R...) を使用。左勝手のホルダ (STCL...) には、左勝手のインサート (TC\*18L...) を使用。

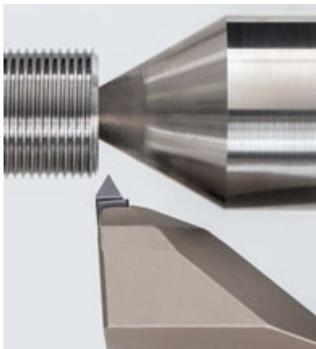
### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
C*STCL*-18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5
C*STCR*-18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5

参照ページ: インサート → 12

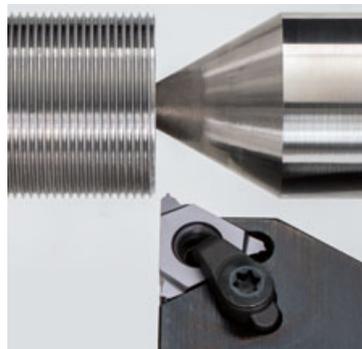
- NC 旋盤でセンタ（心押し台）を使用する場合でも接近性に優れ、小径ねじ加工が可能

**TETRAMCUT**  
**M16x1**



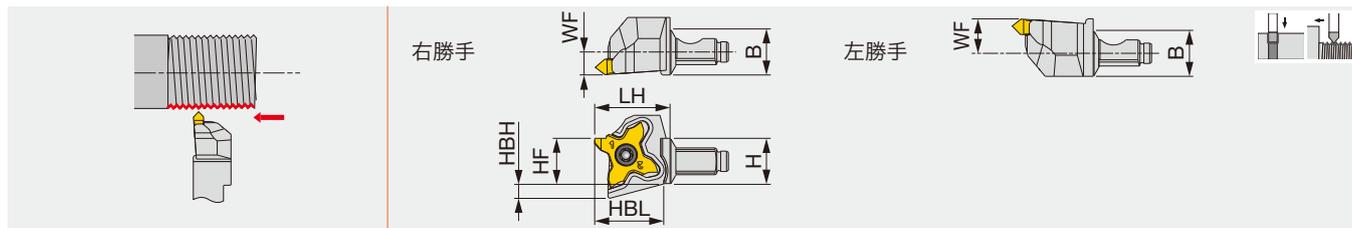
インサート : TCT18R-60N-020

**従来工具**  
**M24x1**



インサート : 16ER10ISO

### 外径溝入れ・ねじ切りヘッド



形番	H	B	LH	HF	HBH	HBL	WF	インサート	トルク*
QC12-STCR18	12	12	19.5	12	3.9	17.9	6	TC*18R...	1.2
QC12-STCL18	12	12	21	12	3.9	18.3	9	TC*18L...	1.2

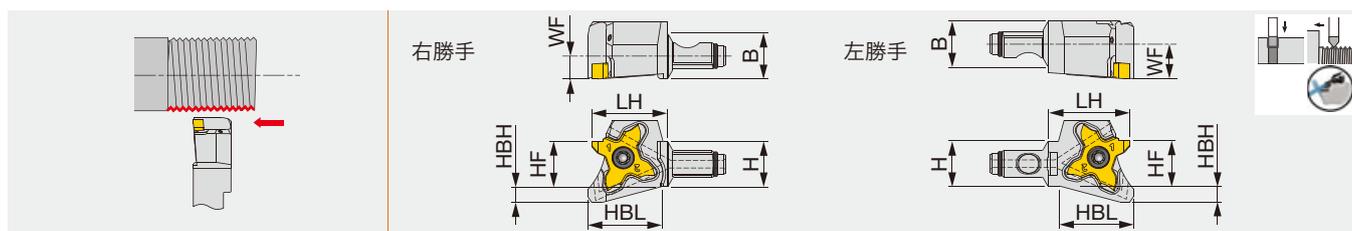
トルク\* : 推奨締付けトルク (N・m)

注意 : 右勝手のホルダ (QC12-STCR...) には、右勝手のインサート (TC\*18R...) を使用。左勝手のホルダ (QC12-STCL...) には、左勝手のインサート (TC\*18L...) を使用。

#### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
QC12-STCR18	CSTC-4L100DL	T-1008/5
QC12-STCL18	CSTC-4L100DR	T-1008/5

### 高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りヘッド



形番	H	B	LH	HF	HBH	HBL	WF	インサート	トルク*
QC12-STCR18-CHP	12	12	19.5	12	4.2	19.3	6	TC*18R...	1.2
QC12-STCL18-CHP	12	12	21	12	4.2	19.3	9	TC*18L...	1.2

トルク\* : 推奨締付けトルク (N・m)

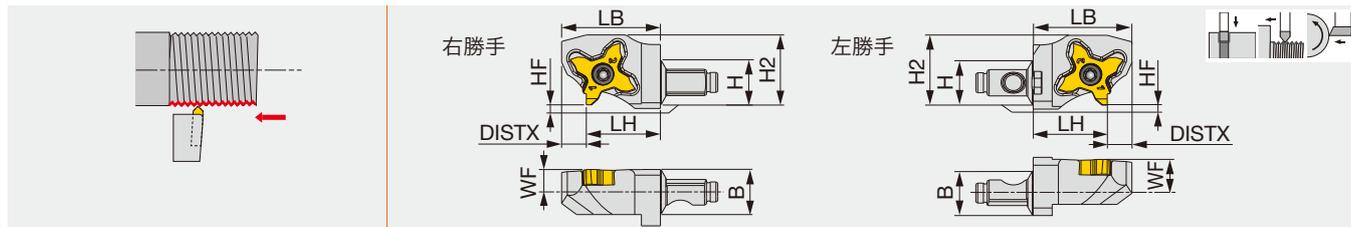
内部給油式ヘッド

注意 : 右勝手のホルダ (QC12-STCR...) には、右勝手のインサート (TC\*18R...) を使用。左勝手のホルダ (QC12-STCL...) には、左勝手のインサート (TC\*18L...) を使用。

#### 部品

形番	締付けねじ	スパナ	Oリング
QC12-STCR18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70
QC12-STCL18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70

### Y軸加工用外径溝入れ・ねじ切りヘッド



形番	H	B	LH	HF	WF**	LB	H2	DISTX	インサート	トルク*
QC12-STCR/L18-Y	12	12	19.5	0	6/9	26	18.6	6.5	TC*18...	1.2

トルク\*: 推奨締付けトルク (N・m)

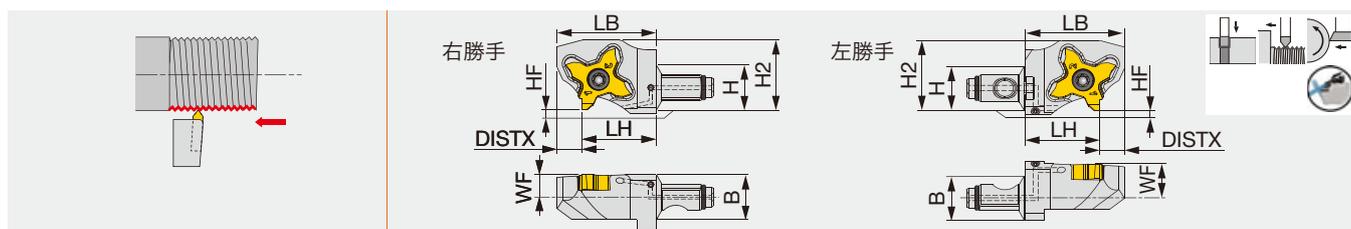
\*\* 右勝手/左勝手の順で WF 値を示します。

注意: 右勝手のホルダ (QC12-STCR...) には、右勝手のインサート (TC\*18R...) を使用。左勝手のホルダ (QC12-STCL...) には、左勝手のインサート (TC\*18L...) を使用。

#### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
QC12-STCR...	CSTC-4L100DL	T-1008/5
QC12-STCL...	CSTC-4L100DR	T-1008/5

### 高圧クーラント対応Y軸加工用外径溝入れ・ねじ切りヘッド



形番	H	B	LH	HF	WF**	LB	H2	DISTX	インサート	トルク*
QC12-STCR/L18-Y-CHP	12	12	19.5	0	6/9	26	18.6	6.5	TC*18...	1.2

トルク\*: 推奨締付けトルク (N・m)

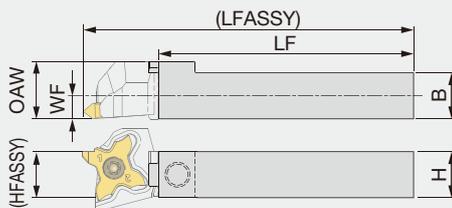
WF\*\*: 右勝手/左勝手の順で WF 値を示します。

内部給油式ヘッド

注意: 右勝手のホルダ (QC12-STCR...) には、右勝手のインサート (TC\*18R...) を使用。左勝手のホルダ (QC12-STCL...) には、左勝手のインサート (TC\*18L...) を使用。

#### 部品

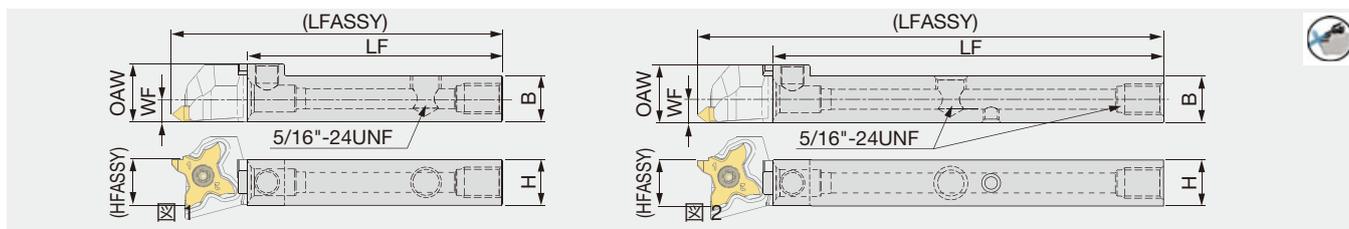
形番	締付けねじ	スパナ	Oリング
QC12-STCR...	CSTC-4L100DL	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70
QC12-STCL...	CSTC-4L100DR	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70



形番	H	B	LF	OAW	トルク*
QC-1212F	12	12	65	15	3
QC-1212X	12	12	100	15	3

トルク\*: 推奨締付けトルク (N・m)

部品	形番	締付けねじ	スパナ
	QC-1212*	SRM6X0.5-26977	P-3



形番	H	B	LF	OAW	トルク*	図
QC-1212F-CHP	12	12	65	15	3	1
QC-1212X-CHP (1)	12	12	100	15	3	2

トルク\*: 推奨締付けトルク (N・m)

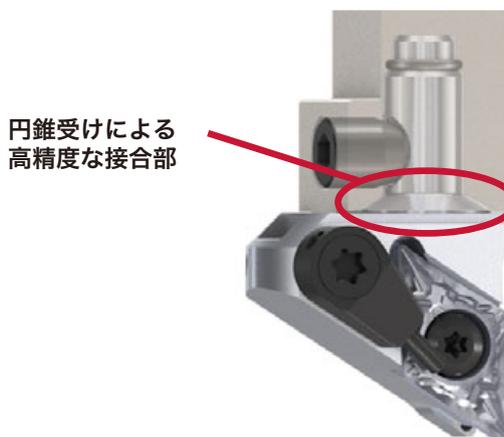
内部給油式シャンク

(1) ホースを使用せずに、機械から直接切削油を供給するシステムに対応。

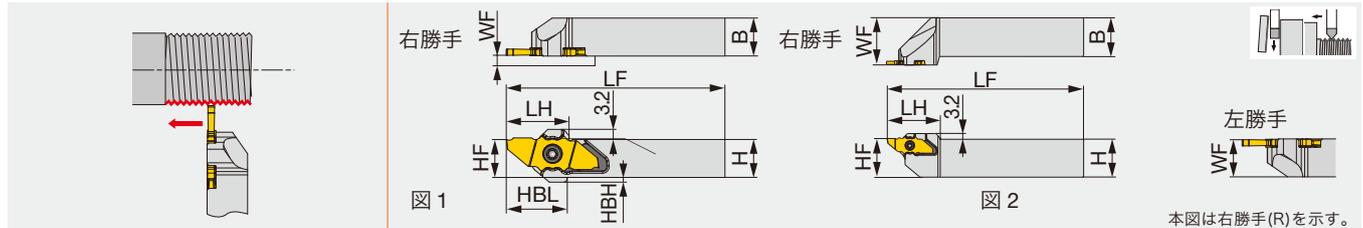
部品	形番	締付けねじ	スパナ	クーラントプラグ	スパナ	ダイレクトジェットプラグ	スパナ
	QC-1212F-CHP	SRM6X0.5-26977	P-3	SR5/16UNFTL360	P-4	-	-
	QC-1212X-CHP	SRM6X0.5-26977	P-3	SR5/16UNFTL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2

## 独自のカップリング形状

ヘッド取付けねじを外すことで容易に脱着ができ、スムーズな工具交換が可能です。  
独自のカップリング形状により、良好な刃先位置精度を実現します。



## 自動盤用ねじ切り・突切りバイト



形番	H	B	LF	LH	HF	WF <sup>(1)</sup>	HBL	HBH	インサート	トルク*	図
JSXXR/L1010X09	10	10	118	17.65	10	0.2/9.8	17	3	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L1212F09	12	12	83	17.65	12	0.2/11.8	17	1.5	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L1212X09	12	12	118	17.65	12	0.2/11.8	17	1.5	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L1616X09	16	16	118	17.65	16	0.2/15.8	-	-	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L2020H09	20	20	98	20.5	20	0.2/19.8	-	-	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L2525Z09	25	25	133	32	25	30	-	-	JX**12...	1.2	2

トルク\*：推奨締付けトルク (N・m)

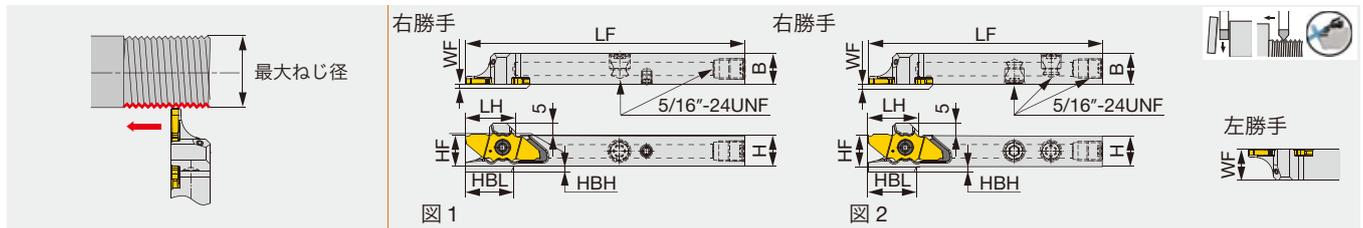
(1) 右勝手/左勝手の順で“WF”値を示します。

注意：右勝手のホルダ (JSXXR...) には、右勝手の (JX\*\*\*R...) インサートを使用。左勝手のホルダ (JSXXL...) には、左勝手のインサート (JX\*\*\*L...) を使用。

### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
JSXXR...	CSTC-4L100DL	T-1008/5
JSXXL...	CSTC-4L100DR	T-1008/5

## 高圧クーラント対応突切り・ねじ切りバイト



形番	H	B	LF	LH	HF	WF <sup>(1)</sup>	HBL	HBH	インサート	トルク*	図
JSXXR/L1012H09-CHP <sup>(2)</sup>	10	12	100	17.2	10	0.2/11.8	16.7	3	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L1212F09-CHP	12	12	83	17.4	12	0.2/11.8	16.8	2	JX**12...	1.2	2
JSXXR/L1212X09-CHP <sup>(2)</sup>	12	12	118	17.4	12	0.2/11.8	16.8	2	JX**12...	1.2	1
JSXXR1616X09-CHP <sup>(2),(3)</sup>	16	16	118	17.4	16	0.2	16.7	2.5	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L1616X09B-CHP <sup>(2)</sup>	16	16	118	17.4	16	0.2/15.8	16.7	-	JX**12...	1.2	1

トルク\*：推奨締付けトルク (N・m)

(1) 右勝手/左勝手の順で“WF”値を示します。

(2) ダイレクト給油対応。ホースを使用せずに、機械から直接切削油を供給するシステム。

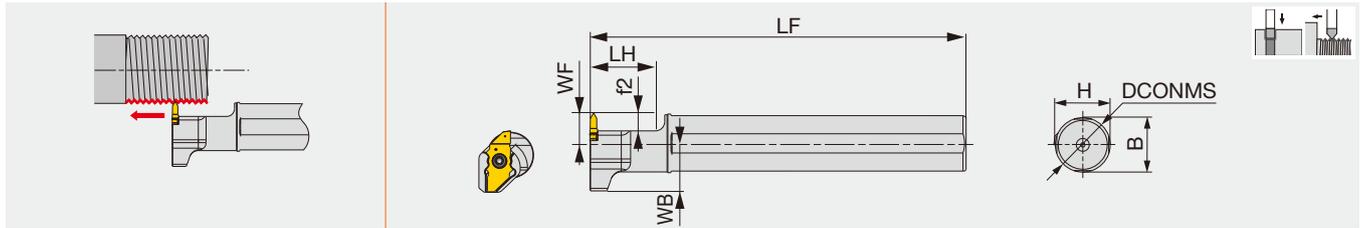
(3) 将来新製品に置き換わる製品です。

注意：右勝手のホルダ (JSXXR...) には、右勝手の (JX\*\*\*R...) インサートを使用。左勝手のホルダ (JSXXL...) には、左勝手のインサート (JX\*\*\*L...) を使用。

### 部品

形番	締付けねじ	スパナ 1	クーラントプラグ	スパナ 2	ダイレクトジェットプラグ	スパナ 3
JSXXR**F...	CSTC-4L100DL	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4	-	-
JSXXL**F...	CSTC-4L100DR	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4	-	-
JSXXR**H/X...	CSTC-4L100DL	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2
JSXXL**H/X...	CSTC-4L100DR	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2

外径ねじ切りバイト(2コーナタイプインサート)



形番	DCONMS	H	B	LF	LH	WB	WF	f2	インサート	トルク*
JS19G-SXXL09	19.05	18	18	90	21	15.43	8	4	JX**12...	1.2
JS19X-SXXL09	19.05	18	18	120	21	15.43	8	4	JX**12...	1.2
JS20G-SXXL09	20	19	19	90	21	15.4	8	4	JX**12...	1.2
JS20X-SXXL09	20	19	19	120	21	15.4	8	4	JX**12...	1.2
JS22X-SXXL09	22	21	21	120	21	15.4	8	4	JX**12...	1.2
JS25H-SXXL09	25	24	24	100	21	15.4	8	4	JX**12...	1.2
JS254X-SXXL09	25.4	24	24	120	21	15.4	8	4	JX**12...	1.2

トルク\* : 推奨締付けトルク (N・m)

部品	形番	締付けねじ	スパナ
	JS***-SXXL09	CSTC-4L055L	T-1008/5

■ ワーク端面への接近性に優れる

工具の使い分けによりワークの不完全ねじ部を最小化できる



	Aタイプ	Bタイプ	Nタイプ
右勝手	a > b	a < b	a = b
左勝手	a > b	a < b	a = b



インサート形番	刃先形状 (mm)	PDX (mm)	ピッチ (mm)										
			0.2	0.25	0.35	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.25	1.5	
JXTG12FR-60A-000	0.05 (フラット)	0.25	適用範囲										
JXTG12FL-60A-000													
JXTG12FR-60B-000	0.05 (フラット)	2.25	適用範囲										
JXTG12FL-60B-000													
JXTG12FR-60A-005	R0.05	0.6				適用範囲							
JXTG12FL-60A-005													
JXTG12FR-60B-005	R0.05	1.9				適用範囲							
JXTG12FL-60B-005													
JXTG12FR-60N-010	R0.1	1.25								適用範囲			
JXTG12FL-60N-010													

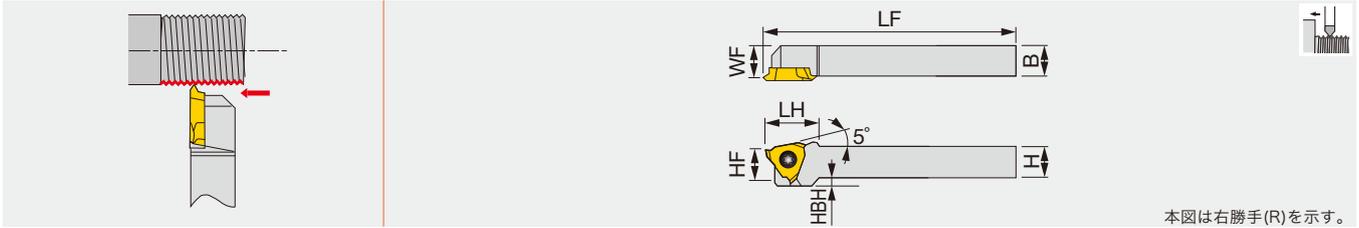
127      72      52      32      16  
1インチあたりの山数 (TPI)

参照ページ: インサート → 12

# J-SERIES

## JSTTR/L

### 小型旋盤用外径バイト



形番	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	インサート
JSTTR/L1010X3	10	10	120	18.5	10	9.5	2	JTTR/L30...
JSTTR/L1212F3	12	12	85	18.5	12	11.5	-	JTTR/L30...
JSTTR/L1212X3	12	12	120	18.5	12	11.5	-	JTTR/L30...
JSTTR/L1616X3	16	16	120	16.5	16	15.5	-	JTTR/L30...

推奨締付けトルク: 1.2 N·m

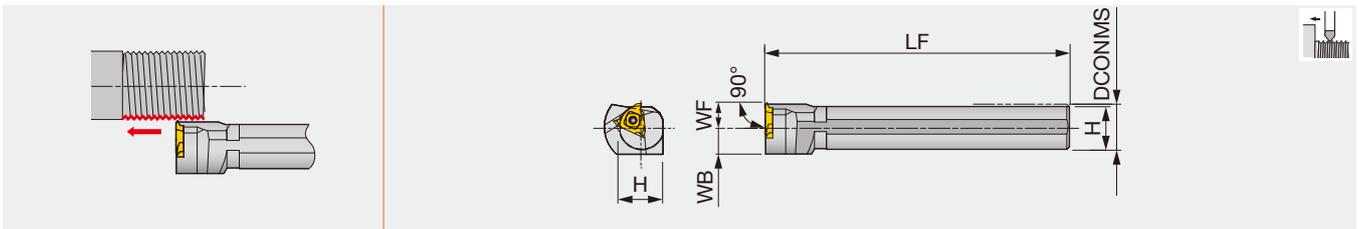
#### 部品

形番	締付けねじ	スパナ 1	スパナ 2 (オプション)
JSTTR/L...	CSTB-4SD	T-8F	(T-8L)

# J-SERIES

## JS-TTL3

### 小型旋盤用外径バイト



形番	DCONMS	WF	LF	H	WB	インサート
JS19K-TTL3	19.05	10	125	18	11.5	JTTR30...
JS20K-TTL3	20	10	125	19	11.5	JTTR30...
JS22K-TTL3	22	10	125	21	11.5	JTTR30...
JS25K-TTL3	25.4	10	125	24	12.7	JTTR30...

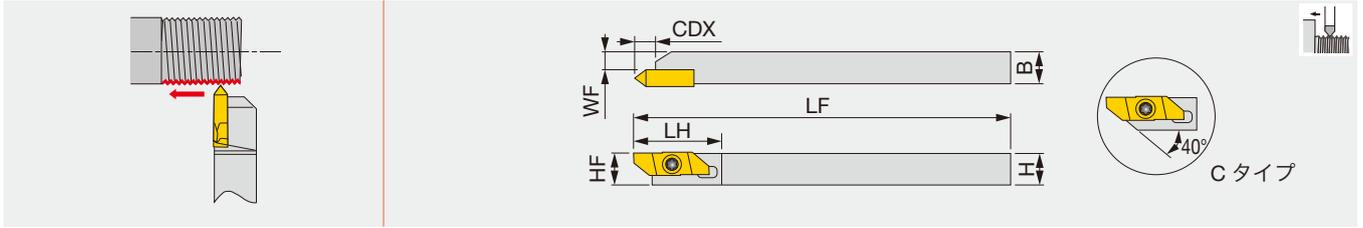
推奨締付けトルク: 3.5 N·m

#### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
JS**-TTL3	CSTB-4S	T-15F

参照ページ: インサート → [13, 16](#)

### 小型旋盤用外径ねじ切りバイト



形番	H	B	LF	LH	CDX	HF	WF	インサート
JSXBR1010K8-C	10	10	125	29	6.4	10	5.7	JXT*R...
JSXBR1212K8-C	12	12	125	29	6.4	12	7.7	JXT*R...
JSXBR1616K8	16	16	125	29	6.4	16	11.7	JXT*R...
JSXBR2020K8	20	20	125	29	6.4	20	15.7	JXT*R...
JSXBR2525K8	25	25	125	29	6.4	25	20.7	JXT*R...

注意：両トルクスで背面からの操作が可能。  
本ホルダは後挽き用 JXB 形、ねじ切り用 JXT 形と共用です。

#### 部品

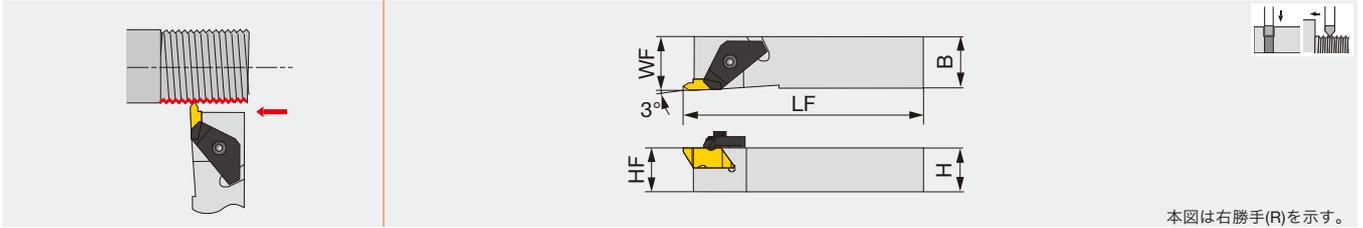
形番	締付けねじ	スパナ 1	スパナ 2 (オプション)
JSXBR...	CSTB-4SD	T-8F	(T-8L)

参照ページ： JSXBR : インサート → 14  
CLVOR : インサート → 26, 31 - 34

# TUNGST-CLAMP

## FLASR/L

### 自動盤用外径溝入れ、ねじ切りバイト



本図は右勝手(R)を示す。

形番	H	B	LF	HF	WF	インサート	トルク*
FLASR/L-1616M3	16	16	125	16	16	FLT-3...	3

トルク\*: 推奨トルク (N・m)

注意: 右勝手のホルダ (FLASR...) には、右勝手のインサート (FLT-3R...) を使用。左勝手のホルダ (FLASL...) には、左勝手のインサート (FLT-3L...) を使用。

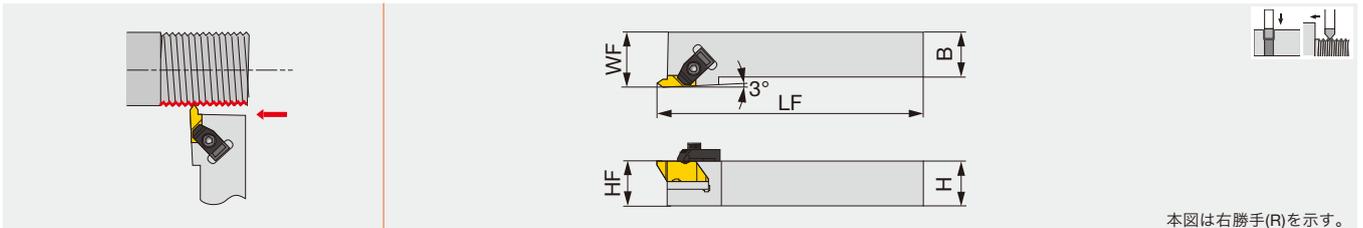
#### 部品

形番	押え金	締付けねじ	スパナ
FLASR-1616M3	TF-184	S-412	5/32HEX
FLASL-1616M3	TF-185	S-412	5/32HEX

# TUNGST-CLAMP

## FLSR/L

### 外径溝入れ、ねじ切りバイト



本図は右勝手(R)を示す。

形番	H	B	LF	HF	WF	インサート	トルク*
FLSR/L-2020M3	20	20	125	20	32	FLT-3...	3
FLSR/L-2525M3	25	25	150	25	32	FLT-3...	3

トルク\*: 推奨トルク (N・m)

注意: 右勝手のホルダ (FLSR...) には、右勝手のインサート (FLT-3R...) を使用。左勝手のホルダ (FLSL...) には、左勝手のインサート (FLT-3L...) を使用。

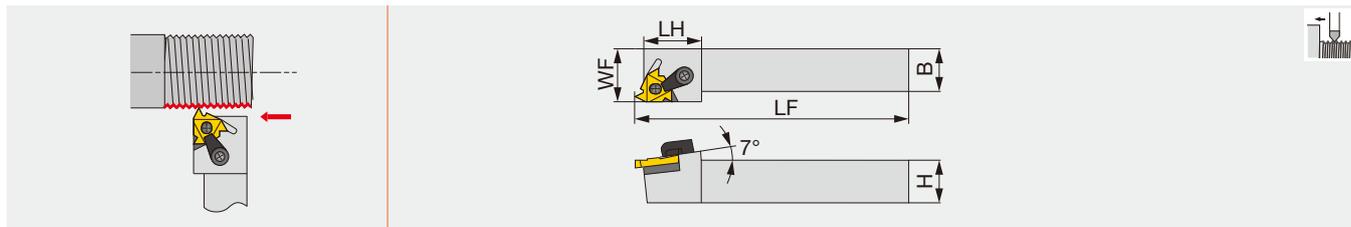
#### 部品

形番	押え金	締付けねじ	スパナ
FLSR-****M3	TF-72	S-412	5/32HEX
FLSL-****M3	TF-73	S-412	5/32HEX

# TUNGTHREAD

## MTVNR-5

外径ねじ切りバイト（片面インサート平置き形）



形番	H	B	LF	LH	WF	インサート
MTVNR-2525M5	25	25	152	39	31.8	L535B**EXT-FC
MTVNR-3232M5	32	32	178	39	38.1	L535B**EXT-FC

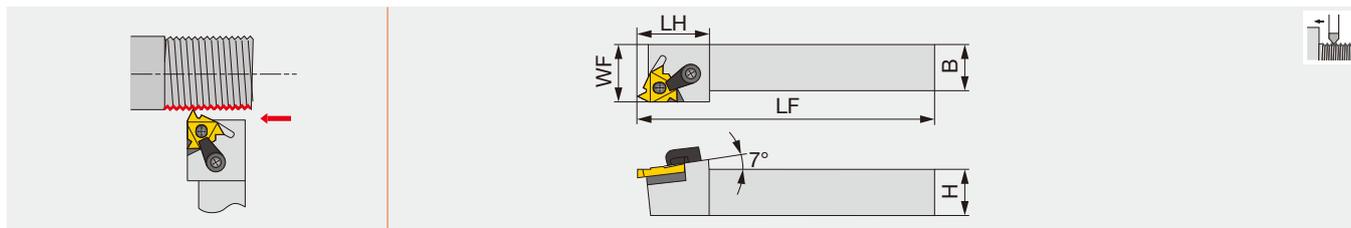
### 部品

形番	敷金	ロックピン	押え金	締付けねじ	スパナ
MTVNR...	LS53NOFORMEXT	NL-58	TC-250	STC-11	1/8HEX

# TUNGTHREAD

## MTVNR-54

外径ねじ切りバイト（両面インサート平置き形）



形番	H	B	LF	LH	WF	インサート
MTVNR-3232M54	32	32	178	39	38.1	LDS54**FT-CB#...

### 部品

形番	敷金	ロックピン	押え金	締付けねじ	スパナ
MTVNR-3232M54	LS53NOFORMEXT	NL-58	TC-250	STC-11	1/8HEX

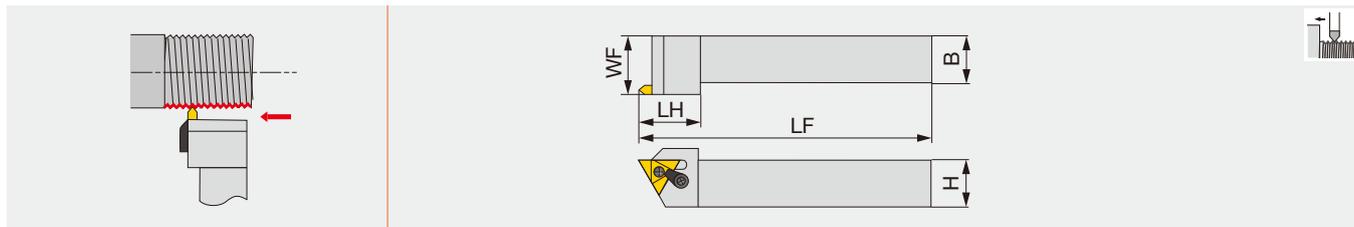


参照ページ： MTVNR-5 : インサート → **33**  
 MTVNR-54 : インサート → **35**

# TUNGTHREAD

## MTVOR

外径ねじ切りマルチクランプバイト（縦置き形）



形番	H	B	LF	LH	WF	インサート
MTVOR-2525M4	25	25	150	31	31.7	TNM*43...
MTVOR-3232M4	32	32	170	32	38.1	TNM*43...
MTVOR-2525M5	25	25	150	36	31.7	TNM*54...
MTVOR-3232M5	32	32	178	36	38.1	TNM*54...

注意：TNMC インサートは、マルチクランプ（M タイプ）ホルダでも使用可能ですが、STVOR を推薦致します。

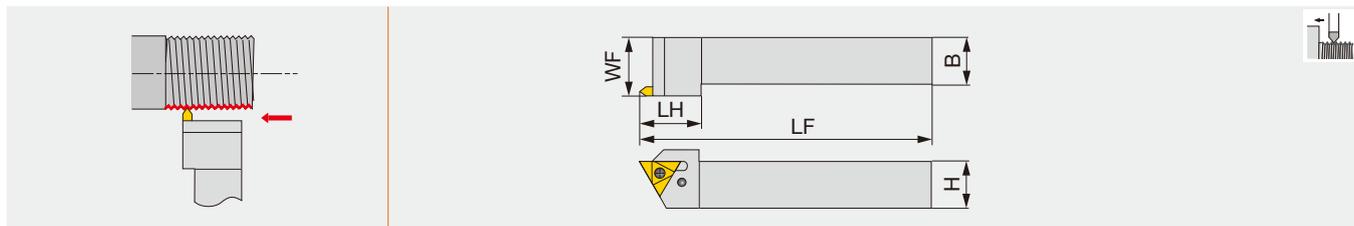
### 部品

形番	ロックピン	押え金	締付けねじ	スパナ
MTVOR-**M4	NL-44	TC-190	STC-5	3/32HEX
MTVOR-**M5	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

# TUNGTHREAD

## STVOR

外径ねじ切りねじ止めバイト（縦置き形）



形番	H	B	LF	LH	WF	インサート
STVOR-2525M4	25	25	150	31	31.7	TNMC43...
STVOR-3232M4	32	32	178	31	38.1	TNMC43...
STVOR-2525M5	25	25	150	36	31.7	TNMC54...
STVOR-3232M5	32	32	178	36	38.1	TNMC54...

### 部品

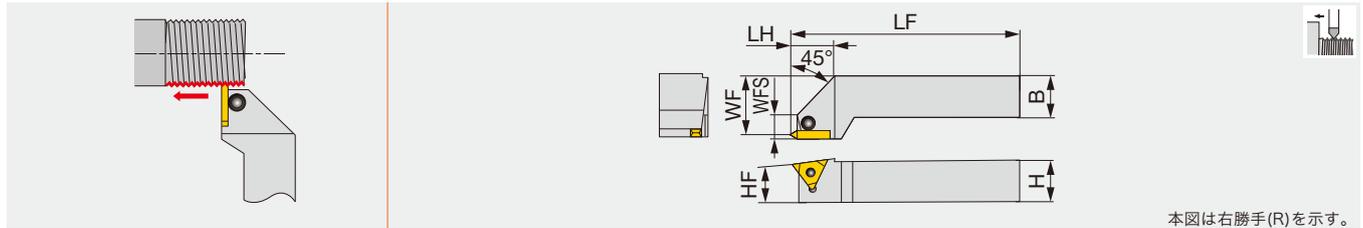
形番	締付けねじ	押え金 (オプション)	締付けねじ (オプション)	スパナ 1	スパナ 2
STVOR-**M4	SD2	TC-190	STC-9	T-20TORX	3/32HEX
STVOR-**M5	SD3	TC-250	STC-11	T-20TORX	1/8HEX

参照ページ：インサート → [29](#) - [31](#), [33](#)

# TUNGTHREAD

## TT-R/LE

TT形外径ねじ切りバイト、ピンロック式



本図は右勝手(R)を示す。

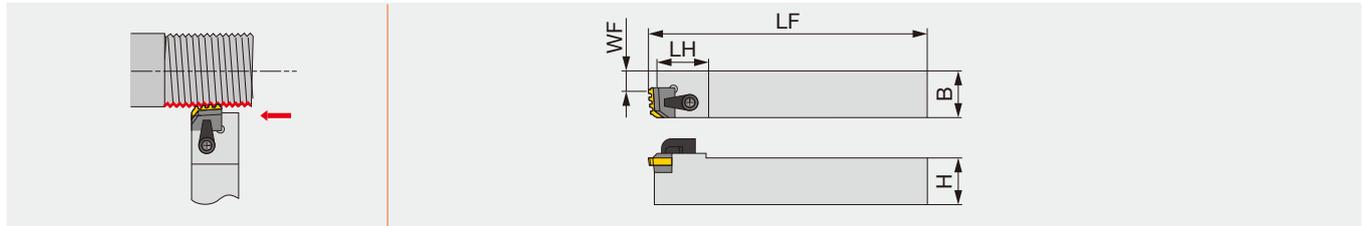
形番	H	B	LF	LH	HF	WF	WFS	インサート
TT-2525R/LE	25	25	150	25	25	32	15	TTR/L42...

部品	形番	押え金	左右ねじ	スパナ
TT-2525R/LE	CP91	DS-6	P-3	

# TUNGTHREAD

## CLVOR

外径ねじ切りバイト (チェザー)

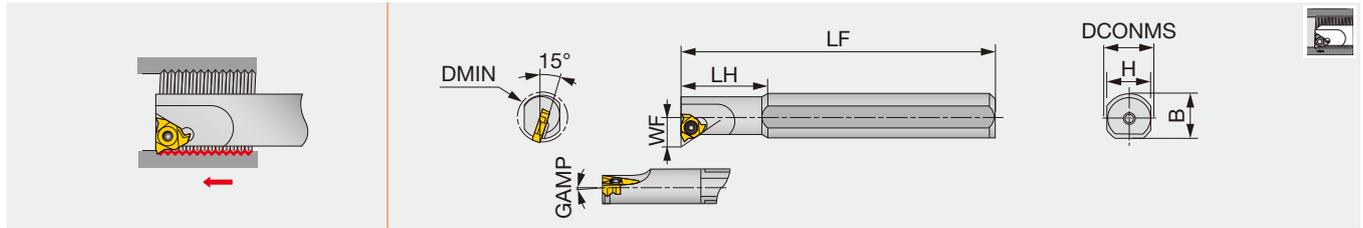


形番	WF	LF	LH	H	B	インサート
CLVOR-25M6	16.1	177	32	25	25	CR...
CLVOR-32M6	16.1	177	32	32	32	CR...
CLVOR-40M8	21	170	38.1	40	40	CR-5B75-4E

部品	敷金	敷金止めねじ	押え金	締付けねじ	スパナ
CLVOR-25M6	TF1207	SF80	TC-311	STC-4	T-25TORX 5/32HEX
CLVOR-32M6	TF1207	SF85	TC-311	STC-4	T-25TORX 5/32HEX
CLVOR-40M8	TF8132-E	SF60	TC-311	STC-4	T-20TORX 5/32HEX

参照ページ: インサート → 14, 16

### スクリューオン式内径ねじ切りバイト



形番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	B	GAMP	油穴	インサート
SIR0005H06	鋼	6.4	12	4.3	100	12	11	-	1.5°	なし	06IR...
SIR0007K08	鋼	8	16	5.3	125	18	15	-	1.5°	なし	08IR...
SIR0005H06CB	超硬	6.4	6	4.3	100	25	5	-	1.5°	あり	06IR...
SIR0007K08CB	超硬	7.8	8	5.3	125	30	7	-	1.5°	あり	08IR...

注意：右勝手のホルダ（SIR...）には、右勝手のインサート（\*\*IR...）を使用。  
ねじ内径と DMIN は、1 mm 以上クリアランスを確保することを推奨します。

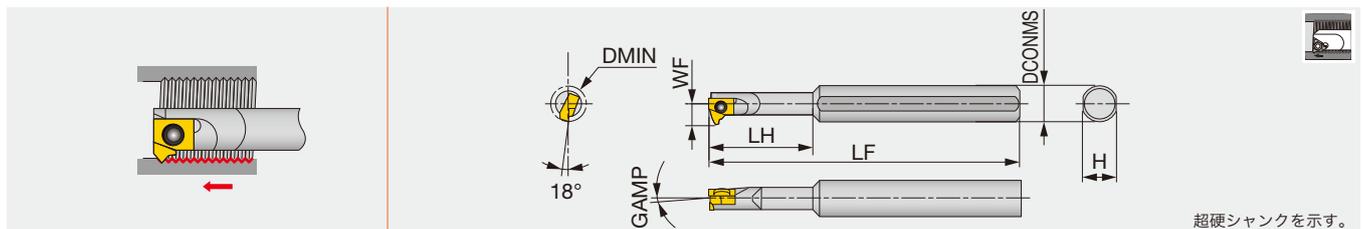
#### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
SIR0005H06...	SR 14-552	T-6F-S
SIR0007K08...	SR 14-558	T-6F-S

#### 適用可能なねじサイズ

形番	ISO (メートル) ねじ	ユニファイねじ ※IRA60 インサート	管用平行ねじ ※IRA65 インサート
SIR0005H06...	M9以上	3/8-24 UNF以上	G1/8以上
SIR0007K08...	M11以上	7/16-20 UNF以上	G1/4以上

### 小径内径ねじ切りバイト、スクリューオン式



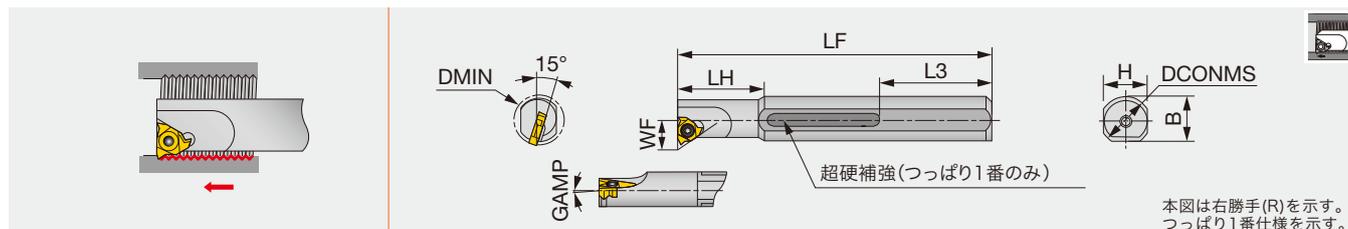
形番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	GAMP	インサート
SNR0006H06-2	鋼	8	8	4.7	100	18	7	2°	6IR...
SNR0006H06-3	鋼	8	8	4.7	100	18	7	3°	6IR...
SNR0008H06-2	鋼	10	8	5.7	100	18	7	2°	6IR...
SNR0008H06-3	鋼	10	8	5.7	100	18	7	3°	6IR...
SNR0006K06SC-2	超硬	8	8	4.7	125	30	7	2°	6IR...
SNR0006K06SC-3	超硬	8	8	4.7	125	30	7	3°	6IR...
SNR0008K06SC-2	超硬	10	8	5.7	125	18	7	2°	6IR...
SNR0008K06SC-3	超硬	10	8	5.7	125	18	7	3°	6IR...

注意：右勝手のホルダ（SNR...）には、右勝手のインサート（6IR...）を使用。

#### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
SNR0006H06...	CSTB-2L040	T-6F
SNR0008H06...	CSTB-2L	T-6F
SNR0006K06SC...	CSTB-2L040	T-6F
SNR0008K06SC...	CSTB-2L	T-6F

### スクリーオン式内径ねじ切りバイト



形番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	B	GAMP	インサート
TSNR0016Q16	つっぱり	19	16	10.6	180	40	59	15	-	1°	16IR...
TSNR0020R22	つっぱり	24	20	13.9	200	50	49	18	-	1°	22IR...
SNR/L0010K11	鋼	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	1°	11IR/L...
SNR0010K11-2	鋼	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	2°	11IR...
SNR0010K11-3	鋼	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	3°	11IR...
SNR/L0013L11	鋼	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	1°	11IR/L...
SNR0013L11-2	鋼	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	2°	11IR...
SNR0013L11-3	鋼	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	3°	11IR...
SNR/L0016M16	鋼	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	1°	16IR/L...
SNR0016M16-2	鋼	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	2°	16IR...
SNR0016M16-3	鋼	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	3°	16IR...
SNR/L0020Q22	鋼	24	20	13.9	180	50	-	18	19	1°	22IR/L...
SNR0020Q22-2	鋼	24	20	13.9	180	50	-	18	19	2°	22IR...
SNR0020Q22-3	鋼	24	20	13.9	180	50	-	18	19	3°	22IR...
SNR0010M11SC	超硬	13	10	7.4	150	24	-	9	-	1°	11IR...
SNR0010M11SC-2	超硬	13	10	7.4	150	24	-	9	-	2°	11IR...
SNR0010M11SC-3	超硬	13	10	7.4	150	24	-	9	-	3°	11IR...
SNR0012P11SC	超硬	15	12	8.5	170	28	-	11	-	1°	11IR...
SNR0012P11SC-2	超硬	15	12	8.5	170	28	-	11	-	2°	11IR...
SNR0012P11SC-3	超硬	15	12	8.5	170	28	-	11	-	3°	11IR...
SNR/L0016R16SC	超硬	20	16	11.9	200	35	-	15	-	1°	16IR/L...
SNR0016R16SC-2	超硬	20	16	11.9	200	35	-	15	-	2°	16IR...

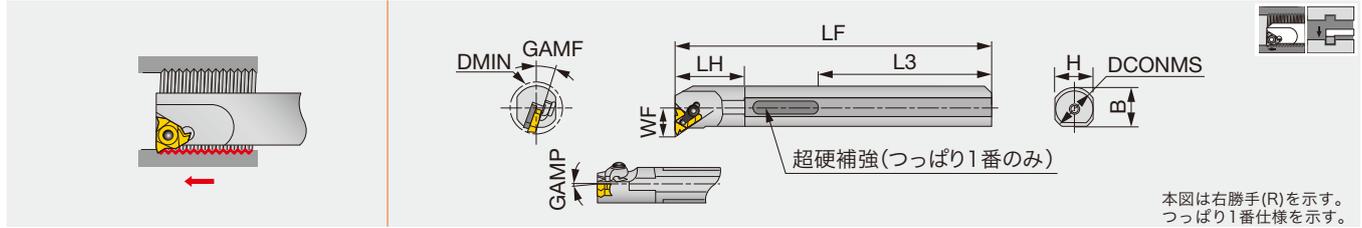
注意：右勝手のホルダ（SNR...）には、右勝手のインサート（\*\*IR...）を使用。左勝手のホルダ（SNL...）には、左勝手のインサート（\*\*IL...）を使用。

#### 部品



形番	締付けねじ	スパナ
TSNR0016Q16	CSTB-3.5	T-15F
TSNR0020R22	CSTB-4	T-15F
SNR/L00**11...	CSTB-2.5	T-8F
SNR/L0016M16...	CSTB-3.5	T-15F
SNR/L0020Q22...	CSTB-4	T-15F
SNR00**11SC...	CSTB-2.5	T-8F
SNR/L0016R16SC...	CSTB-3.5	T-15F

クランプオン式内径ねじ切りバイト、DT形のみスクリーオンまたはクランプオンを選択可能



形番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	B	GAMF	GAMP	インサート
TCNR0020R16DT	つっぱり	24	20	14	200	30	49	18	-	15°	1°	16IR...
TCNR0025S16DT	つっぱり	29	25	16.5	250	38	64	23	-	15°	1°	16IR...
TCNR0025S22DT	つっぱり	30	25	18.2	250	38	64	23	-	15°	1°	22IR...
CNR/L0020P16	鋼	24	20	14	170	30	-	18	19	15°	1°	16IR/L...
CNR/L0025R16	鋼	29	25	16.5	200	38	-	23	24	15°	1°	16IR/L...
CNR/L0032S16	鋼	37	32	20.1	250	48	-	30	31	15°	1°	16IR/L...
CNR/L0025R22	鋼	30	25	18.2	200	38	-	23	24	15°	1°	16IR/L...
CNR/L0032S22	鋼	38	32	21.9	250	48	-	30	31	15°	1°	22IR/L...
CNR0040T27	鋼	46	40	26.9	300	60	-	37	38.5	10°	1°	27IR...

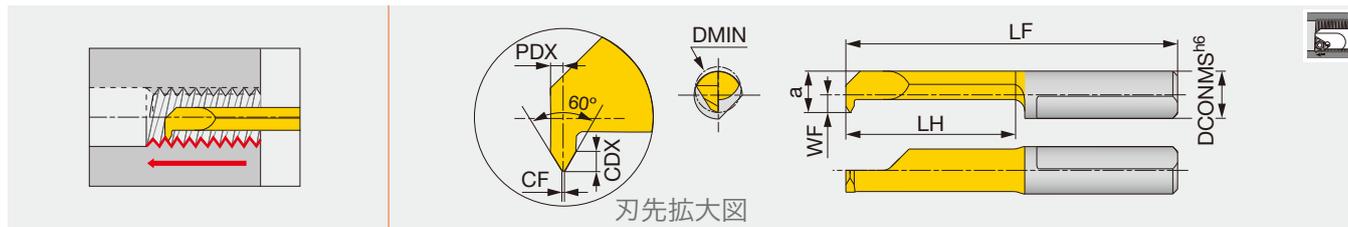
注意：インサート押え金とボルトはセットになっています。  
 敷金には、これをシャンクに固定するねじがセットされています。  
 標準敷金は、左右勝手共用となっています。勝手によって表または裏をお使いください。  
 右勝手のホルダ（CNR...）には、右勝手のインサート（\*\*IR...）を使用。左勝手のホルダ（CNL...）には、左勝手のインサート（\*\*L...）を使用。  
 DT形は、クランプセットかインサート締付けねじの片方を取外して使用してください。

部品	形番	クランプセット	締付けねじ	敷金止めねじ	敷金	敷金セット R	敷金セット L	スパナ 1	スパナ 2	スパナ 3
	TCNR002**16DT	CSP16	CSTB-3.5ST	DTS5-3.5	A16-1DT	-	-	P-3.5	T-15F	-
	TCNR0025S22DT	CSP22	CSTB-4ST	DTS6-4	GX22-1DT	-	-	P-4	T-15F	T-20F
	CNR/L**16	CSP16	-	-	-	A16-1	A16-1	-	T-15F	-
	CNR/L**22	CSP22	-	-	-	NXN22-1	NXE22-1	-	T-20F	-
	CNR0040T27	CSP27	-	-	-	NXN27-1	NXE27-1	P-4	-	-

# TINY<sup>INI</sup>TURN

## TBIR

内径ねじ切り用超硬ソリッドバー



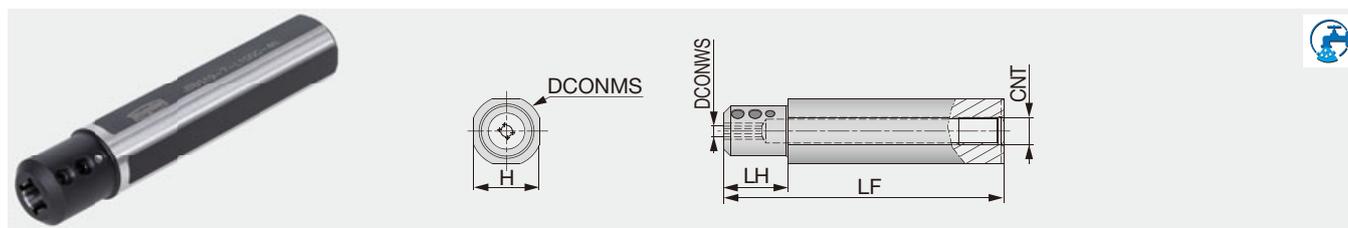
形番	SH725	ピッチ	DMIN	CF <sup>0</sup> <sub>0.02</sub>	DCONMS	WF	a	LF	LH	CDX	PDX
TBIR04140050-D040	●	0.5	4	0.06	4	1.5	3.5	30	14	0.3	0.35
TBIR07140050-D050	●	0.5	5	0.06	7	0.9	4.4	30	14	0.3	0.35
TBIR07140075-D050	●	0.75	5	0.09	7	0.9	4.4	30	14	0.4	0.45
TBIR07140100-D048	●	1	4.8	0.12	7	0.9	4.4	30	14	0.6	0.55
TBIR07140100-D060	●	1	6	0.12	7	1.8	5.3	30	14	0.6	0.55
TBIR07140150-D060	●	1.5	6	0.18	7	1.8	5.3	30	14	0.8	0.75

●: 設定アイテム

# TINY<sup>INI</sup>TURN

## JBBS-4N

4つ穴クーラント搭載内部給油スリーブ

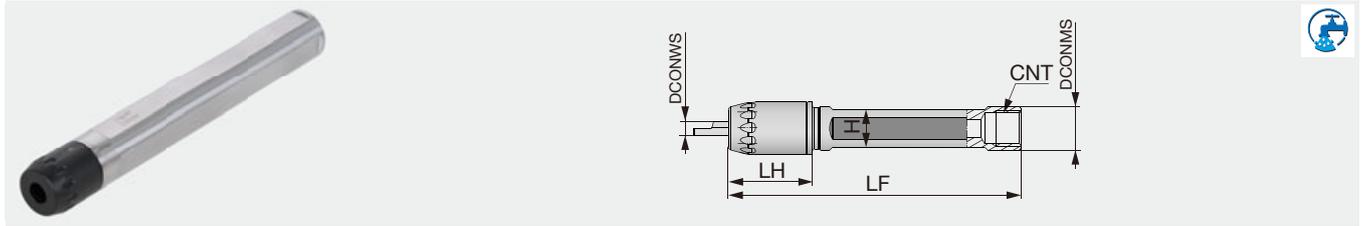


形番	DCONMS	DCONWS	LF	LH	H	CNT
JBBS12-4-L80C-4N	12	4	80	10	10.3	Rc1/16
JBBS127-4-L80C-4N	12.7	4	80	10	11.6	Rc1/16
JBBS14-4-L80C-4N	14	4	80	10	12	Rc1/8
JBBS159-4-L100C-4N	15.875	4	100	10	14.58	Rc1/8
JBBS159-7-L100C-4N	15.875	7	100	10	14.58	Rc1/8
JBBS16-4-L100C-4N	16	4	100	10	15	Rc1/8
JBBS16-7-L100C-4N	16	7	100	10	15	Rc1/8
JBBS19-4-L100C-4N	19.05	4	100	20	17.2	Rc1/8
JBBS19-7-L100C-4N	19.05	7	100	20	17.2	Rc1/8
JBBS20-4-L100C-4N	20	4	100	20	18	Rc1/8
JBBS20-7-L100C-4N	20	7	100	20	18	Rc1/8
JBBS22-4-L100C-4N	22	4	100	20	20	Rc1/8
JBBS22-7-L100C-4N	22	7	100	20	20	Rc1/8
JBBS25-4-L100C-4N	25	4	100	23	23	Rc1/8
JBBS25-7-L100C-4N	25	7	100	23	23	Rc1/8
JBBS254-4-L100C-4N	25.4	4	100	23	23.4	Rc1/8
JBBS254-7-L100C-4N	25.4	7	100	23	23.4	Rc1/8

部品



形番	締付けねじ	スパナ
JBBS**-4-L***C-4N	SSHM5-6PF-S	P-2.5
JBBS**-7-L***C-4N	SSHM5-4PF-S	P-2.5



形番	DCONMS	DCONWS	LF	LH	H	CNT
JBBSA12-4-L80C	12	4	80	23	10.3	Rc1/8
JBBSA127-4-L80C	12.7	4	80	23	11.6	Rc1/8
JBBSA14-4-L80C	14	4	80	23	12	Rc1/8
JBBSA159-4-L100C	15.875	4	100	23	14	Rc1/8
JBBSA159-7-L100C	15.875	7	100	23	14	Rc1/8
JBBSA16-4-L100C	16	4	100	23	14	Rc1/8
JBBSA16-7-L100C	16	7	100	23	14	Rc1/8
JBBSA19-4-L120C	19.05	4	120	23	17.2	Rc1/8
JBBSA19-7-L120C	19.05	7	120	23	17.2	Rc1/8
JBBSA20-4-L120C	20	4	120	23	18	Rc1/8
JBBSA20-7-L120C	20	7	120	23	18	Rc1/8
JBBSA22-4-L135C	22	4	135	23	20	Rc1/8
JBBSA22-7-L135C	22	7	135	23	20	Rc1/8
JBBSA25-4-L135C	25	4	120	23	23	Rc1/8
JBBSA25-7-L135C	25	7	120	23	23	Rc1/8
JBBSA254-4-L120C	25.4	4	120	23	23.4	Rc1/8
JBBSA254-7-L120C	25.4	7	120	23	23.4	Rc1/8

### 部品



形番	キャップ	スパナ
JBBSA**-4-L...	CAP-A-4	WRENCH-A-4
JBBSA**-7-L...	CAP-A-7	WRENCH-A-7

## 4つ穴クーラントスリーブにより最大の効果を発揮

- すべての TinyMini-Turn 工具に適用可能で内径加工に最適なソリューション
- 4つ穴から先端に向かってクーラントを吐出し、切りくず排出を大幅に改善
- 工具や加工物への切りくずの巻き付きを解消し、トラブルレスな長時間無人運転が可能
- 工具寿命を大幅に延長

### 内部給油仕様

第一推奨



優れた切りくず排出性



- 切りくずの巻き付きを解消
- スムーズに次工程に進める
- ダウンタイムの削減

### 従来品（外部給油仕様）

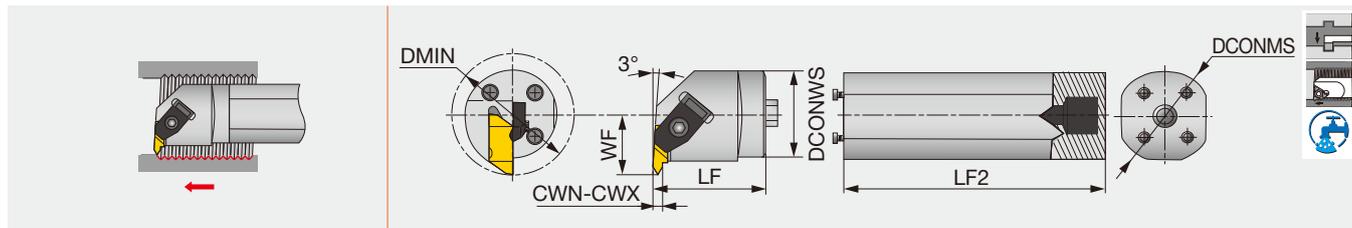


- 加工後も切りくずが残ってしまう
- 機械を止めて除去が必要

# TUNGST-CLAMP

## HS-FLER

内径用ヘッド交換式溝入れねじ切りバイト



形番	DMIN	DCONWS	LF	WF	インサート	トルク*
HS40-FLER3W	56.1	40	41.3	25.4	FLT-3L...	3
HS50-FLER3W	70.1	50	41.9	35	FLT-3L...	3

トルク\*: 推奨トルク (N・m)

注意: 右勝手のホルダ (HS\*\*-FLER...) には、左勝手のインサート (FLT-3L...) を使用。

### 部品

形番	押え金	締付けねじ	スパナ
HS40-FLER3W	TF-73	S-412	5/32HEX
HS50-FLER3W	TF-73	S-412	5/32HEX

### シャンク

形番	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

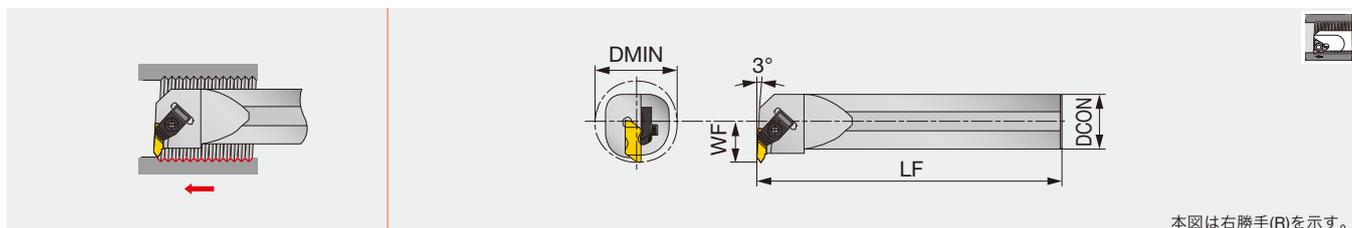
### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

# TUNGST-CLAMP

## A\_M-FLER/L

内径溝入れ、ねじ切りバイト



本図は右勝手(R)を示す。

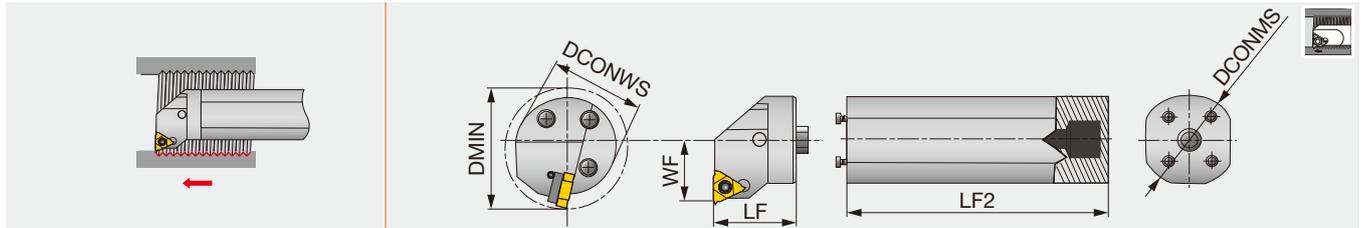
形番	ピッチ	DMIN	DCON	LF	WF	インサート
A25M-FLER/L3	2.11 - 5.08	34.9	25	300	17.7	FLT-3...
A32M-FLER/L3	2.11 - 5.08	44.5	32	350	22.1	FLT-3...
A40M-FLER3	2.11 - 5.08	50.8	40	350	24.5	FLT-3L...

### 部品

形番	押え金	締付けねじ	スパナ
A**M-FLER3	TF-73	S-412	5/32HEX
A**M-FLEL3	TF-72	S-412	5/32HEX

参照ページ: インサート → 13

内径用ヘッド交換式ねじ切りバイト (片面インサート平置き形)



形番	DMIN	DCONWS	WF	LF	インサート
HS40-LNFR-53	50	40	28.7	41.3	L535B**INT-FC
HS50-LNFR-53	63	50	32.7	41.3	L535B**INT-FC

### 部品

形番	ロックピン	押え金	締付けねじ	スパナ
HS**-LNFR-53	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

### シャンク

形番	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

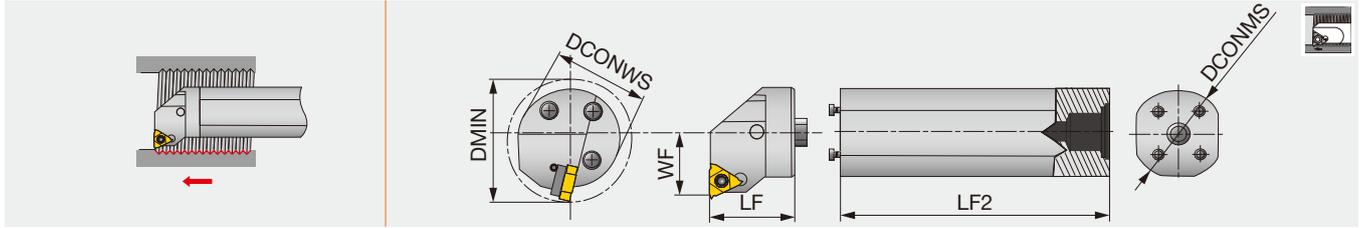
### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

# TUNGTHREAD

## HS-LNFR-54API

内径用ヘッド交換式ねじ切りバイト（両面インサート平置き形）



形番	DMIN	DCONWS	WF	LF	インサート
HS40-LNFR-54API	50	40	27	32	LDS54**FT-CB#...
HS50-LNFR-54API	63	50	35	40	LDS54**FT-CB#...

### 部品

形番	ロックピン	押え金	締付けねじ	スパナ
HS40-LNFR-54API	H410-1	TC-250	STC-11	1/8HEX
HS50-LNFR-54API	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

### シャンク

形番	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

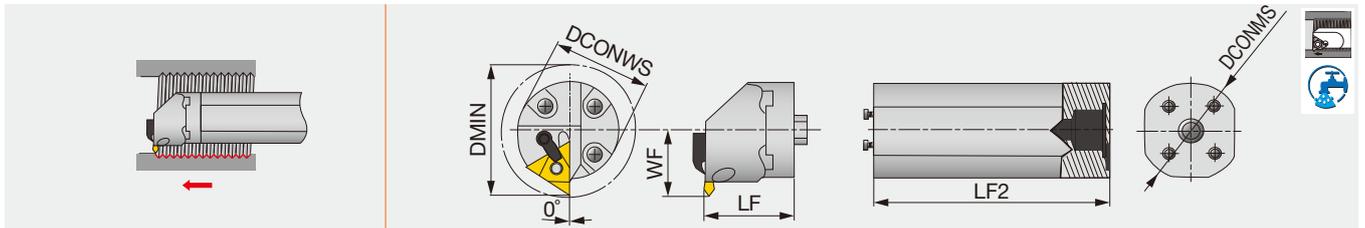
### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

# TUNGTHREAD

## HS-MTHOR

内径ねじ切りマルチクランプバイト（縦置き形）



形番	DMIN	DCONWS	WF	LF	インサート
HS40-MTHOR-4	66.7	40	25.9	32	TNM*43...
HS50-MTHOR-4	73	50	35.9	40	TNM*43...
HS40-MTHOR-5	81.3	40	30.6	32	TNM*54...
HS50-MTHOR-5	82.6	50	35.9	40	TNM*54...

### 部品

形番	ロックピン	押え金	締付けねじ	スパナ
HS**-MTHOR-4	NL-44	TC-190	STC-5	3/32HEX
HS**-MTHOR-5	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

### シャンク

形番	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

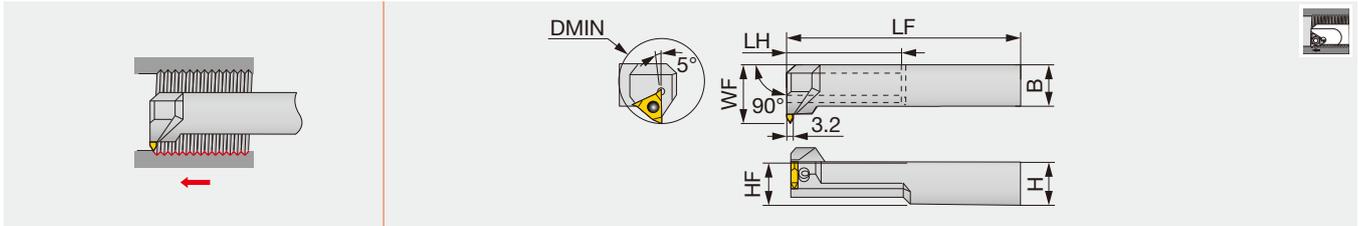
参照ページ：HS-LNFR-54API：インサート → 35

HS-MTHOR：インサート → 29 - 31, 33

# TUNGTHREAD

## TT-RI

TT形内径ねじ切りバイト、ピンロック式



形番	DMIN	H	B	LF	LH	HF	WF	インサート
TT-2525RI	50	25	25	200	70	25	35	TTL42...

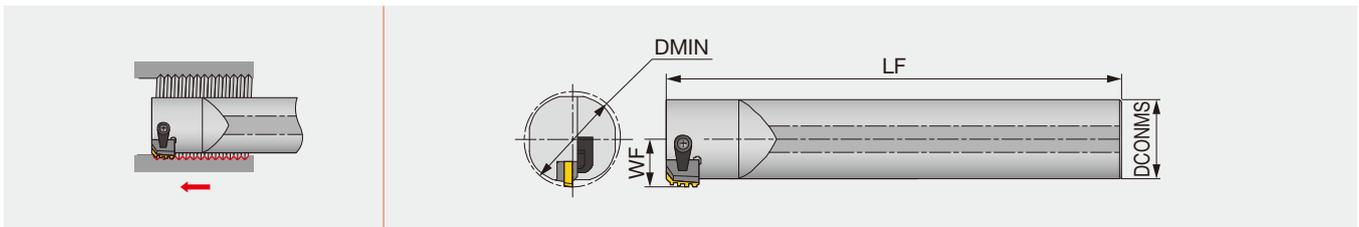
注意：右勝手のホルダ (TT-2525RI) には、左勝手のインサート (TTL42...) を使用。

部品	形番	押え金	左右ねじ	スパナ
TT-2525RI	CP91	DS-6	P-3	

# TUNGTHREAD

## SI-CLHOR

内径ねじ切りバイト (チェザー)



形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	インサート
SI-CLHOR-40M6	50.8	40	23.16	400	CR...

部品	形番	押え金	締付けねじ	スパナ
SI-CLHOR-40M6	TC-311	STC-8	5/32HEX	

参照ページ：TT-RI：インサート → [14, 16](#)  
SI-CLHOR：インサート → [26, 31](#)

## 標準切削条件

### TUNGTHREAD

ISO	被削材	硬度	切削速度: Vc (m/min)							
			AH8015	T05HP	T05TP	AH725	T313V	NS9530	TH10	BX330
P	鋼/合金鋼 S45C, SCM440 など	< 200HB	80 - 180	100 - 200	100 - 200	80 - 180	100 - 200	150 - 200	-	-
		> 200HB	60 - 160	100 - 150	100 - 150	60 - 160	100 - 150	100 - 170	-	-
M	ステンレス鋼 SUS304 など	-	50 - 130	70 - 130	70 - 130	50 - 130	70 - 130	-	-	-
K	鋳鉄 FC250, FC300 など	-	60 - 150	70 - 150	70 - 150	50 - 100	70 - 150	-	70 - 90	-
N	非鉄金属	-	-	-	-	-	-	-	100 - 500	-
S	耐熱合金 Ti-6Al-4V, インコネル718 など	-	20 - 80	-	-	-	-	-	10 - 40	-
H	高硬度材	50 - 60HRC	-	-	-	-	-	-	10 - 30	50 - 200

### TUNG-CLAMP

ISO	被削材	硬度	材種	適用	切削速度 Vc (m/min)	ピッチ (mm)	山数 (TPI)
P	鋼/合金鋼 S45C, SCM440 など	< 200HB	AH725	ねじ切り	80 - 180	内径 2.11 - 5.08 外径 1.27 - 4.23	内径 5 - 12 外径 6 - 20
		> 200HB	AH725	ねじ切り	60 - 160	内径 2.11 - 5.08 外径 1.27 - 4.23	内径 5 - 12 外径 6 - 20
M	ステンレス鋼 SUS304 など	-	AH725	ねじ切り	50 - 130	内径 2.11 - 5.08 外径 1.27 - 4.23	内径 5 - 12 外径 6 - 20

### TETRAMCUT

TCT18R/L / TCT18FR

ISO	被削材	硬度	選択基準	材種	切削速度 Vc (m/min)	ピッチ (mm)	山数 (TPI)
P	鋼/合金鋼 S45C, SCM440 など	< 200HB	第一選択	SH725	60 - 150	0.4 - 2.0	64 - 12
			耐久損性重視	AH725	60 - 150	0.8 - 3.0	32 - 8
		> 200HB	第一選択	SH725	60 - 150	0.4 - 2.0	64 - 12
			耐久損性重視	AH725	60 - 150	0.8 - 3.0	32 - 8
M	ステンレス鋼 SUS304 など	-	第一選択	SH725	50 - 80	0.4 - 2.0	64 - 12
		-	耐久損性重視	AH725	50 - 80	0.8 - 3.0	32 - 8
K	鋳鉄 FC250, FC300 など	-	第一選択	AH725	50 - 100	0.8 - 3.0	32 - 8
		-	切れ味重視	SH725	50 - 100	0.4 - 2.0	64 - 12
S	耐熱合金 Ti-6Al-4V, インコネル718 など	-	第一選択	SH725	30 - 100	0.4 - 2.0	64 - 12
		-	耐久損性重視	AH725	30 - 100	0.8 - 3.0	32 - 8

## 標準切削条件

# DUOJUST

ISO	被削材	硬度	材種	切削速度 Vc (m/min)	ピッチ (mm)	山数 (TPI)
<b>P</b>	鋼 / 合金鋼 S45C, SCM440 など	< 200HB	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
		> 200HB	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
<b>M</b>	ステンレス鋼 SUS304 など	-	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
<b>N</b>	アルミ合金 A5056, A6061 など	-	SH725	150 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
	銅合金 C2600, C280C など	-	SH725	100 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
<b>S</b>	耐熱合金 Ti-6Al-4V, インコネル718 など	-	SH725	30 - 80	0.2 - 1.5	127 - 16

# TINYM<sup>INI</sup>TURN

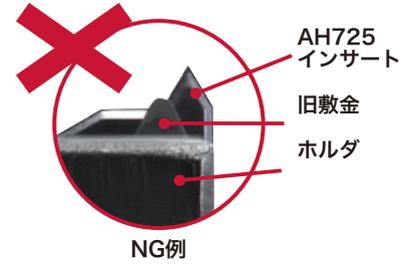


内径ねじ切り切削

ISO	被削材	硬度	材種	切削速度 Vc (m/min)	パス回数 ピッチ (mm)				
					0.5	0.75	1	1.25	1.5
<b>P</b>	鋼 / 合金鋼 S45C, SCM440 など	< 200HB	SH725	40 - 140	6 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 18
		> 200HB	SH725	40 - 140	6 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 18
<b>M</b>	ステンレス鋼 SUS304 など	-	SH725	40 - 140	8	10	12	15	18
<b>K</b>	鋳鉄 FC250, FC300 など	-	SH725	30 - 100	7	9	12	14	17
<b>N</b>	アルミ合金、銅合金 Si < 12%	-	SH725	90 - 200	6	8	10	12	15

## ■ 敷金交換のお願い

AH725インサートには、チップブレーカの形状に応じて、2種類の敷金が設定されています。下記の表で、正しい敷金を確認してください。正しい敷金を使用しない場合、インサートの着座が不安定になり、本来の工具性能が発揮できなくなったり、工具寿命が短くなったりする可能性があります。



### 16サイズ・インサート 敷金交換形番一覧

ホルダタイプ	リード角	外径形番		内径形番	
		① 旧敷金	① 標準敷金	② 旧敷金	② 標準敷金
スクリューオン・クランプオン兼用	4°	GXE16-4DT	AE16-4DT	GXN16-4DT	AN16-4DT
	3°	GXE16-3DT	AE16-3DT	GXN16-3DT	AN16-3DT
	2°	GXE16-2DT	AE16-2DT	GXN16-2DT	AN16-2DT
	1° (標準)	GX16-1DT	A16-1DT	GX16-1DT	A16-1DT
	0°	GXE16-0DT	AE16-0DT	GXN16-0DT	AN16-0DT
	-1°	GXE16-99DT	AE16-99DT	GXN16-99DT	AN16-99DT
	-2°	GXE16-98DT	AE16-98DT	GXN16-98DT	AN16-98DT
クランプオン	4°	GXE16-4	AE16-4	GXN16-4	AN16-4
	3°	GXE16-3	AE16-3	GXN16-3	AN16-3
	2°	GXE16-2	AE16-2	GXN16-2	AN16-2
	1° (標準)	GXE16-1	A16-1	GXN16-1	A16-1
	0°	GXE16-0	AE16-0	GXN16-0	AN16-0
	-1°	GXE16-99	AE16-99	GXN16-99	AN16-99
	-2°	GXE16-98	AE16-98	GXN16-98	AN16-98

### 敷金交換対象形番 (16サイズ・インサート)

ねじ種類	外径			内径		
	形番	材種	交換	形番	材種	交換
ISO				16IR15ISO-B	AH725	
				16IR175ISO-B	AH725	
				16IR20ISO-B	AH725	
55°	16ERAG55-B	AH725		16IRAG55-B	AH725	
				16IRG55-B	AH725	
60°	16ERA60-B	AH725	① 旧敷金	16IRAG60-B	AH725	② 旧敷金
			↓	16IRA60-B	AH725	↓
			① 標準敷金	16IRG60-B	AH725	② 標準敷金
UN				16IR18UN-B	AH725	
				16IR16UN-B	AH725	
				16IR14UN-B	AH725	
W				16IR16W-B	AH725	
				16IR14W-B	AH725	
PT				16IR14PT-B	AH725	
NPT	16ER8NPT-B	AH725		16IR14NPT-B	AH725	
				16IR115NPT-B	AH725	

### ねじ加工特設ページを準備しました。

ねじに関する情報をお探しの際は、このWEBページにアクセスして下さい。

#### ねじ加工特設ページ掲載情報

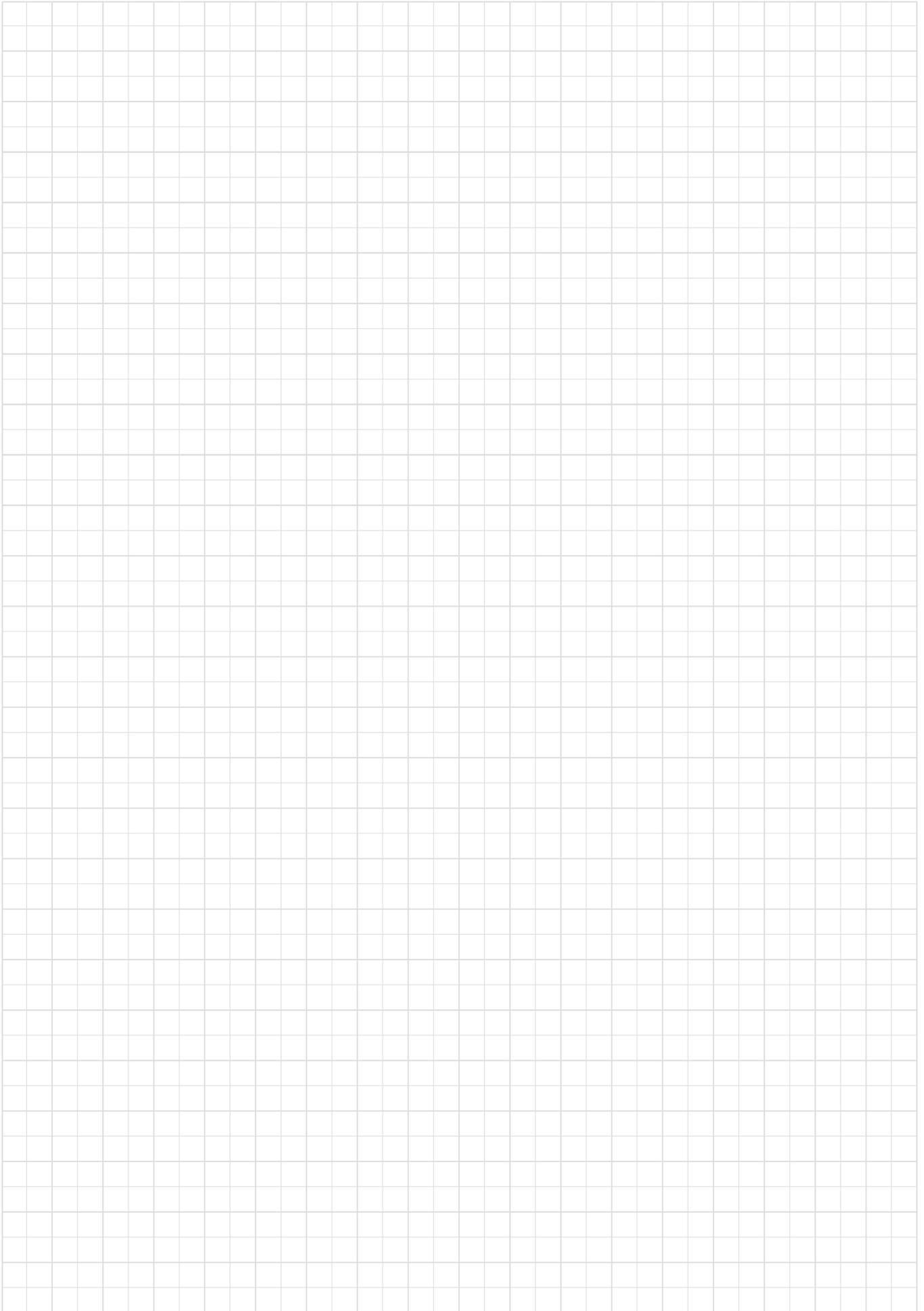
- ・ねじおよびねじ加工に関連する基礎知識
- ・ねじ工具の選定や加工方法
- ・よくある質問・トラブルシューティング



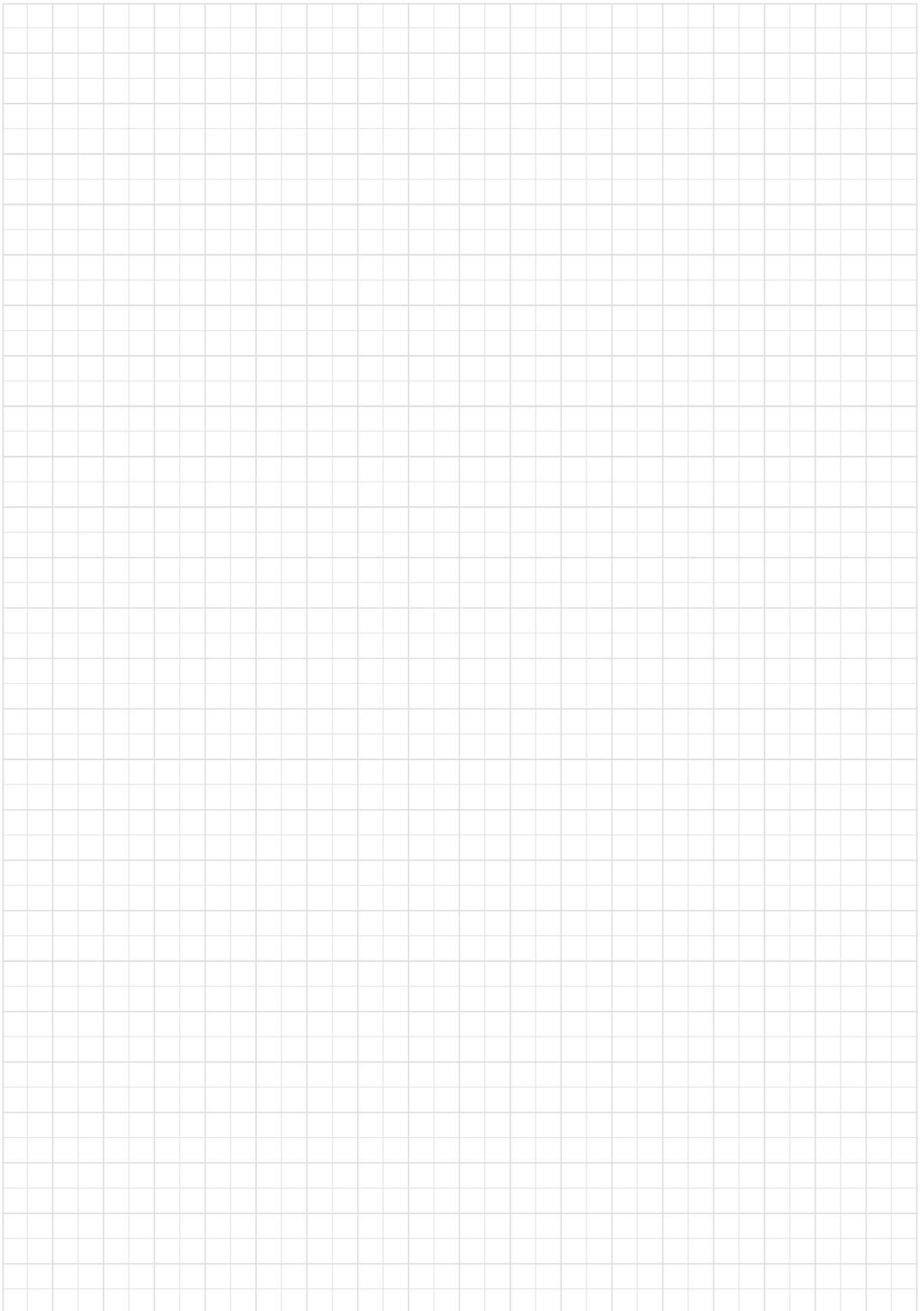
ねじ加工特設ページはこちら



# MEMO



# MEMO



■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21 とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0031	石川県金沢市広岡2-13-23 AGSビル205号室	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市中央区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's 棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒612-0026	京都府京都市伏見区深草堀田町10-1 京阪藤の森ビル9階	☎ 075(286)1300	FAX 075(286)1303
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

## ⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談

☎ **0120-401-509** ヨーイ コーグ 受付時間は平日の9:00～17:00です



[tungaloy.com/jp](https://tungaloy.com/jp)

タンガロイ公式アカウント

[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)

[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

製品動画はこちら



[www.youtube.com/tungaloycorporation](https://www.youtube.com/tungaloycorporation)

製品のお問い合わせは



友だち追加は  
こちらから。

または @tungaloy\_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!  
[machingcloud.com](https://machingcloud.com)



AS9100 認証取得  
登録番号 78006  
登録日 2015.11.04  
ISO 14001 認証取得  
登録番号 EC97J1123  
登録日 1997.11.26

