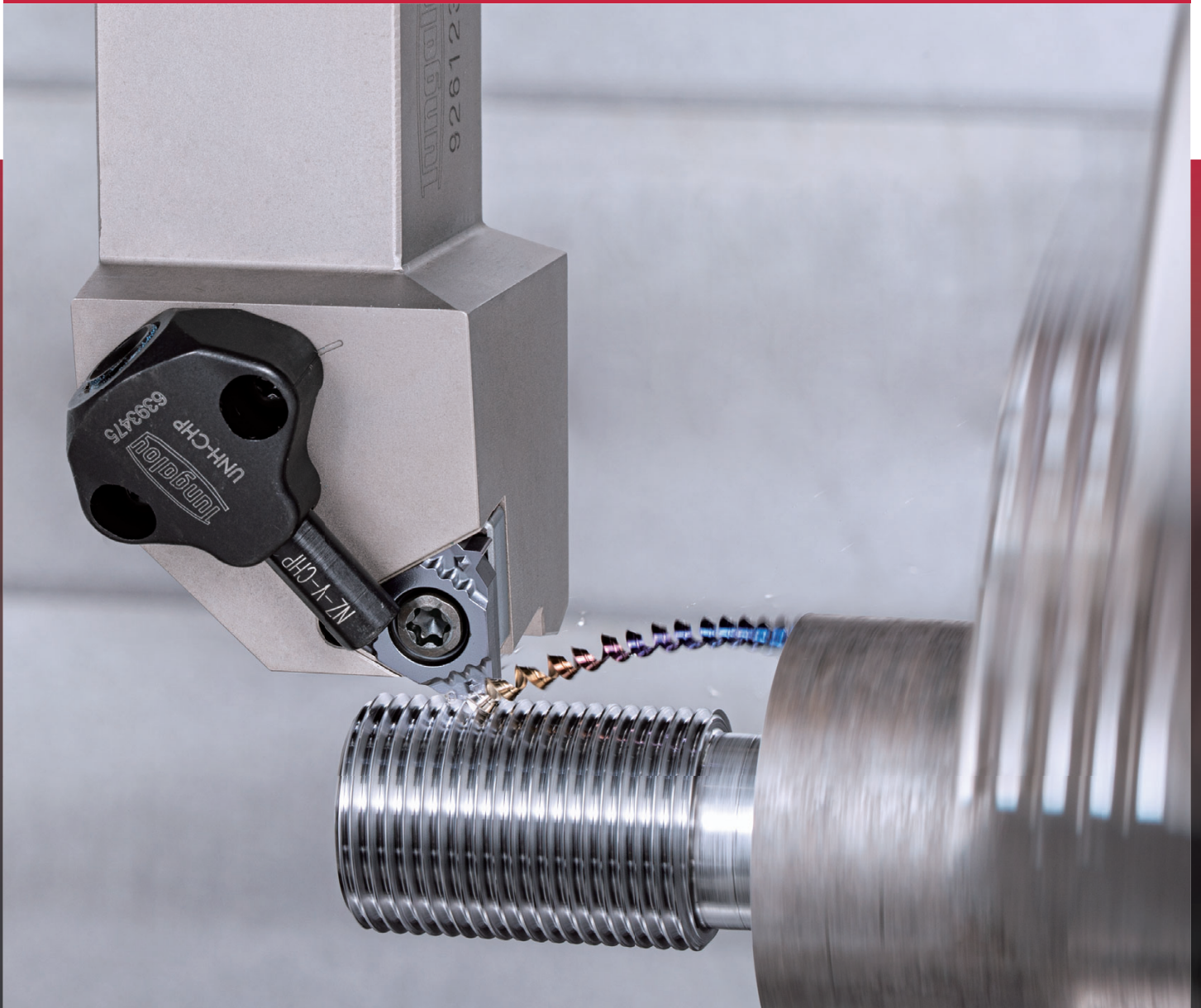


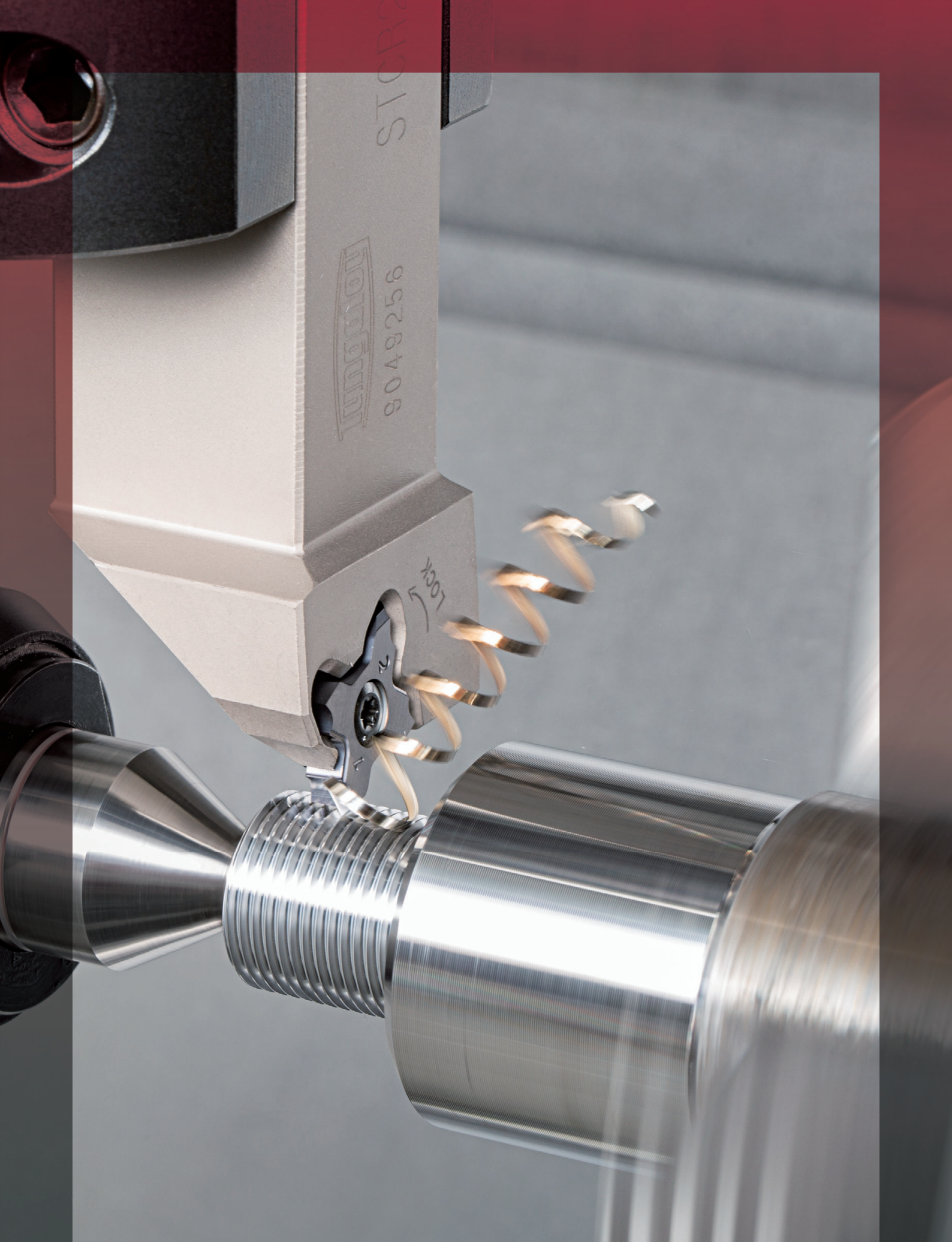
螺纹刀具

TUNGTHREAD

Tungaloy Report No. 375-C

扩展了AH8015 材质的内、外螺纹刀片的应用范围





INDUSTRY 4.0
FEED the SPEED!

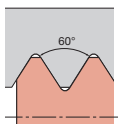
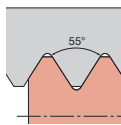
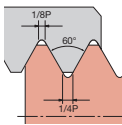
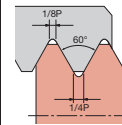
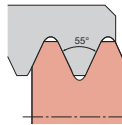
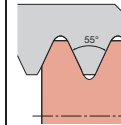
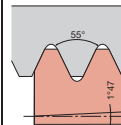
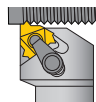
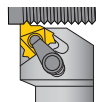
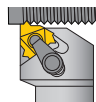
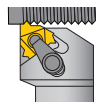
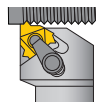
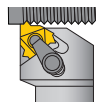
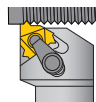
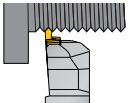
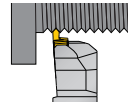
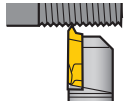
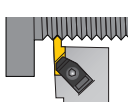



TUNGTHREAD



数控车床用**高效螺纹刀具**,
瑞士型机床和多任务机床

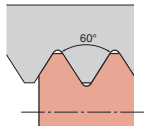
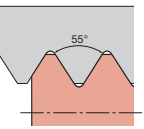
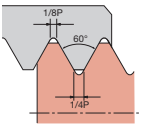
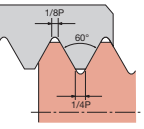
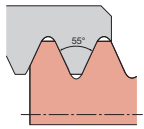
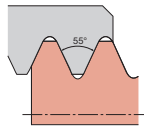
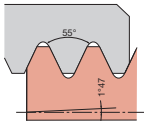
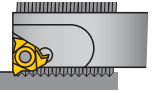
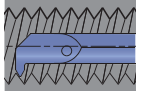
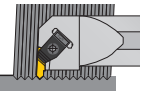
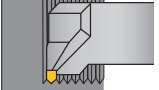
适用于各种外螺纹类型的刀具

适用于各种外螺纹类型的刀具	一般用途 机床和汽车部件				用于阀门和泵零件： 气动、液压、油气管道		
切削刃形状	范围牙型 (没有牙顶轮廓)		定牙型(适用于完整的螺纹轮廓)				
螺纹刀片代号	60	55	ISO	UN	W		PT
螺纹类型	- ISO 公制 - 统一协定 (通用型)	惠氏螺纹	ISO 公制螺纹, 粗牙和细牙	统一螺纹系列, 60° 英制螺纹	- 英标惠氏螺纹 - 英制细牙标准	- 英标平行管螺纹 - 英制管螺纹标准 - 平行管螺纹 (JIS B 9912) - 55° 英制螺纹	- JIS 锥形管螺纹 - 英标锥度管螺纹
螺纹型号	M, UN, UNC, UNF, UNEF, UNS	G, BSP, PF, BSPP	M	UN, UNR, UNC, UNRC, UNF, UNRF, UNEF, UNREF, UNS, UNRS	BSW, BSF, W	G, BSP, PF, BSPP	R, PT, BSPT
螺纹形状							
刀具类型							
	0.5 ~ 6 mm 48 ~ 4TPI	0.5 ~ 5 mm 48 ~ 5TPI	0.5 ~ 6 mm	32 ~ 5TPI	28 ~ 5TPI	28 ~ 5TPI	28 ~ 11TPI
	P.10	P.15	P.17	P.20	P.22	P.22	P.24
TETRAMCUT							
	0.4 ~ 3 mm 64 ~ 8TPI	—	—	—	—	—	—
	P.12						
DUOJCUT							
	0.2 ~ 1.5 mm 127 ~ 16TPI	—	—	—	—	—	—
	P.12						
J-SERIES							
	0.5 ~ 1 mm 48 ~ 25TPI	0.5 ~ 1 mm 48 ~ 25TPI	—	—	—	—	—
	P.13	P.16					
TUNG-CLAMP							
	1.27 ~ 4.23 mm 20 ~ 6TPI	—	—	—	—	—	—
	P.13						
TT 型							
	~ 3 mm ~ 8TPI	~ 3 mm ~ 8TPI	—	—	—	—	—
	P.14	P.16					

适用于各种外螺纹类型的刀具	用于阀门和泵零件： 气动、液压、油气管道		机床部件		航天螺纹
切削刃形状	定牙型 (适用于完整螺纹轮廓)		包含牙顶 半径轮廓	定牙型 (适用于完整螺纹轮廓)	
螺纹刀片代号	NPT	NPTF	TR	RD	UNJ
螺纹类型	美制锥管螺纹	NPT 管螺纹	- TR -30° 梯形螺纹 -ISO 梯形螺纹	圆螺纹	统一英制螺纹
螺纹型号	NPT	NPTF	TR	Rd	UNJ, UNJC, UNJF, UNUEF, UNJS
螺纹形状 刀具类型					
ST型 	27 ~ 8TPI P.25	27 ~ 8TPI P.26	1.5 ~ 6 mm P.27	8TPI, 6TPI P.27	32 ~ 8TPI P.28
梳齿刀 	11.5TPI, 8TPI P.26	—	—	—	—

适用于各种外螺纹类型的刀具	油气田和OCTG钻管							机床部件, 管道	
切削刃形状	定牙型 (适用于完整螺纹轮廓)							包含牙顶半径轮廓	
螺纹刀片代号	RAPI, RD-CB, R8, 10R	BAPI, 5B	428	438	530	425	435	ACME, NT	NT STUB
螺纹类型	-API 圆螺纹 -API 套管螺纹 -API 管螺纹 -短型套管螺纹 -长型套管螺纹 -不加厚油管螺纹 -外加厚油管螺纹	API 套管偏梯形螺纹	-用于钻管和接箍连接的 API 旋转台肩连接 -API 数字型钻杆接头螺纹 -API 正规型钻杆接头螺纹 -API 惯眼型钻杆接头螺纹					ACME 29° 梯形螺纹	STUB ACME 29° 梯形螺纹
螺纹型号	CSG, LCSG, TBG, UPTBG	BCSG	NC	NC	REG	REG, FH	REG	-	-
螺纹形状 刀具类型									
ST型 	10TPI, 8TPI P.30	5TPI (0.75TPF) P.32	—	—	—	—	—	12 ~ 5TPI P.29	—
梳齿刀 	10TPI, 8TPI P.31	5TPI (0.75TPF) P.33	—	—	—	—	—	—	—
其它 	10TPI, 8TPI P.31	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF) P.33	4TPI (2TPF) 4TPI (3TPF) 5TPI (3TPF) P.35					16 ~ 3TPI P.29	16 ~ 3TPI P.30

适用于各种内螺纹类型的工具

适用于各种外螺纹类型的刀具	一般用途 机床和汽车部件				用于阀门和泵零件： 气动、液压、油气管道		
切削刃形状	范围牙型 (没有牙顶轮廓)		定牙型 (适用于完整的螺纹轮廓)				
螺纹刀片代号	60	55	ISO	UN	W		PT
螺纹类型	- ISO 公制 - 统一协定 (通用型)	惠氏螺纹	ISO 公制螺纹, 粗牙和细牙	统一螺纹系列, 60° 英制螺纹	- 英标惠氏螺纹 - 英制细牙标准	- 英标平行管螺纹 - 英制管螺纹标准 - 平行管螺纹 (JIS B 9912) - 55° 英制螺纹	- JIS 锥形管螺纹 - 英标锥度管螺纹
螺纹型号	M, UN, UNC, UNF, UNEF, UNS	G, BSP, PF, BSPP	M	UN, UNR, UNC, UNRC, UNF, UNRF, UNEF, UNREF, UNS, UNRS	BSW, BSF, W	G, BSP, PF, BSPP	R, PT, BSPT
螺纹形状 刀具类型							
ST型  P.57	0.5 ~ 6 mm 48 ~ 4TPI P.10	0.5 ~ 5 mm 48 ~ 5TPI P.15	0.5 ~ 6 mm P.17	32 ~ 5TPI P.20	28 ~ 5TPI P.22	28 ~ 5TPI P.22	19 ~ 11TPI P.24
TINYTURN  P.60	0.5 ~ 1.5 mm 48 ~ 16TPI P.63	—	—	—	—	—	—
TUNG-CLAMP  P.62	1.27 ~ 4.23 mm 12 ~ 5TPI P.13	—	—	—	—	—	—
TT型  P.65	~ 3 mm ~ 8TPI P.14	~ 3 mm ~ 8TPI P.16	—	—	—	—	—

适用于各种外螺纹类型的刀具	用于阀门和泵零件： 气动、液压、油气管道		机床部件		航天螺纹	
切削刃形状	定牙型 (适用于完整螺纹轮廓)		包含牙顶 半径轮廓	定牙型 (适用于完整螺纹轮廓)		定牙型 (适用于 完整的螺纹轮廓)
螺纹刀片代号	NPT	NPTF	TR	RD	MJ	UNJ
螺纹类型	美制锥管螺纹	NPT 管螺纹	- TR -30° 梯形螺纹 -ISO 梯形螺纹	圆螺纹	MJ 航空航天标准 螺纹	统一英制螺纹
螺纹型号	NPT	NPTF	TR	Rd	MJ	UNJ, UNJC, UNJF, UNUEF, UNJS
螺纹形状						
刀具类型						
ST型 	27 ~ 8TPI P.25	14 ~ 8TPI P.26	1.5 ~ 5 mm P.27	6TPI P.27	1 mm P.28	32 ~ 5TPI P.20
梳齿刀 	11.5TPI, 8TPI P.26	—	—	—	—	—

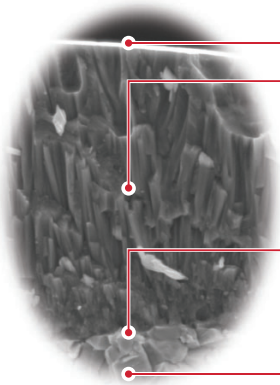
适用于各种外螺纹类型的刀具	油气田和OCTG钻管							机床部件, 管道	
切削刃形状	定牙型 (适用于完整的螺纹轮廓)							包含牙顶半径轮廓	
螺纹刀片代号	RAPI, RD-CB, R8, 10R	BAPI, 5B	428	438	530	425	435	ACME, NT	NT STUB
螺纹类型	-API 圆螺纹 -API 套管螺纹 -API 管螺纹 -短型套管螺纹 -长型套管螺纹 -不加厚油管螺纹 -外加厚油管螺纹	API 套管偏梯形螺 纹	- 用于钻管和接箍连接的 API 旋转台肩连接 - API 数字型钻杆接头 螺纹 - API 正规型钻杆接头螺纹 - API 惯眼型钻杆接头螺纹					ACME 29° 梯形螺 纹	STUB ACME 29° 梯形螺纹
螺纹型号	CSG, LCSG, TBG, UPTBG	BCSG	NC	NC	REG	REG, FH	REG	-	-
螺纹形状									
刀具类型									
ST型 	10TPI, 8TPI P.30	5TPI (0.75TPF) P.32	—	—	—	—	—	12 ~ 5TPI P.29	—
梳齿刀 	10TPI, 8TPI P.31	5TPI (0.75TPF) P.33	—	—	—	—	—	—	—
其它 	10TPI, 8TPI P.31	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF) P.33	4TPI (2TPF) 4TPI (3TPF) 5TPI (3TPF) P.35					—	—

增强型高性能刀片和材质系列
所有螺纹应用

New

AH8015

多功能 PVD 材质，具有出色的耐磨性和抗崩刃性
用于宽范围的材料加工



PREMIUMTEC

高铝含量的纳米复合 AlTiN 涂层

- 硬度增加 20%
- 防止微小裂纹的形成
- 刀具寿命长，加工稳定

提高粘附强度

- 防止耐热合金加工中出现的沟槽磨损

新开发的基体

崩损
崩刃

用于通用加工

AH725

具有高抗断裂性的通用 PVD 材质

锋利度

SH725

提供锋利的切削刃和较长的刀具寿命，非常适合加工小型零件

塑性变形

T313V

CVD 材质，专用于需要良好抗塑性变形的螺纹加工应用

表面精度

NS9530

- 金属陶瓷材质，具有出色的表面光洁度和耐磨性
- 防止积屑瘤以获得更好的表面光洁度

用于有色金属材料

TH10

用于有色金属应用的无涂层硬质合金材质

用于淬火钢加工

BX330

用于淬火钢的 CBN 材质

切屑控制

使用 M 型断屑槽



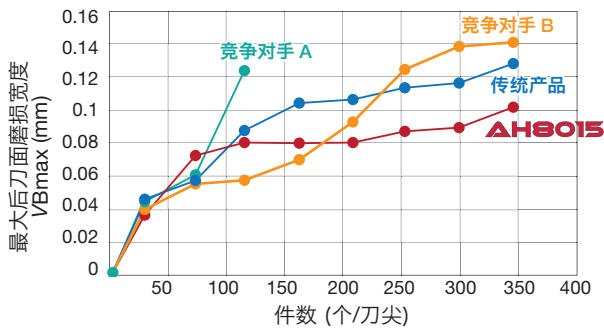
16ER***-M
16IR***-M

	无断屑槽	带断屑槽
	16ER15ISO	16ER15ISO-M
径向进给		
侧面进给		

工件材料 : S45C / C45
螺钉尺寸 : M24 X 1.5
切削速度 : Vc = 180 m/min
加工 : 外螺纹

■ 切削性能

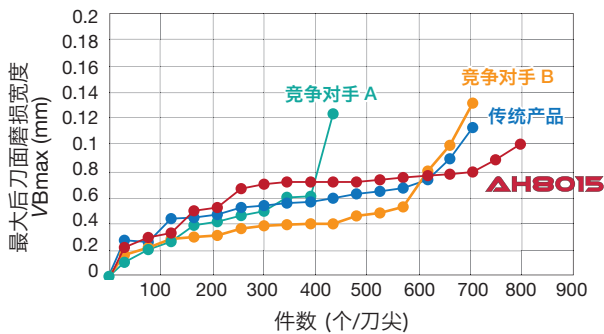
M SUS304 / X5CrNi18-9



刀片 : 16ER15IS
 切削速度 : $V_c = 80 \text{ m/min}$
 螺距 : $P = 1.5 \text{ mm}$
 加工 : 外螺纹
 进给方式 : 径向进给
 冷却方式 : 冷却液

AH8015 为不锈钢零件的螺纹加工提供了良好的耐磨性。

P S45C / C45



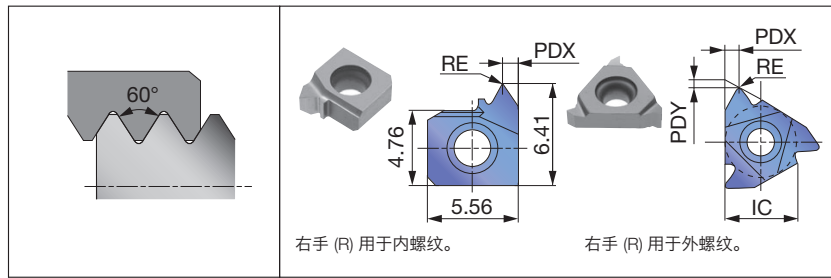
刀片 : 16ER15IS
 切削速度 : $V_c = 150 \text{ m/min}$
 螺距 : $P = 1.5 \text{ mm}$
 加工 : 外螺纹
 进给方式 : 径向进给
 冷却方式 : 冷却液

AH8015 为钢件螺纹加工提供了良好的耐磨性。

■ 材质

材质	适用的工件材料	特征
PREMIUMTEC AH8015	P M K S	- 多功能 PVD 材质, 可在多种材料上实现良好的耐磨性和抗崩刃性
AH725	P M	- 具有高抗崩损性的通用 PVD 材质 - 补充材质
SH725	P M K S	- 由于出色的锋利性和高附着强度提供了令人难以置信的耐磨性, 因此是小型零件车削的理想 PVD 材质
NS9530	P	- 金属陶瓷材质, 具有出色的表面光洁度和耐磨性 - 防止切削刃上的积屑瘤以获得更好的表面光洁度
T05HP	P M S	- CVD 材质, 具有出色的抗崩刃性和耐磨性 - 专用硬质合金基体, 具有出色的抗断裂和塑性变形能力
T313V	P M K	- CVD 材质专用于需要良好抗塑性变形的螺纹应用
TH10	N S H	- 用于有色金属应用的无涂层硬质合金材质
BX330	H	- 用于淬火钢的CBN材质

60° 螺纹角



适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
06		SIR0005...
08		SIR0007...
11	SER**11	SNR/L**11...
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...
27	CER/L**27...	CNR/L**27...

范围牙刀片

刀片尺寸	螺距 (供参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片										
				型号	材质			IC	PDX	PDY	RE	型号	材质			IC	PDX	PDY	RE			
					涂层	未涂层							涂层	未涂层								
6	0.5 - 1.5	48 - 16	R	New AH8015	AH725	T313V	TH10							61RA60	●	●	●	●	-	0.9	-	0.04
06	0.5 - 1.25	48 - 20	R											061RA60		●**			4	0.6	0.6	0.04
08	0.5 - 1.5	48 - 16	R											081RA60		●**			5	0.7	0.6	0.04
11	0.5 - 1.5	48 - 16	R	11ERA60	●			6.35	0.9	0.8	0.06			111RA60	●	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.04
11	0.5 - 1.5	48 - 16	L											111LA60		●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.04
16	0.5 - 1.5	48 - 16	R	16ERA60	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.06			161RA60	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.04
16	0.5 - 1.5	48 - 16	L	16ELA60	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.06			161LA60		●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.04
16	0.5 - 3	48 - 8	R	16ERAG60	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.06			161RAG60	●	●	●		9.525	1.6	1.2	0.04
16	1.75 - 3	14 - 8	R	16ERAG60	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.22			161RAG60	●	●	●		9.525	1.6	1.2	0.12
16	1.75 - 3	14 - 8	L	16ELG60	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.22			161LG60		●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.12
22	3.5 - 5	7 - 5	R	22ERN60	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.44			221RN60	●	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.25
22	3.5 - 5	7 - 5	L	22ELN60	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.44			221LN60		●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.25
27	4 - 6	6 - 4	R	27ERZ60	●	●	●	15.875	3.2	2.2	0.5			271RZ60		●	●	●	15.875	3.2	2.2	0.28

●** : ..061R... 和 ..081R... 刀片都有 3 个切削刃。

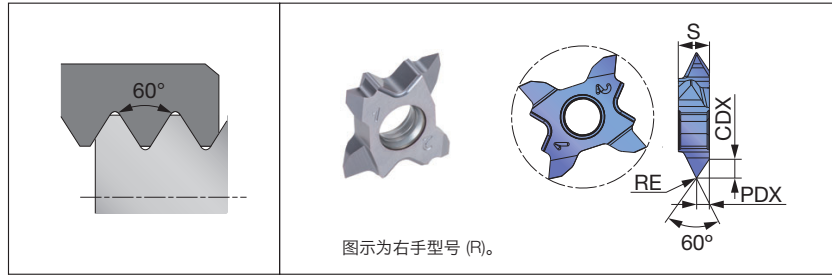
范围牙刀片

刀片尺寸	螺距	TPI	切削方向	外螺纹刀片							
				型号	材质			IC	PDX	PDY	RE
					CBN						
16	1 - 2	20 - 13	R	1QP-16ER60-014-SP	●			9.525	0.95	0.7	0.14
16	1.5 - 3	16 - 8	R	1QP-16ER60-020-SP	●			9.525	1.55	1.2	0.2

参考页：外螺纹刀杆 → 36 - 41, 内螺纹刀杆 → 57 - 59

● : 新产品
● : 阵容
包装数量 = 5 个。

60° 螺纹角



图示为右手型号 (R)。

适用刀杆

外螺纹

- STCR/L**-18
- STCR/L**18-CHP
- JS**-STCL18
- C*STCFL**18-CHP
- C*STCR/L**18-CHP
- QC**STCR/L18 (-Y)
- QC**STCR/L18 (-Y)-CHP

螺纹类型

60°

55°

M (公制)

UN (统一协定)

W (惠氏)

BSPT (R, PT)

NPT

NPTF

TR (公制, 30°梯形)

圆顶 (DIN405)

UNJ

MJ

ACME (29°梯形)

STUB ACME (29°梯形)

API 圆顶

API 偏梯形

API 旋转台肩接口

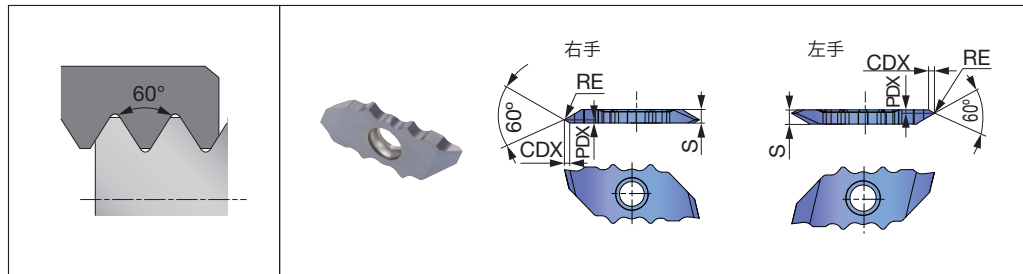
范围牙刀片

螺距 (供参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片						
			型号	材质		PDX	CDX	RE	S
				SH725	AH725				
0.4 - 1	25 - 64	R	TCT18FR-60A-005	●		0.6	0.99	0.05	4
1 - 2	25 - 12	R	TCT18FR-60A-010	●		1	1.63	0.1	4
0.8 - 3	8 - 32	R/L	TCT18R/L-60N-010		●	1.6	2.67	0.1	4
1.5 - 3	8 - 16	R/L	TCT18R/L-60N-020		●	1.6	2.57	0.2	4

DUOJUST CUT

刀片

60° 螺纹角



适用刀杆

外螺纹

- JSXXR/L**09
- JSXXR/L**09-CHP
- JS**-SXXL09

范围牙刀片

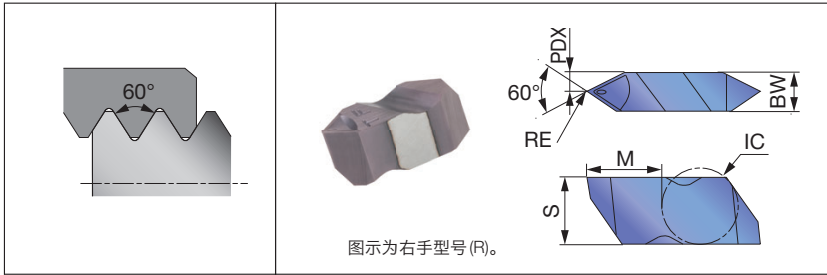
刀片尺寸	螺距 (供参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片						
				型号	材质		PDX	CDX	RE	S
					涂层					
		SH725								
		R	L							
12	0.2 - 0.4	64 - 127	R/L	JXTG12FR/L-60A-000	●	●	0.25	0.4	最大0.05 平的	2.5
12	0.2 - 0.4	64 - 127	R/L	JXTG12FR/L-60B-000	●	●	2.25	0.4	最大0.05 平的	2.5
12	0.4 - 1	25 - 64	R/L	JXTG12FR/L-60A-005	●	●	0.6	0.99	0.05	2.5
12	0.4 - 1	25 - 64	R/L	JXTG12FR/L-60B-005	●	●	1.9	0.99	0.05	2.5
12	1 - 1.5	16 - 25	R/L	JXTG12FR/L-60N-010	●	●	1.25	2.07	0.1	2.5

	类型 A	类型 B	类型 N
右手			
左手			

参考页: TetraMini-Cut : 外螺纹刀杆 → 42 - 48
DuoJust-Cut : 外螺纹刀杆 → 49 - 50

● : 阵容
包装数量 = 5 个。

60° 螺纹角



适用刀杆

外螺纹	内螺纹
FLASR/L-1616M3	A**M-FLER/L3
FLSR/L-**M3	HS**-FLER3W

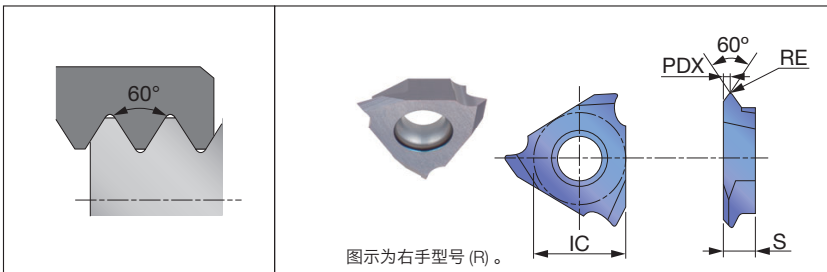
用于外螺纹和内螺纹的范围牙刀片

TPI 用于外 螺纹	TPI 用于内 螺纹	切削 方向	外螺纹 螺距 (供参考)	内螺纹 螺距 (供参考)	型号	材质	IC	PDX	BW	RE	S	M
						涂层						
						AH725						
6 - 20	5 - 12	R/L	1.27 - 4.23	2.11 - 5.08	FLT-3R/L-HCB	●	9.525	2.49	4.95	0.17	8.74	10.16
6 - 11	5 - 6	R/L	2.31 - 4.23	4.23 - 5.08	FLT-3R/LC-HCB	●	9.525	2.49	4.95	0.35	8.74	10.16
8 - 20	8 - 12	R/L	1.27 - 3.175	2.11 - 3.175	FLT-3R/L-CB	●	9.525	2.49	4.95	0.17	8.74	10.16

J-SERIES

刀片

60° 螺纹角



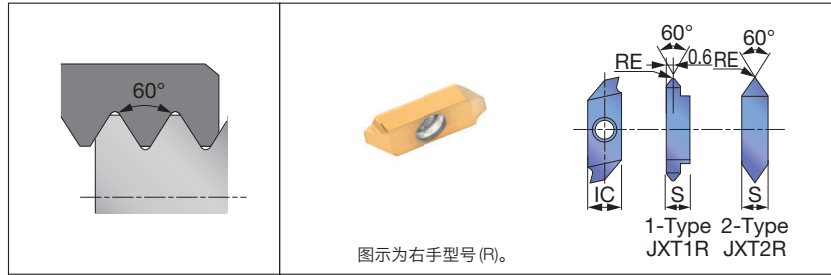
适用刀杆

外螺纹
JSTTR/L**3
JS**-TTL3

范围牙刀片

螺距 (供参考)	TPI	切削 方向	型号	外螺纹刀片										IC	PDX	S	RE
				材质													
				涂层				金属陶瓷				未涂层					
				SH725		J740		NS9530		TH10							
				R	L	R	L	R	L	R	L						
0.5 - 1	25 - 48	R/L	JTTR/L3005F	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	0.6	3.18	0.05		
0.5 - 1	25 - 48	R/L	JTTR/L3010F	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	1.1	3.18	0.1		

60° 螺纹角



图示为右手型号 (R)。

适用刀杆

外螺纹
JSXBR**K8
JSXBR**K8-C

螺纹类型

60°

55°

M (公制)

UN (统一协定)

W (惠氏)

BSPT (R, PT)

NPT

NPTF

TR (公制, 30° 梯形)

圆顶 (DIN405)

UNJ

MJ

ACME (29° 梯形)

STUB ACME (29° 梯形)

API 圆顶

API 偏梯形

API 旋转台肩接口

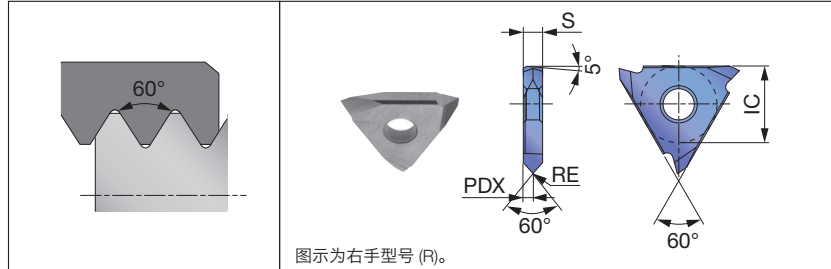
范围牙刀片

螺距 (供参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片					
			型号	材质		IC	S	RE
				涂层	未涂层			
				J740	TH10			
0.5 - 1	25 - 48	R	JXT1R6000F	●	●	8	3.97	0.03
0.5 - 1	25 - 48	R	JXT2R6000F	●	●	8	3.97	0.03

TUNGTHREAD

刀片

TT 型 / 60° 螺纹角



图示为右手型号 (R)。

适用刀杆

外螺纹	内螺纹
TT-****RE/LI	TT-2525RI

用于外螺纹和内螺纹的范围牙刀片

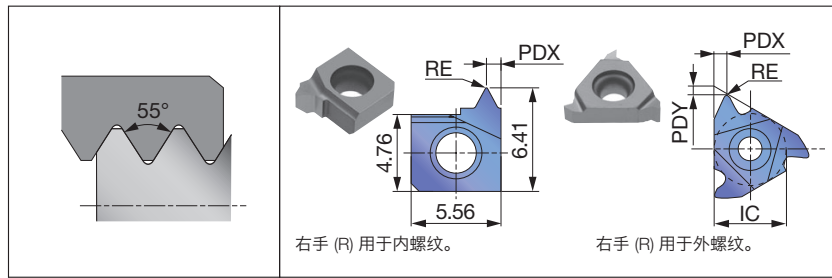
螺距 (供参考)	TPI	切削方向	型号	材质		IC	PDX	S	RE
				金属陶瓷	未涂层				
				NS9530	TH10				
≤ 3	≥ 8	R	TTR42M-005	●	●	12.7	1.6	3.2	0.05
≤ 3	≥ 8	L	TTL42M-005	●	●	12.7	1.6	3.2	0.05

参考页： J-Series : 外螺纹刀杆 → 52

TT type : 外螺纹刀杆 → 56, 内螺纹刀杆 → 65

● : 阵容
包装数量 = 5 个。

55° 螺纹角 (通用型)



适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
06		SIR0005...
08		SIR0007...
11	SER**11	SNR/L**11...
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

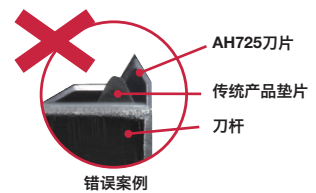
范围牙刀片

刀片尺寸	螺距 (供参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片									
				型号	材质				IC	PDX	PDY	RE	型号	材质				IC	PDX	PDY	RE
					涂层	未涂层	涂层	未涂层						涂层	未涂层						
				涂层	未涂层					涂层	未涂层										
				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		

带断屑槽范围牙刀片

刀片尺寸	螺距 (供参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片									
				型号	材质				IC	PDX	PDY	RE	型号	材质				IC	PDX	PDY	RE
					涂层	未涂层	涂层	未涂层						涂层	未涂层						
				涂层 <td>未涂层</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>涂层 <td>未涂层</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </td>	未涂层					涂层 <td>未涂层</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	未涂层										
				●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*		
				●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*		

- ●*: 部分断屑槽刀片尺寸 (PDX/PDY) 和其它刀片不同, 更换时需要调整切削刃位置。(注: 只有 16 型刀片)。
- ●**: :.06IR... 和 :.08IR... 刀片都有 3 个切削刃。
- 需要使用专用垫片。当使用带断屑槽 AH725 螺纹刀片时, 需要用新的标准垫片替换传统垫片。请参阅第 67 页。

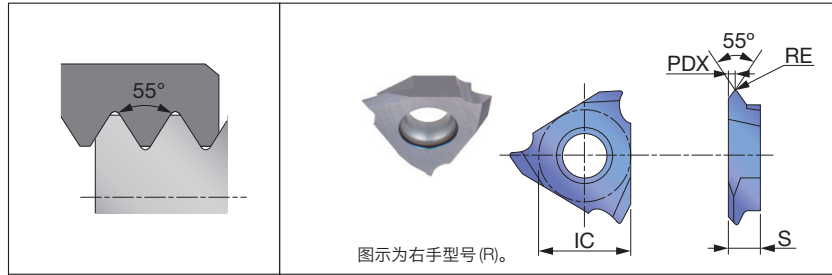


错误案例

参考页: 外螺纹刀杆 → 36 - 41, 内螺纹刀杆 → 57 - 59

●: 新产品
●: 阵容
包装数量 = 5 个。

55° 螺纹角 (通用型)



适用刀杆

外螺纹
JSTTR/L**3
JS**-TTL3

螺纹类型

60°

55°

M (公制)

UN (统一协定)

W (惠氏)

BSPT (R, PT)

NPT

NPTF

TR (公制, 30°梯形)

圆顶 (DIN405)

UNJ

MJ

ACME (29°梯形)

STUB ACME (29°梯形)

API 圆顶

API 偏梯形

API 旋转台肩接口

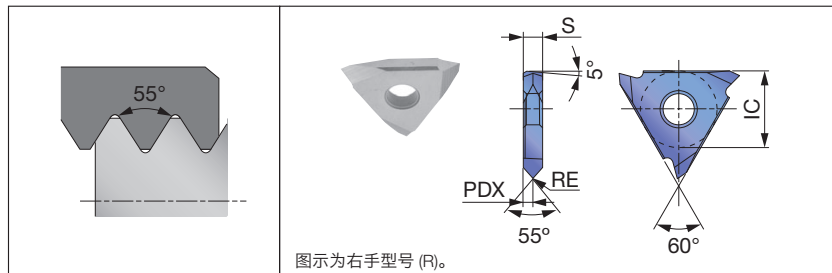
范围牙刀片

螺距 (供参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片				IC	PDX	S	RE
			型号		材质					
					涂层					
					SH725	J740				
0.5 - 1	25 - 48	R/L	JTTR/L3005F-55	●	●	9.525	0.6	3.18	0.05	

TUNGTHREAD

刀片

TT 型 / 55° 螺纹角刀片 (通用型)



适用刀杆

外螺纹	内螺纹
TT-****RE/LI	TT-2525RI

用于外螺纹和内螺纹的范围牙刀片

螺距 (参考)	TPI	切削方向	型号	材质		IC	PDX	S	RE
				金属陶瓷	未涂层				
				NS9530	TH10				
≤ 3	≥ 8	R	TTR42W-005	●	●	12.7	1.6	3.2	0.05
≤ 3	≥ 8	L	TTL42W-005	●	●	12.7	1.6	3.2	0.05

参考页: J-Series: 外螺纹刀杆 → 51

TT type: 外螺纹刀杆 → 56, 内螺纹刀杆 → 65

●: 阵容
包装数量 = 5 个。

刀片尺寸	螺距 (供参考)	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片									
			型号	材质				IC	PDX	PDY	RE	型号	材质				IC	PDX	PDY	RE
				涂层	未涂层	未涂层	未涂层						涂层	未涂层	未涂层	未涂层				
			New AH8015	AH725	T313V	TH10					New AH8015	AH725	GH330	T313V	TH10					
16	0.5	R	16ER05ISO	●	●	●	9.525	0.5	1.2	0.06	16IR05ISO	●				9.525	0.5	1.2	0.04	
16	0.75	R	16ER075ISO	●	●	●	9.525	0.5	1.2	0.09	16IR075ISO	●				9.525	0.5	1.2	0.05	
16	1	R	16ER10ISO	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.13	16IR10ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.07	
16	1	L									16IL10ISO	●	●			9.525	0.9	0.7	0.07	
16	1.25	R	16ER125ISO	●	●		9.525	0.9	0.7	0.16	16IR125ISO	●				9.525	0.9	0.7	0.09	
16	1.25	L									16IL125ISO	●				9.525	0.9	0.7	0.09	
16	1.5	R	16ER15ISO	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.19	16IR15ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.11	
16	1.5	L	16EL15ISO	●			9.525	0.9	0.7	0.19	16IL15ISO	●	●			9.525	0.9	0.7	0.11	
16	1.75	R	16ER175ISO	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.22	16IR175ISO	●	●			9.525	1.6	1.2	0.12	
16	2	R	16ER20ISO	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.25	16IR20ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.14	
16	2	L	16EL20ISO	●	●		9.525	1.6	1.2	0.25	16IL20ISO	●				9.525	1.6	1.2	0.14	
16	2.5	R	16ER25ISO	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.31	16IR25ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.18	
16	3	R	16ER30ISO	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.21	
16	3	L									16IL30ISO	●				9.525	1.6	1.2	0.21	
22	3.5	R	22ER35ISO	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.44	22IR35ISO	●	●	●		12.7	2.5	1.7	0.25	
22	4	R	22ER40ISO	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.5	22IR40ISO	●	●	●		12.7	2.5	1.7	0.28	
22	4.5	R	22ER45ISO	●	●		12.7	2.5	1.7	0.56	22IR45ISO	●	●			12.7	2.5	1.7	0.32	
22	5	R	22ER50ISO	●	●		12.7	2.5	1.7	0.63	22IR50ISO	●	●			12.7	2.5	1.7	0.35	
27	6	R	27ER60ISO	●	●		15.875	3.2	2.2	0.75	27IR60ISO	●	●			15.875	3.2	2.2	0.42	

螺纹类型

60°

55°

M
(公制)

UN
(统一协定)

W
(惠氏)

BSPT
(R, PT)

NPT

NPTF

TR
(公制, 30°梯形)

圆顶
(DIN405)

UNJ

MJ

ACME
(29°梯形)

STUB
ACME
(29°梯形)

API
圆顶

API
偏梯形

API
旋转台肩
接口

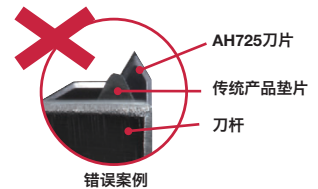
参考页： 外螺纹刀杆 → 36 - 41, 内螺纹刀杆 → 57 - 59

● : 新产品
● : 阵容
包装数量 = 5 个。

带断屑槽定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (供参考)	切削方向	外螺纹刀片							内螺纹刀片								
			型号	材质			IC	PDX	PDY	RE	型号	材质			IC	PDX	PDY	RE
				涂层	金属陶瓷							涂层	金属陶瓷					
			New AH8015	AH725	NS9530					New AH8015	AH725	NS9530						
11	0.5	R								11IR05ISO-B	●		6.35	0.5	1.2	0.04		
11	0.5	R								11IR05ISO-M		●	6.35	0.5	1.2	0.04		
11	0.75	R								11IR075ISO-B	●		6.35	0.5	1.2	0.05		
11	0.75	R								11IR075ISO-M		●	6.35	0.5	1.2	0.05		
11	1	R								11IR10ISO-B	●		6.35	0.9	0.7	0.08		
11	1	R								11IR10ISO-M	●	●	6.35	0.9	0.7	0.08		
11	1.25	R								11IR125ISO-B	●		6.35	0.9	0.7	0.1		
11	1.25	R								11IR125ISO-M	●	●	6.35	0.9	0.7	0.1		
11	1.5	R								11IR15ISO-B	●		6.35	0.9	0.7	0.12		
11	1.5	R								11IR15ISO-M	●	●	6.35	0.9	0.7	0.12		
11	1.75	R								11IR175ISO-B	●		6.35	0.9	0.7	0.12		
11	1.75	R								11IR175ISO-M		●	6.35	0.9	0.7	0.12		
11	2	R								11IR20ISO-B	●		6.35	0.9	0.7	0.14		
11	2	R								11IR20ISO-M	●	●	6.35	0.9	0.7	0.14		
16	0.5	R	16ER05ISO-M			●	9.525	0.5	1.2	0.06								
16	0.75	R	16ER075ISO-B	●*			9.525	0.6	0.6	0.08								
16	0.75	R	16ER075ISO-M	●	●		9.525	0.5	1.2	0.09								
16	1	R	16ER10ISO-B	●*			9.525	0.7	0.7	0.11	16IR10ISO-B	●*		9.525	0.7	0.6	0.05	
16	1	R	16ER10ISO-M	●	●		9.525	0.9	0.7	0.13	16IR10ISO-M	●	●	9.525	0.9	0.7	0.08	
16	1.25	R	16ER125ISO-B	●*			9.525	0.9	0.8	0.14	16IR125ISO-B	●*		9.525	0.9	0.8	0.07	
16	1.25	R	16ER125ISO-M	●	●		9.525	0.9	0.7	0.16	16IR125ISO-M	●	●	9.525	0.9	0.7	0.1	
16	1.5	R	16ER15ISO-B	●*			9.525	1	0.8	0.19	16IR15ISO-B	●*		9.525	1	0.8	0.08	
16	1.5	R	16ER15ISO-M	●	●		9.525	0.9	0.7	0.19	16IR15ISO-M	●	●	9.525	0.9	0.7	0.12	
16	1.75	R	16ER175ISO-B	●*			9.525	1.2	0.9	0.2	16IR175ISO-B	●*		9.525	1.2	0.9	0.10	
16	1.75	R	16ER175ISO-M	●	●		9.525	1.6	1.2	0.22	16IR175ISO-M	●	●	9.525	1.6	1.2	0.14	
16	2	R	16ER20ISO-B	●*			9.525	1.3	1	0.24	16IR20ISO-B	●*		9.525	1.3	1	0.11	
16	2	R	16ER20ISO-M	●	●		9.525	1.6	1.2	0.25	16IR20ISO-M	●	●	9.525	1.6	1.2	0.14	
16	2.5	R	16ER25ISO-B	●*			9.525	1.5	1.1	0.3	16IR25ISO-B	●*		9.525	1.5	1.1	0.14	
16	2.5	R	16ER25ISO-M	●	●		9.525	1.6	1.2	0.31	16IR25ISO-M	●	●	9.525	1.6	1.2	0.18	
16	3	R	16ER30ISO-B	●*			9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO-B	●*		9.525	1.5	1.1	0.18	
16	3	R	16ER30ISO-M	●	●		9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO-M	●	●	9.525	1.6	1.2	0.21	
22	3.5	R	22ER35ISO-B	●			12.7	2.3	1.6	0.48								
22	4	R	22ER40ISO-B	●			12.7	2.3	1.6	0.52								

- ●*: 部分断屑槽刀片尺寸 (PDX / PDY) 和其它刀片不同, 更换时需要调整切削刃位置。(注: 只有 16 型刀片)。
 - 需要使用专用垫片。当使用带断屑槽 AH725 螺纹刀片时, 需要用新的标准垫片替换传统垫片。请参阅第 67 页。



参考页: 外螺纹刀杆 → 36 - 41, 内螺纹刀杆 → 57 - 59

●: 新产品
 ●: 阵容
 包装数量 = 5 个。

螺纹类型

60°

55°

M (公制)

UN (统一制)

W (惠氏)

BSPT (R, PT)

NPT

NPTF

TR (公制 30° 锥形)

圆顶 (DIN405)

UNJ

MJ

ACME (29° 锥形)

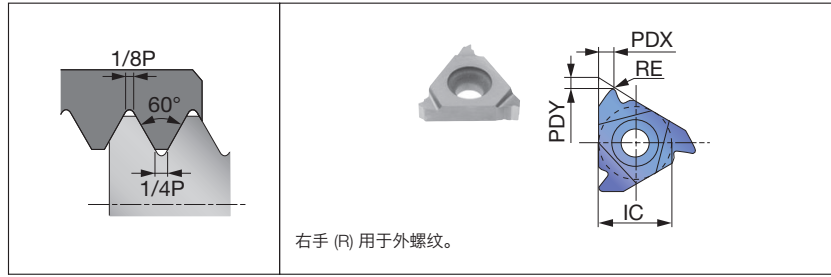
STUB ACME (29° 锥形)

API 圆顶

API 偏梯形

API 旋转台肩接口

统一协定 (通用型)



适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
11	SER**11	SNR/L**11...
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (供参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片						内螺纹刀片																
				型号	材质			IC	PDX	PDY	RE	型号	材质			IC	PDX	PDY	RE							
					涂层								涂层													
					New	AH8015	AH725	T313V						New	AH8015	AH725	T313V									
11 (0.794)	32 R																									
11 (0.907)	28 R																									
11 (1.058)	24 R																									
11 (1.27)	20 R																									
11 (1.411)	18 R																									
11 (1.588)	16 R																									
11 (1.814)	14 R																									
16 (0.794)	32 R																									
16 (0.907)	28 R																									
16 (1.058)	24 R																									
16 (1.27)	20 R																									
16 (1.411)	18 R																									
16 (1.588)	16 R																									
16 (1.814)	14 R																									
16 (1.954)	13 R																									
16 (2.117)	12 R																									
16 (2.309)	11 R																									
16 (2.54)	10 R																									
16 (2.822)	9 R																									
16 (3.175)	8 R																									
22 (3.629)	7 R																									
22 (4.233)	6 R																									
22 (5.08)	5 R																									

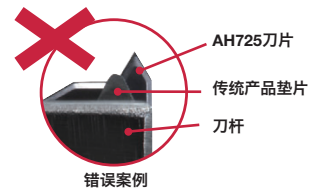
参考页：外螺纹刀杆 → 36 - 41, 内螺纹刀杆 → 57 - 59

●：新产品
●：阵容
包装数量 = 5 个。

带断屑槽定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (供参考)	API	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片									
				型号	材质			IC	PDX	PDY	RE	型号	材质			IC	PDX	PDY	RE		
					涂层	金属陶瓷							涂层	金属陶瓷							
16 (1.058) 24 R				16ER24UN-B	AH8015	AH725	NS9530	●*	9.525	0.8	0.7	0.11									
16 (1.058) 24 R				16ER24UN-M				●	9.525	0.9	0.7	0.13									
16 (1.27) 20 R				16ER20UN-B				●*	9.525	0.9	0.8	0.14	16IR20UN-B	AH8015	AH725	NS9530	●*	9.525	0.9	0.8	0.06
16 (1.27) 20 R				16ER20UN-M	●			●	9.525	0.9	0.7	0.16	16IR20UN-M				●	9.525	0.9	0.7	0.09
16 (1.411) 18 R				16ER18UN-B				●*	9.525	1	0.8	0.15	16IR18UN-B				●*	9.525	1	0.8	0.08
16 (1.411) 18 R				16ER18UN-M	●			●	9.525	0.9	0.7	0.18	16IR18UN-M	●			●	9.525	0.9	0.7	0.1
16 (1.588) 16 R				16ER16UN-B				●*	9.525	1.1	0.9	0.19	16IR16UN-B				●*	9.525	1.1	0.9	0.09
16 (1.588) 16 R				16ER16UN-M	●			●	9.525	0.9	0.7	0.2	16IR16UN-M				●	9.525	0.9	0.7	0.11
16 (1.814) 14 R				16ER14UN-B				●*	9.525	1.2	1	0.22	16IR14UN-B				●*	9.525	1.2	0.9	0.11
16 (1.814) 14 R				16ER14UN-M	●			●	9.525	1.6	1.2	0.23	16IR14UN-M				●	9.525	1.6	1.2	0.13
16 (1.954) 13 R				16ER13UN-B				●*	9.525	1.3	1	0.24									
16 (2.117) 12 R				16ER12UN-B				●*	9.525	1.4	1.1	0.25	16IR12UN-B				●*	9.525	1.4	1.1	0.12
16 (2.117) 12 R				16ER12UN-M	●			●	9.525	1.6	1.2	0.27	16IR12UN-M	●			●	9.525	1.6	1.2	0.15
16 (3.175) 8 R				16ER8UN-B				●*	9.525	1.6	1.2	0.41	16IR8UN-B				●*	9.525	1.5	1.1	0.19
16 (3.175) 8 R				16ER8UN-M				●	9.525	1.6	1.2	0.4	16IR8UN-M				●	9.525	1.6	1.2	0.22

- ●*: 部分断屑槽刀片尺寸 (PDX/PDY) 和其它刀片不同, 更换时需要调整切削刃位置。(注: 只有 16 型刀片)。
 - 需要使用专用垫片。当使用带断屑槽 AH725 螺纹刀片时, 需要用新的标准垫片替换传统垫片。请参阅第 67 页。

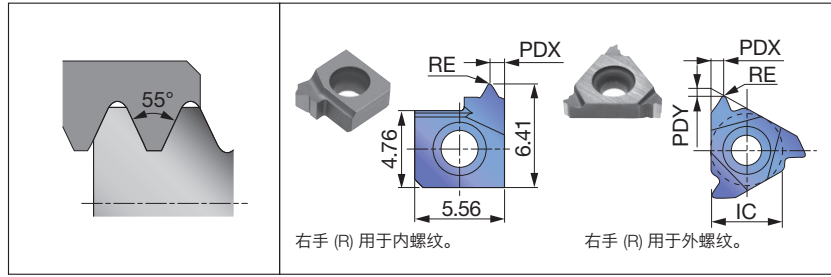


- 螺纹类型
- 60°
- 55°
- M (公制)
- UN (统一协定)
- W (惠氏)
- BSPT (R, PT)
- NPT
- NPTF
- TR (公制 30° 梯形)
- 圆顶 (DIN405)
- UNJ
- MJ
- ACME (29° 梯形)
- STUB ACME (29° 梯形)
- API 圆顶
- API 偏梯形
- API 旋转台肩接口

参考页: 外螺纹刀杆 → 36 - 41, 内螺纹刀杆 → 57 - 59

●: 新产品
 ●: 阵容
 包装数量 = 5 个。

惠氏螺纹，平行管螺纹



适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
11	SER**11	SNR/L**11...
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片							内螺纹刀片										
				型号	材质				IC	PDX	PDY	RE	型号	材质				IC	PDX	PDY	RE
					涂层	未涂层	涂层	未涂层						涂层	未涂层						
6	(1.337)	19	R	New AH8015	AH725	T313V	TH10					61R19W	●	●	●	-	0.9	-	0.17		
11	(1.337)	19	R									111R19W	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.17		
11	(1.814)	14	R									111R14W	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.23		
16	(0.907)	28	R	16ER28W	●	●		9.525	0.9	0.7	0.11	161R28W	●			9.525	0.9	0.7	0.11		
16	(0.97)	26	R	16ER26W	●			9.525	0.9	0.7	0.12	161R26W	●			9.525	0.9	0.7	0.12		
16	(1.27)	20	R	16ER20W	●			9.525	0.9	0.7	0.16	161R20W	●			9.525	0.9	0.7	0.16		
16	(1.337)	19	R	16ER19W	●	●		9.525	0.9	0.7	0.17	161R19W	●			9.525	0.9	0.7	0.17		
16	(1.411)	18	R	16ER18W	●			9.525	0.9	0.7	0.18	161R18W	●			9.525	0.9	0.7	0.18		
16	(1.588)	16	R	16ER16W	●	●		9.525	0.9	0.7	0.2	161R16W	●	●		9.525	0.9	0.7	0.2		
16	(1.814)	14	R	16ER14W	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.23	161R14W	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.23		
16	(1.814)	14	L	16EL14W	●			9.525	1.6	1.2	0.23										
16	(2.117)	12	R	16ER12W	●	●		9.525	1.6	1.2	0.27	161R12W	●	●		9.525	1.6	1.2	0.27		
16	(2.309)	11	R	16ER11W	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.29	161R11W	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.29		
16	(2.54)	10	R	16ER10W	●	●		9.525	1.6	1.2	0.32	161R10W	●	●		9.525	1.6	1.2	0.32		
16	(2.822)	9	R	16ER9W	●			9.525	1.6	1.2	0.35	161R9W	●			9.525	1.6	1.2	0.35		
16	(3.175)	8	R	16ER8W	●	●		9.525	1.6	1.2	0.4	161R8W	●	●		9.525	1.6	1.2	0.4		
22	(3.629)	7	R	22ER7W	●			12.7	2.5	1.7	0.45	221R7W	●			12.7	2.5	1.7	0.45		
22	(4.233)	6	R	22ER6W	●			12.7	2.5	1.7	0.53	221R6W	●			12.7	2.5	1.7	0.53		
22	(5.08)	5	R	22ER5W	●			12.7	2.5	1.7	0.64	221R5W	●			12.7	2.5	1.7	0.64		

参考页：外螺纹刀杆 → 36 - 41, 内螺纹刀杆 → 57 - 59

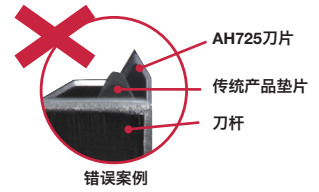
●：新产品
●：阵容
包装数量 = 5 个。

带断屑槽定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (供参考)	API	切削方向	外螺纹刀片						内螺纹刀片										
				型号	材质			IC	PDX	PDY	RE	型号	材质			IC	PDX	PDY	RE	
					涂层	金属陶瓷							涂层	金属陶瓷						
16 (1.337)	19 R			16ER19W-B	●*			9.525	1	0.8	0.16									
16 (1.337)	19 R			16ER19W-M	●			9.525	0.9	0.7	0.17	16IR19W-M		●			9.525	0.9	0.7	0.17
16 (1.588)	16 R			16ER16W-B	●*			9.525	1.1	0.9	0.2	16IR16W-B		●*			9.525	1.1	0.9	0.18
16 (1.814)	14 R			16ER14W-B	●*			9.525	1.2	1	0.24	16IR14W-B		●*			9.525	1.2	1	0.21
16 (1.814)	14 R			16ER14W-M	●			9.525	1.6	1.2	0.23	16IR14W-M		●			9.525	1.6	1.2	0.23
16 (2.309)	11 R			16ER11W-B	●*			9.525	1.5	1.1	0.27	16IR11W-B		●*			9.525	1.5	1.1	0.27
16 (2.309)	11 R			16ER11W-M	●			9.525	1.6	1.2	0.29	16IR11W-M		●			9.525	1.6	1.2	0.29

- ●*: 部分断屑槽刀片尺寸 (PDX/PDY) 和其它刀片不同, 更换时需要调整切削刀位置。(注: 只有 16 型刀片)。

- 需要使用专用垫片。当使用带断屑槽 AH725 螺纹刀片时, 需要用新的标准垫片替换传统垫片。请参阅第 67 页。



螺纹类型

60°

55°

M
(公制)

UN
(统一制)

W
(惠氏)

BSPT
(R, PT)

NPT

NPTF

TR
(公制
30°梯形)

圆顶
(DIN405)

UNJ

MJ

ACME
(29°梯形)

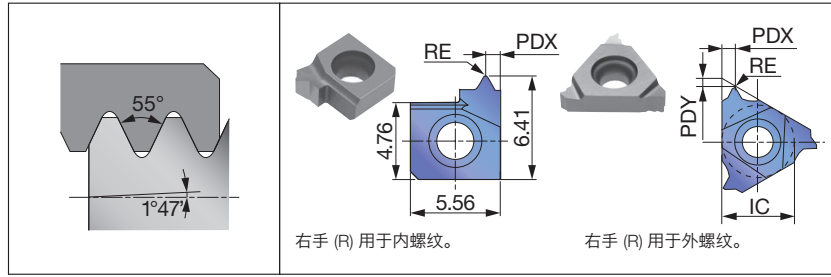
STUB
ACME
(29°梯形)

API
圆顶

API
偏梯形

API
旋转台肩
接口

BSPT (管螺纹)



右手 (R) 用于内螺纹。

右手 (R) 用于外螺纹。

适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
11	SER**11	SNR/L**11...
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

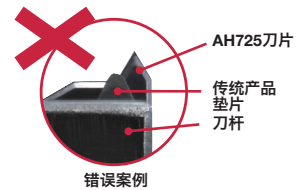
定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片										
				型号	材质				IC	PDX	PDY	RE	型号	材质				IC	PDX	PDY	RE	
					涂层	未涂层	IC	PDX						PDY	RE	涂层	未涂层					IC
				New	AH8015	AH725	T313V	TH10						New	AH8015	AH725	T313V	TH10				
6	(1.337)	19	R											61R19PT	●	●	●	●	-	0.9	-	0.14
11	(1.337)	19	R											111R19PT	●	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.14
11	(1.814)	14	R											111R14PT	●	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.16
16	(0.907)	28	R	16ER28PT	●	●			9.525	0.9	0.7	0.09										
16	(1.337)	19	R	16ER19PT	●	●			9.525	0.9	0.7	0.14	161R19PT	●	●			9.525	0.9	0.7	0.14	
16	(1.814)	14	R	16ER14PT	●	●			9.525	1.6	1.2	0.16	161R14PT	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.16	
16	(2.309)	11	R	16ER11PT	●	●			9.525	1.6	1.2	0.26	161R11PT	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.26	

带断屑槽定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片									
				型号	材质			IC	PDX	PDY	RE	型号	材质			IC	PDX	PDY	RE		
					涂层	金属陶瓷	IC						PDX	PDY	RE					涂层	金属陶瓷
				New	AH8015	AH725	NS9530						New	AH8015	AH725	NS9530					
16	(1.337)	19	R	16ER19PT-M			●		9.525	0.9	0.7	0.18	161R19PT-M			●		9.525	0.9	0.7	0.18
16	(1.814)	14	R	16ER14PT-B		●*			9.525	1.2	1	0.24	161R14PT-B		●*			9.525	1.2	1	0.21
16	(1.814)	14	R	16ER14PT-M	●		●		9.525	1.6	1.2	0.25	161R14PT-M	●		●		9.525	1.6	1.2	0.25
16	(2.309)	11	R	16ER11PT-B		●*			9.525	1.5	1.1	0.28	161R11PT-B		●*			9.525	1.5	1.1	0.28
16	(2.309)	11	R	16ER11PT-M	●		●		9.525	1.6	1.2	0.32	161R11PT-M	●		●		9.525	1.6	1.2	0.32

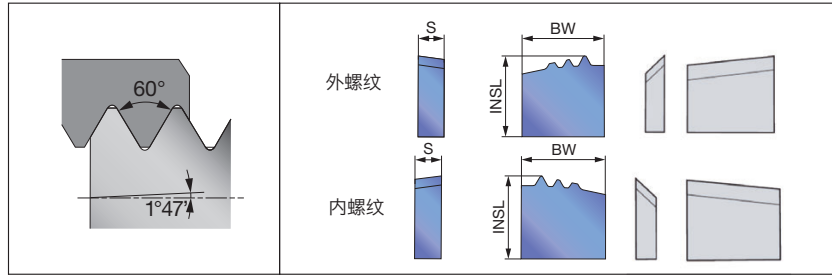
●*: 部分断屑槽刀片尺寸 (PDX/PDY) 和其它刀片不同, 更换时需要调整切削刃位置。(注: 只有 16 型刀片)。
 - 需要使用专用垫片。当使用带断屑槽 AH725 螺纹刀片时, 需要用新的标准垫片替换传统垫片。请参阅第 67 页。



参考页: 外螺纹刀杆 → 36 - 41, 内螺纹刀杆 → 57 - 59

●: 新产品
 ●: 阵容
 包装数量 = 5 个。

NPT (管螺纹)



适用刀杆

外螺纹	内螺纹
CLVOR-**M...	SI-CLHOR...

螺纹类型

60°

55°

M (公制)

UN (统一协定)

W (惠氏)

BSPT (R, PT)

NPT

NPTF

TR (公制, 30°锥形)

圆顶 (DIN405)

UNJ

MJ

ACME (29°锥形)

STUB ACME (29°锥形)

API 圆顶

API 偏梯形

API 旋转台肩接口

定牙型刀片 (梳齿刀片)

螺距 (参考)	TPI	锥螺纹		外螺纹刀片					内螺纹刀片						
		mm/mm	TPF	型号	材质	BW	INSL	S	断屑器	型号	材质	BW	INSL	S	断屑器
					涂层						涂层				
(2.209)	11.5	1/16	0.75	CR-11.5NPT-4E	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	CR-11.5NPT-4I	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8NPT-4E	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	CR-8NPT-4I	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB

NPTF(管螺纹)



右手 (R) 用于外螺纹。

适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片					内螺纹刀片						
				型号	材质	IC	PDX	PDY	RE	型号	材质	IC	PDX	PDY	RE
					涂层						涂层				
16	(0.941)	27	R	16ER27NPTF	●	9.525	0.5	1.2	-						
16	(1.411)	18	R	16ER18NPTF	●	9.525	0.9	0.7	-						
16	(1.814)	14	R	16ER14NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-	16IR14NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-
16	(2.209)	11.5	R	16ER115NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-	16IR115NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-
16	(3.175)	8	R	16ER8NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-	16IR8NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-

参考页: NPT: 外螺纹刀杆 → 56, 内螺纹刀杆 → 65

NPTF: 外螺纹刀杆 → 36 - 41, 内螺纹刀杆 → 57 - 59

●: 阵容
包装数量 = 5 个。

30° 梯形螺纹 / DIN103(用于机床零件)



适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...
27	CER/L**27...	CNR/L**27...

特殊定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	切削方向	外螺纹刀片					内螺纹刀片						
			型号	材质		IC	PDX	PDY	型号	材质		IC	PDX	PDY
				涂层	AH725					T313V	涂层			
16	1.5	R	16ER15TR	●		9.525	0.9	0.7	16IR15TR	●		9.525	0.9	0.7
16	2	R	16ER20TR	●	●	9.525	1.6	1.3	16IR20TR	●	●	9.525	1.6	1.3
16	3	R	16ER30TR	●	●	9.525	1.6	1.3	16IR30TR	●	●	9.525	1.6	1.3
22	4	R	22ER40TR	●	●	12.7	2.5	2	22IR40TR	●	●	12.7	2.5	2
22	5	R	22ER50TR	●	●	12.7	2.5	2	22IR50TR	●	●	12.7	2.5	2
27	6	R	27ER60TR	●	●	15.875	3.2	2.5						

圆螺纹 / DIN405 (用于机床零件)



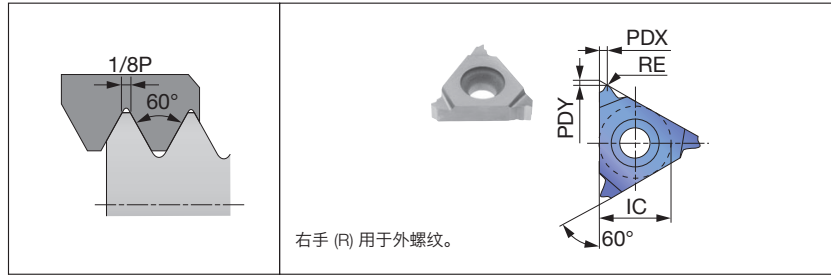
适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片					内螺纹刀片								
				型号	材质		IC	PDX	PDY	RE	型号	材质		IC	PDX	PDY	RE
					涂层	AH725						涂层	AH725				
16	(3.175)	8	R	16ER8RD-B	●		9.525	1.3	1.4	-							
16	(4.233)	6	R	16ER6RD-B	●		9.525	1.7	1.5	-	16IR6RD-B	●		9.525	1.5	1.4	-

UNJ (航空航天)



适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16

定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	IP	切削方向	外螺纹刀片				IC	PDX	PDY	RE
				型号	材质						
					涂层						
16	(0.794)	32	R	16ER32UNJ	●	●		9.525	0.5	1.2	0.13
16	(0.907)	28	R	16ER28UNJ	●	●		9.525	0.5	1.2	0.15
16	(1.058)	24	R	16ER24UNJ	●	●		9.525	0.9	0.7	0.18
16	(1.27)	20	R	16ER20UNJ	●	●		9.525	0.9	0.7	0.21
16	(1.411)	18	R	16ER18UNJ	●	●		9.525	0.9	0.7	0.24
16	(1.588)	16	R	16ER16UNJ	●	●		9.525	0.9	0.7	0.26
16	(1.814)	14	R	16ER14UNJ	●	●		9.525	1.6	1.2	0.3
16	(2.117)	12	R	16ER12UNJ	●	●		9.525	1.6	1.2	0.35
16	(2.54)	10	R	16ER10UNJ	●	●		9.525	1.6	1.2	0.42
16	(3.175)	8	R	16ER8UNJ	●	●		9.525	1.6	1.2	0.53

MJ (航空航天)



适用刀杆

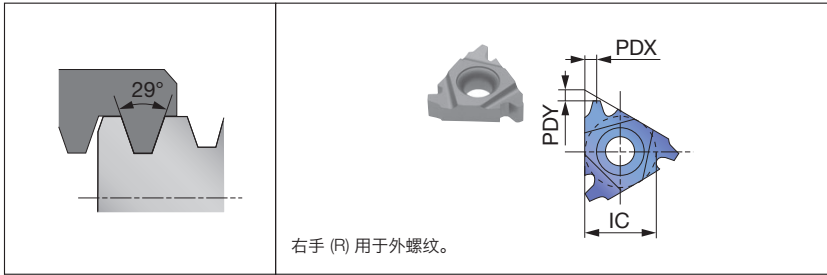
刀片尺寸	内螺纹
11	SNR/L**11...

刀片尺寸	螺距 (参考)	切削方向	内螺纹刀片				IC	PDX	PDY	RE
			型号	材质						
				涂层						
11	1	R	11IR10MJ	●	●		6.35	0.9	0.7	0.05

参考页： UNJ : 外螺纹刀杆 → 36 - 41
MJ : 内螺纹刀杆 → 58

● : 新产品
● : 阵容
包装数量 = 5 个。

29° 梯形螺纹 / ACME (用于机床零件, 管螺纹)



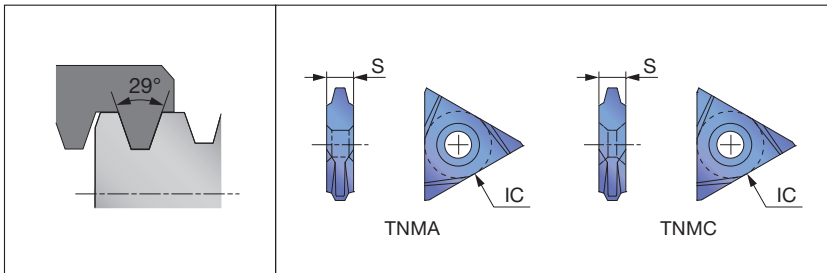
适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

特殊定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片					内螺纹刀片						
				型号	材质		IC	PDX	PDY	型号	材质		IC	PDX	PDY
					涂层						涂层				
					AH725	T313V					AH725	T313V			
16 (2.117)	12 R	16ER12ACME	●		9.525	1.6	1.3	16IR12ACME	●		9.525	1.6	1.3		
16 (2.540)	10 R	16ER10ACME	●		9.525	1.6	1.3	16IR10ACME	●		9.525	1.6	1.3		
16 (3.175)	8 R	16ER8ACME	●	●	9.525	1.6	1.3	16IR8ACME	●	●	9.525	1.6	1.3		
22 (4.233)	6 R	22ER6ACME	●	●	12.7	2.5	2	22IR6ACME	●	●	12.7	2.5	2		
22 (5.080)	5 R	22ER5ACME	●	●	12.7	2.5	2	22IR5ACME	●	●	12.7	2.5	2		

29° 梯形螺纹 / ACME (用于机床零件, 管螺纹)



适用刀杆

外螺纹
MTVOR-**M...
STVOR-**M...

立装

螺距	TPI	锥螺纹		外螺纹刀片				
		mm/mm	TPF	型号	材质		IC	S
					涂层			
					AH725			
(1.588)	16	-	-	TNMA43NT16PEXT-PT	●		12.7	4.8
(1.814)	14	-	-	TNMA43NT14PEXT-PT	●		12.7	4.8
(2.117)	12	-	-	TNMA43NT12PEXT-PT	●		12.7	4.8
(2.54)	10	-	-	TNMA43NT10PEXT-PT	●		12.7	4.8
(3.175)	8	-	-	TNMA43NT8PEXT-PT	●		12.7	4.8
(4.233)	6	-	-	TNMA43NT6PEXT-PT	●		12.7	4.8
(5.08)	5	-	-	TNMA54NT5PEXT-PT	●		15.875	6.4
(6.35)	4	-	-	TNMA54NT4PEXT-PT	●		15.875	6.4
(8.47)	3	-	-	TNMA54NT3PEXT-PT	●		15.875	6.4
(1.588)	16	-	-	TNMC43NT16PEXT-PT	●		12.7	4.8
(1.814)	14	-	-	TNMC43NT14PEXT-PT	●		12.7	4.8
(2.117)	12	-	-	TNMC43NT12PEXT-PT	●		12.7	4.8
(2.54)	10	-	-	TNMC43NT10PEXT-PT	●		12.7	4.8
(3.175)	8	-	-	TNMC43NT8PEXT-PT	●		12.7	4.8
(4.233)	6	-	-	TNMC43NT6PEXT-PT	●		12.7	4.8
(5.08)	5	-	-	TNMC54NT5PEXT-PT	●		15.875	6.4
(6.35)	4	-	-	TNMC54NT4PEXT-PT	●		15.875	6.4
(8.47)	3	-	-	TNMC54NT3PEXT-PT	●		15.875	6.4

● : 涂层
包装数量 = 5 个。

参考页: 29° 梯形螺纹安装特殊定牙型刀片: 外螺纹刀杆 → 36 - 41, 内螺纹刀杆 → 57 - 59
29° 梯形安装立装刀片: 外螺纹刀杆 → 55

29° 梯形螺纹 / STUB ACME (用于机床零件, 管螺纹)

立装

适用刀杆

螺距 (参考)	TPI	锥螺纹		外螺纹刀片			
		mm/mm	TPF	型号	材质	IC	S
					涂层		
			AH725				
(1.588)	16	-	-	TNMA43NT16PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(1.814)	14	-	-	TNMA43NT14PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(2.117)	12	-	-	TNMA43NT12PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(2.54)	10	-	-	TNMA43NT10PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(3.175)	8	-	-	TNMA43NT8PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(4.233)	6	-	-	TNMA43NT6PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(5.08)	5	-	-	TNMA54NT5PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
(6.35)	4	-	-	TNMA54NT4PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
(8.47)	3	-	-	TNMA54NT3PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
(1.588)	16	-	-	TNMC43NT16PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(1.814)	14	-	-	TNMC43NT14PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(2.117)	12	-	-	TNMC43NT12PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(2.54)	10	-	-	TNMC43NT10PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(3.175)	8	-	-	TNMC43NT8PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(4.233)	6	-	-	TNMC43NT6PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(5.08)	5	-	-	TNMC54NT5PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
(6.35)	4	-	-	TNMC54NT4PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
(8.47)	3	-	-	TNMC54NT3PSTUBE-PT	●	15.875	6.4

外螺纹
MTVOR-**M...
STVOR-**M...

螺
纹
类
型

60°

55°

M
(公制)

UN
(统一标准)

W
(惠氏)

BSPT
(R, PT)

NPT

NPTF

TR
(公制, 30°梯形)

圆顶
(DIN405)

UNJ

MJ

ACME
(29°梯形)

STUB
ACME
(29°梯形)

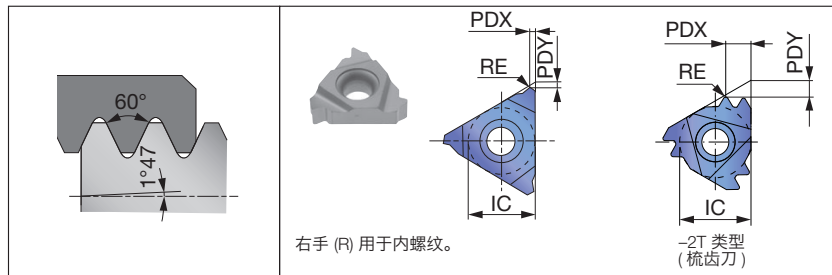
API
圆顶

API
偏梯形

API
旋转台肩
接口

注意: ACME 和 STUB ACME 螺纹刀片可以切削牙顶, 但是不平, 需要另外一把刀具来修整。

API 圆螺纹 (用于能源行业)



适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片				内螺纹刀片							
				型号	材质	IC	PDX	PDY	RE	型号	材质	IC	PDX	PDY	RE
					涂层						涂层				
			AH725	T313V				New AH8015	AH725	T313V					
16	(2.54)	10	R	16ER10RAPI	●	9.525	1.6	1.2	0.36	16IR10RAPI	●	9.525	1.6	1.2	0.36
16	(3.175)	8	R	16ER8RAPI	●	9.525	1.6	1.2	0.43	16IR8RAPI	●	9.525	1.6	1.2	0.43
22	(3.175)	8	R							22IR8RAPI-2T	●	12.7	4.5	3	0.43

带断屑槽定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片				内螺纹刀片							
				型号	材质	IC	PDX	PDY	RE	型号	材质	IC	PDX	PDY	RE
					涂层						涂层				
			AH725	AH725				AH725	AH725						
16	(2.54)	10	R	16ER10RD-CB	●	9.525	1.2	1.5	0.36	16IR10RD-CB	●	9.525	1.2	1.5	0.36
16	(3.175)	8	R	16ER8RD-CB	●	9.525	1.3	1.5	0.43	16IR8RD-CB	●	9.525	1.3	1.5	0.43

参考页: 29° 梯形: 外螺纹刀杆 → 55

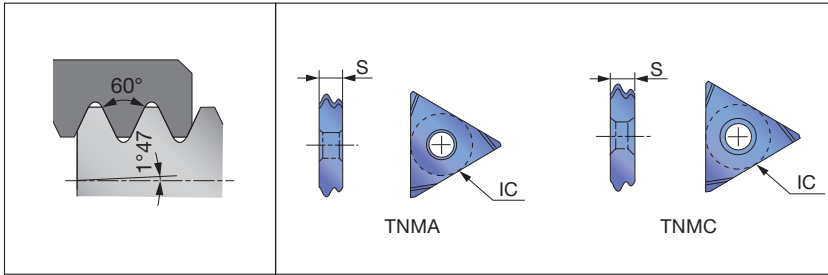
API 圆形: 外螺纹刀杆 → 36 - 41, 内螺纹刀杆 → 57 - 59

●: 新产品

●: 阵容

包装数量 = 5 个。

API 圆螺纹 (用于能源行业)

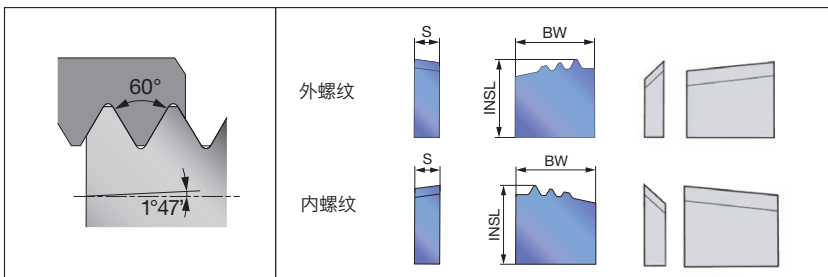


适用刀杆

外螺纹	内螺纹
MTVOR-**M..	HS**-MTHOR...
STVOR-**M...	

立装

螺距 (供参考)	TPI	锥螺纹		外螺纹刀片				内螺纹刀片			
		mm/mm	TPF	型号	材质	IC	S	型号	材质	IC	S
					涂层				涂层		
(2.54)	10	1/16	0.75	TNMA4310RDEXT	●	12.7	4.8	TNMA4310RDINT	●	12.7	4.8
(3.175)	8	1/16	0.75	TNMA438RDEXT	●	12.7	4.8	TNMA438RDINT	●	12.7	4.8
(2.54)	10	1/16	0.75	TNMC4310RDEXT	●	12.7	4.8	TNMC4310RDINT	●	12.7	4.8
(3.175)	8	1/16	0.75	TNMC438RDEXT	●	12.7	4.8	TNMC438RDINT	●	12.7	4.8

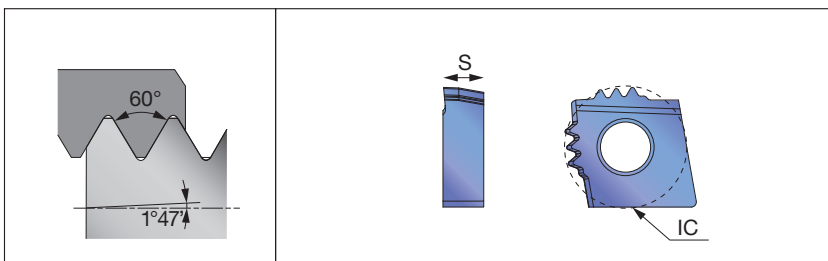


适用刀杆

外螺纹	内螺纹
CLVOR-**M...	SI-CLHOR...

定牙型刀片 (梳齿刀片)

螺距 (参考)	TPI	锥螺纹		外螺纹刀片					内螺纹刀片						
		mm/mm	TPF	型号	材质	BW	INSL	S	断屑器	型号	材质	BW	INSL	S	断屑器
					涂层						涂层				
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E	●	16	15	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	●	16	15	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB	
(2.54)	10	1/16	0.75	CR-10R-3E	●	16	15.9	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	●	16	15.9	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB	



定牙型刀片 (梳齿刀片)

螺距 (参考)	TPI	锥螺纹		外螺纹刀片			
		mm/mm	TPF	型号	材质	IC	S
					涂层		
(2.54)	10	1/16	0.75	CNGA-10R-3E	●	19.05	6.4
(3.175)	8	1/16	0.75	CNGA-8R-3E	●	19.05	6.4

注：刀杆需要按照刀片来定制。

参考页： API 圆螺纹 立装：外螺纹刀杆 → 55, 内螺纹刀杆 → 64
API 圆螺纹 定牙型刀片：外螺纹刀杆 → 56, 内螺纹刀杆 → 65

●：阵容
包装数量 = 5 个。

API 圆螺纹 (用于能源行业) 用于刀具旋转机床

螺纹类型

60°

55°

M

(公制)

UN

(统一协定)

W

(惠氏)

BSPT

(R, PT)

NPT

NPTF

TR

(公制, 30° 梯形)

圆顶

(DIN405)

UNJ

MJ

ACME

(29° 梯形)

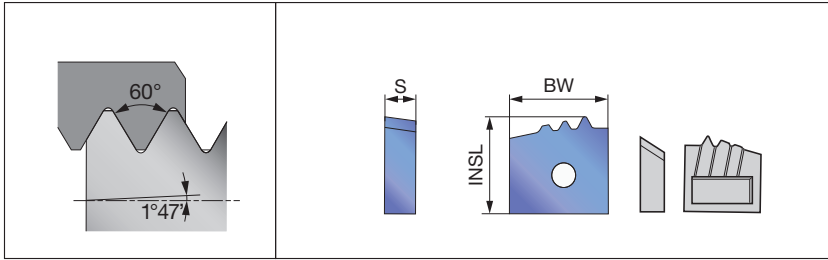
STUB ACME

(29° 梯形)

API 圆顶

API 偏梯形

API 旋转台肩接口



定牙型刀片 (梳齿刀片)

螺距 (参考)	TPI	锥螺纹		外螺纹刀片					断屑器
		mm/mm	TPF	型号	材质	BW	INSL	S	
					涂层				
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E#1	●	16	14.7	5.2	TD39318R-1-CBW/CAVITY
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E#2	●	16	14.9	5.2	TD39328R-2-CBW/CAVITY
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E#3	●	16	15	5.2	TD39338R-3-CBW/CAVITY

注: 刀杆需要按照刀片来定制。

API 偏梯形螺纹 (用于能源行业)



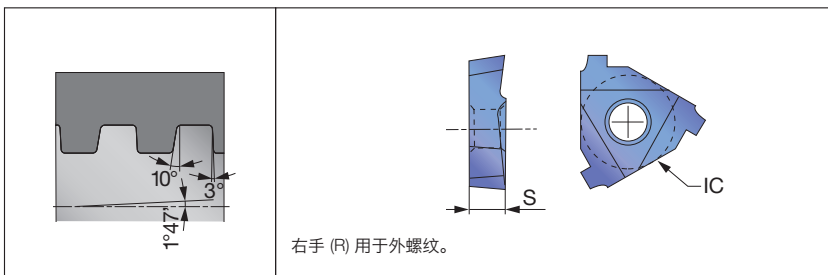
右手 (R) 用于外螺纹。

适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22... SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片			内螺纹刀片						
				型号	材质	IC	PDX	PDY	型号	材质	IC	PDX	PDY
					涂层					涂层			
22	(5.08)	5	R	22ER5BAPI	●	12.7	3.72	2.2	22IR5BAPI	●	12.7	3.45	2.2



右手 (R) 用于外螺纹。

适用刀杆

外螺纹	内螺纹
MTVNR**M5	HS**-LNFR...

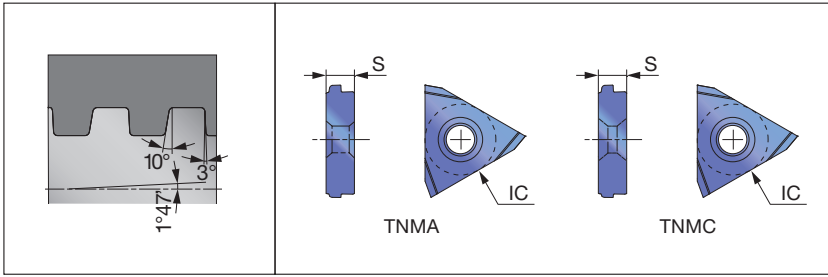
定牙型刀片 (单面)

螺距 (参考)	TPI	锥螺纹		外螺纹刀片				内螺纹刀片			
		mm/mm	TPF	型号	材质	IC	S	型号	材质	IC	S
					涂层				涂层		
(5.08)	5	1/16	0.75	L535B75EXT-FC	●	15.875	4.8	L535B75INT-FC	●	15.875	4.8
(5.08)	5	1/12	1	L535B1EXT-FC	●	15.875	4.8	L535B1INT-FC	●	15.875	4.8

参考页: API 偏梯形 立装刀片: 外螺纹刀杆 → 36, 38, 内螺纹刀杆 → 58 - 59
API 偏梯形 立装刀片 (单面): 外螺纹刀杆 → 54, 内螺纹刀杆 → 63

●: 阵容
包装数量 = 5 个。

API 偏梯形螺纹 (用于能源行业)

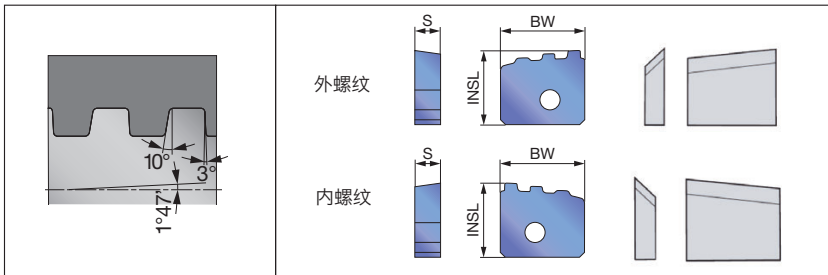


适用刀杆

外螺纹	内螺纹
MTVOR-**M..	HS**-MTHOR...
STVOR-**M...	

立装

螺距 (参考)	TPI	锥螺纹		外螺纹刀片				内螺纹刀片			
		mm/mm	TPF	型号	材质	IC	S	型号	材质	IC	S
					涂层				涂层		
(5.08)	5	1/12	1	TNMA545B1EXT-FC	●	15.875	6.4	TNMA545B1INT-FC	●	15.875	6.4
(5.08)	5	1/16	0.75	TNMA545B75EXT-FC	●	15.875	6.4	TNMA545B75INT-FC	●	15.875	6.4
(5.08)	5	1/12	1	TNMC545B1EXT-FC	●	15.875	6.4	TNMC545B1INT-FC	●	15.875	6.4
(5.08)	5	1/16	0.75	TNMC545B75EXT-FC	●	15.875	6.4	TNMC545B75INT-FC	●	15.875	6.4

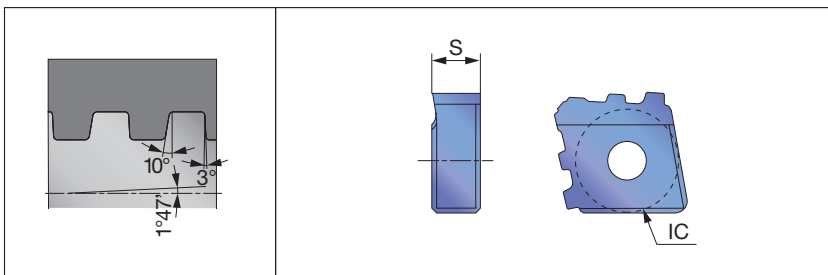


适用刀杆

外螺纹	内螺纹
CLVOR-**M...	SI-CLHOR...

定牙型刀片 (梳齿刀片)

螺距 (参考)	TPI	锥螺纹		外螺纹刀片					内螺纹刀片						
		mm/mm	TPF	型号	材质	BW	INSL	S	断屑器	型号	材质	BW	INSL	S	断屑器
					涂层						涂层				
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-4E	●	20.4	15.9	5.1	CR-5B75 / 5B1-4E-CB	CR-5B75-3I	●	16	15.8	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB



定牙型刀片 (梳齿刀片)

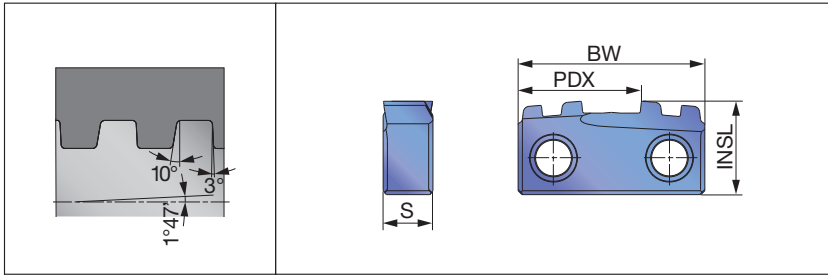
螺距 (参考)	TPI	锥螺纹		外螺纹刀片			
		mm/mm	TPF	型号	材质	IC	S
					涂层		
(5.08)	5	1/16	0.75	CNGA-5B75-3E	●	19.05	6.4

注：刀杆需要按照刀片来定制。

参考页：API 偏梯形 立装刀片：外螺纹刀杆 → 55, 内螺纹刀杆 → 64
API 偏梯形 立装刀片：外螺纹刀杆 → 56, 内螺纹刀杆 → 65

●：阵容
包装数量 = 5 个。

API 偏梯形螺纹 (用于能源行业)



螺纹类型

60°

55°

M (公制)

UN (统一协定)

W (惠氏)

BSPT (R, PT)

NPT

NPTF

TR (公制, 30° 锥形)

圆顶 (DIN405)

UNJ

MJ

ACME (29° 锥形)

STUB ACME (29° 锥形)

API 圆顶

API 偏梯形

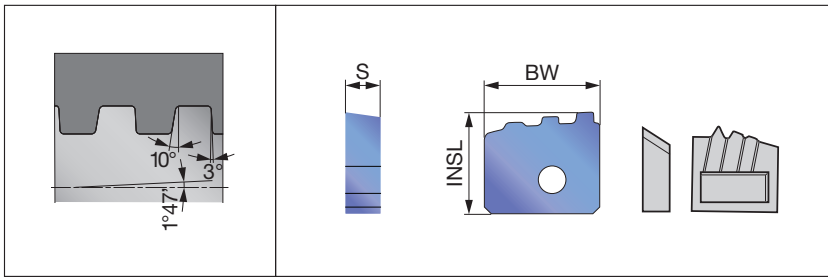
API 旋转台肩接口

定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	内螺纹刀片			
				型号	材质	涂层	BW INSL PDX S
22	(5.08)	5	R	CR-5B75-2I-W24	●	T05HP	24 12 15.85 6.4

注：刀杆需要按照刀片来定制。

API 偏梯形螺纹 (用于能源行业) 用于刀具旋转机床



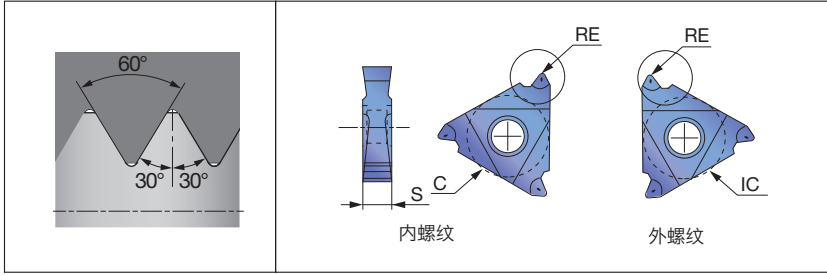
定牙型刀片 (梳齿刀片)

螺距 (参考)	TPI	锥螺纹		外螺纹刀片					
				型号	材质	BW	INSL	S	RE
		mm/mm	TPF		涂层				
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E#1	●	17	14.6	5.2	TD46015B75-1-CBW/CAVITY
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E#2	●	17	14.8	5.2	TD46025B75-2-CBW/CAVITY
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E#3	●	17	15	5.2	TD46035B75-3-CBW/CAVITY

注：刀杆需要按照刀片来定制。

● : 新产品
● : 阵容
包装数量 = 5 个。

API 旋转台肩螺纹 (用于能源行业)



适用刀杆

外螺纹	内螺纹
MTVNR-3232M54	HS**-LNFR-54API

定牙型刀片 (双面)

螺距 (参考)	TPI	接口	锥螺纹		型号	材质	IC	S	RE
			mm/ mm	TPF		涂层			
						AH725			
(6.35)	4	V-0.038R	1/6	2	LDS54428FT-CB#1	●	15.875	6.4	0.97
(6.35)	4	V-0.038R	1/4	3	LDS54438FT-CB#2	●	15.875	6.4	0.97
(6.35)	4	V-0.050	1/6	2	LDS54425FT-CB#3	●	15.875	6.4	0.64
(6.35)	4	V-0.050	1/4	3	LDS54435FT-CB#4	●	15.875	6.4	0.64
(5.08)	5	V-0.040	1/4	3	LDS54530FT-CB#5	●	15.875	6.4	0.51

螺纹
类型

60°

55°

M
(公制)

UN
(统一制)

W
(惠氏)

BSPT
(R, PT)

NPT

NPTF

TR
(公制
30°梯形)

圆顶
(DIN405)

UNJ

MJ

ACME
(29°梯形)

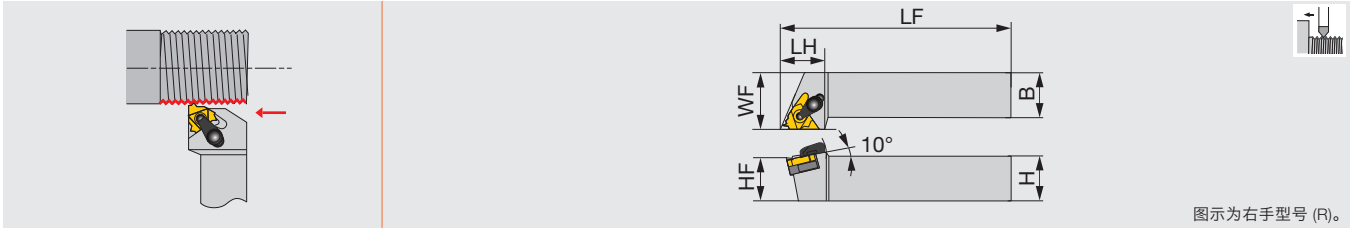
STUB
ACME
(29°梯形)

API
圆顶

API
偏梯形

API
旋转台肩
接口

外螺纹刀杆，螺钉锁紧或上压式可互换使用 (仅适用于DT型)



图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LF	LH	HF	WF	刀片
CER/L1212H16DT	12	12	100	24	12	16	16ER/L...
CER/L1616H16DT	16	16	100	24	16	20	16ER/L...
CER/L2020K16DT	20	20	125	24	20	25	16ER/L...
CER/L2525M16DT	25	25	150	28	25	32	16ER/L...
CER/L2525M22DT	25	25	150	31.3	25	32	22ER/L...
CER3232P16T	32	32	170	32	32	40	16ER...
CER3232P22T	32	32	170	32	32	40	22ER...
CER2525M27T	25	25	150	34	25	32	27ER...
CER3232P27T	32	32	170	34	32	40	27ER...

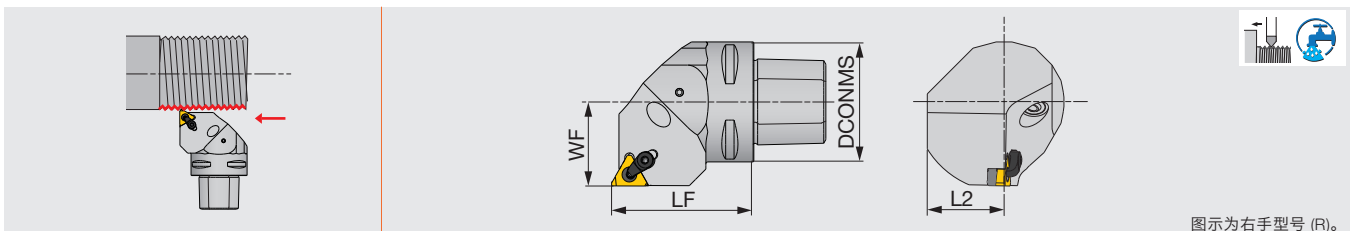
注：一个锁紧装置由压板和锁紧螺钉组成。一个垫片组由垫片和垫片螺钉组成，用于将垫片固定到刀杆上。
标准刀垫可用于左右手刀杆，根据刀具的方向使用其正面或者反面。
使用 DT 型时，请更换锁紧装置或刀片紧固螺钉。

型号	锁紧装置	锁紧螺钉	垫片螺钉	垫片	垫片组件	扳手 1	扳手 2	扳手 3
CER/L**16DT	CSP16	CSTB-3.5ST	DTS5-3.5	A16-1DT	-	P-3.5	T-15F	-
CER/L2525M22DT	CSP22	CSTB-4ST	DTS6-4	GX22-1DT	-	P-4	T-15F	T-20F
CER3232P16T	CSP16	-	-	-	A16-1	-	T-15F	-
CER3232P22T	CSP22	-	-	-	NXE22-1	-	T-20F	-
CER**27T	CSP27	-	-	-	NXE27-1	P-4	-	-

TUNGCAP

C-CER/L

螺钉锁紧或者上压式外螺纹车刀杆



图示为右手型号 (R)。

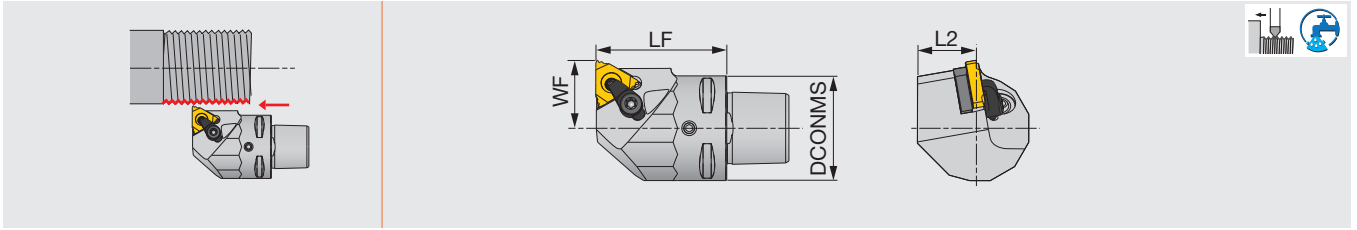
型号	DCONMS	LF	L2	WF	刀片
C3CER/L22040-16ERN ⁽²⁾	32	40	20	22	16ER/L...
C4CER/L27050-16ERN ⁽²⁾	40	50	25	27	16ER/L...
C5CER/L35060-16ER ⁽¹⁾	50	60	32	35	16ER/L...
C5CER/L35060-16ERN ⁽²⁾	50	60	32	35	16ER/L...
C6CER/L45065-16ER ⁽¹⁾	63	65	41	45	16ER/L...
C6CER/L45065-16ERN ⁽²⁾	63	65	41	45	16ER/L...

(1) 适用于 3MPa 的冷却液 (2) 适用于 7MPa 的冷却液

型号	锁紧装置	锁紧螺钉	冷却系统部件	垫片螺钉	垫片	扳手 1	扳手 2
C3CE*22040-16ERN	CSP16	CSTB-3.5ST	SATZ-M8X1-M3	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F
C4CE*27050-16ERN	CSP16	CSTB-3.5ST	SATZ-M8X1-M3	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F
C5CE*35060-16ER	CSP16	CSTB-3.5ST	EZ104	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F
C5CE*35060-16ERN	CSP16	CSTB-3.5ST	SATZ-M10X1-M5	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F
C6CE*45065-16ER	CSP16	CSTB-3.5ST	EZ104	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F
C6CE*45065-16ERN	CSP16	CSTB-3.5ST	SATZ-M10X1-M5	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F

参考页：刀片 → 10 - 11, 15, 18 - 30, 32

螺钉锁紧或者上压式外螺纹车刀杆

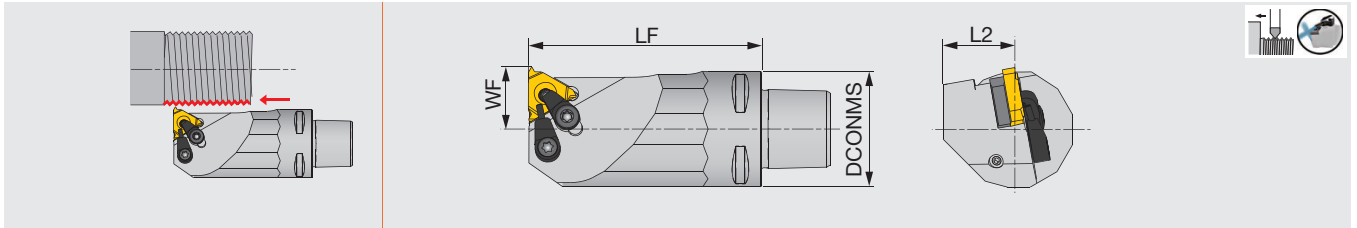


型号	DCONMS	LF	L2	WF	刀片
C3CEL22040-16ERN-B	32	40	18	22	16ER...

适用于7MPa冷却液
不能用于镗孔加工

备件								
型号	垫片	垫片螺钉	锁紧螺钉	锁紧螺钉	扳手 1	扳手 2	冷却系统部件	
C3CEL22040-16ERN-B	A16-1DT	DTS5-3.5	CSTB-3.5ST	CSP16	T-15F	P-3.5	SATZ-M8X1-M3	

外螺纹刀杆，螺钉锁紧或上压式可互换使用，带高压冷却

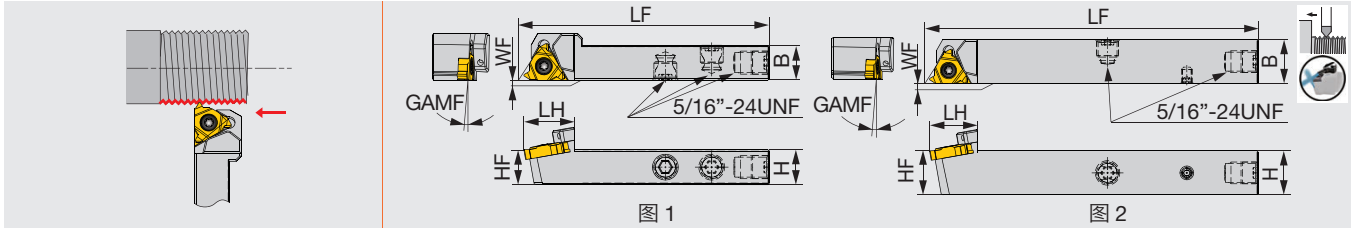


型号	DCONMS	LF	L2	WF	刀片
C3CEL18065-16ERB-CHP	32	65	20	18	16ER...

适用于14MPa冷却液
不能用于镗孔加工

备件								
型号	垫片	垫片螺钉	锁紧螺钉	锁紧螺钉	扳手 1	扳手 2	冷却单元	
C3CEL18065-16ERB-CHP	A16-1DT	DTS5-3.5	CSTB-3.5ST	CSP16	T-15F	P-3.5	S-CU-CHP	

带DirectTungJet接口的外部螺纹刀杆，具有高压内冷

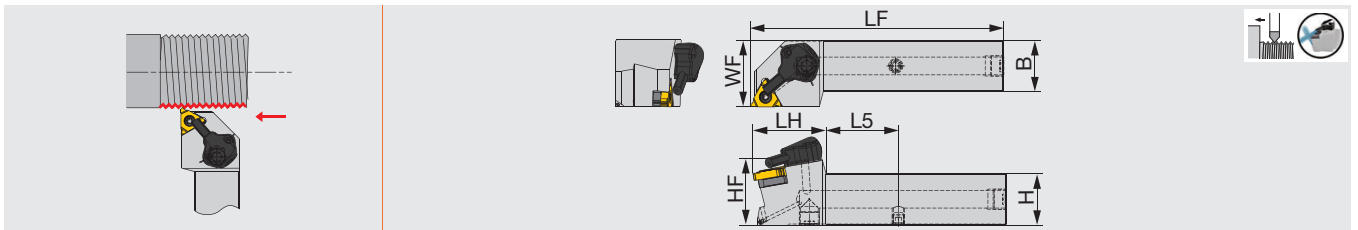


型号	H	B	LF	LH	HF	WF	GAMF	图	刀片
JSE2R1212F16-CHP	12	12	85	19	12	0	1°	1	16ER...
JSE2R1212X16-CHP	12	12	120	19	12	0	1°	2	16ER...
JSE2R1616X16-CHP	16	16	120	19	16	0	1°	2	16ER...

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
JSE2R**16-CHP	CSTB-3.5	T-15F

螺钉锁紧式外螺纹刀杆，高压内冷功能带冷却管和直连接口



型号	H	B	LF	LH	HF	WF	L5	刀片
SER2020X16-CHP-MC	20	20	107	36	20	25	27.9	16ER...
SER2525X16-CHP-MC	25	25	122	36	25	32	33.75	16ER...
SER2525X22-CHP-MC	25	25	122	36	25	32	33.75	22ER...

备件

型号	锁紧螺钉	扳手	垫片螺钉	垫片	冷却单元	冷却孔螺纹塞子	扳手
SER**X16-CHP-MC	CSTB-3.5ST	T-15F	DTS5-3.5	A16-1DT	CU-V-CHP	PLUGG1/8-6.5TL360	P-3.5
SER**X22-CHP-MC	CSTB-4ST	T-15F	DTS6-4	GX22-1DT	CU-CW-CHP	PLUGG1/8-6.5TL360	P-4

不需要冷却管的设置。
避免切屑缠绕在冷却管上，并且简化换刀流程。

冷却液供应直接从刀架连接至刀杆

内螺纹
可选择与外部冷却软管连接的接口

连接后冷却液流向的详细视图



参考页：刀片 → 10 - 11, 15, 18 - 30, 32

优化设计了两股高压冷却流，以最大限度地提高生产效率。
适用于无管化直接连接。



■ 改善切屑控制

P SCM415

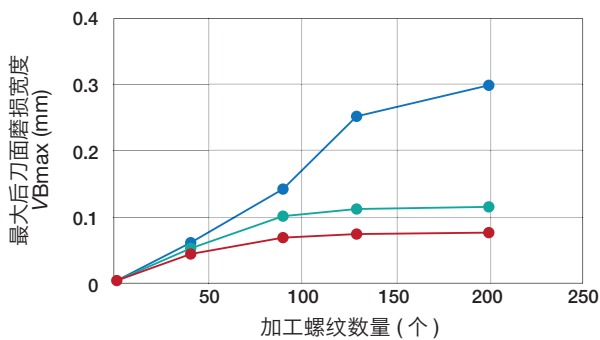
	1刀	2刀	3刀	4刀	5刀	6刀
内冷 7 MPa						
内冷 1 Mpa						
外部冷却液						

良好的切屑控制

刀杆 : SER2525X16-CHP-MC
刀片 : 16ER15ISO AH725
切削速度: $V_c = 150 \text{ m/min}$
螺距 : $P = 1.5 \text{ mm}$
进给方式: 径向进给 (6 次)

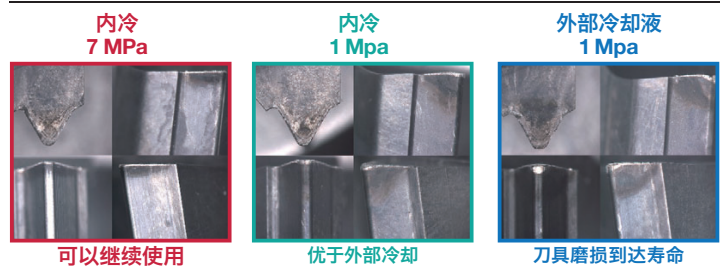
■ 提高刀具寿命

M SUS304 / X5CrNi18-9



刀杆 : SER2525X16-CHP-MC
刀片 : 16ER15ISO AH725
切削速度: $V_c = 120 \text{ m/min}$
螺距 : $P = 1.5 \text{ mm}$
进给方式: 径向进给 (6 次)

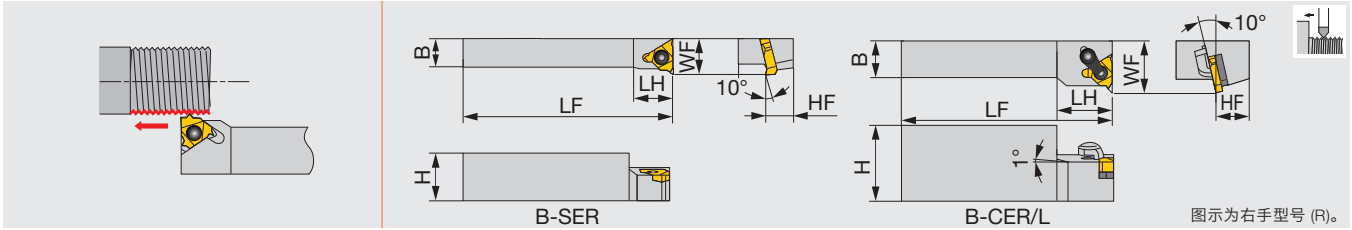
加工200个螺纹后



TUNGTHREAD

B-S/CER/L

小型机床用外螺纹刀杆



型号	H	B	LF	LH	HF	WF	刀片
B-SER10H16	20	10	100	15	10	16	16ER...
B-SER12K16	24	12	125	18	12	18	16ER...
B-CER/L16M16	32	16	150	24	16	22	16ER/L...

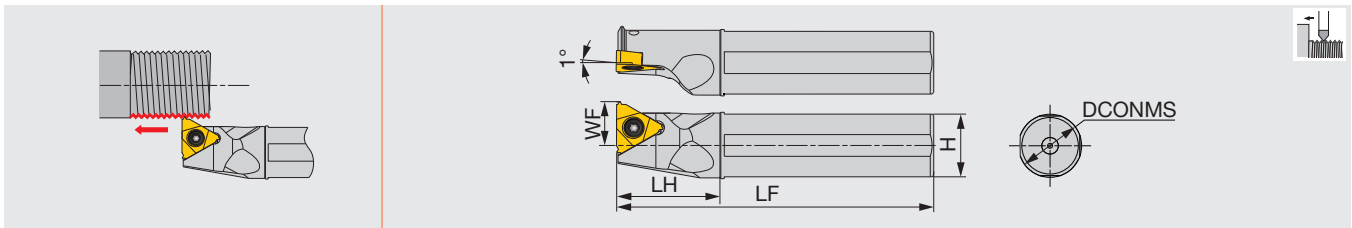
备件

型号	锁紧装置	垫片组件	锁紧螺钉	扳手
B-SER**16	-	-	CSTB-3.5	T-15F
B-CER/L16M16	CSP16	A16-1	-	T-15F

TUNGTHREAD

JS-SEL16

小型机床用外螺纹刀杆



型号	DCONMS	H	LF	LH	WF	刀片
JS16F-SEL16	16	15	85	25	11	16ER...
JS19G-SEL16	19.05	18	90	30	12.5	16ER...
JS19X-SEL16	19.05	18	120	30	12.5	16ER...
JS20G-SEL16	20	19	90	30	13	16ER...
JS20X-SEL16	20	19	120	30	13	16ER...
JS25HSEL16	25	24	100	30	15.5	16ER...
JS254X-SEL16	25.4	24	120	30	15.7	16ER...

注意：将右手刀片（16ER...）用于左手刀杆（JS**-SEL...）。

备件

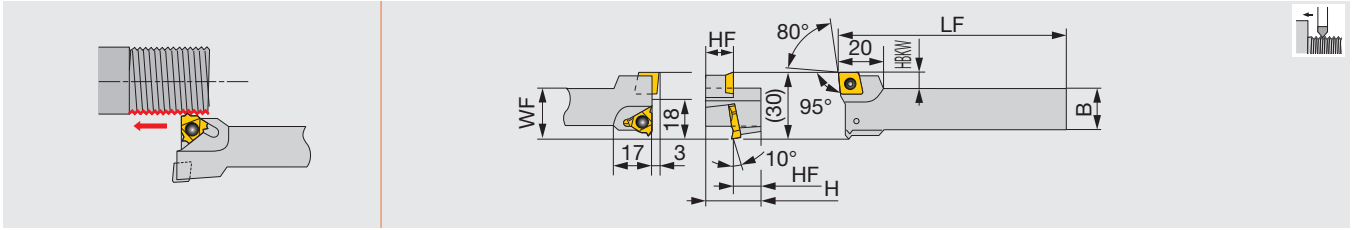
型号	锁紧螺钉	扳手
JS**-SEL16	CSTB-3.5	T-15F

参考页：刀片 → 10 - 11, 15, 18 - 30

TUNGTHREAD

BC-SER

适用于多功能瑞士车床的外螺纹刀杆



型号	H	B	LF	HF	WF	HBKW	刀片
BC-SER12K16	24	16	125	12	23	7	16ER..., CC*T09T3...

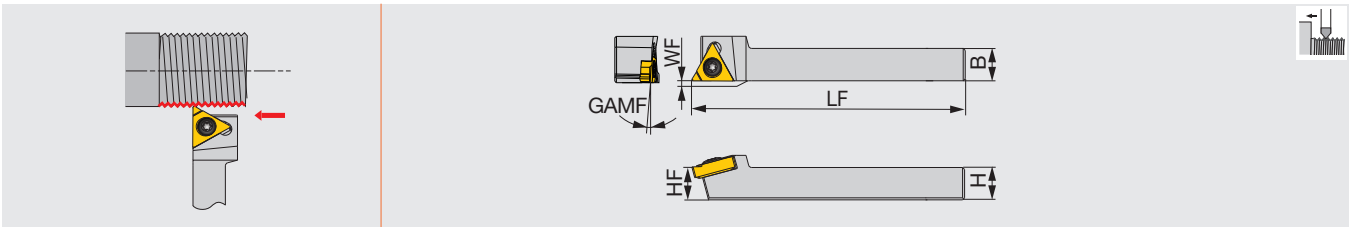
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
BC-SER12K16	CSTB-3.5	T-15F

TUNGTHREAD

SER

螺钉锁紧式外螺纹刀杆



型号	H	B	LF	HF	WF	GAMF	刀片
SER0808H11	8	8	100	8	0	1.5°	11ER...
SER1010H11	10	10	100	10	0	1.5°	11ER...

备件

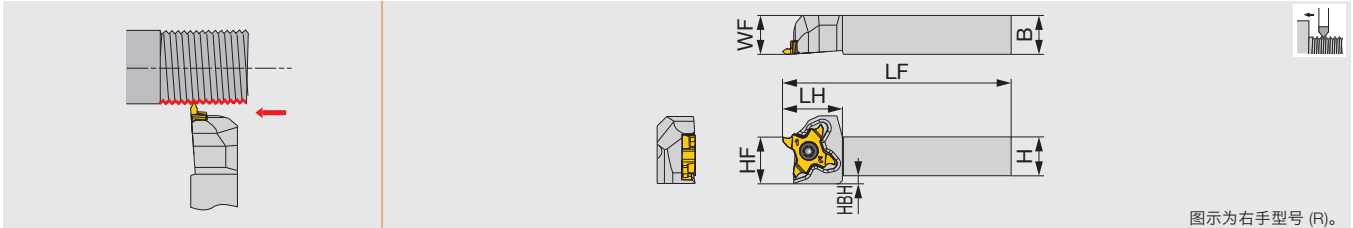
型号	锁紧螺钉	扳手
SER**H11	SR M2.6-L6.7-S11	T-8/5

参考页：刀片 → 10 - 11, 15, 17 - 30

TETRAMCUT

STCR/L-18

用于切外螺纹槽和车螺纹的刀杆



图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	刀片	扭矩*
STCR/L1010X18	10	10	120	18.5	10	10	4.5	TCT18...	1.2
STCR/L1212F18	12	12	85	18.5	12	12	2.5	TCT18...	1.2
STCR/L1212X18	12	12	120	18.5	12	12	2.5	TCT18...	1.2
STCR/L1616X18	16	16	120	18.5	16	16	-	TCT18...	1.2
STCR/L2020H18	20	20	100	18.5	20	20	-	TCT18...	1.2
STCR/L2020X18	20	20	120	23	20	25	-	TCT18...	1.2
STCR/L2525Z18	25	25	135	23	25	30	-	TCT18...	1.2

扭矩*：推荐的锁紧扭矩 (N·m)

注意：右手刀片 (TC*18R...) 用于右手刀杆 (STCR...)；左手刀杆 (STCL...) 配左手刀片 (TC*18L...)。

备件

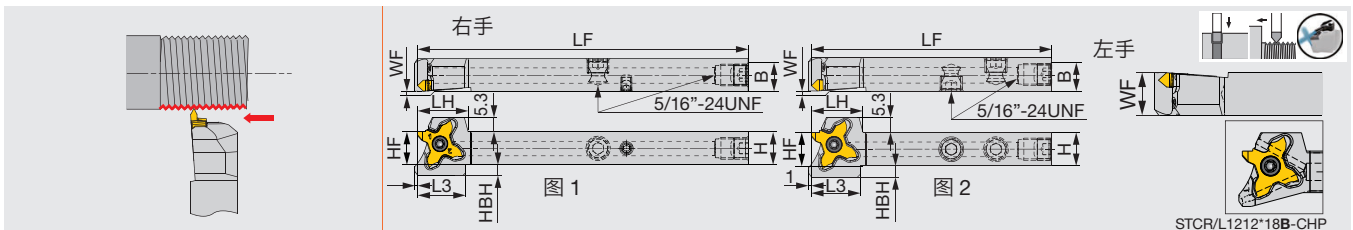
型号	锁紧螺钉	扳手
STCR...	CSTC-4L100DL	T-1008/5
STCL...	CSTC-4L100DR	T-1008/5

TETRAMCUT

STCR/L-18-CHP

TUNG TJET

用于切外螺纹槽和螺纹加工的刀杆，具有高压冷却能力



STCR/L1212*18B-CHP

型号	H	B	LF	LH	HBL	HF	WF**	HBH	图	刀片	扭矩*
STCR/L1012H18-CHP ⁽¹⁾	10	12	100	17.1	10	17.1	0/12	4	1	TCT18...	1.2
STCR/L1212F18B-CHP	12	12	120	18.5	17.5	12	0/12	4	2	TCT18...	1.2
STCR/L1212X18B-CHP ⁽¹⁾	12	12	120	18.5	17.5	12	0/12	4	1	TCT18...	1.2
STCR/L1616X18-CHP ⁽¹⁾	16	16	120	18.5	-	16	0/16	-	1	TCT18...	1.2

扭矩*：推荐的锁紧扭矩 (N·m)

WF**：“/”前的第一个值表示右手刀杆的 WF，“/”后的第二个值表示左手刀杆的 WF。

(1) 与内部直接冷却供应系统兼容，不使用外部冷却软管。

注意：此刀杆可用于螺纹和切槽刀片。

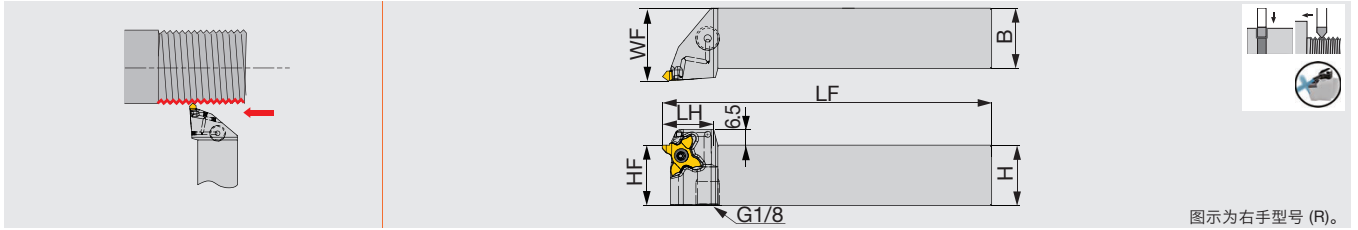
右手刀片 (TC*18R...) 用于右手刀杆 (STCR...)；左手刀杆 (STCL...) 配左手刀片 (TC*18L...)。

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
STCL**18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5
STCR**18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5

参考页：刀片 → 12

外螺纹刀杆，带高压冷却



型号	H	B	LF	LH	HBL	HF	WF	HBH	刀片	扭矩 *
STCR/L2020X18-CHP	20	20	120	23	-	20	25	-	TC*18...	1.2
STCR/L2525Z18-CHP	25	25	135	23	-	25	30	-	TC*18...	1.2

扭矩*：推荐的锁紧扭矩 (N·m)

注意：右手刀片 (TC*18R...) 用于右手刀杆 (STCR...)；左手刀杆 (STCL...) 配左手刀片 (TC*18L...)。

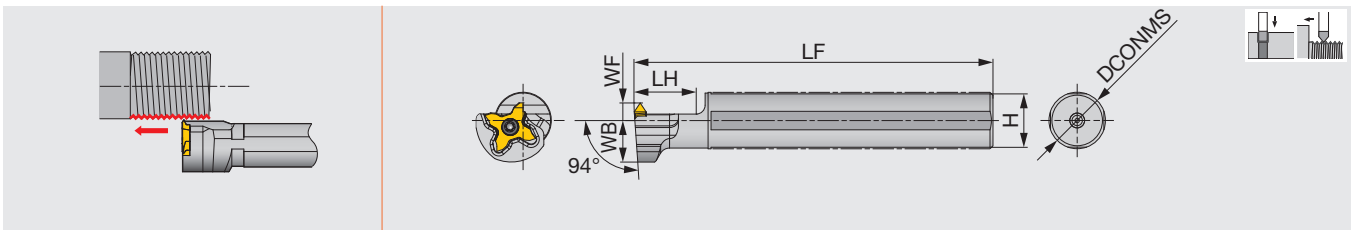
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
STCL**18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5
STCR**18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5

TETRAMCUT

JS-STCL18

圆柄刀杆，可用于外螺纹切槽和外螺纹加工



型号	DCONMS	LF	LH	H	WB	WF	刀片	扭矩 *
JS14H-STCL18	14	100	20	13	14	6	TCT18R...	1.2
JS159F-STCL18	15.875	85	20	15	14	6	TCT18R...	1.2
JS16F-STCL18	16	85	20	15	14	6	TCT18R...	1.2
JS19G-STCL18	19.05	90	20	18	14	6	TCT18R...	1.2
JS19X-STCL18	19.05	120	20	18	14	6	TCT18R...	1.2
JS20G-STCL18	20	90	20	19	14	6	TCT18R...	1.2
JS20X-STCL18	20	120	20	19	14	6	TCT18R...	1.2
JS22X-STCL18	22	120	20	21	12.25	10	TCT18R...	1.2
JS25H-STCL18	25	100	20	24	12.25	10	TCT18R...	1.2
JS254X-STCL18	25.4	120	20	24	12.25	10	TCT18R...	1.2

扭矩*：推荐的锁紧扭矩 (N·m)

注意：左手刀杆 (STCL...) 配右手刀片 (TC*18R...)。

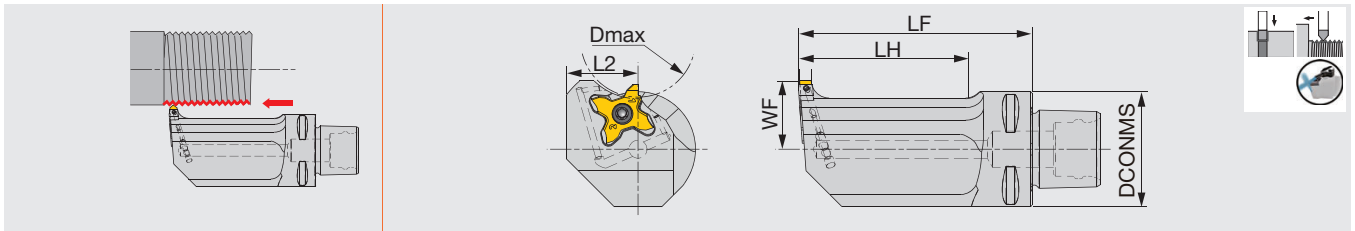
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
JS**STCL18	CSTC-4L100DL	T-1008/5

TETRAMCUT

C-STCFL-18-CHP

用于切外螺纹槽和螺纹加工的刀杆，具有高压冷却能力



型号	DCONMS	LF	LH	L2	WF	Dmax	刀片	扭矩*
C3STCFL18040-18-CHP	32	40	21.5	20	18	32	TC*18R...	1.2
C3STCFL18065-18-CHP	32	65	46.5	20	18	32	TC*18R...	1.2

扭矩*：推荐的锁紧扭矩 (N·m)

适用于 14MPa 冷却液

注意：左手刀杆 (STCFL...) 配右手刀片 (TC*18R...)。

备件

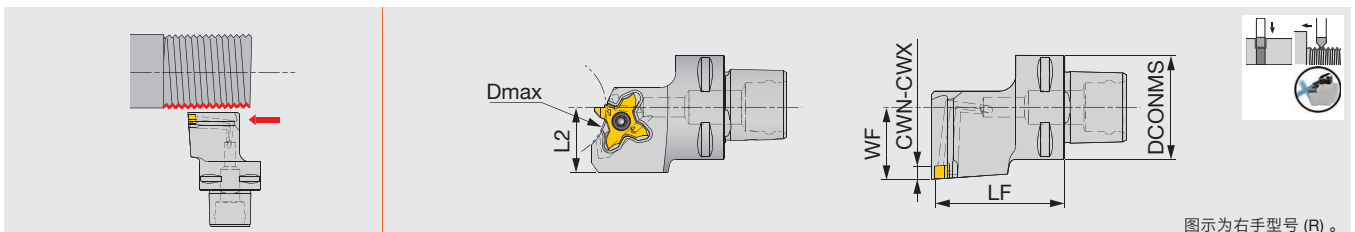
型号	锁紧螺钉	扳手
C3STCFL*-18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5

TETRAMCUT

C-STCR/L-18-CHP

用于切外螺纹槽和螺纹加工的刀杆，具有高压冷却能力

TUNG TJET



图示为右手型号 (R)。

型号	DCONMS	LF	L2	WF	Dmax	刀片	扭矩*
C3STCR/L22040-18-CHP	32	40	20	22	32	TC*18...	1.2
C4STCR/L27050-18-CHP	40	50	25	27	75 (1)	TC*18...	1.2

扭矩*：推荐的锁紧扭矩 (N·m)

适用于 14MPa 冷却液

(1) 可加工槽深 3.5 mm。Dmax 根据所需的开槽深度而变化。欲了解更多信息，请参阅泰珂洛样本 #416 TetraMini-Cut/TetraForce-Cut。

注意：右手刀片 (TC*18R...) 用于右手刀杆 (STCR...)；左手刀杆 (STCL...) 配左手刀片 (TC*18L...)。

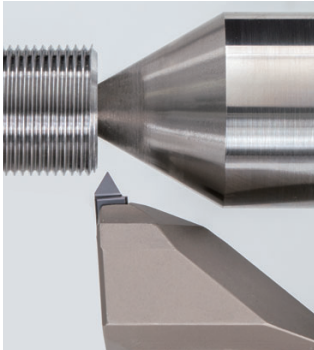
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
C*STCL*-18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5
C*STCR*-18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5

参考页：刀片 → 12

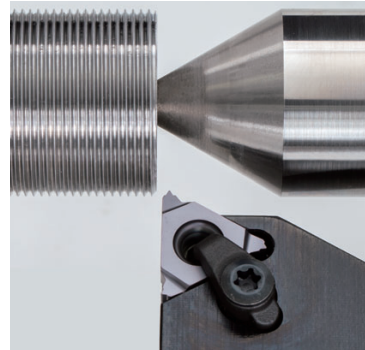
■ 加工小零件时刀具不易和车床尾座顶尖产生干涉

TETRAMCUT
M16x1



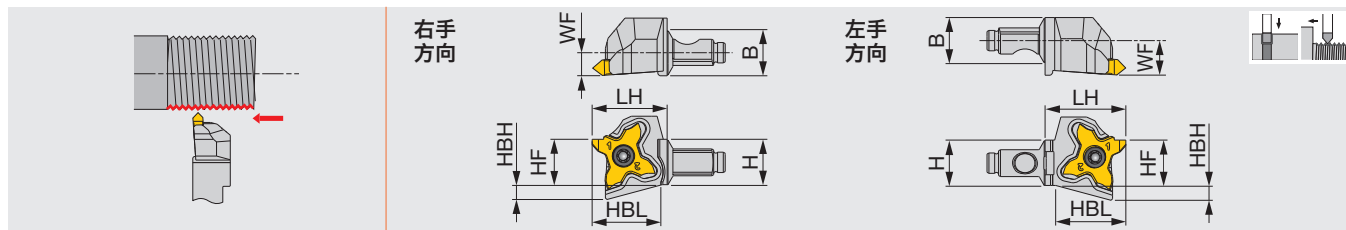
刀片：TCT18R-60N-020

传统产品
M24x1



刀片：16ER10ISO

外螺纹切槽和螺纹刀头



型号	H	B	LH	HF	HBH	HBL	WF	刀片	扭矩*
QC12-STCR18	12	12	19.5	12	3.9	17.9	6	TC*18R...	1.2
QC12-STCL18	12	12	21	12	3.9	18.3	9	TC*18L...	1.2

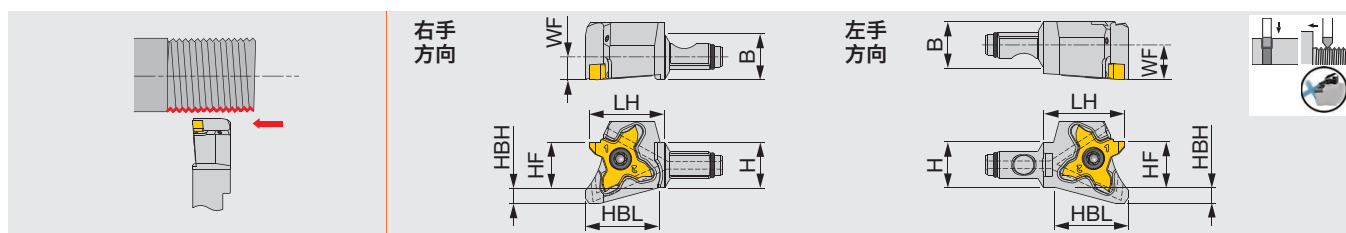
扭矩* : 推荐的锁紧扭矩 (N·m)

注意: 右手刀片 (TC*18R...) 用于右手刀头 (QC12-STCR...); 左手刀头 (QC12-STCL...) 配左手刀片 (TC*18L...).

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
QC12-STCR18	CSTC-4L100DL	T-1008/5
QC12-STCL18	CSTC-4L100DR	T-1008/5

外螺纹切槽和螺纹刀头, 带高压冷却



型号	H	B	LH	HF	HBH	HBL	WF	刀片	扭矩*
QC12-STCR18-CHP	12	12	19.5	12	4.2	19.3	6	TC*18R...	1.2
QC12-STCL18-CHP	12	12	21	12	4.2	19.3	9	TC*18L...	1.2

扭矩* : 推荐的锁紧扭矩 (N·m)

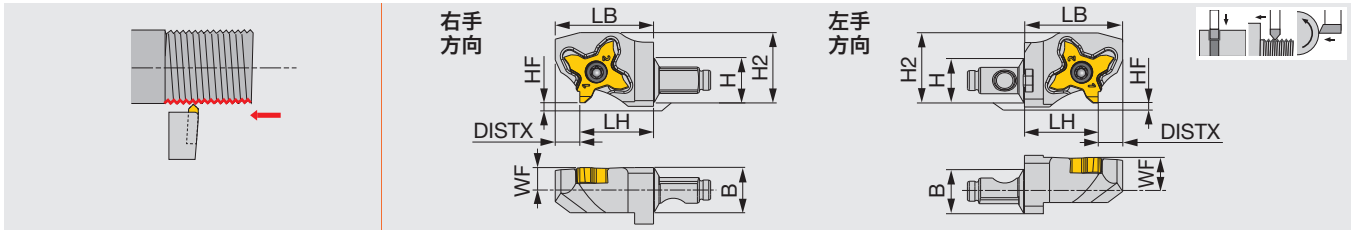
内冷刀头

注意: 右手刀片 (TC*18R...) 用于右手刀头 (QC12-STCR...); 左手刀头 (QC12-STCL...) 配左手刀片 (TC*18L...).

备件

型号	锁紧螺钉	扳手	O 型圈
QC12-STCR18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70
QC12-STCL18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70

Y-轴车削模块化刀头，外螺纹切槽和螺纹加工



型号	H	B	LH	HF	WF**	LB	H2	DISTX	刀片	扭矩*
QC12-STCR/L18-Y	12	12	19.5	0	6/9	26	18.6	6.5	TC*18...	1.2

扭矩*：推荐的锁紧扭矩 (N·m)

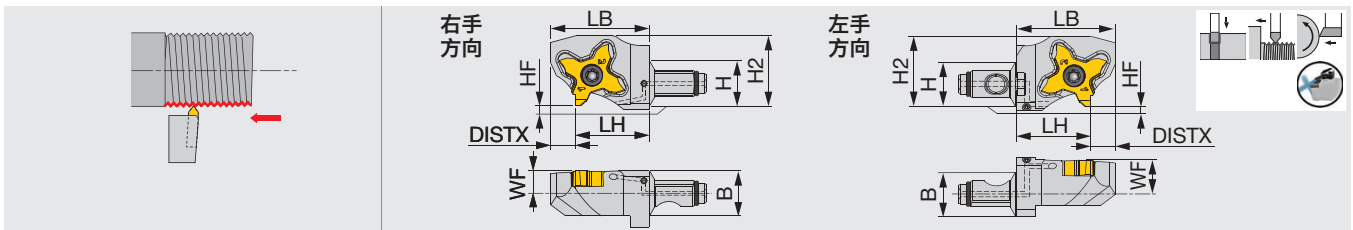
WF**：“/”前的第一个值表示右手刀杆的 WF，“/”后的第二个值表示左刀杆的 WF。

注意：右手刀片 (TC*18R...) 用于右手刀头 (QC12-STCR...)；左手刀头 (QC12-STCL...) 配左手刀片 (TC*18L...)。

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
QC12-STCR...	CSTC-4L100DL	T-1008/5
QC12-STCL...	CSTC-4L100DR	T-1008/5

Y-轴车削模块化刀头，外螺纹切槽和螺纹加工，带高压内冷



型号	H	B	LH	HF	WF**	LB	H2	DISTX	刀片	扭矩*
QC12-STCR/L18-Y-CHP	12	12	19.5	0	6/9	26	18.6	6.5	TC*18...	1.2

扭矩*：推荐的锁紧扭矩 (N·m)

WF**：“/”前的第一个值表示右手刀杆的 WF，“/”后的第二个值表示左刀杆的 WF。

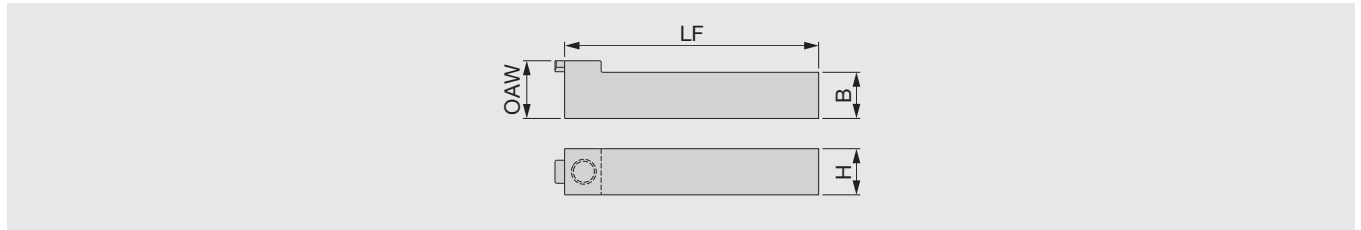
内冷刀头

注意：右手刀片 (TC*18R...) 用于右手刀头 (QC12-STCR...)；左手刀头 (QC12-STCL...) 配左手刀片 (TC*18L...)。

备件

型号	锁紧螺钉	扳手	O 型圈
QC12-STCR...	CSTC-4L100DL	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70
QC12-STCL...	CSTC-4L100DR	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70

可换刀头式刀杆

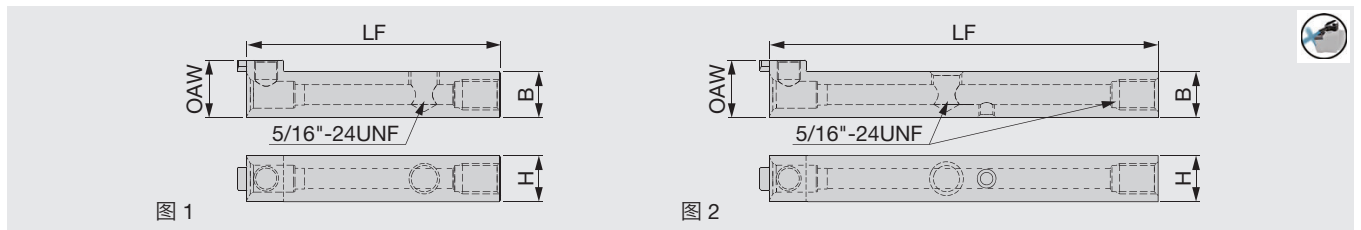


型号	H	B	LF	OAW	扭矩*
QC-1212F	12	12	65	15	3
QC-1212X	12	12	100	15	3

扭矩* : 推荐的锁紧扭矩 (N·m)

备件	型号	锁紧螺钉	扳手
	QC-1212*	SRM6X0.5-26977	P-3

可换刀头式刀杆, 带高压内冷



型号	H	B	LF	OAW	扭矩*	图
QC-1212F-CHP	12	12	65	15	3	1
QC-1212X-CHP ⁽¹⁾	12	12	100	15	3	2

扭矩* : 推荐的锁紧扭矩 (N·m)

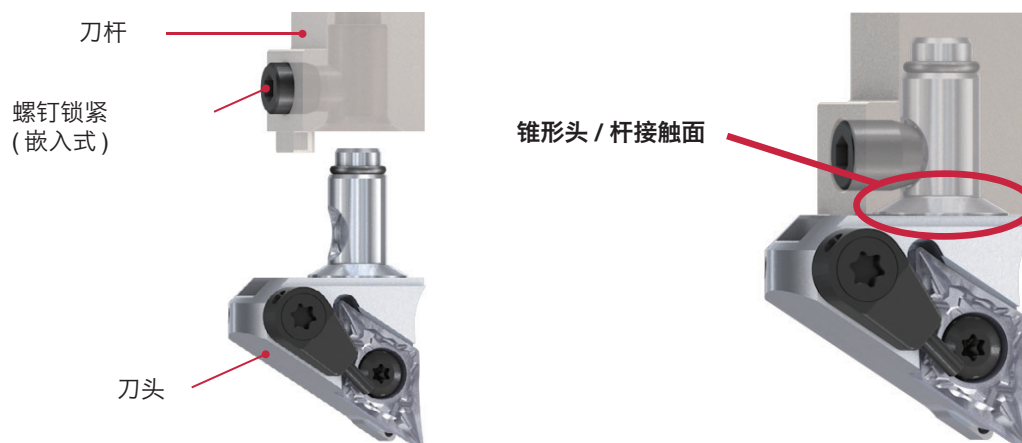
内冷刀杆

(1) 与内部直接冷却供应系统兼容, 不使用外部冷却软管。

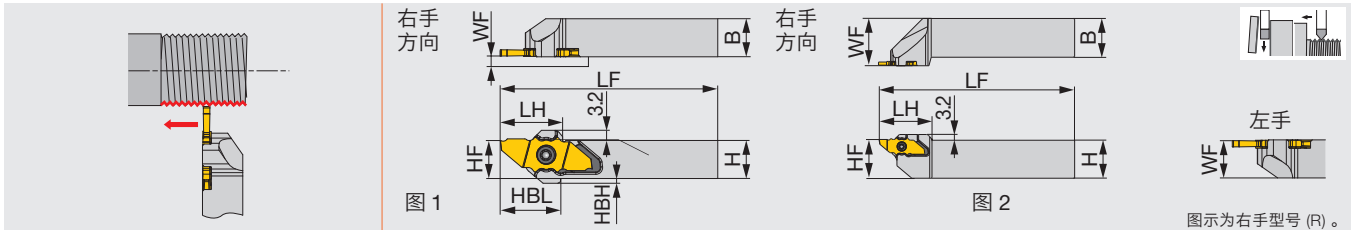
备件	型号	锁紧螺钉	扳手	冷却孔螺纹塞子	扳手	DirectJet 塞子	扳手
	QC-1212F-CHP	SRM6X0.5-26977	P-3	SR5/16UNFTL360	P-4	-	-
	QC-1212X-CHP	SRM6X0.5-26977	P-3	SR5/16UNFTL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2

特殊的联接设计

简单的松开锁紧螺钉轻松实现刀具的更换。
特殊的联接设计实现非常高的重复定位精度。



用于瑞士车床的螺纹和切断刀杆



型号	H	B	LF	LH	HF	WF ⁽¹⁾	HBL	HBH	刀片	扭矩*	图
JSXXR/L1010X09	10	10	118	17.65	10	0.2/9.8	17	3	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L1212F09	12	12	83	17.65	12	0.2/11.8	17	1.5	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L1212X09	12	12	118	17.65	12	0.2/11.8	17	1.5	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L1616X09	16	16	118	17.65	16	0.2/15.8	-	-	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L2020H09	20	20	98	20.5	20	0.2/19.8	-	-	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L2525Z09	25	25	133	32	25	30	-	-	JX**12...	1.2	2

扭矩*：推荐的锁紧扭矩 (N·m)

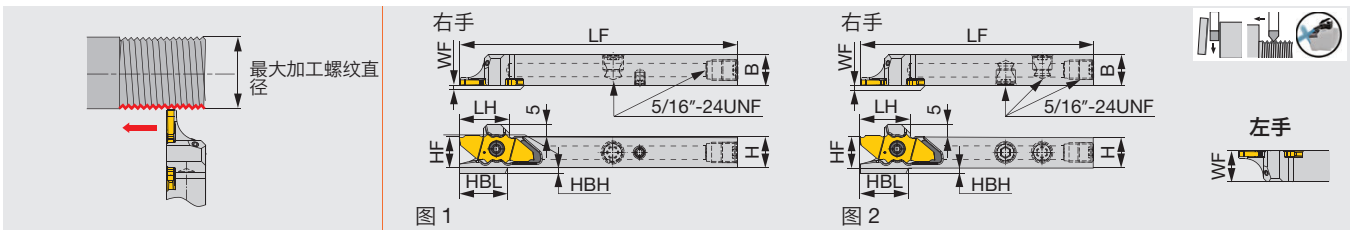
(1) “/” 前的第一个值表示右手刀杆的 WF，“/” 后的第二个值表示左手刀杆的 WF。

注意：右手刀片 (JX****R...) 用于右手刀杆 (JSXXR...)；左手刀片 (JX****L...) 用于左手刀杆 (JSXXL...)。

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
JSXXR...	CSTC-4L100DL	T-1008/5
JSXXL...	CSTC-4L100DR	T-1008/5

用于螺纹和切断加工刀杆，带高压冷却



型号	H	B	LF	LH	HF	WF ⁽¹⁾	HBL	HBH	刀片	扭矩*	图
JSXXR/L1012H09-CHP ⁽²⁾	10	12	100	17.2	10	0.2/11.8	16.7	3	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L1212F09-CHP	12	12	83	17.4	12	0.2/11.8	16.8	2	JX**12...	1.2	2
JSXXR/L1212X09-CHP ⁽²⁾	12	12	118	17.4	12	0.2/11.8	16.8	2	JX**12...	1.2	1
JSXXR1616X09-CHP ^{(2),(3)}	16	16	118	17.4	16	0.2	16.7	2.5	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L1616X09B-CHP ⁽²⁾	16	16	118	17.4	16	0.2/15.8	16.7	-	JX**12...	1.2	1

扭矩*：推荐的锁紧扭矩 (N·m)

(1) “/” 前的第一个值表示右手刀杆的 WF，“/” 后的第二个值表示左手刀杆的 WF。

(2) 兼容直接内部冷却液供应系统，无需使用外部冷却液软管。

(3) 更换为新设计

注意：右手刀片 (JX****R...) 用于右手刀杆 (JSXXR...)；左手刀片 (JX****L...) 用于左手刀杆 (JSXXL...)。

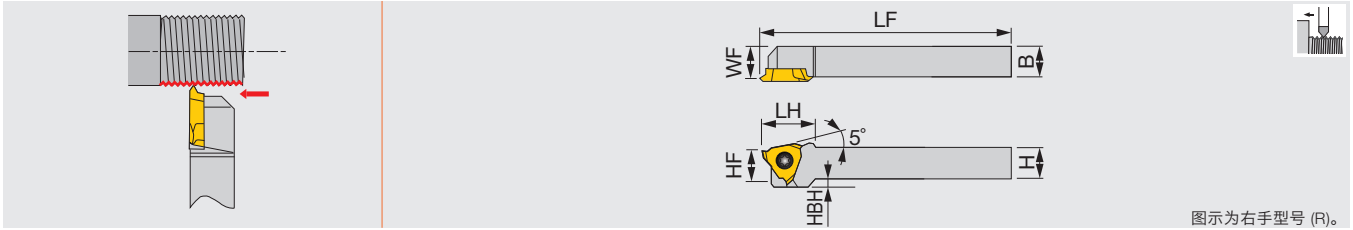
备件

型号	锁紧螺钉	扳手 1	冷却孔螺纹塞子	扳手 2	DirectJet塞子	扳手 3
JSXXR**F...	CSTC-4L100DL	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4	-	-
JSXXL**F...	CSTC-4L100DR	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4	-	-
JSXXR**H/X...	CSTC-4L100DL	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2
JSXXL**H/X...	CSTC-4L100DR	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2

J-SERIES

JSTTR/L

外螺纹刀杆，可用于小型车床



图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	刀片
JSTTR/L1010X3	10	10	120	18.5	10	9.5	2	JTTR/L30...
JSTTR/L1212F3	12	12	85	18.5	12	11.5	-	JTTR/L30...
JSTTR/L1212X3	12	12	120	18.5	12	11.5	-	JTTR/L30...
JSTTR/L1616X3	16	16	120	16.5	16	15.5	-	JTTR/L30...

建议锁紧扭矩 :1.2 N·m

备件

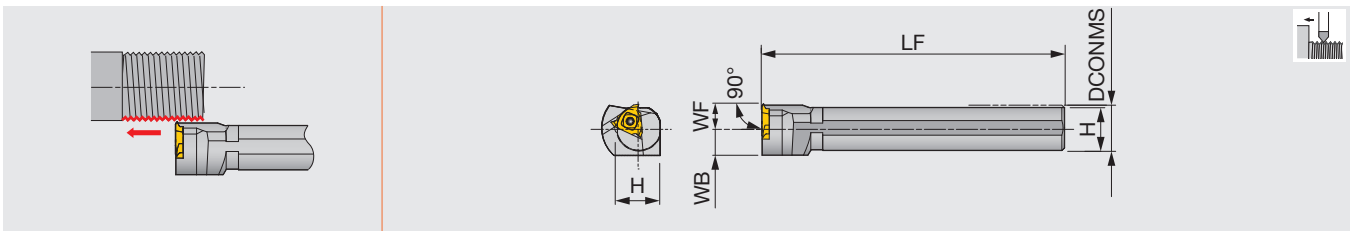


型号	锁紧螺钉	扳手 1	扳手 2 (选装)
JSTTR/L...	CSTB-4SD	T-8F	(T-8L)

J-SERIES

JS-TTL3

外螺纹刀杆，可用于小型车床



型号	DCONMS	WF	LF	H	WB	刀片
JS19K-TTL3	19.05	10	125	18	11.5	JTTR30...
JS20K-TTL3	20	10	125	19	11.5	JTTR30...
JS22K-TTL3	22	10	125	21	11.5	JTTR30...
JS25K-TTL3	25.4	10	125	24	12.7	JTTR30...

建议锁紧扭矩 :3.5 N·m

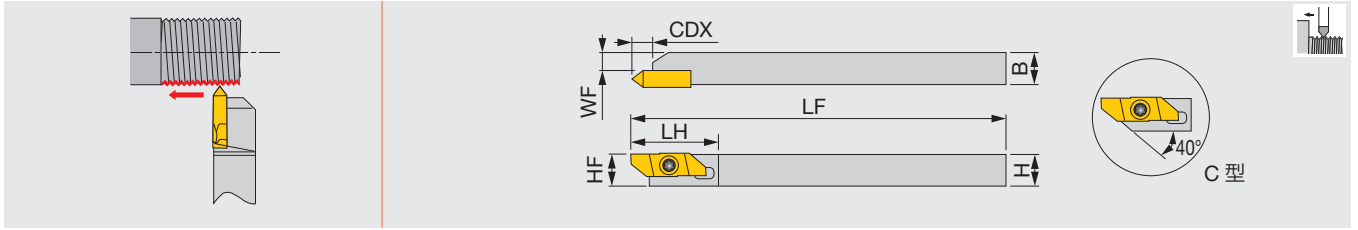
备件



型号	锁紧螺钉	扳手
JS**-TTL3	CSTB-4S	T-15F

参考页：刀片 → 13, 16

小型机床用外螺纹刀杆



型号	H	B	LF	LH	CDX	HF	WF	刀片
JSXBR1010K8-C	10	10	125	29	6.4	10	5.7	JXT*R...
JSXBR1212K8-C	12	12	125	29	6.4	12	7.7	JXT*R...
JSXBR1616K8	16	16	125	29	6.4	16	11.7	JXT*R...
JSXBR2020K8	20	20	125	29	6.4	20	15.7	JXT*R...
JSXBR2525K8	25	25	125	29	6.4	25	20.7	JXT*R...

注意：也可以用双头螺钉从背面拧紧。
此刀杆还可以用于 JXB 背车和 JXT 螺纹刀片。

备件



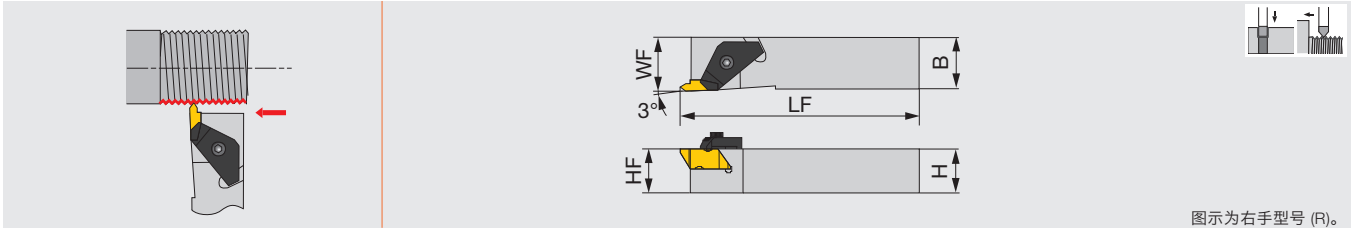
型号	锁紧螺钉	扳手 1	扳手 2 (选装)
JSXBR...	CSTB-4SD	T-8F	(T-8L)

参考页： JSXBR：刀片 → 14
CLVOR：刀片 → 26, 31 - 34

TUNGST-CLAMP

FLASR/L

外螺纹切槽和螺纹加工刀杆，瑞士型机床用



图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LF	HF	WF	刀片	扭矩*
FLASR/L-1616M3	16	16	125	16	16	FLT-3...	3

扭矩*：推荐的锁紧扭矩 (N·m)

注意：使用右手刀片 (FLT-3R...) 配右手刀杆 (FLASR...)；左手刀杆 (FLASL...) 配左手刀片 (FLT-3L...)。

备件

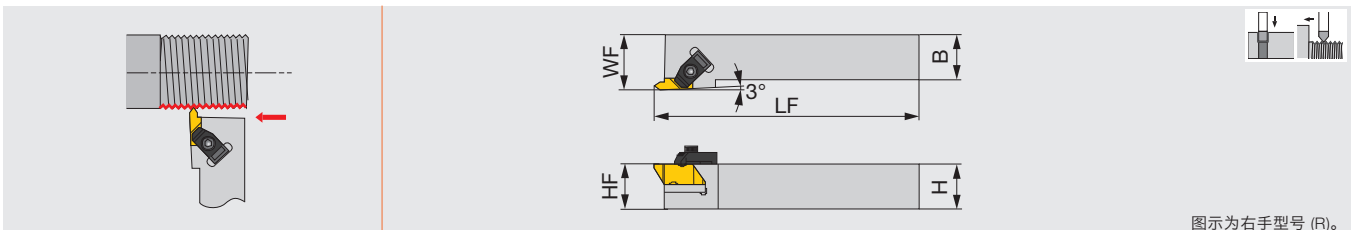


型号	压板	锁紧螺钉	扳手
FLASR-1616M3	TF-184	S-412	5/32HEX
FLASL-1616M3	TF-185	S-412	5/32HEX

TUNGST-CLAMP

FLSR/L

用于切外螺纹槽和车螺纹的刀杆



图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LF	HF	WF	刀片	扭矩*
FLSR/L-2020M3	20	20	125	20	32	FLT-3...	3
FLSR/L-2525M3	25	25	150	25	32	FLT-3...	3

扭矩*：推荐的锁紧扭矩 (N·m)

注意：使用右手刀片 (FLT-3R...) 配右手刀杆 (FLSR...)；左手刀杆 (FLSL...) 配左手刀片 (FLT-3L...)。

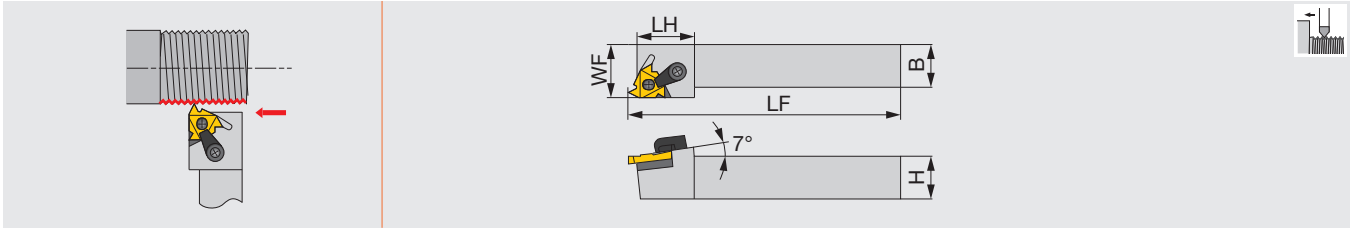
备件



型号	压板	锁紧螺钉	扳手
FLSR-****M3	TF-72	S-412	5/32HEX
FLSL-****M3	TF-73	S-412	5/32HEX

参考页：刀片 → 13

外螺纹刀杆，用于单面平装刀片

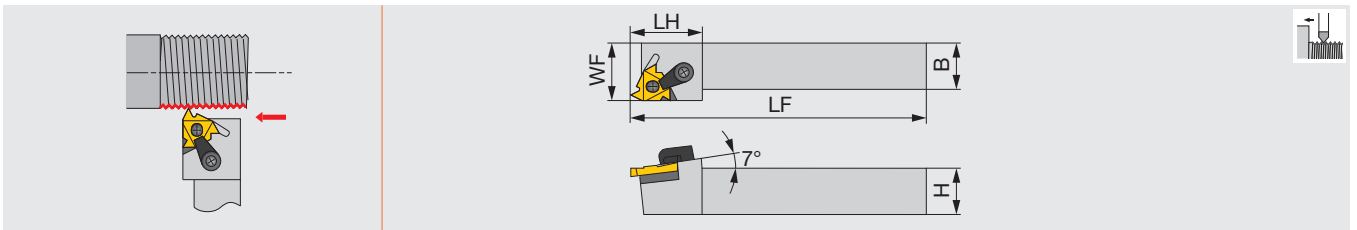


型号	H	B	LF	LH	WF	刀片
MTVNR-2525M5	25	25	152	39	31.8	L535B**EXT-FC
MTVNR-3232M5	32	32	178	39	38.1	L535B**EXT-FC

备件

型号	垫片	锁紧销	压板	锁紧螺钉	扳手
MTVNR...	LS53NOFORMEXT	NL-58	TC-250	STC-11	1/8HEX

外螺纹刀杆，用于双面平装刀片



型号	H	B	LF	LH	WF	刀片
MTVNR-3232M54	32	32	178	39	38.1	LDS54**FT-CB#...

备件

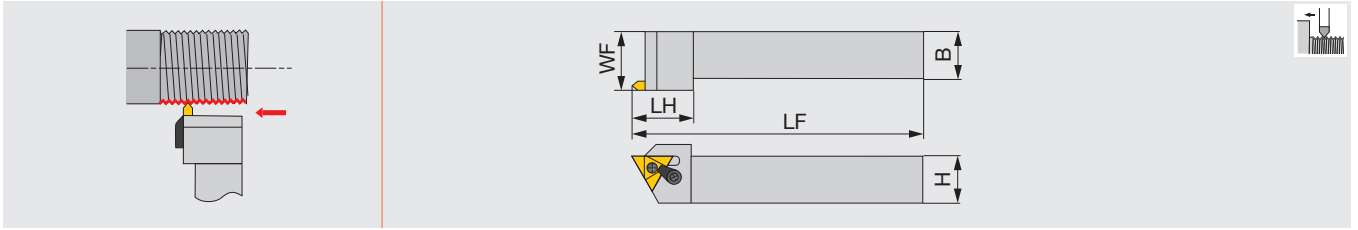
型号	垫片	锁紧销	压板	锁紧螺钉	扳手
MTVNR-3232M54	LS53NOFORMEXT	NL-58	TC-250	STC-11	1/8HEX



TUNGTHREAD

MTVOR

多重夹紧外螺纹刀杆，用于立装刀片



型号	H	B	LF	LH	WF	刀片
MTVOR-2525M4	25	25	150	31	31.7	TNM*43...
MTVOR-3232M4	32	32	178	31	38.1	TNM*43...
MTVOR-2525M5	25	25	150	36	31.7	TNM*54...
MTVOR-3232M5	32	32	178	36	38.1	TNM*54...

注意：TNMC 刀片建议使用 STVOR/L 刀杆，也可用于多重锁紧 (M 型) 刀杆。

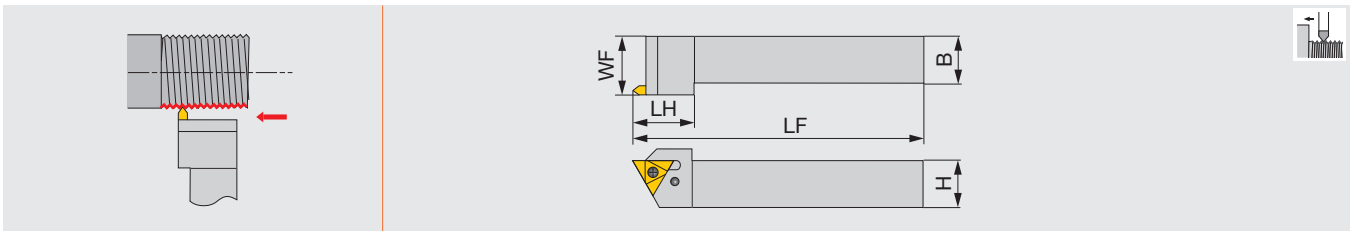
备件

型号	锁紧销	压板	锁紧螺钉	扳手
MTVOR-**M4	NL-44	TC-190	STC-5	3/32HEX
MTVOR-**M5	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

TUNGTHREAD

STVOR

螺钉锁紧式外螺纹刀杆，用于立装刀片



型号	H	B	LF	LH	WF	刀片
STVOR-2525M4	25	25	150	31	31.7	TNMC43...
STVOR-3232M4	32	32	178	31	38.1	TNMC43...
STVOR-2525M5	25	25	150	36	31.7	TNMC54...
STVOR-3232M5	32	32	178	36	38.1	TNMC54...

备件

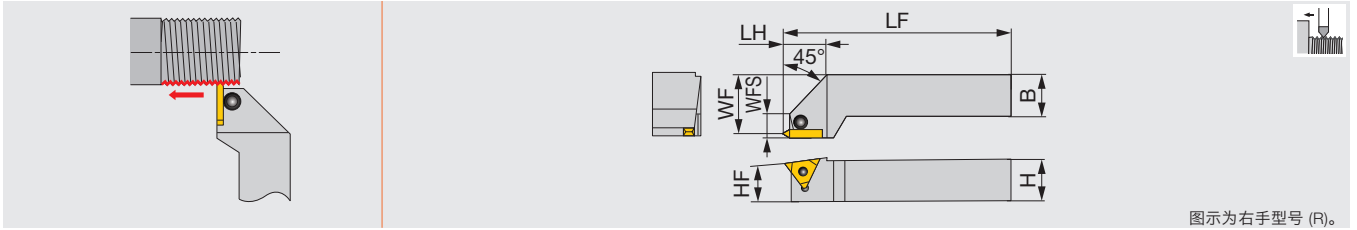
型号	锁紧螺钉	压板 (选装)	锁紧螺钉 (选装)	扳手 1	扳手 2
STVOR-**M4	SD2	TC-190	STC-9	T-20TORX	3/32HEX
STVOR-**M5	SD3	TC-250	STC-11	T-20TORX	1/8HEX

参考页：刀片 → 29 - 31, 33

TUNGTHREAD

TT-R/LE

TT型，外螺纹刀杆，销锁式



图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LF	LH	HF	WF	WFS	刀片
TT-2525R/LE	25	25	150	25	25	32	15	TTR/L42...

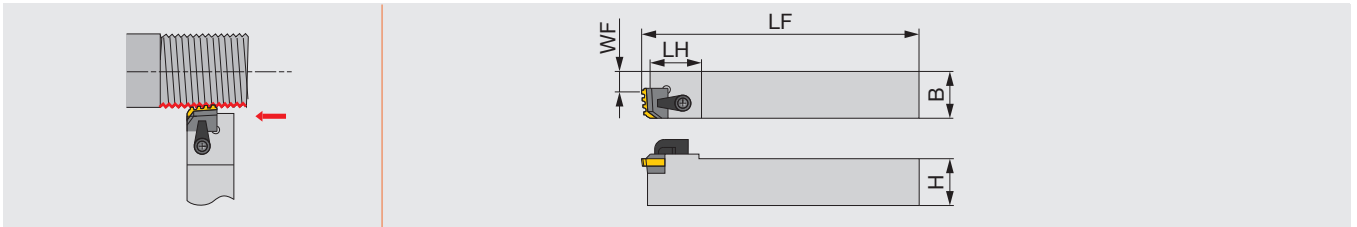
备件

型号	压板	双旋向螺钉	扳手
TT-2525R/LE	CP91	DS-6	P-3

TUNGTHREAD

CLVOR

外螺纹刀杆，用于梳齿型刀片



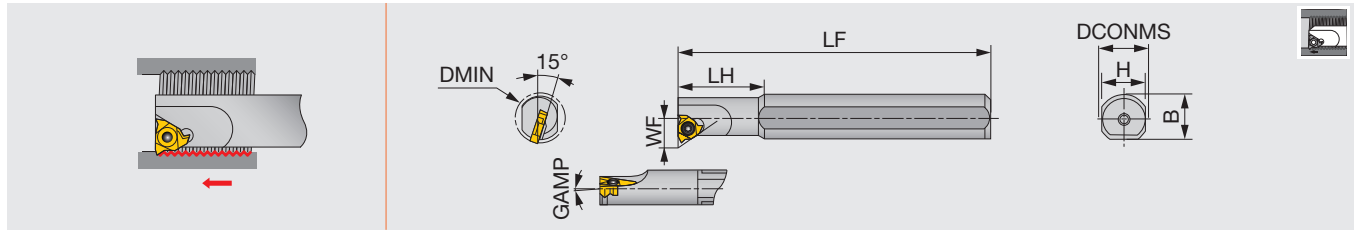
型号	WF	LF	LH	H	B	刀片
CLVOR-25M6	16.1	177	32	25	25	CR...
CLVOR-32M6	16.1	177	32	32	32	CR...
CLVOR-40M8	21	170	38.1	40	40	CR-5B75-4E

备件

型号	垫片	垫片螺钉	压板	锁紧螺钉	扳手
CLVOR-25M6	TF1207	SF80	TC-311	STC-4	T-25TORX 5/32HEX
CLVOR-32M6	TF1207	SF85	TC-311	STC-4	T-25TORX 5/32HEX
CLVOR-40M8	TF8132-E	SF60	TC-311	STC-4	T-20TORX 5/32HEX

参考页：刀片 → 14, 16

螺钉锁紧式内螺纹刀杆



型号	材料	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	B	GAMP	冷却孔	刀片
SIR0005H06	钢	6.4	12	4.3	100	12	11	-	1.5°	无	06IR...
SIR0007K08	钢	8	16	5.3	125	18	15	-	1.5°	无	08IR...
SIR0005H06CB	硬质合金	6.4	6	4.3	100	25	5	-	1.5°	有	06IR...
SIR0007K08CB	硬质合金	7.8	8	5.3	125	30	7	-	1.5°	有	08IR...

注意：将右手刀片 (**IR...) 用于右手刀杆 (SIR...)。
建议在螺纹内径和每个刀具 DMIN 之间留出超过 1 mm 的间隙。

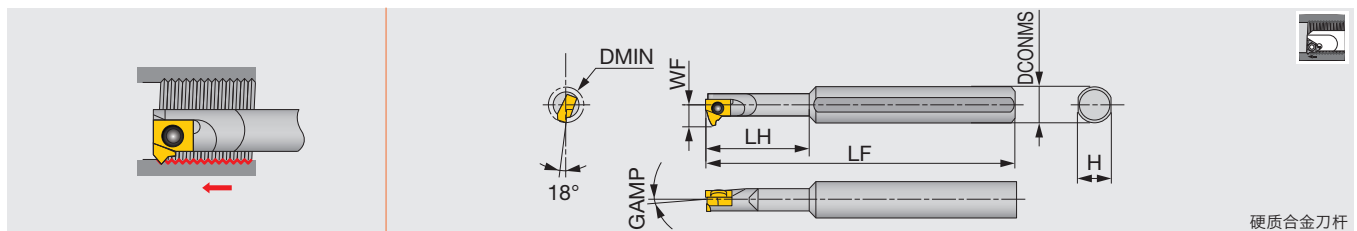
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
SIR0005H06...	SR 14-552	T-6F-S
SIR0007K08...	SR 14-558	T-6F-S

适用螺纹尺寸

型号	ISO 公制	统一协定螺纹 IRA60 刀片	平行管螺纹 IRA65 刀片
SIR0005H06...	≥ M9	≥ 3/8-24 UNF	≥ G1/8
SIR0007K08...	≥ M11	≥ 7/16-20 UNF	≥ G1/4

螺钉锁紧式内螺纹刀杆



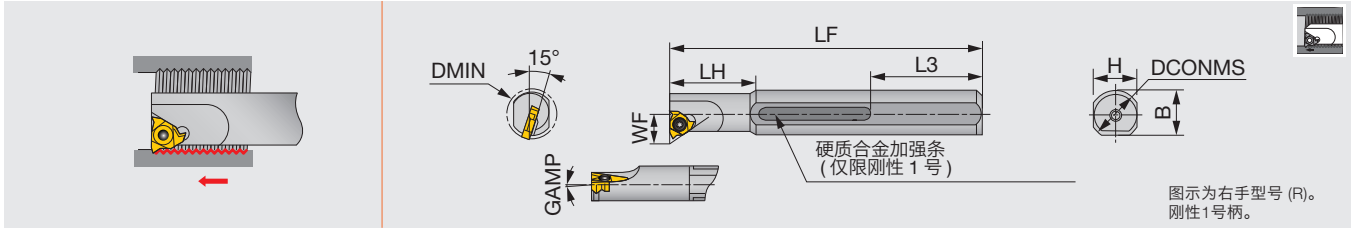
型号	材料	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	GAMP	刀片
SNR0006H06-2	钢	8	8	4.7	100	18	7	2°	6IR...
SNR0006H06-3	钢	8	8	4.7	100	18	7	3°	6IR...
SNR0008H06-2	钢	10	8	5.7	100	18	7	2°	6IR...
SNR0008H06-3	钢	10	8	5.7	100	18	7	3°	6IR...
SNR0006K06SC-2	硬质合金	8	8	4.7	125	30	7	2°	6IR...
SNR0006K06SC-3	硬质合金	8	8	4.7	125	30	7	3°	6IR...
SNR0008K06SC-2	硬质合金	10	8	5.7	125	18	7	2°	6IR...
SNR0008K06SC-3	硬质合金	10	8	5.7	125	18	7	3°	6IR...

注意：右手刀片 (6IR...) 用于右手刀杆 (SNR...)。

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
SNR0006H06...	CSTB-2L040	T-6F
SNR0008H06...	CSTB-2L	T-6F
SNR0006K06SC...	CSTB-2L040	T-6F
SNR0008K06SC...	CSTB-2L	T-6F

参考页： SIR：刀片 → 10, 15, 17
SNR-2/3：刀片 → 10, 15, 17, 22, 24 - 25



型号	材料	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	B	GAMP	刀片
TSNR0016Q16	加强型	19	16	10.6	180	40	59	15	-	1°	16IR...
TSNR0020R22	加强型	24	20	13.9	200	50	49	18	-	1°	22IR...
SNR/L0010K11	钢	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	1°	11IR/L...
SNR0010K11-2	钢	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	2°	11IR...
SNR0010K11-3	钢	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	3°	11IR...
SNR/L0013L11	钢	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	1°	11IR/L...
SNR0013L11-2	钢	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	2°	11IR...
SNR0013L11-3	钢	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	3°	11IR...
SNR/L0016M16	钢	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	1°	16IR/L...
SNR0016M16-2	钢	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	2°	16IR...
SNR0016M16-3	钢	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	3°	16IR...
SNR/L0020Q22	钢	24	20	13.9	180	50	-	18	19	1°	22IR/L...
SNR0020Q22-2	钢	24	20	13.9	180	50	-	18	19	2°	22IR...
SNR0020Q22-3	钢	24	20	13.9	180	50	-	18	19	3°	22IR...
SNR0010M11SC	硬质合金	13	10	7.4	150	24	-	9	-	1°	11IR...
SNR0010M11SC-2	硬质合金	13	10	7.4	150	24	-	9	-	2°	11IR...
SNR0010M11SC-3	硬质合金	13	10	7.4	150	24	-	9	-	3°	11IR...
SNR0012P11SC	硬质合金	15	12	8.5	170	28	-	11	-	1°	11IR...
SNR0012P11SC-2	硬质合金	15	12	8.5	170	28	-	11	-	2°	11IR...
SNR0012P11SC-3	硬质合金	15	12	8.5	170	28	-	11	-	3°	11IR...
SNR/L0016R16SC	硬质合金	20	16	11.9	200	35	-	15	-	1°	16IR/L...
SNR0016R16SC-2	硬质合金	20	16	11.9	200	35	-	15	-	2°	16IR...

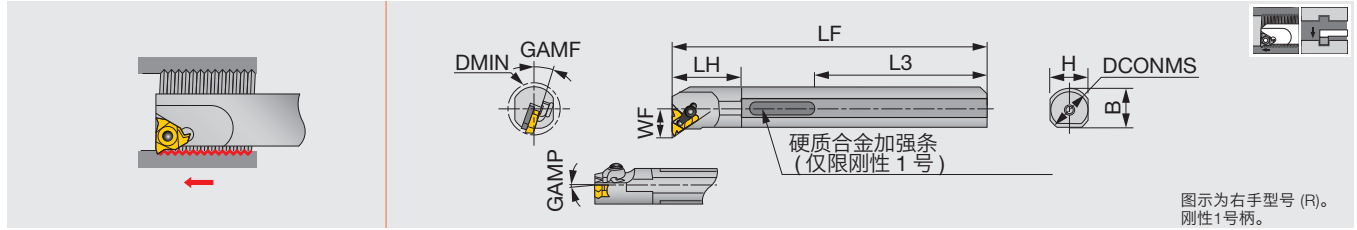
注意：右手刀片 (**IR...) 用于右手刀杆 (SNR...)；左手刀杆 (SNL...) 配左手刀片 (**L...)。

备件



型号	锁紧螺钉	扳手
TSNR0016Q16	CSTB-3.5	T-15F
TSNR0020R22	CSTB-4	T-15F
SNR/L00**11...	CSTB-2.5	T-8F
SNR/L0016M16...	CSTB-3.5	T-15F
SNR/L0020Q22...	CSTB-4	T-15F
SNR00**11SC...	CSTB-2.5	T-8F
SNR/L0016R16SC...	CSTB-3.5	T-15F

上压式内螺纹刀杆 (螺钉锁紧或上压式可互换, 仅适用于DT型)



型号	材料	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	B	GAMF	GAMP	刀片
TCNR0020R16DT	加强型	24	20	14	200	30	49	18	-	15°	1°	16IR...
TCNR0025S16DT	加强型	29	25	16.5	250	38	64	23	-	15°	1°	16IR...
TCNR0025S22DT	加强型	30	25	18.2	250	38	64	23	-	15°	1°	22IR...
CNR/L0020P16	钢	24	20	14	170	30	-	18	19	15°	1°	16IR/L...
CNR/L0025R16	钢	29	25	16.5	200	38	-	23	24	15°	1°	16IR/L...
CNR/L0032S16	钢	37	32	20.1	250	48	-	30	31	15°	1°	16IR/L...
CNR/L0025R22	钢	30	25	18.2	200	38	-	23	24	15°	1°	16IR/L...
CNR/L0032S22	钢	38	32	21.9	250	48	-	30	31	15°	1°	22IR/L...
CNR0040T27	钢	46	40	26.9	300	60	-	37	38.5	10°	1°	27IR...

注: 刀片压板和螺钉配套使用。

刀垫和刀垫螺钉配套使用。

标准刀垫可用于左右手刀杆, 根据刀具的方向使用其正面或者反面。

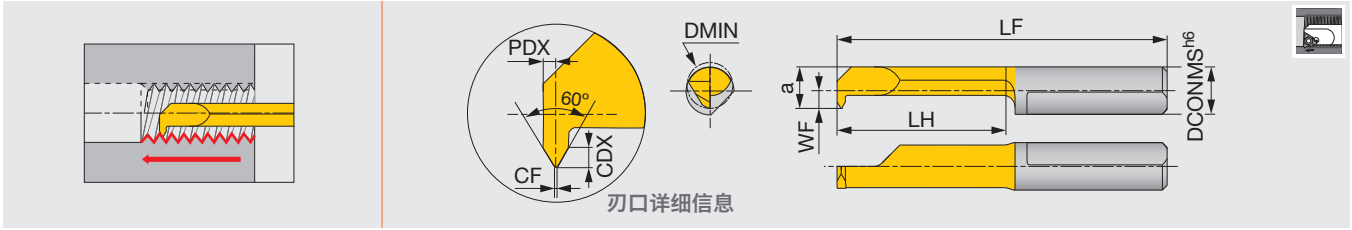
使用右手刀片 (**IR...) 配右手刀杆 (CNR...); 左手刀片 (**IL...) 配左手刀杆 (CNL...).

使用 DT 型时, 请更换锁紧装置或刀片紧固螺钉。

备件

型号	锁紧装置	锁紧螺钉	垫片螺钉	垫片	右手垫片组件	左手垫片组件	扳手 1	扳手 2	扳手 3
TCNR002**16DT	CSP16	CSTB-3.5ST	DTS5-3.5	A16-1DT	-	-	P-3.5	T-15F	-
TCNR0025S22DT	CSP22	CSTB-4ST	DTS6-4	GX22-1DT	-	-	P-4	T-15F	T-20F
CNR/L**16	CSP16	-	-	-	A16-1	A16-1	-	T-15F	-
CNR/L**22	CSP22	-	-	-	NXN22-1	NXE22-1	-	T-20F	-
CNR0040T27	CSP27	-	-	-	NXN27-1	NXE27-1	P-4	-	-

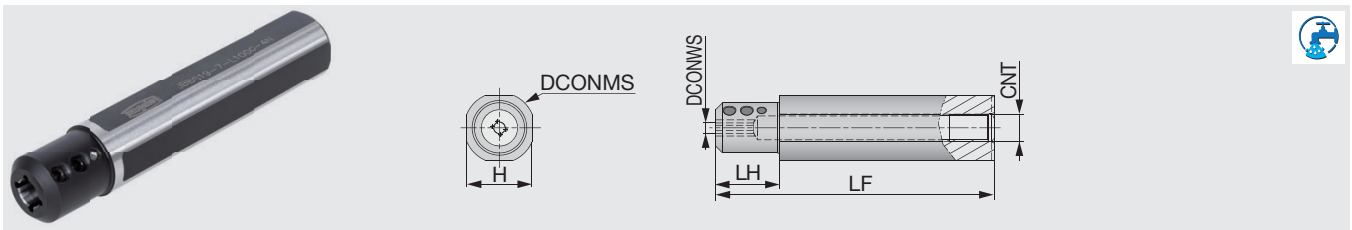
整体合金内螺纹镗刀



型号	SH725	螺距	DMIN	CF ⁰ _{0.02}	DCONMS	WF	a	LF	LH	CDX	PDX
TBIR04140050-D040	●	0.5	4	0.06	4	1.5	3.5	30	14	0.3	0.35
TBIR07140050-D050	●	0.5	5	0.06	7	0.9	4.4	30	14	0.3	0.35
TBIR07140075-D050	●	0.75	5	0.09	7	0.9	4.4	30	14	0.4	0.45
TBIR07140100-D048	●	1	4.8	0.12	7	0.9	4.4	30	14	0.6	0.55
TBIR07140100-D060	●	1	6	0.12	7	1.8	5.3	30	14	0.6	0.55
TBIR07140150-D060	●	1.5	6	0.18	7	1.8	5.3	30	14	0.8	0.75

● : 阵容

带有4个冷却孔的内冷套筒

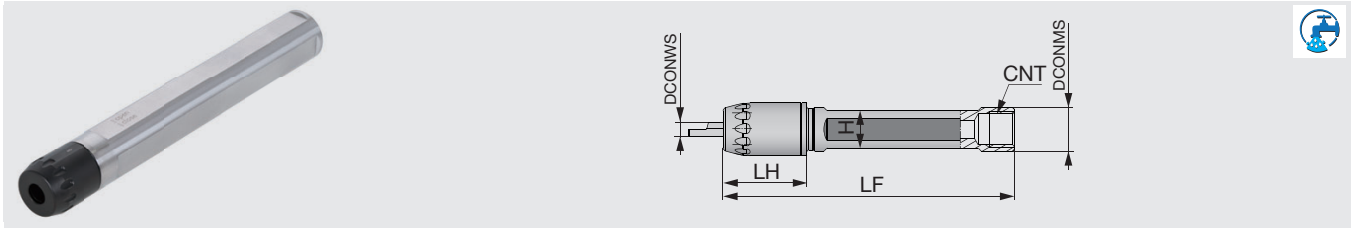


型号	DCONMS	DCONWS	LF	LH	H	CNT
JBBS12-4-L80C-4N	12	4	80	10	10.3	Rc1/16
JBBS127-4-L80C-4N	12.7	4	80	10	11.6	Rc1/16
JBBS14-4-L80C-4N	14	4	80	10	12	Rc1/8
JBBS159-4-L100C-4N	15.875	4	100	10	14.58	Rc1/8
JBBS159-7-L100C-4N	15.875	7	100	10	14.58	Rc1/8
JBBS16-4-L100C-4N	16	4	100	10	15	Rc1/8
JBBS16-7-L100C-4N	16	7	100	10	15	Rc1/8
JBBS19-4-L100C-4N	19.05	4	100	20	17.2	Rc1/8
JBBS19-7-L100C-4N	19.05	7	100	20	17.2	Rc1/8
JBBS20-4-L100C-4N	20	4	100	20	18	Rc1/8
JBBS20-7-L100C-4N	20	7	100	20	18	Rc1/8
JBBS22-4-L100C-4N	22	4	100	20	20	Rc1/8
JBBS22-7-L100C-4N	22	7	100	20	20	Rc1/8
JBBS25-4-L100C-4N	25	4	100	23	23	Rc1/8
JBBS25-7-L100C-4N	25	7	100	23	23	Rc1/8
JBBS254-4-L100C-4N	25.4	4	100	23	23.4	Rc1/8
JBBS254-7-L100C-4N	25.4	7	100	23	23.4	Rc1/8

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
JBBS**-4-L***C-4N	SSH5-6PF-S	P-2.5
JBBS**-7-L***C-4N	SSH5-4PF-S	P-2.5

带内部冷却供应的夹头套筒-阵容扩充



型号	DCONMS	DCONWS	LF	LH	H	CNT
JBBSA12-4-L80C	12	4	80	23	10.3	Rc1/8
JBBSA127-4-L80C	12.7	4	80	23	11.6	Rc1/8
JBBSA14-4-L80C	14	4	80	23	12	Rc1/8
JBBSA159-4-L100C	15.875	4	100	23	14	Rc1/8
JBBSA159-7-L100C	15.875	7	100	23	14	Rc1/8
JBBSA16-4-L100C	16	4	100	23	14	Rc1/8
JBBSA16-7-L100C	16	7	100	23	14	Rc1/8
JBBSA19-4-L120C	19.05	4	120	23	17.2	Rc1/8
JBBSA19-7-L120C	19.05	7	120	23	17.2	Rc1/8
JBBSA20-4-L120C	20	4	120	23	18	Rc1/8
JBBSA20-7-L120C	20	7	120	23	18	Rc1/8
JBBSA22-4-L135C	22	4	135	23	20	Rc1/8
JBBSA22-7-L135C	22	7	135	23	20	Rc1/8
JBBSA25-4-L135C	25	4	120	23	23	Rc1/8
JBBSA25-7-L135C	25	7	120	23	23	Rc1/8
JBBSA254-4-L120C	25.4	4	120	23	23.4	Rc1/8
JBBSA254-7-L120C	25.4	7	120	23	23.4	Rc1/8

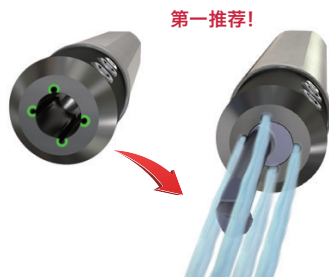
备件

型号	螺帽	扳手
JBBSA**-4-L...	CAP-A-4	WRENCH-A-4
JBBSA**-7-L...	CAP-A-7	WRENCH-A-7

具有四个冷却液孔的新套筒可实现最佳性能

- 所有镗孔加工的最佳套筒选项。带有四个冷却液孔的套筒可用于所有 TinyMini-Turn 系列刀具
- 4 股冷却液射流被引导至切削点，改善切屑排出
- 充足的冷却液供应可消除刀具或工件上的切屑缠绕，从而在较长时间内实现无故障、无人值守的操作
- 显著延长刀具寿命

内部冷却套筒

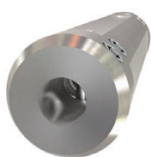


优秀的排屑



- 无塞屑
- 不停机
- 没有停机时间

常规 (外部冷却液)

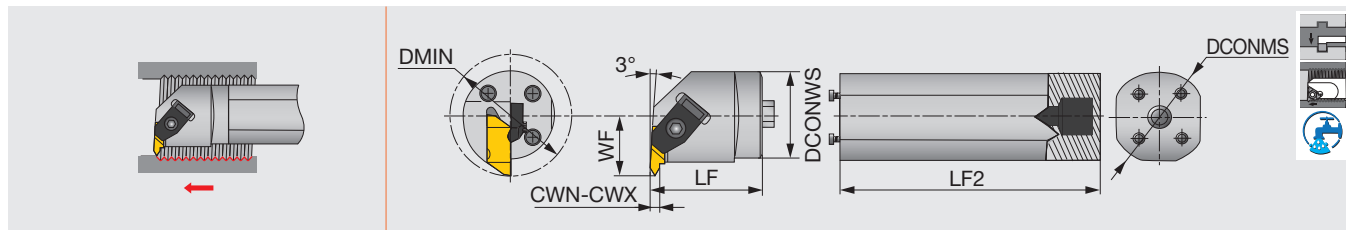


- 塞屑
- 增加机床停机时间

TUNGST-CLAMP

HS-FLER

可换头式内螺纹和内孔槽通用刀杆



型号	DMIN	DCONWS	LF	WF	刀片	扭矩*
HS40-FLER3W	56.1	40	40.1	28	FLT-3L...	3
HS50-FLER3W	70.1	50	41.9	35	FLT-3L...	3

扭矩* : 推荐的锁紧扭矩 (N·m)

注意 : 左手刀片 (FLT-3L...) 用于右手刀杆 (HS**-FLER...).

备件

型号	压板	锁紧螺钉	扳手
HS40-FLER3W	TF-73	S-412	5/32HEX
HS50-FLER3W	TF-73	S-412	5/32HEX

刀杆

型号	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

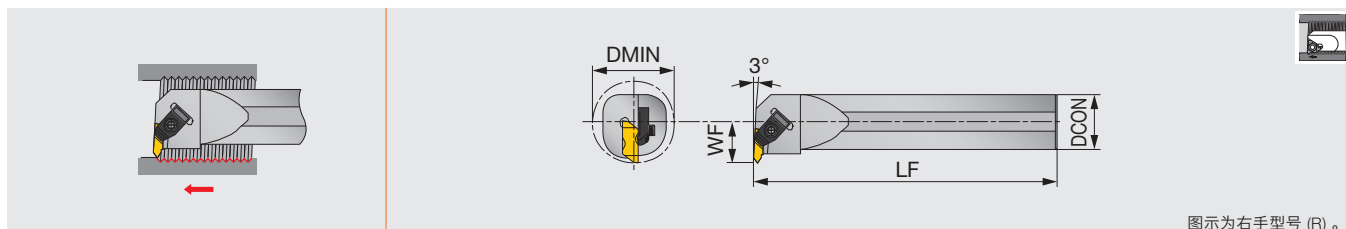
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

TUNGST-CLAMP

A_M-FLER/L

切内孔槽和螺纹刀杆



图示为右手型号 (R)。

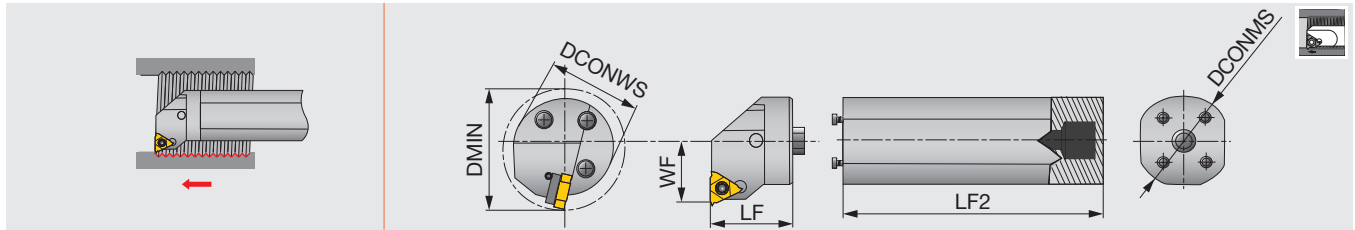
型号	螺距	DMIN	DCON	LF	WF	刀片
A25M-FLER/L3	2.11 - 5.08	34.9	25	300	17.7	FLT-3...
A32M-FLER/L3	2.11 - 5.08	44.5	32	350	22.1	FLT-3...
A40M-FLER3	2.11 - 5.08	50.8	40	350	24.5	FLT-3L...

备件

型号	压板	锁紧螺钉	扳手
A**M-FLER3	TF-73	S-412	5/32HEX
A**M-FLEL3	TF-72	S-412	5/32HEX

参考页: 刀片 → 13

可换头式内螺纹刀杆，用于单面平装刀片



型号	DMIN	DCONWS	WF	LF	刀片
HS40-LNFR-53	50	40	28.7	41.3	L535B**INT-FC
HS50-LNFR-53	63	50	32.7	41.3	L535B**INT-FC

备件

型号	锁紧销	压板	锁紧螺钉	扳手
HS**-LNFR-53	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

刀杆

型号	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

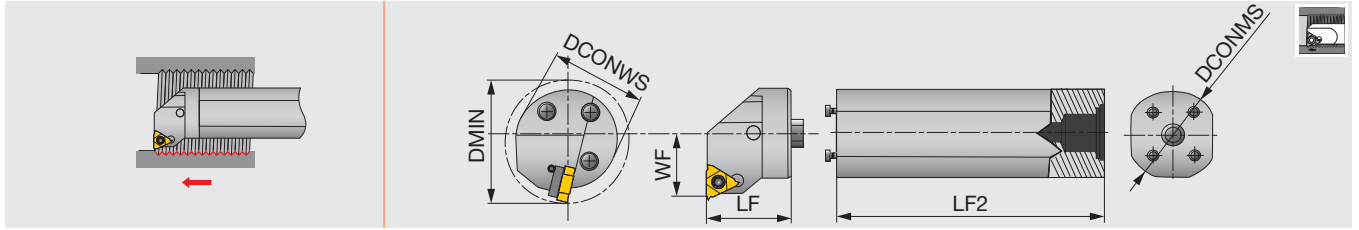
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

TUNGTHREAD

HS-LNFR-54API

可换头式内螺纹刀杆，用于双面平装刀片



型号	DMIN	DCONWS	WF	LF	刀片
HS40-LNFR-54API	50	40	27	32	LDS54**FT-CB#...
HS50-LNFR-54API	63	50	35	40	LDS54**FT-CB#...

备件

型号	锁紧销	压板	锁紧螺钉	扳手
HS40-LNFR-54API	H410-1	TC-250	STC-11	1/8HEX
HS50-LNFR-54API	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

刀杆

型号	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

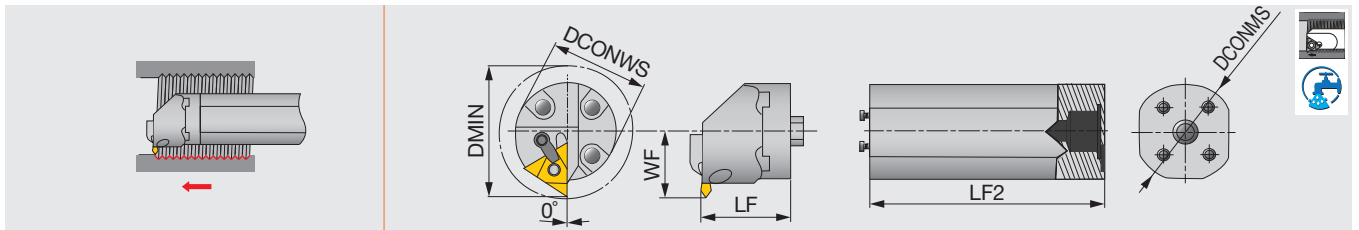
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

TUNGTHREAD

HS-MTHOR

多重夹紧内螺纹刀杆，用于立装刀片



型号	DMIN	DCONWS	WF	LF	刀片
HS40-MTHOR-4	66.7	40	25.9	32	TNM*43...
HS50-MTHOR-4	73	50	35.9	40	TNM*43...
HS40-MTHOR-5	81.3	40	30.6	32	TNM*54...
HS50-MTHOR-5	82.6	50	35.9	40	TNM*54...

备件

型号	锁紧销	压板	锁紧螺钉	扳手
HS**-MTHOR-4	NL-44	TC-190	STC-5	3/32HEX
HS**-MTHOR-5	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

刀杆

型号	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

备件

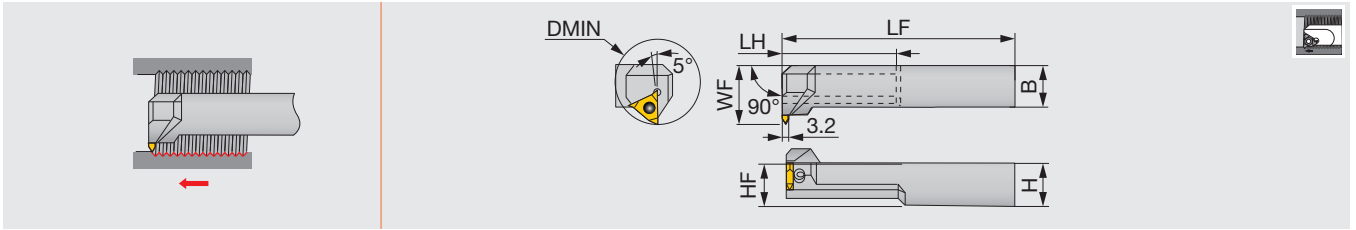
型号	锁紧螺钉	扳手
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

参考页：HS-LNFR-54API：刀片 → 35
HS-MTHOR：刀片 → 29 - 31, 33

TUNGTHREAD

TT-RI

TT型，内螺纹刀杆，销锁式



型号	DMIN	H	B	LF	LH	HF	WF	刀片
TT-2525RI	50	25	25	200	70	25	35	TTL42...

注意：左手刀片 (TTL42...) 用于右手刀杆 (TT-2525RI)。

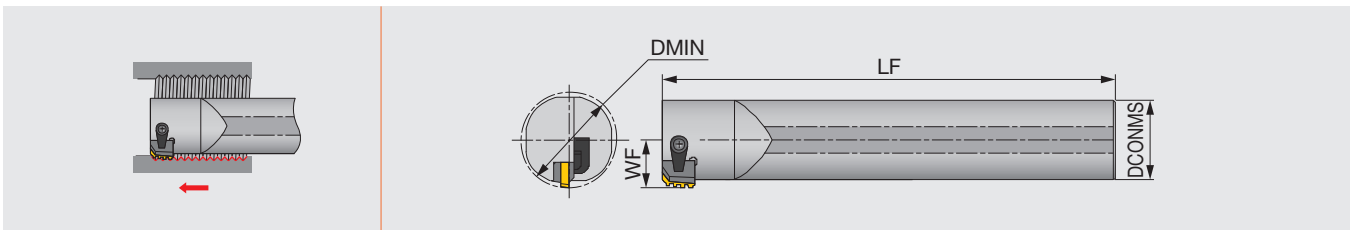
备件

型号	压板	双旋向螺钉	扳手
TT-2525RI	CP91	DS-6	P-3

TUNGTHREAD

SI-CLHOR

内螺纹加工刀杆，用于梳齿型刀片



型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀片
SI-CLHOR-40M6	50.8	40	23.16	400	CR...

备件

型号	压板	锁紧螺钉	扳手
SI-CLHOR-40M6	TC-311	STC-8	5/32HEX

参考页： TT-RI：刀片 → 14, 16
SI-CLHOR：刀片 → 26, 31

TUNGTHREAD

ISO	工件材料	硬度	切削速度 : Vc (m/min)						
			AH8015	T05HP	AH725	T313V	NS9530	TH10	BX330
P	钢/合金钢 S45C, SCM440, 等。 C45, 42CrMoS4, 等。	< 200HB	80 - 180	100 - 200	80 - 180	100 - 200	150 - 200	-	-
		> 200HB	60 - 160	100 - 150	60 - 160	100 - 150	100 - 170	-	-
M	不锈钢 SUS304, 等。 X5CrNi18-9, 等。	-	50 - 130	70 - 130	50 - 130	70 - 130	-	-	-
K	铸铁 FC250, FC300, 等。 250, 300, 等。	-	60 - 150	70 - 150	50 - 100	70 - 150	-	70 - 90	-
N	有色金属	-	-	-	-	-	100 - 500	-	-
S	耐热合金 Ti-6Al-4V, Inconel718, 等。	-	20 - 80	-	-	-	10 - 40	-	-
H	淬火钢	50 - 60HRC	-	-	-	-	10 - 30	50 - 200	-

TUNG-CLAMP

ISO	工件材料	硬度	材质	应用	切削速度 Vc (m/min)	螺距 (mm)	每英寸牙数 (牙数)
P	钢/合金钢 S45C, SCM440, 等。 C45, 42CrMoS4, 等。	< 200HB	AH725	螺纹加工	80 - 180	内螺纹 2.11 - 5.08 外螺纹 1.27 - 4.23	内螺纹 5 - 12 外螺纹 6 - 20
		> 200HB	AH725	螺纹加工	60 - 160	内螺纹 2.11 - 5.08 外螺纹 1.27 - 4.23	内螺纹 5 - 12 外螺纹 6 - 20
M	不锈钢 SUS304, 等。 X5CrNi18-9, 等。	-	AH725	螺纹加工	50 - 130	内螺纹 2.11 - 5.08 外螺纹 1.27 - 4.23	内螺纹 5 - 12 外螺纹 6 - 20

TETRAMCUT

TCT18R/L / TCT18FR

ISO	工件材料	硬度	优先级	材质	切削速度 Vc (m/min)	螺距 (mm)	每英寸牙数 (牙数)
P	钢/合金钢 S45C, SCM440, 等。 C45, 42CrMoS4, 等。	< 200HB	首选	SH725	60 - 150	0.4 - 2.0	64 - 12
			抗崩损性	AH725	60 - 150	0.8 - 3.0	32 - 8
		> 200HB	首选	SH725	60 - 150	0.4 - 2.0	64 - 12
			抗崩损性	AH725	60 - 150	0.8 - 3.0	32 - 8
M	不锈钢 SUS304, 等。 X5CrNi18-9, 等。	-	首选	SH725	50 - 80	0.4 - 2.0	64 - 12
		-	抗崩损性	AH725	50 - 80	0.8 - 3.0	32 - 8
K	铸铁 FC250, FC300, 等。 250, 300, 等。	-	首选	AH725	50 - 100	0.8 - 3.0	32 - 8
		-	锋利度	SH725	50 - 100	0.4 - 2.0	64 - 12
S	耐热合金 Ti-6Al-4V, Inconel718, 等。	-	首选	SH725	30 - 100	0.4 - 2.0	64 - 12
		-	抗崩损性	AH725	30 - 100	0.8 - 3.0	32 - 8

标准加工条件

DUOJUST

ISO	工件材料	硬度	材质	切削速度 Vc (m/min)	螺距 (mm)	每英寸牙数 (牙数)
P	钢/合金钢 S45C, SCM440, 等。 C45, 42CrMoS4, 等。	< 200HB	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
		> 200HB	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
M	不锈钢 SUS304, 等。 X5CrNi18-9, 等。	-	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
N	铝合金 A5056, A6061, 等。	-	SH725	150 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
	铜合金 C2600, C280C, 等。	-	SH725	100 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
S	耐热合金 Ti-6Al-4V, Inconel718, 等。	-	SH725	30 - 80	0.2 - 1.5	127 - 16

TINYMINI TURN

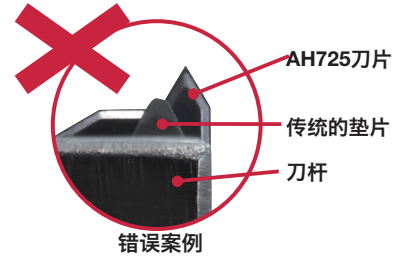


内螺纹加工

ISO	工件材料	硬度	材质	切削速度 Vc (m/min)	走刀次数				
					螺距 (mm)				
					0.5	0.75	1	1.25	1.5
P	钢/合金钢 S45C, SCM440, 等。 C45, 42CrMoS4, 等。	< 200HB	SH725	40 - 140	6 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 18
		> 200HB	SH725	40 - 140	6 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 18
M	不锈钢 SUS304, 等。 X5CrNi18-9, 等。	-	SH725	40 - 140	8	10	12	15	18
K	铸铁 FC250, FC300, 等。 250, 300, 等。	-	SH725	30 - 100	7	9	12	14	17
N	铝合金、铜合金 Si < 12%	-	SH725	90 - 200	6	8	10	12	15

■ 注意事项-垫片更换

AH725材质的螺纹刀片按照断屑槽分别对应两种刀垫，请在下表中找到合适的垫片。当使用错误的垫片时，加工时可能会变得不稳定或刀具寿命可能会缩短。



刀垫更换型号一览表 (16mm刀片)

刀杆 螺纹类型	导程角	外螺纹		内螺纹	
		① 传统的垫片	① 标准(新)	② 传统的垫片	② 标准(新)
螺钉锁紧式和上压 式双重锁紧	4°	GXE16-4DT	AE16-4DT	GXN16-4DT	AN16-4DT
	3°	GXE16-3DT	AE16-3DT	GXN16-3DT	AN16-3DT
	2°	GXE16-2DT	AE16-2DT	GXN16-2DT	AN16-2DT
	1° (标准)	GX16-1DT	A16-1DT	GX16-1DT	A16-1DT
	0°	GXE16-0DT	AE16-0DT	GXN16-0DT	AN16-0DT
	-1°	GXE16-99DT	AE16-99DT	GXN16-99DT	AN16-99DT
	-2°	GXE16-98DT	AE16-98DT	GXN16-98DT	AN16-98DT
上压式锁紧	4°	GXE16-4	AE16-4	GXN16-4	AN16-4
	3°	GXE16-3	AE16-3	GXN16-3	AN16-3
	2°	GXE16-2	AE16-2	GXN16-2	AN16-2
	1° (标准)	GXE16-1	A16-1	GXN16-1	A16-1
	0°	GXE16-0	AE16-0	GXN16-0	AN16-0
	-1°	GXE16-99	AE16-99	GXN16-99	AN16-99
	-2°	GXE16-98	AE16-98	GXN16-98	AN16-98

刀垫更换对象型号 (16mm刀片)

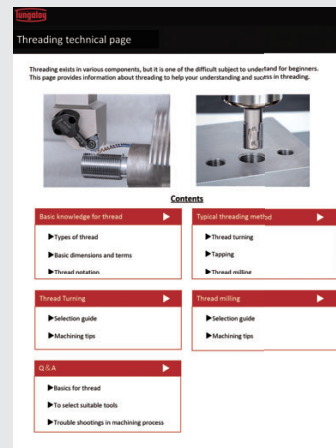
螺纹	外螺纹			内螺纹		
	型号	材质	更换	型号	材质	更换
ISO			① 传统的垫片 ↓ ① 标准(新)	16IR15ISO-B	AH725	② 传统的垫片 ↓ ② 标准(新)
				16IR175ISO-B	AH725	
				16IR20ISO-B	AH725	
55°	16ERAG55-B	AH725	① 传统的垫片 ↓ ① 标准(新)	16IRAG55-B	AH725	② 传统的垫片 ↓ ② 标准(新)
				16IRG55-B	AH725	
60°	16ERA60-B	AH725	① 传统的垫片 ↓ ① 标准(新)	16IRAG60-B	AH725	② 传统的垫片 ↓ ② 标准(新)
				16IRA60-B	AH725	
				16IRG60-B	AH725	
UN			① 传统的垫片 ↓ ① 标准(新)	16IR18UN-B	AH725	② 传统的垫片 ↓ ② 标准(新)
				16IR16UN-B	AH725	
				16IR14UN-B	AH725	
W			① 传统的垫片 ↓ ① 标准(新)	16IR16W-B	AH725	② 传统的垫片 ↓ ② 标准(新)
				16IR14W-B	AH725	
PT			① 传统的垫片 ↓ ① 标准(新)	16IR14PT-B	AH725	② 传统的垫片 ↓ ② 标准(新)
NPT	16ER8NPT-B	AH725		16IR14NPT-B	AH725	
				16IR115NPT-B	AH725	

想了解更多关于螺纹和螺纹加工的信息吗？

请访问这个网站，了解有关螺纹加工的最新信息。

该网站提供以下信息：

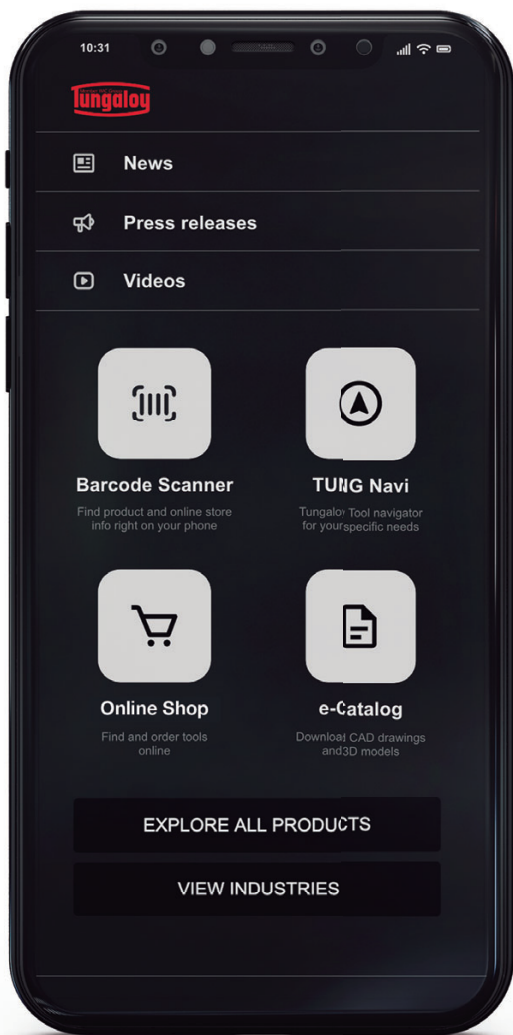
- 螺纹和螺纹加工基础知识
- 螺纹刀具选择指南和最新的加工技术
- 常见问题和故障排除指南



扫描此二维码访问网站

TUNGALOY THE APP

获取所有泰珂洛的数字信息和工具。



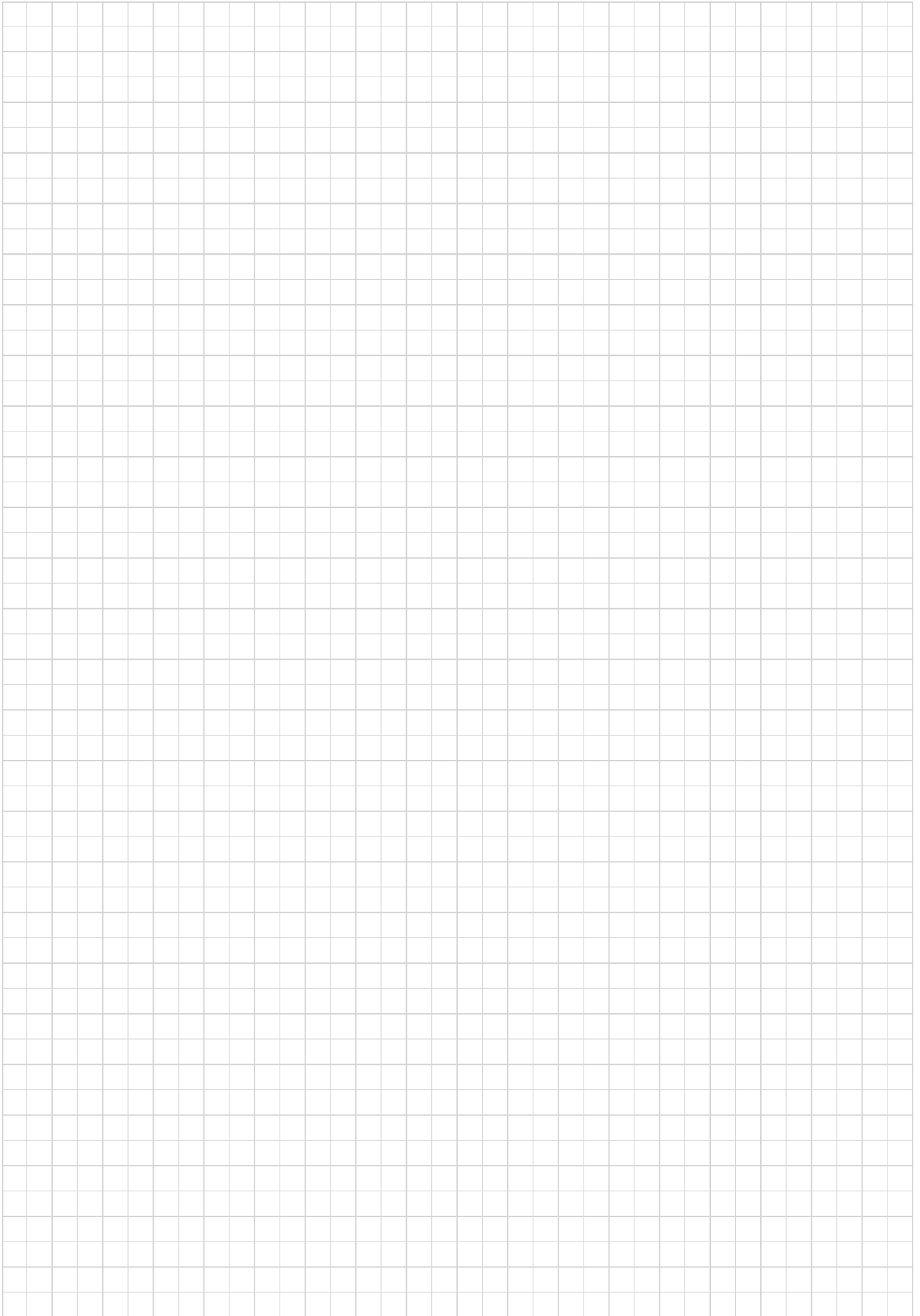
推送通知
扫描条形码
访问：

新消息
新闻稿
技术文章
视频
在线商店
e-Catalog
TungNavi
产品
行业
刀片转换器

还有更多



MEMO



总公司 泰珂洛超硬工具 (上海) 有限公司
ADD : 上海市静安区江场三路 88 号 401 室
TEL : 021-36321879 36321880
FAX : 021-36321918

天津分公司
ADD : 天津市河西区怒江道创智东园
2-1007 室
TEL : 022-83709199
FAX : 022-83709199

广州分公司
ADD : 广州市番禺区沙湾镇福龙路 999 号
沙湾珠宝产业园钻汇大厦 807 室
TEL : 020-38395085 38395116
FAX : 020-38395106

大连分公司
ADD : 大连经济技术开发区铁山中路 62 号
TEL : 0411-87963170
FAX : 0411-87963141

成都办事处
ADD : 成都市高新区益州大道中段 722 号
复城国际广场 T4-1709A
TEL : 028-61500820
FAX : 028-61500821

西安办事处
ADD : 陕西省西安市高新区锦业一路 56 号
研祥城市广场 B 座 2028 室
TEL : 029-81125898
FAX : 029-81125898



了解更多产品信息
请访问泰珂洛官方中文网站：
www.tungaloy.com/cn

查看产品视频请访问泰珂洛哔哩哔哩网站



<https://space.bilibili.com/701520171>



微信官方公众号

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26