

直角肩削り・平面加工用カッタ

TECMILL テック・ミル

Tungaloy Report No. 374S1-J

敷金付きで高い信頼性の平面加工用カッタ



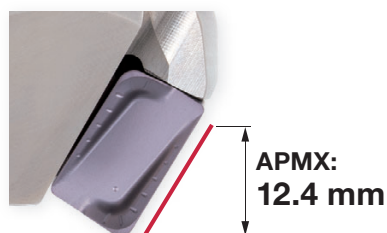
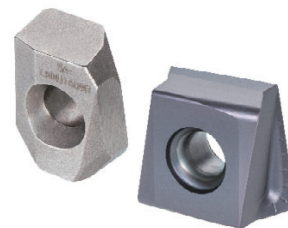


製品情報はここから

クリックでリンク先に遷移できます。

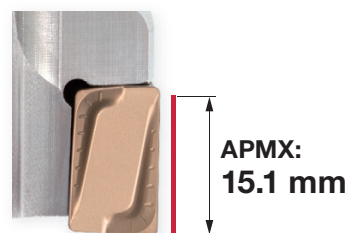
縦インサートを搭載したカッタに さらに信頼性を向上させた敷金付きタイプを拡充

- ・信頼性に優れる縦置きタイプのインサートを搭載（両面4コーナ仕様）
- ・敷金付きボディにより、万が一インサートが破損した場合にボディへの影響を最小限化。鋳鋼等の加工に最適な仕様。



TGM16SA**
切込角 60°タイプ

高い送りでの加工に対応



TPM16SA**
切込角 90°タイプ

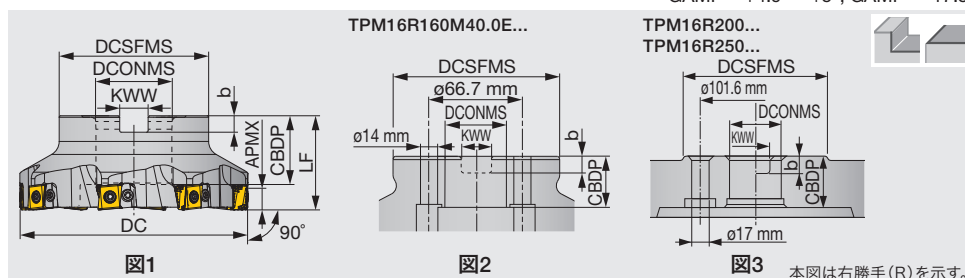
より大きな切込みに対応。
接近性に優れ、治具や立壁近傍での
加工にて効果を発揮

New

TPM16-SA

縦インサート型ねじ止め式直角肩加工用ボアタイプカッタ、両面LMMU形インサート使用、ボディ保護用敷金付き

GAMP = +4.9° ~ +5°, GAMF = -17.5°



形番	APMX	DC	CICT	DCSFMS	LF	DCONMS	CBDP	KWW	b	WT(kg)	エア穴	インサート	図
TPM16R160M50.8-08SA	15.1	160	8	100	63	50.8	46	19	11	4.6	なし	LMMU1609...	1
TPM16R160M40.0E08SA	15.1	160	8	100	63	40	29	16.4	9	4.37	なし	LMMU1609...	2
TPM16R200M47.6-10SA	15.1	200	10	130	63	47.625	38	25.4	14	6.4	なし	LMMU1609...	3
TPM16R200M60.0E10SA	15.1	200	10	130	63	60	38	25.7	14	5.9	なし	LMMU1609...	3
TPM16R250M47.6-12SA	15.1	250	12	130	63	47.625	38	25.4	14	13.2	なし	LMMU1609...	3
TPM16R250M60.0E12SA	15.1	250	12	130	63	60	38	25.7	14	12.7	なし	LMMU1609...	3

部品

形番	締付けねじ	敷金	敷金止めねじ	グリップ	トルクスビット
TPM16...	CSTB-5L159	SA-LMMU1609R	CSTB-5L159	H-TB	BT20S

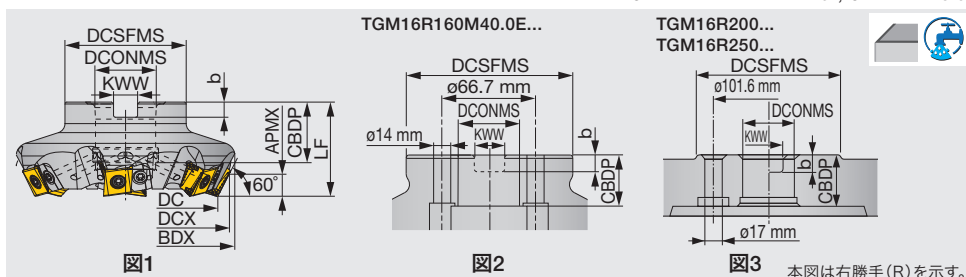
※ 推奨締付けトルク(N・m) : CSTB-5L159 = 5

New

TGM16-SA

縦インサート型ねじ止め式平面加工用ボアタイプカッタ、切込み角:60°、両面LMMU形インサート使用、ボディ保護用敷金付き

GAMP = +11.4° ~ +11.5°, GAMF = -13.5°



形番	APMX*	DC*	DCX*	BDX	CICT	DCSFMS	LF*	DCONMS	CBDP	KWW	b	WT(kg)	エア穴	インサート	図
TGM16R100M31.7-06SA	12.4	100	115.3	115.5	6	64	50	31.75	32	12.7	8	1.8	あり	LMMU1609...	1
TGM16R100M32.0E06SA	12.4	100	115.3	115.5	6	66	50	32	28.5	14.4	8	1.8	あり	LMMU1609...	1
TGM16R125M38.1-07SA	12.4	125	140.3	140.6	7	80	63	38.1	38	15.9	10	3.5	あり	LMMU1609...	1
TGM16R125M40.0E07SA	12.4	125	140.3	140.6	7	85	63	40	32	16.4	9	3.4	あり	LMMU1609...	1
TGM16R160M50.8-08SA	12.4	160	175.3	174.9	8	100	63	50.8	46	19	11	5.8	なし	LMMU1609...	1
TGM16R160M40.0E08SA	12.4	160	175.3	174.9	8	100	63	40	29	16.4	9	5.5	なし	LMMU1609...	2
TGM16R200M47.6-10SA	12.4	200	215.3	217.2	10	130	63	47.625	38	25.4	14	7.7	なし	LMMU1609...	3
TGM16R200M60.0E10SA	12.4	200	215.3	217.2	10	130	63	60	38	25.7	14	7.2	なし	LMMU1609...	3
TGM16R250M47.6-12SA	12.4	250	265.3	267	12	130	63	47.625	38	25.4	14	14.8	なし	LMMU1609...	3
TGM16R250M60.0E12SA	12.4	250	265.3	267	12	130	63	60	38	25.7	14	14.4	なし	LMMU1609...	3

* コーナ R1.6 のインサート使用時の寸法です。

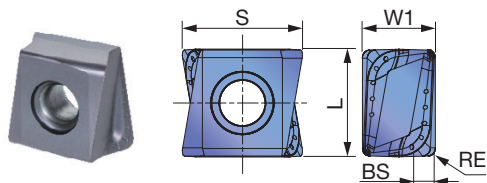
部品

形番	締付けねじ	敷金	敷金止めねじ	グリップ	トルクスビット	カッタ締付ボルト
TGM16R100...	CSTB-5L159	SA-LMMU1609R	CSTB-5L159	H-TB	BT20S	TMBA-M16H
TGM16R125...	CSTB-5L159	SA-LMMU1609R	CSTB-5L159	H-TB	BT20S	TMBA-M20H
TGM16R160 - 250...	CSTB-5L159	SA-LMMU1609R	CSTB-5L159	H-TB	BT20S	-

※ 推奨締付けトルク(N・m) : CSTB-5L159 = 5

インサート

LMMU16-MJ

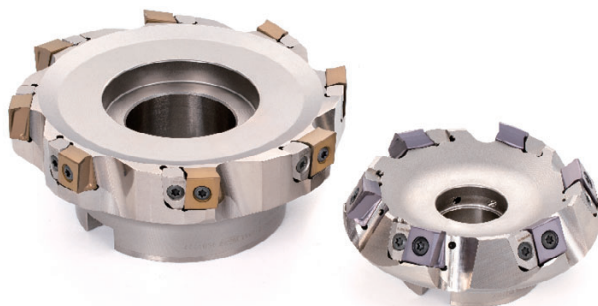


形番	RE	APMX	コーティング						S	L	W1	BS
			AH3135	AH725	AH120	AH140	T1215	T3225				
LMMU160908PNER-MJ	0.8	15.1	●	●	●	●	●	●	17.3	16	9.5	2.4
LMMU160916PNER-MJ	1.6	15.1	●	●	●	●	●	●	17.1	16	9.5	1.6
LMMU160924PNER-MJ	2.4	15.1	●	●	●	●	●	●	16.9	16	9.5	0.8
LMMU160932PNER-MJ	3.2	15.1	●	●	●	●	●	●	16.8	16	9.5	-

● : 設定アイテム

標準切削条件

ISO	被 削 材	硬さ	選択基準	材種	切削速度 Vc (m/min)	刃当り送り fz (mm/t)	
						TPM16...	TGM16...
P	低炭素鋼 S15C, SS400 など	- 200HB	第一選択	AH3135	80 - 250	0.08 - 0.3	0.1 - 0.4
		- 200HB	耐摩耗性重視	T3225	100 - 350	0.08 - 0.3	0.1 - 0.4
	炭素鋼、合金鋼 S55C, SCM440 など	- 300HB	第一選択	AH3135	80 - 250	0.08 - 0.3	0.1 - 0.4
		- 300HB	耐摩耗性重視	T3225	100 - 350	0.08 - 0.3	0.1 - 0.4
	プリハードン鋼 NAK80, PX5 など	30 - 40HRC	第一選択	AH3135	80 - 250	0.05 - 0.25	0.08 - 0.3
M	ステンレス鋼 SUS304 など	- 200HB	第一選択	AH3135	80 - 200	0.05 - 0.25	0.08 - 0.3
		- 200HB	耐摩耗性重視	T3225	100 - 250	0.05 - 0.25	0.08 - 0.3
K	ねずみ鋳鉄 FC250 など	150 - 250HB	第一選択	T1215	100 - 350	0.08 - 0.3	0.1 - 0.4
		150 - 250HB	耐欠損性重視	AH120	80 - 250	0.08 - 0.3	0.1 - 0.4
	ダクタイル鋳鉄 FCD400, FCD600 など	150 - 250HB	第一選択	AH120	80 - 250	0.05 - 0.3	0.1 - 0.4
		150 - 250HB	耐摩耗性重視	T1215	100 - 350	0.08 - 0.3	0.1 - 0.4
S	チタン合金 Ti-6Al-4V など	- 45HRC	第一選択	AH3135	30 - 60	0.05 - 0.2	0.08 - 0.25
		- 45HRC	耐摩耗性重視	AH725	30 - 60	0.05 - 0.2	0.08 - 0.25
	耐熱合金 インコネル718 など	- 45HRC	第一選択	AH725	20 - 50	0.04 - 0.14	0.05 - 0.18
H	高硬度鋼	SKD61 など	40 - 55HRC	第一選択	AH3135	50 - 130	0.03 - 0.17
			40 - 55HRC	耐摩耗性重視	AH725	50 - 130	0.03 - 0.17
		SKD11 など	55 - 60HRC	第一選択	AH725	40 - 70	0.03 - 0.1



tungaloy.com/jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製 品 動 画 は こ ち ら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



友だち追加は
こちらから。

または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。



AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO 14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。

Aug. 2022 (TJ)