

# 新たに **AH8015** 材種を追加 難削材の旋削倣い加工を効率化





## 新材種の追加で、Y-Pro シリーズの被削材加工範囲を拡大

材種	推奨被削材	特長
<b>PREMIUMTEC</b> <b>New AH8015</b>	<b>M S</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>耐摩耗性と耐チップング性に優れたPVDコーティング材種</li> <li>ステンレス鋼、耐熱鋼加工の第一推奨</li> </ul>
<b>PREMIUMTEC</b> <b>T9225</b>	<b>P K</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>CVDコーテッド材種</li> <li>鋼、鋳鉄加工の第一推奨グレード</li> <li>優れた耐クレータ摩耗性と耐逃げ面摩耗性をもつ</li> </ul>
<b>PREMIUMTEC</b> <b>T9235</b>	<b>P</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>CVDコーテッド材種</li> <li>高い耐欠損性により寿命の安定化をもたらす</li> </ul>
<b>PREMIUMTEC</b> <b>GT9530</b>	<b>P</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>耐摩耗性の高いプレミアムコートを実施したコーテッドサーメット材種</li> <li>鋼の高速仕上げ加工で、抜群の性能を発揮</li> </ul>
<b>NS9530</b>	<b>P</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>高い耐欠損性と耐摩耗性を兼ね備えた汎用サーメット材種</li> <li>鋼の仕上げ加工で、優れた仕上げ面品位と長寿命を実現</li> </ul>

### インサート ネガティブタイプ

- : 連続加工
- : 弱断続加工
- : 強断続加工

用途	ブレード記号	形番	コーティング			コーテッドサーメット	サーメット	寸法 (mm)			
			T9225	T9235	AH8015	GT9530	NS9530	RE	IC	S	D1
仕上げ切削		YNMG160404-ZF	●	●	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		YNMG160408-ZF	●	●	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
仕上げ中切削		YNMG160404-ZM	●	●	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		YNMG160408-ZM	●	●	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81

●: 新製品

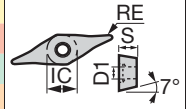
# インサート ポジティブタイプ

- : 連続加工
- : 弱断続加工
- : 強断続加工

## YW

ひし形穴つき  
25° ポジ7°

適用材	C	M	K	N	S	H
鋼	●	●	●	●	●	●
ステンレス		●				
鋳鉄			●			
非鉄金属				●		
難削材					●	
高硬度材						●



用途	ブレード記号	形番	コーティング		コーテッドサーメット						寸法 (mm)				
			T9225	AH8015	GT9530	GT9530	GT9530	GT9530	GT9530	GT9530	GT9530	GT9530	RE	IC	S
仕上げ・中切削	ZF	YWMT11T202-ZF	●	●	●							0.2	4.679	2.78	2.3
		YWMT11T204-ZF	●	●	●							0.4	4.679	2.78	2.3
		YWMT16T302-ZF	●	●	●							0.2	7.018	3.97	2.86
		YWMT16T304-ZF	●	●	●							0.4	7.018	3.97	2.86
	ZM	YWMT16T308-ZF	●	●	●							0.8	7.018	3.97	2.86
		YWMT11T204-ZM	●	●	●							0.4	4.679	2.78	2.3
		YWMT16T304-ZM	●	●	●							0.4	7.018	3.97	2.86
		YWMT16T308-ZM	●	●	●							0.8	7.018	3.97	2.86

● : 新製品

## 標準切削条件

### ネガティブタイプ

ISO	適用領域	チップブレード	材種	切込み ap (mm)	送り f (mm/rev)	切削速度 : Vc (m/min)		
						低炭素鋼合金鋼	中炭素鋼合金鋼	高炭素鋼合金鋼
P	仕上げ切削	ZF	GT9530	0.2 - 1.5	0.03 - 0.2	150 - 300	150 - 300	150 - 300
			NS9530	0.2 - 1.5	0.03 - 0.2	150 - 300	150 - 300	150 - 300
			T9225	0.2 - 1.5	0.03 - 0.2	120 - 300	120 - 300	100 - 250
			T9235	0.2 - 1.5	0.03 - 0.2	50 - 200	50 - 200	50 - 150
	仕上げ~中切削	ZM	GT9530	0.7 - 2	0.15 - 0.4	150 - 300	150 - 300	150 - 300
			NS9530	0.7 - 2	0.15 - 0.4	150 - 300	150 - 300	150 - 300
			T9225	0.7 - 2	0.15 - 0.4	120 - 300	120 - 300	100 - 250
			T9235	0.7 - 2	0.15 - 0.4	50 - 200	50 - 200	50 - 150
M	仕上げ切削	ZF	AH8015	0.2 - 1.5	0.03 - 0.2	50 - 150	50 - 150	50 - 150
		ZM	AH8015	0.7 - 2	0.15 - 0.4	50 - 150	50 - 150	50 - 150
	仕上げ~中切削	ZM	AH8015	0.7 - 2	0.15 - 0.4	50 - 150	50 - 150	50 - 150
K	仕上げ切削	ZF	T9225	0.2 - 1.5	0.03 - 0.2	140 - 500	140 - 500	140 - 500
		ZM	T9225	0.7 - 2	0.15 - 0.4	140 - 500	140 - 500	140 - 500
S	仕上げ切削	ZF	AH8015	0.2 - 1.5	0.03 - 0.2	20 - 80	20 - 80	20 - 80
		ZM	AH8015	0.7 - 2	0.15 - 0.4	20 - 80	20 - 80	20 - 80

### ポジティブタイプ

ISO	適用領域	チップブレード	材種	切込み ap (mm)	送り f (mm/rev)	切削速度 : Vc (m/min)		
						低炭素鋼合金鋼	中炭素鋼合金鋼	高炭素鋼合金鋼
P	仕上げ切削	ZF	GT9530	0.2 - 1.5	0.05 - 0.25	150 - 300	150 - 300	150 - 300
			T9225	0.2 - 1.5	0.05 - 0.25	100 - 300	80 - 300	80 - 250
		ZM	GT9530	0.5 - 2	0.05 - 0.3	150 - 300	150 - 300	150 - 300
			T9225	0.5 - 2	0.05 - 0.3	100 - 300	80 - 300	80 - 250
M	仕上げ~中切削	ZF	AH8015	0.2 - 1.5	0.05 - 0.25	50 - 150	50 - 150	50 - 150
		ZM	AH8015	0.5 - 2	0.05 - 0.3	50 - 150	50 - 150	50 - 150
K	仕上げ~中切削	ZF	T9225	0.2 - 1.5	0.05 - 0.25	140 - 500	140 - 500	140 - 500
		ZM	T9225	0.5 - 2	0.05 - 0.3	140 - 500	140 - 500	140 - 500
S	仕上げ~中切削	ZF	AH8015	0.2 - 1.5	0.05 - 0.25	20 - 80	20 - 80	20 - 80
		ZM	AH8015	0.5 - 2	0.05 - 0.3	20 - 80	20 - 80	20 - 80

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1 (ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579 (五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

## ⚠ 安全上の注意

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談

ヨーイ コーグ  
 **0120-401-509** 受付時間は平日の9:00～17:00です



[www.tungaloy.co.jp](http://www.tungaloy.co.jp)

タンガロイ公式アカウント

[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)

[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

[www.youtube.com/tungaloycorporation](https://www.youtube.com/tungaloycorporation)

製品動画はこちら

**Tung-TV**

[www.youtube.com/tungaloycorporation](https://www.youtube.com/tungaloycorporation)

製品のお問い合わせは



ダウンロード  
Dr.Carbide App



Available on the App Store



GET IT ON Google play



友だち追加は  
こちらから。

または @tungaloy\_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!  
[machingcloud.com](https://machingcloud.com)



AS9100 認証取得  
登録番号 78006  
登録日 2015.11.04  
ISO14001 認証取得  
登録番号 EC97J1123  
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。