



高剛性クランプホルダ

**TURNINGA** ターニング・エース

Tungaloy Report No. 365-J

その1本、そのまま機械へ！





切断不要な短尺 A 形ホルダ



## TURNING

---



取り付け形状の多様化に対応すべく  
ショートシャンクタイプを拡充

**New**

**切断不要。箱から出して、即加工。**

**Aタイプ短尺ホルダが作業時間と経費を劇的に削減!**

## ■ 3つのZERO メリット

- ✓ 切断費用ZERO: 切断費用や切断消耗品費用をゼロに。
- ✓ 切断工数ZERO: 開封後、すぐにツールポストへ。
- ✓ 廃棄ロスZERO: 環境に優しく、材料費の無駄をなくす。

対象ラインナップ

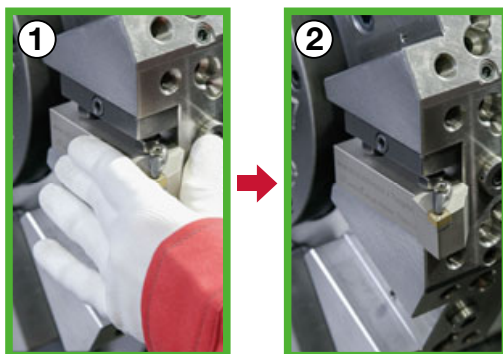
レギュラーサイズと ISO-EcoTurn用Aタイプホルダ



## ■ 作業工程比較

**New**

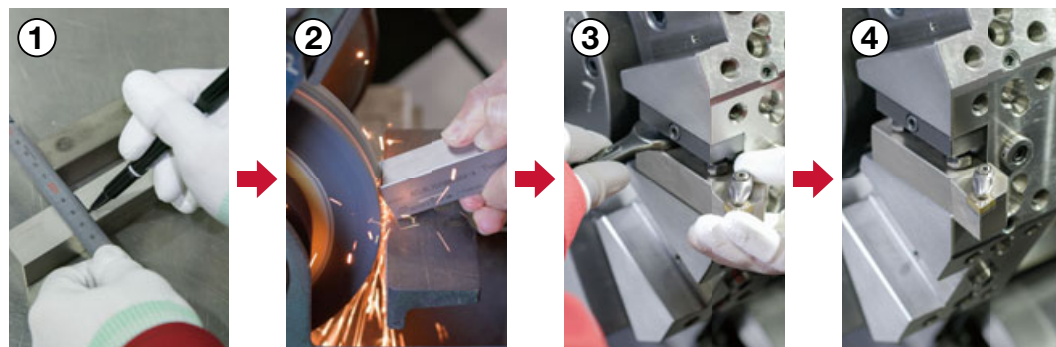
短尺ホルダ



**作業効率  
アップ!**

**New**

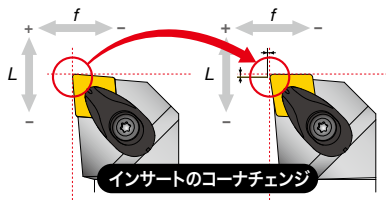
長尺ホルダ



※設備などの使用環境によっては適合しない場合もあります。

## ■ 高いインデックス精度

高い刃先位置再現性を実現

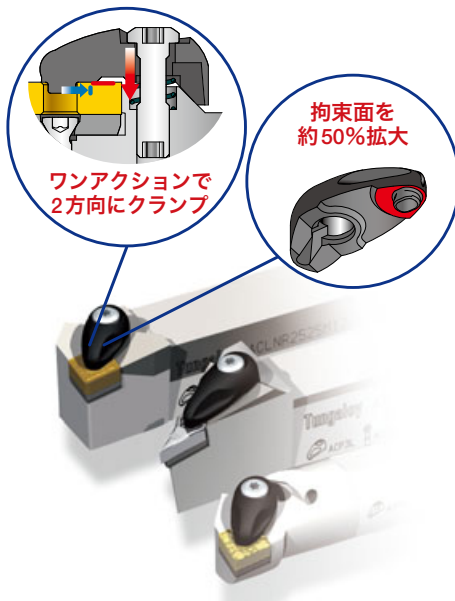


## ■ インデックス精度

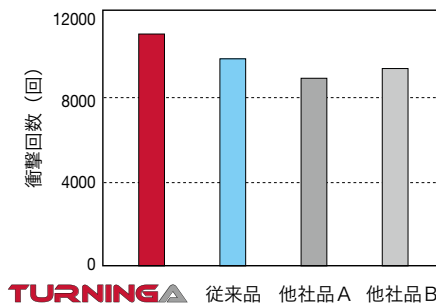
	f方向 (μm)	L方向 (μm)
<b>TURNING</b>	<b>0.8</b>	<b>1.4</b>
従来品	1.1	2.2
他社品 A	2.8	7.7
他社品 B	3.8	1.5
他社品 C	1	2.2

## ■ 専用駒が強固にクランプ!

- ・拘束面の拡大でクランプ力が増大
- ・刃先の振動を抑え、信頼性を向上



## ■ 耐欠損性比較



**P** ホルダ : ACLNR2525M12-A  
 インサート : CNMG120408-TM T9115  
 被削材 : S45C  
 切削速度 :  $V_c = 200$  m/min  
 送り :  $f = 0.3$  mm/rev  
 切込み :  $ap = 1 - 2$  mm  
 加工形態 : 断続加工

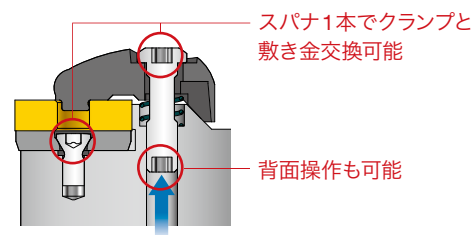
## ■ 簡単操作・高い利便性

### 必要なスパナは1本

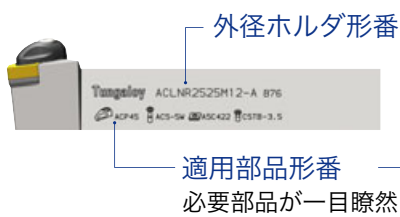
クランプねじと敷金止めねじのスパナを共通化  
 メンテナンスを容易に

### 本体マーキング

部品情報をホルダ本体に刻印

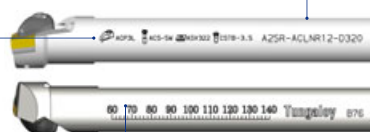


### 外径切削用



必要部品が一目瞭然

### 内径切削用



### 内径ホルダ形番

ホルダ形番に最小加工径を表示

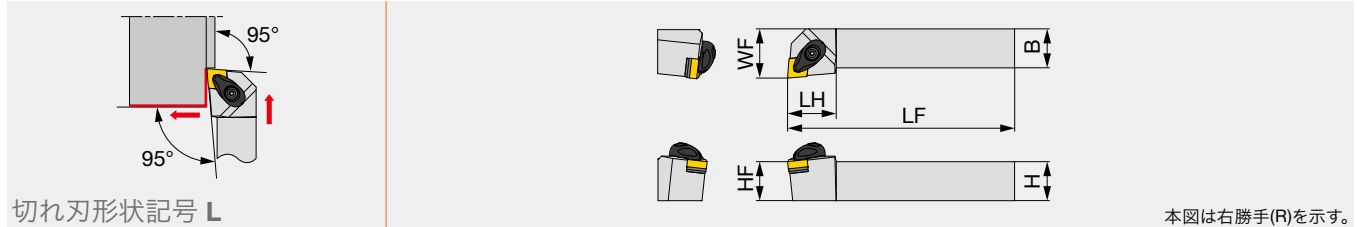
末尾3桁 ⇒ 最小加工径  
 (例) -D320 ⇒ 32 mm

### 突き出し用目盛り

ホルダセット時の作業性向上

## ACLNR/L

ダブルランプ式バイト、アプローチ角95°、使用インサートネガ80°/70°ひし形



切れ刃形状記号 L

本図は右勝手(R)を示す。

形番	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	インサート	*トルク
<b>New</b> ACLNR/L2020H0904-A	20	20	100	25	20	25	0.8	CN**/GNMG0904...	3
ACLNR/L2020K0904-A	20	20	125	25	20	25	0.8	CN**/GNMG0904...	3
<b>New</b> ACLNR/L2525H0904-A	25	25	100	25	25	32	0.8	CN**/GNMG0904...	3
ACLNR/L2525M0904-A	25	25	150	25	25	32	0.8	CN**/GNMG0904...	3
<b>New</b> ACLNR/L2020H12-A	20	20	100	26	20	25	0.8	CN**/GNGA1204...	3
ACLNR/L2020K12-A	20	20	125	26	20	25	0.8	CN**/GNGA1204...	3
<b>New</b> ACLNR/L2525H12-A	25	25	100	26	25	32	0.8	CN**/GNGA1204...	3
ACLNR/L2525K12-A	25	25	125	30	25	32	0.8	CN**/GNGA1204...	3
ACLNR/L2525M12-A	25	25	150	30	25	32	0.8	CN**/GNGA1204...	3
ACLNR/L3225P12-A	32	25	170	30	32	32	0.8	CN**/GNGA1204...	3
ACLNR/L2525M16-A	25	25	150	31	25	32	1.2	CN**1606...	6.4
ACLNR/L3225P16-A	32	25	170	31	32	32	1.2	CN**1606...	6.4
ACLNR/L3232P16-A	32	32	170	31	32	40	1.2	CN**1606...	6.4
ACLNR/L3232P19-A	32	32	170	40	32	40	1.2	CN**1906...	6.4
ACLNR/L4040S19-A	40	40	250	40	40	50	1.2	CN**1906...	6.4

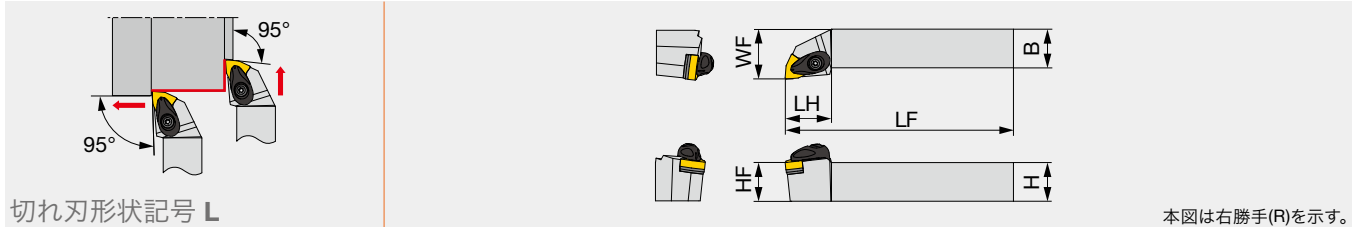
\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*RE：基準コーナ

部品								
形番	押え金	押え金ねじ	スプリング	スプリングピン	敷金	敷金止めねじ	スバナ 1	スバナ 2
ACLNR/L**0904-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC322	CSTB-3.5	T-15F	-
ACLNR/L**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC422	CSTB-3.5	T-15F	-
ACLNR/L**16-A	ACP5S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASC533	CSTB-5	-	KEYV-T20
ACLNR/L**19-A	ACP6S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASC634	CSTB-5	-	KEYV-T20

## AWLNR/L

ダブルランプ式バイト、アプローチ角95°、使用インサートネガ80°六角形



	形番	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	インサート	*トルク
<b>New</b>	AWLNR/L2020H0604-A	20	20	100	27	20	25	0.8	WN**0604...	3
	AWLNR/L2020K0604-A	20	20	125	27	20	25	0.8	WN**0604...	3
<b>New</b>	AWLNR/L2525H0604-A	25	25	100	27	25	32	0.8	WN**0604...	3
	AWLNR/L2525M0604-A	25	25	150	27	25	32	0.8	WN**0604...	3
<b>New</b>	AWLNR/L2020H08-A	20	20	100	30	20	25	0.8	WN**0804...	3
	AWLNR/L2020K08-A	20	20	125	30	20	25	0.8	WN**0804...	3
<b>New</b>	AWLNR/L2525H08-A	25	25	100	30	25	32	0.8	WN**0804...	3
	AWLNR/L2525K08-A	25	25	125	30	25	32	0.8	WN**0804...	3
	AWLNR/L2525M08-A	25	25	150	30	25	32	0.8	WN**0804...	3
	AWLNR/L3225P08-A	32	25	170	30	32	32	0.8	WN**0804...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

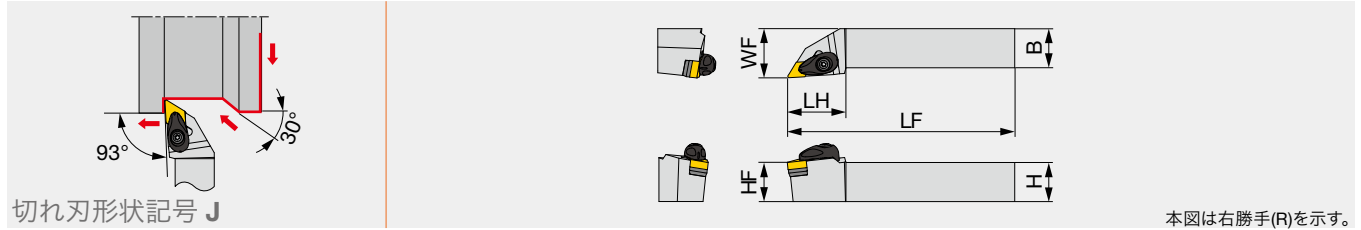
\*\*RE：基準コーナ

### 部品

形番	押え金	押え金ねじ	スプリング	スプリングピン	敷金	敷金止めねじ	スパナ
AWLNR/L**0604-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW322	CSTB-3.5	T-15F
AWLNR/L**08-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW422	CSTB-3.5	T-15F

## ADJNR/L

ダブルランプ式バイト、アプローチ角93°、使用インサートネガ55°/45°ひし形



	形番	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	インサート	*トルク
<b>New</b>	ADJNR/L2020H1104-A	20	20	100	30	20	25	0.8	DN**/FNMG1104...	3
	ADJNR/L2020K1104-A	20	20	125	30	20	25	0.8	DN**/FNMG1104...	3
<b>New</b>	ADJNR/L2525H1104-A	25	25	100	30	25	32	0.8	DN**/FNMG1104...	3
	ADJNR/L2525M1104-A	25	25	150	30	25	32	0.8	DN**/FNMG1104...	3
<b>New</b>	ADJNR/L2020H15-A	20	20	100	36	20	25	0.8	DN**/FNGA1504...	3
	ADJNR/L2020K15-A	20	20	125	36	20	25	0.8	DN**/FNGA1504...	3
<b>New</b>	ADJNR/L2525H15-A	25	25	100	36	25	32	0.8	DN**/FNGA1504...	3
	ADJNR/L2525M15-A	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**/FNGA1504...	3
	ADJNR/L3225P15-A	32	25	170	36	32	32	0.8	DN**/FNGA1504...	3
<b>New</b>	ADJNR/L2020H1506-A	20	20	100	36	20	25	0.8	DN**/FNGA1506...	3
	ADJNR/L2020K1506-A	20	20	125	36	20	25	0.8	DN**/FNGA1506...	3
<b>New</b>	ADJNR/L2525H1506-A	25	25	100	36	25	32	0.8	DN**/FNGA1506...	3
	ADJNR/L2525M1506-A	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**/FNGA1506...	3

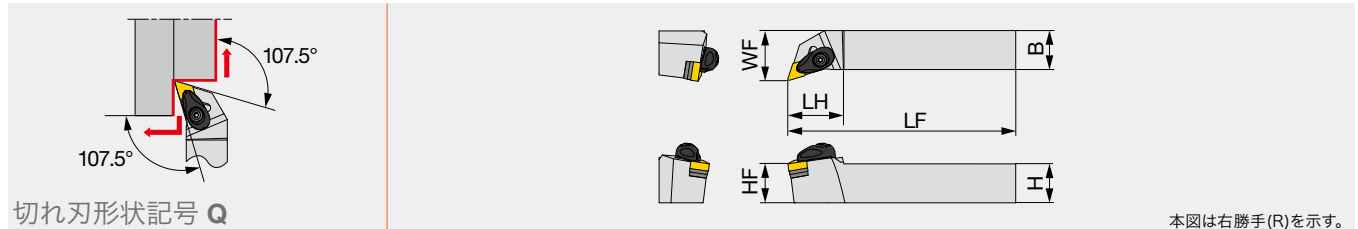
\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*RE：基準コーナ

部品							
形番	押え金	押え金ねじ	敷金	敷金止めねじ	スプリング	スプリングピン	スパナ
ADJNR/L**1104-A	ACP3S-E	ACS-5W	ASD322	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F
ADJNR/L**15-A	ACP4S	ACS-5W	ASD432	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F
ADJNR/L**1506-A	ACP4S	ACS-5W	ASD423	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F

## ADQNR/L

ダブルランプ式バイト、アプローチ角107.5°、使用インサート55°/45°ひし形



切れ刃形状記号 Q

本図は右勝手(R)を示す。

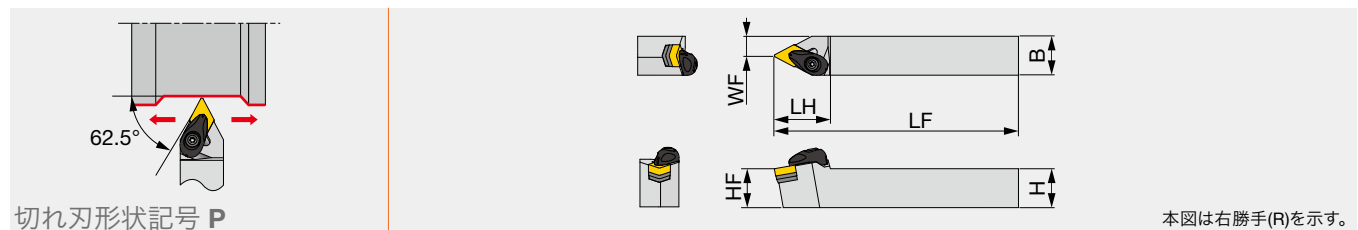
形番	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	インサート	*トルク
ADQNR/L2020K1104-A	20	20	125	30	20	25	0.8	DN**/FNMG1104...	3
ADQNR/L2525M1104-A	25	25	150	30	25	32	0.8	DN**/FNMG1104...	3
ADQNR/L2020K15-A	20	20	125	32	20	25	0.8	DN**/FNGA1504...	3
ADQNR/L2525M15-A	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**/FNGA1504...	3
ADQNR/L2020K1506-A	20	20	125	32	20	25	0.8	DN**/FNGA1506...	3
ADQNR/L2525M1506-A	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**/FNGA1506...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*RE：基準コーナ

## ADPNN

ダブルランプ式バイト、アプローチ角62.5°、使用インサートネガ55°/45°ひし形








切れ刃形状記号 P

本図は右勝手(R)を示す。

形番	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	インサート	*トルク
ADPNN2020K15-A	20	20	125	36	20	7.5	0.8	DN**/FNGA1504...	3
ADPNN2525M15-A	25	25	150	36	25	12.5	0.8	DN**/FNGA1504...	3

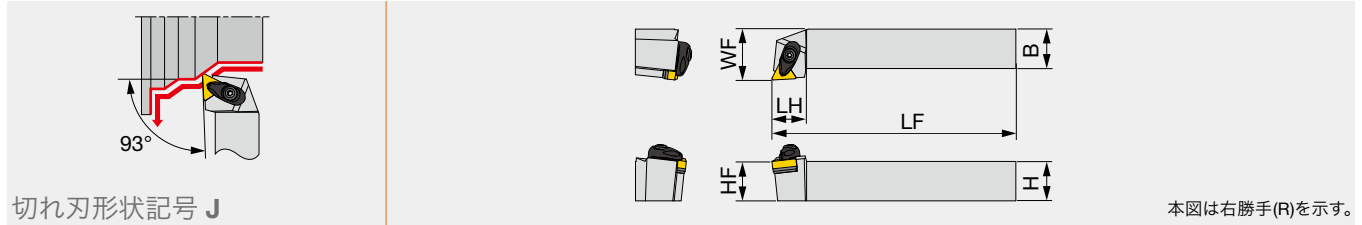
\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*RE：基準コーナ

部品							
形番	押し金	押し金ねじ	スプリング	スプリングピン	敷金	敷金止めねじ	スパナ
ADQNR/L**1104-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD322	CSTB-3.5	T-15F
ADQNR/L**15-A, ADPNN**15-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD432	CSTB-3.5	T-15F
ADQNR/L**1506-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD423	CSTB-3.5	T-15F

## ATJNR/L

ダブルクランプ式バイト、アプローチ角93°、使用インサートネガ正三角形



切れ刃形状記号 J

本図は右勝手(R)を示す。

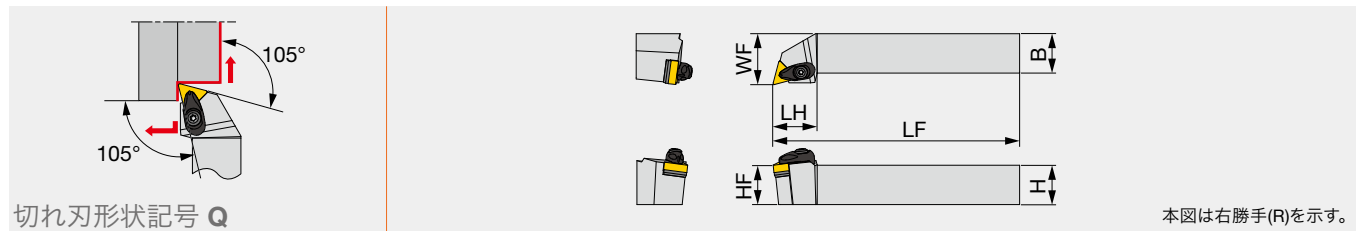
形番	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	インサート	*トルク
ATJNR/L2020K16-A	20	20	125	22	20	25	0.8	TN**1604...	3
ATJNR/L2525M16-A	25	25	150	22	25	32	0.8	TN**1604...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*RE：基準コーナ

## ATQNR/L

ダブルクランプ式バイト、アプローチ角105°、使用インサートネガ正三角形



切れ刃形状記号 Q

本図は右勝手(R)を示す。

形番	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	インサート	*トルク
<b>New</b> ATQNR/L2020H16-A	20	20	100	28	20	25	0.8	TN**1604...	3
ATQNR/L2020K16-A	20	20	125	28	20	25	0.8	TN**1604...	3
<b>New</b> ATQNR/L2525H16-A	25	25	100	28	25	32	0.8	TN**1604...	3
ATQNR/L2525M16-A	25	25	150	28	25	32	0.8	TN**1604...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

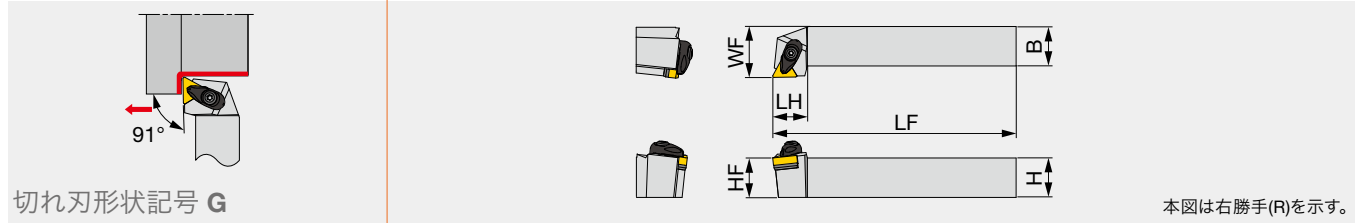
\*\*RE：基準コーナ

### 部品

形番	押え金	押え金ねじ	スプリング	スプリングピン	敷金	敷金止めねじ	スパナ
ATJNR/L**16-A, ATQNR/L**16-A	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST322	CSTB-3.5	T-15F

## ATGNR/L

ダブルクランプ式バイト、アプローチ角91°、使用インサートネガ正三角形

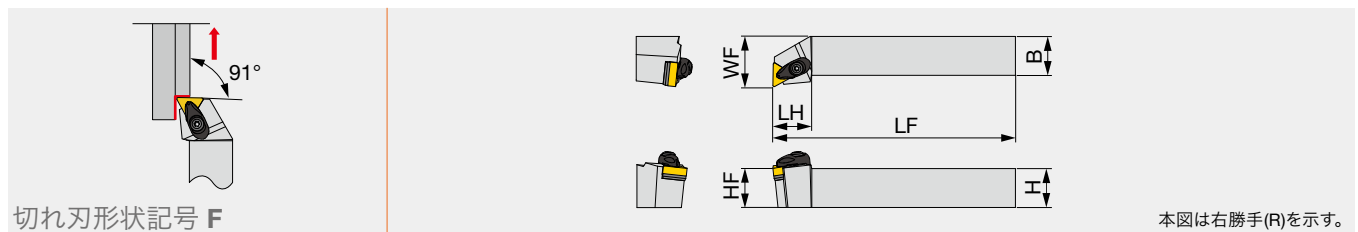


形番	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	インサート	*トルク
ATGNR/L2020K16-A	20	20	125	22	20	25	0.8	TN**1604...	3
ATGNR/L2525M16-A	25	25	150	22	25	32	0.8	TN**1604...	3
ATGNR/L2525M22-A	25	25	150	26	25	32	0.8	TN**2204...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

## ATFNR/L

ダブルクランプ式バイト、アプローチ角91°、使用インサートネガ正三角形 端面加工用



形番	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	インサート	*トルク
ATFNR/L2020K16-A	20	20	125	25	20	25	0.8	TN**1604...	3
ATFNR/L2525M16-A	25	25	150	25	25	32	0.8	TN**1604...	3
ATFNR/L2525M22-A	25	25	150	29	25	32	0.8	TN**2204...	3

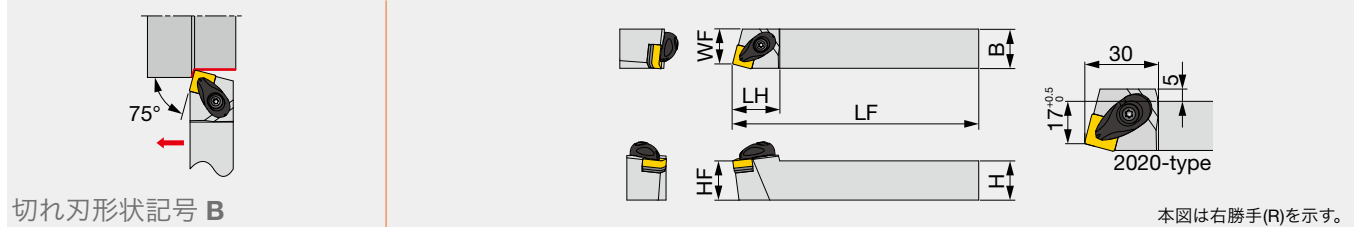
\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

### 部品

形番	押え金	押え金ねじ	スプリング	スプリングピン	敷金	敷金止めねじ	スパナ
ATGNR/L**16-A, ATFNR/L**16-A	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST322	CSTB-3.5	T-15F
ATGNR/L**22-A, ATFNR/L**22-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST422	CSTB-3.5	T-15F

## ASBNR/L

ダブルクランプ式バイト、アプローチ角75°、使用インサートネガ正方形



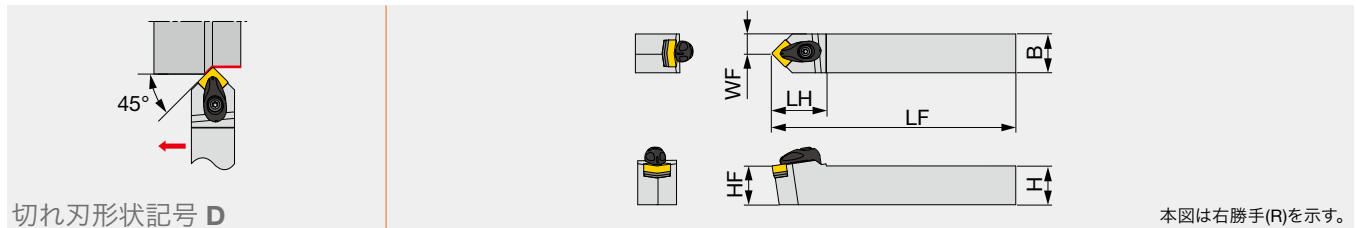
形番	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	インサート	*トルク
ASBNR/L2020K12-A	20	20	125	30	20	17	0.8	SN**1204...	3
ASBNR/L2525M12-A	25	25	150	30	25	22	0.8	SN**1204...	3
ASBNR/L2525M15-A	25	25	150	42.5	25	22	1.2	SN**1506...	6.4
ASBNR/L3232P15-A	32	32	170	42.5	32	27	1.2	SN**1506...	6.4
ASBNR/L3232P19-A	32	32	170	47.5	32	27	1.2	SN**1906...	6.4
ASBNR/L4040S19-A	40	40	250	47.5	40	35	1.2	SN**1906...	6.4

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*RE：基準コーナ

## ASDNN

ダブルクランプ式バイト、アプローチ角45°、使用インサートネガ正方形



形番	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	インサート	*トルク
ASDNN2020K12-A	20	20	125	35	20	10	0.8	SN**1204...	3
ASDNN2525M12-A	25	25	150	35	25	12.5	0.8	SN**1204...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

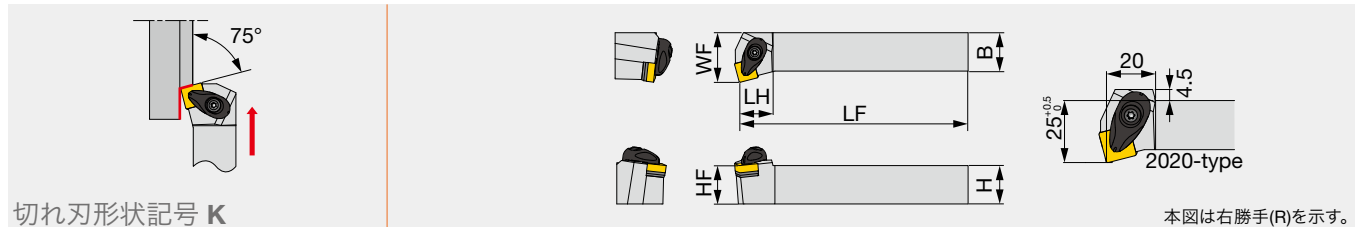
\*\*RE：基準コーナ

### 部品

形番	押え金	押え金ねじ	スプリング	スプリングピン	敷金	敷金止めねじ	スパナ1	スパナ2
ASBNR/L**12-A, ASDNN**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	CSTB-3.5	T-15F	-
ASBNR/L**15-A	ACP5S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS533	CSTB-5	-	KEYV-T20
ASBNR/L**19-A	ACP6S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS634	CSTB-5	-	KEYV-T20

## ASKNR/L

ダブルランプ式バイト、アプローチ角75°、使用インサートネガ正方形



切れ刃形状記号 K

本図は右勝手(R)を示す。

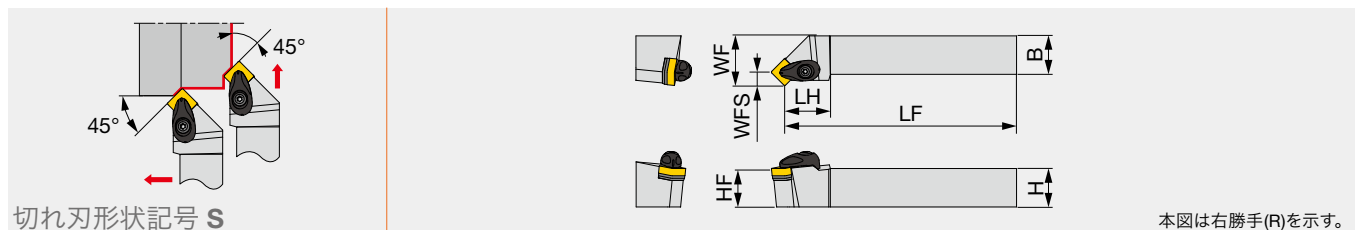
形番	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	インサート	*トルク
ASKNR/L2020K12-A	20	20	125	20	20	25	0.8	SN**1204...	3
ASKNR/L2525M12-A	25	25	150	22	25	32	0.8	SN**1204...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*RE：基準コーナ

## ASSNR/L

ダブルランプ式バイト、アプローチ角45°(S刃形)、使用インサートネガ正方形



切れ刃形状記号 S

本図は右勝手(R)を示す。

形番	H	B	LF	LH	HF	WF	WFS	**RE	インサート	*トルク
ASSNR/L2020K12-A	20	20	125	30	20	25	8.3	0.8	SN**1204...	3
ASSNR/L2525M12-A	25	25	150	30	25	32	8.3	0.8	SN**1204...	3
ASSNR/L2525M15-A	25	25	150	25	25	32	10.3	1.2	SN**1506...	6.4
ASSNR/L3232P15-A	32	32	170	25	32	40	10.3	1.2	SN**1506...	6.4
ASSNR/L3232P19-A	32	32	170	27.5	32	40	12.5	1.2	SN**1906...	6.4
ASSNR/L4040S19-A	40	40	250	27.5	40	50	12.5	1.2	SN**1906...	6.4

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

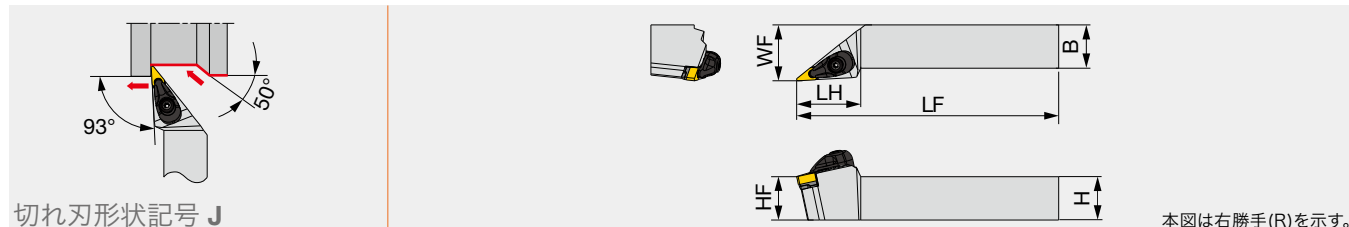
\*\*RE：基準コーナ

### 部品

形番	押え金	押え金ねじ	スプリング	スプリングピン	敷金	敷金止めねじ	スパナ1	スパナ2
ASKNR/L**12-A, ASSNR/L**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	CSTB-3.5	T-15F	-
ASSNR/L**15-A	ACP5S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS533	CSTB-5	-	KEYV-T20
ASSNR/L**19-A	ACP6S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS634	CSTB-5	-	KEYV-T20

## AVJNR/L

ダブルランプ式バイト、アプローチ角93°、使用インサートネガ35°/25°ひし形



切れ刃形状記号 J

本図は右勝手(R)を示す。

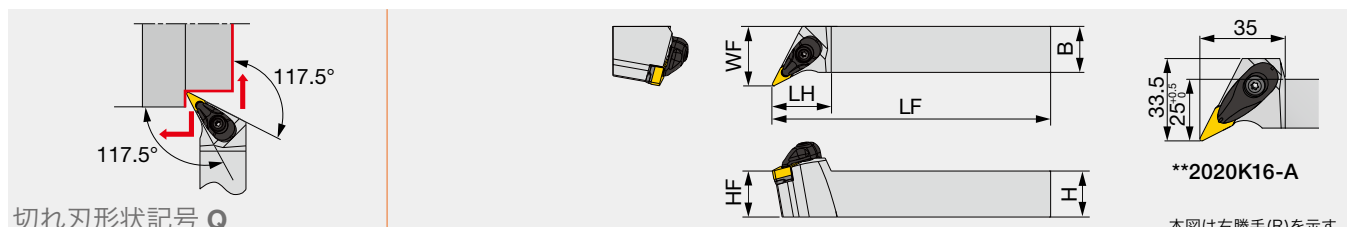
	形番	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	インサート	*トルク
<b>New</b>	AVJNR/L2020H1204-A	20	20	100	37	20	25	0.8	VN**1204...	3
	AVJNR/L2020K1204-A	20	20	125	37	20	25	0.8	VN**1204...	3
<b>New</b>	AVJNR/L2525H1204-A	25	25	100	37	25	32	0.8	VN**1204...	3
	AVJNR/L2525M1204-A	25	25	150	37	25	32	0.8	VN**1204...	3
<b>New</b>	AVJNR/L2020J16-A	20	20	110	43	20	25	0.8	VN**/YN**1604...	3
	AVJNR/L2020K16-A	20	20	125	43	20	25	0.8	VN**/YN**1604...	3
<b>New</b>	AVJNR/L2525J16-A	25	25	110	46	25	32	0.8	VN**/YN**1604...	3
	AVJNR/L2525M16-A	25	25	150	46	25	32	0.8	VN**/YN**1604...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*RE：基準コーナ

## AVQNR/L

ダブルランプ式バイト、アプローチ角117.5°、使用インサートネガ35°/25°ひし形



切れ刃形状記号 Q

本図は右勝手(R)を示す。

	形番	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	インサート	*トルク
	AVQNR/L2020K1204-A	20	20	125	32	20	25	0.8	VN**1204...	3
	AVQNR/L2525M1204-A	25	25	150	32	25	32	0.8	VN**1204...	3
	AVQNR/L2020K16-A	20	20	125	35	20	25	0.8	VN**/YN**1604...	3
	AVQNR/L2525M16-A	25	25	150	35	25	32	0.8	VN**/YN**1604...	3

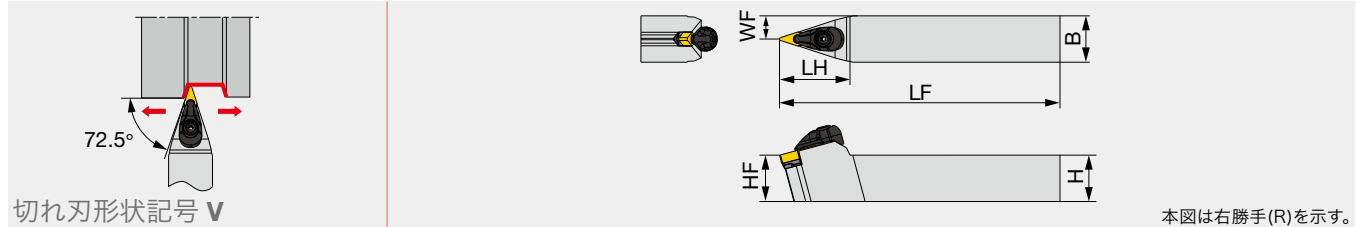
\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*RE：基準コーナ

部品								
形番	押え金	押え金ねじ	スプリング	スプリングピン	敷金	敷金止めねじ	スパナ 1	スパナ 2
AVJNR/L**1204-A AVQNR/L**1204-A	ACP3L-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV222	CSTB-3.0	T-9F	T-15F
AVJNR/L**16-A AVQNR/L**16-A	ACP3L	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV322	CSTB-3.5	T-9F	T-15F

## AVVNN

ダブルランプ式バイト、アプローチ角72.5°、使用インサートネガ35°/25°ひし形



切れ刃形状記号 V

本図は右勝手(R)を示す。

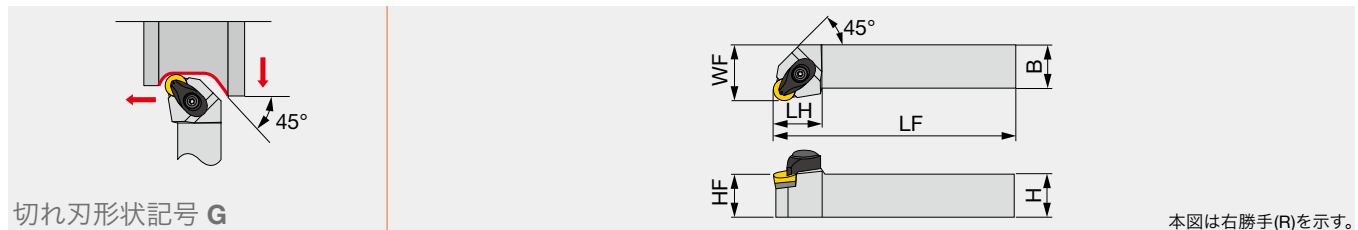
形番	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	インサート	*トルク
AVVNN2020K1204-A	20	20	125	38	20	10	0.8	VN**1204...	3
AVVNN2525M1204-A	25	25	150	38	25	12.5	0.8	VN**1204...	3
AVVNN2020K16-A	20	20	125	46	20	10	0.8	VN**/YN**1604...	3
AVVNN2525M16-A	25	25	150	46	25	12.5	0.8	VN**/YN**1604...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*RE：基準コーナ

## ARGNR/L

ダブルランプ式バイト、アプローチ角91°、使用インサートネガ円形



切れ刃形状記号 G

本図は右勝手(R)を示す。

形番	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	インサート	*トルク
ARGNR/L2525M12-A	25	25	150	28	25	32	6.35	RN**120400	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

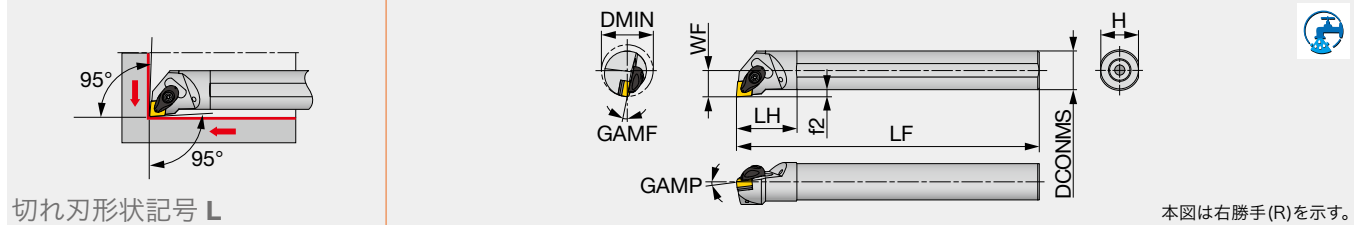
\*\*RE：基準コーナ

### 部品

形番	押え金	押え金ねじ	スプリング	スプリングピン	敷金 1	敷金 2	敷金止めねじ	スパナ 2	スパナ 2
AVVNN**1204-A	ACP3L-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV222	-	CSTB-3.0	T-9F	T-15F
AVVNN**16-A	ACP3L	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV322	-	CSTB-3.5	T-9F	T-15F
ARGNR/L...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	-	ASR420	CSTB-3.5	-	T-15F

## A-ACLNR/L

ダブルランプ式内径用バイト、使用インサートネガ80°/70°ひし形



切れ刃形状記号 L

本図は右勝手(R)を示す。

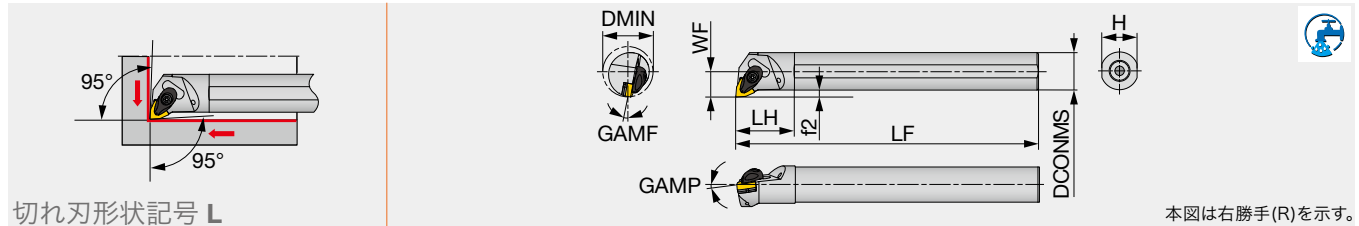
形番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	**RE	インサート	*トルク
A25R-ACLNR/L0904-D320	鋼	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	CN**/GNMG0904...	3
A32S-ACLNR/L0904-D400	鋼	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	CN**/GNMG0904...	3
A25R-ACLNR/L12-D320	鋼	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	CN**/GNGA1204...	3
A32S-ACLNR/L12-D400	鋼	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	CN**/GNGA1204...	3
A40T-ACLNR/L12-D500	鋼	50	40	27	300	55	37	7	-6°	-8°	0.8	CN**/GNGA1204...	3
A50U-ACLNR12-D630	鋼	63	50	35	350	65	47	10	-6°	-7°	0.8	CN**/GNGA1204...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*RE: 基準コーナ

## A-AWLNR/L

ダブルランプ式内径用バイト、使用インサートネガ80°六角形



切れ刃形状記号 L

本図は右勝手(R)を示す。

形番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	**RE	インサート	*トルク
A25R-AWLNR/L0604-D320	鋼	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	WN**0604...	3
A32S-AWLNR/L0604-D400	鋼	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	WN**0604...	3
A25R-AWLNR/L06-D320	鋼	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	WN**0604...	3
A32S-AWLNR/L06-D400	鋼	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	WN**0604...	3
A25R-AWLNR/L08-D320	鋼	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	WN**0804...	3
A32S-AWLNR/L08-D400	鋼	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	WN**0804...	3
A40T-AWLNR/L08-D500	鋼	50	40	27	300	55	37	7	-6°	-8°	0.8	WN**0804...	3
A50U-AWLNR/L08-D630	鋼	63	50	35	350	65	47	10	-6°	-7°	0.8	WN**0804...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

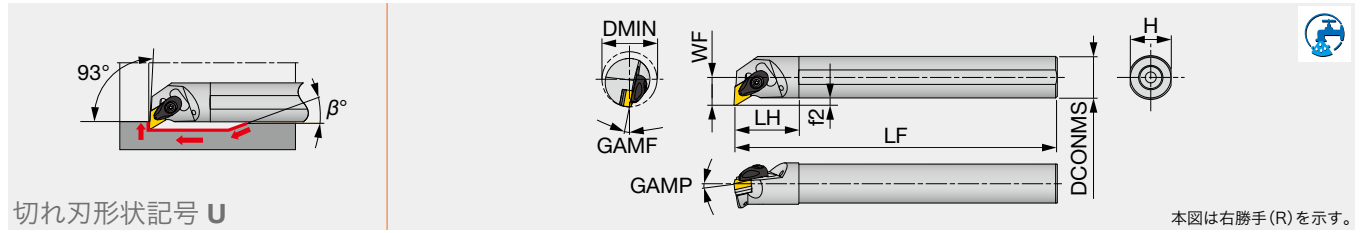
\*\*RE: 基準コーナ

### 部品

形番	押え金	押え金ねじ	スプリング	スプリングピン	敷金 1	敷金 2	敷金止めねじ	スパナ
A**-ACLNR/L0904-D...	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC322	-	CSTB-3.5	T-15F
A**-ACLNR/L12-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC422	-	CSTB-3.5	T-15F
A**-AWLNR/L0604-D...	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	-	ASW322	CSTB-3.5	T-15F
A**-AWLNR/L06-D...	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	-	ASW322	CSTB-3.5	T-15F
A**-AWLNR/L08-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	-	ASW422	CSTB-3.5	T-15F

## A-ADUNR/L

ダブルランプ式内径バイト、使用インサートネガ55°/45°ひし形



切れ刃形状記号 U

本図は右勝手(R)を示す。

形番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	β°	**RE	インサート	*トルク
A25R-ADUNR/L1104-D320	鋼	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	20	0.8	DN**/FNMG1104...	3
A32S-ADUNR/L1104-D400	鋼	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-11°	20	0.8	DN**/FNMG1104...	3
A25R-ADUNR/L15-D320	鋼	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	30	0.8	DN**/FNGA1504...	3
A32S-ADUNR/L15-D400	鋼	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-11°	20	0.8	DN**/FNGA1504...	3
A40T-ADUNR15-D500	鋼	50	40	27	300	55	37	7	-6°	-8°	15	0.8	DN**/FNGA1504...	3
A50U-ADUNR15-D630	鋼	63	50	35	350	65	47	10	-6°	-7°	15	0.8	DN**/FNGA1504...	3
A25R-ADUNR/L1506-D320	鋼	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	15	0.8	DN**/FNGA1506...	3
A32S-ADUNR/L1506-D400	鋼	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-11°	20	0.8	DN**/FNGA1506...	3

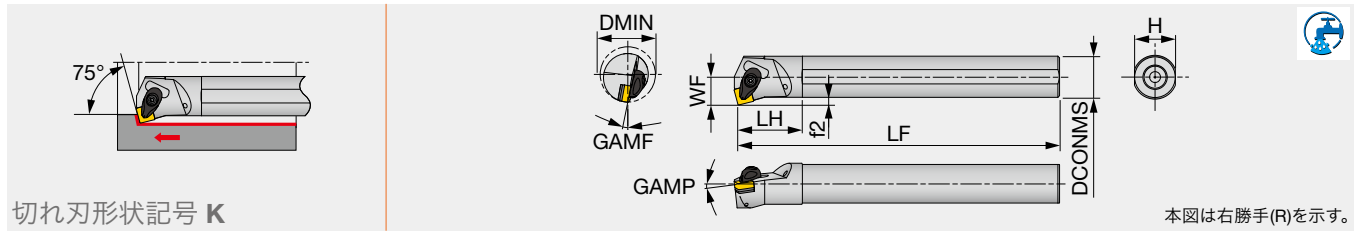
\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*RE: 基準コーナ

部品	形番	押え金	押え金ねじ	スプリング	スプリングピン	敷金	敷金止めねじ	スパナ
	A**-ADUNR/L1104-D...	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD322	CSTB-3.5	T-15F
	A**-ADUNR/L15-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD432	CSTB-3.5	T-15F
	A**-ADUNR/L1506-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD423	CSTB-3.5	T-15F

## A-ASKNR/L

ダブルクランプ式内径バイト、使用インサートネガ正方形



切れ刃形状記号 K

本図は右勝手(R)を示す。

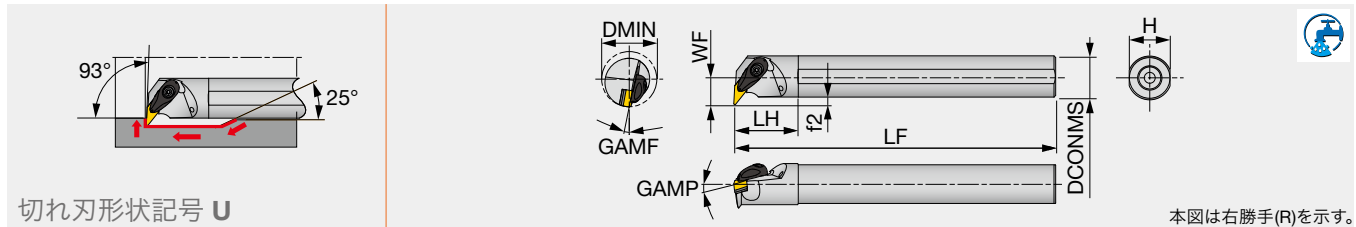
形番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	**RE	インサート	*トルク
A25R-ASKNR/L12-D320	鋼	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	SN**1204...	3
A32S-ASKNR/L12-D400	鋼	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	SN**1204...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*RE: 基準コーナ

## A-AVUNR/L

ダブルクランプ式内径バイト、使用インサートネガ35°/25°ひし形



切れ刃形状記号 U

本図は右勝手(R)を示す。

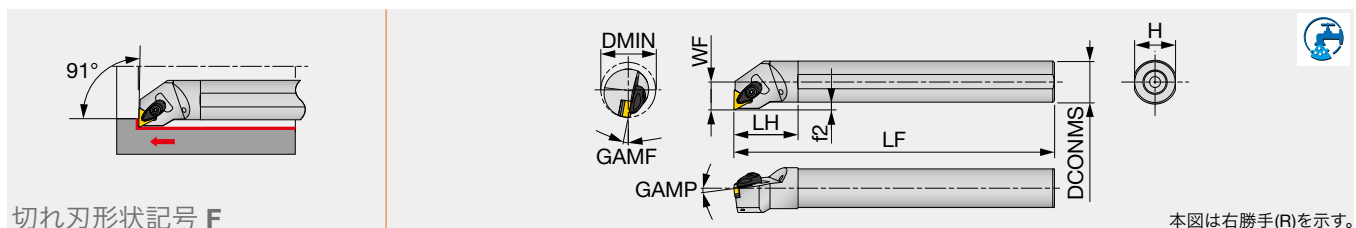
形番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	**RE	インサート	*トルク
A32S-AVUNR/L16-D400	鋼	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	VN**/YN**1604...	3
A40T-AVUNR/L16-D500	鋼	50	40	27	300	55	37	7	-6°	-8°	0.8	VN**/YN**1604...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*RE: 基準コーナ

## A-ATFNR/L

ダブルクランプ式内径バイト、使用インサートネガ正三角形



切れ刃形状記号 F

本図は右勝手(R)を示す。

形番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	**RE	インサート	*トルク
A25R-ATFNR/L16-D320	鋼	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	TN**1604...	3
A32S-ATFNR/L16-D400	鋼	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	TN**1604...	3

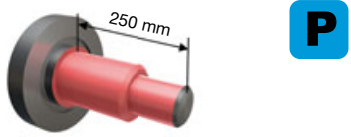

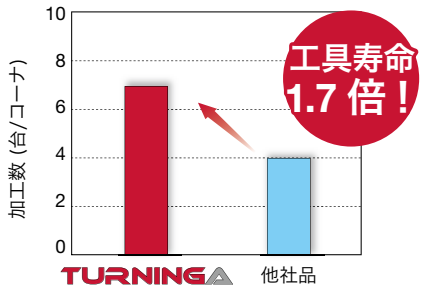
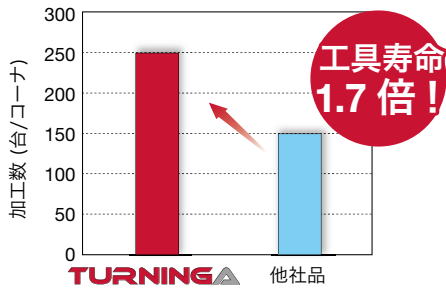
\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*RE: 基準コーナ

### 部品

形番	押え金	押え金ねじ	スプリング	スプリングピン	敷金 1	敷金 2	敷金 3	敷金止めねじ	スパナ
A**-ASKN*12-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	-	-	CSTB-3.5	T-15F
A**-AVUNR/L16-D...	ACP3L	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	-	ASV322	-	CSTB-3.5	T-15F
A**-ATFNR/L16-D...	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	-	-	AST322	CSTB-3.5	T-15F

## 加工事例

加工部品名		シャフト部品	クラッチ部品
ホルダ		ACLNR2525M12-A	AWLNR2525M08-A
インサート		CNMG120408-TM	WNMG080412-TM
材種		T9215	T9225
被削材		SCM440	SCM420
			
切削条件	切削速度 : $V_c$ (m/min)	250	220
	送り : $f$ (mm/rev)	0.3	0.3
	切込み : $a_p$ (mm)	3.5	1
	加工形態	外径端面旋削加工	端面旋削加工
	切削油	湿式	湿式
結果		 <p>加工数 (台/コーナ)</p> <p>TURNING ▲ 他社品</p> <p>高いクランプ強度で寸法精度が安定し、1.7倍の工具寿命を実現。</p>	 <p>加工数 (台/コーナ)</p> <p>TURNING ▲ 他社品</p> <p>クランプ強度が高いので突発的欠損が激減。1.7倍の工具寿命を実現。</p>

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21 とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシイビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0031	石川県金沢市広岡2-13-23 AGSビル205号室	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市中央区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒612-0026	京都府京都市伏見区深草堀田町10-1 京阪藤の森ビル9階	☎ 075(286)1300	FAX 075(286)1303
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

### ⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談

ヨーイ コーグ  
 **0120-401-509** 受付時間は平日の9:00～17:00です



[tungaloy.com/jp](http://tungaloy.com/jp)

タンガロイ公式アカウント

[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)

[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

製品動画はこちら



[www.youtube.com/tungaloycorporation](http://www.youtube.com/tungaloycorporation)

製品のお問い合わせは



友だち追加は  
こちらから。

または @tungaloy\_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!  
[machingcloud.com](http://machingcloud.com)



AS9100 認証取得  
登録番号 78006  
登録日 2015.11.04  
ISO 14001 認証取得  
登録番号 EC97J1123  
登録日 1997.11.26



Tungaloy APP & SNS