

Plaquettes PCD

DX110

Rapport Technique 351S1-F

Plaquettes de tournage à pointe PCD avec brise-copeaux NS pour une productivité accrue et un usinage sécurisé

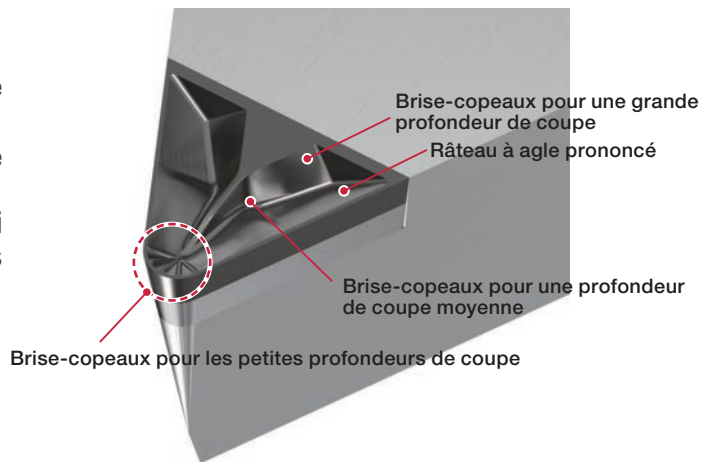


DX110

Brise-copeaux exceptionnel dans le tournage de pièces en aluminium avec brise-copeaux de type NS pour une large gamme de profondeur de coupe

Géométrie unique du brise-copeaux

- Permet un contrôle optimal des copeaux dans une large gamme de profondeurs de coupe
- Une seule plaquette pour l'usinage d'ébauche et de finition
- Les copeaux sont dirigés efficacement vers la paroi du brise-copeaux grâce à un angle de coupe très prononcé



Performances de coupe

La plaquette PCD avec brise-copeaux NS pour un contrôle des copeaux efficace

DX110

Concurrent

Avec brise-copeaux

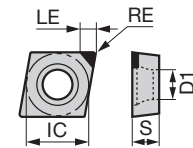
Sans brise-copeaux

N Plaquette : 1QP-DCGT 32.51 NS
 Support : SDJCL163
 Matériau de la pièce : 5056
 Vitesse de coupe : $V_c = 3281$ sfm
 Profondeur de coupe : $a_p = 0.020''$
 Avance : $f = 0.004$ ipr
 Application : tournage externe, coupe continue
 Liquide de refroidissement: Avec

PLAQUETTES

Type positive
Rhombique, 80°
avec trou
Positive 7°

P Aciers								
M Inox								
K Fontes								
N Non-ferreux				●				
S Superalliages								
H Matériaux durs								



- : Coupe continue
- ◐ : Coupe interrompue légère
- ⊛ : Coupe interrompue lourde

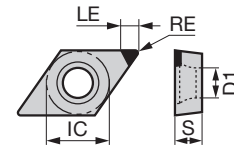
Forme	Désignation	DX110	Dimension (in)					Prépa. arête			Brise-copeaux		
			Nombre d'arête	LE	RE	IC	S	D1	Arête vive				
									Arête vive				
	CCGT**-NS 1QP-CCGT 21.51 NS	1QP-CCGT060204-NS	●	1	0.122	0.016	0.250	0.094	0.110	○			○
	1QP-CCGT 32.51 NS	1QP-CCGT09T304-NS	●	1	0.122	0.016	0.375	0.156	0.173	○			○
	1QP-CCGT 32.52 NS	1QP-CCGT09T308-NS	●	1	0.118	0.031	0.375	0.156	0.173	○			○

● : Nouveau

Type positive

Rhombique, 55°
avec trou
Positive 7°

P	Aciers									
M	Inox									
K	Fontes									
N	Non-ferreux	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	Superaliages									
H	Matériaux durs									



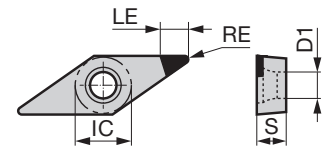
Forme	Désignation		DX110	●	●	●	Dimension (in)					Prépa. arête			Brise-copeaux	
							Nombre d'arêtes	LE	RE	IC	S	D1	Arête vive			
	DCGT**-NS	1QP-DCGT 21.51 NS	1QP-DCGT070204-NS	●	1	0.118	0.016	0.250	0.094	0.110	○				○	
		1QP-DCGT 32.51 NS	1QP-DCGT11T304-NS	●	1	0.118	0.016	0.375	0.156	0.173	○				○	
		1QP-DCGT 32.52 NS	1QP-DCGT11T308-NS	●	1	0.118	0.031	0.375	0.156	0.173	○				○	

● : Nouveau

Type positive

Rhombique, 35°
avec trou
Positive 7°

P	Aciers									
M	Inox									
K	Fontes									
N	Non-ferreux	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	Superaliages									
H	Matériaux durs									



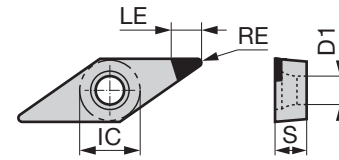
Forme	Désignation		DX110	●	●	●	Dimension (in)					Prépa. arête			Brise-copeaux	
							Nombre d'arêtes	LE	RE	IC	S	D1	Arête vive			
	VCGT**-NS	1QP-VCGT 331 NS	1QP-VCGT160404-NS	●	1	0.118	0.016	0.375	0.187	0.173	○				○	
		1QP-VCGT 332 NS	1QP-VCGT160408-NS	●	1	0.118	0.031	0.375	0.187	0.173	○				○	

● : Nouveau

Type positive

Rhombique, 35°
avec trou
Positive 5°

P	Aciers									
M	Inox									
K	Fontes									
N	Non-ferreux	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	Superaliages									
H	Matériaux durs									





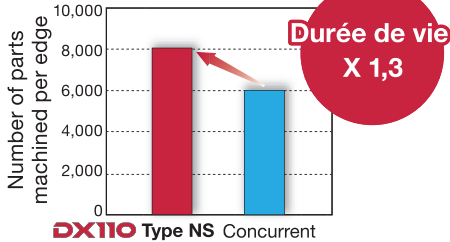

Forme	Désignation		DX110	●	●	●	Dimension (in)					Prépa. arête			Brise-copeaux	
							Nombre d'arêtes	LE	RE	IC	S	D1	Arête vive			
	VBGT**-NS	1QP-VBGT 331 NS	1QP-VBGT160404-NS	●	1	0.118	0.016	0.375	0.187	0.173	○				○	
		1QP-VBGT 332 NS	1QP-VBGT160408-NS	●	1	0.118	0.031	0.375	0.187	0.173	○				○	

● : Nouveau

CONDITIONS DE COUPE STANDARDS

ISO	Matériau de la pièce	Nuances	Vitesse de coupe Vc (sfm)	Profondeur de coupe ap (in)	Avance f (ipr)
N	Alliages aluminium (Si < 12%)	DX110	4921 (1640 - 8202)	0.020 (0.004 - 0.079)	0.004 (0.002 - 0.012)
	Cuivre et bronza	DX110	2625 (1640 - 4921)	0.020 (0.004 - 0.079)	0.004 (0.002 - 0.012)

EXEMPLES PRATIQUES

Type de pièce	Alliage aluminium moulé sous pression	Tuyau en alliage d'aluminium
Plaquette	1QP-VCGT 331 NS	1QP-DCGT 32.51 NS
Nuance	DX110	DX110
	2011	5052
Matériau de la pièce	 N	 N
Conditions de coupe	Vitesse de coupe : Vc (sfm)	4593
	Avance : f (ipr)	0.003
	Profondeur de coupe : ap (in)	0.003
	Liquide de refroidissement	Avec
Résultats	 <p>DX110 Type NS Concurrent</p> <p>La nuance DX110 avec brise-copeaux NS a permis de multiplier par 1,3 la durée de vie de l'outil par rapport à la concurrence, avec un contrôle des copeaux élevé</p>	 <p>DX110 Type NS Concurrent</p> <p>La nuance DX110 avec brise-copeaux NS a éliminé l'enchevêtrement des copeaux, ce qui était le cas avec la plaquette PCD concurrente sans brise-copeaux</p>



www.tungaloy.fr



FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com

