



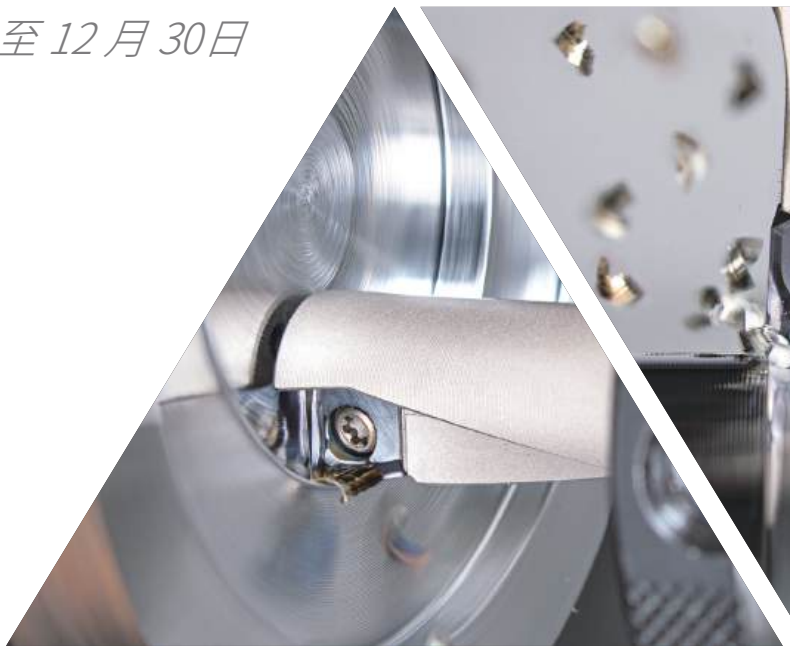
Member IMC Group Tungaloy

# 促销

*有效期自 2026 年 6 月 1 日至 12 月 30日*

## 第二期

# 2026





MINIFORCE TURN

TUNGALOY ADDFORCE TURN ACCELERATED TURNING & THREADING

*有效期自 2026 年 6 月 1 日至 12 月 30 日*

# 经济型双面正前角刀片

创新槽型和刀片座接口确保稳定性与高性能

**买 20 个刀片**
**获 1 个刀杆**

**5 折**

**刀片 ( 材质 : SH725, AH725, AH8015, T9200, GT9530, NS9530, KS05F):**
WXGU
DXGU
DXMU
VXGU
CXMU

**刀杆 :**
JPD/V/W
JS**
JSD**
JSV**
JSW**
A**-SCL**
A**-SDX**
A**-SDZ**
A**-SWL**





Member IMC Group Tungaloy

TUNGBORE MINI

TUNGALOY ADDFORCE TURN ACCELERATED TURNING & THREADING

*有效期自 2026 年 6 月 1 日至 12 月 30 日*

# 提高生产效率的多功能刀具

一把 TungBoreMini 刀具即可完成钻孔后内径车削等多种工序，无需更换刀具。

**买 10 个刀片**
**获 1 个刀杆**

**5 折**

**刀片 ( 材质 : AH725):**
XCMT-PS
XOMU-PS

**刀杆 :**
TBM

**TBM**
钻削和车削刀杆
**DMIN** = 8 - 25 mm





**XOMU-PS**
双刀尖双面刀片
刀杆
**DMIN** = 10 - 25 mm



**XCMT-PS**
双刀尖单面刀片
刀杆
**DMIN** = 8 mm



ADDFORCE CUT

TUNGALOY ADDFORCE GROOVE
ACCELERATED PARTING AND GROOVING

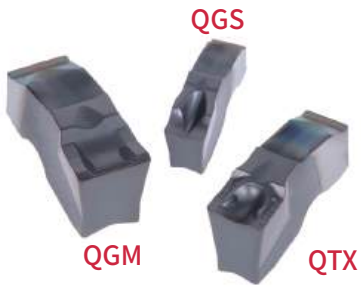
*有效期自 2026 年 6 月 1 日至 12 月 30 日*

# 在深端面切槽加工中具有卓越的稳定性和生产率

新设计的刀片槽型可确保顺畅的切屑流动和一致的排屑

**买** 20 个刀片
**获** 1 个刀杆 / 刀板 / 刀座
**免费**

**买** 20 个刀片
**获** 1 个 CHP 刀杆 / CHP 刀板
**5 折**

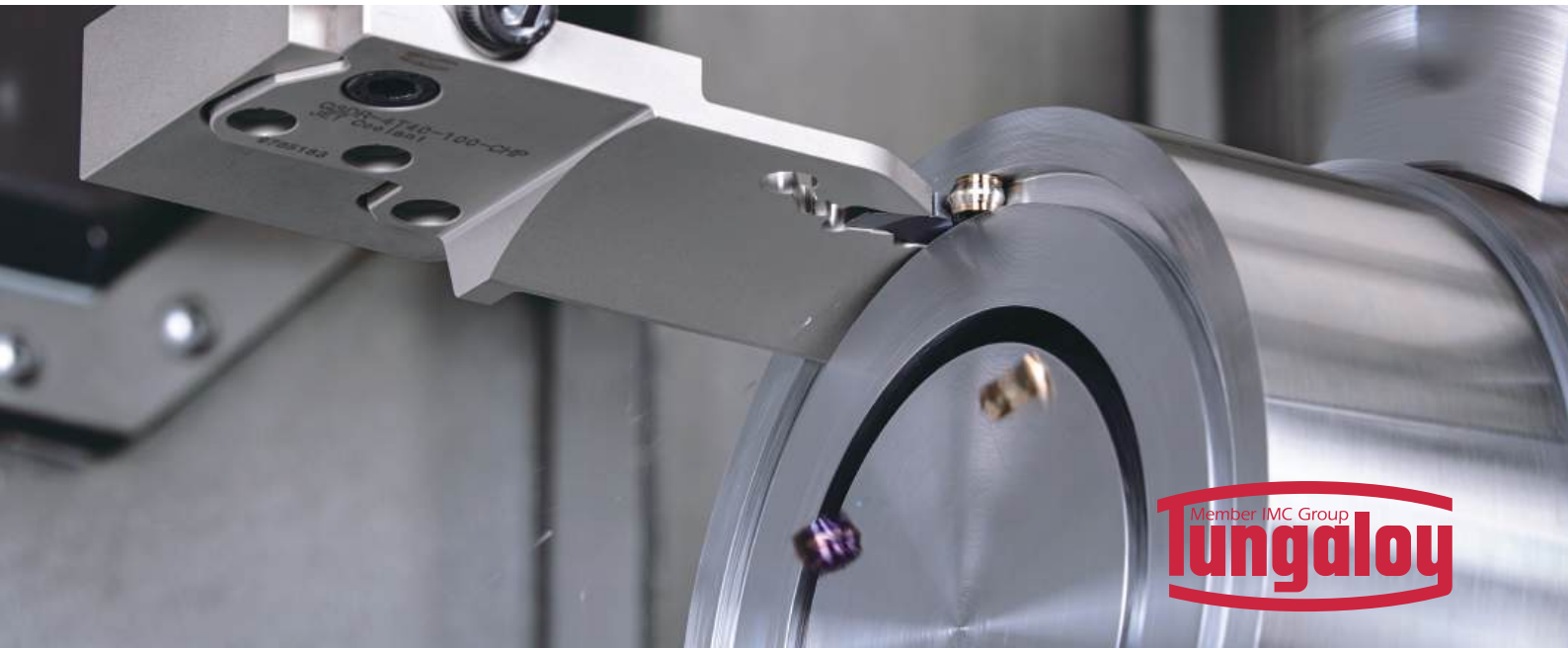





**刀片 ( 材质 : AH7025, AH6235):**
**QGM, QGS** 和 **QTX**
**CW** = 2, 3, 4, 5, 6 和 8 mm,
端面切槽最大切槽深度
**CDX** = 42 mm

**刀板**
QSDR/L-CHP...
端面切槽刀板
(CW = 3, 4, 5
CDX = 26 - 42 mm)

**刀板用刀杆**
QHSR/L-CHP
QHTR/L-CHP
QSER-CHP
QSER/L
QSG
QSP
QSP-CHP



Member IMC Group Tungaloy

# 用于内切槽的小型双头刀片

优化的螺钉布置可提高夹紧强度和抗振性，更大的容屑槽可改善排屑，内冷却可提升性能。

**买 10 个刀片**
**获 1 个刀杆**

**5 折**



CTIR**S

**刀片 ( 材质 : AH7025, AH725):**
DGS*S
DTR*S
STV*S

**刀杆 :**
CTIR**S



**DGS*S**
更低的切削力和出色的锋利性
**CW** = 2 - 3 mm



**DTR*S**
全圆弧型
**CW** = 2 - 3 mm



**STV*S**
用于仿形加工



TUNG-TRI

TUNGALOY ADDFORCE MILL ACCELERATED MILLING

*有效期自 2026 年 6 月 1 日至 12 月 30 日*

# 方肩铣完整解决方案，兼具卓越性能与高性价比刀片

经济型方肩铣刀，配用三刃刀片，提供丰富的尺寸、牌号和直径选择

**买** 10 个刀片 × 齿数
注意：低于 5 齿时，每买 50 片，得一个刀体

**获** 1 个刀体

**免费**



**刀片：**

TOMT04-MM
( 材质 : AH8015, AH3225, AH120)

TO*T10-MJ/AJ（材质：AH120,AH3135, AH3225,DS2005,KS05F,T1215,T3225）



**TOMT04**
APMX = 3.5 mm



**TO*T10**
APMX = 10 mm

**刀体：**
刀杆型：
**EPA04**
DC = ø8 – ø25 mm



ADDFEED

TUNGALOY ADDFORCE MILL ACCELERATED MILLING

*有效期自 2026 年 6 月 1 日至 12 月 30 日*

# 终极高进给铣刀系列，实现最高生产率

小直径高进给铣刀，扩大应用范围，刀体直径小至 ø8 mm

**买** 10 个刀片 × 齿数
注意：低于 5 齿时，每买 50 片，得一个刀体

**获** 1 个刀体

**免费**

**刀片 ( 材质 : AH3225, AH130, AH8015):**
LNMU02-MM

**刀体 :**
**刀杆型 :**
**EXN02R...** ( 短颈型 )
**EXN02R**L** ( 长颈型 )
DCX = ø8 – ø25 mm

**模块型 :**
**HXN02-MM** (TungFlex 接口 )
**HXN02-MS** (TungMeister 接口 )
DCX = ø8 – ø16 mm



**LNMU02-MM**
双面四刃刀片
APMX = 0.5 mm





TUNGFREC FORCE

TUNGALOY ADDFMILL FORCE ACCELERATED MILLING

*有效期自 2026 年 6 月 1 日至 12 月 30 日*

# 多功能方肩铣刀，独特的 V 形刀片底面，可实现最高生产率

创新夹紧系统，在各类材料加工中均具有无与伦比的稳定性

**买** 10 个刀片 × 齿数
注意：低于 5 齿时，每买 50 片，得一个刀体

**获** 1 个刀体

**免费**



**刀片 ( 材质 : AH3225, AH3135, AH120, AH130, KS05F 和 DS2005**
**AVMT04-MM**
**AVGT06-MJ/-AJ**
**AVMT12-MM/AVGT12-AM( 材质 : AH3225, AH8015, AH120, T1215,T3225, KS05F 和 DS2005)**

**刀体 :**

刀杆型 :
**EPAV04**
DC = ø6 – ø16 mm
**EPAV06**
DC = ø8 – ø32 mm

芯轴型 :
**TPAV06**
DC = ø40 mm

模块型 :
**HPAV06-M** (TungFlex 接口 )
DC = ø10 – ø16 mm
**HPAV06-S** (TungMeister 接口 )
DC = ø10 – ø16 mm



**AVMT04**
APMX:
4 mm



**AVGT06**
APMX:
6.5 mm



**AV*T 12**
APMX:
11.5 mm



Member IMC Group Tungaloy

*有效期自 2026 年 6 月 1 日至 12 月 30 日*

# 高生产率、高性价比的方肩铣刀

经济型方肩铣刀，采用创新的六刃槽型，可在各种应用中实现最高性能

**买** 10 个刀片 × 齿数
注意：低于 5 齿时，每买 50 片，得一个刀体

**获** 1 个刀体

**免费**



**刀片:**

TNMU07-MJ( 材质 : AH3225, AH3135, AH120)
TN*U12-MJ/NMJ( 材质 : AH3225, AH3135, AH120，AH8015,T1215, T3225)



**刀体 :**
芯轴型 :
**TPTN07**
DCX = ø40 – ø50 mm

刀杆型
**EPTN07**
DCX = ø18 – ø32 mm

**TN*U12 -MJ/NMJ**
APMX = 11 mm





**TNMU07-MJ**
自带修光刃
APMX = 6.5 mm



*有效期自 2026 年 6 月 1 日至 12 月 30 日*

# 超过 13,000 种可能的组合

简单精确的刀头与刀柄联接可缩短换刀时间，并实现切削点重复定位的高精度

## 买 6 个刀头 获 1 个钢刀杆 免费

**注意：最大刀杆直径 20 mm**

**刀头 ( 材质 : AH715, AH725, AH750, GH730, KS15F):**

方肩铣刀头：**VEH、VEE、VED**
多功能：**VVFH**
面铣刀：**VFM**
高进给：**VFX**
球头：**VBB、VBD、VBE**
圆角：**VRB、VRC、VRD**
鼓形：**VBO**
牛鼻：**VBN**
透镜形：**VBL**
倒角：**VCA、VCW、VCR**
倒角及定心钻：**VCP、VDS**
中心钻：**VDP**
锪孔：**VGC**
切槽：**VST、VTB**
螺纹加工：**VMT、VTR**



**刀杆 :**

直颈型：**钢**
直 T 型槽型：**钢**
锥颈型：**钢**
高刚性型：**钢**
ER 弹簧夹头型：**钢**



DOTRIPLE MILL

*有效期自 2026 年 6 月 1 日至 12 月 30 日*

TUNGALOY ADDFORCE MILL ACCELERATED MILLING

# 适用于各种材料加工的多功能平面铣刀

DoTriple-Mill 采用改进的燕尾槽锁紧结构并在相同的刀片座上安装四边形。八边形和圆形刀片，实现三倍的优势

**买** 10 个刀片 × 齿数

注意：低于 5 齿时，每买 50 片，得一个刀体

和

**获** 1 个刀体 **(最大直径 125mm)**

**免费！**



**SN*U**
双面、
方形刀片



**ON*U**
双面、
八角形刀片



**RNMU**
双面、
圆形刀片

**尺寸：RNMU,SNMU,ONMU(G级不参加)**

**刀片：**
SN*U-MJ/MH/W (AH120, AH3135, AH3225, T1215, T3225 )
APMX = 6 mm

ON*U-MJ/W (AH120, AH3135, AH3225, T1215, T3225 )
APMX = 3.4 mm

RNMU-MJ (AH120, AH3135, AH3225, T1215, T3225 )
APMX = 6 mm

**刀盘式** :
TASN13
DC = ø50 - ø125mm





DRILLMEISTER

TUNGALOY ADDFORCE DRILL ACCELERATED HOLEMAKING

*有效期自 2026 年 6 月 1 日至 12 月 30 日*

# 可换钻尖式钻头系统，实现出色的钻削性能和长刀具寿命

快速更换钻尖，缩短机床停机时间
无需重磨，刀具库存和管理成本显著降低

| | |
|---|---|
| 买 4 钻尖<br>获 1 钻杆<br>最大 3xD | 免费 |
| 买 6 钻尖<br>获 1 钻杆<br>最大 5xD | 免费 |
| 买 8 钻尖<br>获 1 钻杆<br>最大 8xD | 免费 |

**钻尖 ( 材质 : AH725, AH9130, KS15F):**
DMP, DMC, DMF, DMH, DMN, DMM

**钻杆 :**
TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)
TID-R (2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD)
TIDC (3xD, 5xD)

**注意：最大刀头直径 25 mm，最大 8×D**



## 钻尖阵容



**DMP**

**钻头直径：**
**ø6 - ø25 mm**
适合各种钻削应用的通用钻头



**DMC**

**钻头直径：**
**ø6 - ø25 mm**
具有双刃带和自定心刃口的高精度钻头



**DMF**

**钻头直径：**
**ø6 - ø25 mm**
180°平刃，
用于锪孔和平底加工



**DMH**

**钻头直径：**
**ø6 - ø25 mm**
具有增强切削刃的通用钻头



**DMN**

**钻头直径：**
**ø6.8 - ø19.5 mm***
用于非铁金属材料的锋利刃口钻头



**DMM**

**钻头直径：**
**ø10 - ø19.9 mm***
用于不锈钢材料的通用钻头

## 钻杆阵容



**TIDC**

**钻头直径：**
**ø7.5 - ø19.9 mm**
3xD 和 5xD



**TID-F**

**钻头直径：**
**ø6 - ø25 mm**
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



**TID-R / TID-R-E**

**钻头直径：**
**ø6 - ø19.9 mm**
2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

* 实际可供尺寸限于所述范围之内。

Member IMC Group
Tungaloy

泰珂洛超硬工具（上海）有限公司
上海市浦东新区康安路388弄T1座701室
电话 +86-21-3632-1879
**tungaloy.com/cn**

# Leading in Innovation

Distributed by:

Explore the Tungaloy world!

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

May. 2026 (TJ)