可换钻尖式钻头

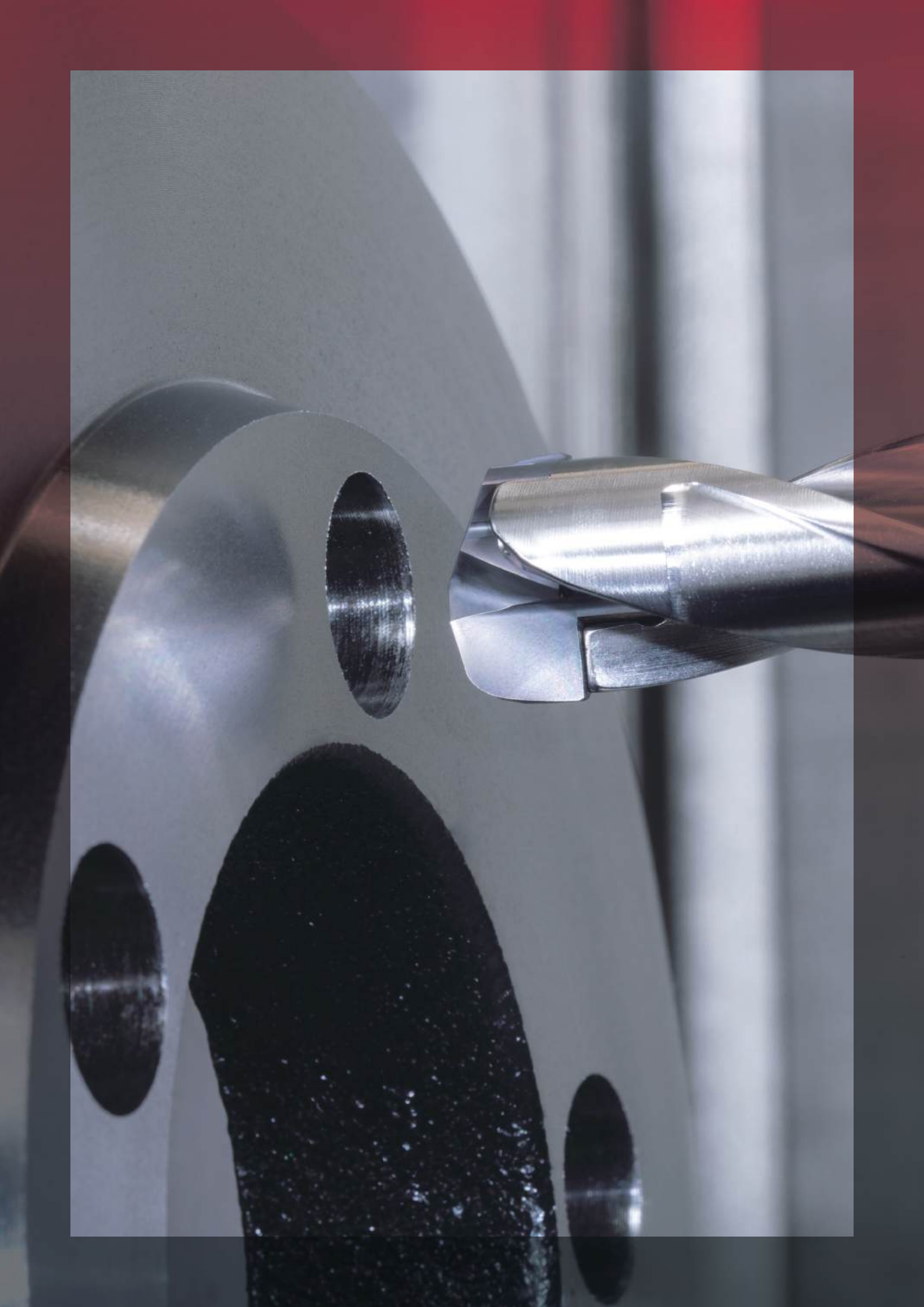
DRILLMEISTER / ADDMEISTER DRILL

Tungaloy Report No. 412-C

可换钻尖式钻头实现超高加工效率和超长刀具寿命
全新推出 DLC 材质 DS2025，适用于非铁金属加工



TUNGALOY ADDFORCE ACCELERATED LINES



TUNGALOY ADDFORCE DRILL
ACCELERATED HOLEMAKING

DRILLMEISTER / ADDMEISTER DRILL



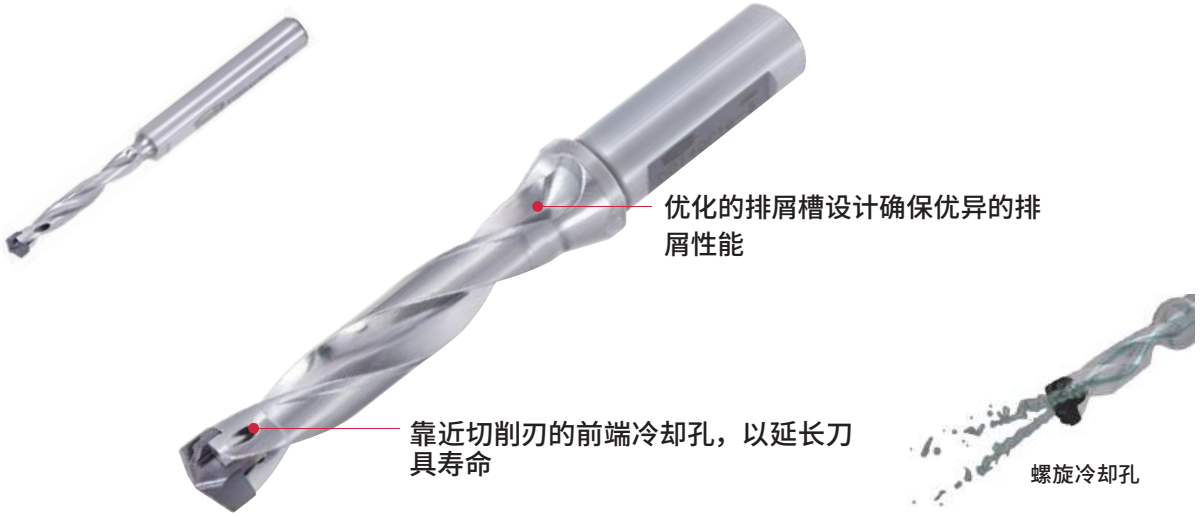
可换钻尖式钻头系统，
实现出色钻孔性能与超长刀具寿命

DRILLMEISTER/ADDMEISTERDRILL

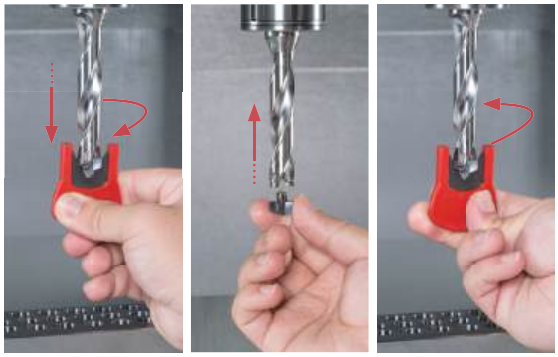
可换钻尖式钻头拥有无与伦比的刀具寿命和加工性能

ADDMEISTERDRILL
刀具直径 : ø4 - ø5.9 mm

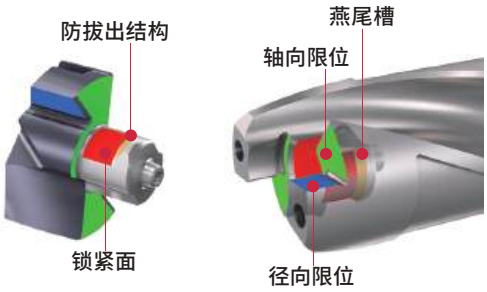
DRILLMEISTER
刀具直径 : ø6 - ø25.9 mm



先进的自锁紧系统实现快速、精确的换头。



< 15 秒



高性能钻尖助力提高加工效率



DMN 新
DS2025
用于加工非铁金属

产品信息 P14



DMR
圆弧角钻尖用于加工铸铁

产品信息 P15



DMM
用于加工不锈钢和难加工材料

产品信息 P13

钻尖选择指南

		通用	强化刃口设计	用于不锈钢和难加工材料	新 用于非铁金属	圆弧角钻尖用于铸铁	高精度钻孔深孔钻削加工	平刃钻尖带有引导刃
钻尖		 DMP	 DMH	 DMM	 DMN	 DMR	 DMC	 DMF / DMF-R
材质	AH9130	★	★	★		★	★	★
	AH725	☆						
	KS15F				☆			
	DS2025				★			
钻头直径范围 (mm)		4 - 25.9	6 - 25.9	10 - 19.9	6 - 19.5	10-19.9	4 - 25.9	4 - 25.9
工件材料	P 钢	★	★	☆			★	★
	M 不锈钢	☆	☆	★			☆	☆
	K 铸铁	★	☆	☆		★	★	★
	N 非铁金属	☆		☆	★		☆	☆
	S 耐热合金	☆	☆	★			☆	☆
	H 硬材料	☆	★	☆		☆	☆	☆
钻削深度	5xD	●	●	●	●	●	●	●
	6xD	○	○	○	●	○	●	●
	8xD	○	○	○	○	○	●	●
	12xD	○	○	○	○	○	●	○
	IT8 - 9	☆		☆			★	
	IT9 - 10	★	★	★	★	★	★	★
	孔位置度	☆		☆			★	☆
	高的孔直线度						★	☆
圆弧表面 							★	☆
平底孔 								★
不平整表面钻入 / 钻出 		☆	☆	☆	☆		☆	★
浅孔通孔		☆	★	☆	☆	☆	☆	
外冷 		★	☆	★	☆	☆	☆	☆
刃口崩损 			★			☆		

●：无需预钻孔即可钻孔
○：建议进行预钻孔操作

★：首选
☆：第二选择

● IT (国际公差) 等级

基本尺寸 (mm)		国际公差等级			
		IT7	IT8	IT9	IT10
>	≤	(μm)			
3	6	12	18	30	48
6	10	15	22	36	58
10	18	18	27	43	70
18	30	21	33	52	84

钻杆选择指南

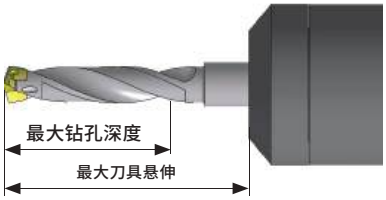
● TID



法兰型



圆柱柄型



注意：仅限于圆柱刀柄

最大钻孔深度	最大刀具悬伸	刀杆类型	钻头直径范围 (mm)	刀柄					页
				液压刀柄	弹簧夹头刀柄	强力刀柄	侧固式刀柄	侧锁套筒	
1.5xD	-	法兰	ø6 ø25.9		○	○	○	○	22
2xD	4xD	圆柱	ø6 ø16.9	○	○	○			26
3xD	-	法兰	ø6 ø25.9		○	○	○	○	23
	4xD	圆柱	ø4 ø5.9	○	○	○			19
3.5xD	6xD	圆柱	ø6 ø19.9	○	○	○			27
5xD	-	法兰	ø6 ø25.9		○	○	○	○	24
	6xD	圆柱	ø4 ø5.9	○	○	○			19
6xD	9xD	圆柱	ø6 ø19.9	○	○	○			28
8xD	-	法兰	ø7 ø25.9		○	○	○	○	25
	11xD	圆柱	ø4.5 ø19.9	○	○	○			28
12xD	-	圆柱	ø8 ø25.9	○	○	○			30

● TIDC

最大钻孔深度	最大刀具悬伸	刀杆类型	钻头直径范围 (mm)	刀柄					页
				液压刀柄	弹簧夹头刀柄	强力刀柄	侧固式刀柄	侧锁套筒	
3xD	-	圆柱 + Flat	ø7.5 ø19.9		○	○	○	○	31
5xD	-	圆柱 + Flat	ø7.5 ø19.9		○	○	○	○	32

● TID-M, TID-S

最大钻孔深度	最大刀具悬伸	刀杆类型	钻头直径范围 (mm)	页
2xD	-	TungMeister	ø6.5 ø10.9	35
2xD	-	TungFlex	ø6 ø14.4	35
3xD	-	TungFlex	ø6 ø18.9	36



● TID**A**M

最大钻孔深度	最大刀具悬伸	刀杆类型	钻头直径范围 (mm)	页
25mm 40mm	-	TungFlex	ø6.5 ø16.9	37

● TID**TT**

最大钻孔深度	最大刀具悬伸	刀杆类型	钻头直径范围 (mm)	页
3xD	-	TinyMini-Turn	ø4 ø8.4	21

钻杆类型

TID-F...

– 由于法兰支撑，恒定的刀具长度
– 用于侧固式锁紧的平面



TID-R...

– 刀具悬伸可以在柄部长度范围内自由调整
– 非常适合用液压刀柄



TID-R..E

– 用于外部冷却液供给的经济型刀杆
– 刀具悬伸可以在柄部长度范围内自由调整



TID-M, TID-S

- 2xD 和 3xD 钻深的模块化钻杆
- TungFlex 和 TungMeister 接口
- 即使是长悬伸，也能确保稳定的加工



TIDC

- 钻杆外侧平面用于与 TIDCF 倒角刀体组合时，正确安装倒角刀片
- 削平面用于侧固式锁紧



TID**A**M

- 带倒角的模块化钻杆，用于加工螺纹底孔
- Tung Flex 模块化钻杆
- 与刀杆组合，实现不同的悬伸长度



TIDCF

- 一次完成钻孔和倒角
- 同一个刀具可实现三种不同的倒角角度



TIDCF

TID**TT**

- 专为 TinyMini-Turn 套筒设计
- 适用于瑞士型机床和小型车床



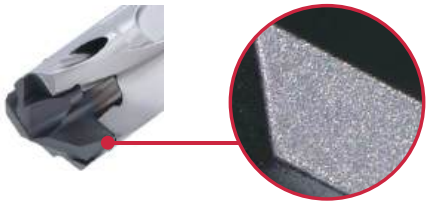
BLM套筒

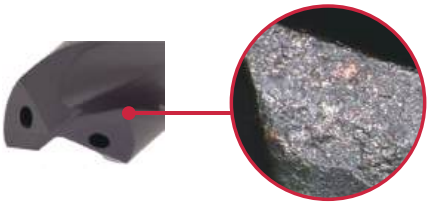
- 用于瑞士型机床和小型车床的专用套筒
- 专为与 TID-F 结合使用而设计



确保长刀具寿命和磨损可预测性

DrillMeister 钻尖刃带	整硬钻头的刃带（重磨后）



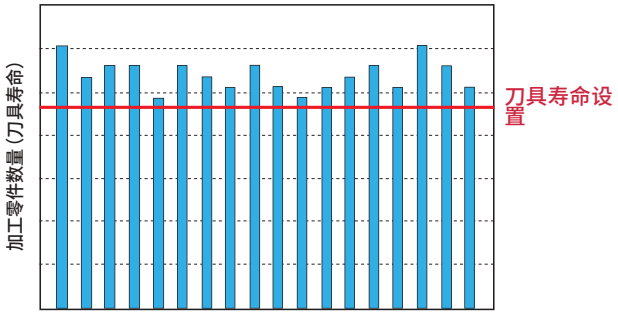


– 钻尖始终是新的和可靠的
– 最佳的涂层厚度实现长刀具寿命
– 稳定的涂层质量实现了可预测的刀具寿命

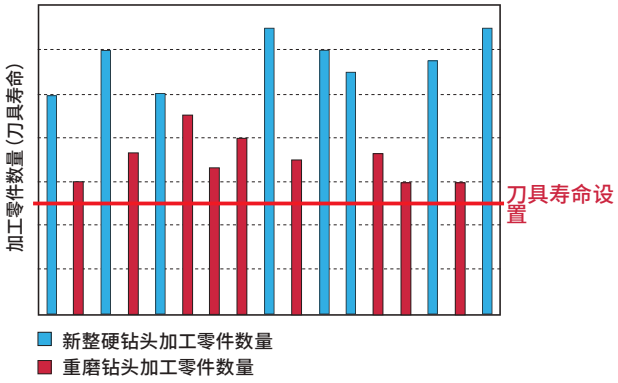
– 因为多次重涂工艺造成涂层厚度过大
– 因为过度重涂导致涂层脆弱
– 结果：不可预测的刀具寿命

稳定的刀具寿命

■ DrillMeister 刀具寿命波动



■ 整硬钻头刀具寿命波动

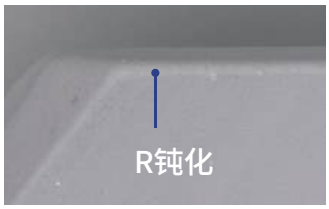


提供稳定、长久刀具寿命的技术

采用 R 钝化，确保涂层能够长期稳定的附着在切削刃口上



无剥落



DRILLMEISTER

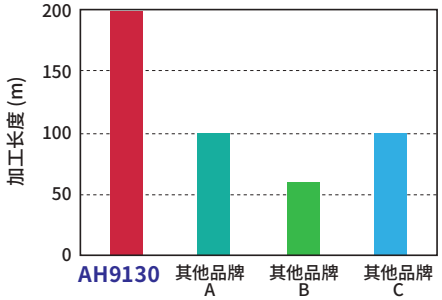
DMP



其他品牌

专用材质 AH9130 提供出色的耐磨损性能

■ 加工碳钢的刀具寿命 (S55C/C55)



P

刀具	: ø14 mm, L/D = 5
切削速度	: Vc = 100 m/min
进给	: f = 0.25 mm/rev
孔深	: H = 60 mm (盲孔)

■ 加工 100 m 后刃口磨损情况

AH9130





其他品牌





通过可换钻尖刀具减少硬质合金消耗的明智之选

以直径 14 mm、长径比 L/D=3 的钻头为例：



整体硬质合金钻头

硬质合金用量：**231g**



可换钻尖式钻头

硬质合金用量：**7g**

硬质合金消耗大幅降低

与其它类型孔加工刀具的对比

	ADDMDRILL / DRILLMEISTER	螺钉锁紧型可换钻尖式钻头	整体硬质合金钻头	可转位刀片式钻头
切削刃数	2	2	2	1
加工效率	出色	高	高	Low
孔径精度	IT8 - 10	IT8 - 10	IT8 - 10	IT11 - 12
直径变化	0.1mm 递增	0.1 mm 递增	0.1 mm 递增	0.5 mm 递增
超过 8xD 钻孔	可实现 (DMC 钻尖)	需要引导孔	需要引导孔	需要非标刀杆
切屑控制	出色	良好的切屑控制	良好的切屑控制	通过切削条件和断屑槽进行优化
孔直线度	出色 (DMC 钻尖)	良好	出色	不好
刀具安装配件	只有扳手	扳手和螺丝	-	扳手和螺丝
刀具设置	15 秒	1 分	10 分	5 分
安装后的钻尖位置	恒定	恒定	总是不同	恒定
刀具寿命	长且稳定	稳定	重磨后刀具寿命大约下降 30%	稳定
刀具成本	中	中	高	低
重磨	无	无	必须	无
库存管理	简单	简单	复杂	简单
非标直径	只需要非标钻尖	只需要非标钻尖	需要非标钻杆	需要非标钻杆
车床	稳定	稳定	偏心将导致断刀	稳定

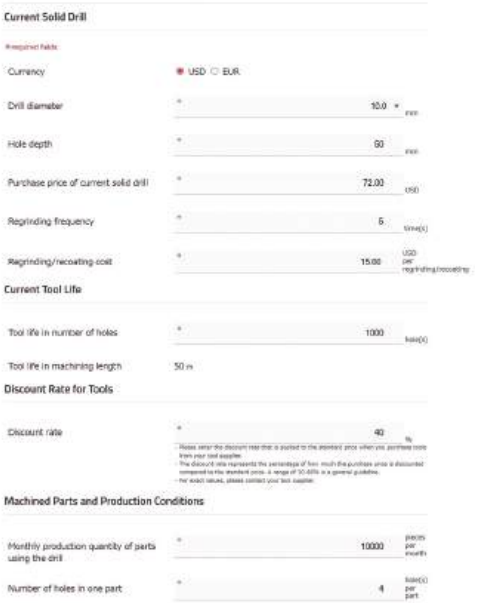
DRILLMEIS TER 刀具成本计算器

通过成本计算器，您可以分析从目前的整硬钻头更换到我们的可换钻尖式钻头 DrillMeister 的好处。
您可以通过与当前整硬钻头相同的刀具成本（盈亏平衡点）计算出 DrillMeister 的期望刀具寿命，以及延长刀具寿命后的年度刀具费用节省的预期。
注：各字段中已预填了参考数值，但请您根据实际情况进行修改，并查看计算结果。

二维码

例





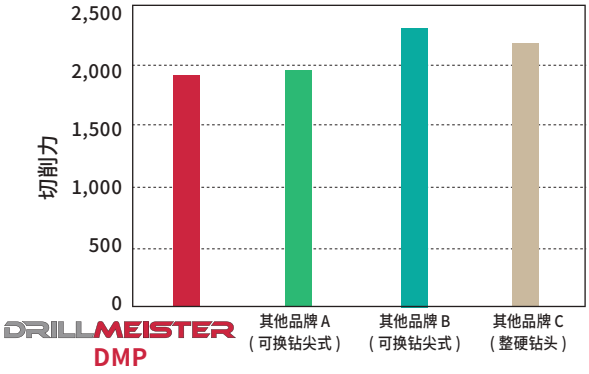


DMP - 通用钻尖



– 140° 钻尖角的通用钻尖适用于任何材料
– 平滑的圆弧刃口钝化实现低切削力和长刀具寿命

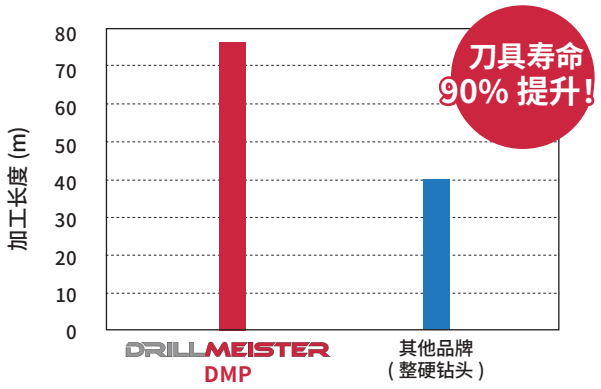
低切削力确保钻孔稳定



P

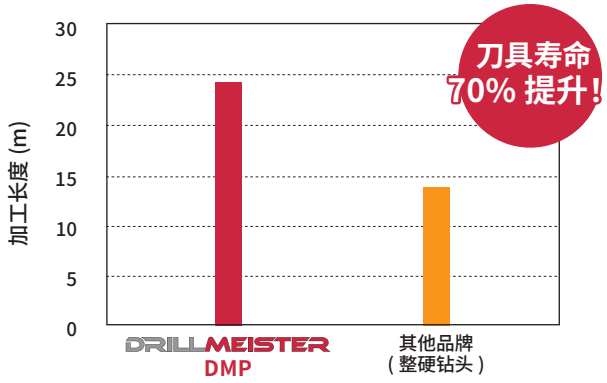
刀具	: ø12 mm, L/D = 3
钻尖	: DMP120
材质	: AH9130
工件材料	: S55C / C55
切削速度	: Vc = 120 m/min
进给	: f = 0.2 mm/rev
孔深	: H = 30 mm
冷却	: 湿式

适用于所有材料，且具有长刀具寿命



P

刀具	: TID160F20-3
钻尖	: DMP167
材质	: AH9130
工件材料	: S20C / C20
切削速度	: Vc = 110 m/min
进给	: f = 0.35 mm/rev
孔深	: H = 20 mm
冷却	: 湿式



M

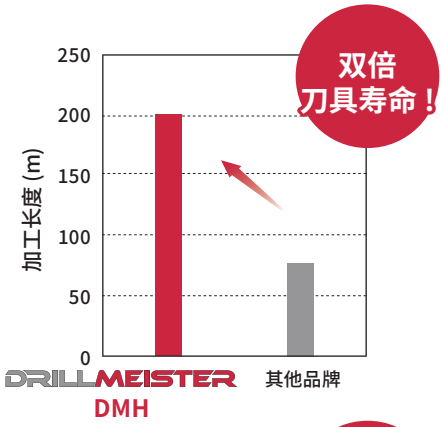
刀具	: TID115F16-3
钻尖	: DMP115
材质	: AH9130
工件材料	: SUS304 / X5CrNiMo
切削速度	: Vc = 50 m/min
进给	: f = 0.2 mm/rev
孔深	: H = 40 mm
冷却	: 湿式

DMH - 抗崩损钻尖



– 肩部崩损的解决方案
– 强化型钻刃设计可保护钻尖肩部免受破壁和薄弱夹具的破坏性冲击
– 低刚性工件或机床的最佳选择

没有刃口崩损延长刀具寿命



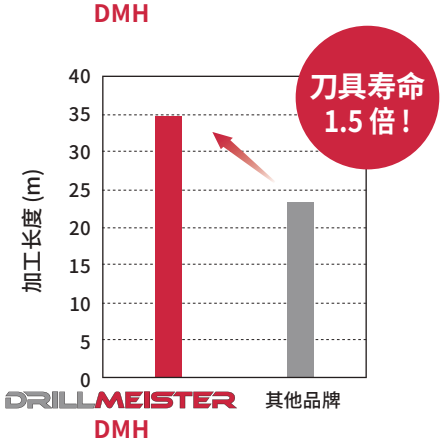




P

刀具	: ø13.7 mm, L/D = 3
钻尖	: DMH137
材质	: AH9130
工件材料	: 高碳钢
切削速度	: Vc = 90 m/min
进给	: f = 0.3 mm/rev
孔深	: H = 20 mm
冷却	: 湿式 (外冷)





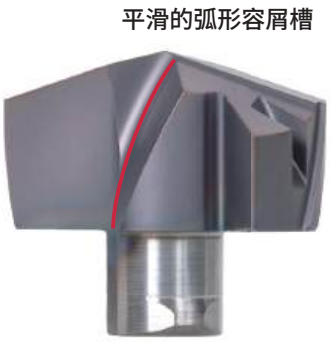
H

刀具	: ø10.2 mm, L/D = 3
钻尖	: DMH102
材质	: AH9130
工件材料	: 刀具 钢 (40HRC)
切削速度	: Vc = 54.5 m/min
进给	: f = 0.18 mm/rev
孔深	: H = 23 mm
冷却	: 湿式 (内冷)

提高刀具寿命的解决方案，尤其是浅的通孔



DMM - 不锈钢 & 难加工材料



- 为不锈钢和难加工材料提供出色的刀具寿命，降低刀具成本
- 平滑的 R 形开放式容屑槽确保流畅排屑，降低切削刃载荷并延长刀具寿命
- 最大 5xD 钻深无需引导孔

不锈钢加工中形成紧实的切屑——实现高加工效率



DRILLMEISTER DMM



其他品牌 A

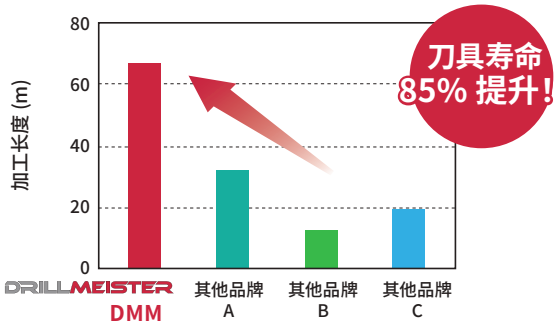


其他品牌 B

M

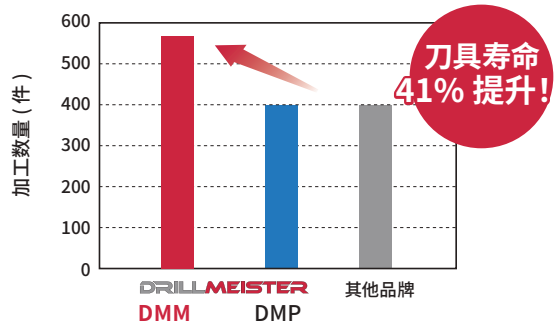
刀具	: ø14 mm, L/D = 5
工件材料	: SUS304
切削速度	: Vc = 60 m/min
进给	: f = 0.18 mm/rev
孔深	: H = 60 mm
冷却	: 湿式（内冷）

卓越的刀具寿命和降低成本



M

刀具	: ø14 mm, L/D = 5
钻尖	: DMM140
材质	: AH9130
工件材料	: SUS304 / X5CrNi18-9
切削速度	: Vc = 60 m/min
进给	: f = 0.18 mm/rev
孔深	: H = 50 mm
冷却	: 湿式（内冷）



S

刀具	: ø12 mm, L/D = 5
钻尖	: DMM120
材质	: AH9130
工件材料	: Ni base alloy
切削速度	: Vc = 23 m/min
进给	: f = 0.1 mm/rev
孔深	: H = 12 mm
冷却	: 湿式（内冷）
机床	: 车床

新

DMN - 非铁金属用锋利刃口设计



- 专用于非铁金属
- 锋利切削刃，实现平顺与低负荷加工
- **抗熔敷 DLC 材质 DS2025，延长刀具寿命并提高工艺可靠性**

新 DS2025

加工非铁金属，实现短小且可控的切屑



铝合金 (A5052)

N

刀具	: ø14 mm, L/D = 5
钻尖	: DMN140
材质	: DS2025
切削速度	: Vc = 300 m/min
进给	: f = 0.25 mm/rev
孔深	: H = 30 mm
冷却	: 湿式

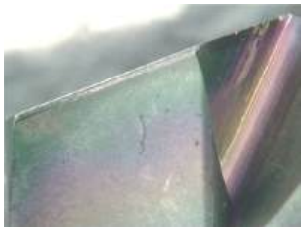


铜 (C1020)

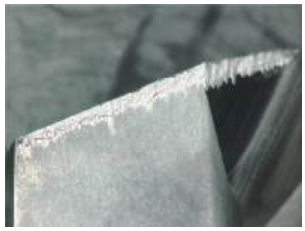
N

刀具	: ø14 mm, L/D = 5
钻尖	: DMN140
材质	: DS2025
切削速度	: Vc = 200 m/min
进给	: f = 0.15 mm/rev
孔深	: H = 30 mm
冷却	: 湿式

DLC 涂层可阻止材料粘附，保持刃口锋利。



DMN DS2025



无涂层硬质合金材质

N

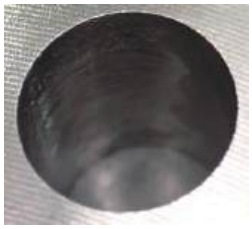
刀具	: ø10 mm, L/D = 3
钻尖	: DMN100 DS2025
材质	: 压铸铝合金 ADC12
切削速度	: Vc = 200 m/min
进给	: f = 0.3 mm/rev (通孔)
孔深	: H = 30 mm
冷却	: 湿式
加工时间	: 15 min

DMR - 圆弧角钻尖用于加工铸铁

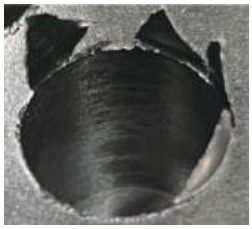


- 铸铁钻孔的长寿命解决方案
- 采用大圆弧角刃口设计，即使在高进给条件下，也能显著抑制崩刃
- 抑制孔出口毛刺和崩边的产生，提高工件质量
- 采用优异的耐磨材质 AH9130

圆弧角切削刃可大幅减少毛刺和崩边



DRILLMEISTER
DMR

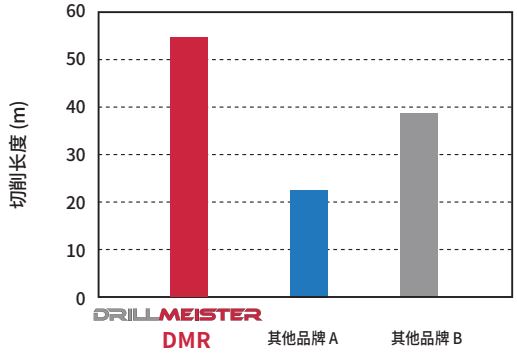


其他品牌

K

刀具	: ø14 mm, L/D = 3
钻尖	: DMR140
材质	: AH9130
工件材料	: GGG60 球墨铸铁
切削速度	: Vc = 120 m/min
每转进给量	: f = 0.45 mm/rev
冷却	: 内冷
机床	: 加工中心 , BT40

圆弧角强化设计，即使在高进给加工中，依然可实现长且稳定的刀具寿命



K

刀具	: ø14 mm, L/D = 3
钻尖	: DMR140
材质	: AH9130
工件材料	: GGG60 球墨铸铁
切削速度	: Vc = 120 m/min
每转进给量	: f = 0.45 mm/rev
孔深	: H = 20 mm (通孔)
冷却	: 内冷
机床	: 加工中心 , BT40

铸铁类零件通孔钻削加工的理想之选



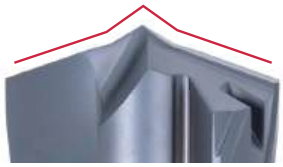
DMC - 高精度钻孔

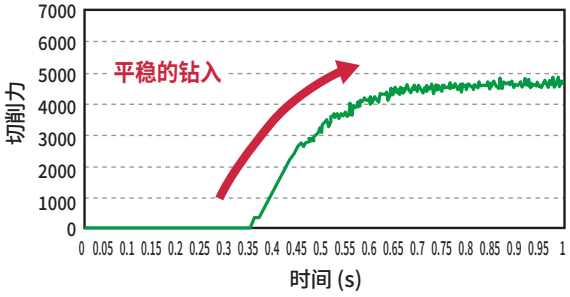


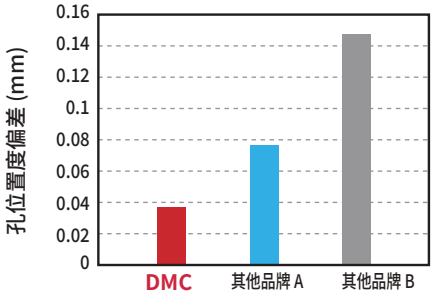
– 创新的自定心几何结构，实现平稳钻孔和精确的孔公差
– 12xD 深孔钻削无需引导孔
– 双刃带设计实现出色的表面精度和钻孔直线度

平稳的钻入可确保精确的孔位置度

自定心几何形状

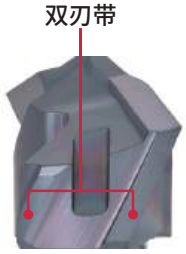




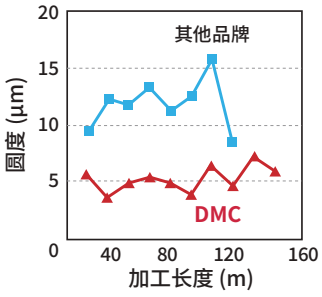


优异的孔精度和表面质量

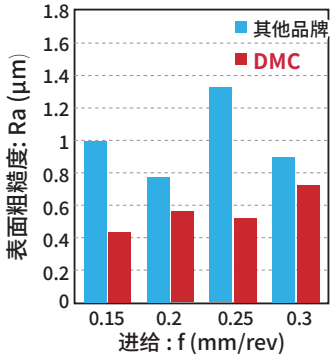
双刃带



■ 圆度



■ 表面粗糙度



P

刀具	: ø14 mm, L/D = 5
工件材料	: S55C / C55
切削速度	: Vc = 100 m/min
进给	: f = 0.25 mm/rev
测量位置	: 30 mm

即使超过 12 倍径也无须引导孔

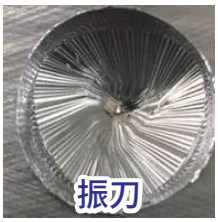


DRILLMEISTER

DMC

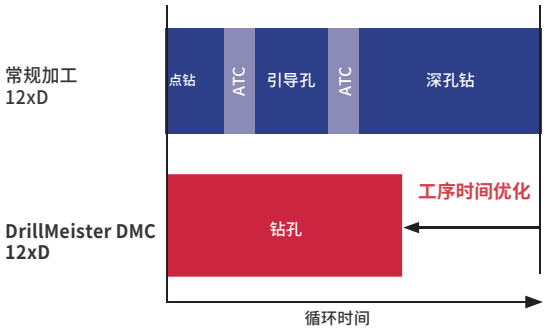


其他品牌



P

刀具	: ø13 mm, L/D = 12 (无引导孔)
工件材料	: S55C / C55
切削速度	: Vc = 100 m/min
进给	: f = 0.3 mm/rev

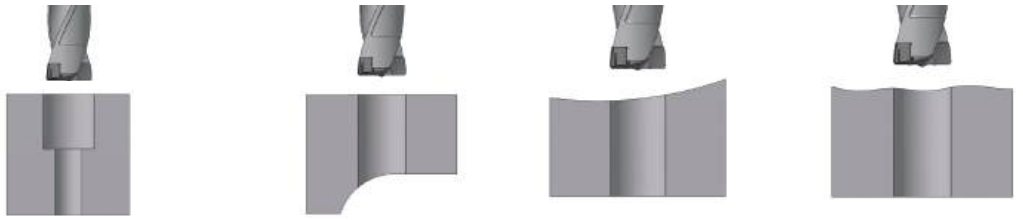


DMF - 带引导刃的平刃钻尖



– 台阶孔、螺栓沉头孔和内孔车削前的预孔加工最佳解决方案
– 显著降低径向力确保在复杂表面实现稳定的钻入和钻出加工
– 没有引导孔实现悬伸 8xD 的稳定钻孔

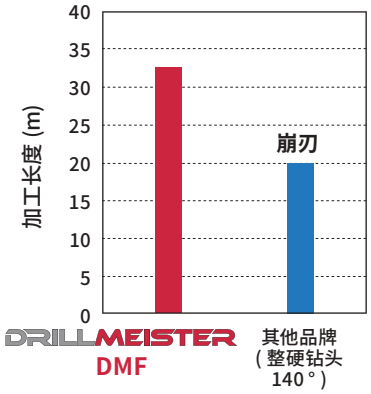
复杂钻孔加工的解决方案



沉头螺栓孔 | 不平整出口 | 不平整钻孔入口 | 粗糙表面

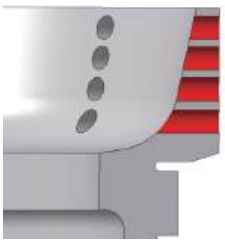
ADDMDRILL | DRILLMEISTER

在不平整表面钻入和钻出时刀具寿命稳定



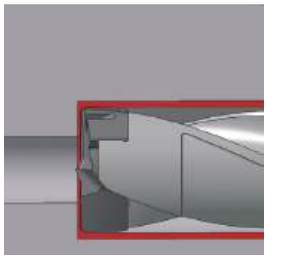
K

刀具	: ø12.6 mm, L/D = 3.5
钻尖	: DMF126
材质	: AH9130
工件材料	: FCD450 / GGG45 / 450-10S
切削速度	: Vc = 60 m/min
进给	: f = 0.3 mm/rev / 出口 : 0.06 mm/rev
孔深	: H = 46 mm
冷却	: 湿式

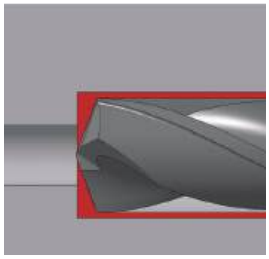


内孔车削前的预孔加工最佳选择

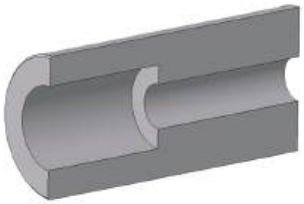
使用 DMF 钻尖加工内孔车削前的预孔钻削。与带钻尖角的整硬钻头相比，它的平刃能够为后道精加工留下最小且一致的加工余量



DRILLMEISTER
DMF



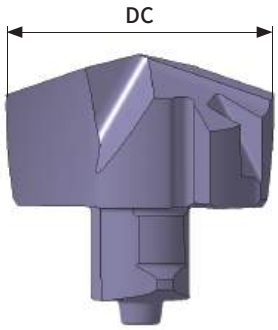
整硬钻头
140 °



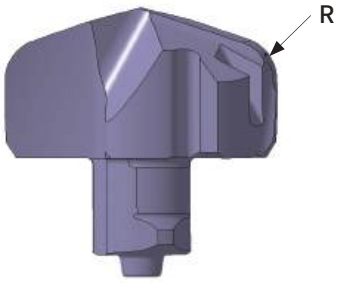
针对您的工艺集成需求量身定制的专用解决方案

非标定制钻尖

– 所有形式的钻尖均可提供特殊定制直径，满足您的特定加工需求。
– 支持定制圆弧角 R 角和非标钻尖角设计。
* 受钻尖形状的约束，非标定制存在一定的局限



例 DMP1902 AH9130 (ø19.02 + 0.018 / 0)
DMC1332 AH9130 (ø13.32 + 0.018 / 0)
DMF0928 AH9130 (ø9.28 + 0.018 / 0)

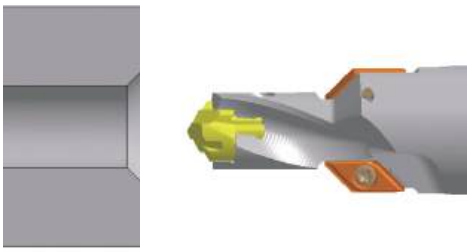


例 肩部圆弧设计

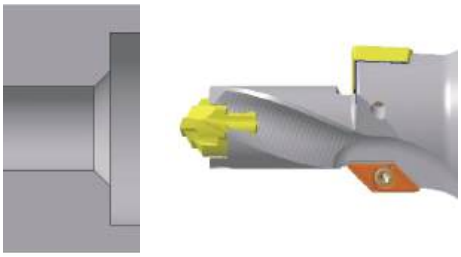
定制钻杆

- 可定制钻孔与倒角相结合的阶梯钻。
- 可换钻尖和可转位刀片设计无需重磨管理，减少刀具设置的停机时间。
- 带断屑槽的刀片可实现更佳的切屑控制，并确保无故障加工。

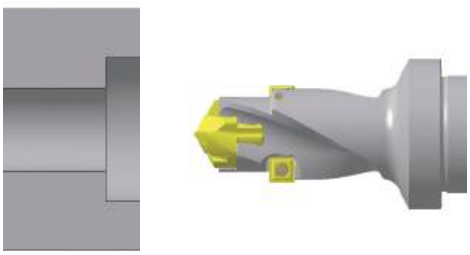
钻孔 + 倒角



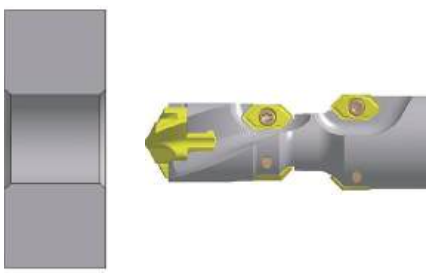
钻孔 + 扩孔 + 倒角



钻孔 + 扩孔



钻孔 + 双面倒角



“图纸生成器”助力更快速地制定非标刀具

钻尖图纸生成器

可提供定制直径，修改钻尖角和非标几何形状

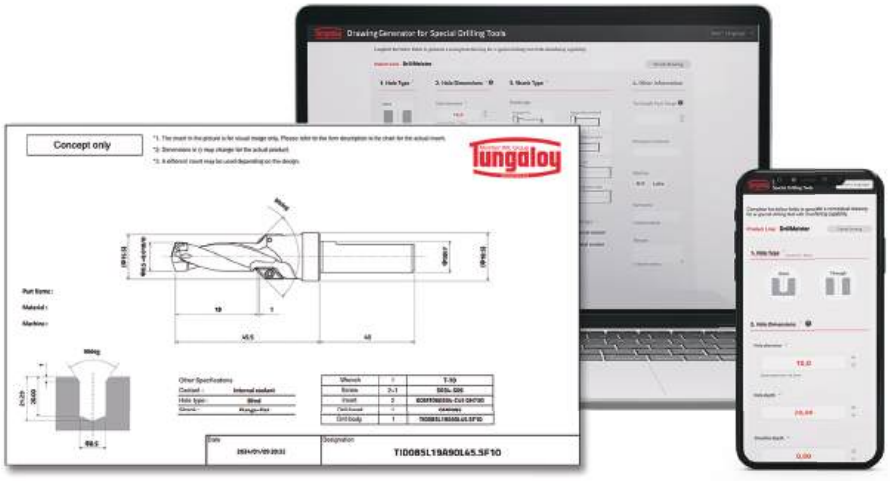
链接



钻杆图纸生成器

- 可提供定制阶梯钻，用于组合多道工序，例如钻削和倒角。
- 可根据孔规格生成初步刀具图纸。

链接



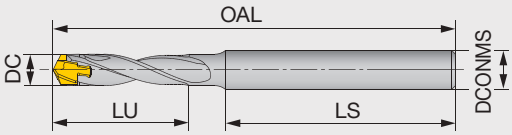
钻杆

ADDMEISTERDRILL

TID-R L/D=3

可换钻尖式钻头, L/D = 3,圆柱柄





型号	DC	DCONMS	LU	LS	OAL DMP	OAL DMC	OAL DMF	刀片座尺寸	钻尖
TID040R06-3	4 - 4.4	6	13	35	57.7	58.1	57.55	4	DM*040 - DM*044
TID045R06-3	4.5 - 4.9	6	14	35	59.7	59.9	59.38	4.5	DM*045 - DM*049
TID050R06-3	5 - 5.4	6	16	35	61.4	61.8	61.17	5	DM*050 - DM*054
TID055R06-3	5.5 - 5.9	6	17	35	64	64.3	63.67	5.5	DM*055 - DM*059

刀具直径	孔径公差 *
ø4 - ø5.9	+0.04 / 0

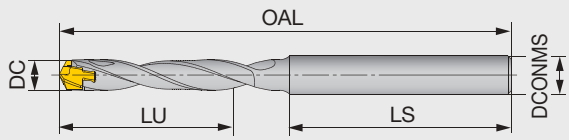
*仅供参考

- 总长度(OAL) 因不同的钻尖几何形状而不同
- 当采用更高的进给速度进行钻削加工时，请确保刀柄内部的悬伸调节螺钉支撑在钻杆尾部提供轴向支撑。防止在钻削加工时大推力将钻头推回夹持刀柄内
- 当轴向调整夹持刀柄内的钻杆以获得所需要的钻头悬伸长度时，请确保夹持刀柄内的钻柄长度不低于夹持刀柄厂家所规定的最小夹持长度(LSCN)

TID-R L/D=5

可换钻尖式钻头, L/D = 5,圆柱柄





型号	DC	DCONMS	LU	LS	OAL DMP	OAL DMC	OAL DMF	刀片座尺寸	钻尖
TID040R06-5	4 - 4.4	6	21	35	65.7	66.1	65.55	4	DM*040 - DM*044
TID045R06-5	4.5 - 4.9	6	23	35	68.7	68.9	68.38	4.5	DM*045 - DM*049
TID050R06-5	5 - 5.4	6	26	35	71.3	71.6	71.12	5	DM*050 - DM*054
TID055R06-5	5.5 - 5.9	6	28	35	74.2	74.5	73.82	5.5	DM*055 - DM*059

刀具直径	孔径公差 *
ø4 - ø5.9	+0.05 / 0

*仅供参考

- 总长度(OAL) 因不同的钻尖几何形状而不同
- 当采用更高的进给速度进行钻削加工时，请确保刀柄内部的悬伸调节螺钉支撑在钻杆尾部提供轴向支撑。防止在钻削加工时大推力将钻头推回夹持刀柄内
- 当轴向调整夹持刀柄内的钻杆以获得所需要的钻头悬伸长度时，请确保夹持刀柄内的钻柄长度不低于夹持刀柄厂家所规定的最小夹持长度(LSCN)

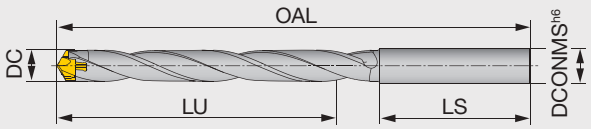
备件

型号	锁紧扳手
TID040..., TID045...	K-TID4-4.99
TID050..., TID055...	K-TID5-5.99

TID-R L/D=8

可换钻尖式钻头, L/D = 8,圆柱柄





型号	DC	DCONMS	LU	LS	OAL DMP	OAL DMC	OAL DMF	刀片座尺寸	钻尖
TID045R06-8	4.5 - 4.9	6	37	35	82.2	82.4	81.93	4.5	DM*045 - DM*049
TID050R06-8	5 - 5.4	6	41	35	86.3	86.7	86.12	5	DM*050 - DM*054
TID055R06-8	5.5 - 5.9	6	45	35	90.7	91	90.37	5.5	DM*055 - DM*059

刀具直径	孔径公差 *
ø4.5 - ø5.9	+0.05 / 0

*仅供参考

- 总长度(OAL) 因不同的钻尖几何形状而不同
- 当采用更高的进给速度进行钻削加工时，请确保刀柄内部的悬伸调节螺钉支撑在钻杆尾部提供轴向支撑。防止在钻削加工时大推力将钻头推回夹持刀柄内
- 当轴向调整夹持刀柄内的钻杆以获得所需要的钻头悬伸长度时，请确保夹持刀柄内的钻柄长度不低于夹持刀柄厂家所规定的最小夹持长度 (LSCN)
- 在使用8xD钻杆时，建议使用DMC钻尖

TID-TT L/D=3

可换钻尖式钻头, L/D = 3, "TinyMini-Turn" 接口



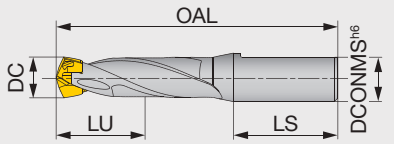


图 1

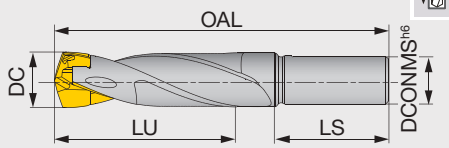


图 2

型号	DC	DCONMS	LS	LU	OAL DMP/H/N/M/R	OAL DMC	OAL DMF	刀片座尺寸	钻尖	图
TID040TT07-3	4 - 4.4	7	15	13	39.5	39.9	-	4	DM*040 - DM*044	1
TID045TT07-3	4.5 - 4.9	7	15	14	39.7	39.9	-	4.5	DM*045 - DM*049	1
TID050TT07-3	5 - 5.4	7	15	16	41.3	41.7	-	5	DM*050 - DM*054	1
TID055TT07-3	5.5 - 5.9	7	15	17	43.8	44.1	-	5.5	DM*055 - DM*059	1
TID060TT07-3	6 - 6.4	7	15	19	40.6	40.7	39.7	6	DM*060 - DM*064	1
TID065TT07-3	6.5 - 6.9	7	15	21	42.4	42.6	41.5	6.5	DM*065 - DM*069	1
TID070TT07-3	7 - 7.4	7	15	22	44.1	44.5	43.2	7	DM*070 - DM*074	1
TID075TT07-3	7.5 - 7.9	7	15	24	46.3	46.8	45.4	7	DM*074 - DM*079	2
TID080TT07-3	8 - 8.4	7	17	26	48.2	48.3	47.3	8	DM*080 - DM*084	2

刀具直径	孔径公差 *
ø4 - ø8.4	+0.05 / 0

*仅供参考

请通过下方链接查看 TinyMini-Turn 系列信息

备件

型号	锁紧扳手 1	锁紧扳手 2
TID040…, TID045…	K-TID4-4.99	-
TID050…, TID055…	K-TID5-5.99	-
TID060… - TID080…	-	K-TID6-9.99

TINYMINITURN

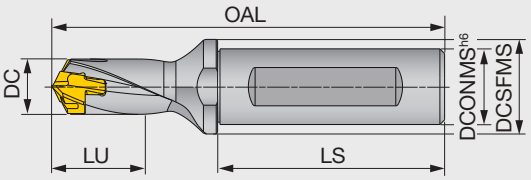


套筒信息 P43

TID-F L/D=1.5

可换钻尖式钻头, L/D = 1.5, 法兰型





型号	DC	DCONMS	DCSFMS	LU	LS	OAL DMP/H/N/M/R	OAL DMC	OAL DMF	刀片座尺寸	钻尖
TID060F12-1.5	6 - 6.4	12	16	10	45	67.9	68	67	6	DM*060 - DM*064
TID065F12-1.5	6.5 - 6.9	12	16	11	45	68.9	69.1	68	6.5	DM*065 - DM*069
TID070F12-1.5	7 - 7.4	12	16	12	45	70	70.4	69.1	7	DM*070 - DM*074
TID075F12-1.5	7.5 - 7.9	12	16	13	45	70.7	71.2	69.8	7	DM*075 - DM*079
TID080F12-1.5	8 - 8.9	12	16	14	45	72.3	72.4	71.4	8	DM*080 - DM*089
TID090F12-1.5	9 - 9.9	12	16	16	45	74.2	74.3	73.1	9	DM*090 - DM*099
TID100F16-1.5	10 - 10.9	16	20	17	48	79.1	79.7	77.7	10	DM*100 - DM*109
TID110F16-1.5	11 - 11.9	16	20	19	48	81	81.6	79.4	11	DM*110 - DM*119
TID120F16-1.5	12 - 12.9	16	20	20	48	82.8	83.4	81.2	12	DM*120 - DM*129
TID130F16-1.5	13 - 13.9	16	20	22	48	84.9	85.7	83	13	DM*130 - DM*139
TID140F16-1.5	14 - 14.9	16	20	24	48	89	89.8	87	14	DM*140 - DM*149
TID150F20-1.5	15 - 15.9	20	25	26	50	96	96.9	93.9	15	DM*150 - DM*159
TID160F20-1.5	16 - 16.9	20	25	27	50	99.1	100.1	96.8	16	DM*160 - DM*169
TID170F20-1.5	17 - 17.9	20	25	29	50	102.2	103.2	99.7	17	DM*170 - DM*179
TID180F25-1.5	18 - 18.9	25	32	30	56	111.3	112.4	108.5	18	DM*180 - DM*189
TID190F25-1.5	19 - 19.9	25	32	33	56	114.3	115.4	111.3	19	DM*190 - DM*199
TID200F25-1.5	20 - 20.9	25	32	34	56	117.4	118.6	115.1	20	DM*200 - DM*209
TID210F25-1.5	21 - 21.9	25	32	36	56	120.5	121.7	118	21	DM*210 - DM*219
TID220F25-1.5	22 - 22.9	25	32	37	56	123.6	124.8	120.9	22	DM*220 - DM*229
TID230F32-1.5	23 - 23.9	32	42	39	60	130.6	132	127.8	23	DM*230 - DM*239
TID240F32-1.5	24 - 24.9	32	42	40	60	133.7	135.1	130.7	24	DM*240 - DM*249
TID250F32-1.5	25 - 25.9	32	42	43	60	136.8	138.3	133.7	25	DM*250 - DM*259

刀具直径	孔径公差 *
ø6 - ø17.9	+0.03 / 0
ø18 - ø25.9	+0.035 / 0

* 仅供参考

- 总长度(OAL) 因不同的钻尖几何形状而不同
- 在直径为 ø8 - ø9.9 mm 的钻头上,与同等直径的DMP钻尖相比,安装DMC钻尖时,肩部到钻杆底部的距离缩短 0.3 mm。除上述直径外,其它直径的DMC和DMP钻尖肩部的距离相同

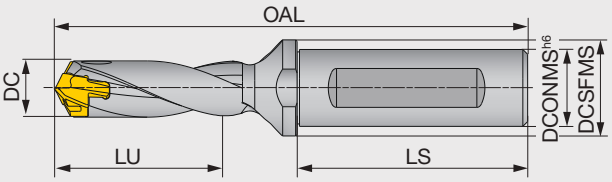
备件

型号	锁紧扳手
TID060... - TID090...	K-TID6-9.99
TID100... - TID190...	K-TID10-19.99
TID200... - TID250...	K-TID20-26.99

TID-F L/D=3

可换钻尖式钻头, L/D = 3, 法兰型





型号	DC	DCONMS	DCSFMS	LU	LS	OAL			刀片座尺寸	钻尖
						DMP/H/N/M/R	DMC	DMF		
TID060F12-3	6 - 6.4	12	16	19	45	76.9	77	76	6	DM*060 - DM*064
TID065F12-3	6.5 - 6.9	12	16	21	45	78.7	78.8	77.8	6.5	DM*065 - DM*069
TID070F12-3	7 - 7.4	12	16	22	45	80.5	80.9	79.6	7	DM*070 - DM*074
TID075F12-3	7.5 - 7.9	12	16	24	45	82	82.4	81.1	7	DM*075 - DM*079
TID080F12-3	8 - 8.4	12	16	26	45	84.3	84.4	83.4	8	DM*080 - DM*084
TID085F12-3	8.5 - 8.9	12	16	28	45	85.8	85.9	84.9	8	DM*085 - DM*089
TID090F12-3	9 - 9.4	12	16	29	45	87.7	87.8	86.6	9	DM*090 - DM*094
TID095F12-3	9.5 - 9.9	12	16	31	45	89.2	89.3	88.1	9	DM*095 - DM*099
TID100F16-3	10 - 10.4	16	20	32	48	94.1	94.7	92.7	10	DM*100 - DM*104
TID105F16-3	10.5 - 10.9	16	20	34	48	95.6	96.2	94.2	10	DM*105 - DM*109
TID110F16-3	11 - 11.4	16	20	35	48	97.5	98.1	95.9	11	DM*110 - DM*114
TID115F16-3	11.5 - 11.9	16	20	37	48	99	99.6	97.4	11	DM*115 - DM*119
TID120F16-3	12 - 12.4	16	20	38	48	100.8	101.4	99.2	12	DM*120 - DM*124
TID125F16-3	12.5 - 12.9	16	20	39	48	102.3	102.9	100.7	12	DM*125 - DM*129
TID130F16-3	13 - 13.4	16	20	41	48	104.4	105.2	102.5	13	DM*130 - DM*134
TID135F16-3	13.5 - 13.9	16	20	44	48	105.9	106.7	104	13	DM*135 - DM*139
TID140F16-3	14 - 14.4	16	20	45	48	110	110.8	108	14	DM*140 - DM*144
TID145F16-3	14.5 - 14.9	16	20	47	48	111.5	112.3	109.5	14	DM*145 - DM*149
TID150F20-3	15 - 15.9	20	25	48	50	118.5	119.4	116.4	15	DM*150 - DM*159
TID160F20-3	16 - 16.9	20	25	51	50	123.1	124.1	120.8	16	DM*160 - DM*169
TID170F20-3	17 - 17.9	20	25	54	50	127.7	128.7	125.2	17	DM*170 - DM*179
TID180F25-3	18 - 18.9	25	32	57	56	138.3	139.4	135.5	18	DM*180 - DM*189
TID190F25-3	19 - 19.9	25	32	61	56	142.8	143.9	139.8	19	DM*190 - DM*199
TID200F25-3	20 - 20.9	25	32	64	56	147.4	148.6	145.1	20	DM*200 - DM*209
TID210F25-3	21 - 21.9	25	32	67	56	152	153.2	149.5	21	DM*210 - DM*219
TID220F25-3	22 - 22.9	25	32	70	56	156.6	157.8	153.9	22	DM*220 - DM*229
TID230F32-3	23 - 23.9	32	42	73	60	165.1	166.5	162.3	23	DM*230 - DM*239
TID240F32-3	24 - 24.9	32	42	76	60	169.7	171.1	166.7	24	DM*240 - DM*249
TID250F32-3	25 - 25.9	32	42	80	60	174.3	175.8	171.2	25	DM*250 - DM*259

刀具直径	孔径公差 *
ø6 - ø17.9	+0.04 / 0
ø18 - ø25.9	+0.045 / 0

* 仅供参考

- 总长度(OAL) 因不同的钻尖几何形状而不同
- 在直径为 ø8 - ø9.9 mm 的钻头上，与同等直径的DMP钻尖相比，安装DMC钻尖时，肩部到钻杆底部的距离缩短 0.3 mm。除上述直径外，其它直径的DMC和DMP钻尖肩部的距离相同

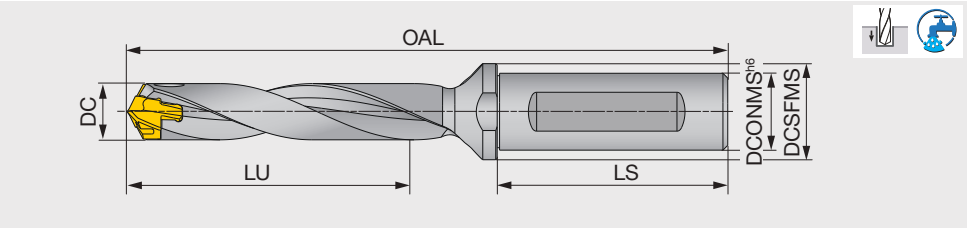
备件

型号	锁紧扳手
TID060... - TID095...	K-TID6-9.99
TID100... - TID190...	K-TID10-19.99
TID200... - TID250...	K-TID20-26.99

TID-F L/D=5

可换钻尖式钻头, L/D = 5, 法兰型





型号	DC	DCONMS	DCSFMS	LU	LS	OAL DMP/H/N/M/R	OAL DMC	OAL DMF	刀片座尺寸	钻尖
TID060F12-5	6 - 6.4	12	16	31	45	88.9	89	88	6	DM*060 - DM*064
TID065F12-5	6.5 - 6.9	12	16	34	45	91.7	91.8	90.8	6.5	DM*065 - DM*069
TID070F12-5	7 - 7.4	12	16	36	45	94.5	94.9	93.6	7	DM*070 - DM*074
TID075F12-5	7.5 - 7.9	12	16	39	45	97	97.4	96.1	7	DM*075 - DM*079
TID080F12-5	8 - 8.4	12	16	42	45	100.3	100.4	99.4	8	DM*080 - DM*084
TID085F12-5	8.5 - 8.9	12	16	45	45	102.8	102.9	101.9	8	DM*085 - DM*089
TID090F12-5	9 - 9.4	12	16	47	45	105.7	105.8	104.6	9	DM*090 - DM*094
TID095F12-5	9.5 - 9.9	12	16	50	45	108.2	108.3	107.1	9	DM*095 - DM*099
TID100F16-5	10 - 10.4	16	20	52	48	114.1	114.7	112.7	10	DM*100 - DM*104
TID105F16-5	10.5 - 10.9	16	20	55	48	116.6	117.2	115.2	10	DM*105 - DM*109
TID110F16-5	11 - 11.4	16	20	57	48	119.5	120.1	117.9	11	DM*110 - DM*114
TID115F16-5	11.5 - 11.9	16	20	60	48	122	122.6	120.4	11	DM*115 - DM*119
TID120F16-5	12 - 12.4	16	20	62	48	124.8	125.4	123.2	12	DM*120 - DM*124
TID125F16-5	12.5 - 12.9	16	20	64	48	127.3	127.9	125.7	12	DM*125 - DM*129
TID130F16-5	13 - 13.4	16	20	67	48	130.4	131.2	128.5	13	DM*130 - DM*134
TID135F16-5	13.5 - 13.9	16	20	71	48	132.9	133.7	131	13	DM*135 - DM*139
TID140F16-5	14 - 14.4	16	20	73	48	138	138.8	136	14	DM*140 - DM*144
TID145F16-5	14.5 - 14.9	16	20	76	48	140.5	141.3	138.5	14	DM*145 - DM*149
TID150F20-5	15 - 15.9	20	25	78	50	148.5	149.4	146.4	15	DM*150 - DM*159
TID160F20-5	16 - 16.9	20	25	83	50	155.1	156.1	152.8	16	DM*160 - DM*169
TID170F20-5	17 - 17.9	20	25	88	50	161.7	162.7	159.2	17	DM*170 - DM*179
TID180F25-5	18 - 18.9	25	32	93	56	174.3	175.4	171.5	18	DM*180 - DM*189
TID190F25-5	19 - 19.9	25	32	99	56	180.8	181.9	177.8	19	DM*190 - DM*199
TID200F25-5	20 - 20.9	25	32	104	56	187.6	188.8	185.3	20	DM*200 - DM*209
TID210F25-5	21 - 21.9	25	32	109	56	194.2	195.4	191.8	21	DM*210 - DM*219
TID220F25-5	22 - 22.9	25	32	114	56	200.8	202.1	198.1	22	DM*220 - DM*229
TID230F32-5	23 - 23.9	32	42	119	60	211.3	212.7	208.5	23	DM*230 - DM*239
TID240F32-5	24 - 24.9	32	42	124	60	217.9	219.3	214.9	24	DM*240 - DM*249
TID250F32-5	25 - 25.9	32	42	130	60	224.5	226	221.4	25	DM*250 - DM*259

刀具直径	孔径公差 *
ø6 - ø25.9	+0.05 / 0

- 总长度(OAL) 因不同的钻尖几何形状而不同
- 在直径为 ø8 - ø9.9 mm 的钻头上，与同等直径的DMP钻尖相比，安装DMC钻尖时，肩部到钻杆底部的距离缩短 0.3 mm。除上述直径外，其它直径的DMC和DMP钻尖肩部的距离相同

* 仅供参考

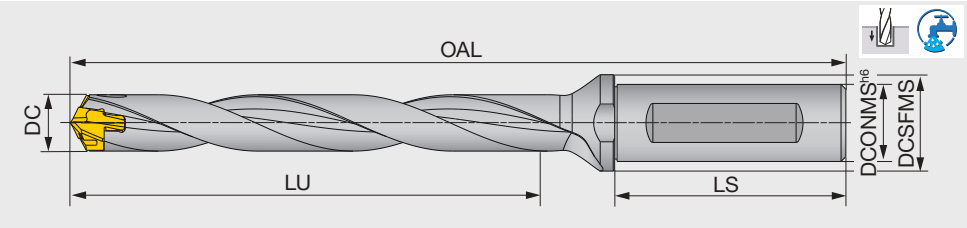
备件

型号	锁紧扳手
TID060... - TID095...	K-TID6-9.99
TID100... - TID190...	K-TID10-19.99
TID200... - TID250...	K-TID20-26.99

TID-F L/D=8

可换钻尖式钻头, L/D = 8, 法兰型





型号	DC	DCONMS	DCSFMS	LU	LS	OAL			刀片座尺寸	钻尖
						DMP/H/N/M/R	DMC	DMF		
TID070F12-8	7 - 7.4	12	16	57	45	115.5	115.9	114.6	7	DM*070 - DM*074
TID075F12-8	7.5 - 7.9	12	16	61	45	119.5	119.9	118.6	7	DM*075 - DM*079
TID080F12-8	8 - 8.4	12	16	66	45	124.3	124.4	123.4	8	DM*080 - DM*084
TID085F12-8	8.5 - 8.9	12	16	70	45	128.3	128.4	127.4	8	DM*085 - DM*089
TID090F12-8	9 - 9.4	12	16	74	45	132.7	132.8	131.6	9	DM*090 - DM*094
TID095F12-8	9.5 - 9.9	12	16	78	45	136.7	136.8	135.6	9	DM*095 - DM*099
TID100F16-8	10 - 10.4	16	20	82	48	144.1	144.7	142.7	10	DM*100 - DM*104
TID105F16-8	10.5 - 10.9	16	20	86	48	148.1	148.7	146.7	10	DM*105 - DM*109
TID110F16-8	11 - 11.4	16	20	90	48	152.5	153.1	150.9	11	DM*110 - DM*114
TID115F16-8	11.5 - 11.9	16	20	94	48	156.5	157.1	154.9	11	DM*115 - DM*119
TID120F16-8	12 - 12.4	16	20	98	48	160.8	161.4	159.2	12	DM*120 - DM*124
TID125F16-8	12.5 - 12.9	16	20	102	48	164.8	165.4	163.2	12	DM*125 - DM*129
TID130F16-8	13 - 13.4	16	20	106	48	169.4	170.2	167.5	13	DM*130 - DM*134
TID135F16-8	13.5 - 13.9	16	20	111	48	173.4	174.2	171.5	13	DM*135 - DM*139
TID140F16-8	14 - 14.4	16	20	115	48	180	180.8	178	14	DM*140 - DM*144
TID145F16-8	14.5 - 14.9	16	20	119	48	184	184.8	182	14	DM*145 - DM*149
TID150F20-8	15 - 15.9	20	25	123	50	193.5	194.4	191.4	15	DM*150 - DM*159
TID160F20-8	16 - 16.9	20	25	131	50	203.1	204.1	200.8	16	DM*160 - DM*169
TID170F20-8	17 - 17.9	20	25	139	50	212.7	213.7	210.2	17	DM*170 - DM*179
TID180F25-8	18 - 18.9	25	32	147	56	228.3	229.4	225.5	18	DM*180 - DM*189
TID190F25-8	19 - 19.9	25	32	156	56	237.8	238.9	234.8	19	DM*190 - DM*199
TID200F25-8	20 - 20.9	25	32	164	56	247.4	248.6	245.1	20	DM*200 - DM*209
TID210F25-8	21 - 21.9	25	32	172	56	257	258.2	254.5	21	DM*210 - DM*219
TID220F25-8	22 - 22.9	25	32	180	56	266.6	267.8	263.9	22	DM*220 - DM*229
TID230F32-8	23 - 23.9	32	42	188	60	280.1	281.5	277.3	23	DM*230 - DM*239
TID240F32-8	24 - 24.9	32	42	196	60	289.7	291.1	286.7	24	DM*240 - DM*249
TID250F32-8	25 - 25.9	32	42	205	60	299.3	300.8	296.2	25	DM*250 - DM*259

刀具直径	孔径公差 *
ø7 - ø17.9	+0.05 / 0
ø18 - ø25.9	+0.055 / 0

- 总长度(OAL) 因不同的钻尖几何形状而不同
- 在直径为 ø8 - ø9.9 mm 的钻头上，与同等直径的DMP钻尖相比，安装DMC钻尖时，肩部到钻杆底部的距离缩短 0.3 mm。除上述直径外，其它直径的DMC和DMP钻尖肩部的距离相同

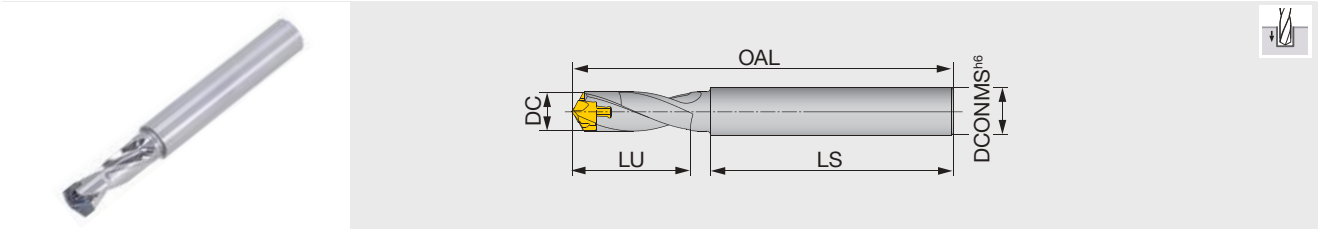
* 仅供参考

备件

型号	锁紧扳手
TID070... - TID095...	K-TID6-9.99
TID100... - TID190...	K-TID10-19.99
TID200... - TID250...	K-TID20-26.99

TID-R-2E L/D=2

可换钻尖式钻头, L/D = 2,圆柱柄, 外冷



型号	DC	DCONMS	LU	LS	OAL			刀片座尺寸	钻尖
					DMP/H/N/M/R	DMC	DMF		
TID060R8-2E	6 - 6.4	8	12	45	66.1	66.2	65.2	6	DM*060 - DM*064
TID065R8-2E	6.5 - 6.9	8	13	45	67.2	67.3	66.3	6.5	DM*065 - DM*069
TID070R8-2E	7 - 7.4	8	13	45	68	68.4	67.1	7	DM*070 - DM*074
TID075R8-2E	7.5 - 7.9	8	14	45	69	69.4	68.1	7	DM*075 - DM*079
TID080R10-2E	8 - 8.9	10	15	50	75.2	75.3	74.3	8	DM*080 - DM*089
TID090R10-2E	9 - 9.9	10	17	50	77.4	77.5	76.3	9	DM*090 - DM*099
TID100R12-2E	10 - 10.9	12	22	60	94.3	94.9	92.9	10	DM*100 - DM*109
TID110R12-2E	11 - 11.9	12	24	60	96.5	97.1	94.9	11	DM*110 - DM*119
TID120R14-2E	12 - 12.9	14	26	65	103.6	104.2	102	12	DM*120 - DM*129
TID130R14-2E	13 - 13.9	14	27	65	108.8	109.6	106.9	13	DM*130 - DM*139
TID140R16-2E	14 - 14.9	16	29	70	115	115.8	113	14	DM*140 - DM*149
TID150R16-2E	15 - 15.9	16	32	70	118	118.9	115.9	15	DM*150 - DM*159
TID160R18-2E	16 - 16.9	18	33	70	122.2	123.2	119.9	16	DM*160 - DM*169

刀具直径	孔径公差 *
ø6 - ø16.9	+0.04 / 0

*** 仅供参考**

- 总长度(OAL) 因不同的钻尖几何形状而不同
- 当采用更高的进给速度进行钻削加工时，请确保刀柄内部的悬伸调节螺钉支撑在钻杆尾部提供轴向支撑。防止在钻削加工时大推力将钻头推回夹持刀柄内
- 当轴向调整夹持刀柄内的钻杆以获得所需要的钻头悬伸长度时，请确保夹持刀柄内的钻柄长度不低于夹持刀柄厂家所规定的最小夹持长度(LSCN)
- 在直径为 ø8 - ø9.9 mm 的钻头上，与同等直径的DMP钻尖相比，安装DMC钻尖时，肩部到钻杆底部的距离缩短 0.3 mm。除上述直径外，其它直径的DMC和DMP钻尖肩部的距离相同

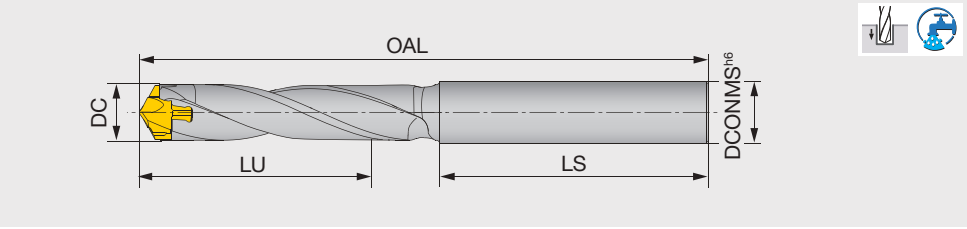
备件

型号	锁紧扳手
TID060... - TID095...	K-TID6-9.99
TID100... - TID160...	K-TID10-19.99

TID-R L/D=3.5

可换钻尖式钻头, L/D = 3.5,圆柱柄





型号	DC	DCONMS	LU	LS	OAL DMP/H/N/M/R	OAL DMC	OAL DMF	刀片座尺寸	钻尖
TID060R8-3.5	6 - 6.4	8	23	45	75.6	75.8	74.8	6	DM*060 - DM*064
TID065R8-3.5	6.5 - 6.9	8	25	45	77.5	77.6	76.6	6.5	DM*065 - DM*069
TID070R8-3.5	7 - 7.4	8	26	45	79.1	79.5	78.2	7	DM*070 - DM*074
TID075R8-3.5	7.5 - 7.9	8	28	45	80.8	81.3	80	7	DM*075 - DM*079
TID080R10-3.5	8 - 8.4	10	30	50	87.8	87.9	86.9	8	DM*080 - DM*084
TID085R10-3.5	8.5 - 8.9	10	32	50	89.5	89.7	88.6	8	DM*085 - DM*089
TID090R10-3.5	9 - 9.4	10	34	50	91.4	91.6	90.4	9	DM*090 - DM*094
TID095R10-3.5	9.5 - 9.9	10	36	50	93.2	93.3	92.1	9	DM*095 - DM*099
TID100R12-3.5	10 - 10.4	12	42	60	114	114.7	112.7	10	DM*100 - DM*104
TID105R12-3.5	10.5 - 10.9	12	44	60	115.7	116.3	114.4	10	DM*105 - DM*109
TID110R12-3.5	11 - 11.4	12	46	65	123.1	123.8	121.6	11	DM*110 - DM*114
TID115R12-3.5	11.5 - 11.9	12	48	65	124.8	125.4	123.2	11	DM*115 - DM*119
TID120R14-3.5	12 - 12.4	14	50	65	127.2	127.8	125.6	12	DM*120 - DM*124
TID125R14-3.5	12.5 - 12.9	14	52	65	128.8	129.5	127.3	12	DM*125 - DM*129
TID130R14-3.5	13 - 13.4	14	54	65	132.7	133.5	130.9	13	DM*130 - DM*134
TID135R14-3.5	13.5 - 13.9	14	56	65	134.4	135.2	132.5	13	DM*135 - DM*139
TID140R16-3.5	14 - 14.4	16	58	70	142.2	143	140.2	14	DM*140 - DM*144
TID145R16-3.5	14.5 - 14.9	16	60	70	143.8	144.7	141.9	14	DM*145 - DM*149
TID150R16-3.5	15 - 15.9	16	64	70	148.4	149.4	146.3	15	DM*150 - DM*159
TID160R18-3.5	16 - 16.9	18	68	70	153.9	154.9	151.7	16	DM*160 - DM*169
TID170R18-3.5	17 - 17.9	18	72	70	158.5	159.4	155.9	17	DM*170 - DM*179
TID180R20-3.5	18 - 18.9	20	76	70	164	165.1	161.2	18	DM*180 - DM*189
TID190R20-3.5	19 - 19.9	20	80	70	168.4	169.5	165.4	19	DM*190 - DM*199

刀具直径	孔径公差 *
ø6 - ø19.9	+0.04 / 0

*** 仅供参考**

- 总长度(OAL) 因不同的钻尖几何形状而不同
- 当采用更高的进给速度进行钻削加工时，请确保刀柄内部的悬伸调节螺钉支撑在钻杆尾部提供轴向支撑。防止在钻削加工时大推力将钻头推回夹持刀柄内
- 当轴向调整夹持刀柄内的钻杆以获得所需要的钻头悬伸长度时，请确保夹持刀柄内的钻柄长度不低于夹持刀柄厂家所规定的最小夹持长度(LSCN)
- 在直径为 ø8 - ø9.9 mm 的钻头上，与同等直径的DMP钻尖相比，安装DMC钻尖时，肩部到钻杆底部的距离缩短 0.3 mm。除上述直径外，其它直径的DMC和DMP钻尖肩部的距离相同

备件

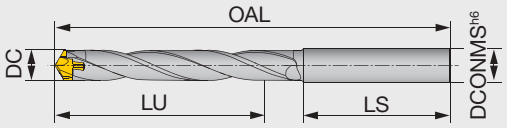


型号	锁紧扳手
TID060... - TID095...	K-TID6-9.99
TID100... - TID190...	K-TID10-19.99

TID-R L/D=6

可换钻尖式钻头, L/D = 6,圆柱柄





型号	DC	DCONMS	LU	LS	OAL DMP/H/N/M/R	OAL DMC	OAL DMF	刀片座尺寸	钻尖
TID060R8-6	6 - 6.4	8	39	45	91.6	91.8	90.8	6	DM*060 - DM*064
TID065R8-6	6.5 - 6.9	8	42	45	94.7	94.9	93.9	6.5	DM*065 - DM*069
TID070R8-6	7 - 7.4	8	45	45	97.6	98	96.7	7	DM*070 - DM*074
TID075R8-6	7.5 - 7.9	8	48	45	100.6	101	99.7	7	DM*075 - DM*079
TID080R10-6	8 - 8.4	10	51	50	108.8	108.9	107.9	8	DM*080 - DM*084
TID085R10-6	8.5 - 8.9	10	54	50	111.8	111.9	110.9	8	DM*085 - DM*089
TID090R10-6	9 - 9.4	10	57	50	114.9	115.1	113.9	9	DM*090 - DM*094
TID095R10-6	9.5 - 9.9	10	60	50	117.9	118.1	116.9	9	DM*095 - DM*099
TID100R12-6	10 - 10.4	12	68	60	140	140.7	138.7	10	DM*100 - DM*104
TID105R12-6	10.5 - 10.9	12	71	60	142.9	143.6	141.6	10	DM*105 - DM*109
TID110R12-6	11 - 11.4	12	75	65	151.6	152.3	150.1	11	DM*110 - DM*114
TID115R12-6	11.5 - 11.9	12	78	65	154.5	155.2	153	11	DM*115 - DM*119
TID120R14-6	12 - 12.4	14	81	65	158.2	158.8	156.6	12	DM*120 - DM*124
TID125R14-6	12.5 - 12.9	14	84	65	161.1	161.7	159.5	12	DM*125 - DM*129
TID130R14-6	13 - 13.4	14	88	65	166.2	167	164.4	13	DM*130 - DM*134
TID135R14-6	13.5 - 13.9	14	91	65	169.2	169.9	167.3	13	DM*135 - DM*139
TID140R16-6	14 - 14.4	16	94	70	178.2	179	176.2	14	DM*140 - DM*144
TID145R16-6	14.5 - 14.9	16	97	70	181.1	181.9	179.1	14	DM*145 - DM*149
TID150R16-6	15 - 15.9	16	104	70	188.2	189.1	186.1	15	DM*150 - DM*159
TID160R18-6	16 - 16.9	18	110	70	196.2	197.2	193.9	16	DM*160 - DM*169
TID170R18-6	17 - 17.9	18	117	70	203.2	204.2	200.7	17	DM*170 - DM*179
TID180R20-6	18 - 18.9	20	124	70	211.3	212.3	208.4	18	DM*180 - DM*189
TID190R20-6	19 - 19.9	20	130	70	218.1	219.2	215.1	19	DM*190 - DM*199

刀具直径	孔径公差 *
ø6 - ø17.9	+0.05 / 0
ø18 - ø19.9	+0.055 / 0

*** 仅供参考**

- 总长度(OAL) 因不同的钻尖几何形状而不同
- 当采用更高的进给速度进行钻削加工时，请确保刀柄内部的悬伸调节螺钉支撑在钻杆尾部提供轴向支撑。防止在钻削加工时大推力将钻头推回夹持刀柄内
- 当轴向调整夹持刀柄内的钻杆以获得所需要的钻头悬伸长度时，请确保夹持刀柄内的钻柄长度不低于夹持刀柄厂家所规定的最小夹持长度(LSCN)
- 在直径为 ø8 - ø9.9 mm 的钻头上，与同等直径的DMP钻尖相比，安装DMC钻尖时，肩部到钻杆底部的距离缩短 0.3 mm。除上述直径外，其它直径的DMC和DMP钻尖肩部的距离相同

备件

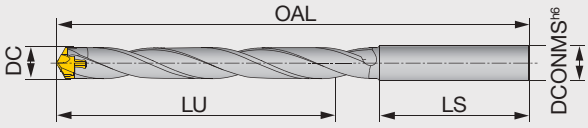


型号	锁紧扳手
TID060... - TID095...	K-TID6-9.99
TID100... - TID190...	K-TID10-19.99

TID-R L/D=8

可换钻尖式钻头, L/D = 8,圆柱柄





型号	DC	DCONMS	LU	LS	OAL			刀片座尺寸	钻尖
					DMP/H/N/M/R	DMC	DMF		
TID060R8-8	6 - 6.4	8	52	45	104.4	104.6	103.6	6	DM*060 - DM*064
TID065R8-8	6.5 - 6.9	8	56	45	108.5	108.7	107.7	6.5	DM*065 - DM*069
TID070R8-8	7 - 7.4	8	60	45	112.4	112.8	111.5	7	DM*070 - DM*074
TID075R8-8	7.5 - 7.9	8	64	45	116.4	116.8	115.5	7	DM*075 - DM*079
TID080R10-8	8 - 8.4	10	68	50	125.6	125.7	124.7	8	DM*080 - DM*084
TID085R10-8	8.5 - 8.9	10	72	50	129.6	129.7	128.7	8	DM*085 - DM*089
TID090R10-8	9 - 9.4	10	76	50	133.7	133.9	132.7	9	DM*090 - DM*094
TID095R10-8	9.5 - 9.9	10	80	50	137.7	137.9	136.7	9	DM*095 - DM*099
TID100R12-8	10 - 10.4	12	89	60	160.8	161.5	159.5	10	DM*100 - DM*104
TID105R12-8	10.5 - 10.9	12	93	60	164.7	165.4	163.4	10	DM*105 - DM*109
TID110R12-8	11 - 11.4	12	98	65	174.4	175.1	172.9	11	DM*110 - DM*114
TID115R12-8	11.5 - 11.9	12	102	65	178.3	179	176.8	11	DM*115 - DM*119
TID120R14-8	12 - 12.4	14	106	65	183	183.6	181.4	12	DM*120 - DM*124
TID125R14-8	12.5 - 12.9	14	110	65	186.9	187.5	185.3	12	DM*125 - DM*129
TID130R14-8	13 - 13.4	14	115	65	193	193.8	191.2	13	DM*130 - DM*134
TID135R14-8	13.5 - 13.9	14	119	65	196.9	197.7	195	13	DM*135 - DM*139
TID140R16-8	14 - 14.4	16	123	70	207	207.8	205	14	DM*140 - DM*144
TID145R16-8	14.5 - 14.9	16	127	70	210.9	211.7	208.9	14	DM*145 - DM*149
TID150R16-8	15 - 15.9	16	136	70	220	220.9	217.9	15	DM*150 - DM*159
TID160R18-8	16 - 16.9	18	144	70	230	231	227.7	16	DM*160 - DM*169
TID170R18-8	17 - 17.9	18	153	70	239	240	236.5	17	DM*170 - DM*179
TID180R20-8	18 - 18.9	20	162	70	249.1	250.1	246.2	18	DM*180 - DM*189
TID190R20-8	19 - 19.9	20	170	70	257.9	259	254.9	19	DM*190 - DM*199

刀具直径	孔径公差 *
ø6 - ø17.9	+0.05 / 0
ø18 - ø19.9	+0.055 / 0

*** 仅供参考**

- 总长度(OAL) 因不同的钻尖几何形状而不同
- 当采用更高的进给速度进行钻削加工时，请确保刀柄内部的悬伸调节螺钉支撑在钻杆尾部提供轴向支撑。防止在钻削加工时大推力将钻头推回夹持刀柄内
- 当轴向调整夹持刀柄内的钻杆以获得所需要的钻头悬伸长度时，请确保夹持刀柄内的钻柄长度不低于夹持刀柄厂家所规定的最小夹持长度(LSCN)
- 在直径为 ø8 - ø9.9 mm 的钻头上，与同等直径的DMP钻尖相比，安装DMC钻尖时，肩部到钻杆底部的距离缩短 0.3 mm。除上述直径外，其它直径的DMC和DMP钻尖肩部的距离相同

备件

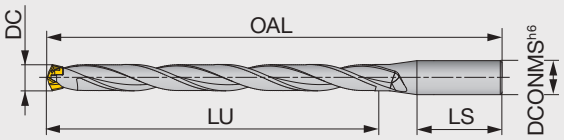


型号	锁紧扳手
TID060... - TID095...	K-TID6-9.99
TID100... - TID190...	K-TID10-19.99

TID L/D=12

可换钻尖式钻头, L/D = 12,圆柱柄





型号	DC	DCONMS	LU	LS	OAL DMP/H/N/M/R	OAL DMC	OAL DMF	刀片座尺寸	钻尖
TID080R12-12	8 - 8.4	12	98	45	156.3	156.4	155.4	8	DM*080 - DM*084
TID085R12-12	8.5 - 8.9	12	104	45	162.3	162.4	161.4	8	DM*085 - DM*089
TID090R12-12	9 - 9.4	12	110	45	168.7	168.8	167.6	9	DM*090 - DM*094
TID095R12-12	9.5 - 9.9	12	116	45	174.7	174.8	173.6	9	DM*095 - DM*099
TID100R16-12	10 - 10.4	16	122	48	184.1	184.7	182.7	10	DM*100 - DM*104
TID105R16-12	10.5 - 10.9	16	128	48	190.1	190.7	188.7	10	DM*105 - DM*109
TID110R16-12	11 - 11.4	16	134	48	196.5	197.1	194.9	11	DM*110 - DM*114
TID115R16-12	11.5 - 11.9	16	140	48	202.5	203.1	200.9	11	DM*115 - DM*119
TID120R16-12	12 - 12.4	16	146	48	208.8	209.4	207.2	12	DM*120 - DM*124
TID125R16-12	12.5 - 12.9	16	152	48	214.8	215.4	213.2	12	DM*125 - DM*129
TID130R16-12	13 - 13.4	16	158	48	221.4	222.2	219.5	13	DM*130 - DM*134
TID135R16-12	13.5 - 13.9	16	165	48	227.4	228.2	225.5	13	DM*135 - DM*139
TID140R16-12	14 - 14.4	16	171	48	236	236.8	234	14	DM*140 - DM*144
TID145R16-12	14.5 - 14.9	16	177	48	242	242.8	240	14	DM*145 - DM*149
TID150R20-12	15 - 15.9	20	183	50	253.5	254.4	251.4	15	DM*150 - DM*159
TID160R20-12	16 - 16.9	20	195	50	267.1	268.1	264.8	16	DM*160 - DM*169
TID170R20-12	17 - 17.9	20	207	50	280.7	281.7	278.2	17	DM*170 - DM*179
TID180R25-12	18 - 18.9	25	219	56	300.3	301.4	297.5	18	DM*180 - DM*189
TID190R25-12	19 - 19.9	25	232	56	313.8	314.9	310.8	19	DM*190 - DM*199
TID200R25-12	20 - 20.9	25	244	56	327.4	328.6	325.1	20	DM*200 - DM*209
TID210R25-12	21 - 21.9	25	256	56	341	342.2	338.5	21	DM*210 - DM*219
TID220R25-12	22 - 22.9	25	267	56	354.6	355.8	351.9	22	DM*220 - DM*229
TID230R32-12	23 - 23.9	32	276	60	372.1	373.5	369.3	23	DM*230 - DM*239
TID240R32-12	24 - 24.9	32	288	60	385.7	387.1	382.7	24	DM*240 - DM*249
TID250R32-12	25 - 25.9	32	300	60	399.3	400.8	396.2	25	DM*250 - DM*259

刀具直径	孔径公差 *
ø8 - ø17.9	+0.05 / 0
ø18 - ø25.9	+0.055 / 0

* 仅供参考

- 总长度(OAL)因不同的钻尖几何形状而不同
- 当采用更高的进给速度进行钻削加工时，请确保刀柄内部的悬伸调节螺钉支撑在钻杆尾部提供轴向支撑。防止在钻削加工时大推力将钻头推回夹持刀柄内
- 在直径为 ø8 - ø9.9 mm 的钻头上,与同等直径的DMP钻尖相比,安装DMC钻尖时,肩部到钻杆底部的距离缩短 0.3 mm。除上述直径外,其它直径的DMC和DMP钻尖肩部的距离相同

备件

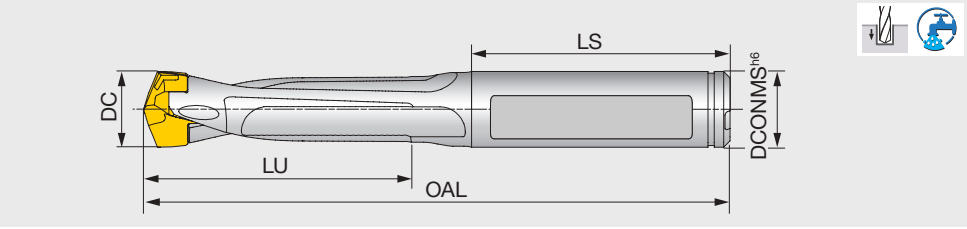


型号	锁紧扳手
TID080... - TID095...	K-TID6-9.99
TID100... - TID190...	K-TID10-19.99
TID200... - TID250...	K-TID20-26.99

TIDC L/D=3

可换钻尖式钻头, L/D = 3,圆柱柄,用于倒角刀体





型号	DC	DCONMS	LU	LS	OAL DMP/H/N/M/R	OAL DMC	OAL DMF	刀片座尺寸	钻尖
TIDC075C8-3	7.5 - 7.9	8	23	36	70.1	70.6	69.2	7	DM*075 - DM*079
TIDC080C8-3	8 - 8.4	8	24	36	70.6	70.8	69.7	8	DM*080 - DM*084
TIDC085C9-3	8.5 - 8.9	9	26	36	72.8	73	71.9	8	DM*085 - DM*089
TIDC090C9-3	9 - 9.4	9	27	36	74.7	74.9	73.7	9	DM*090 - DM*094
TIDC095C10-3	9.5 - 9.9	10	29	36	76.2	76.4	75.2	9	DM*095 - DM*099
TIDC100C10-3	10 - 10.4	10	32	41	86.1	86.7	84.8	10	DM*100 - DM*104
TIDC105C11-3	10.5 - 10.9	11	33	41	87.6	88.2	86.3	10	DM*105 - DM*109
TIDC110C11-3	11 - 11.4	11	35	41	89.5	90.2	88	11	DM*110 - DM*114
TIDC115C12-3	11.5 - 11.9	12	37	41	91	91.7	89.5	11	DM*115 - DM*119
TIDC120C12-3	12 - 12.4	12	38	41	92.8	93.4	91.2	12	DM*120 - DM*124
TIDC125C13-3	12.5 - 12.9	13	40	46	98.3	98.9	96.7	12	DM*125 - DM*129
TIDC130C13-3	13 - 13.4	13	41	47	102.4	103.2	100.5	13	DM*130 - DM*134
TIDC135C14-3	13.5 - 13.9	14	43	43	99.9	100.7	98	13	DM*135 - DM*139
TIDC140C14-3	14 - 14.4	14	45	44	103	103.8	101	14	DM*140 - DM*144
TIDC145C15-3	14.5 - 14.9	15	46	45	105.5	106.3	103.5	14	DM*145 - DM*149
TIDC150C15-3	15 - 15.9	15	48	45	107.5	108.4	105.4	15	DM*150 - DM*159
TIDC160C16-3	16 - 16.9	16	51	48	117.5	118.5	115.2	16	DM*160 - DM*169
TIDC170C17-3	17 - 17.9	17	54	48	119.7	120.7	117.2	17	DM*170 - DM*179
TIDC180C18-3	18 - 18.9	18	57	48	123.3	124.4	120.5	18	DM*180 - DM*189
TIDC190C19-3	19 - 19.9	19	61	54	132.4	133.5	129.4	19	DM*190 - DM*199

刀具直径	孔径公差 *
ø7.5 - ø17.9	+0.04 / 0
ø18 - ø19.9	+0.045 / 0

* 仅供参考

- 总长度(OAL) 因不同的钻尖几何形状而不同
- 当采用更高的进给速度进行钻削加工时，请确保刀柄内部的悬伸调节螺钉支撑在钻杆尾部提供轴向支撑。防止在钻削加工时大推力将钻头推回夹持刀柄内
- 在直径为 ø8 - ø9.9 mm 的钻头上，与同等直径的DMP钻尖相比，安装DMC钻尖时，肩部到钻杆底部的距离缩短 0.3 mm。除上述直径外，其它直径的DMC和DMP钻尖肩部的距离相同
- 当轴向调整夹持刀柄内的钻杆以获得所需要的钻头悬伸长度时，请确保夹持刀柄内的钻柄长度不低于夹持刀柄厂家所规定的最小夹持长度(LSCN)

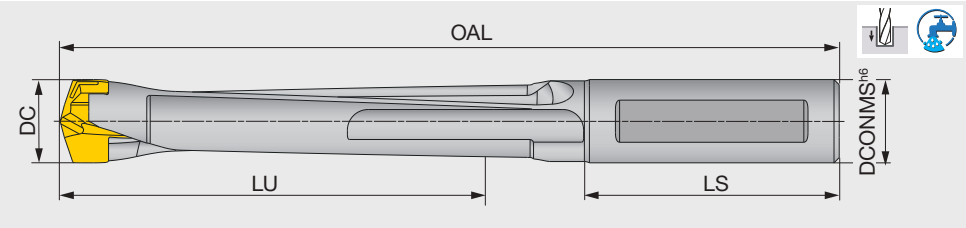
备件

型号	锁紧扳手
TIDC075... - TIDC099...	K-TID6-9.99
TIDC100... - TIDC190...	K-TID10-19.99

TIDC L/D=5

可换钻尖式钻头, L/D = 5,圆柱柄,用于倒角刀体





型号	DC	DCONMS	LU	LS	OAL			刀片座尺寸	钻尖
					DMP/H/N/M/R	DMC	DMF		
TIDC075C8-5	7.5 - 7.9	8	38	36	85.1	85.6	84.2	7	DM*075 - DM*079
TIDC080C8-5	8 - 8.4	8	40	36	92.3	92.5	91.4	8	DM*080 - DM*084
TIDC085C9-5	8.5 - 8.9	9	43	36	89.8	90	88.9	8	DM*085 - DM*089
TIDC090C9-5	9 - 9.4	9	45	36	92.7	92.9	91.7	9	DM*090 - DM*094
TIDC095C10-5	9.5 - 9.9	10	48	36	95.2	95.4	94.2	9	DM*095 - DM*099
TIDC100C10-5	10 - 10.4	10	52	41	106.1	106.7	104.8	10	DM*100 - DM*104
TIDC105C11-5	10.5 - 10.9	11	54	41	108.6	109.2	107.3	10	DM*105 - DM*109
TIDC110C11-5	11 - 11.4	11	57	41	111.5	112.2	110	11	DM*110 - DM*114
TIDC115C12-5	11.5 - 11.9	12	60	41	114	114.7	112.5	11	DM*115 - DM*119
TIDC120C12-5	12 - 12.4	12	62	41	116.8	117.4	115.2	12	DM*120 - DM*124
TIDC125C13-5	12.5 - 12.9	13	65	46	124.3	124.9	122.7	12	DM*125 - DM*129
TIDC130C13-5	13 - 13.4	13	67	47	128.4	129.2	126.5	13	DM*130 - DM*134
TIDC135C14-5	13.5 - 13.9	14	70	43	126.9	127.7	125	13	DM*135 - DM*139
TIDC140C14-5	14 - 14.4	14	73	44	131	131.8	129	14	DM*140 - DM*144
TIDC145C15-5	14.5 - 14.9	15	75	45	134.5	135.3	132.5	14	DM*145 - DM*149
TIDC150C15-5	15 - 15.9	15	78	45	137.5	138.4	135.4	15	DM*150 - DM*159
TIDC160C16-5	16 - 16.9	16	83	48	149.5	150.5	147.2	16	DM*160 - DM*169
TIDC170C17-5	17 - 17.9	17	88	48	153.7	154.7	151.2	17	DM*170 - DM*179
TIDC180C18-5	18 - 18.9	18	93	48	159.3	160.4	156.5	18	DM*180 - DM*189
TIDC190C19-5	19 - 19.9	19	99	54	170.4	171.5	167.4	19	DM*190 - DM*199

刀具直径	孔径公差 *
ø7.5 - ø19.9	+0.05 / 0

* 仅供参考

- 总长度(OAL) 因不同的钻尖几何形状而不同
- 当采用更高的进给速度进行钻削加工时，请确保刀柄内部的悬伸调节螺钉支撑在钻杆尾部提供轴向支撑。防止在钻削加工时大推力将钻头推回夹持刀柄内
- 在直径为 ø8 - ø9.9 mm 的钻头上，与同等直径的DMP钻尖相比，安装DMC钻尖时，肩部到钻杆底部的距离缩短 0.3 mm。除上述直径外，其它直径的DMC和DMP钻尖肩部的距离相同
- 当轴向调整夹持刀柄内的钻杆以获得所需要的钻头悬伸长度时，请确保夹持刀柄内的钻柄长度不低于夹持刀柄厂家所规定的最小夹持长度(LSCN)

备件

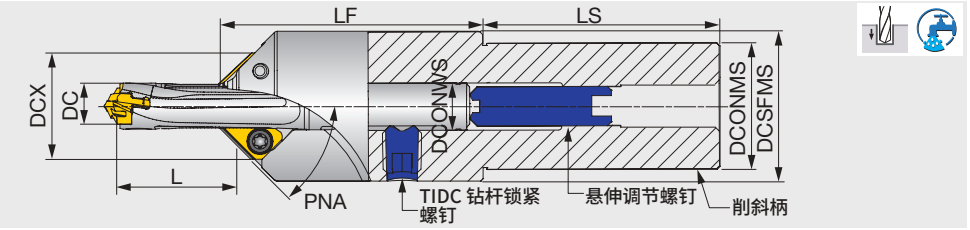


型号	锁紧扳手
TIDC075... - TIDC099...	K-TID6-9.99
TIDC100... - TIDC190...	K-TID10-19.99

TIDCF

倒角刀体





型号	DC	DCONMS	DCSFMS	DCX	LF	LS	L* L/D = 3	L* L/D = 5	钻杆	DCONWS	刀片
TIDCF080-W20	7.5 - 7.9	20	25	18.8	47.4	50	12.6 - 24	17.3 - 38	TIDC075C8-...	8	XCGT06...
TIDCF080-W20	8.0 - 8.4	20	25	18.8	47.4	50	13.5 - 24.6	24.7 - 45	TIDC080C8-...	8	XCGT06...
TIDCF090-W20	8.5 - 8.9	20	25	19.8	47.4	50	12.6 - 26.2	18.5 - 43	TIDC085C9-...	9	XCGT06...
TIDCF090-W20	9.0 - 9.4	20	25	19.8	47.4	50	13 - 29.2	22.9 - 46.8	TIDC090C9-...	9	XCGT06...
TIDCF100-W32	9.5 - 9.9	32	38	24.9	67.3	60	12.9 - 27.8	26 - 47	TIDC095C10-...	10	XHG*09...
TIDCF100-W32	10 - 10.4	32	38	24.9	67.3	60	14.5 - 31.8	31.7 - 51.8	TIDC100C10-...	10	XHG*09...
TIDCF110-W32	10.5 - 10.9	32	38	25.9	67.3	60	15.7 - 33.3	31.2 - 54.2	TIDC105C11-...	11	XHG*09...
TIDCF110-W32	11 - 11.4	32	38	25.9	67.3	60	16.2 - 35.3	34.1 - 57.3	TIDC110C11-...	11	XHG*09...
TIDCF120-W32	11.5 - 11.9	32	38	26.9	67.3	60	15.1 - 36.7	33.8 - 59.4	TIDC115C12-...	12	XHG*09...
TIDCF120-W32	12 - 12.4	32	38	26.9	67.3	60	16.5 - 37.7	36.6 - 61.6	TIDC120C12-...	12	XHG*09...
TIDCF130-W32	12.5 - 12.9	32	38	27.9	67.3	60	16.1 - 39.6	39.7 - 64.8	TIDC125C13-...	13	XHG*09...
TIDCF130-W32	13 - 13.4	32	38	27.9	67.3	60	17.5 - 41.5	42.7 - 68	TIDC130C13-...	13	XHG*09...
TIDCF140-W32	13.5 - 13.9	32	38	28.4	67.3	60	17.7 - 42.9	41.4 - 70.3	TIDC135C14-...	14	XHG*09...
TIDCF140-W32	14 - 14.4	32	38	28.4	67.3	60	18.1 - 45	44.8 - 73.1	TIDC140C14-...	14	XHG*09...
TIDCF150-W32	14.5 - 14.9	32	38	29.4	67.3	60	19.2 - 44.6	44 - 73.9	TIDC145C15-...	15	XHG*09...
TIDCF150-W32	15 - 15.9	32	38	29.4	67.3	60	19.7 - 47.4	47.6 - 80.7	TIDC150C15-...	15	XHG*09...
TIDCF160-W32	16 - 16.9	32	38	30.4	67.3	60	19.5 - 55.3	57 - 87.5	TIDC160C16-...	16	XHG*09...
TIDCF170-W32	17 - 17.9	32	38	31.4	67.3	60	21.4 - 54.9	55.9 - 88.5	TIDC170C17-...	17	XHG*09...
TIDCF180-W32	18 - 18.9	32	38	32.4	67.3	60	24.2 - 65.2	60 - 93	TIDC180C18-...	18	XHG*09...
TIDCF190-W32	19 - 19.9	32	38	33.4	75	60	28.5 - 62.3	67 - 100	TIDC190C19-...	19	XHG*09...

L* 是使用 45° 倒角刀片时的尺寸

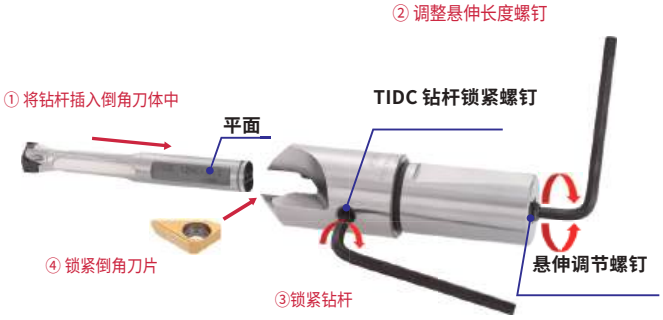
备件

型号	刀片锁紧螺钉	扳手柄	TIDC 钻杆锁紧螺钉	悬伸调节螺钉	扳手杆	扳手	扳手
TIDCF080... - TIDCF090...	SR14-560	-	SRM6X6DIN916	SRM6X1S	-	HW3.0	T-8D
TIDCF100... - TIDCF190...	SR14-544/S	SW6-SD	SRM10X10DIN916	SRM10X1.5S	BT15S	HW5.0	-

推荐锁紧扭矩 (N·m)：SR14-544/S = 4.8

● 如何在 TIDC 钻杆上安装倒角刀体

钻头的悬伸长度可以通过调整柄部的螺钉进行调整。钻杆的后部必须与调整螺钉接触，因为钻孔时，螺钉支撑钻头以抵抗推力



步骤

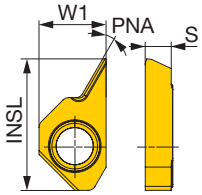
① 将 TIDC 钻杆插入无倒角刀片的倒角刀体中
② 使用倒角刀体底部的调整螺钉调整钻杆的悬伸长度
③ 调整钻杆使钻杆固定在平面并拧紧钻杆上的锁紧螺钉。这样使 TIDC 钻杆的排屑槽和倒角刀片对齐
④在刀座上按住刀片的同时，转动扳手锁紧倒角刀片

注意：从倒角刀体上拆下钻杆之前，必须先拆下倒角刀片。使用扳手可以调整倒角刀体底部的悬伸调整螺钉，这样，钻杆被安装在倒角刀体上之后，可以调整钻杆悬伸长度

倒角刀片

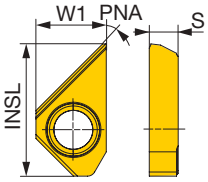
XCGT-30DT/XHGT-30A





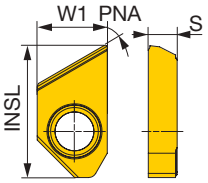
XCGT-45DT/XHGR-45A





XCGT-60DT/XHGR-60A





P	钢	★
M	不锈钢	★
K	铸铁	★
N	非铁金属	☆
S	耐热合金	★
H	硬材料	★

★：首选
☆：第二选择

型号	倒角角度 PNA	最大倒角宽度 *	涂层 GH730	W1	INSL	S
XCGT060300-30DT	30°	2	●	6.18	12.3	2.8
XCGT060300-45DT	45°	4	●	6.18	12.3	2.8
XCGT060300-60DT	60°	4	●	6.18	12.3	2.8
XHGT090300-30A	30°	3	●	8.5	16	3.3
XHGR090300-45A	45°	6	●	8.5	16	3.3
XHGR090300-60A	60°	6	●	8.5	16	3.3

* 当倒角宽度超过最大倒角宽度的 60% 时，请将进给率减半

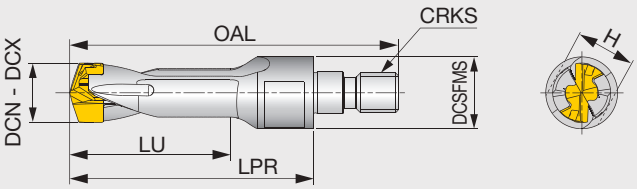
●：在库
每盒 2 个

模块化钻杆

TID-M L/D=2

模块化钻杆，"TungFlex" 接口





型号	DC	DCSFMS	LU	LPR	OAL			CRKS	刀片座尺寸	H	钻尖
					DMP/H/N/M/R	DMC	DMF				
TID060M6-2	6 - 6.4	10	13	27.55	42.05	42.2	41.21	M6	6	7	DM*060 - DM*064
TID065M6-2	6.5 - 6.9	10	14.5	29.15	43.65	43.8	42.78	M6	6.5	7	DM*065 - DM*069
TID070M6-2	7 - 7.4	10	15	30.55	45.05	45.5	44.18	M6	7	7	DM*070 - DM*074
TID075M6-2	7.5 - 7.9	10	16.5	32.05	46.55	47	45.68	M6	7	7	DM*075 - DM*079
TID080M6-2	8 - 8.4	10	18	33.65	48.15	48.3	47.29	M6	8	7	DM*080 - DM*084
TID085M6-2	8.5 - 8.9	10	19.5	35.15	49.65	49.8	48.79	M6	8	7	DM*085 - DM*089
TID090M6-2	9 - 9.4	10	20	36.85	51.35	51.5	50.31	M6	9	7	DM*090 - DM*094
TID095M6-2	9.5 - 9.9	10	21.5	38.35	52.85	53	51.81	M6	9	7	DM*095 - DM*099
TID100M8-2	10 - 10.4	14.5	22	42.95	59.95	60.57	58.62	M8	10	10	DM*100 - DM*104
TID105M8-2	10.5 - 10.9	14.5	23.5	44.55	61.55	62.17	60.22	M8	10	10	DM*105 - DM*109
TID110M8-2	11 - 11.4	14.5	24	46.15	63.15	63.8	61.6	M8	11	10	DM*110 - DM*114
TID115M8-2	11.5 - 11.9	14.5	25.5	47.75	64.75	65.4	63.2	M8	11	10	DM*115 - DM*119
TID120M8-2	12 - 12.4	14.5	26	49.3	66.3	66.93	64.71	M8	12	10	DM*120 - DM*124
TID125M8-2	12.5 - 12.9	14.5	27.5	50.9	67.9	68.53	66.31	M8	12	10	DM*125 - DM*129
TID130M10-2	13 - 13.4	18	28	49	68	68.75	66.13	M10	13	15	DM*130 - DM*134
TID135M10-2	13.5 - 13.9	18	29.5	50.5	69.5	70.25	67.63	M10	13	15	DM*135 - DM*139
TID140M10-2	14 - 14.4	18	31	52.15	71.15	71.96	69.16	M10	14	15	DM*140 - DM*144

刀具直径	孔径公差 *
ø6 - ø14.4	+0.04 / 0

*仅供参考

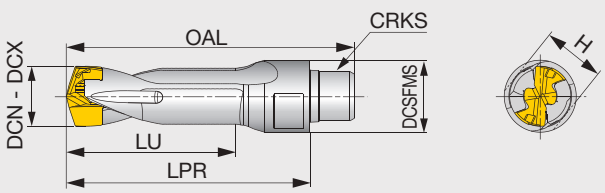
备件

型号	锁紧扳手
TID060M6-2 - TID095M6-2	K-TID6-9.99
TID100M8-2 - TID140M10-2	K-TID10-19.99

TID-S L/D=2

模块化钻杆，"TungMeister" 接口





型号	DC	DCSFMS	LU	LPR	OAL			CRKS	刀片座尺寸	H	钻尖
					DMP/H/N/M/R	DMC	DMF				
TID065S06-2	6.5 - 6.9	10	14.5	27.15	33.45	33.6	32.58	S06	6.5	8	DM*065
TID085S06-2	8.5 - 8.9	10	19.5	33.15	39.45	39.55	38.59	S06	8.5	8	DM*085
TID105S08-2	10.5 - 10.9	12	23.5	40.55	48.05	48.67	46.72	S08	10.5	10	DM*105

刀具直径	孔径公差 *
ø6.5 - ø10.9	+0.04 / 0

*仅供参考

备件

型号	锁紧扳手
TID065S06-2, TID085S06-2	K-TID6-9.99
TID105S08-2	K-TID10-19.99

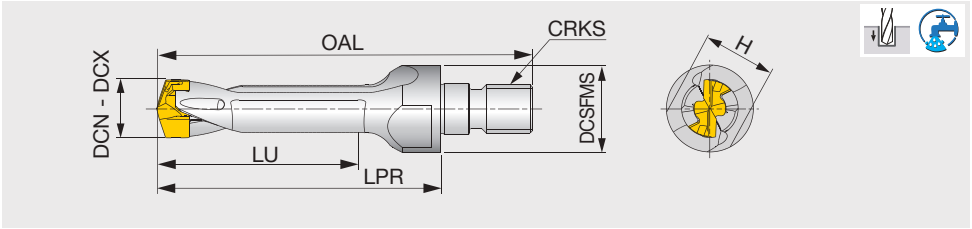
型号	扳手 *
TID065S06-2, TID085S06-2	KEYV-S06
TID105S08-2	KEYV-S08

*需单独采购

TID-M L/D=3

模块化钻杆，"TungFlex" 接口





型号	DC	DCSFMS	LU	LPR	OAL			CRKS	刀片座尺寸	H	钻尖
					DMP/H/N/M/R	DMC	DMF				
TID060M10-3	6 - 6.4	18	19	37.05	56.05	56.2	55.21	M10	6	15	DM*060 - DM*064
TID065M10-3	6.5 - 6.9	18	21	38.9	57.9	58.05	57.03	M10	6.5	15	DM*065 - DM*069
TID070M10-3	7 - 7.4	18	22	40.55	59.55	60	58.68	M10	7	15	DM*070 - DM*074
TID075M10-3	7.5 - 7.9	18	24	42.3	61.3	61.75	60.43	M10	7	15	DM*075 - DM*079
TID080M10-3	8 - 8.4	18	26	44.15	63.15	63.3	62.29	M10	8	15	DM*080 - DM*084
TID085M10-3	8.5 - 8.9	18	28	45.9	64.9	65.05	64.04	M10	8	15	DM*085 - DM*089
TID090M10-3	9 - 9.4	18	29	47.85	66.85	67	65.81	M10	9	15	DM*090 - DM*094
TID095M10-3	9.5 - 9.9	18	31	49.6	68.6	68.75	67.56	M10	9	15	DM*095 - DM*099
TID100M10-3	10 - 10.4	18	32	51.45	70.45	71.07	69.12	M10	10	15	DM*100 - DM*104
TID105M10-3	10.5 - 10.9	18	34	53.3	72.3	72.92	70.97	M10	10	15	DM*105 - DM*109
TID110M10-3	11 - 11.4	18	35	55.15	74.15	74.8	72.6	M10	11	15	DM*110 - DM*114
TID115M10-3	11.5 - 11.9	18	37	57	76	76.65	74.45	M10	11	15	DM*115 - DM*119
TID120M10-3	12 - 12.4	18	38	58.8	77.8	78.43	76.21	M10	12	15	DM*120 - DM*124
TID125M10-3	12.5 - 12.9	18	40	60.65	79.65	80.28	78.06	M10	12	15	DM*125 - DM*129
TID130M10-3	13 - 13.4	18	41	62.5	81.5	82.25	79.63	M10	13	15	DM*130 - DM*134
TID135M10-3	13.5 - 13.9	18	43	64.25	83.25	84	81.38	M10	13	15	DM*135 - DM*139
TID140M10-3	14 - 14.4	18	45	66.15	85.15	85.96	83.16	M10	14	15	DM*140 - DM*144
TID145M10-3	14.5 - 14.9	18	47	68	87	87.81	85.01	M10	14	15	DM*145 - DM*149
TID150M10-3	15 - 15.9	18	48	69.73	88.73	89.64	86.63	M10	15	15	DM*150 - DM*159
TID160M12-3	16 - 16.9	23	51	75.4	97.4	98.37	95.14	M12	16	17	DM*160 - DM*169
TID170M12-3	17 - 17.9	23	54	79.1	101.1	102.08	98.55	M12	17	17	DM*170 - DM*179
TID180M12-3	18 - 18.9	23	57	82.7	104.7	105.75	101.85	M12	18	17	DM*180 - DM*189

刀具直径	孔径公差 *
ø6 - ø17.9	+0.04 / 0
ø18 - ø18.9	+0.045 / 0

*仅供参考

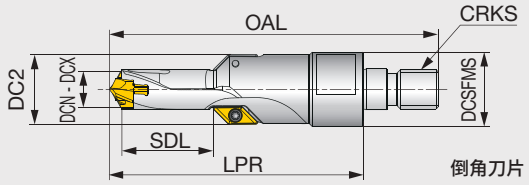
备件

型号	锁紧扳手
TID060M10-3 - TID095M10-3	K-TID6-9.99
TID100M10-3 - TID180M12-3	K-TID10-19.99

TID-L-A-M

带倒角的模块化钻杆，"TungFlex" 接口





倒角刀片 : AOMT060204-C45

型号	DCX	DCN	DC2	SDL	DCSFMS	LPR	OAL	CRKS	H	刀片座尺寸
TID065L25A90M08	6.9	6.5	13.84	24.91	15.5	58.18	75.18	M8	10	6.5
TID085L25A90M08	8.9	8.5	15.84	25	15.5	58.29	75.29	M8	10	8
TID100L25A90M10	10.4	10	17.34	25	19	64.47	83.47	M10	15	10
TID105L25A90M10	10.9	10.5	19.34	25	19	64.56	83.56	M10	15	10
TID120L25A90M10	12.4	12	19.34	25	19	64.82	83.82	M10	15	12
TID120L40A90M10	12.4	12	19.34	40	19	79.82	98.82	M10	15	12
TID125L25A90M10	12.9	12.5	19.84	25	19	64.91	83.91	M10	15	12
TID125L40A90M10	12.9	12.5	19.84	40	19	79.91	98.91	M10	15	12
TID140L25A90M12	14.4	14	21.34	25	23.5	70.12	92.12	M12	17	14
TID140L40A90M12	14.4	14	21.34	40	23.5	85.12	107.12	M12	17	14
TID145L25A90M12	14.9	14.5	21.84	25	23.5	70.21	92.21	M12	17	14
TID145L40A90M12	14.9	14.5	21.84	40	23.5	85.21	107.21	M12	17	14
TID150L25A90M12	15.9	15	22.34	25	23.5	70.27	92.27	M12	17	15
TID150L40A90M12	15.9	15	22.34	40	23.5	85.27	107.27	M12	17	15
TID160L25A90M12	16.9	16	23.34	25	23.5	70.42	92.42	M12	17	16
TID160L40A90M12	16.9	16	23.34	40	23.5	85.42	107.42	M12	17	16

备件

型号	锁紧扳手	扳手	锁紧螺钉
TID065L... - TID085L...	K-TID6-9.99	T-7D	SR 34-508
TID100L... - TID160L...	K-TID10-19.99	T-7D	SR 34-508

刀具直径	孔径公差 *
ø6.5 - ø16.5	+0.04 / 0

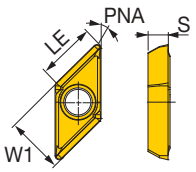
*仅供参考

刀片用于倒角刀体

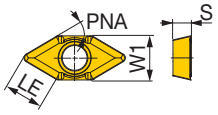
AOMT...



AOMT06-C45



AOMT03-N-**DT



		GH730
P	钢	★
M	不锈钢	★
K	铸铁	★
N	非铁金属	☆
S	耐热合金	★
H	硬材料	★

★ : 首选
☆ : 第二选择

型号	LE	倒角角度 PNA	涂层 GH730	W1	S
AOMT060204-C45	4.5	45°	●	5.66	1.96
AOMT030204-N-30DT	4	30°	●	4	1.59
AOMT030204-N-45DT	2.8	45°	●	4	1.59

● : 在库

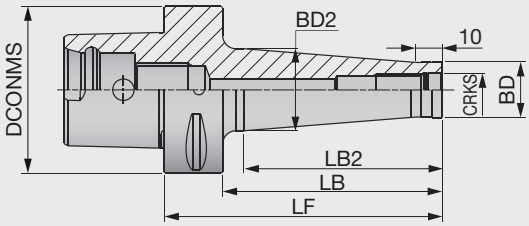
刀柄

C-ODP

TUNGFLEX

螺纹连接刀杆,用于模块化钻杆





型号	CRKS	DCONMS	BD	BD2	LF	LB	LB2
C4ODP10X53	M10	40	18	23	53	33	23
C4ODP12X53	M12	40	21	26	53	33	23
C4ODP16X53	M16	40	29	34	53	33	23
C5ODP10X53	M10	50	18	19.5	53	33	25
C5ODP10X103	M10	50	18	28	103	83	75
C5ODP12X53	M12	50	21	23.5	53	33	25
C5ODP12X103	M12	50	21	31	103	83	75
C5ODP16X53	M16	50	29	34	53	33	25
C5ODP16X103	M16	50	29	36	103	83	75
C6ODP10X55	M10	63	18	19.5	55	33	25
C6ODP10X105	M10	63	18	28	105	83	75
C6ODP10X130	M10	63	18	32	130	108	100
C6ODP12X55	M12	63	21	23.5	55	33	25
C6ODP12X105	M12	63	21	31	105	83	75
C6ODP12X130	M12	63	21	36	130	108	100

适用于 7 MPa 冷却液

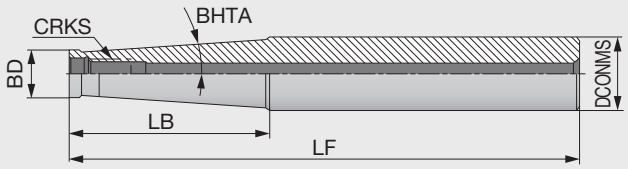
e-catalog

SM

TUNGFLEX

钢制模块化刀柄

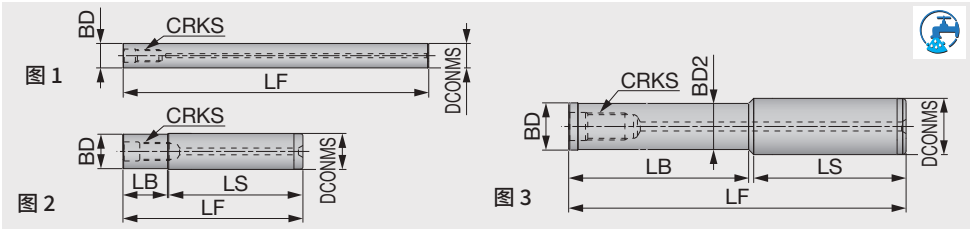




型号	CRKS	DCONMS	LF	LB	BD	BHTA
SM06-L60C10	M6	10	60	20	9.7	0°
SM06-L105-C12	M6	12	105	60	9.7	1.2°
SM06-L125-C16	M6	16	125	60	9.7	3.3°
SM08-L73C16	M8	16	73	25	13	0°
SM08-L128-C16	M8	16	128	80	13	0.9°
SM08-L170-C20	M8	20	170	66.8	13	3.3°
SM10-L80C20	M10	20	80	30	18	0°
SM10-L130-C20	M10	20	130	80	18	0.6°
SM10-L200-C25	M10	25	200	57.2	19	3.3°
SM12-L86-C25	M12	25	86	30	21	5.1°
SM12-L200-C32	M12	32	200	78	21	4.4°

e-catalog





型号	CRKS	DCONMS	LF	LB	LS	BD	BD2	图
SM06-L100-C10-C-H	M6	10	100	-	-	10	-	1
SM06-L150-C10-C-H	M6	10	150	-	-	10	-	1
SM06-L100-C12-C-H	M6	12	100	-	-	12	-	1
SM06-L150-C12-C-H	M6	12	150	-	-	12	-	1
SM08-L80-20-C16-C-H	M8	16	80	20	59.6	15.3	-	2
SM08-L100-40-C16-C-H	M8	16	100	40	59.6	15.3	-	2
SM08-L150-80-C16-C-H	M8	16	150	80	69.6	15.3	-	2
SM08-L200-100-C16-C-H	M8	16	200	100	98.2	13	12.5	3
SM08-L200-140-C16-C-H	M8	16	200	140	59.6	15.3	-	2
SM08-L250-180-C16-C-H	M8	16	250	180	69.6	15.3	-	2
SM10-L80-20-C20-C-H	M10	20	80	20	59.2	18.5	-	2
SM10-L100-40-C20-C-H	M10	20	100	40	59.2	18.5	-	2
SM10-L150-80-C20-C-H	M10	20	150	80	69.2	18.5	-	2
SM10-L200-100-C20-C-H	M10	20	200	100	99.2	18.5	-	2
SM10-L200-140-C20-C-H	M10	20	200	140	58.7	18	17.5	3
SM10-L200-140-C20-C-H-N	M10	20	200	140	59.2	18.5	-	2
SM10-L250-130-C20-C-H	M10	20	250	130	118.7	18	17.5	3
SM10-L250-180-C20-C-H	M10	20	250	180	68.7	18	17.5	3
SM10-L250-180-C20-C-H-N	M10	20	250	180	69.2	18.5	-	2
SM10-L300-180-C20-C-H	M10	20	300	180	118.7	18	17.5	3
SM10-L300-230-C20-C-H	M10	20	300	230	68.7	18	17.5	3
SM12-L100-40-C25-C-H	M12	25	100	40	59.5	24	-	2
SM12-L150-80-C25-C-H	M12	25	150	80	67.7	21	20.5	3
SM12-L150-80-C25-C-H-N	M12	25	150	80	69.5	24	-	2
SM12-L200-100-C25-C-H	M12	25	200	100	97.7	21	20.5	3
SM12-L200-100-C25-C-H-N	M12	25	200	100	99.5	24	-	2
SM12-L200-140-C25-C-H	M12	25	200	140	57.7	21	20.5	3
SM12-L250-130-C25-C-H	M12	25	250	130	117.7	21	20.5	3
SM12-L250-180-C25-C-H	M12	25	250	180	69.5	24	-	2
SM12-L300-180-C25-C-H	M12	25	300	180	117.7	21	20.5	3
SM12-L300-180-C25-C-H-N	M12	25	300	180	119.5	24	-	2
SM12-L300-230-C25-C-H	M12	25	300	230	67.7	21	20.5	3

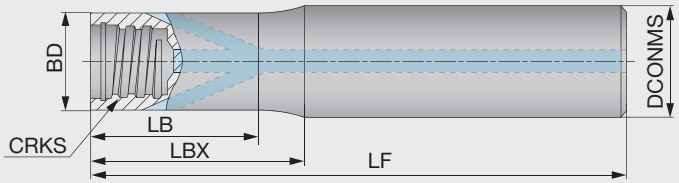
e-catalog

VSSD**-W-A...

TUNGMEISTER

圆柱柄刀杆，直颈，内冷





CRKS = 连接螺纹规格

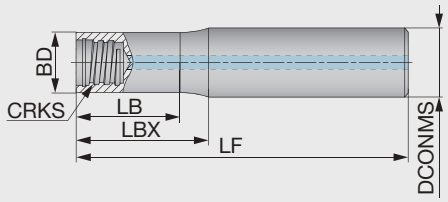
型号	DCONMS	BD	LF	LBX	LB	CRKS	刀杆材质
VSSD10L070S06-W-A	10	9.6	70	20	19	S06	Tungsten
VSSD10L090S06-W-A	10	9.6	90	40	39	S06	Tungsten
VSSD10L110S06-W-A	10	9.6	110	60	59	S06	Tungsten
VSSD12L070S08-W-A	12	11.5	70	20	19	S08	Tungsten
VSSD12L090S08-W-A	12	11.5	90	40	39	S08	Tungsten
VSSD12L110S08-W-A	12	11.5	110	60	59	S08	Tungsten
VSSD12L130S08-W-A	12	11.5	130	80	79	S08	Tungsten

VSSD...

TUNGMEISTER

直颈，圆柱柄刀杆





CRKS = 连接螺纹规格

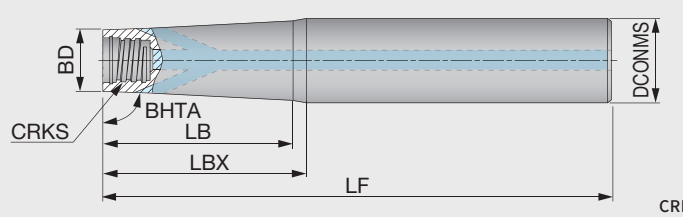
型号	DCONMS	BD	LF	LBX	LB	CRKS	刀杆形状	刀杆材质
VSSD12L070S08-C-A	12	11.5	70	20	17	S08	圆柱	硬质合金
VSSD12L090S08-S-A	12	11.5	90	16	13.6	S08	圆柱	钢
VSSD12L090LS08-C-A	12	11.5	90	40	37	S08	圆柱	硬质合金
VSSD12L090LS08-S-A	12	11.5	90	42	37	S08	圆柱	钢
VSSD12L110S08-C-A	12	11.5	110	60	57	S08	圆柱	硬质合金
VSSD12L130S08-C-A	12	11.5	130	80	77	S08	圆柱	硬质合金

VTSD**-W-A...

TUNGMEISTER

圆柱柄刀杆，锥颈，内冷





CRKS = 连接螺纹规格

型号	BHTA	DCONMS	BD	LF	LBX	LB	CRKS	刀杆材质
VTSD12L110S06-W-A	89°	12	9.6	110	60	59	S06	Tungsten
VTSD16L170S06-W-A	89°	16	9.6	170	120	116	S06	Tungsten

扳手

外观	型号	连接螺纹规格	扭矩(N·m)	适用钻尖
	KEYV-S06	S06	10	TID065S06-2 TID085S06-2
	KEYV-S08	S08	15	TID105S08-2

注意：扳手需要单独购买

扭矩扳手

外观		型号	连接螺纹规格	扭矩(N·m)
扳手柄		TORQUEWRENCH5-50NM9x12	-	5 - 50
开口扳手头		TM-WRENCH-8-06	S06	10
		TM-WRENCH-10-08	S08	15

套筒

BLM

可换钻尖式钻头用套筒



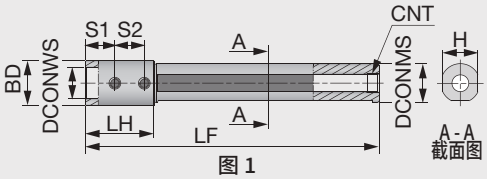


图 1

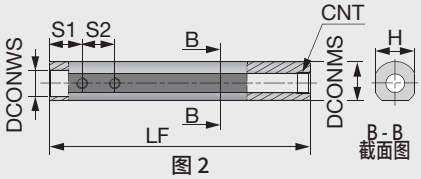


图 2

型号	DCONMS	DCONWS	LF	LH	BD	H	S1	S2	CNT	钻杆	图
BLM16-12LF	16	12	85	35	20	15	15	15	Rc1/8	TID***F12...	1
BLM19-12LF	19.05	12	140	35	23	18	15	15	Rc1/8	TID***F12...	1
BLM19-12SF	19.05	12	90	35	23	18	15	15	Rc1/8	TID***F12...	1
BLM19-16LF	19.05	16	140	35	23	18	15	15	Rc1/8	TID***F16...	1
BLM19-16SF	19.05	16	90	35	23	18	15	15	Rc1/8	TID***F16...	1
BLM20-12LR	20	12	120	-	-	18	15	15	Rc1/8	TID***F12...	2
BLM20-16LF	20	16	150	35	23	18	15	15	Rc1/8	TID***F16...	1
BLM22-12LR	22	12	120	-	-	21	15	15	Rc1/8	TID***F12...	2
BLM22-16LF	22	16	140	35	25	21	15	15	Rc1/8	TID***F16...	1
BLM25-12LR	25	12	115	-	-	23	15	15	Rc1/8	TID***F12...	2
BLM25-16LR	25	16	115	-	-	23	15	15	Rc1/8	TID***F16...	2
BLM25-20LF	25	20	150	35	28	23	15	15	Rc1/8	TID***F20...	1
BLM254-12LR	25.4	12	115	-	-	24	15	15	Rc1/8	TID***F12...	2
BLM254-12SR	25.4	12	75	-	-	24	15	15	Rc1/8	TID***F12...	2
BLM254-16LR	25.4	16	115	-	-	24	15	15	Rc1/8	TID***F16...	2
BLM254-16SR	25.4	16	75	-	-	24	15	15	Rc1/8	TID***F16...	2
BLM254-20LF	25.4	20	140	35	28	24	15	15	Rc1/8	TID***F20...	1
BLM32-12LR	32	12	120	-	-	31	15	15	Rc1/8	TID***F12...	2
BLM32-16LR	32	16	120	-	-	31	15	15	Rc1/8	TID***F16...	2
BLM32-20LR	32	20	120	-	-	31	15	15	Rc1/8	TID***F20...	2

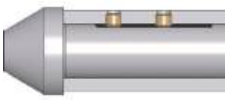
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
BLM16/19/20/22...	SR M5x4 FLAT	P-2.5
BLM25-12LR	SR M5x6 FLAT	P-2.5
BLM25-16LR, BLM25-20LF	SR M5x4 FLAT	P-2.5
BLM254-12LR, BLM254-12SR	SR M5x6 FLAT	P-2.5
BLM254-16LR, BLM254-16SR, BLM254-20LF	SR M5x4 FLAT	P-2.5
BLM32-12LR, BLM32-16LR	SR M5x6 FLAT	P-2.5
BLM32-20LR	SR M5x4 FLAT	P-2.5

套筒使用注意事项

- 从锁紧稳定性方面考虑，请避免装夹哨口式削斜柄的刀杆

良好



削平柄

不好

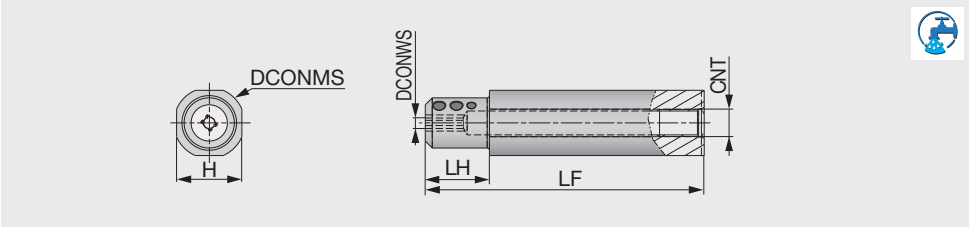


哨口式削斜柄

JBBS-4N

带4个冷却孔的内冷套筒



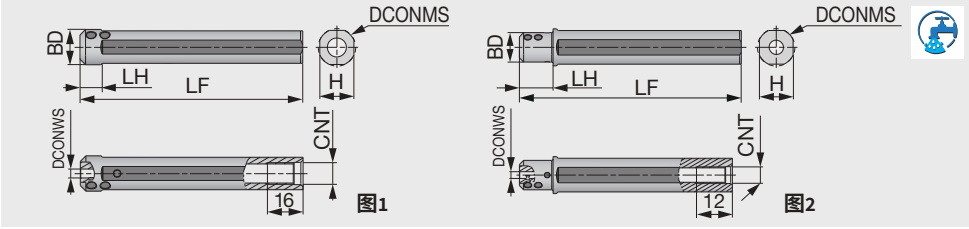


型号	DCONMS	DCONWS	LF	LH	H	CNT
JBBS159-7-L100C-4N	15.875	7	100	10	14.58	Rc1/8
JBBS16-7-L100C-4N	16	7	100	10	15	Rc1/8
JBBS19-7-L100C-4N	19.05	7	100	20	17.2	Rc1/8
JBBS20-7-L100C-4N	20	7	100	20	18	Rc1/8
JBBS22-7-L100C-4N	22	7	100	20	20	Rc1/8
JBBS25-7-L100C-4N	25	7	100	23	23	Rc1/8
JBBS254-7-L100C-4N	25.4	7	100	23	23.4	Rc1/8

JBBS-C

内冷套筒





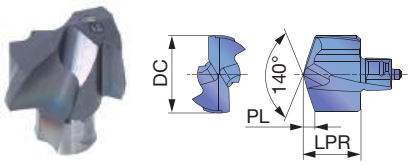
型号	DCONMS	BD	DCONWS	LF	LH	H	CNT	图
JBBS159-7-L100C	15.875	15.875	7	100	10	14.58	Rc1/8	1
JBBS16-7-L100C	16	16	7	100	10	15	Rc1/8	1
JBBS19-7-L100C	19.05	17.5	7	100	20	17.2	Rc1/8	2
JBBS20-7-L100C	20	17.5	7	100	20	18	Rc1/8	2
JBBS22-7-L100C	22	17.5	7	100	20	20	Rc1/8	2
JBBS25-7-L100C	25	18	7	100	23	23	Rc1/8	2
JBBS254-7-L100C	25.4	18	7	100	23	23.4	Rc1/8	2

备件

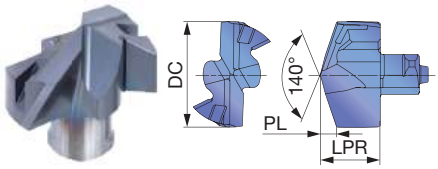
型号	锁紧螺钉	扳手
JBBS**-7-L***C-4N, JBBS**-7-L100C	SSHM5-4PF-S	P-2.5

钻尖

DMP (通用钻尖)



ADDMEISTERDRILL
DMP040 - DMP059



DRILLMEISTER
DMP060 - DMP259

刀具直径	钻尖直径公差
ø4 - ø17.9	+0.018 / 0
ø18 - ø25.9	+0.021 / 0

P	钢	★	★
M	不锈钢	☆	☆
K	铸铁	★	★
N	非铁金属	☆	☆
S	耐热合金	☆	☆
H	硬材料	☆	☆

★：首选
☆：第二选择

型号	DC	LPR	涂层 AH725	涂层 AH9130	PL	钻杆
DMP040	4	3.1	●		0.62	TID*040...
DMP041	4.1	3.1	●		0.64	TID*040...
DMP042	4.2	3.1	●		0.66	TID*040...
DMP043	4.3	3.1	●		0.67	TID*040...
DMP044	4.4	3.1	●		0.69	TID*040...
DMP045	4.5	3.55	●		0.66	TID*045...
DMP046	4.6	3.55	●		0.68	TID*045...
DMP047	4.7	3.55	●		0.70	TID*045...
DMP048	4.8	3.55	●		0.71	TID*045...
DMP049	4.9	3.55	●		0.73	TID*045...
DMP050	5	3.7	●		0.73	TID*050...
DMP051	5.1	3.7	●		0.75	TID*050...
DMP052	5.2	3.7	●		0.77	TID*050...
DMP053	5.3	3.7	●		0.78	TID*050...
DMP054	5.4	3.7	●		0.8	TID*050...
DMP055	5.5	3.85	●		0.81	TID*055...
DMP056	5.6	3.85	●		0.83	TID*055...
DMP057	5.7	3.85	●		0.85	TID*055...
DMP058	5.8	3.85	●		0.86	TID*055...
DMP059	5.9	3.85	●		0.88	TID*055...
DMP060	6	3.85	●	●	1.09	TID*060...
DMP061	6.1	3.85	●	●	1.11	TID*060...
DMP062	6.2	3.85	●	●	1.13	TID*060...
DMP063	6.3	3.85	●	●	1.14	TID*060...
DMP064	6.4	3.85	●	●	1.16	TID*060...
DMP065	6.5	4.15	●	●	1.27	TID*065...
DMP066	6.6	4.15	●	●	1.29	TID*065...
DMP067	6.7	4.15	●	●	1.31	TID*065...
DMP068	6.8	4.15	●	●	1.33	TID*065...
DMP069	6.9	4.15	●	●	1.34	TID*065...
DMP070	7	4.45	●	●	1.03	TID*070...
DMP071	7.1	4.45	●	●	1.05	TID*070...
DMP072	7.2	4.45	●	●	1.07	TID*070...
DMP073	7.3	4.45	●	●	1.08	TID*070...
DMP074	7.4	4.45	●	●	1.1	TID*070...
DMP075	7.5	4.45	●	●	1.12	TID*075...
DMP076	7.6	4.45	●	●	1.14	TID*075...
DMP077	7.7	4.45	●	●	1.16	TID*075...
DMP078	7.8	4.45	●	●	1.18	TID*075...
DMP079	7.9	4.45	●	●	1.19	TID*075...
DMP080	8	5.25	●	●	1.2	TID*080...
DMP081	8.1	5.25	●	●	1.22	TID*080...
DMP082	8.2	5.25	●	●	1.24	TID*080...
DMP083	8.3	5.25	●	●	1.25	TID*080...
DMP084	8.4	5.25	●	●	1.27	TID*080...
DMP085	8.5	5.25	●	●	1.29	TID*085...
DMP086	8.6	5.25	●	●	1.31	TID*085...
DMP087	8.7	5.25	●	●	1.33	TID*085...

P	钢	★	★
M	不锈钢	☆	☆
K	铸铁	★	★
N	非铁金属	☆	☆
S	耐热合金	☆	☆
H	硬材料	☆	☆

★：首选
☆：第二选择

型号	DC	LPR	涂层 AH725	涂层 AH9130	PL	钻杆
DMP088	8.8	5.25	●	●	1.35	TID*085...
DMP089	8.9	5.25	●	●	1.36	TID*085...
DMP090	9	5.65	●	●	1.37	TID*090...
DMP091	9.1	5.65	●	●	1.39	TID*090...
DMP092	9.2	5.65	●	●	1.41	TID*090...
DMP093	9.3	5.65	●	●	1.42	TID*090...
DMP094	9.4	5.65	●	●	1.44	TID*090...
DMP095	9.5	5.65	●	●	1.46	TID*095...
DMP096	9.6	5.65	●	●	1.48	TID*095...
DMP097	9.7	5.65	●	●	1.5	TID*095...
DMP098	9.8	5.65	●	●	1.52	TID*095...
DMP099	9.9	5.65	●	●	1.53	TID*095...
DMP100	10	6.05	●	●	1.47	TID*100...
DMP101	10.1	6.05	●	●	1.49	TID*100...
DMP102	10.2	6.05	●	●	1.51	TID*100...
DMP103	10.3	6.05	●	●	1.52	TID*100...
DMP104	10.4	6.05	●	●	1.54	TID*100...
DMP105	10.5	6.05	●	●	1.56	TID*105...
DMP106	10.6	6.05	●	●	1.58	TID*105...
DMP107	10.7	6.05	●	●	1.6	TID*105...
DMP108	10.8	6.05	●	●	1.62	TID*105...
DMP109	10.9	6.05	●	●	1.63	TID*105...
DMP110	11	6.45	●	●	1.67	TID*110...
DMP111	11.1	6.45	●	●	1.69	TID*110...
DMP112	11.2	6.45	●	●	1.71	TID*110...
DMP113	11.3	6.45	●	●	1.72	TID*110...
DMP114	11.4	6.45	●	●	1.74	TID*110...
DMP115	11.5	6.45	●	●	1.76	TID*115...
DMP116	11.6	6.45	●	●	1.78	TID*115...
DMP117	11.7	6.45	●	●	1.8	TID*115...
DMP118	11.8	6.45	●	●	1.82	TID*115...
DMP119	11.9	6.45	●	●	1.83	TID*115...
DMP120	12	6.8	●	●	1.82	TID*120...
DMP121	12.1	6.8	●	●	1.84	TID*120...
DMP122	12.2	6.8	●	●	1.86	TID*120...
DMP123	12.3	6.8	●	●	1.87	TID*120...
DMP124	12.4	6.8	●	●	1.89	TID*120...
DMP125	12.5	6.8	●	●	1.91	TID*125...
DMP126	12.6	6.8	●	●	1.93	TID*125...
DMP127	12.7	6.8	●	●	1.95	TID*125...
DMP128	12.8	6.8	●	●	1.97	TID*125...
DMP129	12.9	6.8	●	●	1.98	TID*125...
DMP130	13	7.4	●	●	1.96	TID*130...
DMP131	13.1	7.4	●	●	1.98	TID*130...
DMP132	13.2	7.4	●	●	2	TID*130...
DMP133	13.3	7.4	●	●	2.01	TID*130...

ø4 - ø19.9 = 每盒 2 个
ø20 - ø25.9 = 每盒 1 个

●：在库

P	钢	★	★
M	不锈钢	☆	☆
K	铸铁	★	★
N	非铁金属	☆	☆
S	耐热合金	☆	☆
H	硬材料	☆	☆

★：首选
☆：第二选择

型号	DC	LPR	涂层		PL	钻杆
			AH725	AH9130		
DMP134	13.4	7.4	●	●	2.03	TID*130...
DMP135	13.5	7.4	●	●	2.05	TID*135...
DMP136	13.6	7.4	●	●	2.07	TID*135...
DMP137	13.7	7.4	●	●	2.09	TID*135...
DMP138	13.8	7.4	●	●	2.11	TID*135...
DMP139	13.9	7.4	●	●	2.12	TID*135...
DMP140	14	7.95	●	●	2.12	TID*140...
DMP141	14.1	7.95	●	●	2.14	TID*140...
DMP142	14.2	7.95	●	●	2.16	TID*140...
DMP143	14.3	7.95	●	●	2.17	TID*140...
DMP144	14.4	7.95	●	●	2.19	TID*140...
DMP145	14.5	7.95	●	●	2.21	TID*145...
DMP146	14.6	7.95	●	●	2.23	TID*145...
DMP147	14.7	7.95	●	●	2.25	TID*145...
DMP148	14.8	7.95	●	●	2.27	TID*145...
DMP149	14.9	7.95	●	●	2.28	TID*145...
DMP150	15	8.53	●	●	2.27	TID*150...
DMP151	15.1	8.53	●	●	2.29	TID*150...
DMP152	15.2	8.53	●	●	2.31	TID*150...
DMP153	15.3	8.53	●	●	2.32	TID*150...
DMP154	15.4	8.53	●	●	2.34	TID*150...
DMP155	15.5	8.53	●	●	2.36	TID*150...
DMP156	15.6	8.53	●	●	2.38	TID*150...
DMP157	15.7	8.53	●	●	2.4	TID*150...
DMP158	15.8	8.53	●	●	2.42	TID*150...
DMP159	15.9	8.53	●	●	2.43	TID*150...
DMP160	16	9.1	●	●	2.42	TID*160...
DMP161	16.1	9.1	●	●	2.44	TID*160...
DMP162	16.2	9.1	●	●	2.46	TID*160...
DMP163	16.3	9.1	●	●	2.47	TID*160...
DMP164	16.4	9.1	●	●	2.49	TID*160...
DMP165	16.5	9.1	●	●	2.51	TID*160...
DMP166	16.6	9.1	●	●	2.53	TID*160...
DMP167	16.7	9.1	●	●	2.55	TID*160...
DMP168	16.8	9.1	●	●	2.57	TID*160...
DMP169	16.9	9.1	●	●	2.58	TID*160...
DMP170	17	9.7	●	●	2.59	TID*170...
DMP171	17.1	9.7	●	●	2.61	TID*170...
DMP172	17.2	9.7	●	●	2.63	TID*170...
DMP173	17.3	9.7	●	●	2.64	TID*170...
DMP174	17.4	9.7	●	●	2.66	TID*170...
DMP175	17.5	9.7	●	●	2.68	TID*170...
DMP176	17.6	9.7	●	●	2.7	TID*170...
DMP177	17.7	9.7	●	●	2.72	TID*170...
DMP178	17.8	9.7	●	●	2.74	TID*170...
DMP179	17.9	9.7	●	●	2.75	TID*170...
DMP180	18	10.3	●	●	2.73	TID*180...
DMP181	18.1	10.3	●	●	2.75	TID*180...
DMP182	18.2	10.3	●	●	2.77	TID*180...
DMP183	18.3	10.3	●	●	2.78	TID*180...
DMP184	18.4	10.3	●	●	2.8	TID*180...
DMP185	18.5	10.3	●	●	2.82	TID*180...
DMP186	18.6	10.3	●	●	2.84	TID*180...
DMP187	18.7	10.3	●	●	2.86	TID*180...
DMP188	18.8	10.3	●	●	2.88	TID*180...
DMP189	18.9	10.3	●	●	2.89	TID*180...
DMP190	19	10.8	●	●	2.88	TID*190...
DMP1905	19.05	10.8	●	●	2.89	TID*190...
DMP191	19.1	10.8	●	●	2.9	TID*190...
DMP192	19.2	10.8	●	●	2.92	TID*190...
DMP1927	19.27	10.8	●		2.93	TID*190...
DMP193	19.3	10.8	●	●	2.93	TID*190...
DMP194	19.4	10.8	●	●	2.95	TID*190...
DMP195	19.5	10.8	●	●	2.97	TID*190...
DMP196	19.6	10.8	●	●	2.99	TID*190...
DMP197	19.7	10.8	●	●	3.01	TID*190...

P	钢	★	★
M	不锈钢	☆	☆
K	铸铁	★	★
N	非铁金属	☆	☆
S	耐热合金	☆	☆
H	硬材料	☆	☆

★：首选
☆：第二选择

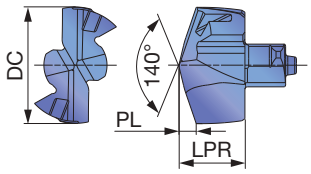
型号	DC	LPR	涂层		PL	钻杆
			AH725	AH9130		
DMP198	19.8	10.8	●	●	3.03	TID*190...
DMP199	19.9	10.8	●	●	3.04	TID*190...
DMP200	20	11.4	●	●	3.02	TID*200...
DMP201	20.1	11.4	●	●	3.04	TID*200...
DMP202	20.2	11.4	●	●	3.06	TID*200...
DMP203	20.3	11.4	●	●	3.07	TID*200...
DMP204	20.4	11.4	●	●	3.09	TID*200...
DMP205	20.5	11.4	●	●	3.11	TID*200...
DMP206	20.6	11.4	●	●	3.13	TID*200...
DMP207	20.7	11.4	●	●	3.15	TID*200...
DMP208	20.8	11.4	●	●	3.17	TID*200...
DMP209	20.9	11.4	●	●	3.18	TID*200...
DMP210	21	11.98	●	●	3.18	TID*210...
DMP211	21.1	11.98	●	●	3.2	TID*210...
DMP212	21.2	11.98	●	●	3.22	TID*210...
DMP213	21.3	11.98	●	●	3.23	TID*210...
DMP214	21.4	11.98	●	●	3.25	TID*210...
DMP215	21.5	11.98	●	●	3.27	TID*210...
DMP216	21.6	11.98	●	●	3.29	TID*210...
DMP217	21.7	11.98	●	●	3.31	TID*210...
DMP218	21.8	11.98	●	●	3.33	TID*210...
DMP219	21.9	11.98	●	●	3.34	TID*210...
DMP220	22	12.56	●	●	3.32	TID*220...
DMP221	22.1	12.56	●	●	3.34	TID*220...
DMP222	22.2	12.56	●	●	3.36	TID*220...
DMP223	22.3	12.56	●	●	3.37	TID*220...
DMP224	22.4	12.56	●	●	3.39	TID*220...
DMP225	22.5	12.56	●	●	3.41	TID*220...
DMP226	22.6	12.56	●	●	3.43	TID*220...
DMP227	22.7	12.56	●	●	3.45	TID*220...
DMP228	22.8	12.56	●	●	3.47	TID*220...
DMP229	22.9	12.56	●	●	3.48	TID*220...
DMP230	23	13.13	●	●	3.46	TID*230...
DMP231	23.1	13.13	●	●	3.48	TID*230...
DMP232	23.2	13.13	●	●	3.5	TID*230...
DMP233	23.3	13.13	●	●	3.51	TID*230...
DMP234	23.4	13.13	●	●	3.53	TID*230...
DMP235	23.5	13.13	●	●	3.55	TID*230...
DMP236	23.6	13.13	●	●	3.57	TID*230...
DMP237	23.7	13.13	●	●	3.59	TID*230...
DMP238	23.8	13.13	●	●	3.61	TID*230...
DMP239	23.9	13.13	●	●	3.62	TID*230...
DMP240	24	13.7	●	●	3.62	TID*240...
DMP241	24.1	13.7	●	●	3.64	TID*240...
DMP242	24.2	13.7	●	●	3.66	TID*240...
DMP243	24.3	13.7	●	●	3.67	TID*240...
DMP244	24.4	13.7	●	●	3.69	TID*240...
DMP245	24.5	13.7	●	●	3.71	TID*240...
DMP246	24.6	13.7	●	●	3.73	TID*240...
DMP247	24.7	13.7	●	●	3.75	TID*240...
DMP248	24.8	13.7	●	●	3.77	TID*240...
DMP249	24.9	13.7	●	●	3.78	TID*240...
DMP250	25	14.3	●	●	3.8	TID*250...
DMP251	25.1	14.3	●	●	3.82	TID*250...
DMP252	25.2	14.3	●	●	3.84	TID*250...
DMP253	25.3	14.3	●	●	3.85	TID*250...
DMP254	25.4	14.3	●	●	3.87	TID*250...
DMP255	25.5	14.3	●	●	3.89	TID*250...
DMP256	25.6	14.3	●	●	3.91	TID*250...
DMP2567	25.67	14.3	●	●	3.92	TID*250...
DMP257	25.7	14.3	●	●	3.93	TID*250...
DMP258	25.8	14.3	●	●	3.95	TID*250...
DMP259	25.9	14.3	●	●	3.96	TID*250...

ø4 - ø19.9 = 每盒 2 个
ø20 - ø25.9 = 每盒 1 个

●：在库

DMM (不锈钢和难加工材料)





刀具直径	钻尖直径公差
ø10 - ø17.9	+0.018 / 0
ø18 - ø19.9	+0.021 / 0

P	钢	☆
M	不锈钢	★
K	铸铁	☆
N	非铁金属	☆
S	耐热合金	★
H	硬材料	☆

★：首选
☆：第二选择

型号	DC	LPR	涂层 AH9130	PL	钻杆
DMM100	10	6.05	●	1.47	TID*100…
DMM103	10.3	6.05	●	1.52	TID*100…
DMM105	10.5	6.05	●	1.56	TID*105…
DMM108	10.8	6.05	●	1.62	TID*105…
DMM110	11	6.45	●	1.67	TID*110…
DMM111	11.1	6.45	●	1.69	TID*110…
DMM114	11.4	6.45	●	1.74	TID*110…
DMM115	11.5	6.45	●	1.76	TID*115…
DMM118	11.8	6.45	●	1.82	TID*115…
DMM120	12	6.8	●	1.82	TID*120…
DMM121	12.1	6.8	●	1.84	TID*120…
DMM122	12.2	6.8	●	1.86	TID*120…
DMM123	12.3	6.8	●	1.87	TID*120…
DMM125	12.5	6.8	●	1.91	TID*125…
DMM126	12.6	6.8	●	1.93	TID*125…
DMM127	12.7	6.8	●	1.95	TID*125…
DMM130	13	7.4	●	1.96	TID*130…
DMM131	13.1	7.4	●	1.98	TID*130…
DMM133	13.3	7.4	●	2.01	TID*130…
DMM135	13.5	7.4	●	2.05	TID*135…
DMM138	13.8	7.4	●	2.11	TID*135…
DMM140	14	7.95	●	2.12	TID*140…
DMM141	14.1	7.95	●	2.14	TID*140…
DMM142	14.2	7.95	●	2.16	TID*140…
DMM145	14.5	7.95	●	2.21	TID*145…
DMM146	14.6	7.95	●	2.23	TID*145…

P	钢	☆
M	不锈钢	★
K	铸铁	☆
N	非铁金属	☆
S	耐热合金	★
H	硬材料	☆

★：首选
☆：第二选择

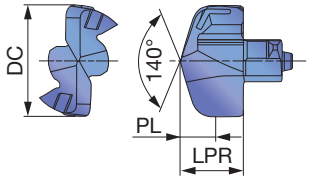
型号	DC	LPR	涂层 AH9130	PL	钻杆
DMM150	15	8.53	●	2.27	TID*150…
DMM152	15.2	8.53	●	2.31	TID*150…
DMM155	15.5	8.53	●	2.36	TID*150…
DMM157	15.7	8.53	●	2.4	TID*150…
DMM160	16	9.1	●	2.42	TID*160…
DMM163	16.3	9.1	●	2.47	TID*160…
DMM165	16.5	9.1	●	2.51	TID*160…
DMM166	16.6	9.1	●	2.53	TID*160…
DMM167	16.7	9.1	●	2.55	TID*160…
DMM170	17	9.7	●	2.59	TID*170…
DMM172	17.2	9.7	●	2.63	TID*170…
DMM175	17.5	9.7	●	2.68	TID*170…
DMM176	17.6	9.7	●	2.7	TID*170…
DMM177	17.7	9.7	●	2.72	TID*170…
DMM179	17.9	9.7	●	2.75	TID*170…
DMM180	18	10.3	●	2.73	TID*180…
DMM183	18.3	10.3	●	2.78	TID*180…
DMM185	18.5	10.3	●	2.82	TID*180…
DMM187	18.7	10.3	●	2.86	TID*180…
DMM190	19	10.8	●	2.88	TID*190…
DMM1905	19.05	10.8	●	2.89	TID*190…
DMM1927	19.27	10.8	●	2.93	TID*190…
DMM193	19.3	10.8	●	2.93	TID*190…
DMM195	19.5	10.8	●	2.97	TID*190…
DMM196	19.6	10.8	●	2.99	TID*190…
DMM199	19.9	10.8	●	3.04	TID*190…

ø10 - ø19.9 = 每盒2个

●：在库

DMR (圆弧角设计用于加工铸铁)





刀具直径	钻尖直径公差
ø10 - ø17.9	+0.018 / 0
ø18 - ø19.9	+0.021 / 0

P	钢			
M	不锈钢			
K	铸铁	★		
N	非铁金属			
S	耐热合金			
H	硬材料	☆		

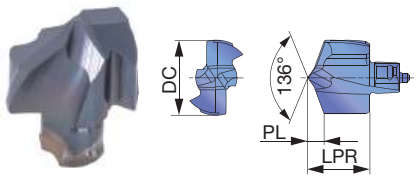
★: 首选
☆: 第二选择

型号	DC	LPR	涂层			PL	钻杆
			AH9130				
DMR100	10	6.05	●			2.46	TID*100…
DMR103	10.3	6.05	●			2.51	TID*100…
DMR105	10.5	6.05	●			2.55	TID*105…
DMR110	11	6.45	●			2.75	TID*110…
DMR112	11.2	6.45	●			2.78	TID*110…
DMR115	11.5	6.45	●			2.83	TID*115…
DMR120	12	6.8	●			2.97	TID*120…
DMR125	12.5	6.8	●			3.06	TID*125…
DMR127	12.7	6.8	●			3.09	TID*125…
DMR130	13	7.4	●			3.21	TID*130…
DMR135	13.5	7.4	●			3.3	TID*135…
DMR140	14	7.95	●			3.48	TID*140…
DMR141	14.1	7.95	●			3.5	TID*140…
DMR145	14.5	7.95	●			3.57	TID*145…
DMR150	15	8.53	●			3.74	TID*150…
DMR155	15.5	8.53	●			3.83	TID*150…
DMR160	16	9.1	●			3.99	TID*160…
DMR163	16.3	9.1	●			4.04	TID*160…
DMR165	16.5	9.1	●			4.07	TID*160…
DMR166	16.6	9.1	●			4.09	TID*160…
DMR170	17	9.7	●			4.23	TID*170…
DMR175	17.5	9.7	●			4.32	TID*170…
DMR177	17.7	9.7	●			4.35	TID*170…
DMR180	18	10.3	●			4.48	TID*180…
DMR185	18.5	10.3	●			4.57	TID*180…
DMR190	19	10.8	●			4.7	TID*190…
DMR1905	19.05	10.8	●			4.72	TID*190…
DMR195	19.5	10.8	●			4.8	TID*190…
DMR199	19.9	10.8	●			4.86	TID*190…

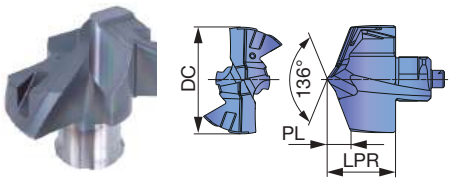
ø10 - ø19.9 = 每盒 2 个

●: 在库

DMC (高精孔加工)



ADDMEISTERDRILL
DMC040 - DMC059



DRILLMEISTER
DMC060 - DMC259

刀具直径	钻尖直径公差
ø4 - ø17.9	+0.018 / 0
ø18 - ø25.9	+0.021 / 0

P	钢	★
M	不锈钢	☆
K	铸铁	★
N	非铁金属	☆
S	耐热合金	☆
H	硬材料	☆

★：首选
☆：第二选择

型号	DC	LPR	涂层 AH9130	PL	钻杆
DMC040	4	3.51	●	0.86	TID*040...
DMC041	4.1	3.51	●	0.88	TID*040...
DMC042	4.2	3.51	●	0.9	TID*040...
DMC043	4.3	3.51	●	0.92	TID*040...
DMC044	4.4	3.51	●	0.94	TID*040...
DMC045	4.5	3.81	●	0.97	TID*045...
DMC046	4.6	3.81	●	0.99	TID*045...
DMC047	4.7	3.81	●	1.01	TID*045...
DMC048	4.8	3.81	●	1.03	TID*045...
DMC049	4.9	3.81	●	1.05	TID*045...
DMC050	5	4.14	●	1.09	TID*050...
DMC051	5.1	4.14	●	1.11	TID*050...
DMC052	5.2	4.14	●	1.13	TID*050...
DMC053	5.3	4.14	●	1.15	TID*050...
DMC054	5.4	4.14	●	1.17	TID*050...
DMC055	5.5	4.17	●	1.22	TID*055...
DMC056	5.6	4.17	●	1.24	TID*055...
DMC057	5.7	4.17	●	1.26	TID*055...
DMC058	5.8	4.17	●	1.28	TID*055...
DMC059	5.9	4.17	●	1.3	TID*055...
DMC060	6	4	●	1.24	TID*060...
DMC061	6.1	4	●	1.26	TID*060...
DMC062	6.2	4	●	1.28	TID*060...
DMC063	6.3	4	●	1.3	TID*060...
DMC064	6.4	4	●	1.32	TID*060...
DMC065	6.5	4.3	●	1.33	TID*065...
DMC066	6.6	4.3	●	1.35	TID*065...
DMC067	6.7	4.3	●	1.37	TID*065...
DMC068	6.8	4.3	●	1.39	TID*065...
DMC069	6.9	4.3	●	1.41	TID*065...
DMC070	7	4.9	●	1.48	TID*070...
DMC071	7.1	4.9	●	1.5	TID*070...
DMC072	7.2	4.9	●	1.52	TID*070...
DMC073	7.3	4.9	●	1.54	TID*070...
DMC074	7.4	4.9	●	1.56	TID*070...
DMC075	7.5	4.9	●	1.58	TID*075...
DMC076	7.6	4.9	●	1.6	TID*075...
DMC077	7.7	4.9	●	1.62	TID*075...
DMC078	7.8	4.9	●	1.64	TID*075...
DMC079	7.9	4.9	●	1.66	TID*075...
DMC080	8	5.4	●	1.62	TID*080...
DMC081	8.1	5.4	●	1.64	TID*080...
DMC082	8.2	5.4	●	1.66	TID*080...
DMC083	8.3	5.4	●	1.68	TID*080...
DMC084	8.4	5.4	●	1.7	TID*080...
DMC085	8.5	5.4	●	1.72	TID*085...
DMC086	8.6	5.4	●	1.74	TID*085...
DMC087	8.7	5.4	●	1.76	TID*085...

P	钢	★
M	不锈钢	☆
K	铸铁	★
N	非铁金属	☆
S	耐热合金	☆
H	硬材料	☆

★：首选
☆：第二选择

型号	DC	LPR	涂层 AH9130	PL	钻杆
DMC088	8.8	5.4	●	1.78	TID*085...
DMC089	8.9	5.4	●	1.8	TID*085...
DMC090	9	5.8	●	1.91	TID*090...
DMC091	9.1	5.8	●	1.93	TID*090...
DMC092	9.2	5.8	●	1.95	TID*090...
DMC093	9.3	5.8	●	1.97	TID*090...
DMC094	9.4	5.8	●	1.99	TID*090...
DMC095	9.5	5.8	●	2.01	TID*095...
DMC096	9.6	5.8	●	2.03	TID*095...
DMC097	9.7	5.8	●	2.05	TID*095...
DMC098	9.8	5.8	●	2.07	TID*095...
DMC099	9.9	5.8	●	2.09	TID*095...
DMC100	10	6.67	●	2.09	TID*100...
DMC101	10.1	6.67	●	2.11	TID*100...
DMC102	10.2	6.67	●	2.13	TID*100...
DMC103	10.3	6.67	●	2.15	TID*100...
DMC104	10.4	6.67	●	2.17	TID*100...
DMC105	10.5	6.67	●	2.19	TID*105...
DMC106	10.6	6.67	●	2.21	TID*105...
DMC107	10.7	6.67	●	2.23	TID*105...
DMC108	10.8	6.67	●	2.25	TID*105...
DMC109	10.9	6.67	●	2.27	TID*105...
DMC110	11	7.1	●	2.32	TID*110...
DMC111	11.1	7.1	●	2.34	TID*110...
DMC112	11.2	7.1	●	2.36	TID*110...
DMC113	11.3	7.1	●	2.38	TID*110...
DMC114	11.4	7.1	●	2.4	TID*110...
DMC115	11.5	7.1	●	2.42	TID*115...
DMC116	11.6	7.1	●	2.44	TID*115...
DMC117	11.7	7.1	●	2.46	TID*115...
DMC118	11.8	7.1	●	2.48	TID*115...
DMC119	11.9	7.1	●	2.5	TID*115...
DMC120	12	7.43	●	2.45	TID*120...
DMC121	12.1	7.43	●	2.47	TID*120...
DMC122	12.2	7.43	●	2.49	TID*120...
DMC123	12.3	7.43	●	2.51	TID*120...
DMC124	12.4	7.43	●	2.53	TID*120...
DMC125	12.5	7.43	●	2.55	TID*125...
DMC126	12.6	7.43	●	2.57	TID*125...
DMC127	12.7	7.43	●	2.59	TID*125...
DMC128	12.8	7.43	●	2.61	TID*125...
DMC129	12.9	7.43	●	2.63	TID*125...
DMC130	13	8.15	●	2.71	TID*130...
DMC131	13.1	8.15	●	2.73	TID*130...
DMC132	13.2	8.15	●	2.75	TID*130...
DMC133	13.3	8.15	●	2.77	TID*130...

ø4 - ø19.9 = 每盒 2 个
ø20 - ø25.9 = 每盒 1 个

●：在库

P	钢	★		
M	不锈钢	☆		
K	铸铁	★		
N	非铁金属	☆		
S	耐热合金	☆		
H	硬材料	☆		

★：首选
☆：第二选择

型号	DC	LPR	涂层			PL	钻杆
			AH9130				
DMC134	13.4	8.15	●			2.79	TID*130...
DMC135	13.5	8.15	●			2.81	TID*135...
DMC136	13.6	8.15	●			2.83	TID*135...
DMC137	13.7	8.15	●			2.85	TID*135...
DMC138	13.8	8.15	●			2.87	TID*135...
DMC139	13.9	8.15	●			2.89	TID*135...
DMC140	14	8.76	●			2.93	TID*140...
DMC141	14.1	8.76	●			2.95	TID*140...
DMC142	14.2	8.76	●			2.97	TID*140...
DMC143	14.3	8.76	●			2.99	TID*140...
DMC144	14.4	8.76	●			3.01	TID*140...
DMC145	14.5	8.76	●			3.03	TID*145...
DMC146	14.6	8.76	●			3.05	TID*145...
DMC147	14.7	8.76	●			3.07	TID*145...
DMC148	14.8	8.76	●			3.09	TID*145...
DMC149	14.9	8.76	●			3.11	TID*145...
DMC150	15	9.44	●			3.18	TID*150...
DMC151	15.1	9.44	●			3.2	TID*150...
DMC152	15.2	9.44	●			3.22	TID*150...
DMC153	15.3	9.44	●			3.24	TID*150...
DMC154	15.4	9.44	●			3.26	TID*150...
DMC155	15.5	9.44	●			3.28	TID*150...
DMC156	15.6	9.44	●			3.3	TID*150...
DMC157	15.7	9.44	●			3.32	TID*150...
DMC158	15.8	9.44	●			3.34	TID*150...
DMC159	15.9	9.44	●			3.36	TID*150...
DMC160	16	10.07	●			3.39	TID*160...
DMC161	16.1	10.07	●			3.41	TID*160...
DMC162	16.2	10.07	●			3.43	TID*160...
DMC163	16.3	10.07	●			3.45	TID*160...
DMC164	16.4	10.07	●			3.47	TID*160...
DMC165	16.5	10.07	●			3.49	TID*160...
DMC166	16.6	10.07	●			3.51	TID*160...
DMC167	16.7	10.07	●			3.53	TID*160...
DMC168	16.8	10.07	●			3.55	TID*160...
DMC169	16.9	10.07	●			3.57	TID*160...
DMC170	17	10.68	●			3.57	TID*170...
DMC171	17.1	10.68	●			3.59	TID*170...
DMC172	17.2	10.68	●			3.61	TID*170...
DMC173	17.3	10.68	●			3.63	TID*170...
DMC174	17.4	10.68	●			3.65	TID*170...
DMC175	17.5	10.68	●			3.67	TID*170...
DMC176	17.6	10.68	●			3.69	TID*170...
DMC177	17.7	10.68	●			3.71	TID*170...
DMC178	17.8	10.68	●			3.73	TID*170...
DMC179	17.9	10.68	●			3.75	TID*170...
DMC180	18	11.35	●			3.78	TID*180...
DMC181	18.1	11.35	●			3.8	TID*180...
DMC182	18.2	11.35	●			3.82	TID*180...
DMC183	18.3	11.35	●			3.84	TID*180...
DMC184	18.4	11.35	●			3.86	TID*180...
DMC185	18.5	11.35	●			3.88	TID*180...
DMC186	18.6	11.35	●			3.9	TID*180...
DMC187	18.7	11.35	●			3.92	TID*180...
DMC188	18.8	11.35	●			3.94	TID*180...
DMC189	18.9	11.35	●			3.96	TID*180...
DMC190	19	11.91	●			3.99	TID*190...
DMC191	19.1	11.91	●			4.01	TID*190...
DMC192	19.2	11.91	●			4.03	TID*190...
DMC1927	19.27	11.91	●			4.04	TID*190...
DMC193	19.3	11.91	●			4.05	TID*190...
DMC194	19.4	11.91	●			4.07	TID*190...
DMC195	19.5	11.91	●			4.09	TID*190...
DMC196	19.6	11.91	●			4.11	TID*190...
DMC197	19.7	11.91	●			4.13	TID*190...
DMC198	19.8	11.91	●			4.15	TID*190...

P	钢	★		
M	不锈钢	☆		
K	铸铁	★		
N	非铁金属	☆		
S	耐热合金	☆		
H	硬材料	☆		

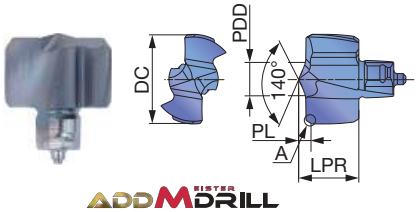
★：首选
☆：第二选择

型号	DC	LPR	涂层			PL	钻杆
			AH9130				
DMC199	19.9	11.91	●			4.17	TID*190...
DMC200	20	12.62	●			4.24	TID*200...
DMC201	20.1	12.62	●			4.26	TID*200...
DMC202	20.2	12.62	●			4.28	TID*200...
DMC203	20.3	12.62	●			4.3	TID*200...
DMC204	20.4	12.62	●			4.32	TID*200...
DMC205	20.5	12.62	●			4.34	TID*200...
DMC206	20.6	12.62	●			4.36	TID*200...
DMC207	20.7	12.62	●			4.38	TID*200...
DMC208	20.8	12.62	●			4.4	TID*200...
DMC209	20.9	12.62	●			4.42	TID*200...
DMC210	21	13.2	●			4.4	TID*210...
DMC211	21.1	13.2	●			4.42	TID*210...
DMC212	21.2	13.2	●			4.44	TID*210...
DMC213	21.3	13.2	●			4.46	TID*210...
DMC214	21.4	13.2	●			4.48	TID*210...
DMC215	21.5	13.2	●			4.5	TID*210...
DMC216	21.6	13.2	●			4.52	TID*210...
DMC217	21.7	13.2	●			4.54	TID*210...
DMC218	21.8	13.2	●			4.56	TID*210...
DMC219	21.9	13.2	●			4.58	TID*210...
DMC220	22	13.84	●			4.6	TID*220...
DMC221	22.1	13.84	●			4.62	TID*220...
DMC222	22.2	13.84	●			4.64	TID*220...
DMC223	22.3	13.84	●			4.66	TID*220...
DMC224	22.4	13.84	●			4.68	TID*220...
DMC225	22.5	13.84	●			4.7	TID*220...
DMC226	22.6	13.84	●			4.72	TID*220...
DMC227	22.7	13.84	●			4.74	TID*220...
DMC228	22.8	13.84	●			4.76	TID*220...
DMC229	22.9	13.84	●			4.78	TID*220...
DMC230	23	14.51	●			4.84	TID*230...
DMC231	23.1	14.51	●			4.84	TID*220...
DMC232	23.2	14.51	●			4.86	TID*230...
DMC233	23.3	14.51	●			4.88	TID*220...
DMC234	23.4	14.51	●			4.9	TID*230...
DMC235	23.5	14.51	●			4.94	TID*230...
DMC236	23.6	14.51	●			4.94	TID*230...
DMC237	23.7	14.51	●			4.96	TID*230...
DMC238	23.8	14.51	●			4.98	TID*230...
DMC239	23.9	14.51	●			5	TID*230...
DMC240	24	15.11	●			5.03	TID*240...
DMC241	24.1	15.11	●			5.24	TID*240...
DMC242	24.2	15.11	●			5.26	TID*240...
DMC243	24.3	15.11	●			5.28	TID*240...
DMC244	24.4	15.11	●			5.3	TID*240...
DMC245	24.5	15.11	●			5.13	TID*240...
DMC246	24.6	15.11	●			5.34	TID*240...
DMC247	24.7	15.11	●			5.36	TID*240...
DMC248	24.8	15.11	●			5.38	TID*240...
DMC249	24.9	15.11	●			5.4	TID*240...
DMC250	25	15.78	●			5.28	TID*250...
DMC251	25.1	15.78	●			5.71	TID*250...
DMC252	25.2	15.78	●			5.73	TID*250...
DMC253	25.3	15.78	●			5.34	TID*250...
DMC254	25.4	15.78	●			5.77	TID*250...
DMC255	25.5	15.78	●			5.38	TID*250...
DMC256	25.6	15.78	●			5.81	TID*250...
DMC2567	25.67	15.78	●			5.42	TID*250...
DMC257	25.7	15.78	●			5.83	TID*250...
DMC258	25.8	15.78	●			5.85	TID*250...
DMC259	25.9	15.78	●			5.46	TID*250...

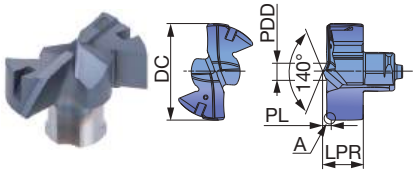
ø4 - ø19.9 = 每盒 2 个
ø20 - ø25.9 = 每盒 1 个

●：在库

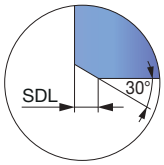
DMF (平刃几何形状钻尖)



ADDMEISTERDRILL
DMF040 - DMF059



DRILLMEISTER
DMF060 - DMF259



细节 A

刀具直径	钻尖直径公差
ø4 - ø17.9	+0.018 / 0
ø18 - ø25.9	+0.021 / 0

P	钢	★
M	不锈钢	☆
K	铸铁	★
N	非铁金属	☆
S	耐热合金	☆
H	硬材料	☆

★：首选
☆：第二选择

型号	DC	LPR	涂层 AH9130	SDL	PL	PDD	钻杆
DMF040	4	2.95	●	0.29	0.45	1.45	TID*040...
DMF045	4.5	3.28	●	0.29	0.48	1.56	TID*045...
DMF050	5	3.52	●	0.4	0.61	1.98	TID*050...
DMF051	5.1	3.52	●	0.4	0.61	1.98	TID*050...
DMF052	5.2	3.52	●	0.4	0.61	1.98	TID*050...
DMF053	5.3	3.52	●	0.4	0.61	1.98	TID*050...
DMF054	5.4	3.52	●	0.4	0.61	1.98	TID*050...
DMF055	5.5	3.52	●	0.4	0.61	2.02	TID*055...
DMF056	5.6	3.52	●	0.4	0.61	2.02	TID*055...
DMF057	5.7	3.52	●	0.4	0.61	2.02	TID*055...
DMF058	5.8	3.52	●	0.4	0.61	2.02	TID*055...
DMF059	5.9	3.52	●	0.4	0.61	2.02	TID*055...
DMF060	6	3.01	●	0.4	0.61	1.15	TID*060...
DMF061	6.1	3.01	●	0.4	0.61	1.15	TID*060...
DMF062	6.2	3.01	●	0.4	0.61	1.15	TID*060...
DMF063	6.3	3.01	●	0.4	0.61	1.15	TID*060...
DMF064	6.4	3.01	●	0.4	0.61	1.15	TID*060...
DMF065	6.5	3.28	●	0.4	0.68	1.54	TID*065...
DMF066	6.6	3.28	●	0.4	0.68	1.54	TID*065...
DMF067	6.7	3.28	●	0.4	0.68	1.54	TID*065...
DMF068	6.8	3.28	●	0.4	0.68	1.54	TID*065...
DMF069	6.9	3.28	●	0.4	0.68	1.54	TID*065...
DMF070	7	3.58	●	0.4	0.68	1.54	TID*070...
DMF071	7.1	3.58	●	0.4	0.68	1.54	TID*070...
DMF072	7.2	3.58	●	0.4	0.68	1.54	TID*070...
DMF073	7.3	3.58	●	0.4	0.68	1.54	TID*070...
DMF074	7.4	3.58	●	0.4	0.68	1.54	TID*070...
DMF075	7.5	3.58	●	0.4	0.68	1.54	TID*075...
DMF076	7.6	3.58	●	0.4	0.68	1.54	TID*075...
DMF078	7.8	3.58	●	0.4	0.68	1.54	TID*075...
DMF079	7.9	3.58	●	0.4	0.68	1.54	TID*075...
DMF080	8	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*080...
DMF081	8.1	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*080...
DMF082	8.2	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*080...
DMF083	8.3	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*080...
DMF084	8.4	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*080...
DMF085	8.5	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*085...
DMF086	8.6	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*085...
DMF087	8.7	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*085...
DMF088	8.8	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*085...
DMF089	8.9	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*085...
DMF090	9	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*090...
DMF091	9.1	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*090...
DMF092	9.2	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*090...
DMF093	9.3	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*090...
DMF094	9.4	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*090...
DMF095	9.5	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*095...
DMF096	9.6	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*095...
DMF097	9.7	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*095...

P	钢	★
M	不锈钢	☆
K	铸铁	★
N	非铁金属	☆
S	耐热合金	☆
H	硬材料	☆

★：首选
☆：第二选择

型号	DC	LPR	涂层 AH9130	SDL	PL	PDD	钻杆
DMF098	9.8	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*095...
DMF099	9.9	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*095...
DMF100	10	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*100...
DMF101	10.1	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*100...
DMF102	10.2	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*100...
DMF103	10.3	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*100...
DMF104	10.4	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*100...
DMF105	10.5	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*105...
DMF106	10.6	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*105...
DMF107	10.7	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*105...
DMF108	10.8	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*105...
DMF109	10.9	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*105...
DMF110	11	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*110...
DMF111	11.1	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*110...
DMF112	11.2	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*110...
DMF113	11.3	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*110...
DMF114	11.4	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*110...
DMF115	11.5	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*115...
DMF116	11.6	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*115...
DMF117	11.7	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*115...
DMF118	11.8	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*115...
DMF119	11.9	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*115...
DMF120	12	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*120...
DMF121	12.1	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*120...
DMF122	12.2	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*120...
DMF123	12.3	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*120...
DMF124	12.4	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*120...
DMF125	12.5	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*125...
DMF126	12.6	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*125...
DMF127	12.7	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*125...
DMF128	12.8	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*125...
DMF129	12.9	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*125...
DMF130	13	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*130...
DMF131	13.1	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*130...
DMF132	13.2	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*130...
DMF133	13.3	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*130...
DMF134	13.4	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*130...
DMF135	13.5	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF136	13.6	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF137	13.7	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF138	13.8	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF139	13.9	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF140	14	5.96	●	0.7	1.31	3.81	TID*140...
DMF141	14.1	5.96	●	0.7	1.31	3.81	TID*140...
DMF142	14.2	5.96	●	0.7	1.31	3.81	TID*140...
DMF143	14.3	5.96	●	0.7	1.31	3.81	TID*140...

ø4 - ø19.9 = 每盒 2 个
ø20 - ø25.9 = 每盒 1 个

●：在库

P	钢	★
M	不锈钢	☆
K	铸铁	★
N	非铁金属	☆
S	耐热合金	☆
H	硬材料	☆

★：首选
☆：第二选择

型号	DC	LPR	涂层			SDL	PL	PDD	钻杆
			AH9130						
DMF144	14.4	5.96	●			0.7	1.31	3.81	TID*140...
DMF145	14.5	5.96	●			0.7	1.31	3.81	TID*145...
DMF146	14.6	5.96	●			0.7	1.31	3.81	TID*145...
DMF147	14.7	5.96	●			0.7	1.31	3.81	TID*145...
DMF148	14.8	5.96	●			0.7	1.31	3.81	TID*145...
DMF149	14.9	5.96	●			0.7	1.31	3.81	TID*145...
DMF150	15	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF151	15.1	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF152	15.2	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF153	15.3	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF154	15.4	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF155	15.5	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF156	15.6	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF157	15.7	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF158	15.8	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF159	15.9	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF160	16	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF161	16.1	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF162	16.2	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF163	16.3	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF164	16.4	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF165	16.5	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF166	16.6	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF167	16.7	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF168	16.8	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF169	16.9	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF170	17	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF171	17.1	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF172	17.2	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF173	17.3	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF174	17.4	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF175	17.5	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF176	17.6	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF177	17.7	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF178	17.8	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF179	17.9	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF180	18	7.45	●			0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF181	18.1	7.45	●			0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF182	18.2	7.45	●			0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF183	18.3	7.45	●			0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF184	18.4	7.45	●			0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF185	18.5	7.45	●			0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF186	18.6	7.45	●			0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF187	18.7	7.45	●			0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF188	18.8	7.45	●			0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF189	18.9	7.45	●			0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF190	19	7.79	●			0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF191	19.1	7.79	●			0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF192	19.2	7.79	●			0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF193	19.3	7.79	●			0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF194	19.4	7.79	●			0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF195	19.5	7.79	●			0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF196	19.6	7.79	●			0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF197	19.7	7.79	●			0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF198	19.8	7.79	●			0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF199	19.9	7.79	●			0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF200	20	9.12	●			0.7	1.77	6.56	TID*200...
DMF201	20.1	9.12	●			0.7	1.77	6.56	TID*200...
DMF202	20.2	9.12	●			0.7	1.77	6.56	TID*200...
DMF203	20.3	9.12	●			0.7	1.77	6.56	TID*200...
DMF204	20.4	9.12	●			0.7	1.77	6.56	TID*200...
DMF205	20.5	9.12	●			0.7	1.77	6.56	TID*200...
DMF206	20.6	9.12	●			0.7	1.77	6.56	TID*200...
DMF207	20.7	9.12	●			0.7	1.77	6.56	TID*200...
DMF208	20.8	9.12	●			0.7	1.77	6.56	TID*200...
DMF209	20.9	9.12	●			0.7	1.77	6.56	TID*200...

P	钢	★
M	不锈钢	☆
K	铸铁	★
N	非铁金属	☆
S	耐热合金	☆
H	硬材料	☆

★：首选
☆：第二选择

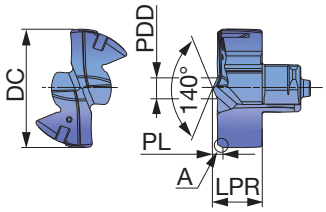
型号	DC	LPR	涂层			SDL	PL	PDD	钻杆
			AH9130						
DMF210	21	9.54	●			0.7	1.79	6.92	TID*210...
DMF211	21.1	9.54	●			0.7	1.79	6.92	TID*210...
DMF212	21.2	9.54	●			0.7	1.79	6.92	TID*210...
DMF213	21.3	9.54	●			0.7	1.79	6.92	TID*210...
DMF214	21.4	9.54	●			0.7	1.79	6.92	TID*210...
DMF215	21.5	9.54	●			0.7	1.79	6.92	TID*210...
DMF216	21.6	9.54	●			0.7	1.79	6.92	TID*210...
DMF217	21.7	9.54	●			0.7	1.79	6.92	TID*210...
DMF218	21.8	9.54	●			0.7	1.79	6.92	TID*210...
DMF219	21.9	9.54	●			0.7	1.79	6.92	TID*210...
DMF220	22	9.86	●			0.7	1.81	7.13	TID*220...
DMF221	22.1	9.86	●			0.7	1.81	7.13	TID*220...
DMF222	22.2	9.86	●			0.7	1.81	7.13	TID*220...
DMF223	22.3	9.86	●			0.7	1.81	7.13	TID*220...
DMF224	22.4	9.86	●			0.7	1.81	7.13	TID*220...
DMF225	22.5	9.86	●			0.7	1.81	7.13	TID*220...
DMF226	22.6	9.86	●			0.7	1.81	7.13	TID*220...
DMF227	22.7	9.86	●			0.7	1.81	7.13	TID*220...
DMF228	22.8	9.86	●			0.7	1.81	7.13	TID*220...
DMF229	22.9	9.86	●			0.7	1.81	7.13	TID*220...
DMF230	23	10.28	●			0.7	1.83	7.42	TID*230...
DMF231	23.1	10.28	●			0.7	1.83	7.42	TID*230...
DMF232	23.2	10.28	●			0.7	1.83	7.42	TID*230...
DMF233	23.3	10.28	●			0.7	1.83	7.42	TID*230...
DMF234	23.4	10.28	●			0.7	1.83	7.42	TID*230...
DMF235	23.5	10.28	●			0.7	1.83	7.42	TID*230...
DMF236	23.6	10.28	●			0.7	1.83	7.42	TID*230...
DMF237	23.7	10.28	●			0.7	1.83	7.42	TID*230...
DMF238	23.8	10.28	●			0.7	1.83	7.42	TID*230...
DMF239	23.9	10.28	●			0.7	1.83	7.42	TID*230...
DMF240	24	10.71	●			0.7	1.86	7.45	TID*240...
DMF241	24.1	10.71	●			0.7	1.86	7.45	TID*240...
DMF242	24.2	10.71	●			0.7	1.86	7.45	TID*240...
DMF243	24.3	10.71	●			0.7	1.86	7.45	TID*240...
DMF244	24.4	10.71	●			0.7	1.86	7.45	TID*240...
DMF245	24.5	10.71	●			0.7	1.86	7.45	TID*240...
DMF246	24.6	10.71	●			0.7	1.86	7.45	TID*240...
DMF247	24.7	10.71	●			0.7	1.86	7.45	TID*240...
DMF248	24.8	10.71	●			0.7	1.86	7.45	TID*240...
DMF249	24.9	10.71	●			0.7	1.86	7.45	TID*240...
DMF250	25	11.15	●			0.7	1.9	7.54	TID*250...
DMF251	25.1	11.15	●			0.7	1.9	7.54	TID*250...
DMF252	25.2	11.15	●			0.7	1.9	7.54	TID*250...
DMF253	25.3	11.15	●			0.7	1.9	7.54	TID*250...
DMF254	25.4	11.15	●			0.7	1.9	7.54	TID*250...
DMF255	25.5	11.15	●			0.7	1.9	7.54	TID*250...
DMF256	25.6	11.15	●			0.7	1.9	7.54	TID*250...
DMF257	25.7	11.15	●			0.7	1.9	7.54	TID*250...
DMF258	25.8	11.15	●			0.7	1.9	7.54	TID*250...
DMF259	25.9	11.15	●			0.7	1.9	7.54	TID*250...

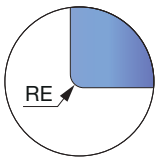
ø4 - ø19.9 = 每盒2个
ø20 - ø25.9 = 每盒1个

●：在库

DMF-R（带圆弧角的平刃几何形钻尖）







细节 A

刀具直径	钻尖直径公差
ø6.5 - ø17.5	+0.018 / 0
ø20 - ø24	+0.021 / 0

P	钢	★		
M	不锈钢	☆		
K	铸铁	★		
N	非铁金属	☆		
S	耐热合金	☆		
H	硬材料	☆		

型号	DC	LPR	涂层 AH9130			RE	PL	PDD	钻杆
DMF065-R0.2	6.5	3.28	●			0.2	0.48	1.54	TID*065...
DMF080-R0.2	8	4.39	●			0.2	0.59	2.44	TID*080...
DMF095-R0.2	9.5	4.61	●			0.2	0.61	2.55	TID*095...
DMF110-R0.2	11	4.9	●			0.2	0.75	2.98	TID*110...

ø6.5 - ø17.5 = 每盒 2 个
ø20 - ø24 = 每盒 1 个

P	钢	★		
M	不锈钢	☆		
K	铸铁	★		
N	非铁金属	☆		
S	耐热合金	☆		
H	硬材料	☆		

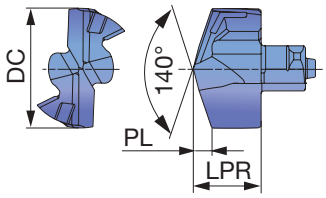
★：首选
☆：第二选择

型号	DC	LPR	涂层 AH9130			RE	PL	PDD	钻杆
DMF140-R0.2	14	5.96	●			0.2	0.81	3.81	TID*140...
DMF175-R0.2	17.5	7.15	●			0.2	0.9	4.14	TID*175...
DMF200-R0.2	20	9.12	●			0.2	1.27	6.56	TID*200...
DMF240-R0.2	24	10.71	●			0.2	1.36	7.45	TID*240...

●：在库

DMH (高强度刃口)





刀具直径	钻尖直径公差
ø6 - ø17.9	+0.018 / -0.005
ø18 - ø25.9	+0.021 / -0.005

P	钢	★
M	不锈钢	☆
K	铸铁	☆
N	非铁金属	
S	耐热合金	☆
H	硬材料	★

★: 首选

型号	DC	LPR	涂层 AH9130	PL	钻杆
DMH060	6	3.85	●	1.09	TID*060...
DMH061	6.1	3.85	●	1.11	TID*060...
DMH062	6.2	3.85	●	1.13	TID*060...
DMH063	6.3	3.85	●	1.14	TID*060...
DMH064	6.4	3.85	●	1.16	TID*060...
DMH065	6.5	4.15	●	1.27	TID*065...
DMH066	6.6	4.15	●	1.29	TID*065...
DMH067	6.7	4.15	●	1.31	TID*065...
DMH068	6.8	4.15	●	1.33	TID*065...
DMH069	6.9	4.15	●	1.34	TID*065...
DMH070	7	4.45	●	1.03	TID*070...
DMH071	7.1	4.45	●	1.05	TID*070...
DMH072	7.2	4.45	●	1.07	TID*070...
DMH073	7.3	4.45	●	1.08	TID*070...
DMH074	7.4	4.45	●	1.1	TID*070...
DMH075	7.5	4.45	●	1.12	TID*075...
DMH076	7.6	4.45	●	1.14	TID*075...
DMH077	7.7	4.45	●	1.16	TID*075...
DMH078	7.8	4.45	●	1.18	TID*075...
DMH079	7.9	4.45	●	1.19	TID*075...
DMH080	8	5.25	●	1.2	TID*080...
DMH081	8.1	5.25	●	1.22	TID*080...
DMH082	8.2	5.25	●	1.24	TID*080...
DMH083	8.3	5.25	●	1.25	TID*080...
DMH084	8.4	5.25	●	1.27	TID*080...
DMH085	8.5	5.25	●	1.29	TID*085...
DMH086	8.6	5.25	●	1.31	TID*085...
DMH087	8.7	5.25	●	1.33	TID*085...
DMH088	8.8	5.25	●	1.35	TID*085...
DMH089	8.9	5.25	●	1.36	TID*085...
DMH090	9	5.65	●	1.37	TID*090...
DMH091	9.1	5.65	●	1.39	TID*090...
DMH092	9.2	5.65	●	1.41	TID*090...
DMH093	9.3	5.65	●	1.42	TID*090...
DMH094	9.4	5.65	●	1.44	TID*090...
DMH095	9.5	5.65	●	1.46	TID*095...
DMH096	9.6	5.65	●	1.48	TID*095...
DMH097	9.7	5.65	●	1.5	TID*095...
DMH098	9.8	5.65	●	1.52	TID*095...
DMH099	9.9	5.65	●	1.53	TID*095...
DMH100	10	6.05	●	1.47	TID*100...
DMH101	10.1	6.05	●	1.49	TID*100...
DMH102	10.2	6.05	●	1.51	TID*100...
DMH103	10.3	6.05	●	1.52	TID*100...
DMH104	10.4	6.05	●	1.54	TID*100...
DMH105	10.5	6.05	●	1.56	TID*105...
DMH106	10.6	6.05	●	1.58	TID*105...
DMH107	10.7	6.05	●	1.6	TID*105...

P	钢	★
M	不锈钢	☆
K	铸铁	☆
N	非铁金属	
S	耐热合金	☆
H	硬材料	★

★: 首选

型号	DC	LPR	涂层 AH9130	PL	钻杆
DMH108	10.8	6.05	●	1.62	TID*105...
DMH109	10.9	6.05	●	1.63	TID*105...
DMH110	11	6.45	●	1.67	TID*110...
DMH111	11.1	6.45	●	1.69	TID*110...
DMH112	11.2	6.45	●	1.71	TID*110...
DMH113	11.3	6.45	●	1.72	TID*110...
DMH114	11.4	6.45	●	1.74	TID*110...
DMH115	11.5	6.45	●	1.76	TID*115...
DMH116	11.6	6.45	●	1.78	TID*115...
DMH117	11.7	6.45	●	1.8	TID*115...
DMH118	11.8	6.45	●	1.82	TID*115...
DMH119	11.9	6.45	●	1.83	TID*115...
DMH120	12	6.8	●	1.82	TID*120...
DMH121	12.1	6.8	●	1.84	TID*120...
DMH122	12.2	6.8	●	1.86	TID*120...
DMH123	12.3	6.8	●	1.87	TID*120...
DMH124	12.4	6.8	●	1.89	TID*120...
DMH125	12.5	6.8	●	1.91	TID*125...
DMH126	12.6	6.8	●	1.93	TID*125...
DMH127	12.7	6.8	●	1.95	TID*125...
DMH128	12.8	6.8	●	1.97	TID*125...
DMH129	12.9	6.8	●	1.98	TID*125...
DMH130	13	7.4	●	1.96	TID*130...
DMH131	13.1	7.4	●	1.98	TID*130...
DMH132	13.2	7.4	●	2	TID*130...
DMH133	13.3	7.4	●	2.01	TID*130...
DMH134	13.4	7.4	●	2.03	TID*130...
DMH135	13.5	7.4	●	2.05	TID*135...
DMH136	13.6	7.4	●	2.07	TID*135...
DMH137	13.7	7.4	●	2.09	TID*135...
DMH138	13.8	7.4	●	2.11	TID*135...
DMH139	13.9	7.4	●	2.12	TID*135...
DMH140	14	7.95	●	2.12	TID*140...
DMH141	14.1	7.95	●	2.14	TID*140...
DMH142	14.2	7.95	●	2.16	TID*140...
DMH143	14.3	7.95	●	2.17	TID*140...
DMH144	14.4	7.95	●	2.19	TID*140...
DMH145	14.5	7.95	●	2.21	TID*145...
DMH146	14.6	7.95	●	2.23	TID*145...
DMH147	14.7	7.95	●	2.25	TID*145...
DMH148	14.8	7.95	●	2.27	TID*145...
DMH149	14.9	7.95	●	2.28	TID*145...
DMH150	15	8.53	●	2.27	TID*150...
DMH151	15.1	8.53	●	2.29	TID*150...
DMH152	15.2	8.53	●	2.31	TID*150...
DMH153	15.3	8.53	●	2.32	TID*150...

ø6 - ø19.9 = 每盒 2 个
ø20 - ø25.9 = 每盒 1 个

●: 在库

P	钢	★		
M	不锈钢	☆		
K	铸铁	★		
N	非铁金属			
S	耐热合金	☆		
H	硬材料	★		

★: 首选

型号	DC	LPR	涂层			PL	钻杆
			AH9130				
DMH154	15.4	8.53	●			2.34	TID*150...
DMH155	15.5	8.53	●			2.36	TID*150...
DMH156	15.6	8.53	●			2.38	TID*150...
DMH157	15.7	8.53	●			2.4	TID*150...
DMH158	15.8	8.53	●			2.42	TID*150...
DMH159	15.9	8.53	●			2.43	TID*150...
DMH160	16	9.1	●			2.42	TID*160...
DMH161	16.1	9.1	●			2.44	TID*160...
DMH162	16.2	9.1	●			2.46	TID*160...
DMH163	16.3	9.1	●			2.47	TID*160...
DMH164	16.4	9.1	●			2.49	TID*160...
DMH165	16.5	9.1	●			2.51	TID*160...
DMH166	16.6	9.1	●			2.53	TID*160...
DMH167	16.7	9.1	●			2.55	TID*160...
DMH168	16.8	9.1	●			2.57	TID*160...
DMH169	16.9	9.1	●			2.58	TID*160...
DMH170	17	9.7	●			2.59	TID*170...
DMH171	17.1	9.7	●			2.61	TID*170...
DMH172	17.2	9.7	●			2.63	TID*170...
DMH173	17.3	9.7	●			2.64	TID*170...
DMH174	17.4	9.7	●			2.66	TID*170...
DMH175	17.5	9.7	●			2.68	TID*170...
DMH176	17.6	9.7	●			2.7	TID*170...
DMH177	17.7	9.7	●			2.72	TID*170...
DMH178	17.8	9.7	●			2.74	TID*170...
DMH179	17.9	9.7	●			2.75	TID*170...
DMH180	18	10.3	●			2.73	TID*180...
DMH181	18.1	10.3	●			2.75	TID*180...
DMH182	18.2	10.3	●			2.77	TID*180...
DMH183	18.3	10.3	●			2.78	TID*180...
DMH184	18.4	10.3	●			2.8	TID*180...
DMH185	18.5	10.3	●			2.82	TID*180...
DMH186	18.6	10.3	●			2.84	TID*180...
DMH187	18.7	10.3	●			2.86	TID*180...
DMH188	18.8	10.3	●			2.88	TID*180...
DMH189	18.9	10.3	●			2.89	TID*180...
DMH190	19	10.8	●			2.88	TID*190...
DMH191	19.1	10.8	●			2.9	TID*190...
DMH192	19.2	10.8	●			2.92	TID*190...
DMH193	19.3	10.8	●			2.93	TID*190...
DMH194	19.4	10.8	●			2.95	TID*190...
DMH195	19.5	10.8	●			2.97	TID*190...
DMH196	19.6	10.8	●			2.99	TID*190...
DMH197	19.7	10.8	●			3.01	TID*190...
DMH198	19.8	10.8	●			3.03	TID*190...
DMH199	19.9	10.8	●			3.04	TID*190...
DMH200	20	11.4	●			3.02	TID*200...
DMH201	20.1	11.4	●			3.04	TID*200...
DMH202	20.2	11.4	●			3.06	TID*200...
DMH203	20.3	11.4	●			3.07	TID*200...
DMH204	20.4	11.4	●			3.09	TID*200...
DMH205	20.5	11.4	●			3.11	TID*200...
DMH206	20.6	11.4	●			3.13	TID*200...
DMH207	20.7	11.4	●			3.15	TID*200...
DMH208	20.8	11.4	●			3.17	TID*200...
DMH209	20.9	11.4	●			3.18	TID*200...
DMH210	21	11.98	●			3.18	TID*210...
DMH211	21.1	11.98	●			3.2	TID*210...
DMH212	21.2	11.98	●			3.22	TID*210...
DMH213	21.3	11.98	●			3.23	TID*210...
DMH214	21.4	11.98	●			3.25	TID*210...
DMH215	21.5	11.98	●			3.27	TID*210...
DMH216	21.6	11.98	●			3.29	TID*210...
DMH217	21.7	11.98	●			3.31	TID*210...
DMH218	21.8	11.98	●			3.33	TID*210...
DMH219	21.9	11.98	●			3.34	TID*210...

P	钢	★		
M	不锈钢	☆		
K	铸铁	★		
N	非铁金属			
S	耐热合金	☆		
H	硬材料	★		

★: 首选

型号	DC	LPR	涂层			PL	钻杆
			AH9130				
DMH220	22	12.56	●			3.32	TID*220...
DMH221	22.1	12.56	●			3.34	TID*220...
DMH222	22.2	12.56	●			3.36	TID*220...
DMH223	22.3	12.56	●			3.37	TID*220...
DMH224	22.4	12.56	●			3.39	TID*220...
DMH225	22.5	12.56	●			3.41	TID*220...
DMH226	22.6	12.56	●			3.43	TID*220...
DMH227	22.7	12.56	●			3.45	TID*220...
DMH228	22.8	12.56	●			3.47	TID*220...
DMH229	22.9	12.56	●			3.48	TID*220...
DMH230	23	13.13	●			3.46	TID*230...
DMH231	23.1	13.13	●			3.48	TID*230...
DMH232	23.2	13.13	●			3.5	TID*230...
DMH233	23.3	13.13	●			3.51	TID*230...
DMH234	23.4	13.13	●			3.53	TID*230...
DMH235	23.5	13.13	●			3.55	TID*230...
DMH236	23.6	13.13	●			3.57	TID*230...
DMH237	23.7	13.13	●			3.59	TID*230...
DMH238	23.8	13.13	●			3.61	TID*230...
DMH239	23.9	13.13	●			3.62	TID*230...
DMH240	24	13.7	●			3.62	TID*240...
DMH241	24.1	13.7	●			3.64	TID*240...
DMH242	24.2	13.7	●			3.66	TID*240...
DMH243	24.3	13.7	●			3.67	TID*240...
DMH244	24.4	13.7	●			3.69	TID*240...
DMH245	24.5	13.7	●			3.71	TID*240...
DMH246	24.6	13.7	●			3.73	TID*240...
DMH247	24.7	13.7	●			3.75	TID*240...
DMH248	24.8	13.7	●			3.77	TID*240...
DMH249	24.9	13.7	●			3.78	TID*240...
DMH250	25	14.3	●			3.8	TID*250...
DMH251	25.1	14.3	●			3.82	TID*250...
DMH252	25.2	14.3	●			3.84	TID*250...
DMH253	25.3	14.3	●			3.85	TID*250...
DMH254	25.4	14.3	●			3.87	TID*250...
DMH255	25.5	14.3	●			3.89	TID*250...
DMH256	25.6	14.3	●			3.91	TID*250...
DMH257	25.7	14.3	●			3.93	TID*250...
DMH258	25.8	14.3	●			3.95	TID*250...
DMH259	25.9	14.3	●			3.96	TID*250...

ø6 - ø19.9 = 每盒 2 个
ø20 - ø25.9 = 每盒 1 个

●: 在库

新

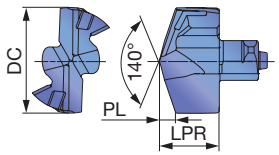
DMN (非铁金属钻孔)



新 DS2025



KS15F



刀具直径	钻尖直径公差
ø6 - ø17.9	+0.01 / 0
ø18 - ø19.5	+0.012 / 0

P	钢			
M	不锈钢			
K	铸铁			
N	非铁金属	★	☆	
S	耐热合金			
H	硬材料			

★ : 首选
☆ : 第二选择

型号	DC	LPR	涂层 DS2025	Un 涂层 KS15F	PL	钻杆
DMN060	6	3.85	●		1.09	TID*060...
DMN065	6.5	4.15	●		1.27	TID*065...
DMN068	6.8	4.15	●	●	1.33	TID*065...
DMN070	7	4.45	●		1.03	TID*070...
DMN075	7.5	4.45	●		1.12	TID*075...
DMN078	7.8	4.45	●	●	1.18	TID*075...
DMN080	8	5.25	●	●	1.2	TID*080...
DMN085	8.5	5.25	●	●	1.29	TID*085...
DMN088	8.8	5.25		●	1.35	TID*085...
DMN090	9	5.65	●		1.37	TID*090...
DMN095	9.5	5.65	●	●	1.46	TID*095...
DMN100	10	6.05	●	●	1.47	TID*100...
DMN102	10.2	6.05		●	1.51	TID*100...
DMN105	10.5	6.05	●	●	1.56	TID*105...
DMN108	10.8	6.05		●	1.62	TID*105...
DMN110	11	6.45	●	●	1.67	TID*110...
DMN115	11.5	6.45	●	●	1.76	TID*115...
DMN120	12	6.8	●	●	1.82	TID*120...
DMN123	12.3	6.8		●	1.87	TID*120...
DMN125	12.5	6.8	●	●	1.91	TID*125...
DMN126	12.6	6.8		●	1.93	TID*125...
DMN127	12.7	6.8		●	1.95	TID*125...
DMN130	13	7.4	●	●	1.96	TID*130...
DMN135	13.5	7.4	●	●	2.05	TID*135...
DMN138	13.8	7.4		●	2.11	TID*135...
DMN140	14	7.95	●	●	2.12	TID*140...
DMN142	14.2	7.95		●	2.16	TID*140...
DMN145	14.5	7.95	●	●	2.21	TID*145...

P	钢			
M	不锈钢			
K	铸铁			
N	非铁金属	★	☆	
S	耐热合金			
H	硬材料			

★ : 首选
☆ : 第二选择

型号	DC	LPR	涂层 DS2025	Un 涂层 KS15F	PL	钻杆
DMN150	15	8.53	●	●	2.27	TID*150...
DMN152	15.2	8.53		●	2.31	TID*150...
DMN155	15.5	8.53	●	●	2.36	TID*150...
DMN158	15.8	8.53		●	2.42	TID*150...
DMN159	15.9	8.53		●	2.43	TID*150...
DMN160	16	9.1	●	●	2.42	TID*160...
DMN163	16.3	9.1		●	2.47	TID*160...
DMN165	16.5	9.1	●	●	2.51	TID*160...
DMN170	17	9.7	●	●	2.59	TID*170...
DMN175	17.5	9.7	●	●	2.68	TID*170...
DMN180	18	10.3	●	●	2.73	TID*180...
DMN185	18.5	10.3	●	●	2.82	TID*180...
DMN190	19	10.8	●	●	2.88	TID*190...
DMN195	19.5	10.8	●	●	2.97	TID*190...

ø6 - ø19.5 = 每盒 2 个

●: 新产品
●: 在库

标准加工条件

ADDMEISTERDRILL

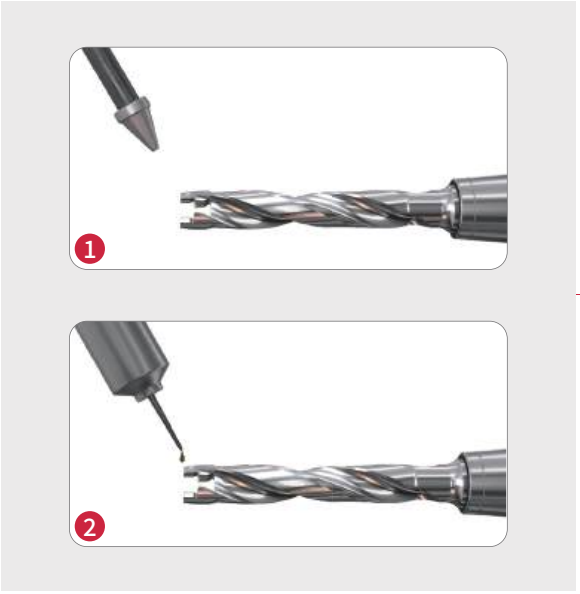
ISO	工件材料	硬度	切削速度	进给: f (mm/rev)		
				刀具直径: DC (mm)		
			Vc (m/min)	ø4 - 4.4	ø4.5 - 4.9	ø5 - 5.9
P	低碳钢 (C < 0.3) SS400, SM490, S25C, 等 C15E4, E275A, E355D, 等	- 200 HB	80 - 140	0.04 - 0.07	0.04 - 0.08	0.07 - 0.13
P	高碳钢(C > 0.3) S45C, S55C, 等 C45, C55, 等	- 300 HB	70 - 120	0.04 - 0.07	0.04 - 0.08	0.07 - 0.13
P	低合金钢 SCM415, 等 18CrMo4, 等	- 200 HB	70 - 120	0.04 - 0.06	0.05 - 0.08	0.07 - 0.13
P	合金钢 SCM440, SCr420, 等 42CrMo4, 20Cr4, 等	- 300 HB	40 - 90	0.04 -0.07	0.05 - 0.08	0.07 - 0.13
M	不锈钢 SUS304, SUS316, 等 X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, 等	- 250 HB	30 - 70	-	-	0.04 - 0.08
K	灰铸铁 FC250, 等 GG25, 等	150 - 250 HB	80 - 180	0.04 - 0.08	0.04 - 0.08	0.1 - 0.15
K	球墨铸铁 FCD700, 等 GGG70, 等	150 - 250 HB	80 - 140	0.04 - 0.08	0.04 - 0.08	0.1 - 0.15
N	铝合金 ADC12, 等 AlSi11Cu3, 等	-	80 - 220	-	-	-
S	钛合金 Ti-6Al-4V, 等	- 40 HRC	20 - 50	-	-	-
S	镍基合金	- 40 HRC	20 - 50	-	-	-
H	淬火钢	- 50 HRC	20 - 50	-	-	-

DRILLMEISTER

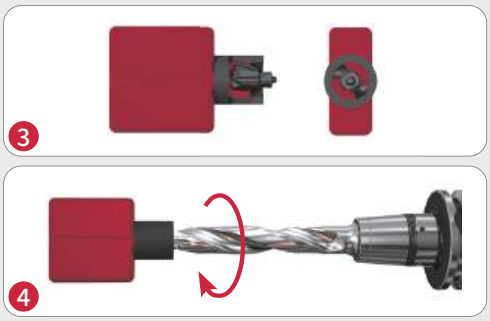
ISO	工件材料	硬度	切削速度	进给: f (mm/rev)						
				刀具直径: DC (mm)						
			Vc (m/min)	ø6 - 7.9	ø8 - 9.9	ø10 - ø11.9	ø12 - ø13.9	ø14 - ø15.9	ø16 - ø19.9	ø20 - ø25.9
P	低碳钢 (C < 0.3) SS400, SM490, S25C, 等 C15E4, E275A, E355D, 等	- 200 HB	80 - 140	0.09 - 0.13	0.12 - 0.25	0.15 - 0.28	0.18 - 0.3	0.2 - 0.35	0.25 - 0.45	0.25 - 0.45
P	高碳钢(C > 0.3) S45C, S55C, 等 C45, C55, 等	- 300 HB	70 - 120	0.09 - 0.13	0.12 - 0.25	0.15 - 0.28	0.18 - 0.3	0.2 - 0.35	0.25 - 0.45	0.25 - 0.45
P	低合金钢 SCM415, 等 18CrMo4, 等	- 200 HB	70 - 120	0.08 - 0.13	0.11 - 0.25	0.14 - 0.28	0.16 - 0.32	0.18 - 0.35	0.23 - 0.4	0.25 - 0.45
P	合金钢 SCM440, SCr420, 等 42CrMo4, 20Cr4, 等	- 300 HB	40 - 90	0.08 - 0.13	0.11 - 0.25	0.14 - 0.28	0.16 - 0.32	0.18 - 0.35	0.23 - 0.4	0.25 - 0.45
M	不锈钢 SUS304, SUS316, 等 X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, 等	- 250 HB	30 - 70	0.08 - 0.1	0.1 - 0.15	0.12 - 0.18	0.14 - 0.2	0.16 - 0.24	0.16 - 0.26	0.18 - 0.3
K	灰铸铁 FC250, 等 GG25, 等	150 - 250 HB	80 - 180	0.12 - 0.18	0.15 - 0.3	0.2 - 0.35	0.25 - 0.4	0.3 - 0.45	0.35 - 0.55	0.35 - 0.6
K	球墨铸铁 FCD700, 等 GGG70, 等	150 - 250 HB	80 - 140	0.12 - 0.18	0.15 - 0.3	0.2 - 0.35	0.25 - 0.4	0.3 - 0.45	0.35 - 0.55	0.35 - 0.6
N	铝合金 ADC12, 等 AlSi11Cu3, 等	-	80 - 220	0.1 - 0.2	0.2 - 0.35	0.25 - 0.4	0.3 - 0.45	0.35 - 0.5	0.4 - 0.6	0.5 - 0.75
S	钛合金 Ti-6Al-4V, 等	- 40 HRC	20 - 50	0.05 - 0.07	0.06 - 0.12	0.08 - 0.15	0.1 - 0.28	0.12 - 0.2	0.14 - 0.22	0.18 - 0.27
S	镍基合金	- 40 HRC	20 - 50	0.05 - 0.07	0.06 - 0.11	0.08 - 0.13	0.1 - 0.15	0.12 - 0.18	0.12 - 0.22	0.14 - 0.22
H	淬火钢	- 50 HRC	20 - 50	0.05 - 0.07	0.06 - 0.12	0.08 - 0.15	0.1 - 0.18	0.12 - 0.2	0.14 - 0.22	0.16 - 0.25

- 上表所示切削条件为标准切削条件
- 由于机床的刚性和功率以及工件材料的不同，切削条件可能发生变化
- 加工孔直径可能会根据机床的刚性或切削条件而改变

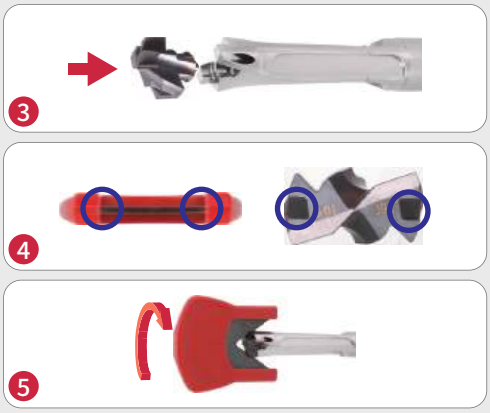
● 钻尖安装步骤



ADDMEISTER DRILL



DRILLMEISTER



● 正确安装钻尖说明



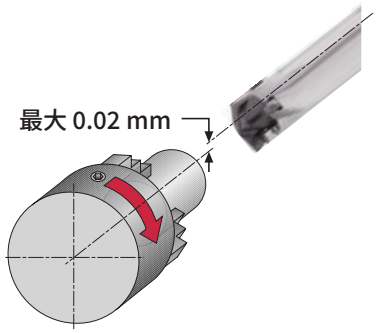
图 #1　图 #2　图 #3

步骤

① 用压缩空气彻底清洁钻杆和钻尖的接触区域，对其进行润滑，然后将钻尖放入刀片座中。
② 将扳手插入钻尖的凹槽中。在左右两侧施加相同的扭矩将钻尖推入刀片座中。并旋转扳手将钻尖完全固定在刀片座中。（图 #1）.
③ 确保钻尖和钻杆之间的接触面没有间隙。使用 0.01 mm 的垫片检查间隙。（图 #2）
④ 如果存在大于 0.01mm 的缝隙，松开钻尖并返回到步骤 。.
⑤ 测量钻尖刃带的跳动。跳动必须 ⩽ 0.05 mm。（图 #3）（推荐值：⩽ 0.02 mm）
如果跳动超过 0.05mm，松开钻尖并返回步骤

注意 : #1: 如果在钻尖的左右两侧施加的锁紧扭矩不相等，则钻尖和钻杆之间可能存在间隙，从而增加钻尖的跳动
注意 : #2: 刀柄的夹持精度差可能会影响跳动。如果跳动较大时，请检查刀柄的夹持精度

● 调整建议



● 跳动要求



ADDMEISTER DRILL
最大 0.02 mm

DRILLMEISTER
最佳 : ⩽ 0.02 mm
可接受 : ⩽ 0.05 mm
不能接受 : > 0.05 mm

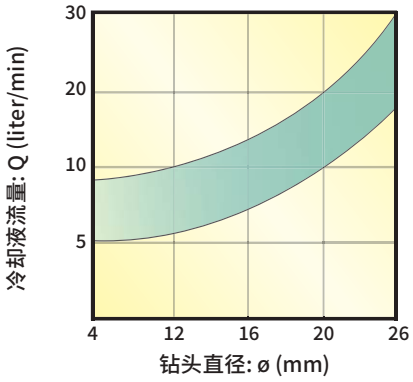
● 冷却方式推荐

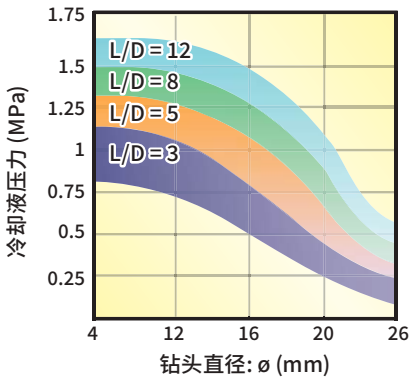


ADDMEISTERDRILL
最大 2XD

DRILLMEISTER
如果孔深超过 2xD，为了更好的排屑，推荐采用瞬停或循环啄钻方式

● 推荐冷却液流量和压力





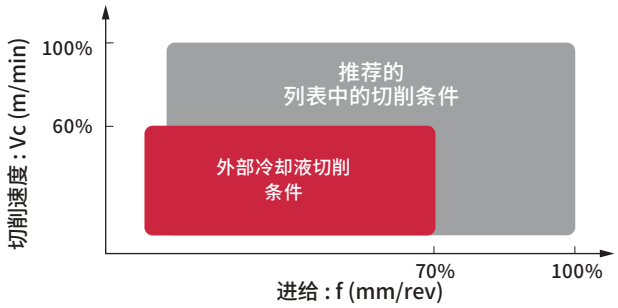
超过 2xD 钻孔，外冷

在没有内部冷却液的情况下，需要供应外部冷却液。根据材料和孔深度，建议使用比表格中更低的切削条件。超过 2xD 钻头，为了冷却切削刃和促进排屑，建议采用瞬停进给或循环啄钻的加工方式。

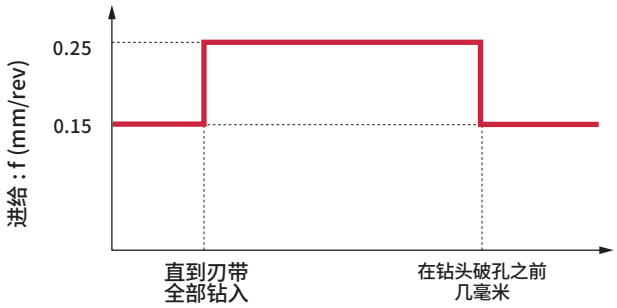
超过 8xD 钻孔

超过 8xD 钻孔加工需要稳定的钻入。
为了实现出色的钻入，推荐使用 DMC 钻尖。此外，L/D=8, 12 钻孔，建议在初始钻入时，采用上述列表中最低至中等的切削速度和进给。在钻入后，可以根据目标加工效率提高加工条件

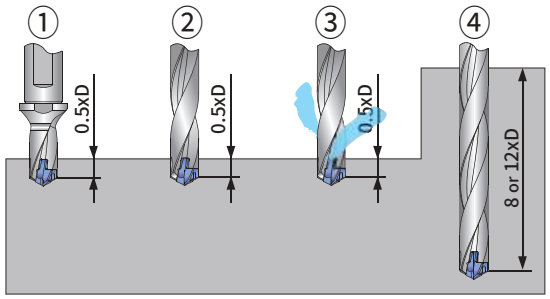
使用外部冷却液时的最佳切削参数



钻削12×D通孔时的进给量设置
（例如：使用ø12 mm钻头，材料：钢）



● 使用 8×D 和 12×D 钻头时的注意事项



①钻一个深度为 0.5xD 的引导孔。引导孔和主孔钻削加工应使用相同的钻尖直径
②低速旋转钻头，（如 100rpm）。在保持低转速的同时，从入口以缓慢的进给量进入引导孔直到孔底几毫米
③开启内部冷却液并提高钻头的转速至所需的切削速度
④使用推荐的加工条件钻至所需的深度

注意：使用 DMC 钻尖加工深孔 8xD 到 12xD 无需引导孔

● 应用范围及针对异常应用的推荐刀具长度

请尽可能使用最短的刀具长度

✓ 可
× 不可

应用	叠板	复杂出口	粗糙或铸造表面	斜面 最大12°
ADDMDRILL	×	×	×	×
DRILLMEISTER	✓	✓ 最大 8xD	✓ 最大 5xD	✓ 最大 3xD
推荐钻尖	DMP / DMM / DMH / DMC	DMF	DMC / DMF	DMF
进给: f (mm/rev)	建议啄钻循环	进给速率应设定为建议值的50%		

应用	圆弧表面	扩展孔	插铣	扩孔
ADDMDRILL	×	×	×	×
DRILLMEISTER	✓ 最大 3xD	✓ 最大 3xD	✓ 最大 3xD	✓ 最大 8xD
推荐钻尖	DMF / DMC	DMF	DMF	DMP / DMM / DMC / DMF
进给: f (mm/rev)	进给速率应设定为建议值的50%			建议啄钻循环

● 从预孔到主孔的钻尖组合

		主钻孔			
		DMP/DMH/DMM/DMN	DMR	DMC	DMF
引导孔	DMP DMH DMM DMN	✓	✓	✓	✗
	DMR	✗	✓	✗	✗
	DMC	✗	✗	✓	✗
	DMF	✓	✓	✓	✓

● 加工中心推荐用刀柄

TID-F...

首选



强力刀柄



弹簧夹头刀柄



侧固式刀柄

TID-R...

首选



液压刀柄



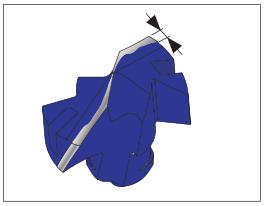
强力刀柄



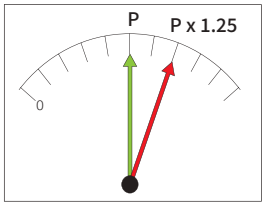
弹簧夹头刀柄

● 何时更换钻尖（刀具寿命的判定标准）

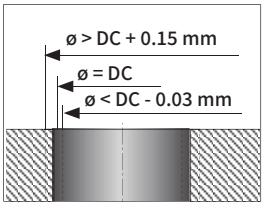
在加工过程中出现以下现象时，请更换钻尖



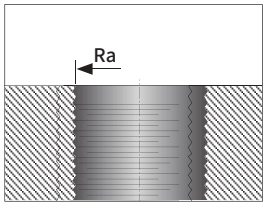
刃口磨损宽度达到



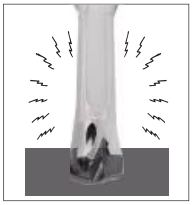
主轴负荷超过正常值的 125%



孔径大于钻头直径 0.15 mm 或小于 0.03 mm



表面粗糙度恶化



振动或异常噪音

DRILLMEISTER : 0.2 - 0.3 mm
ADDMEISTERDRILL : 0.1 - 0.2 mm

● 何时更换钻杆（刀具寿命的判定标准）

为了安全，建议使用新钻杆替换已经达到疲劳寿命的钻杆。为了确定疲劳寿命，使用扭矩扳手来测量松开钻尖所需的扭矩值。当所需扭矩值等于或小于下面列表中各钻尖尺寸所对应的值时，应更换新的钻杆





* 该锁紧板手可与普通的扭力扳手联接

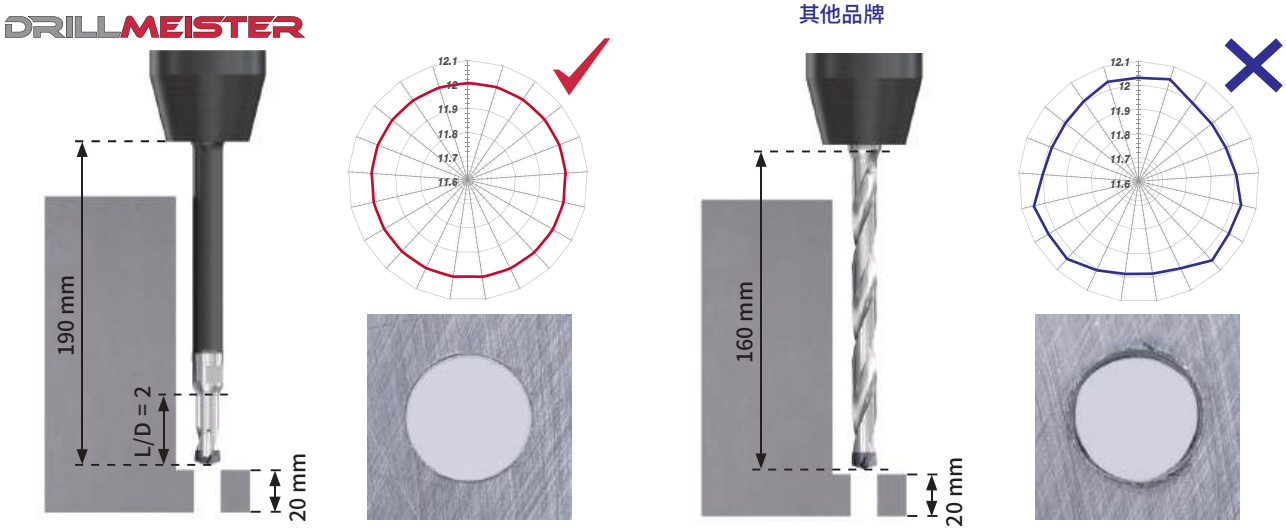
测量松开扭矩的扳手型号	钻尖型号	松开扭矩的参考值，即钻杆可用的极限	
		（N·m）	（cN·m）
KHS-TID6-9.99	DM*060-069	0.15	15
	DM*070-079	0.15	15
	DM*080-089	0.15	15
	DM*090-099	0.15	15
KHS-TID10-19.99	DM*100-109	0.2	20
	DM*110-119	0.2	20
	DM*120-129	0.25	25
	DM*130-139	0.25	25
	DM*140-149	0.3	30
	DM*150-159	0.3	30
	DM*160-169	0.35	35
	DM*170-179	0.35	35
	DM*180-189	0.4	40
	DM*190-199	0.4	40
KHS-TID20-26.99	DM*200-209	0.5	50
	DM*210-219	0.5	50
	DM*220-229	0.6	60
	DM*230-239	0.6	60
	DM*240-249	0.6	60
	DM*250-259	0.6	60

模块化系统

- TungFlex 和 TungMeister 刀具系统确保最佳的刀柄组合，即使在长悬伸的情况下，也能实现稳定的钻孔加工
- 在机床上快速更换的功能能够最大限度的减少停机时间
- 标准钻孔深度 2xD 和 3xD



出色的孔质量 vs 其他品牌

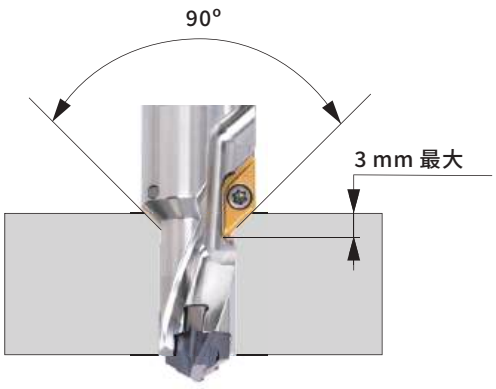


钻杆	: 12 mm, L/D = 2
钻尖	: DMP120
材质	: AH9130
工件材料	: 高碳钢 / S55C, C55
切削速度	: Vc = 100 m/min
进给	: f = 0.3 mm/rev
孔深	: H = 20 mm
冷却	: 湿式（内冷）

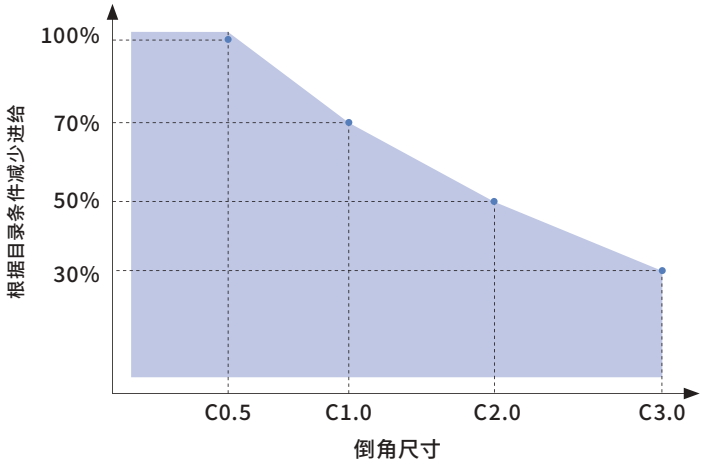
带倒角的模块化钻杆，TungFlex 接口

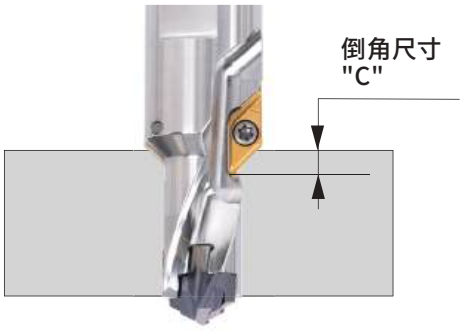
- 一把刀具完成钻孔和倒角
- 用于公制和 UNF 螺纹预钻孔的专用产品
- 设计专用于倒角的刀片能够减小振动，并提供稳定的倒角加工。
- 通过与 TungFlex 刀杆连接，可轻松延长刀具悬伸





加工稳定性随倒角量的变化而变化
参考下表，根据倒角尺寸调整进给





专用于瑞士型机床的设计

- 允许使用标准的 TID-F 钻杆（法兰型），无需额外加工处理
- 侧固系统轻松实现在机床内更换刀具
- 实现最小偏差的刀具更换
- 内部冷却通道实现高效加工





阵容一览表

钻头直径 (mm)	钻杆型号	套筒的柄径 (mm)						
		ø16	ø19.05	ø20	ø22	ø25	ø25.4	ø32
ø6 - ø9.9	TID***F12...	○	○	○	○	○	○	○
ø10 - ø14.9	TID***F16...		○	○	○	○	○	○
ø15 - ø17.9	TID***F20...					○	○	○

型号系统

BLM 254 - 16 L F

① ② ③ ④


法兰


圆柱形

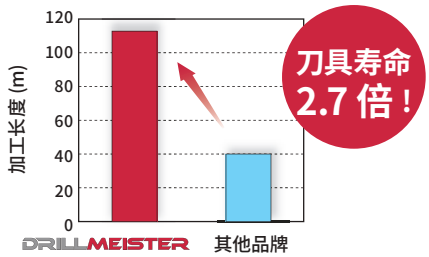
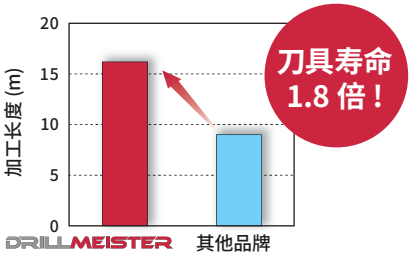
① 套筒的柄径 (mm)	
254	ø25.4

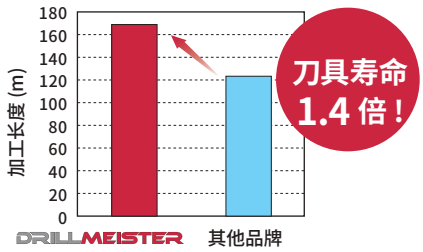
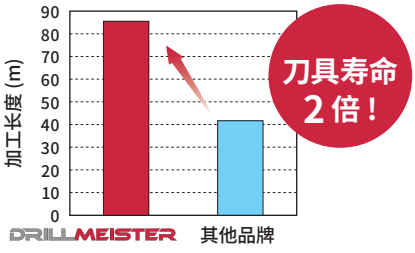
② 钻杆的柄径 (mm)	
16	ø16

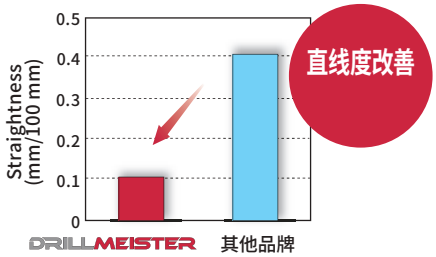
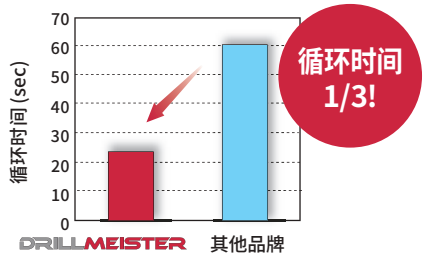
③ 长度 (mm)	
L	长型
S	短型

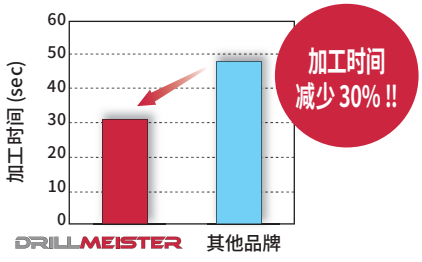
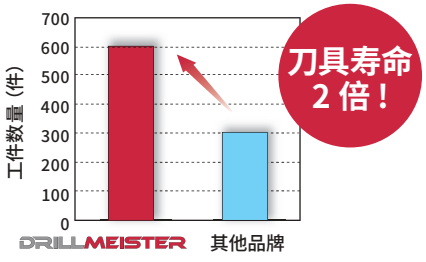
④ 套筒形状	
F	法兰
R	圆柱形

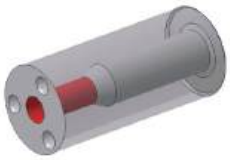
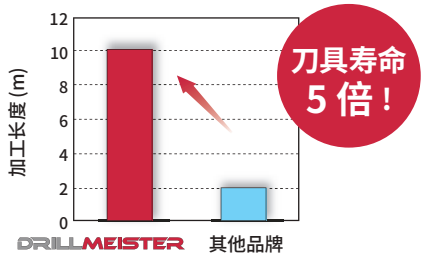
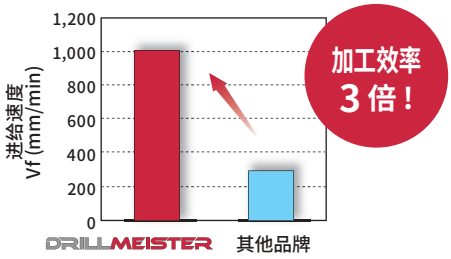
实际案例

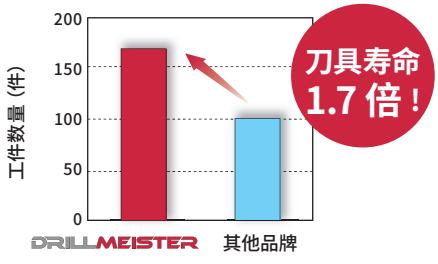
工件类型		飞轮	管板
钻杆		TID170F20-3	TID190F25-5
钻尖		DMR170	DMM1927
材质		AH9130	AH9130
工件材料		FC250 / 250	双相不锈钢
		 K	 M
切削条件	切削速度 : Vc (m/min)	140	53
	进给 : f (mm/rev)	0.3	0.13
	进给速度 : Vf (mm/min)	1,049	101
	钻头直径 : DC (mm)	17	19.27
	孔深 : H (mm)	16	38.1
	冷却	湿式 (内冷)	湿式 (内冷)
	机床	立式加工中心	立式加工中心
结果		 与其他品牌的可换钻尖式钻头相比，DMR 钻尖实现了 2.7 倍的刀具寿命	 DMM 钻尖是专为加工不锈钢而设计的，实现稳定的切屑控制和刀具寿命，刀具寿命延长至 1.8 倍。

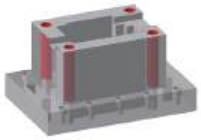
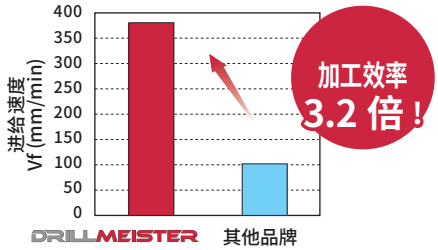
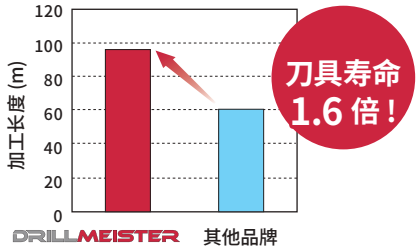
工件类型		壳体	螺塞
钻杆		TID140M10-3	TID125F16-5
钻尖		DMR141	DMM127
材质		AH9130	AH9130
工件材料		FCD600 / 600-3	SUS304 / X5CrNi18-9
			 M
切削条件	切削速度 : Vc (m/min)	80	50
	进给 : f (mm/rev)	0.2	0.15
	进给速度 : Vf (mm/min)	1,819	188
	钻头直径 : DC (mm)	14.1	12.7
	孔深 : H (mm)	25	42
	冷却	湿式 (内冷)	湿式 (内冷)
	机床	立式加工中心	CNC 车床
结果		 与现有的可换钻尖式钻头相比，DMR 钻尖实现了 1.4 倍的刀具寿命。	 使用专为加工不锈钢设计的 DMM 钻尖，在不降低切削条件的情况下，实现了刀具寿命翻倍。

工件类型		输出轴	模架
钻杆		TID140F16-8	TID180R25-12
钻尖		DMC140	DMC180
材质		AH9130	AH9130
工件材料		SCM415	S55C / C55
		 P	 P
切削条件	切削速度 : Vc (m/min)	120	120
	进给 : f (mm/rev)	0.3	0.25
	进给速度 : Vf (mm/min)	600	531
	钻头直径 : DC (mm)	14	18
	孔深 : H (mm)	80	200
	冷却	湿式 (内冷)	湿式 (内冷)
	机床	卧式加工中心	卧式加工中心
结果		 其他品牌的钻头加工孔的直线度无法满足质量要求。DrillMeister DMC 钻尖将孔直线度优化至其他品牌的的 1/4 。	 DMC 无需引导孔。DMC 取消了引导孔的加工，并提高了切削速度和进给量，实现了3倍的加工效率

工件类型		差速器壳体	轮毂
钻杆		TID145F16-5	TID135R14-3.5
钻尖		DMF145	DMH137
材质		AH9130	AH9130
工件材料		FCD600 / GGG60 / 600-3	S40C
		 K	 P
切削条件	切削速度 : Vc (m/min)	100	150
	进给 : f (mm/rev)	0.25	0.32
	进给速度 : Vf (mm/min)	594	115.8
	钻头直径 : DC (mm)	14.5	13.7
	孔深 : H (mm)	20	15
	冷却	湿式 (内冷)	湿式 (内冷)
	机床	立式加工中心	立式加工中心
结果		 DMF 钻尖在不平整的表面实现定位孔和钻孔相结合的加工，缩短了加工时间	 DMH 钻尖结合了高强度刃口几何形状和先进的耐磨材质 AH9130 实现了刀具寿命翻倍

工件类型		模具	新 电气部件
钻杆		TID170F20-5	TID140F16-3
钻尖		DMH170	DMN140
材质		AH9130	DS2025
工件材料		SKD11 (50HRC)	A5052
		 H	 N
切削条件	切削速度 : Vc (m/min)	30	133
	进给 : f (mm/rev)	0.2	0.33
	进给速度 : Vf (mm/min)	112	1,000
	钻头直径 : DC (mm)	17	14
	孔深 : H (mm)	80	15
	冷却	湿式 (内冷)	湿式 (内冷)
	机床	瑞士机床	立式加工中心
结果		 与可转位钻头相比，由于采用了高耐磨材质 AH9130，DMH 实现了 5 倍的刀具寿命	 由于使用了加工非铁金属的专用钻尖，加工效率是其他品牌的 3 倍

工件类型		制造机械零件
钻杆		TID065F12-1.5
钻尖		DMP069
材质		AH725
工件材料		镍基合金
		 S
切削条件	切削速度 : Vc (m/min)	54
	进给 : f (mm/rev)	0.08
	进给速度 : Vf (mm/min)	199.4
	钻头直径 : DC (mm)	6.9
	孔深 : H (mm)	5.1
	冷却	湿式 (内冷)
	机床	立式加工中心
结果		 由于低切削力和良好的排屑性能，刀具寿命是其他品牌可换钻尖式钻头的 1.7 倍

工件类型		模具镶件	套筒
钻杆		TID200F25-8	TID095F12-1.5
钻尖		DMF200-R0.2	DMF095-R0.2
材质		AH9130	AH9130
工件材料		淬火前的工具钢	低碳钢 C 0.13%
		 P	 P
切削条件	切削速度 : Vc (m/min)	100	90
	进给 : f (mm/rev)	0.25	0.1
	进给速度 : Vf (mm/min)	379	302
	钻头直径 : DC (mm)	20	9.5
	孔深 : H (mm)	140	20
	冷却	湿式 (内冷)	湿式 (内冷)
	机床	立式加工中心 BT40	瑞士机床
结果		 得益于 DrillMeister DMF 钻尖振刀的减少，即使在8倍径深径比下，仍可实现高进给加工，加工效率提升 3.2倍	 DrillMeister DMF 在刀具寿命方面表现出色，是现有可换钻尖式钻头的 1.6 倍。

泰珂洛超硬工具（上海）有限公司

地址：上海市浦东新区康安路388弄T1座701室电话 +86-21-3632-1879，+86-21-3632-1880
传真 +86-21-3621-1918

上海办事处
区域：上海、江苏、浙江
联系人：郭经理
电话：180-0181-1190

天津办事处
区域：北京、天津、河北、山西、内蒙古
联系人：翟经理
电话：186-1612-1717

西安办事处
区域：陕西、河南、湖南、湖北、江西、安徽
联系人：龚经理
电话：186-2932-0139

大连办事处
区域：黑龙江、辽宁、吉林
联系人：崔经理
电话：186-1612-1155

广州办事处
区域：广东、广西、福建
联系人：罗经理
电话：186-1612-1616

成都办事处
区域：四川、重庆、贵州、云南
联系人：朱经理
电话：185-2137-0186

山东办事处
区域：山东
联系人：刘经理
电话：186-1612-0066

了解更多产品信息
请访问泰珂洛官方中文网站：
www.tungaloy.com/cn

查看产品视频请访问泰珂洛哔站视频网站
https://space.bilibili.com/701520171

微信官方公众号

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26

Produced from Recycled paper
Jan. 2026(TJ)