

切槽和切断工具

TETRAMCUT / TETRAFORCE

Tungaloy Report No. 416-C

TetraMini-Cut 现为非铁金属应用提供 DS2005 和
KS05F 材质刀片







TETRA^{Mini}CUT / TETRA^{Force}CUT



TetraMini-Cut 和 TetraForce-Cut 是具有出色性能的产品线，
采用坚固的夹持结构，
其研磨级刀片具有卓越的稳定性和高重复定位精度

新

DLC 涂层及无涂层硬质合金材质刀片现已推出 TCP18-F 槽型，专用于非铁金属加工应用。

DLC 涂层刀片 DS2000 SERIES

泰珂洛独创的用于非铁金属合金的 DLC 涂层材质

- 优异的抗积屑瘤性能，可获得高质量、光亮的加工表面
- 涂层高硬度及优异的耐热性，可减少磨损
- 出色的涂层附着技术，确保加工稳定可靠

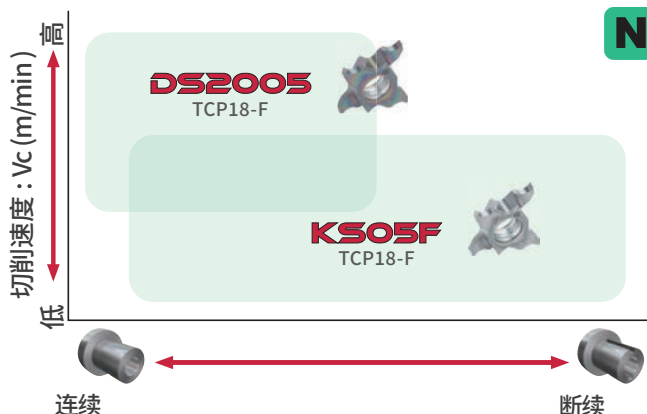
新 DS2005

优异的耐磨性，确保非铁金属高速加工时具有稳定、长久的刀具寿命

新 无涂层刀片 KS05F

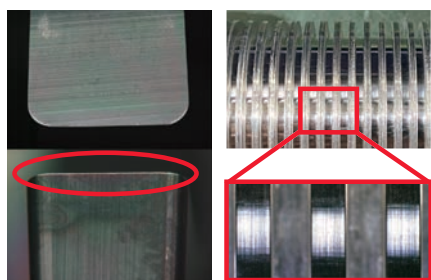
- 亚微米晶粒硬质合金，兼具耐磨性与抗冲击性
- 均匀的细晶结构，提供优异的耐磨损、抗崩刃及抗积屑瘤性能

应用范围



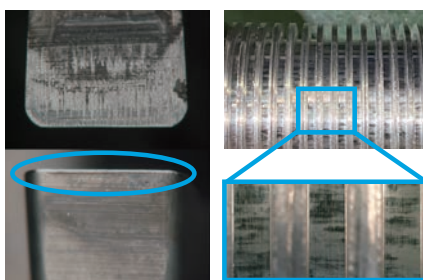
■ 优异的耐磨性和出色的加工表面质量

DLC涂层
DS2005



✓ 后刀面磨损: 0.02 mm ✓ 光亮的加工表面

无涂层硬质合金
其它品牌



后刀面磨损: 0.05 mm

粗糙的表面

N A6061 / AlMg1SiCu

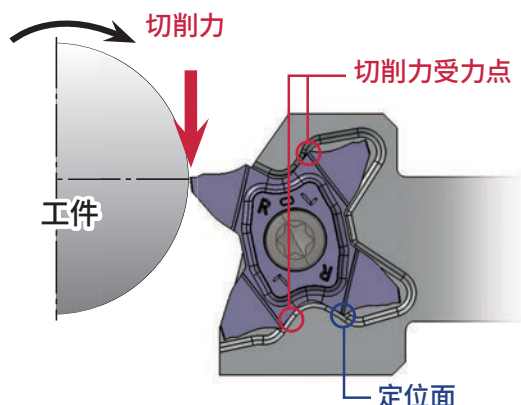
刀杆 : STCR2525Z18
刀片 : TCP18R150F-010-35 DS2005
切削速度 : $V_c = 200$ m/min
进给 : $f = 0.1$ mm/rev
切削宽度 : 1.5 mm
切削深度 : 3 mm
冷却 : 湿式
加工槽数 : 960



多用途切槽刀片，带经济型 4 个刀尖

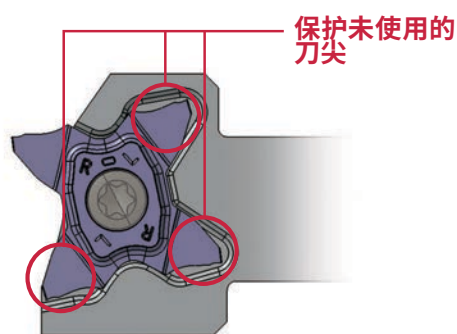
独特的三点锁紧系统

独特的刀片座设计可实现切削刀的高精确重复定位精度

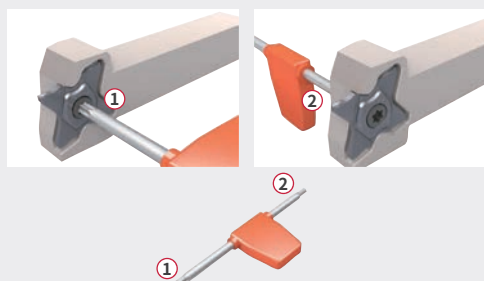


刀片座可保护所有未使用的刀片

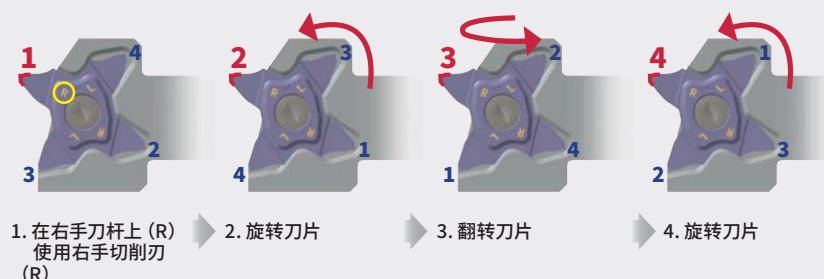
坚固稳定的锁紧设计可保护未使用的刀尖在操作过程中不受损害



刀片可从刀杆的正面或背面锁紧



更换刀尖



■ 提高外圆车削、切断、端面切槽、螺纹车削和仿形加工的生产率

外圆切槽 / 切断

P6 -, P42 -



TETRAMCUT
TETRAFCUT

切削宽度：0.33 - 4 mm
最大切槽深：- 10 mm

端面槽加工

P6 -, P24 -



TETRAMCUT

切削宽度：0.5 - 2.5 mm
最大切槽深：- 3 mm
最小切槽直径：
ø6 mm

螺纹

P6 -, P37 -



TETRAMCUT

范围牙型
螺纹角度：55°, 60°
全牙型
ISO, UN, UNJ, W

宽槽定制加工

P56 -



TETRAFCUT

最大宽度：- 20 mm
最大切深：- 6.4 mm

■ 可提供 3D 断屑槽，实现出色的切屑控制。丰富的产品系列涵盖了从小型零件到一般尺寸零件的各种切槽应用

- 刀具范围扩大，可轻松选择理想的刀片
- 同一刀柄可用于切槽和螺纹加工

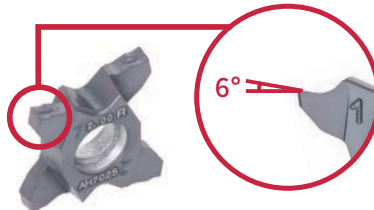
切槽

TCL18 (配备 3D 断屑槽, 可实现低切削力)



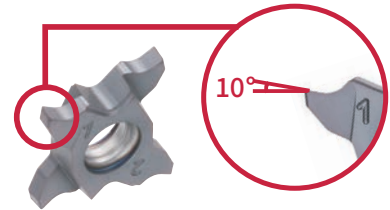
- 该断屑槽在前刀面上设有一个类似凹陷的凹槽，便于切屑在轻微的切削作用下顺畅流动
- 断屑槽可确保较低的切削力，在低进给率下提供可靠的切屑流

TCS18 (配备 3D 通用断屑槽)



- 该断屑槽在前刀面上设有一个类似凹陷的凹槽，便于切屑在轻微的切削作用下顺畅流动

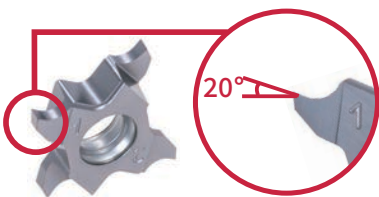
TCG18



- 优化的前角和刃口处理增强了抗崩损性，使切削更加顺畅
- 有 AH8005、AH7025 或 AH6235 材质可供选择

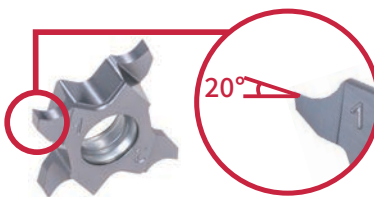
新

TCP18 (小钝化刃)



- 大前角确保了平滑切削，从而获得极佳的表面光洁度
- 材质为 AH725 的刀片具有坚硬的刃口，抗崩刃能力强

TCP18-F (锋利刃)



- 得益于锋利的切削刃，实现高表面加工质量与精度。
- 专为非铁金属加工而优化，在现有的 SH7025 和 SH725 系列基础上新增了 DS2005 和 KS05F 材质。

端面槽加工

TCF18



- 锋利的刀刃和良好的刀片锁紧强度保证了较高的表面质量
- 6 mm 以上的 DAXN

适用于淬硬钢零件 - 外圆槽扩宽

1QP-TCX18 (3D断屑槽)



- 采用 3D 断屑槽，实现出色的切屑控制
- 可选规格小至槽宽 = 1mm，刀尖圆弧半径 = 0.1mm
- 单刃 CBN 刀片

用于淬硬钢零件的切槽实现高精度

1QP-TCN18**P (用于高精度加工)



CW ± 0.01 mm

- 专为高切槽质量而设计
- 刀片宽度公差: ± 0.01 mm
- 单刃 CBN 刀片

螺纹

TCT18

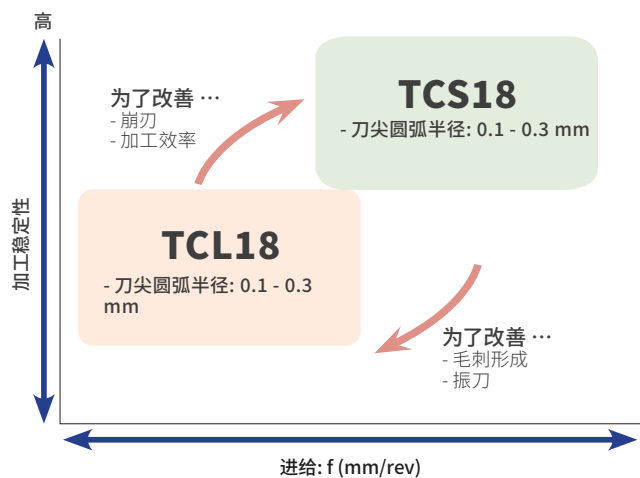


全牙型刀片

- 新增用于无毛刺螺纹加工的全牙型刀片。螺距: 0.5 - 1.5 mm。
- 切削刃锋利，可降低切削负荷，提高螺纹表面质量
- 适用于 0.4 mm 至 3 mm 的螺距

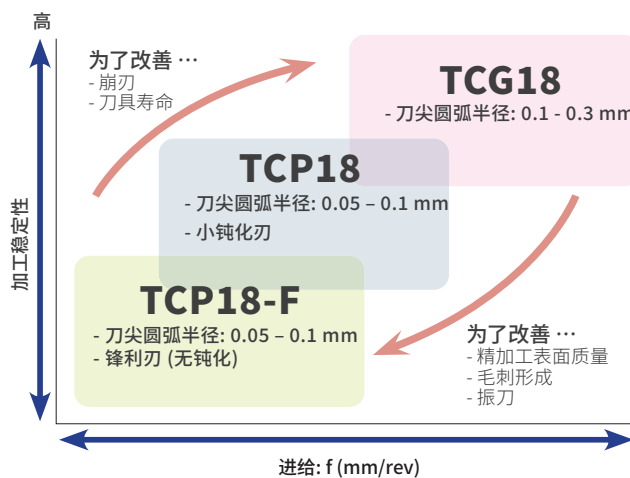
应用范围

3D断屑槽



- 2- 标准配备 2 种 3D 断屑槽，用于可靠的切屑控制。
- TCS: 通用断屑槽，TCL: 适用于对进给要求较低的情况

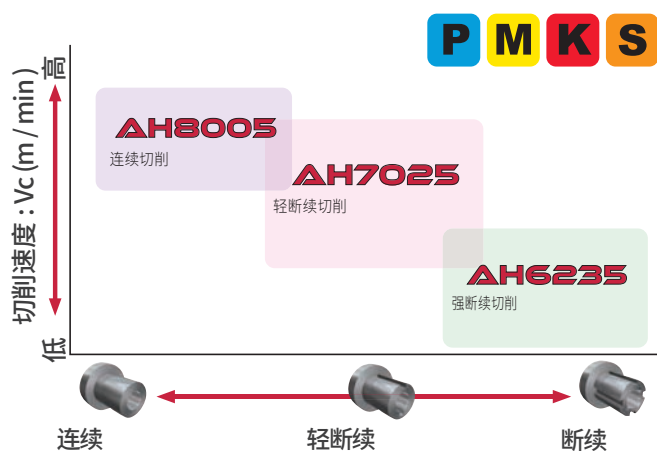
研磨级断屑槽



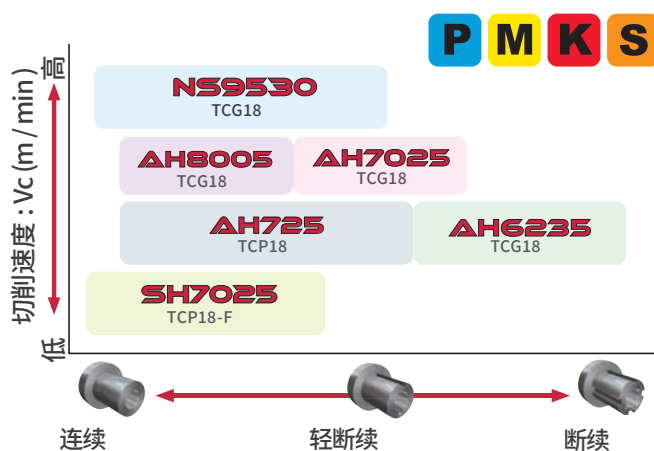
- 根据加工要求选择三种刀片中的最佳类型
- 三种刀片都有各种宽度和刀尖圆弧半径可供选择

应用范围

3D断屑槽

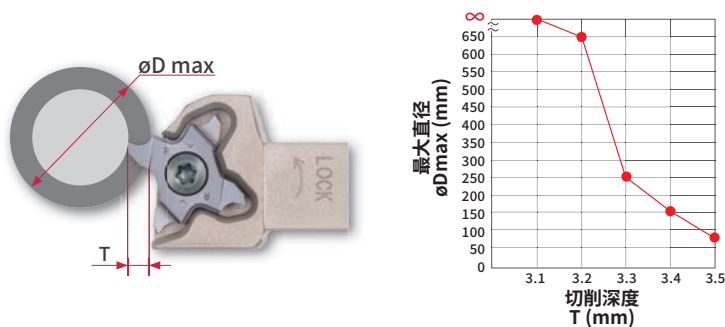


研磨级断屑槽

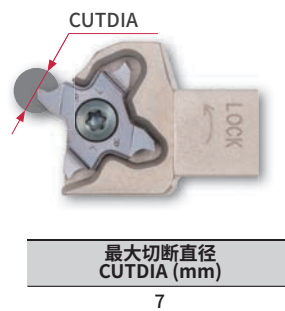


切槽

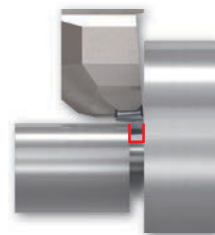
最大切槽深度和直径的关系



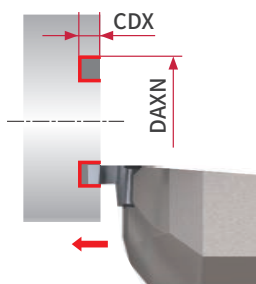
最大直径切断



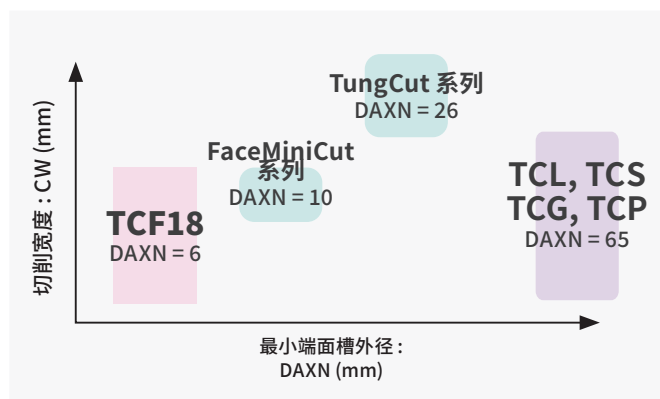
台肩附近加工



端面切槽最小直径



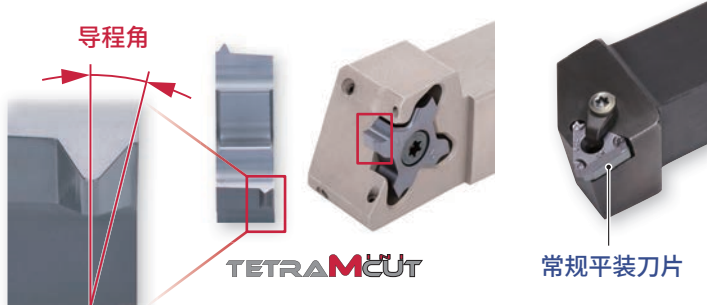
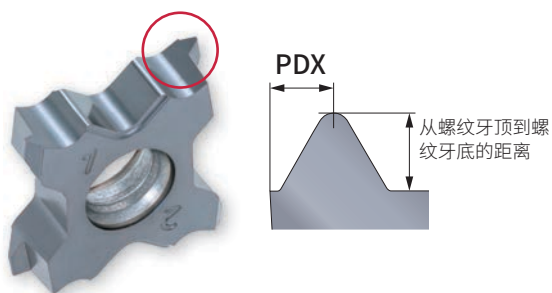
	最小端面直径 DAXN (mm)	最大槽深 CDX (mm)
TCF	6	3
TCL, TCS, TCG, TCP	65	3



螺纹

1 刀片有偏置设计，减少干涉，最大限度地减少不完整的螺纹

2 导程角无需像 16ER 平装刀片那样进行垫片调整

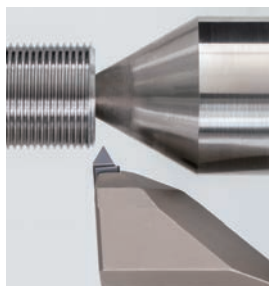


需要对垫片进行调整，以适应导程角度的增加

3 更靠近顶尖，减少干涉

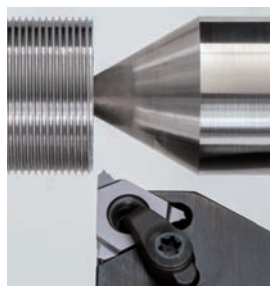
4 刀片在刀杆上具有正前角，可进行抵抗力切削和精密螺纹加工

TETRAMINI-CUT
M16x1

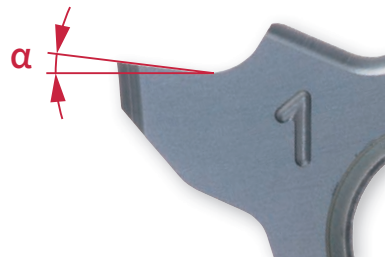


刀片: TCT18R-60N-020

常规
M24x1

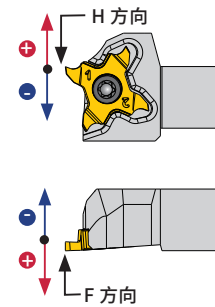
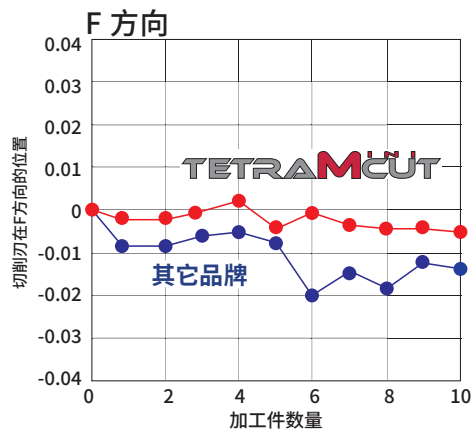
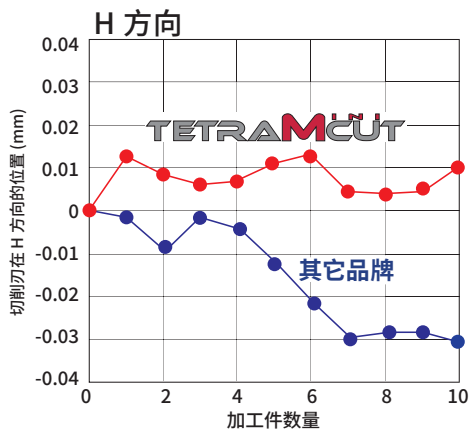


刀片: 16ER10ISO

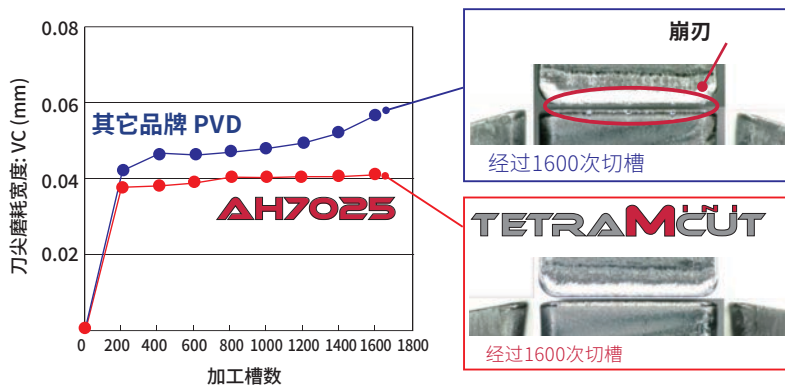


■ 切削性能

■ 刀具刚性



■ 刀具寿命



P	刀杆	: STCR2525Z18
	刀片	: TCG18R200-020 AH7025
	工件材料	: SCM440 / 42CrMo4
	切削速度	: $V_c = 180 \text{ m/min}$
	进给	: $f = 0.07 \text{ mm/rev}$
	切削宽度	: 2 mm
	切削深度	: 2.5 mm

■ 切屑控制

P

3D断屑槽
TCL18

刀杆
刀片
工件材料

: STCR2525Z18
: TCL18R200-020 AH7025
: SCM415

切削速度: Vc (m/min)	150				
		0.03	0.05	0.07	0.1
进给: f (mm/rev)					



P

3D断屑槽
TCS18

刀杆
刀片
工件材料

: STCR2525Z18
: TCS18R200-020 AH7025
: SCM415

切削速度: Vc (m/min)	150				
		0.05	0.07	0.1	0.12
进给: f (mm/rev)					



P

研磨级断屑槽
TCG18

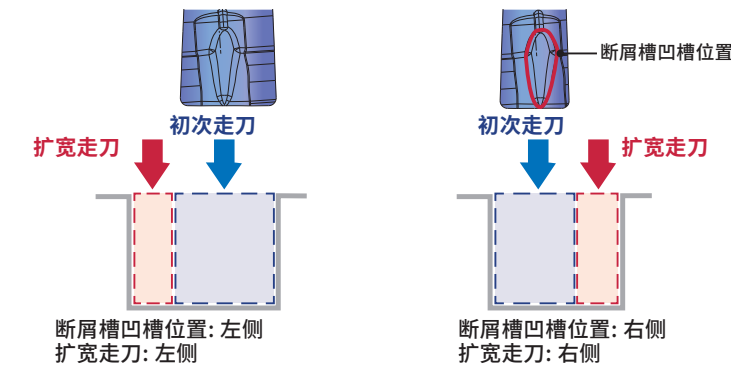
刀杆
刀片
工件材料

: STCR2525Z18
: TCG18R200-020 AH7025
: SCM415

切削速度: Vc (m/min)	150				
		0.03	0.05	0.07	0.1
进给: f (mm/rev)					



槽宽不同，断屑槽的位置也可能不同。
在扩宽时，建议断屑槽的位置靠近扩宽走刀。



H

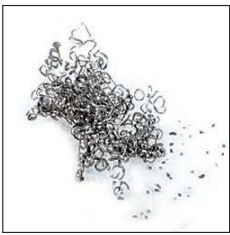
3D断屑槽
1QP-TCX18

刀杆
刀片
工件材料
切削速度
进给
切削宽度
切削深度
加工
冷却

: STCL2525Z18
: 1QP-TCX18L200-020 BX360
: SCM415H (61HRC)
: Vc = 100 m/min
: f = 0.05 mm/rev
: ae = 0.2 mm
: 3.5 mm
: 外圆槽扩宽
: 湿式



TCX
(有断屑槽)



其它品牌
(无断屑槽)

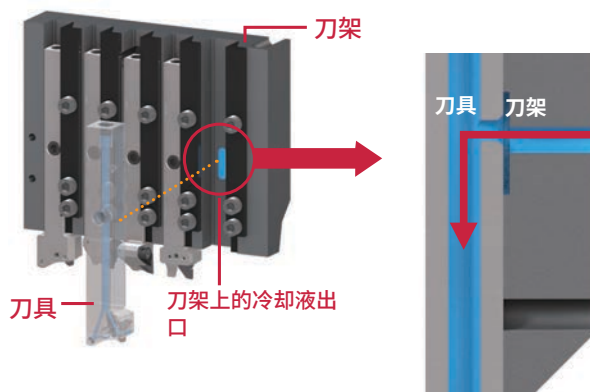
■ 无管设计简化了刀具安装 通过冷却剂供应实现高生产率

无管连接



无需设置冷却管。
消除了切屑在冷却管上的缠绕，简化了刀具
更换过程。

冷却液从刀架直接供给刀具



S 钛合金：外圆车削 (Ti-6Al-4V)

材料 : Ti-6Al-4V
刀杆 : STCR1212X18-CHP
刀片 : TCP18R200F-010 SH7025
切削速度 : $V_c = 100 \text{ m/min}$
进给速度 : $f = 0.05 \text{ mm/rev}$
切削宽度 : 2 mm
切削深度 : 2.5 mm
冷却方式 : 湿式

TETRAMCUT	TUNG ^{TURN} TJET 7 MPa	TUNG ^{TURN} TJET 1.5 MPa	常规外冷 (1.5 MPa)

模块化刀头

QC12-STCR/L MODUMTURN

用于切外圆槽和螺纹加工的模块化刀头

型号	CWN	CWX	H	B	LH ⁽¹⁾	HF	HBH	HBL ⁽¹⁾	WF	刀片	扭矩*	刀杆
QC12-STCR/L18	0.33	3.18	12	12	19.5/21	12	3.9	17.9/18.3	6/9	TC*18R/L...	1.2	QC-12...

右手刀片 (R) 用于右手刀杆 (R), 左手刀片 (L) 用于左手刀杆 (L)。
(1) “/” 前的第一个值表示右手型刀头, “/” 后的第二个值表示左手型刀头。
扭矩 *: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

QC12/16-STCR/L-CHP MODUMTURN

用于切外圆槽和螺纹加工的模块化刀头, 具有高压冷却功能

型号	CWN	CWX	H	B	LH	HF	HBH	HBL	WF ⁽¹⁾	刀片	扭矩*	刀杆
QC12-STCR/L18-CHP	0.33	3.18	12	12	21	12	4.2	19.3	6/9	TC*18R/L...	1.2	QC-12...
QC16-STCR/L18-CHP	0.33	3.18	16	16	21	16	-	-	8/13	TC*18R/L...	1.2	QC-16...

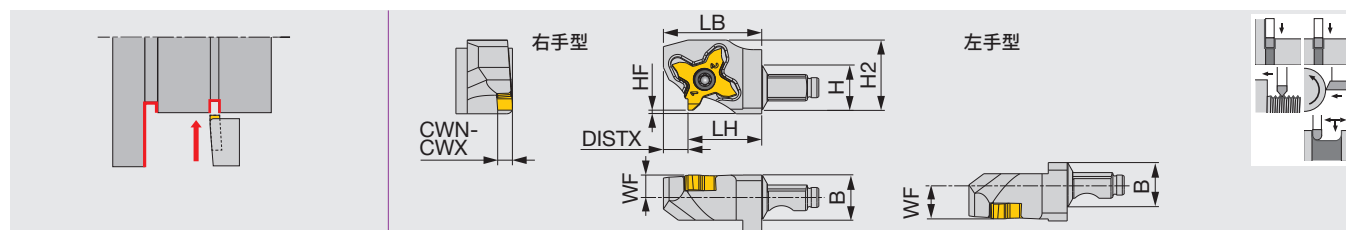
右手刀片 (R) 用于右手刀杆 (R), 左手刀片 (L) 用于左手刀杆 (L)。
(1) “/” 前的第一个值表示右手型刀头, “/” 后的第二个值表示左手型刀头。
扭矩 *: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

备件			
型号	锁紧螺钉	扳手	O 形环
QC12-STCR18	CSTC-4L100DL	T-1008/5	-
QC12-STCL18	CSTC-4L100DR	T-1008/5	-
QC12-STCR18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70
QC12-STCL18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70
QC16-STCR18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5	ORSS-0757.5X1.0NBR70
QC16-STCL18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5	ORSS-0757.5X1.0NBR70

QC12-STCR/L-Y

MODUM^{INI}TURN

用于外圆切槽和螺纹加工的 Y 轴车削模块刀头



型号	CWN	CWX	H	B	LH	HF	WF ⁽¹⁾	LB	H2	DISTX	刀片	扭矩*	刀杆
QC12-STCR/L18-Y	0.33	3.18	12	12	19.5	0	6/9	26	18.6	6.5	TC*18R/L...	1.2	QC-12...

右手刀片 (R) 用于右手刀杆 (R), 左手刀片 (L) 用于左手刀杆 (L)。

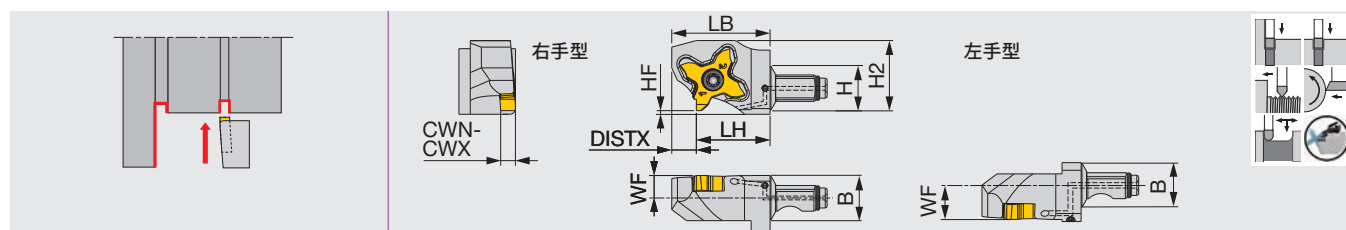
(1) “/” 前的第一个值表示右手型刀头, “/” 后的第二个值表示左手型刀头。

扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

QC12/16-STCR/L-Y-CHP

MODUM^{INI}TURN

用于外圆切槽和螺纹加工的 Y 轴车削模块刀头, 具有高压冷却功能



型号	CWN	CWX	LH	HF	WF ⁽¹⁾	LB	H2	DISTX	刀片	扭矩*	刀杆
QC12-STCR/L18-Y-CHP	0.33	3.18	19.5	0	6/9	26	18.6	6.5	TC*18R/L...	1.2	QC-12...
QC16-STCR/L18-Y-CHP	0.33	3.18	21	0	8/13	27.5	18.6	6.5	TC*18R/L...	1.2	QC-16...

右手刀片 (R) 用于右手刀杆 (R), 左手刀片 (L) 用于左手刀杆 (L)。

(1) “/” 前的第一个值表示右手型刀头, “/” 后的第二个值表示左手型刀头。

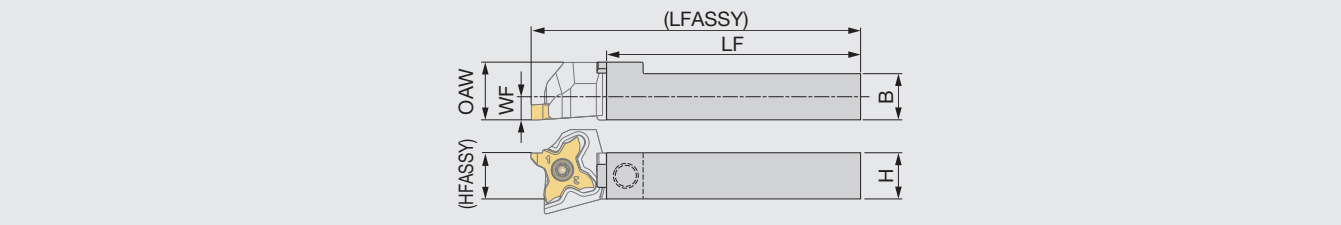
扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

备件	锁紧螺钉	扳手	O 形环
QC12-STCR18-Y	CSTC-4L100DL	T-1008/5	-
QC12-STCL18-Y	CSTC-4L100DR	T-1008/5	-
QC12-STCR18...	CSTC-4L100DL	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70
QC12-STCL18...	CSTC-4L100DR	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70
QC16-STCR18...	CSTC-4L100DL	T-1008/5	ORSS-0757.5X1.0NBR70
QC16-STCL18...	CSTC-4L100DR	T-1008/5	ORSS-0757.5X1.0NBR70

刀杆

QC-1212MODUMTURN

模块化刀头用刀杆

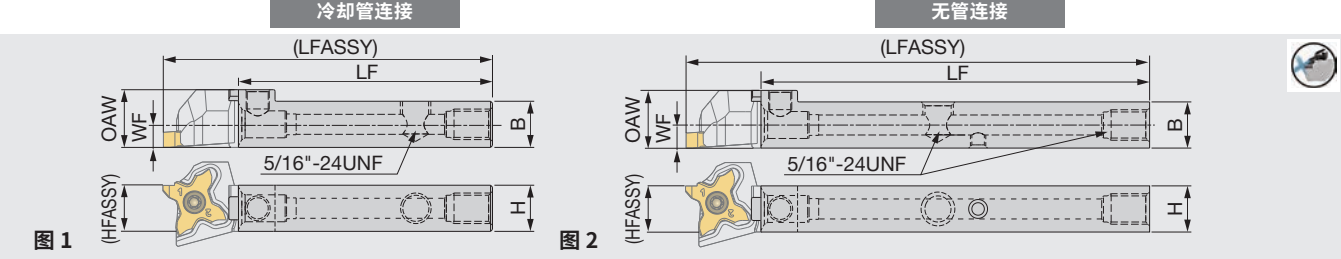


型号	H	B	WFASSY	LF	OAW	HFASSY	LFASSY ⁽¹⁾	扭矩*	刀头
QC-1212F	12	12	0	65	15	12	85	3	QC12...
QC-1212X	12	12	0	100	15	12	120	3	QC12...

(1) 当安装 LH = 19.5 mm，尺寸是正确的。
扭矩 *: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

QC-1212/1616-CHPMODUMTURN

模块化刀头用刀杆，具有高压冷却功能



型号	H	B	LF	WFASSY	OAW	HFASSY	LFASSY ⁽¹⁾	扭矩*	刀头	图
QC-1212F-CHP	12	12	65	0	15	12	85	3	QC12...	1
QC-1212X-CHP ^(*)	12	12	100	0	15	12	120	3	QC12...	2
QC-1616X-CHP ^(*)	16	16	99	0	20	16	120	8.5	QC16...	2

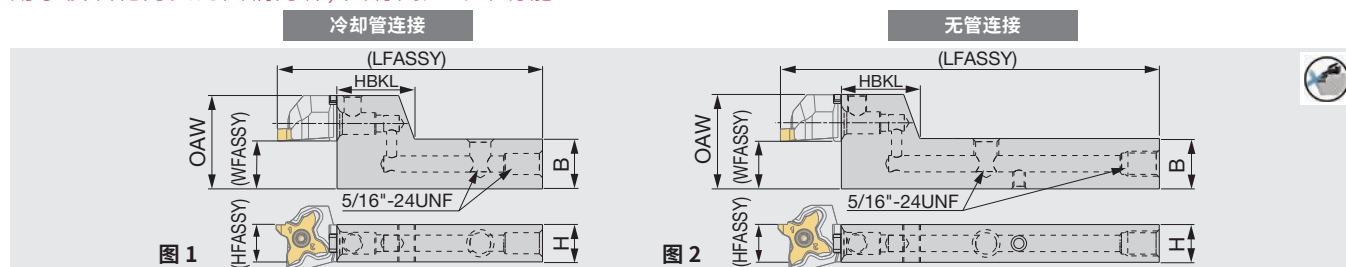
(*) : 与直接内部冷却供给系统兼容，无需使用外部冷却软管。
(1) 当安装 LH = 19.5 mm，尺寸是正确的。
扭矩 *: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

备件	锁紧螺钉	扳手 1	冷却孔塞子	扳手 2	DirectJet 塞子	扳手 3
QC-1212*	SRM6X0.5-26977	P-3	-	-	-	-
QC-1212F-CHP	SRM6X0.5-26977	P-3	SR5/16UNF TL360	P-4	-	-
QC-1212X-CHP	SRM6X0.5-26977	P-3	SR5/16UNF TL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2
QC-1616X-CHP	SRM8X0.5	P-5	SR 5/16UNF TL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2

QC-1216/1620-F15-CHP

MODUM^{INTURN}

用于模块化刀头的曲柄刀杆，具有高压冷却功能



型号	H	B	LF	OAW	WFASSY	HFASSY	LFASSY ⁽¹⁾	HBKL	扭矩*	刀头	图
QC-1216F-F15-CHP	12	16	65	30	15	12	85	25	3	QC12...	1
QC-1216X-F15-CHP ⁽¹⁾	12	16	100	30	15	12	120	25	3	QC12...	2
QC-1620X-F15-CHP	16	20	99	35	15	16	120	30	8.5	QC16...	2

(*) : 与直接内部冷却供给系统兼容，无需使用外部冷却软管。

(1) 当安装 LH = 19.5 mm，尺寸是正确的。

扭矩 * : 推荐锁紧扭矩 (N·m)

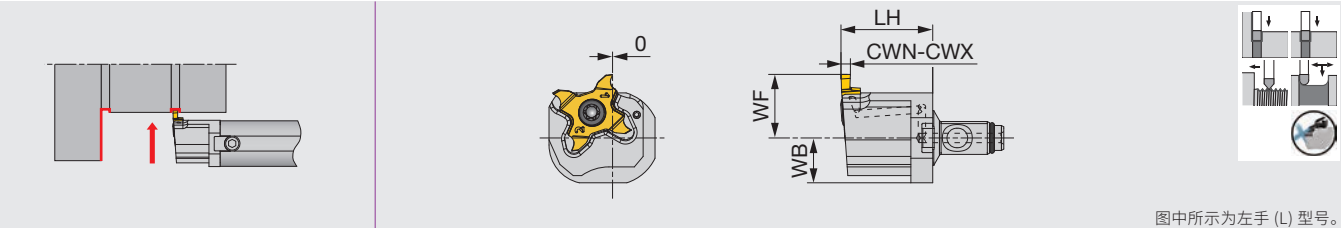
备件						
型号	锁紧螺钉	扳手	冷却孔塞子	扳手	DirectJet 塞子	扳手
QC-1216F-F15-CHP	SRM6X0.5-26977	P-3	SR5/16UNFTL360	P-4	-	-
QC-1216X-F15-CHP	SRM6X0.5-26977	P-3	SR5/16UNFTL360	P-4	SSH4-6-TB	P-2
QC-1620X-F15-CHP	SRM8X0.5	P-5	SR5/16UNFTL360	P-4	SSH4-6-TB	P-2

模块化刀头

QR12-STCL-CHP

MODUMTURN

用于切外圆槽和螺纹加工的模块化刀头,具有高压冷却功能



型号	CWN	CWX	LH	WF	WB	刀片	扭矩*	刀杆
QR12E-STCL18-CHP	0.33	3.18	19.5	11.5	7	TC*18R...	1.2	A16*-QR12
QR12G-STCL18-CHP	0.33	3.18	19.5	13.5	8	TC*18R...	1.2	A19/20*-QR12

使用左手型刀头 (L) 搭配右手型刀片 (R).
扭矩 *: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

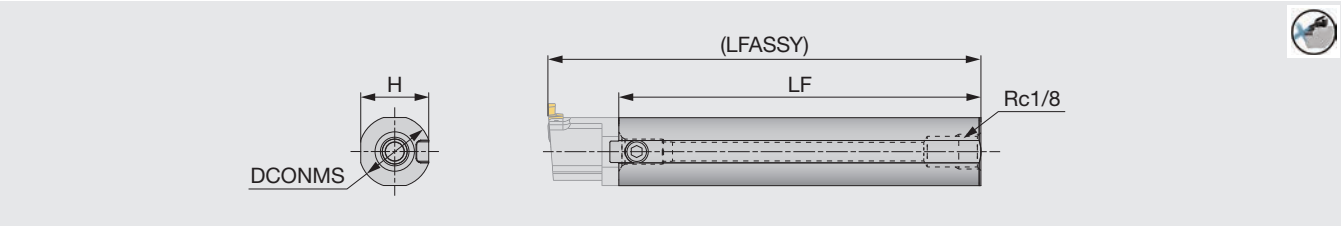
型号	锁紧螺钉	扳手	O 形环
QR12*-STCL18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70

刀杆

A-QR12

MODUMTURN

模块化刀头用圆形刀杆, 具有高压冷却功能



型号	DCONMS	LF	H	LFASSY ⁽¹⁾	扭矩*	刀头
A16F-QR12	16	65	15	85	3	QR12C/E...
A16X-QR12	16	100	15	120	3	QR12C/E...
A19G-QR12	19.05	70	18	90	3	QR12D/G...
A19X-QR12	19.05	100	18	120	3	QR12D/G...
A20G-QR12	20	70	19	90	3	QR12D/G...
A20X-QR12	20	100	19	120	3	QR12D/G...

(1) 当安装 LH = 19.5 mm, 尺寸是正确的。
扭矩 *: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

型号	锁紧螺钉	扳手 1	扳手 2 (可选 al)
A*-QR12	SRM6X0.5-26977	P-3	(P-3B)

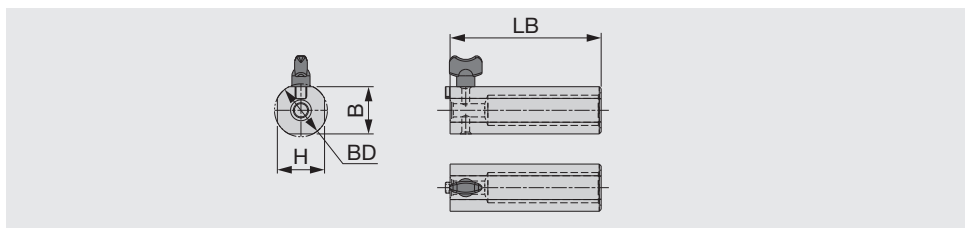
当由于相邻刀具之间的空间很小而无法用 P-3 扳手拧入螺丝时, 可使用 球头 P-3B 扳手 (需单独购买) 来代替。刀杆模块化刀头

配件

QC-12/16D28EXC

用于更换刀片的模块化刀头夹头

MODUM^{mini}TURN



型号	BD	LB	H	B	刀头
QC-12D28EXC	28	80	25	25	QC12...
QC-16D28EXC	28	80	25	25	QC16...

注意：这是专用的模块化刀头夹头，设计用于方便更换刀片。请勿使用此刀架进行加工，否则可能会损坏刀具、工件和机床，并可能造成人身伤害。

备件



型号	固定螺钉
QC-12D28EXC	KNOBM5X10
QC-16D28EXC	KNOBM5X10



ModuMini-Turn 模块化刀头很小。当用手指握住模块化刀头更换刀片有困难时，可使用专用刀杆，方便更换刀片。

QC12/16-STOPPER

刀杆保护塞

MODUM^{mini}TURN

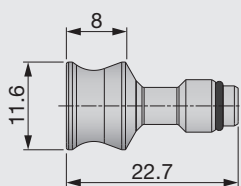


图 1

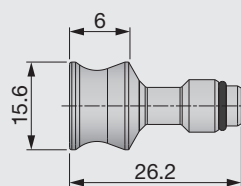


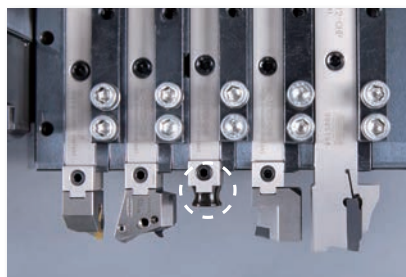
图 2

型号	图	刀杆
QC12-STOPPER	1	QC-12...
QC16-STOPPER	2	QC-16...

备件



型号	O 形环
QC12-STOPPER	ORSS-0454.5X1.0NBR70
QC16-STOPPER	ORSS-0757.5X1.0NBR70

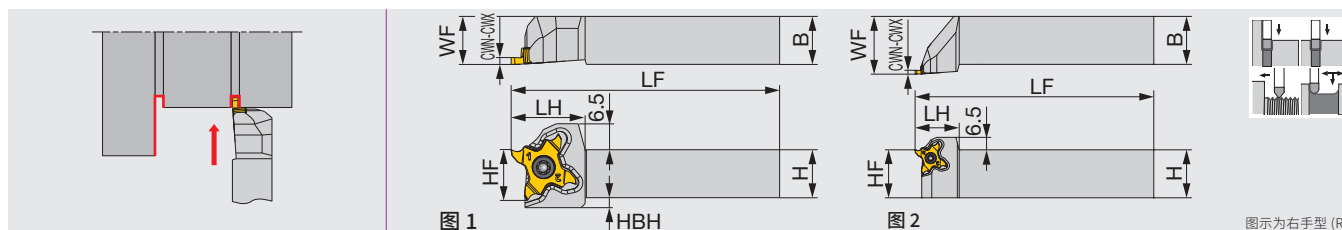


请将塞子连接到刀杆上，以保护连接刀杆锥度表面不受切屑的影响，并防止加工过程中冷却液泄漏

刀杆

STCR/L-18

外圆切槽和螺纹刀杆



型号	CWN	CWX	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	刀片	扭矩 *	图
STCR/L1010X18	0.33	3.18	10	10	120	18.5	10	10	4.5	TC*18R/L...	1.2	1
STCR/L1212F18	0.33	3.18	12	12	85	18.5	12	12	2.5	TC*18R/L...	1.2	1
STCR/L1212X18	0.33	3.18	12	12	120	18.5	12	12	2.5	TC*18R/L...	1.2	1
STCR/L1616X18	0.33	3.18	16	16	120	18.5	16	16	-	TC*18R/L...	1.2	1
STCR/L2020H18	0.33	3.18	20	20	100	18.5	20	20	-	TC*18R/L...	1.2	1
STCR/L2020X18	0.33	3.18	20	20	120	23	20	25	-	TC*18R/L...	1.2	2
STCR/L2525Z18	0.33	3.18	25	25	135	23	25	30	-	TC*18R/L...	1.2	2

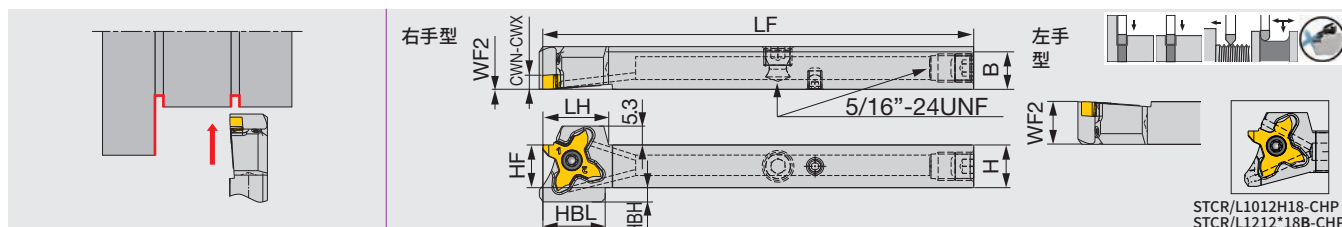
右手刀片 (R) 用于右手刀杆 (R), 左手刀片 (L) 用于左手刀杆 (L)。

扭矩 *: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

STCR/L-18-CHP

无管连接

外圆切槽和螺纹刀杆, 具有高压冷却功能



型号	CWN	CWX	H	B	LF	LH	HBL	HF	WF2 ⁽¹⁾	HBH	刀片	扭矩 *
STCR/L1012H18-CHP	0.33	3.18	10	12	100	17.1	17.1	10	0/12	4	TC*18R/L...	1.2
STCR/L1212X18B-CHP	0.33	3.18	12	12	120	18.5	17.5	12	0/12	4	TC*18R/L...	1.2
STCR/L1616X18-CHP	0.33	3.18	16	16	120	18.5	-	16	0/16	0	TC*18R/L...	1.2

右手刀片 (R) 用于右手刀杆 (R), 左手刀片 (L) 用于左手刀杆 (L)。

(1) “/” 前的第一个值表示右手型刀头, “/” 后的第二个值表示左手型刀头。

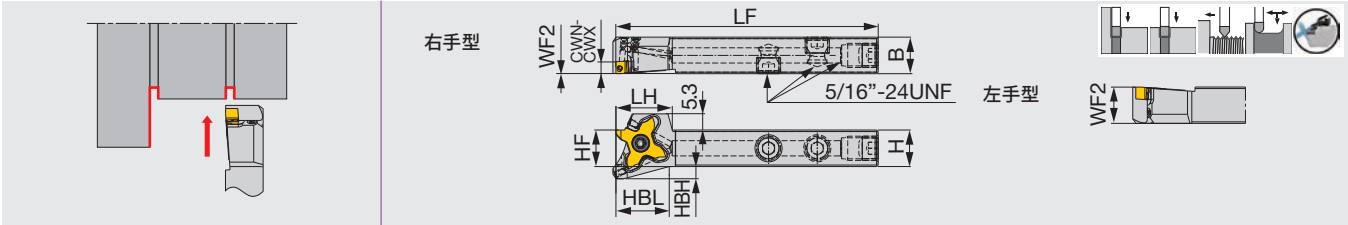
扭矩 *: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

备件	锁紧螺钉	扳手	冷却孔塞子	扳手	DirectJet 塞子	扳手
STCR**18	CSTC-4L100DL	T-1008/5	-	-	-	-
STCL**18	CSTC-4L100DR	T-1008/5	-	-	-	-
STCL**18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4	SSH4-6-TB	P-2
STCR**18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4	SSH4-6-TB	P-2

STCR/L-18-CHP

冷却管连接

外圆切槽和螺纹刀杆, 具有高压冷却功能



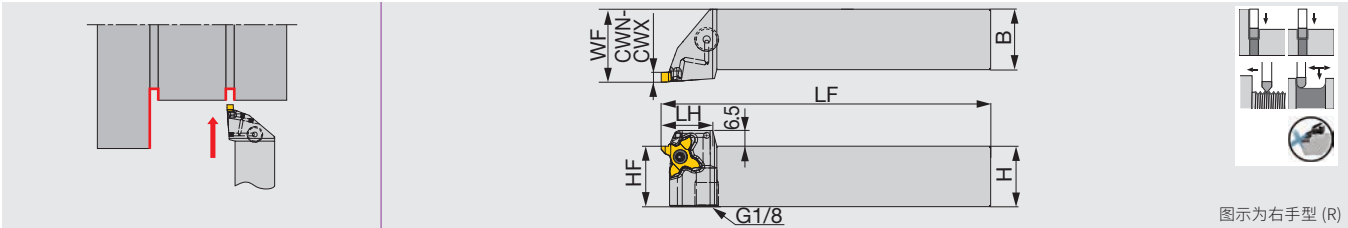
型号	CWN	CWX	H	B	LF	LH	HBL	HF	WF2 ⁽¹⁾	HBH	刀片	扭矩*
STCR/L1212F18B-CHP	0.33	3.18	12	12	85	18.5	17.5	12	0/12	4	TC*18R/L...	1.2

右手刀片 (R) 用于右手刀杆 (R), 左手刀片 (L) 用于左手刀杆 (L)。
(1) “/” 前的第一个值表示右手型刀头, “/” 后的第二个值表示左手型刀头。
扭矩 *: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

STCR/L-18-CHP

冷却管连接

外圆切槽和螺纹刀杆, 具有高压冷却功能



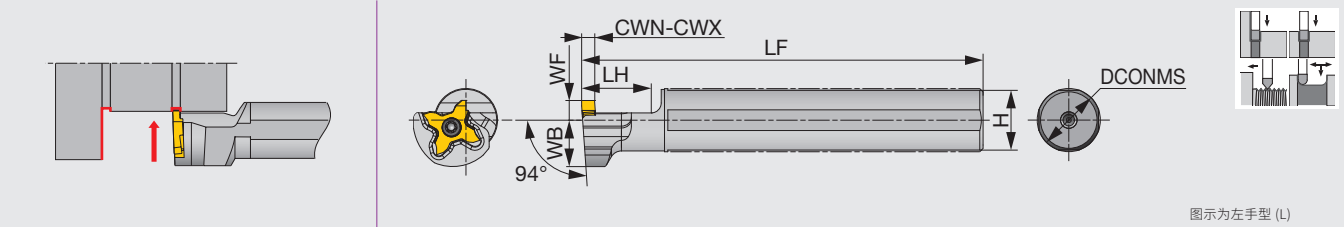
型号	CWN	CWX	H	B	LF	LH	HBL	HF	WF	HBH	刀片	扭矩*
STCR/L2020X18-CHP	0.33	3.18	20	20	120	23	-	20	25	-	TC*18R/L...	1.2
STCR/L2525Z18-CHP	0.33	3.18	25	25	135	23	-	25	30	-	TC*18R/L...	1.2

右手刀片 (R) 用于右手刀杆 (R), 左手刀片 (L) 用于左手刀杆 (L)。
扭矩 *: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

备件	锁紧螺钉	扳手	冷却孔塞子	扳手
STCL**F18B-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4
STCR**F18B-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4
STCL**18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5	-	-
STCR**18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5	-	-

JS-STCL18

外圆切槽和螺纹加工用圆柄刀杆



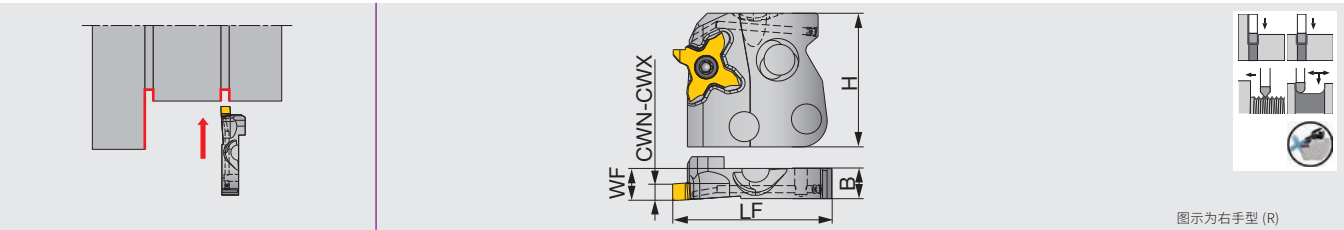
型号	CWN	CWX	DCONMS	LF	LH	H	WB	WF	刀片	扭矩 *
JS14H-STCL18	0.33	3.18	14	100	20	13	14	6	TC*18R...	1.2
JS159F-STCL18	0.33	3.18	15.875	85	20	15	14	6	TC*18R...	1.2
JS16F-STCL18	0.33	3.18	16	85	20	15	14	6	TC*18R...	1.2
JS19G-STCL18	0.33	3.18	19.05	90	20	18	14	6	TC*18R...	1.2
JS19X-STCL18	0.33	3.18	19.05	120	20	18	14	6	TC*18R...	1.2
JS20G-STCL18	0.33	3.18	20	90	20	19	14	6	TC*18R...	1.2
JS20X-STCL18	0.33	3.18	20	120	20	19	14	6	TC*18R...	1.2
JS22X-STCL18	0.33	3.18	22	120	20	21	12.25	10	TC*18R...	1.2
JS25H-STCL18	0.33	3.18	25	100	20	24	12.25	10	TC*18R...	1.2
JS254X-STCL18	0.33	3.18	25.4	120	20	24	12.25	10	TC*18R...	1.2

左手刀杆 (STCL...) 适用于右手刀片 (TC*18R...)
扭矩 *: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

STCAR/L18-CHP



外圆切槽和螺纹刀夹, 具有高压冷却功能



型号	CWN	CWX	WF	H	LF	B	刀片	扭矩 *
STCAR/L18-CHP	0.33	3.18	7.5	33	38	7.2	TC*18R/L...	1.2

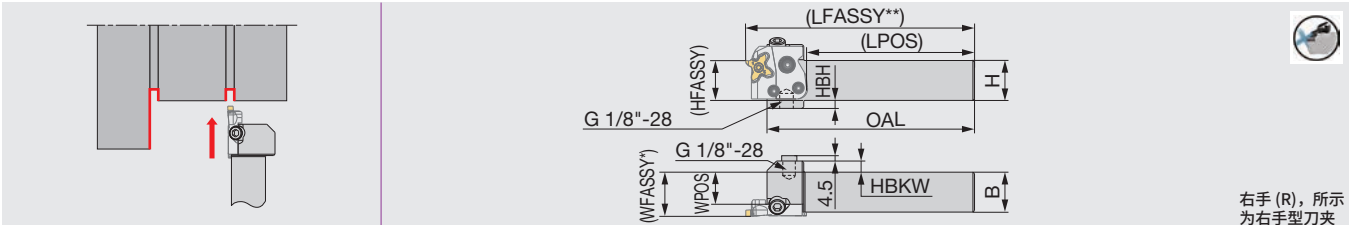
将右手刀片 (R) 与右手刀夹 (R) 配合使用。将左手刀片 (L) 与左手刀夹 (L) 配合使用。
扭矩 *: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

型号	锁紧螺钉	扳手
JS**STCL18	CSTC-4L100DL	T-1008/5
STCAL18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5
STCAR18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5

CHSR/L-CHP

冷却管连接

应用于带刀夹的刀杆，具有高压冷却功能



右手 (R), 所示
为右手型刀夹

型号	H	B	OAL	LPOS	WPOS	HBKW	HFASSY	HBH	刀夹 (可选)	扭矩*
CHSR/L2020-CHP	20	20	130	105.5	15.1	12	20	10	STCAR/L18-CHP	6.5
CHSR/L2525-CHP	25	25	130	105.5	20.1	7	25	5	STCAR/L18-CHP	6.5
CHSR/L3232-CHP	32	32	140	115.5	27.1	-	32	-	STCAR/L18-CHP	6.5

WFASSY*: 刀头 (WPOS) + 刀夹 (WF)

LFASSY**: 刀头 (LPOS) + 刀夹 (LF)

根据刀夹类型的不同, LFASSY 或 WFASSY 的数值可能会发生变化

扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

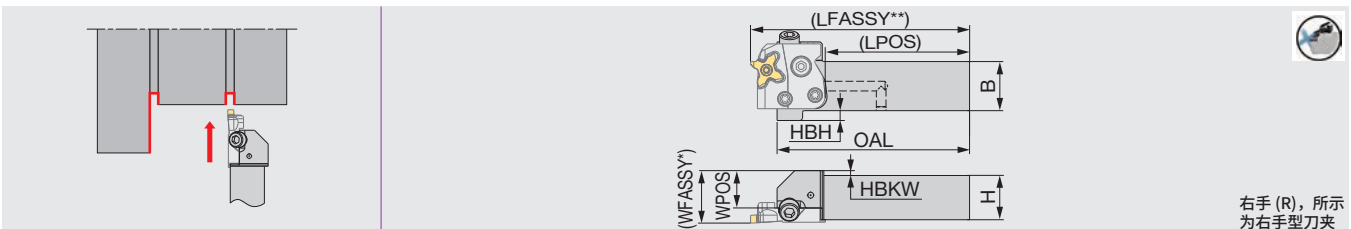
适用于 30 MPa 冷却液

请见 P58 刀夹或刀片的安装与拆卸说明

CHSR/L-CHP-MC

无管连接

应用于带刀夹的刀杆，具有高压冷却功能



右手 (R), 所示
为右手型刀夹

型号	H	B	OAL	LPOS	WPOS	HBKW	HBH	刀夹 (可选)	扭矩*
CHSR/L2020-CHP-MC	20	20	98	73.5	14	6	10	STCAR/L18-CHP	6.5
CHSR/L2525-CHP-MC	25	25	98	73.5	19	-	5	STCAR/L18-CHP	6.5

WFASSY*: 刀头 (WPOS) + 刀夹 (WF)

LFASSY**: 刀头 (LPOS) + 刀夹 (LF)

根据刀夹类型的不同, LFASSY 或 WFASSY 的数值可能会发生变化

扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

适用于 30 MPa 冷却液

请见 P58 刀夹或刀片的安装与拆卸说明

备件	锁紧螺钉 1	扳手 1	锁紧螺钉 2	锁紧螺钉 3	扳手 2	O 形环	塞子
CHSR/L*-CHP	SR M5-04451	T-20/5	SR M6X12DIN6912	SR M6X20-XT	HW5.0	OR 5X1N	PLUGG1/8ISO1179
CHSR/L*-CHP-MC	SR M5-04451	T-20/5	SR M6X12DIN6912	SR M6X20-XT	HW5.0	OR 5X1N	-

推荐锁紧扭矩 (N·m)

锁紧螺钉	扭矩 (N·m)
SR M5-04451	2.5
SR M6X12DIN6912	6.5
SR M6X20-XT	6.5

刀杆和刀夹的组合方式

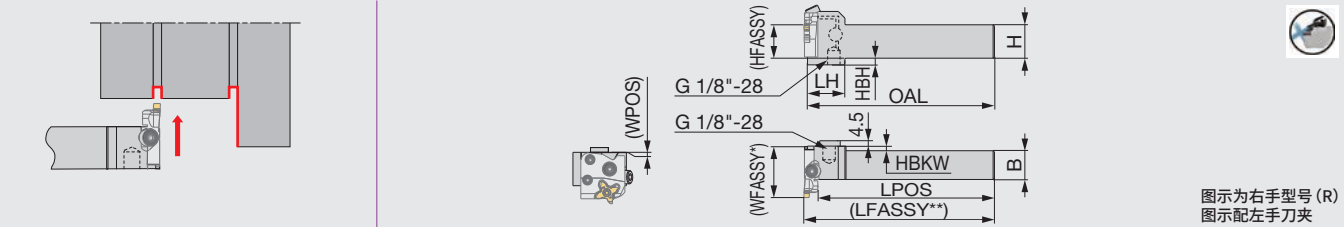
刀杆	刀夹	
	STCAR18-CHP	STCAL18-CHP
CHSR**-CHP (-MC)	●	
CHSL**-CHP (-MC)		●
CHFVR**-CHP		●
CHFVL**-CHP	●	

●: 相匹配的

CHFVR/L-CHP

冷却管连接

用于垂直安装刀夹的刀杆，具有高压冷却功能



型号	H	B	OAL	LH	LPOS	WPOS	HBKW	HFASSY	HBH	刀夹 (可选)	扭矩*
CHFVR/L2020-CHP	20	20	140	28	135.1	0.5	5	20	10	STCAL/R18-CHP	6.5
CHFVR/L2525-CHP	25	25	140	28	135.1	0.5	-	25	5	STCAL/R18-CHP	6.5
CHFVR/L3232-CHP	32	32	150	-	145.1	7.3	-	32	-	STCAL/R18-CHP	6.5

WFASSY*: 刀头 (WPOS) + 刀夹 (LF)
LFASSY**: 刀头 (LPOS) + 刀夹 (WF)
根据刀夹类型的不同, LFASSY 或 WFASSY 的数值可能会发生变化
扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)
适用于 30 MPa 冷却液
请见 P58 刀夹或刀片的安装与拆卸说明

备件	锁紧螺钉 1	扳手 1	锁紧螺钉 2	锁紧螺钉 3	扳手 2	O 形环	塞子
CHFVR/L...	SR M5-04451	T-20/5	SR M6X12DIN6912	SR M6X20-XT	HW5.0	OR 5X1N	PLUGG1/8ISO1179

推荐锁紧扭矩 (N·m)

锁紧螺钉	扭矩 (N·m)
SR M5-04451	2.5
SR M6X12DIN6912	6.5
SR M6X20-XT	6.5

刀杆和刀夹的组合方式

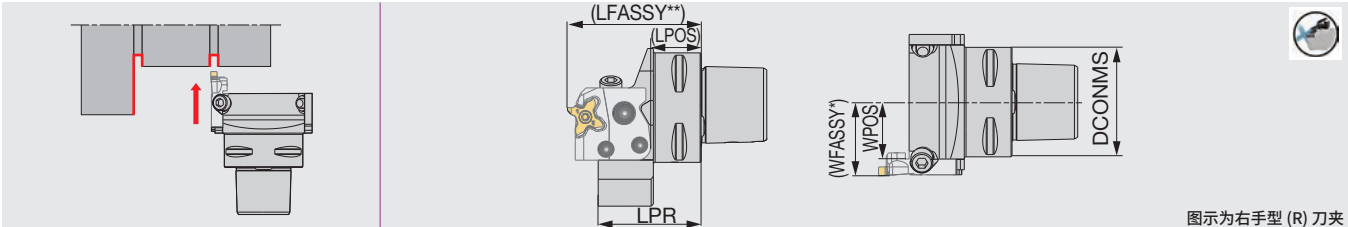
刀杆	刀夹	
	STCAR18-CHP	STCAL18-CHP
CHSR**-CHP (-MC)	●	
CHSL**-CHP (-MC)		●
CHFVR**-CHP		●
CHFVL**-CHP	●	

●: 相匹配的

C*CHSN-CHP

无管连接

带TungCap接头的刀柄，具有高压冷却功能



图示为右手型 (R) 刀夹

型号	DCONMS	LPR	LPOSS	WPOS	刀夹 (可选)	扭矩*
C3CHSN19045-CHP	32	45	17.5	18.5	STCAR/L18-CHP	6.5
C4CHSN21047-CHP	40	46.5	21.5	21	STCAR/L18-CHP	6.5
C5CHSN26047-CHP	50	47	22.5	26	STCAR/L18-CHP	6.5
C6CHSN33050-CHP	63	50	24.5	32.5	STCAR/L18-CHP	6.5

WFASSY* :刀头 (WPOS) + 刀夹 (WF)

LFASSY** :刀头 (LPOS) + 刀夹 (LF)

根据刀夹类型的不同, LFASSY 或 WFASSY 的数值可能会发生变化

扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

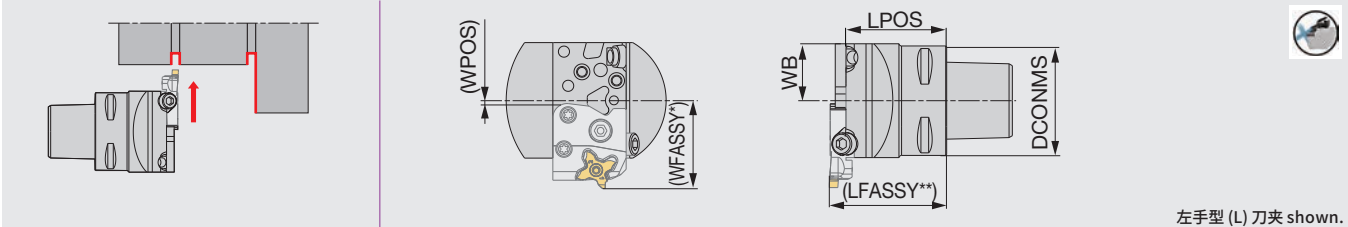
适用于 30 MPa 冷却液

请见 P58 刀夹或刀片的安装与拆卸说明

C*CHFVN-CHP

无管连接

带TungCap接头的刀柄，用于垂直安装的刀夹，
具有高压冷却功能



左手型 (L) 刀夹 shown.

型号	DCONMS	LPOS	WB	WPOS	刀夹 (可选)	扭矩*
C3CHFVN26040-CHP	32	40	26	1.5	STCAR/L18-CHP	6.5
C4CHFVN26046-CHP	40	46	26	1.5	STCAR/L18-CHP	6.5
C5CHFVN26046-CHP	50	46	26	1.5	STCAR/L18-CHP	6.5
C6CHFVN33046-CHP	63	46	33	8.5	STCAR/L18-CHP	6.5

WFASSY* :刀头 (WPOS) + 刀夹 (LF)

LFASSY** :刀头 (LPOS) + 刀夹 (WF)

根据刀夹类型的不同, LFASSY 或 WFASSY 的数值可能会发生变化

扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

适用于 30 MPa 冷却液

请见 P58 刀夹或刀片的安装与拆卸说明

备件

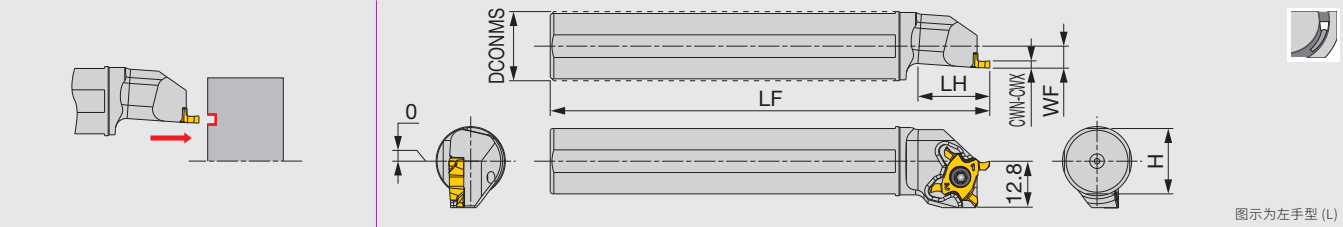
型号	锁紧螺钉 1	扳手 1	锁紧螺钉 2	锁紧螺钉 3	扳手 2	O 形环
C*CH**N*-CHP	SR M5-04451	T-20/5	SR M6X12DIN6912	SR M6X20-XT	HW5.0	OR 5X1N

推荐锁紧扭矩 (N·m)

锁紧螺钉	扭矩 (N·m)
SR M5-04451	2.5
SR M6X12DIN6912	6.5
SR M6X20-XT	6.5

JS-STCFL18

端面槽加工刀杆，圆柄

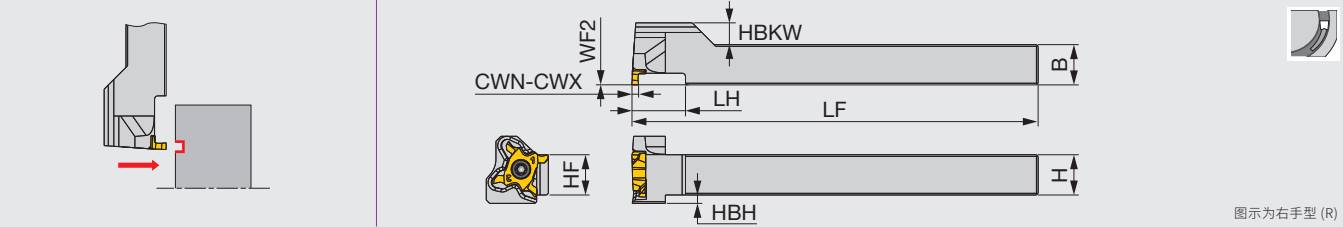


型号	CWN	CWX	DCONMS	LF	LH	H	WF	刀片	扭矩 *
JS16F-STCFL18	0.5	2.5	16	85	20	15	6	TCF18L...	1.2
JS19G-STCFL18	0.5	2.5	19.05	90	20	18	6	TCF18L...	1.2
JS19X-STCFL18	0.5	2.5	19.05	120	20	18	6	TCF18L...	1.2
JS20G-STCFL18	0.5	2.5	20	90	20	19	6	TCF18L...	1.2
JS20X-STCFL18	0.5	2.5	20	120	20	19	6	TCF18L...	1.2
JS22X-STCFL18	0.5	2.5	22	120	20	21	6	TCF18L...	1.2
JS25H-STCFL18	0.5	2.5	25	100	20	24	6	TCF18L...	1.2
JS254X-STCFL18	0.5	2.5	25.4	120	20	24.5	6	TCF18L...	1.2

备注：左手刀片 (L) 用于左手刀杆 (L)。
扭矩*：推荐锁紧扭矩 (N·m)

STCFVR-18

端面槽加工刀杆，方柄



型号	CWN	CWX	H	B	LF	LH	HF	WF2	HBKW	HBH	刀片	扭矩 *
STCFVR1010H18	0.5	2.5	10	10	100	12	10	0	8.5	4.5	TCF18L...	1.2
STCFVR1212F18	0.5	2.5	12	12	85	16	12	0	6.5	2.5	TCF18L...	1.2
STCFVR1212X18	0.5	2.5	12	12	120	16	12	0	6.5	2.5	TCF18L...	1.2
STCFVR1616X18	0.5	2.5	16	16	120	20	16	0	2.5	0	TCF18L...	1.2

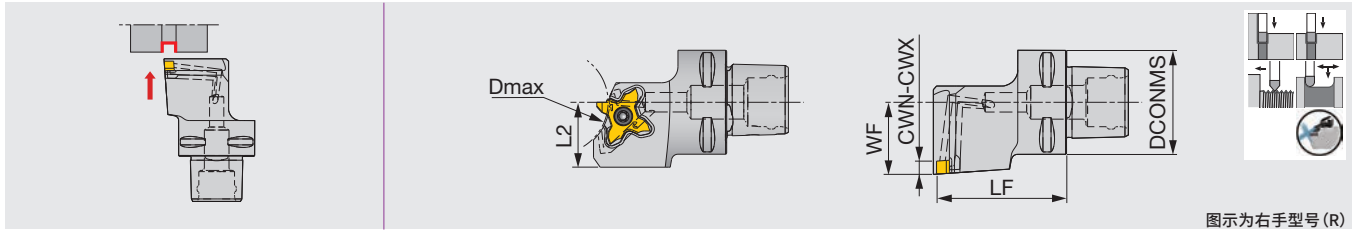
备注：左手刀片 (L) 用于右手刀杆 (R)。
扭矩*：推荐锁紧扭矩 (N·m)

型号	锁紧螺钉	扳手
JS**-STCFL18 / STCFVR**18	CSTC-4L100DR	T-1008/5

C-STCR/L-18-CHP

外圆切槽和螺纹刀杆，具有高压冷却功能

TUNG TJET



图示为右手型号 (R)

型号	CWN	CWX	DCONMS	LF	L2	WF	Dmax	刀片	扭矩*
C3STCR/L22040-18-CHP	0.33	3	32	40	20	22	32	TC*18R/L...	1.2
C4STCR/L27050-18-CHP	0.33	3	40	50	25	27	75 ⁽¹⁾	TC*18R/L...	1.2

适用于14MPa冷却液

右手刀片 (TC*18R...) 用于右手刀杆 (STCR...)。左手刀片用于 (TC*18...) 用于左手刀杆 (STCL...)。

(1) 右手刀片 (TC*18R...) 用于右手刀杆 (STCR...)。左手刀片用于 (TC*18...) 用于左手刀杆P8详情。

扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

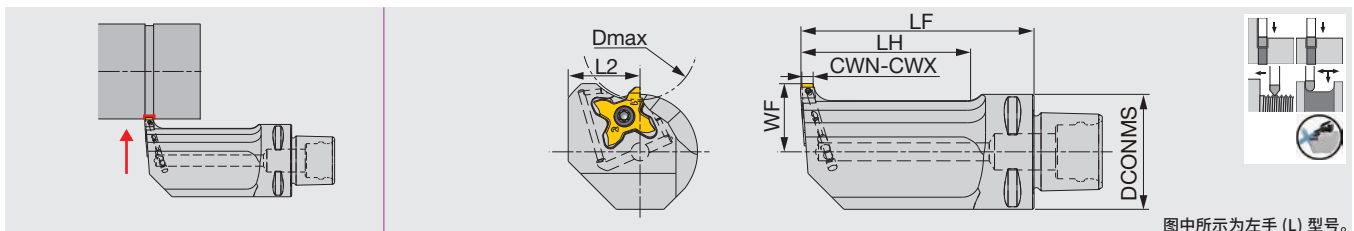
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
C*STCL*-18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5
C*STCR*-18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5

C-STCFL-18-CHP

外圆切槽和螺纹刀杆，具有高压冷却功能

TUNG TJET



图中所示为左手 (L) 型号。

型号	CWN	CWX	DCONMS	LF	LH	L2	WF	Dmax	刀片	扭矩*
C3STCFL18040-18-CHP	0.33	3	32	40	21.5	20	18	32	TC*18R...	1.2
C3STCFL18065-18-CHP	0.33	3	32	65	46.5	20	18	32	TC*18R...	1.2

适用于14MPa冷却液

将右手刀片 (TC*18R...)与左手刀杆配合使用(STCFL...)。

扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
C*STCL*-18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5
C*STCR*-18-CHP, C3STCFL*-18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5

四刀尖切槽刀片标准系列

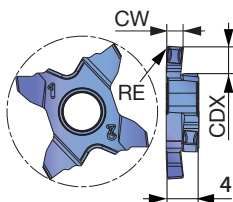
切削宽度 CW (mm)	刀尖圆弧 半径 ad. RE (mm)	TCL18R/L (采用 3D 断屑槽, 实 现低切削力)			TCS18R/L (采用 3D 断屑槽, 适 用于通用加工)			TCG18R/L				TCP18R/L (小钝化刀)			TCP18R/L-F (锋利刀)				TCF18L			1QP-TCX18R/L (3D 断屑槽)			1QP-TCN18R/L**P (用于高精度加工)			
		AH8005	AH7025	AH6235	AH8005	AH7025	AH6235	AH8005	AH7025	AH6235	NS9530	AH725			SH7025	SH725	DS2005	KS05F	SH7025	SH725		BX360			BX360			
0.33	0.05											●			●	●												
0.43	0.05											●			●	●												
0.5	0.05											●			●	●	●	●	●	●								
0.53	0.05														●													
0.75	0.05											●			●	●												
0.8	0.05														●													
0.95	0.05											●			●	●												
1	0.05														●	●		●	●									
	0.1				●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●		●						
1.2	0.05														●	●												
	0.1				●	●	●	●	●	●	●	●			●	●												
1.25	0.05														●	●												
	0.1				●	●	●	●	●	●	●	●			●	●												
	0.2				●	●	●	●	●	●	●	●			●	●						●						
1.3	0.2				●	●	●	●	●	●	●																	
1.4	0.1				●	●	●	●	●	●	●	●			●	●												
	0.2				●	●	●	●	●	●	●	●																
1.45	0.05														●	●												
	0.1				●	●	●	●	●	●	●	●																
	0.2							●	●	●	●	●																
1.5	0.05														●	●		●	●									
	0.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●								
	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		●	●				●						
1.6	0.2				●	●	●	●	●	●	●																	
1.7	0.2				●	●	●	●	●	●	●																	
1.75	0.05														●	●												
	0.1				●	●	●	●	●	●	●	●			●	●												
	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●												
1.85	0.2				●	●	●	●	●	●	●																	
1.95	0.2				●	●	●	●	●	●	●																	
1.97	0.2																											
2	0.05														●	●		●	●									
	0.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●								
	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		●	●				●						
2.25	0.2				●	●	●	●	●	●	●																	
2.27	0.2																											
2.3	0.2				●	●	●	●	●	●	●	●																
2.5	0.1				●	●	●	●	●	●	●	●			●	●			●	●								
	0.2				●	●	●	●	●	●	●	●			●							●						
	0.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
2.65	0.3				●	●	●	●	●	●	●																	
2.77	0.2																											
2.8	0.3				●	●	●	●	●	●	●	●																
3	0.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●												
	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●							●						
	0.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																

有关 TetraMini-Cut 的标准螺纹刀片, 请见 P37

●: 新产品
●: 在库

刀片

TCL18R/L (3D断屑槽)



图示为右手型 (R)

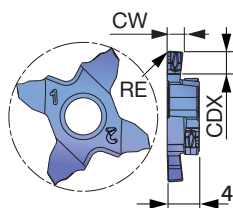
P	钢	★	★	★
M	不锈钢	★	★	★
K	铸铁	★	★	★
N	非铁金属			
S	耐热合金	★	★	
H	硬材料			

★: 首选

型号	HAND	CW±0.02	RE	涂层			CDX
				AH8005	AH7025	AH6235	
TCL18R150-010	R	1.5	0.1	●	●	●	3.5
TCL18L150-010	L	1.5	0.1	●	●	●	3.5
TCL18R150-020	R	1.5	0.2	●	●	●	3.5
TCL18L150-020	L	1.5	0.2	●	●	●	3.5
TCL18R175-020	R	1.75	0.2	●	●	●	3.5
TCL18L175-020	L	1.75	0.2	●	●	●	3.5
TCL18R200-010	R	2	0.1	●	●	●	3.5
TCL18L200-010	L	2	0.1	●	●	●	3.5
TCL18R200-020	R	2	0.2	●	●	●	3.5
TCL18L200-020	L	2	0.2	●	●	●	3.5
TCL18R250-030	R	2.5	0.3	●	●	●	3.5
TCL18L250-030	L	2.5	0.3	●	●	●	3.5
TCL18R300-010	R	3	0.1	●	●	●	3.5
TCL18L300-010	L	3	0.1	●	●	●	3.5
TCL18R300-020	R	3	0.2	●	●	●	3.5
TCL18L300-020	L	3	0.2	●	●	●	3.5
TCL18R300-030	R	3	0.3	●	●	●	3.5
TCL18L300-030	L	3	0.3	●	●	●	3.5

5个每盒
●: 在库

TCS18R/L (3D断屑槽)



图示为右手型 (R)

P	钢	★	★	★
M	不锈钢	★	★	★
K	铸铁	★	★	★
N	非铁金属			
S	耐热合金	★	★	
H	硬材料			

★: 首选

型号	HAND	CW±0.02	RE	涂层			CDX
				AH8005	AH7025	AH6235	
TCS18R100-010	R	1	0.1	●	●	●	2
TCS18L100-010	L	1	0.1	●	●	●	2
TCS18R120-010	R	1.2	0.1	●	●	●	2
TCS18L120-010	L	1.2	0.1	●	●	●	2

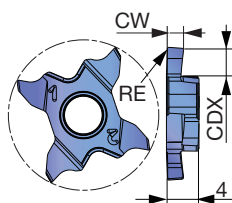
5个每盒
●: 在库

P	钢	★	★	★	
M	不锈钢	★	★	★	
K	铸铁	★	★	★	
N	非铁金属				
S	耐热合金	★	★		
H	硬材料				

★：首选

型号	HAND	CW±0.02	RE	涂层			CDX
				AH8005	AH7025	AH6235	
TCS18R125-010	R	1.25	0.1	●	●	●	2
TCS18L125-010	L	1.25	0.1	●	●	●	2
TCS18R125-020	R	1.25	0.2	●	●	●	2
TCS18L125-020	L	1.25	0.2	●	●	●	2
TCS18R130-020	R	1.3	0.2	●	●	●	3.5
TCS18L130-020	L	1.3	0.2	●	●	●	3.5
TCS18R140-010	R	1.4	0.1	●	●	●	3.5
TCS18L140-010	L	1.4	0.1	●	●	●	3.5
TCS18R140-020	R	1.4	0.2	●	●	●	3.5
TCS18L140-020	L	1.4	0.2	●	●	●	3.5
TCS18R145-010	R	1.45	0.1	●	●	●	3.5
TCS18L145-010	L	1.45	0.1	●	●	●	3.5
TCS18R150-010	R	1.5	0.1	●	●	●	3.5
TCS18L150-010	L	1.5	0.1	●	●	●	3.5
TCS18R150-020	R	1.5	0.2	●	●	●	3.5
TCS18L150-020	L	1.5	0.2	●	●	●	3.5
TCS18R160-020	R	1.6	0.2	●	●	●	3.5
TCS18L160-020	L	1.6	0.2	●	●	●	3.5
TCS18R170-020	R	1.7	0.2	●	●	●	3.5
TCS18L170-020	L	1.7	0.2	●	●	●	3.5
TCS18R175-010	R	1.75	0.1	●	●	●	3.5
TCS18L175-010	L	1.75	0.1	●	●	●	3.5
TCS18R175-020	R	1.75	0.2	●	●	●	3.5
TCS18L175-020	L	1.75	0.2	●	●	●	3.5
TCS18R185-020	R	1.85	0.2	●	●	●	3.5
TCS18L185-020	L	1.85	0.2	●	●	●	3.5
TCS18R195-020	R	1.95	0.2	●	●	●	3.5
TCS18L195-020	L	1.95	0.2	●	●	●	3.5
TCS18R200-010	R	2	0.1	●	●	●	3.5
TCS18L200-010	L	2	0.1	●	●	●	3.5
TCS18R200-020	R	2	0.2	●	●	●	3.5
TCS18L200-020	L	2	0.2	●	●	●	3.5
TCS18R225-020	R	2.25	0.2	●	●	●	3.5
TCS18L225-020	L	2.25	0.2	●	●	●	3.5
TCS18R230-020	R	2.3	0.2	●	●	●	3.5
TCS18L230-020	L	2.3	0.2	●	●	●	3.5
TCS18R250-010	R	2.5	0.1	●	●	●	3.5
TCS18L250-010	L	2.5	0.1	●	●	●	3.5
TCS18R250-020	R	2.5	0.2	●	●	●	3.5
TCS18L250-020	L	2.5	0.2	●	●	●	3.5
TCS18R250-030	R	2.5	0.3	●	●	●	3.5
TCS18L250-030	L	2.5	0.3	●	●	●	3.5
TCS18R265-030	R	2.65	0.3	●	●	●	3.5
TCS18L265-030	L	2.65	0.3	●	●	●	3.5
TCS18R280-030	R	2.8	0.3	●	●	●	3.5
TCS18L280-030	L	2.8	0.3	●	●	●	3.5
TCS18R300-010	R	3	0.1	●	●	●	3.5
TCS18L300-010	L	3	0.1	●	●	●	3.5
TCS18R300-020	R	3	0.2	●	●	●	3.5
TCS18L300-020	L	3	0.2	●	●	●	3.5
TCS18R300-030	R	3	0.3	●	●	●	3.5
TCS18L300-030	L	3	0.3	●	●	●	3.5

5个每盒
●：在库



图示为右手型 (R)

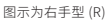
P	钢	★	★	★	★
M	不锈钢	★	★	★	
K	铸铁	★	★	★	★
N	非铁金属				
S	耐热合金	★	★		
H	硬材料				

★：首选

[illegible]

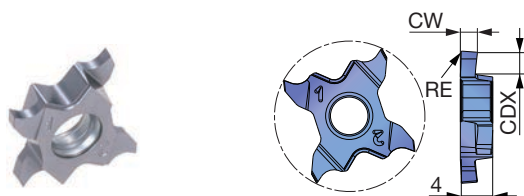
5 个每盒
●: 在庫

5 个每盒
●: 在庫



5 个每盒
●: 在库

TCP18R/L (小钝化刃)



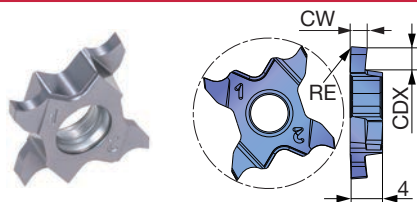
P	钢	★			
M	不锈钢	★			
K	铸铁	★			
N	非铁金属				
S	耐热合金	★			
H	硬材料				

★：首选

[illegible]

5 个每盒
●: 在庫

TCP18R/L-F (锋利刃)



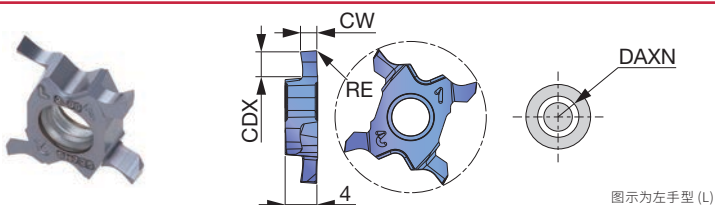
P	钢	★	★					
M	不锈钢	★	★					
K	铸铁	★	★					
N	非铁金属			★	★			
S	耐热合金	★	★					
H	硬材料							

★：首选

	型号	HAND	CW±0.02	RE	涂层			无涂层							CDX	
					SH7025	SH725	DS2005	KS05F								
新	TCP18R033F-005	R	0.33	0.05	●	●										0.8
	TCP18L033F-005	L	0.33	0.05	●	●										0.8
	TCP18R043F-005	R	0.43	0.05	●	●										1.2
	TCP18L043F-005	L	0.43	0.05	●	●										1.2
	TCP18R050F-005	R	0.5	0.05	●	●	●	●								1.2
	TCP18L050F-005	L	0.5	0.05	●	●										1.2
	TCP18R053F-005	R	0.53	0.05	●	●										1.2
	TCP18R075F-005	R	0.75	0.05	●	●										2
	TCP18L075F-005	L	0.75	0.05	●	●										2
	TCP18R080F-005	R	0.8	0.05	●	●										2
新	TCP18R095F-005	R	0.95	0.05	●	●										2
	TCP18L095F-005	L	0.95	0.05	●	●										2
	TCP18R100F-005	R	1	0.05	●	●			●							2
	TCP18R100F-010	R	1	0.1	●	●	●	●								2
	TCP18L100F-010	L	1	0.1	●	●										2
	TCP18R120F-005	R	1.2	0.05	●	●										2
	TCP18R120F-010	R	1.2	0.1	●	●										2
	TCP18L120F-010	L	1.2	0.1	●	●										2
	TCP18R125F-005	R	1.25	0.05	●	●										2
	TCP18R125F-010	R	1.25	0.1	●	●										2
新	TCP18L125F-010	L	1.25	0.1	●	●										2
	TCP18R140F-010-35	R	1.4	0.1	●	●										3.5
	TCP18R145F-005-35	R	1.45	0.05	●	●										3.5
	TCP18R145F-010	R	1.45	0.1	●	●										2
	TCP18L145F-010	L	1.45	0.1	●	●										2
	TCP18R145F-010-35	R	1.45	0.1	●	●										3.5
	TCP18L145F-010-35	L	1.45	0.1	●	●										3.5
	TCP18R150F-005-35	R	1.5	0.05	●	●			●							3.5
	TCP18R150F-010	R	1.5	0.1	●	●										2
	TCP18L150F-010	L	1.5	0.1	●	●										2
新	TCP18R150F-010-35	R	1.5	0.1	●	●	●	●								3.5
	TCP18L150F-010-35	L	1.5	0.1	●	●										3.5
	TCP18R150F-020-35	R	1.5	0.2	●	●			●							3.5
	TCP18R175F-005-35	R	1.75	0.05	●	●										3.5
	TCP18R175F-010	R	1.75	0.1	●	●										2
	TCP18L175F-010	L	1.75	0.1	●	●										2
	TCP18R175F-010-35	R	1.75	0.1	●	●										3.5
	TCP18L175F-010-35	L	1.75	0.1	●	●										3.5
	TCP18R200F-005-35	R	2	0.05	●	●			●							3.5
	TCP18R200F-010	R	2	0.1	●	●										2.5
新	TCP18L200F-010	L	2	0.1	●	●										2.5
	TCP18R200F-010-35	R	2	0.1	●	●	●	●								3.5
	TCP18L200F-010-35	L	2	0.1	●	●										3.5
	TCP18R200F-020-35	R	2	0.2	●	●			●							3.5
	TCP18R250F-010	R	2.5	0.1	●	●										2.5
	TCP18L250F-010	L	2.5	0.1	●	●										2.5
	TCP18R250F-010-35	R	2.5	0.1	●	●										3.5
	TCP18L250F-010-35	L	2.5	0.1	●	●										3.5
	TCP18R250F-020-35	R	2.5	0.2	●	●										3.5
	TCP18R300F-010	R	3	0.1	●	●										2.5
新	TCP18L300F-010	L	3	0.1	●	●										2.5
	TCP18R300F-010-35	R	3	0.1	●	●										3.5
	TCP18L300F-010-35	L	3	0.1	●	●										3.5
	TCP18R300F-020-35	R	3	0.2	●	●										3.5
	TCP18R300F-020-35	R	3	0.2	●	●										3.5
	TCP18R300F-020-35	R	3	0.2	●	●										3.5

●:新产品 ●:在库

TCF18L (平面槽加工)



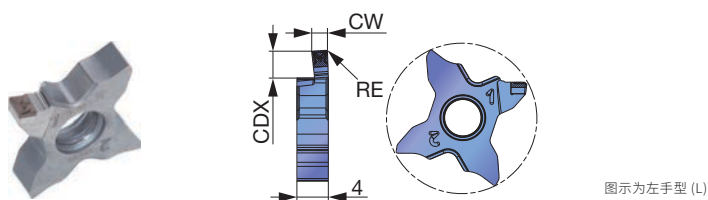
P	钢	★	★		
M	不锈钢	★	★		
K	铸铁	★	★		
N	非铁金属				
S	耐热合金	★	★		
H	硬材料				

★: 首选

[illegible]

5个每盒
●:在库

1QP-TCX18R/L (外圆槽扩宽,3D断屑槽)

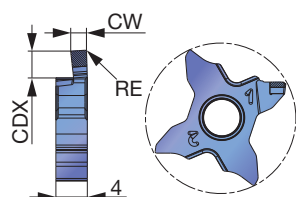


P	钢				
M	不锈钢				
K	铸铁				
N	非铁金属				
S	耐热合金				
H	硬材料	★			★: 首选

型号	HAND	CW±0.025	RE	CBN						CDX
				BX360						
1QP-TCX18R100-010	R	1	0.1	●						2
1QP-TCX18L100-010	L	1	0.1	●						2
1QP-TCX18R125-020	R	1.25	0.2	●						2
1QP-TCX18L125-020	L	1.25	0.2	●						2
1QP-TCX18R150-020	R	1.5	0.2	●						3.5
1QP-TCX18L150-020	L	1.5	0.2	●						3.5
1QP-TCX18R200-020	R	2	0.2	●						3.5
1QP-TCX18L200-020	L	2	0.2	●						3.5
1QP-TCX18R250-020	R	2.5	0.2	●						3.5
1QP-TCX18L250-020	L	2.5	0.2	●						3.5
1QP-TCX18R300-020	R	3	0.2	●						3.5
1OP-TCX18L300-020	L	3	0.2	●						3.5

2个每盒
●:在库

1QP-TCN18R/L**P (用于高精度加工)



图示为左手型 (L)

P	钢				
M	不锈钢				
K	铸铁				
N	非铁金属				
S	耐热合金				
H	硬材料	★			

★: 首选

型号	HAND	CW±0.01	RE	CBN						CDX
				BX360						
1QP-TCN18R197P-020	R	1.97	0.2	●						3.5
1QP-TCN18L197P-020	L	1.97	0.2	●						3.5
1QP-TCN18R227P-020	R	2.27	0.2	●						3.5
1QP-TCN18L227P-020	L	2.27	0.2	●						3.5
1QP-TCN18R277P-020	R	2.77	0.2	●						3.5
1QP-TCN18L277P-020	L	2.77	0.2	●						3.5

可根据要求定制槽宽 (CW) 和 / 或刀尖圆弧半径 (RE)

2个每盒
●:在库

标准切削条件

TCL18R/L, TCS18R/L (3D断屑槽), TCG18R/L, TCG18R/L (全R)

ISO	工件材料	材质	切削速度 Vc (m/min)	进给 : f (mm/rev)		
				TCL18	TCS18	TCG18
P	碳钢 S45C / C45, 等	AH8005	100 - 300	0.03 - 0.12	0.04 - 0.16	0.04 - 0.14
		AH7025	100 - 200			
		AH6235	80 - 120			
		NS9530	120 - 250			
	合金钢 SCM435 / 34CrMo4, 等	AH8005	80 - 250	0.03 - 0.12	0.04 - 0.16	0.04 - 0.14
		AH7025	50 - 180			
		AH6235	50 - 100			
M	不锈钢 SUS304 / X5CrNi18-9, 等	NS9530	100 - 200	0.03 - 0.12	0.04 - 0.16	0.04 - 0.14
		AH8005	100 - 150			
		AH7025	80 - 120			
K	灰铸铁 FC250 / 250, 等	AH6235	50 - 120	0.03 - 0.12	0.04 - 0.16	0.04 - 0.14
		AH8005	80 - 250			
		AH7025	50 - 180			
		AH6235	50 - 100			
	球墨铸铁 FCD400 / 400-15, 等	NS9530	50 - 180	0.03 - 0.12	0.04 - 0.16	0.04 - 0.14
		AH8005	80 - 180			
		AH7025	50 - 120			
S	钛合金 Ti-6Al-4V, 等	AH6235	50 - 80	0.03 - 0.12	0.04 - 0.16	0.04 - 0.14
		NS9530	50 - 180			
	耐热合金 Inconel718, 等	AH8005	50 - 70	0.03 - 0.12	0.04 - 0.16	0.04 - 0.14
		AH7025	30 - 60			
		AH8005	40 - 60			
		AH7025	20 - 50	0.03 - 0.12	0.04 - 0.16	0.04 - 0.14

TCP18R/L (小钝化刃) / TCP18R/L-F (锋利刃)

ISO	工件材料	材质	切削速度 Vc (m/min)	进给 f (mm/rev)
P	碳钢 S45C / C45, 等	SH7025, SH725	80 - 180	0.01 - 0.08
		AH725	80 - 180	0.03 - 0.1
	合金钢 SCM435 / 34CrMo4, 等	SH7025, SH725	80 - 180	0.01 - 0.08
		AH725	80 - 180	0.03 - 0.1
M	不锈钢 SUS304 / X5CrNi18-9, 等	SH7025, SH725	50 - 120	0.01 - 0.08
		AH725	50 - 120	0.03 - 0.1
K	灰铸铁 FC250 / 250, 等	AH725	50 - 180	0.03 - 0.1
		SH7025, SH725	50 - 180	0.01 - 0.08
	球墨铸铁 FCD400 / 400-15, 等	AH725	50 - 180	0.03 - 0.1
		SH7025, SH725	50 - 180	0.01 - 0.08
N	铝合金 (Si ≤ 12%)	DS2005	100 - 1200	0.03 - 0.15
		KS05F	100 - 1000	0.03 - 0.15
	铝合金 (Si ≥ 12%)	DS2005	100 - 500	0.01 - 0.08
		KS05F	100 - 300	0.01 - 0.08
	铜和铜合金	DS2005	100 - 800	0.03 - 0.1
		KS05F	100 - 600	0.03 - 0.1
S	钛合金 Ti-6Al-4V, 等	SH7025, SH725	30 - 80	0.01 - 0.08
		AH725	30 - 80	0.03 - 0.1
	耐热合金 Inconel718, 等	SH7025, SH725	20 - 60	0.01 - 0.08
		AH725	20 - 60	0.03 - 0.1

TCF18L (平面槽加工)

ISO	工件材料	材质	切削速度 Vc (m/min)	进给 f (mm/rev)
P	碳钢 S45C / C45, 等	SH7025, SH725	30 - 100	0.01 - 0.04
	合金钢 SCM435 / 34CrMo4, 等	SH7025, SH725	30 - 100	0.01 - 0.04
M	不锈钢 SUS304 / X5CrNi18-9, 等	SH7025, SH725	30 - 100	0.01 - 0.04
K	灰铸铁 FC250 / 250, 等	SH7025, SH725	30 - 100	0.01 - 0.04
	球墨铸铁 FCD400 / 400-15, 等	SH7025, SH725	30 - 100	0.01 - 0.04
S	钛合金 Ti-6Al-4V, 等	SH7025, SH725	20 - 40	0.01 - 0.04
	耐热合金 Inconel718, 等	SH7025, SH725	10 - 30	0.01 - 0.04

1QP-TCX18R/L (外圆槽扩宽), 1QP-TCN18R/L**P (用于高精度加工)

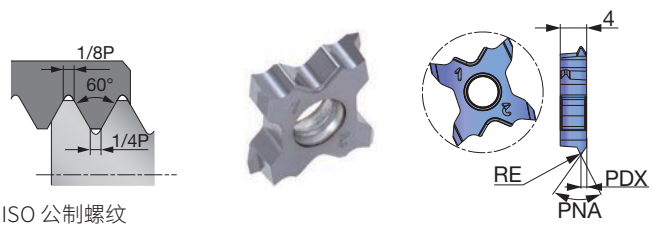
ISO	工件材料	硬度	材质	切削速度 Vc (m/min)	进给 : f (mm/rev)		切削深度 : ae (mm)	
					RE = 0.1	RE = 0.2	RE = 0.1	RE = 0.2
H	硬材料・淬火钢 SCM435 / 34CrMo4, SUJ2 / B1 等	> 50 HRC	BX360	80 - 150	0.02 - 0.05	0.03 - 0.1	0.15 - 0.3	0.15 - 0.5

扩充产品阵容

螺纹类型	范围牙		全牙型				
	60°	55°	ISO	UN	W		UNJ
	ISO 公制螺纹	惠氏螺纹	ISO 公制螺纹	统一螺纹系列	惠氏螺纹	英标平行管螺纹	美制航空螺纹
	统一螺纹系列		粗牙和细牙	60°英制螺纹	英标惠氏螺纹, 英制细牙标	55°英制螺纹	
	M, UN, UNC, UNF, UNEF, UNS	G, BSP, PF, BSPP	M	UN, UNR, UNC, UNRC, UNF, UNRF, UNEF, UNREF, UNS, UNRS	BSW, BSF, W	G, BSP, PF, BSPP	UNJ, UNJC, UNJF, UNEF, UNJS
TETRAMCUT 螺纹刀片	●	●	●	●	●	●	●

刀片

TCT18FR/R-ISO (全牙型 螺纹刀片)



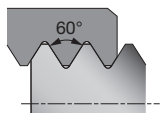
ISO 公制螺纹
(通用型)

图示为右手型 (R)

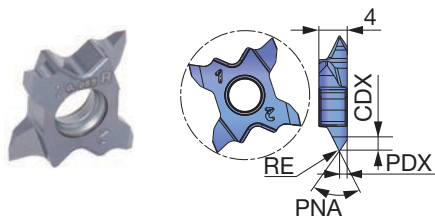
型号	HAND	RE	涂层			Pitch	PDX	PNA
			SH7025	SH725	AH725			
TCT18FR-05ISO	R	0.06	●	●		0.5	0.35	60°
TCT18FR-07ISO	R	0.09	●	●		0.7	0.45	60°
TCT18FR-075ISO	R	0.09	●	●		0.75	0.5	60°
TCT18FR-08ISO	R	0.1	●	●		0.8	0.5	60°
TCT18R-10ISO	R	0.13			●	1	0.6	60°
TCT18R-125ISO	R	0.17			●	1.25	0.7	60°
TCT18R-15ISO	R	0.2			●	1.5	0.8	60°

5 个每盒
●: 在库

TCT18FR/R/L (螺纹刀片)



60° 螺纹角度 (通用型)



图示为右手型 (R)

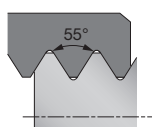
P	钢	★	★	★	
M	不锈钢	★	★	★	
K	铸铁	★	★	★	
N	非铁金属				
S	耐热合金	★	★	★	
H	硬材料				

★: 首选

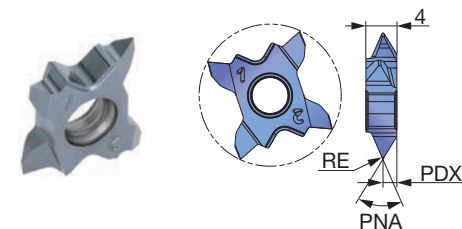
型号	HAND	RE	涂层							最小 螺距	最大 螺距	PDX	CDX	PNA
			SH7025	SH725	AH725									
TCT18FR-60A-005	R	0.05	●	●						0.4	1	0.6	0.99	60°
TCT18FR-60A-010	R	0.1	●	●						1	2	1	1.63	60°
TCT18R-60N-010	R	0.1			●					0.8	3	1.6	2.67	60°
TCT18L-60N-010	L	0.1			●					0.8	3	1.6	2.67	60°
TCT18R-60N-020	R	0.2			●					1.5	3	1.6	2.57	60°
TCT18L-60N-020	L	0.2			●					1.5	3	1.6	2.57	60°

5个每盒
●: 在庫

TCT18R/L-55 (螺纹刀片)



55° 螺纹角度 (通用型)



图示为右手型 (R)

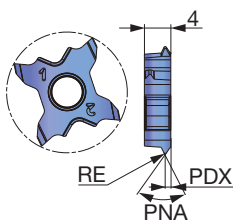
P	钢	★			
M	不锈钢	★			
K	铸铁	★			
N	非铁金属				
S	耐热合金	★			
H	硬材料				

★: 首选

型号	HAND	RE	涂层							TPI	PDX	PNA
			AH8015									
TCT18R-55N-010	R	0.1	●							28 - 8	1.6	55°
TCT18L-55N-010	L	0.1	●							28 - 8	1.6	55°
TCT18R-55N-020	R	0.2	●							16 - 8	1.6	55°
TCT18L-55N-020	L	0.2	●							16 - 8	1.6	55°

5个每盒
●: 在庫

TCT18R-UN (全牙型 螺纹刀片)

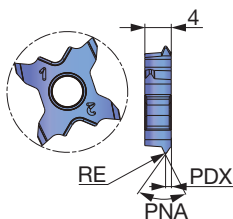


图示为右手型 (R)

★: 首选

5 个每盒
●: 在庫

TCT18R-W (全牙型 螺纹刀片)



图示为右手型 (R)

★: 首选

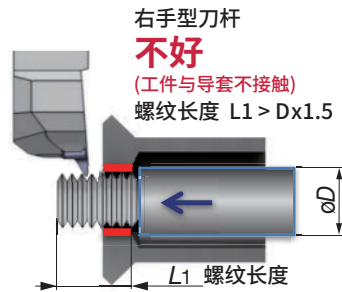
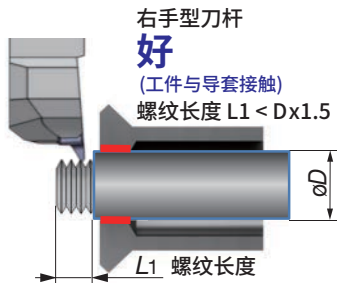
5 个每盒
●: 在庫

标准切削条件

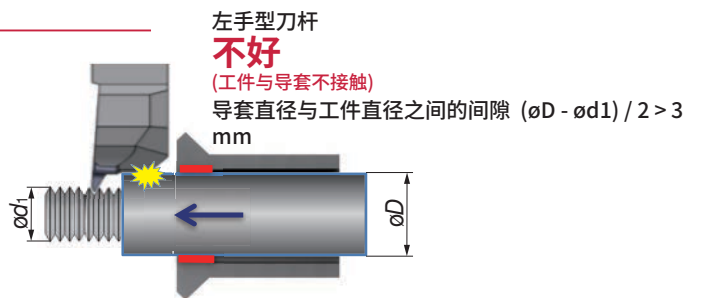
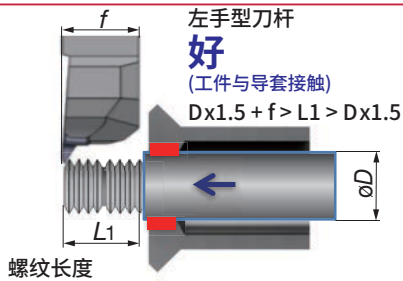
TCT18R/L / TCT18FR

ISO	工件材料	硬度	Grade	切削速度 Vc (m/min)
P	钢 / 合金钢 S45C, SCM440, 等 C45, 42CrMoS4, 等	< 200HB	AH8015	80 - 180
			AH725	60 - 150
			SH7025	60 - 150
		> 200HB	AH8015	60 - 160
			AH725	60 - 150
			SH7025	60 - 150
M	不锈钢 SUS304, 等 X5CrNi18-9, 等	-	AH8015	50 - 130
		-	AH725	50 - 80
		-	SH7025	50 - 80
K	铸铁 FC250, FC300, 等 250, 300, 等	-	AH8015	60 - 150
		-	AH725	50 - 100
		-	SH7025	50 - 100
S	耐热合金 Ti-6Al-4V, Inconel718, 等	-	AH8015	20 - 80
		-	AH725	20 - 80
		-	SH7025	20 - 80

在导套内加工时的注意事项

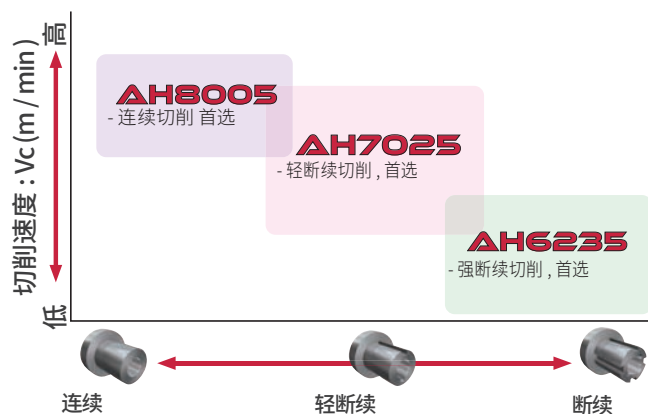
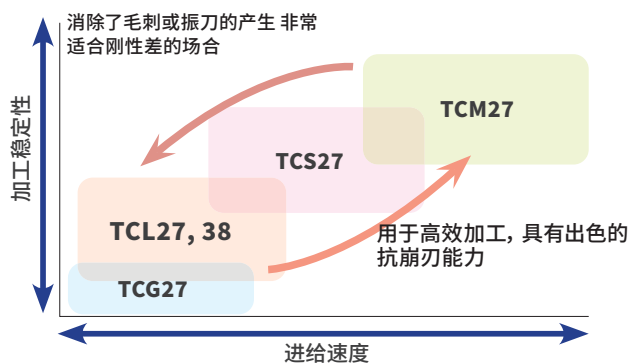
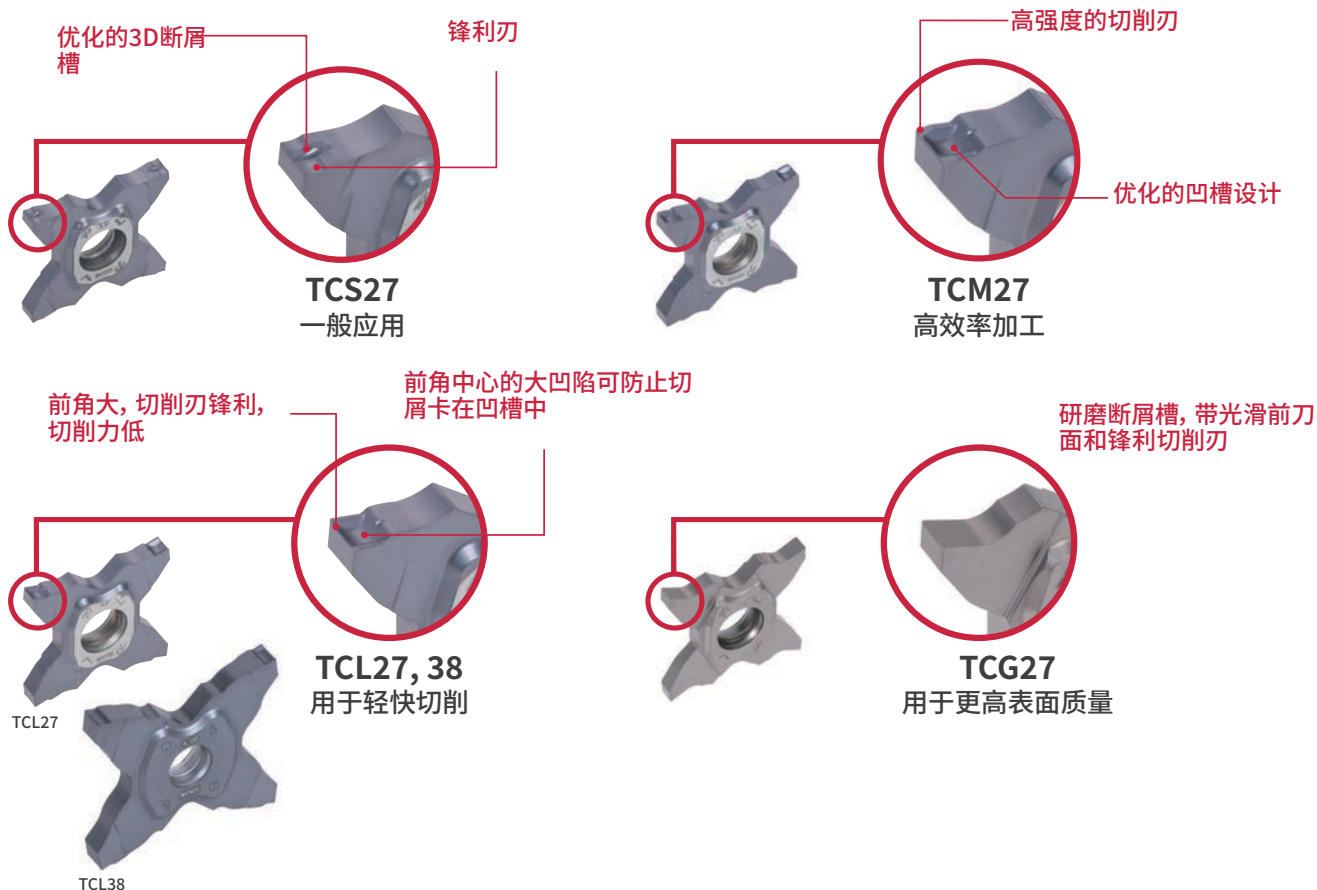


背车螺纹加工



创新的刀片

- 适用于精密切槽或包括小零件在内的常规加工中的切断
- TC*27 刀片提供四种断屑槽类型可供选择
- 四刃 TCL38 刀片可实现最大 10mm 的深槽加工
- 同一刀片既可安装于右手刀杆，也可安装于左手型刀杆

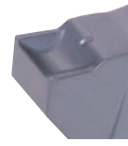


切削性能

P 3D断屑槽 TCL27, 38

刀杆 : STCL2525-27
刀片 : TCL27-200-020 AH7025
工件材料 : SCM415

切削速度: Vc (m/min)	150			
		0.05	0.07	0.1
				0.12
		进给: f (mm/rev)		



P 3D断屑槽 TCS27

刀杆 : STCL2525-27
刀片 : TCS27-200-020 AH7025
工件材料 : SCM415

切削速度: Vc (m/min)	150			
		0.07	0.1	0.12
				0.15
		进给: f (mm/rev)		



P 3D断屑槽 TCM27

刀杆 : STCL2525-27
刀片 : TCM27-200-020 AH7025
工件材料 : SCM415

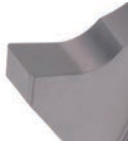
切削速度: Vc (m/min)	150			
		0.1	0.12	0.15
				0.2
		进给: f (mm/rev)		



P 研磨级断屑槽 TCG27

刀杆 : STCL2525-27
刀片 : TCG27-200-020 NS9530
工件材料 : SCM415

切削速度: Vc (m/min)	150			
		0.03	0.05	0.07
				0.1
		进给: f (mm/rev)		

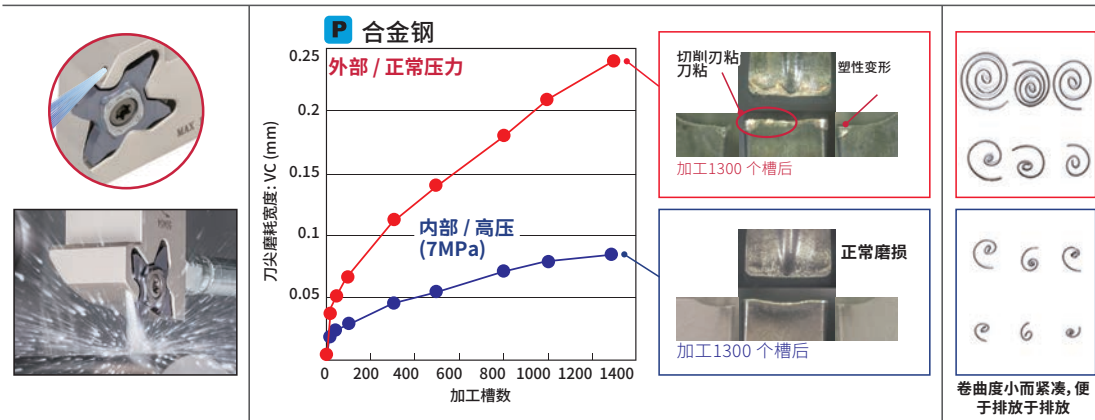


使用高压冷却液的好处

冷却液压力比较

刀具寿命

Chip form



刀杆 : STCR2525-27-CHP
刀片 : TCS27-200-020 AH7025
工件材料 : SCM440 / 42CrMo4
切削速度 : Vc = 180 m/min
进给 : f = 0.12 mm/rev
切削宽度 : 2 mm
切削深度 : 5 mm

CHP 型刀杆, 用于高压冷却液

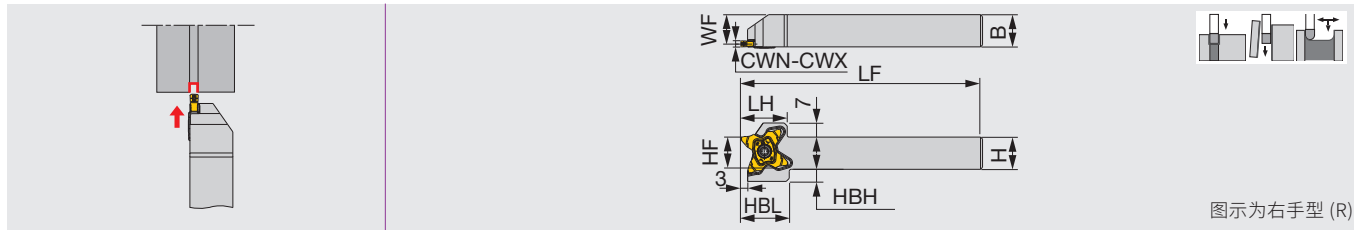
冷却液供应到切削刃, 提供良好的切屑控制和较长的刀具寿命。



刀杆

STCR/L-27

用于切槽、切断的外圆刀杆



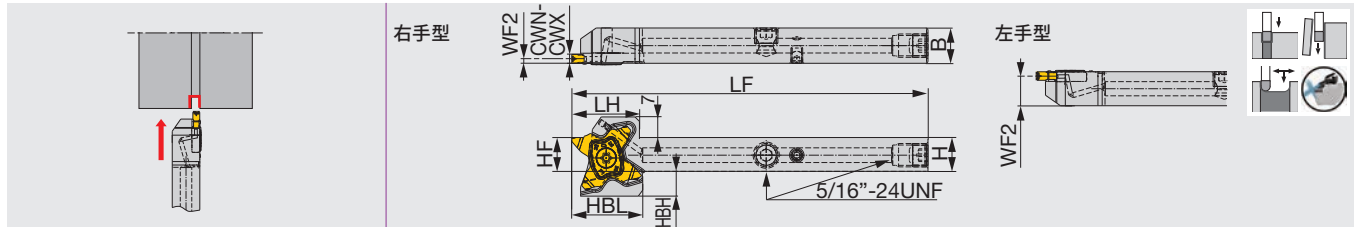
型号	CWN	CWX	H	B	LF	LH	HBL	HF	WF	HBH	刀片	扭矩 *
STCR/L1010-27	0.5	3.18	10	10	120	23	24	10	8.5	9.5	TC*27...	2.5
STCR/L1212-27	0.5	3.18	12	12	120	23	24	12	10.5	8	TC*27...	2.5
STCR/L1616-27	0.5	3.18	16	16	120	23	24	16	14.5	6	TC*27...	2.5
STCR/L2020-27	0.5	3.18	20	20	120	23	24	20	18.5	2	TC*27...	2.5
STCR/L2525-27	0.5	3.18	25	25	135	23	-	25	23.5	-	TC*27...	2.5

扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

STCR/L-27-CHP

无管连接

外圆切槽和切断刀杆, 具有高压冷却功能



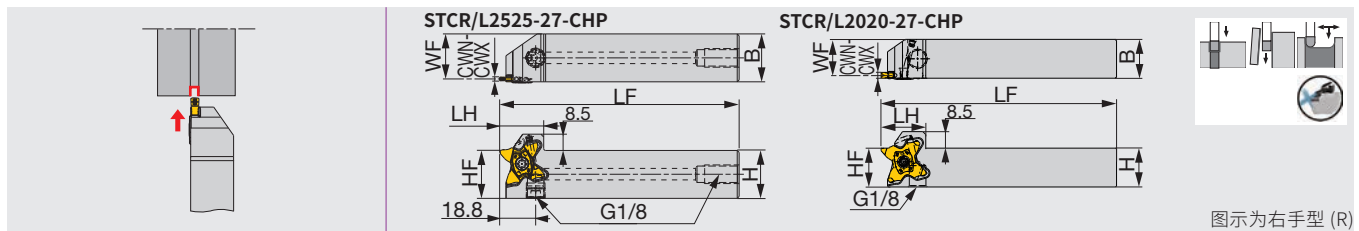
型号	CWN	CWX	H	B	LF	LH	HF	WF2	HBH	HBL	刀片	扭矩 *
STCR/L1212-27-CHP	0.5	3.18	12	12	120	23	12	1.5/10.5	8	24	TC*27...	2.5
STCR/L1616-27-CHP	0.5	3.18	16	16	120	23	16	1.5/14.5	4	24	TC*27...	2.5

* 确保在瑞士型机床上使用时避免刀具干涉
扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

STCR/L-27-CHP

冷却管连接

外圆切槽和切断刀杆, 具有高压冷却功能



型号	CWN	CWX	H	B	LF	LH	HF	WF	刀片	扭矩 *
STCR/L2020-27-CHP	0.5	3.18	20	20	120	23	20	18.5	TC*27...	2.5
STCR/L2525-27-CHP	0.5	3.18	25	25	125	23	25	23.5	TC*27...	2.5

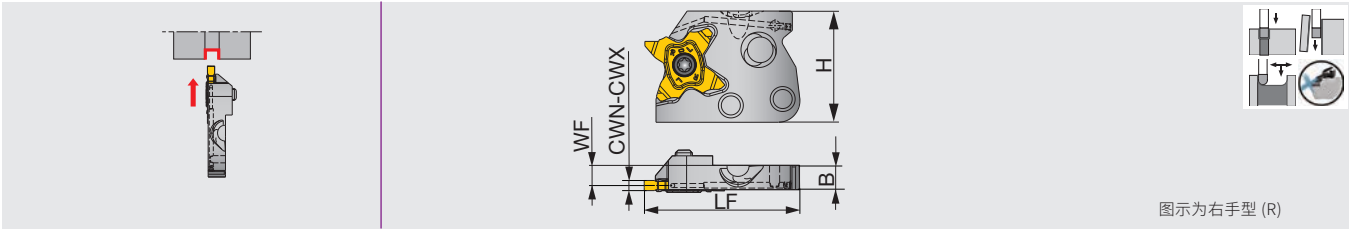
扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

备件

型号	螺钉	扳手	冷却孔塞子	扳手	DirectJet 塞子	扳手
STCR**27, STCR2020-27-CHP	SR16-212-01397L	T-2010/5	-	-	-	-
STCL**27, STCL2020-27-CHP	SR16-212-01397	T-2010/5	-	-	-	-
STCR1212-27-CHP, STCR1616-27-CHP	SR16-212-01397L	T-2010/5	SR5/16UNFTL360	P-4	SSH4-6-TB	P-2
STCL1212-27-CHP, STCL1616-27-CHP	SR16-212-01397	T-2010/5	SR5/16UNFTL360	P-4	SSH4-6-TB	P-2
STCR2525-27-CHP	SR16-212-01397L	T-2010/5	PLUGG1/8-6.5TL360	-	-	-
STCL2525-27-CHP	SR16-212-01397	T-2010/5	PLUGG1/8-6.5TL360	-	-	-

STCAR/L27-CHP

切外圆槽切断刀夹, 具有高压冷却功能



型号	CWN	CWX	WF	H	LF	B	刀片	扭矩*
STCAR/L27-CHP	0.5	3.18	6	33	46	7.2	TC*27...	2.5

扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

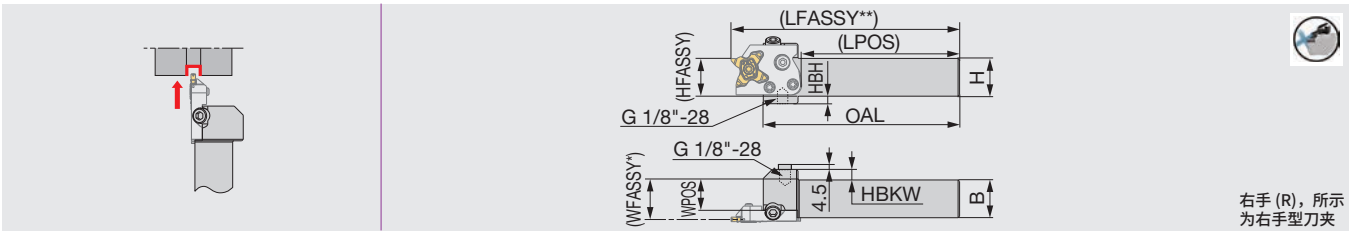
备件

型号	螺钉	扳手
STCAR27-CHP	SR16-212-01397L	T-2010/5
STCAL27-CHP	SR16-212-01397	T-2010/5

CHSR/L-CHP

冷却管连接

应用于带刀夹的刀杆, 具有高压冷却功能



型号	H	B	OAL	LPOS	WPOS	HBKW	HFASSY	HBH	刀夹 (可选)	扭矩*
CHSR/L2020-CHP	20	20	130	105.5	15.1	12	20	10	STCAR/L27-CHP	6.5
CHSR/L2525-CHP	25	25	130	105.5	20.1	7	25	5	STCAR/L27-CHP	6.5
CHSR/L3232-CHP	32	32	140	115.5	27.1	-	32	-	STCAR/L27-CHP	6.5

WFASSY*: 刀头 (WPOS) + 刀夹 (WF)

LFASSY*: 刀头 (LPOS) + 刀夹 (LF)

根据刀夹类型的不同, LFASSY 或 WFASSY 的数值可能会发生变化

扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

适用于 30 MPa 冷却液

请见 P58 刀夹或刀片的安装与拆卸说明

备件

型号	锁紧螺钉 1	扳手 1	锁紧螺钉 2	锁紧螺钉 3	扳手 2	O 形环	塞子
CHSR/L*-CHP	SR M5-04451	T-20/5	SR M6X12DIN6912	SR M6X20-XT	HW5.0	OR 5X1N	PLUGG1/8ISO1179

推荐锁紧扭矩 (N·m)

锁紧螺钉	扭矩 (N·m)
SR M5-04451	2.5
SR M6X12DIN6912	6.5
SR M6X20-XT	6.5

刀杆和刀夹的组合方式

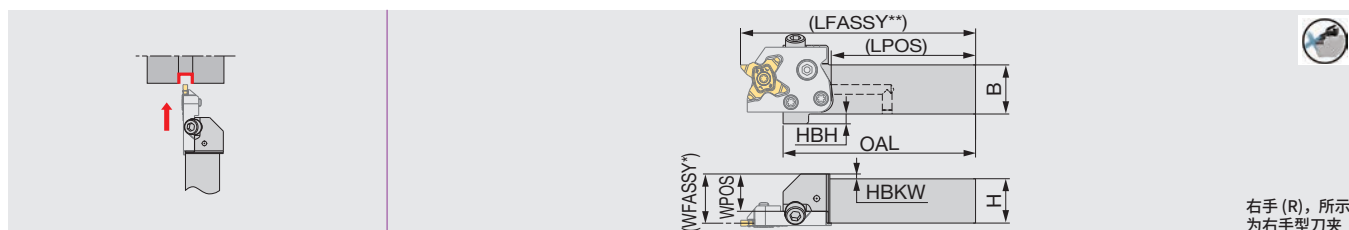
刀杆	刀夹	
	STCAR27-CHP	STCAL27-CHP
CHSR**-CHP (-MC)	●	
CHSL**-CHP (-MC)		●
CHFVR**-CHP		●
CHFVL**-CHP	●	

●: 相匹配的

CHSR/L-CHP-MC

无管连接

应用于带刀夹的刀杆，具有高压冷却功能



型号	H	B	OAL	LPOSS	WPOSS	HBKW	HBH	刀夹 (可选)	扭矩*
CHSR/L2020-CHP-MC	20	20	98	73.5	14	6	10	STCAR/L27-CHP	6.5
CHSR/L2525-CHP-MC	25	25	98	73.5	19	-	5	STCAR/L27-CHP	6.5

WFASSY*: 刀头 (WPOSS) + 刀夹 (WF)

LFASSY**: 刀头 (LPOSS) + 刀夹 (LF)

根据刀夹类型的不同, LFASSY 或 WFASSY 的数值可能会发生变化

扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

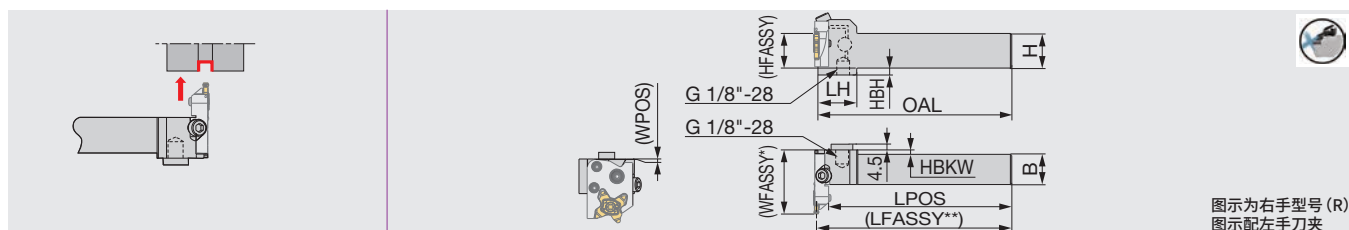
适用于 30 MPa 冷却液

请见 P58 刀夹或刀片的安装与拆卸说明

CHFVR/L-CHP

冷却管连接

用于垂直安装刀夹的刀杆，具有高压冷却功能



型号	H	B	OAL	LH	LPOSS	WPOSS	HBKW	HFASSY	HBH	刀夹 (可选)	扭矩*
CHFVR/L2020-CHP	20	20	140	28	135.1	0.5	5	20	10	STCAL/R27-CHP	6.5
CHFVR/L2525-CHP	25	25	140	28	135.1	0.5	-	25	5	STCAL/R27-CHP	6.5
CHFVR/L3232-CHP	32	32	150	-	145.1	7.3	-	32	-	STCAL/R27-CHP	6.5

WFASSY*: 刀头 (WPOSS) + 刀夹 (LF)

LFASSY**: 刀头 (LPOSS) + 刀夹 (WF)

根据刀夹类型的不同, LFASSY 或 WFASSY 的数值可能会发生变化

扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

适用于 30 MPa 冷却液

请见 P58 刀夹或刀片的安装与拆卸说明

备件

型号	锁紧螺钉 1	扳手 1	锁紧螺钉 2	锁紧螺钉 3	扳手 2	O 形环	塞子
CHSR/L*-CHP-MC	SR M5-04451	T-20/5	SR M6X12DIN6912	SR M6X20-XT	HW5.0	OR 5X1N	-
CHFVR/L...	SR M5-04451	T-20/5	SR M6X12DIN6912	SR M6X20-XT	HW5.0	OR 5X1N	PLUGG1/8ISO1179

推荐锁紧扭矩 (N·m)

锁紧螺钉	扭矩 (N·m)
SR M5-04451	2.5
SR M6X12DIN6912	6.5
SR M6X20-XT	6.5

刀杆和刀夹的组合方式

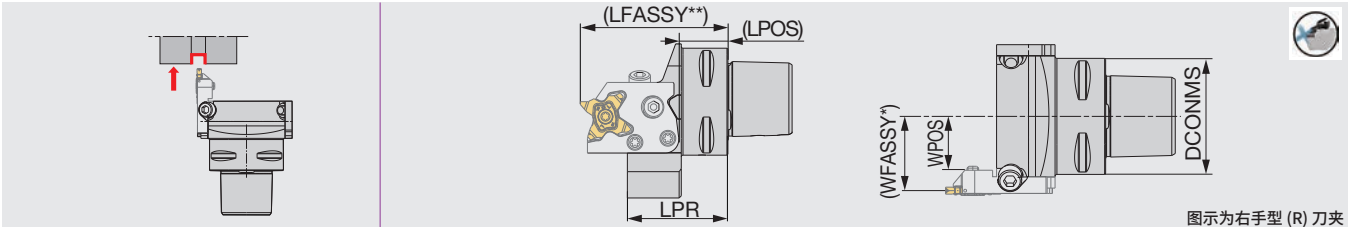
刀杆	刀夹	
	STCAR27-CHP	STCAL27-CHP
CHSR**-CHP (-MC)	●	
CHSL**-CHP (-MC)		●
CHFVR**-CHP		●
CHFVL**-CHP	●	

●: 相匹配的

C*CHSN-CHP

无管连接

带TungCap接头的刀柄，具有高压冷却功能



图示为右手型 (R) 刀夹

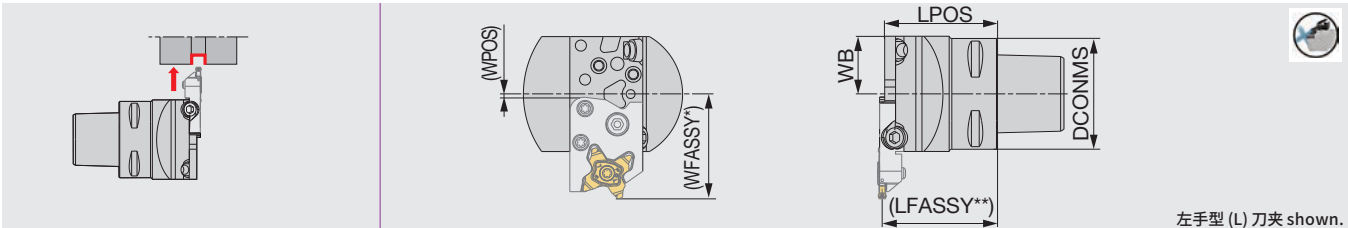
型号	DCONMS	LPR	LPOS	WPOS	刀夹 (可选)	扭矩*
C3CHSN19045-CHP	32	45	17.5	18.5	STCAR/L27-CHP	6.5
C4CHSN21047-CHP	40	46.5	21.5	21	STCAR/L27-CHP	6.5
C5CHSN26047-CHP	50	47	22.5	26	STCAR/L27-CHP	6.5
C6CHSN33050-CHP	63	50	24.5	32.5	STCAR/L27-CHP	6.5

WFASSY* : 刀头 (WPOS) + 刀夹 (WF)
LFASSY** : 刀头 (LPOS) + 刀夹 (LF)
根据刀夹类型的不同, LFASSY 或 WFASSY 的数值可能会发生变化
扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)
适用于 30 MPa 冷却液
请见 P58 刀夹或刀片的安装与拆卸说明

C*CHFVN-CHP

无管连接

带TungCap接头的刀柄，用于垂直安装的刀夹，具有高压冷却功能



左手型 (L) 刀夹 shown.

型号	DCONMS	LPOS	WB	WPOS	刀夹 (可选)	扭矩*
C3CHFVN26040-CHP	32	40	26	1.5	STCAR/L27-CHP	6.5
C4CHFVN26046-CHP	40	46	26	1.5	STCAR/L27-CHP	6.5
C5CHFVN26046-CHP	50	46	26	1.5	STCAR/L27-CHP	6.5
C6CHFVN33046-CHP	63	46	33	8.5	STCAR/L27-CHP	6.5

WFASSY* : 刀头 (WPOS) + 刀夹 (LF)
LFASSY** : 刀头 (LPOS) + 刀夹 (WF)
根据刀夹类型的不同, LFASSY 或 WFASSY 的数值可能会发生变化
扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)
适用于 30 MPa 冷却液
请见 P58 刀夹或刀片的安装与拆卸说明

备件

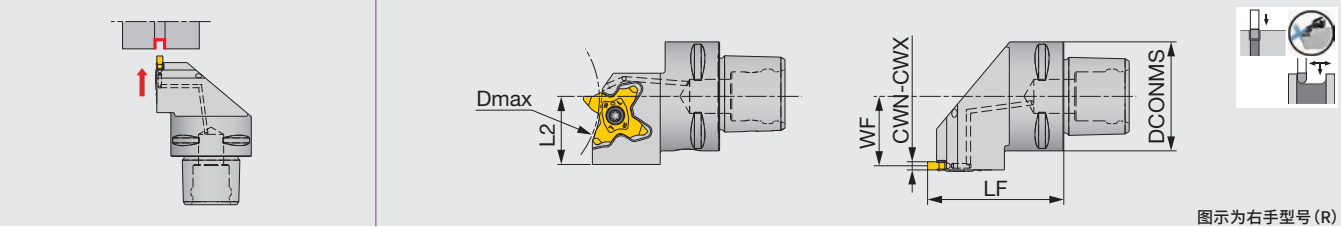
型号	锁紧螺钉 1	扳手 1	锁紧螺钉 2	锁紧螺钉 3	扳手 2	O 形环
C*CH**N**-CHP	SR M5-04451	T-20/5	SR M6X12DIN6912	SR M6X20-XT	HW5.0	OR 5X1N

推荐锁紧扭矩 (N·m)

锁紧螺钉	扭矩 (N·m)
SR M5-04451	2.5
SR M6X12DIN6912	6.5
SR M6X20-XT	6.5

C-STCR/L-27-CHP

外圆切槽和切断刀杆，具有高压冷却功能

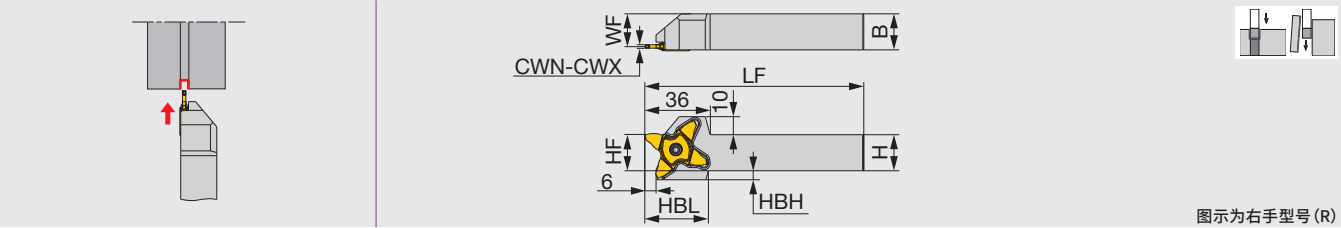


型号	CWN	CWX	DCONMS	LF	L2	WF	Dmax	刀片	扭矩*
C4STCR/L27050-27-CHP	0.5	3.18	40	50	25	25.5	68 ⁽¹⁾	TC*27...	2.5

适用于14MPa冷却液
(1) 切槽深度为 6.4 mm时的数值。Dmax 随所需的切槽深度而变化
扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

STCR/L-38

外圆切槽和切断刀杆



型号	CWN	CWX	H	B	LF	HF	WF	HBH	HBL	刀片	扭矩 *
STCR/L2020-38	1.5	4	20	20	120	20	18.1	5	35	TCL38...	2.5
STCR/L2525-38	1.5	4	25	25	135	25	23.1	-	-	TCL38...	2.5
STCR/L3232-38	1.5	4	32	32	135	32	30.1	-	-	TCL38...	2.5

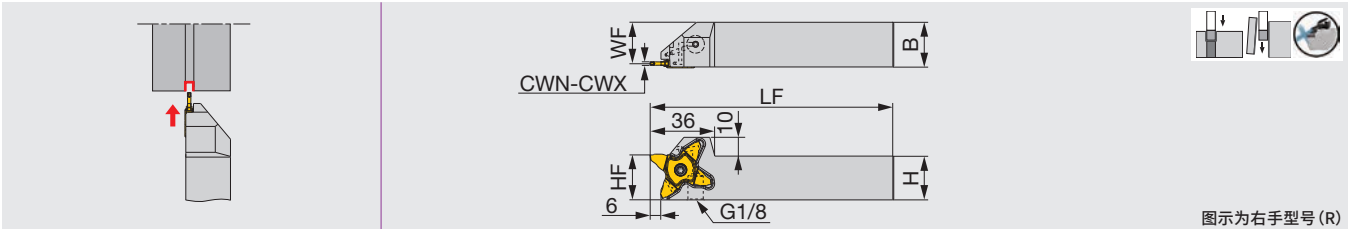
扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

备件	型号	螺钉	扳手
	C4STCR27050-27-CHP	SR16-212-01397L	T-2010/5
	C4STCL27050-27-CHP	SR16-212-01397	T-2010/5
	STCR...	SR16-212-01397L	T-2010/5
	STCL...	SR16-212-01397	T-2010/5

STCR/L-38-CHP

冷却管连接

外圆切槽和切断刀杆，具有高压冷却功能



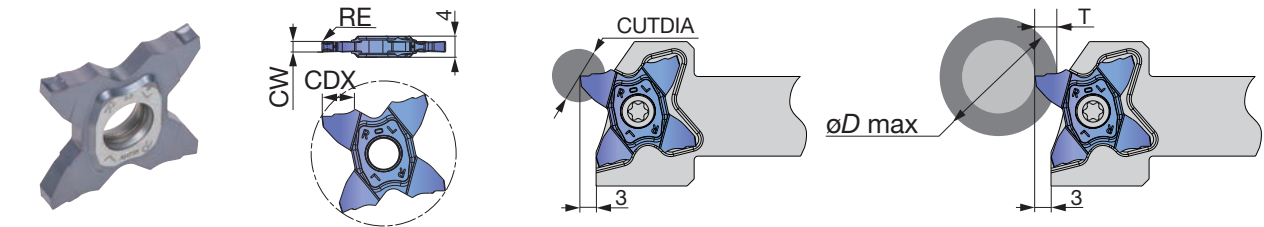
型号	CWN	CWX	H	B	LF	HF	WF	刀片	扭矩 *
STCR/L2525-38-CHP	1.5	4	25	25	135	25	23.1	TCL38...	2.5

扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

型号	螺钉	扳手
C4STCR27050-27-CHP	SR16-212-01397L	T-2010/5
C4STCL27050-27-CHP	SR16-212-01397	T-2010/5

刀片

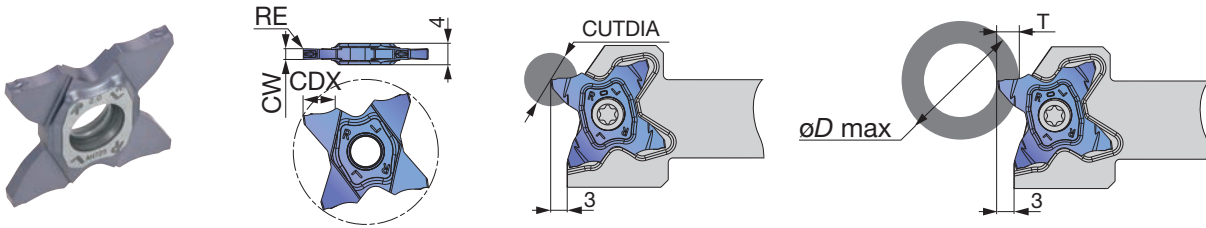
TCL27 (3D断屑槽)



型号	CW±0.02	RE	涂层			CDX	CUTDIA	槽深 (T) 与最大直径 (øD max)									
			AH8005	AH7025	AH6235			T ≤ 3	T ≤ 3.5	T ≤ 4	T ≤ 4.5	T ≤ 5	T ≤ 5.5	T ≤ 5.7	T ≤ 6	T ≤ 6.2	T ≤ 6.4
TCL27-150-015	1.5	0.15	●	●	●	5.7	11.4	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCL27-200-020	2	0.2	●	●	●	6.4	12.8	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30
TCL27-250-020	2.5	0.2	●	●	●	6.4	12.8	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30
TCL27-300-020	3	0.2	●	●	●	6.4	12.8	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55

5个每盒
●: 在库

TCS27 (3D断屑槽)



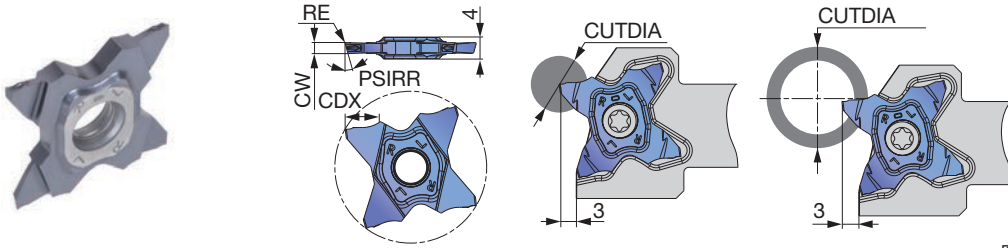
P	钢	★	★	★
M	不锈钢	★	★	★
K	铸铁	★	★	★
N	非铁金属			
S	耐热合金	★	★	
H	硬材料			

★: 首选

型号	CW±0.02	RE	涂层			CDX	CUTDIA	槽深 (T) 与最大直径 (øD max)											
			AH8005	AH7025	AH6235														
								T ≤ 1	T ≤ 2	T ≤ 3	T ≤ 3.5	T ≤ 4	T ≤ 4.5	T ≤ 5	T ≤ 5.5	T ≤ 5.7	T ≤ 6	T ≤ 6.2	T ≤ 6.4
TCS27-050-000	0.5	0	●	●	●	1	2	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-050-004	0.5	0.04	●	●	●	2.5	5	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-075-010	0.75	0.1	●	●	●	2.5	5	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-080-000	0.8	0	●	●	●	1.6	3.2	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-100-006	1	0.06	●	●	●	3.5	7	∞	∞	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-100-010	1	0.1	●	●	●	3.5	7	∞	∞	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-104-000	1.04	0	●	●	●	2	4	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-120-000	1.2	0	●	●	●	2	4	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-125-010	1.25	0.1	●	●	●	3.5	7	∞	∞	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-125-020	1.25	0.2	●	●	●	3.5	7	∞	∞	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-140-000	1.4	0	●	●	●	2	4	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-147-000	1.47	0	●	●	●	2.5	5	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-150-010	1.5	0.1	●	●	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCS27-150-020	1.5	0.2	●	●	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCS27-157-015	1.57	0.15	●	●	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-170-010	1.7	0.1	●	●	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-175-010	1.75	0.1	●	●	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-175-020	1.75	0.2	●	●	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-178-018	1.78	0.18	●	●	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-185-020	1.85	0.2	●	●	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-196-015	1.96	0.15	●	●	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-200-010	2	0.1	●	●	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30
TCS27-200-020	2	0.2	●	●	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30
TCS27-222-015	2.22	0.15	●	●	●	3.5	7	∞	∞	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-230-020	2.3	0.2	●	●	●	3.5	7	∞	∞	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-239-015	2.39	0.15	●	●	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCS27-247-020	2.47	0.2	●	●	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCS27-250-010	2.5	0.1	●	●	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCS27-250-030	2.5	0.3	●	●	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCS27-270-010	2.7	0.1	●	●	●	6.2	12.4	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	-
TCS27-287-020	2.87	0.2	●	●	●	6.2	12.4	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	-
TCS27-300-000	3	0	●	●	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCS27-300-020	3	0.2	●	●	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCS27-300-030	3	0.3	●	●	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCS27-300-040	3	0.4	●	●	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCS27-315-015	3.15	0.15	●	●	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	68
TCS27-318-020	3.18	0.2	●	●	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	68

5个每盒
●: 在库

TCS27-R/L (3D断屑槽)



图示为右手型号 (R)

P	钢	★	★	★
M	不锈钢	★	★	★
K	铸铁	★	★	★
N	非铁金属			
S	耐热合金	★	★	
H	硬材料			

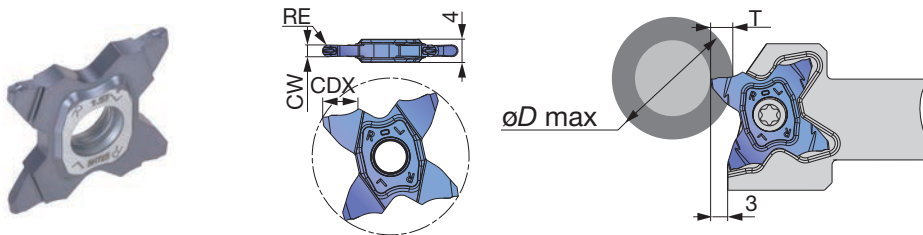
★: 首选

型号	HAND	CW±0.02	RE	涂层			CDX	PSIRL	PSIRR	切断直径 CUTDIA	
				AH8005	AH7025	AH6235				Solid bar	Tube
TCS27-100-15R	R	1	0.06	●	●	●	3.5	0°	15°	7	600
TCS27-100-15L	L	1	0.06	●	●	●	3.5	15°	0°	7	600
TCS27-150-6R	R	1.5	0.06	●	●	●	5.7	0°	6°	11.4	35
TCS27-150-6L	L	1.5	0.06	●	●	●	5.7	6°	0°	11.4	35
TCS27-150-15R	R	1.5	0.06	●	●	●	5.7	0°	15°	11.4	35
TCS27-150-15L	L	1.5	0.06	●	●	●	5.7	15°	0°	11.4	35
TCS27-200-6R	R	2	0.1	●	●	●	6.4	0°	6°	12.8	30
TCS27-200-6L	L	2	0.1	●	●	●	6.4	6°	0°	12.8	30
TCS27-200-15R	R	2	0.1	●	●	●	6.4	0°	15°	12.8	30
TCS27-200-15L	L	2	0.1	●	●	●	6.4	15°	0°	12.8	30

5个每盒

●: 在库

TCS27 (3D断屑槽, 全R)



P	钢	★	★	★
M	不锈钢	★	★	★
K	铸铁	★	★	★
N	非铁金属			
S	耐热合金	★	★	
H	硬材料			

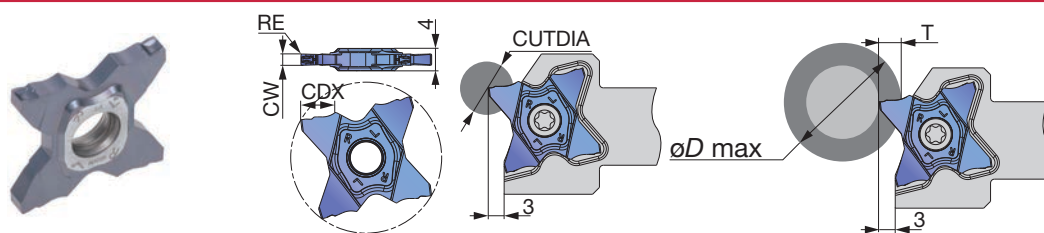
★: 首选

型号	CW±0.02	RE	涂层			CDX	槽深 (T) 与最大直径 (øD max)									
			AH8005	AH7025	AH6235		T ≤ 3	T ≤ 3.5	T ≤ 4	T ≤ 4.5	T ≤ 5	T ≤ 5.5	T ≤ 5.7	T ≤ 6	T ≤ 6.2	T ≤ 6.4
TCS27-157-079	1.57	0.79	●	●	●	3	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-200-100	2	1	●	●	●	3	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-239-120	2.39	1.2	●	●	●	5.7	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCS27-300-150	3	1.5	●	●	●	6.4	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55

5个每盒

●: 在库

TCM27 (3D断屑槽)



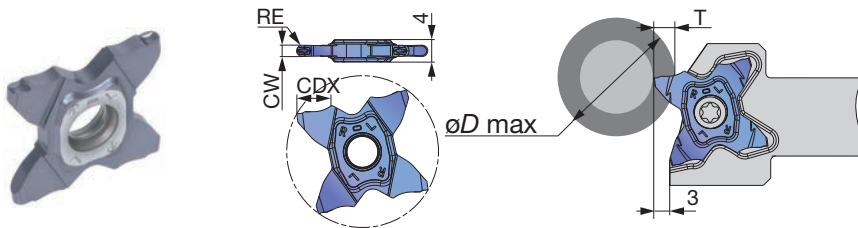
P	钢	★	★	★
M	不锈钢	★	★	★
K	铸铁	★	★	★
N	非铁金属			
S	耐热合金	★	★	
H	硬材料			

★: 首选

型号	CW±0.02	RE	涂层			CDX	CUTDIA	槽深 (T) 与最大直径 (øD max)										
			AH8005	AH7025	AH6235			T ≤ 3	T ≤ 3.5	T ≤ 4	T ≤ 4.5	T ≤ 5	T ≤ 5.5	T ≤ 5.7	T ≤ 6	T ≤ 6.2	T ≤ 6.4	
TCM27-150-010	1.5	0.1	●	●	●	5.7	11.4	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-	
TCM27-150-020	1.5	0.2	●	●	●	5.7	11.4	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-	
TCM27-157-015	1.57	0.15	●	●	●	3	6	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-170-010	1.7	0.1	●	●	●	3	6	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-175-010	1.75	0.1	●	●	●	3	6	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-175-020	1.75	0.2	●	●	●	3	6	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-178-018	1.78	0.18	●	●	●	3	6	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-185-020	1.85	0.2	●	●	●	3	6	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-196-015	1.96	0.15	●	●	●	3	6	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-200-010	2	0.1	●	●	●	6.4	12.8	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30	
TCM27-200-020	2	0.2	●	●	●	6.4	12.8	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30	
TCM27-222-015	2.22	0.15	●	●	●	3.5	7	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-230-020	2.3	0.2	●	●	●	3.5	7	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-239-015	2.39	0.15	●	●	●	5.7	11.4	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-	
TCM27-247-020	2.47	0.2	●	●	●	5.7	11.4	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-	
TCM27-250-010	2.5	0.1	●	●	●	5.7	11.4	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-	
TCM27-250-030	2.5	0.3	●	●	●	5.7	11.4	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-	
TCM27-270-010	2.7	0.1	●	●	●	6.2	12.4	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	-	
TCM27-287-020	2.87	0.2	●	●	●	6.2	12.4	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	-	
TCM27-300-000	3	0	●	●	●	6.4	12.8	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55	
TCM27-300-020	3	0.2	●	●	●	6.4	12.8	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55	
TCM27-300-030	3	0.3	●	●	●	6.4	12.8	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55	
TCM27-300-040	3	0.4	●	●	●	6.4	12.8	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55	
TCM27-315-015	3.15	0.15	●	●	●	6.4	12.8	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	68	
TCM27-318-020	3.18	0.2	●	●	●	6.4	12.8	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	68	

5个每盒
●: 在庫

TCM27 (3D断屑槽, 全R)



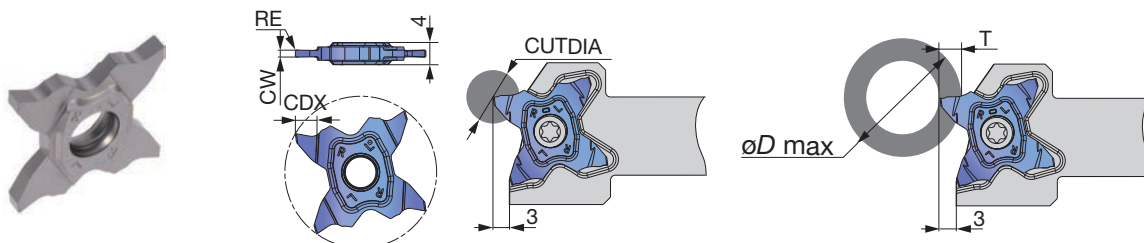
P	钢	★	★	★
M	不锈钢	★	★	★
K	铸铁	★	★	★
N	非铁金属			
S	耐热合金	★	★	
H	硬材料			

★: 首选

型号	CW±0.02	RE	涂层			CDX	CUTDIA	槽深 (T) 与最大直径 (øD max)									
			AH8005	AH7025	AH6235			T ≤ 3	T ≤ 3.5	T ≤ 4	T ≤ 4.5	T ≤ 5	T ≤ 5.5	T ≤ 5.7	T ≤ 6	T ≤ 6.2	T ≤ 6.4
TCM27-157-079	1.57	0.79	●	●	●	3	6	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCM27-200-100	2	1	●	●	●	3	6	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCM27-239-120	2.39	1.2	●	●	●	5.7	11.4	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCM27-300-150	3	1.5	●	●	●	6.4	12.8	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55

5个每盒
●: 在库

TCG27



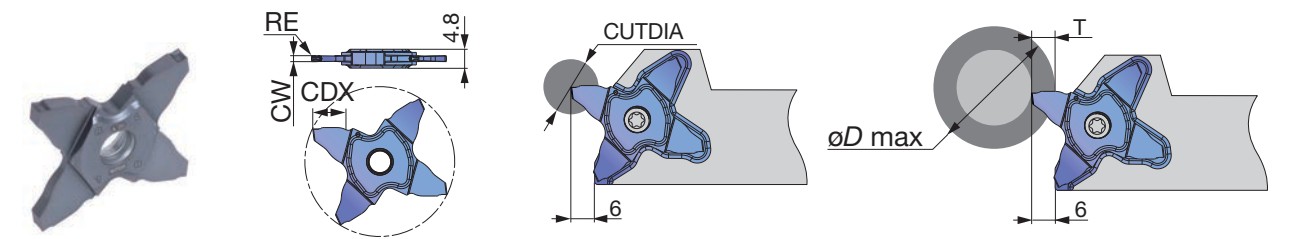
P	钢	★		
M	不锈钢			
K	铸铁	★		
N	非铁金属			
S	耐热合金			
H	硬材料			

★: 首选

型号	CW±0.02	RE	金属陶瓷		CDX	CUTDIA	槽深 (T) 与最大直径 (øD max)								
			NS9530				T ≤ 3	T ≤ 3.5	T ≤ 4	T ≤ 5	T ≤ 5.5	T ≤ 5.7	T ≤ 6	T ≤ 6.2	T ≤ 6.4
TCG27-125-020	1.25	0.2	●		3.5	7	∞	600	-	-	-	-	-	-	-
TCG27-150-020	1.5	0.2	●		5.7	11.4	∞	600	280	130	50	35	-	-	-
TCG27-175-020	1.75	0.2	●		5.7	11.4	∞	600	280	130	50	35	-	-	-
TCG27-200-020	2	0.2	●		6.4	12.8	∞	600	280	130	105	85	60	50	30
TCG27-230-020	2.3	0.2	●		6.4	12.8	∞	600	280	130	105	85	60	50	30
TCG27-250-030	2.5	0.3	●		6.4	12.8	∞	600	280	130	105	85	60	50	30
TCG27-265-030	2.65	0.3	●		6.4	12.8	∞	600	280	130	105	85	60	50	30
TCG27-280-030	2.8	0.3	●		6.4	12.8	∞	600	280	130	105	95	85	78	55
TCG27-300-030	3	0.3	●		6.4	12.8	∞	600	280	135	105	95	85	78	55

5个每盒
●: 在库

TCL38 (3D断屑槽)



P	钢	★	
M	不锈钢	★	
K	铸铁	★	
N	非铁金属		
S	耐热合金	★	
H	硬材料		

★: 首选

型号	CW±0.02	RE	涂层		CDX	CUTDIA	槽深 (T) 与最大直径 (øD max) 的关系					
			AH7025				T ≤ 5	T ≤ 6	T ≤ 7	T ≤ 8	T ≤ 9	T ≤ 10
TCL38-150-020	1.5	0.2	●		9	18	∞	950	315	190	45	-
TCL38-200-020	2	0.2	●		9	18	∞	950	315	190	45	-
TCL38-300-020	3	0.2	●		10	20	∞	950	315	190	130	50
TCL38-400-030	4	0.3	●		10	20	∞	950	315	190	130	50

5个每盒
●: 在庫

标准切削条件

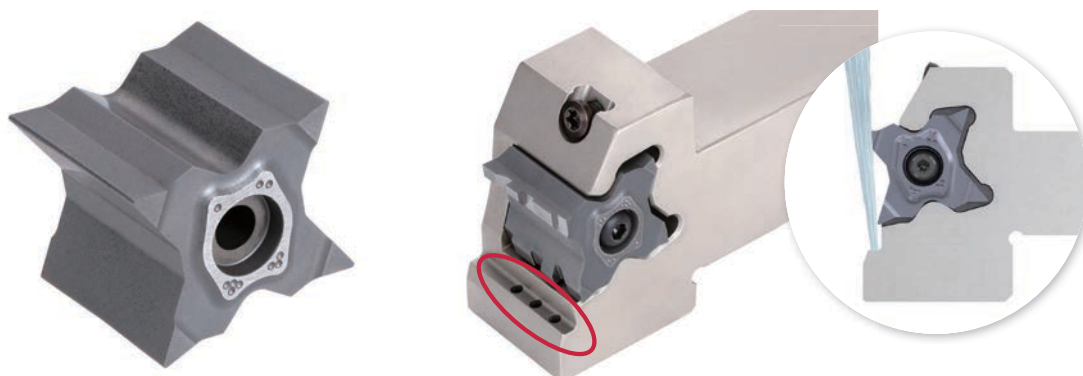
TCL27, TCS27, TCM27, TCG27, TCL38

ISO	工件材料	材质	切削速度 Vc (m/min)	进给 : f (mm/rev)							仿形加工的切深 (全半径型刀片)
				切槽 , 切断				切断 (带方向型)	仿形 (全半径型刀片)		
				TCL	TCS	TCM	TCG		TCS	TCS	
P	碳钢 S45C / C45, 等	AH8005	100 - 300	0.03 - 0.12	0.05 - 0.15	0.05 - 0.25	0.03 - 0.1	0.04 - 0.12	0.05 - 0.1	0.05 - 0.15	0.5
		AH7025	100 - 200								
		AH6235	80 - 120								
		NS9530	120 - 250								
	合金钢 SCM435 / 34CrMo4, 等	AH8005	80 - 250	0.03 - 0.12	0.05 - 0.15	0.05 - 0.25	0.03 - 0.1	0.04 - 0.12	0.05 - 0.1	0.05 - 0.15	0.5
		AH7025	50 - 180								
		AH6235	50 - 100								
		NS9530	100 - 200								
M	不锈钢 SUS304 / X5CrNi18-9, 等	AH8005	100 - 150	0.03 - 0.12	0.05 - 0.15	0.05 - 0.2	0.03 - 0.1	0.04 - 0.12	0.05 - 0.1	0.05 - 0.15	0.5
		AH7025	80 - 120								
		AH6235	50 - 120								
K	灰铸铁 FC250 / 250, 等	AH8005	80 - 250	0.03 - 0.12	0.05 - 0.15	0.05 - 0.25	0.03 - 0.1	0.04 - 0.12	0.05 - 0.1	0.05 - 0.15	0.5
		AH7025	50 - 180								
		AH6235	50 - 100								
		NS9530	50 - 180								
	球墨铸铁 FCD400 / 400-15, 等	AH8005	80 - 180	0.03 - 0.12	0.05 - 0.15	0.05 - 0.2	0.03 - 0.1	0.04 - 0.12	0.05 - 0.1	0.05 - 0.15	0.5
		AH7025	50 - 120								
		AH6235	50 - 80								
		NS9530	50 - 180								
S	钛合金 Ti-6Al-4V, 等	AH8005	50 - 70	0.03 - 0.12	0.05 - 0.15	0.05 - 0.15	0.03 - 0.1	0.04 - 0.12	0.05 - 0.1	0.05 - 0.1	0.5
		AH7025	30 - 60								
	耐热合金 Inconel718, 等	AH8005	40 - 60	0.03 - 0.12	0.05 - 0.15	0.05 - 0.15	0.03 - 0.1	0.04 - 0.12	0.05 - 0.1	0.05 - 0.1	0.5
		AH7025	20 - 50								

■ 4 个切削刀，经济型槽刀毛坯

可将形成复杂轮廓形状所需的多个生产步骤合并为单个工序，从而缩短生产周期，最大限度地减少停机时间。

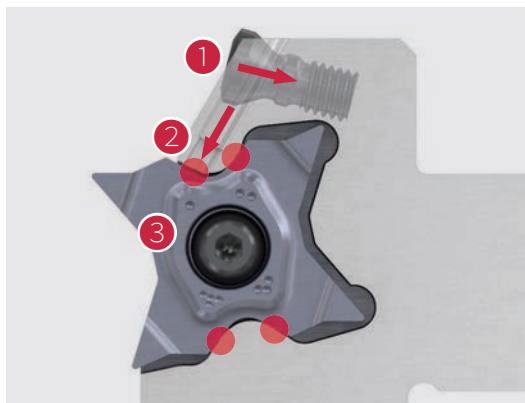
- 3 种不同切槽宽度的刀片：用于 TetraForce-Cut 27 型的刀片宽度分别为 10、15 和 20 mm
- 可根据客户的零件图规格要求定制刀片形状
- 智能夹持座设计，可稳定、坚固地安装宽切槽刀片
- 高压内冷却刀柄：20x20 mm、25x25 mm



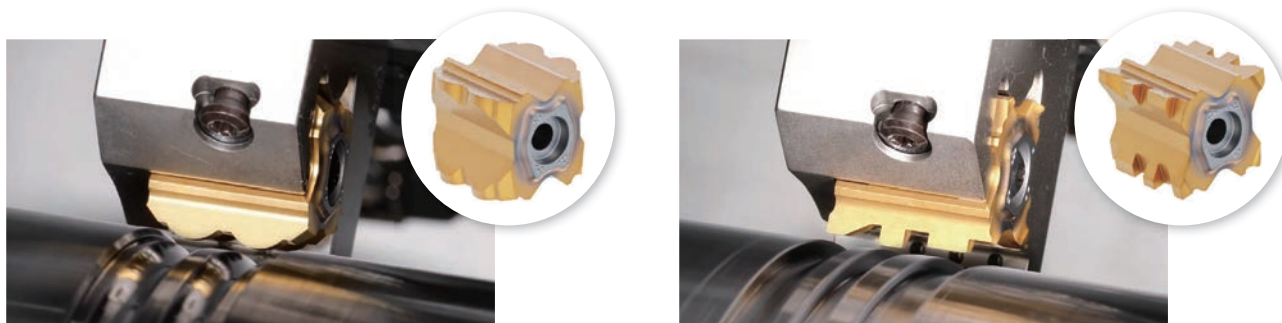
用于宽轮廓开槽的毛坯

■ 智能刀片锁紧装置

- ① 拧紧时，螺钉向下推动销钉
- ② 销钉下降，将刀片压下
- ③ 通过在刀片槽内的四个点提供支撑，牢牢固定刀片，有效防止螺钉在加工过程中因切削力而松动



■ 带宽切削刀的定制轮廓形状切槽刀片参考资料

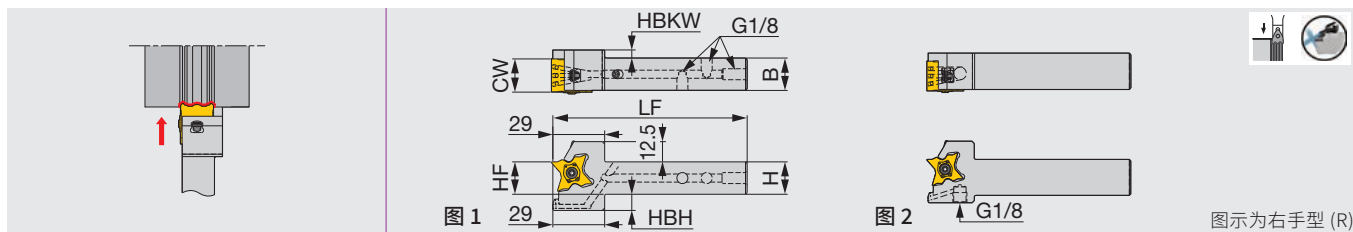


刀杆

STCR/L-27W-CHP

冷却管连接

外圆成型槽刀杆,具有高压冷却功能



型号	CW	H	B	LF	HF	HBH	HBKW	刀片	扭矩*	图
STCR/L2020-27W10-CHP	10.5	20	20	120	20	13	-	TCGB27W10	2.2	1
STCR/L2020-27W15-CHP	15.5	20	20	120	20	13	-	TCGB27W15	2.2	1
STCR/L2020-27W20-CHP	20.5	20	20	120	20	13	5	TCGB27W20	2.2	1
STCR/L2525-27W10-CHP	10.5	25	25	135	25	8	-	TCGB27W10	2.2	2
STCR/L2525-27W15-CHP	15.5	25	25	135	25	8	-	TCGB27W15	2.2	2
STCR/L2525-27W20-CHP	20.5	25	25	135	25	8	-	TCGB27W20	2.2	2

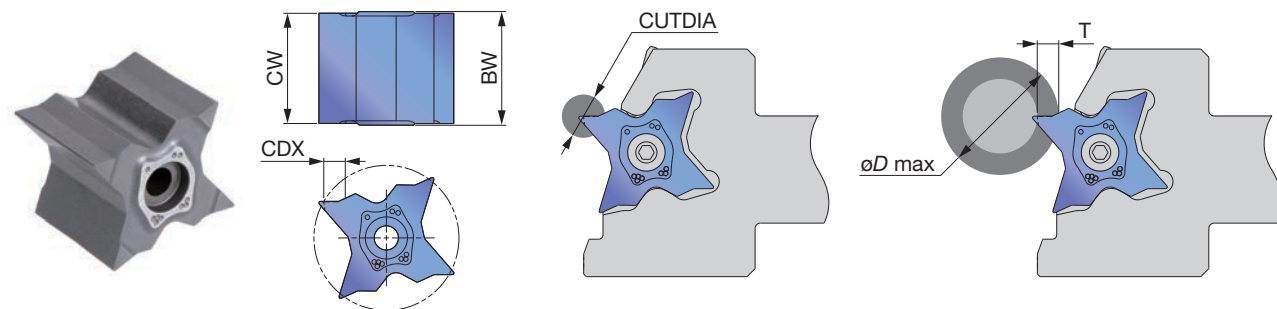
扭矩*: 推荐锁紧扭矩 (N·m)

备件

型号	锁紧销	销螺钉	扳手 1	锁紧螺钉	扳手 2	冷却孔塞子	扳手 3
STCR/L2020-27W10-CHP	PIN-TQ-W-T	TS40F120A	T-15F	BH M4X0.7X16-D7	P-2.5	PLUGG1/8-6.5TL360	P-5
STCR/L2020-27W15-CHP	PIN-TQ-W-T	TS40F120A	T-15F	BH M4X0.7X20-D7	P-2.5	PLUGG1/8-6.5TL360	P-5
STCR/L2020-27W20-CHP	PIN-TQ-W-T	TS40F120A	T-15F	BH M4X0.7X23-D7	P-2.5	PLUGG1/8-6.5TL360	P-5
STCR/L2525-27W10-CHP	PIN-TQ-W-T	TS40F120A	T-15F	BH M4X0.7X16-D7	P-2.5	-	-
STCR/L2525-27W15-CHP	PIN-TQ-W-T	TS40F120A	T-15F	BH M4X0.7X20-D7	P-2.5	-	-
STCR/L2525-27W20-CHP	PIN-TQ-W-T	TS40F120A	T-15F	BH M4X0.7X23-D7	P-2.5	-	-

刀片

TCGB27W (成形宽槽加工用毛坯)



型号	CW±0.1	BW	无涂层	CDX	CUTDIA	槽深 (T) 与最大直径 (øD max)									
						T ≤ 3	T ≤ 3.5	T ≤ 4	T ≤ 4.5	T ≤ 5	T ≤ 5.5	T ≤ 5.7	T ≤ 6	T ≤ 6.2	T ≤ 6.4
TCGB27W10	10.5	11.1	●	6.4	12.8	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCGB27W15	15.5	16.1	●	6.4	12.8	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCGB27W20	20.5	21.1	●	6.4	12.8	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55

以上毛坯刀片 (半成品) 可用于定制仿形切削刀片

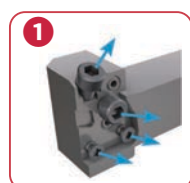
1个每盒

●: 在库

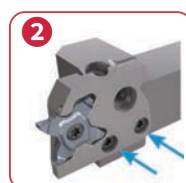
CHP刀片装配/拆卸说明

TUNGSTENSYSTEM

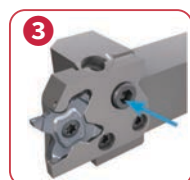
刀夹组件



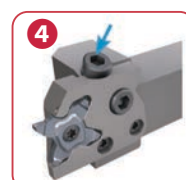
卸下所有 4 个螺钉，确保 O 形环全部就位。



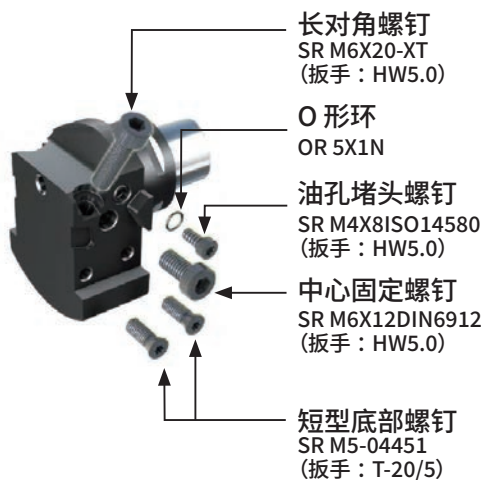
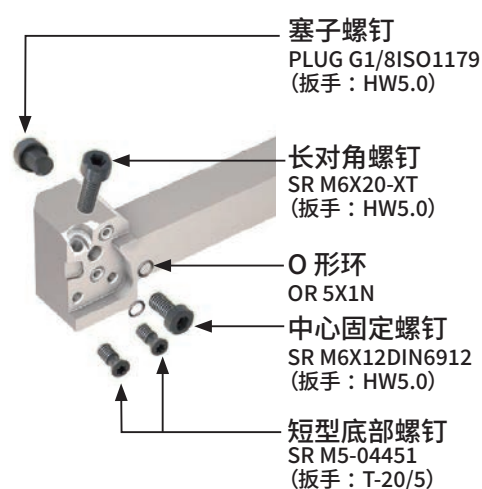
放置刀片并拧紧底部的 2 个锁紧螺钉。



拧紧中间的固定螺钉。



在角度方向上放置长螺钉并拧紧锁紧刀片。



► 这里所列出的所有零件都包括在刀杆内

冷却液软管部件

连接软管

图 1

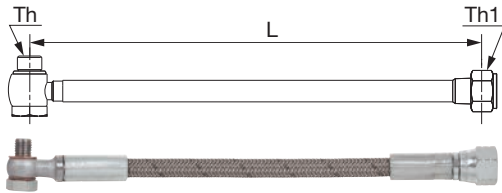
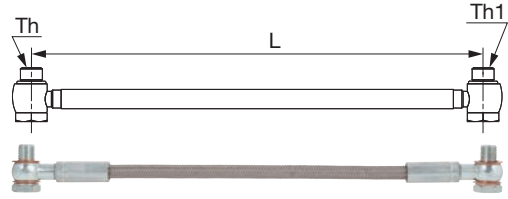
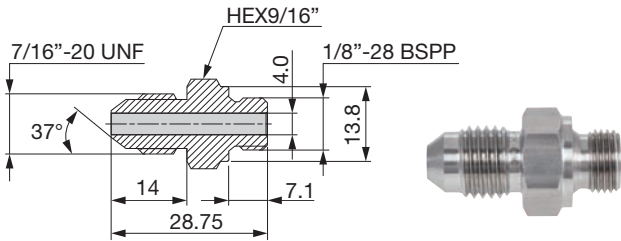


图 2



型号	长度 L	Th	螺钉 Th1	最大压力 (MPa)	图
CHP-HOSE-G1/8-7/16-200BS	200	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-G1/8-7/16-250BS	250	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-5/16-7/16-200BS	200	5/16"-24UNF	7/16"-20 UNF	20	1
CHP-HOSE-5/16-G1/8-200BS	200	5/16"-24UNF	G1/8"-28 BSPP	20	1
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-200BB	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-250BB	250	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2

连接器



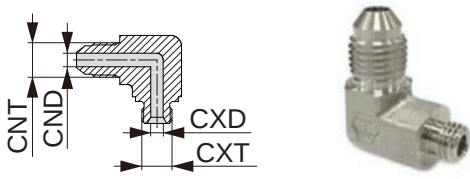
型号
CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF

密封垫圈

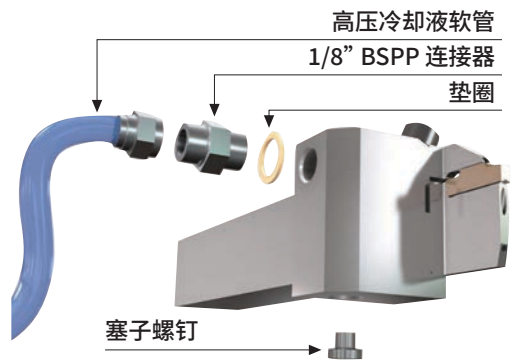


型号	øD	ød	W
CHP-COPPER-SEAL1/8	15	10	1
CHP-COPPER-SEAL5/16	11.9	8.15	1.35
CHP-COPPER-SEAL5/16-2.5	9.4	8	2.5

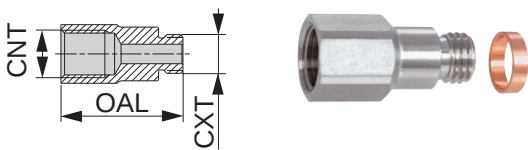
垂直连接器



型号	CNT	CND	CXT	CXD
CHP-ELBOW-90-G1/8-7/16UNF	7/16"-20 UNF	4.4	1/8"-28 BSPP	4
CHP-ELBOW-90-5/16-7/16UNF	7/16"-20 UNF	4.4	5/16"-24 UNF	4



用于小型车床的连接器带密封垫圈



型号	CNT	CXT	OAL
CHP-CONNECTOR5/16-G1/8	G1/8"-28 BSPP	5/16"-24 UNF	25
CHP-CONNECTOR-G1/8-R1/8	G1/8"-28 BSPP	R1/8"-28 BSPT	25

非标槽刀片的快速交货服务

* 不包括CBN刀片

非标槽刀片的加急交货服务按以下交货时间和数量条款提供。请注意，该服务仅适用于首次测试批次的订单；重复订单应通过常规订购流程下达。



TETRAMCUT

18 尺寸

非标宽度
& 刀尖圆弧半径

复合倒角



TETRAFORCE

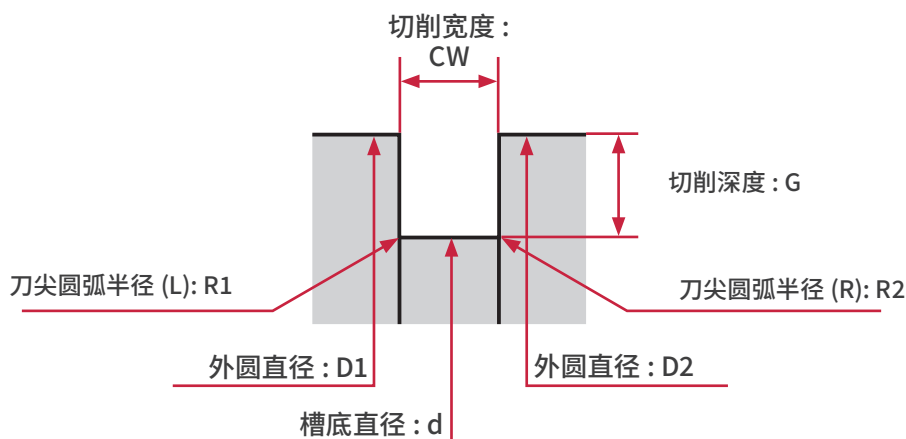
27 尺寸

非标宽度
& 刀尖圆弧半径

复合倒角



■ 非标宽度 & 刀尖圆弧半径



TETRAMCUT

切削宽度 (CW)	最大切削深度 (G)	刀尖圆弧半径 (R1 / R2)	刀杆
0.33 - 0.49 mm	- 1 mm	0 或 0.05 - CW/2 (可提供全圆弧)	STCR/L*****-18
0.50 - 0.74 mm	- 2 mm		
0.75 - 3.18 mm	- 2.5 mm		

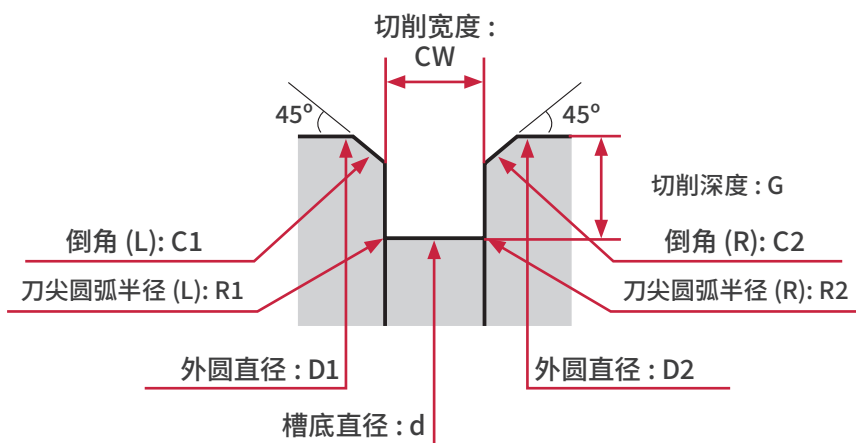
*T 刀片的公差以标准品为准。

TETRAFORCE

切削宽度 (CW)	最大切削深度 (G)	刀尖圆弧半径 (R1 / R2)	刀杆
0.33 - 0.49 mm	- 1 mm	0	STCR/L*****-27
0.50 - 0.99 mm	- 2.5 mm	0	
1.0 - 1.49 mm	- 3.5 mm	or 0.05 - CW/2 (可提供全圆弧)	
1.50 - 1.99 mm	- 5.7 mm		
2.00 - 3.18 mm	- 6.4 mm		

*T 刀片的公差以标准品为准。

■ 切槽和倒角



TETRAMCUT

切削宽度 + 倒角 width (CW+2C)	最大切削深度 (G)	刀尖圆弧半径 (R1 / R2)	刀杆
0.5 - 3.5 mm	0.50 - 2 mm	0 or 0.05 - CW/2 (可提供全圆弧)	STCR/L*****-18

*T 刀片的公差以标准品为准。

最大倒角宽度 0.5mm

槽宽、深度、刀尖圆弧半径 (R) 和倒角的某些组合可能无法制造

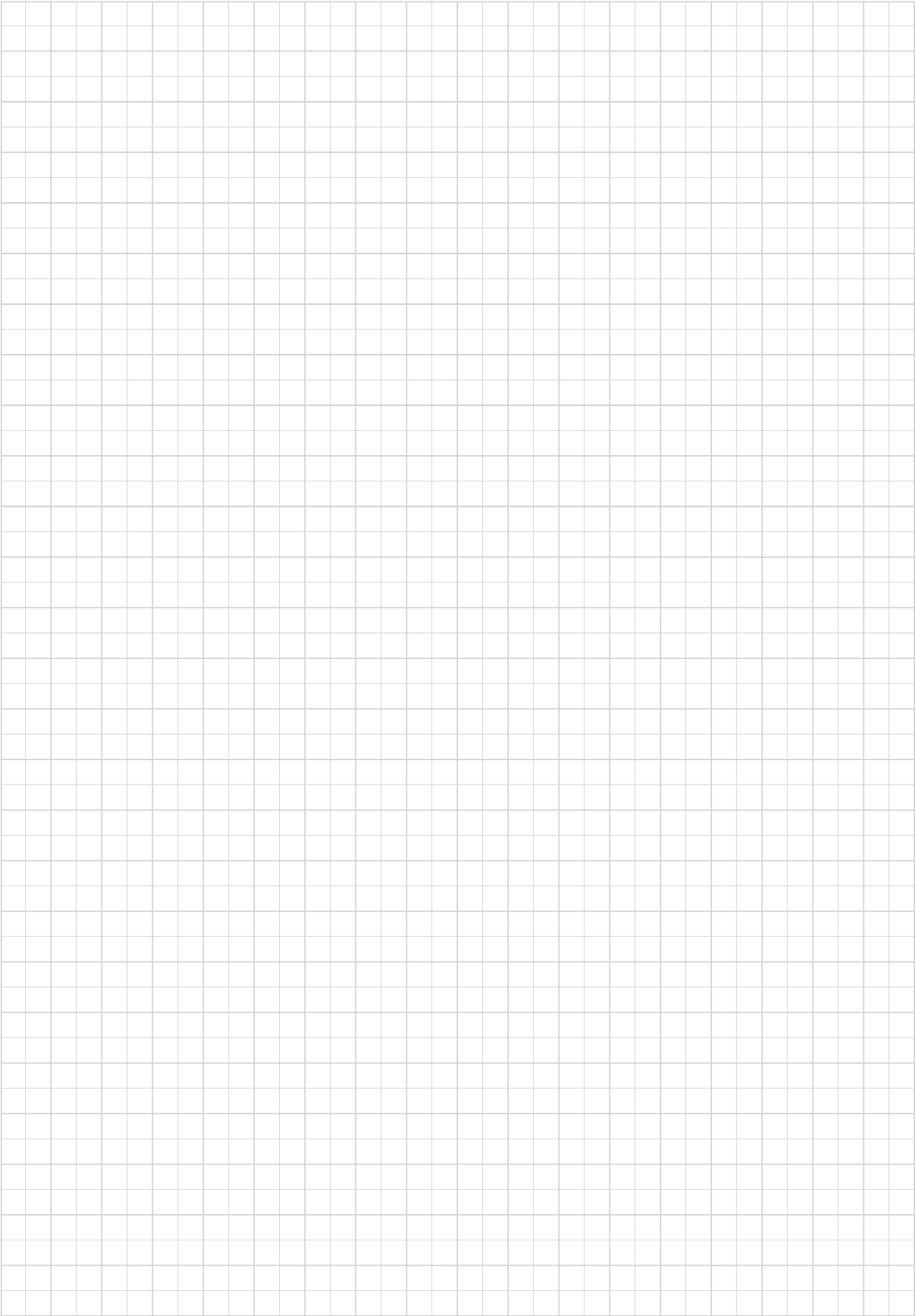
TETRAFORCE

切削宽度 + 倒角 width (CW+2C)	最大切削深度 (G)	刀尖圆弧半径 (R1 / R2)	刀杆
0.5 - 3 mm	0.50 - 3 mm	0 or 0.05 - CW/2 (可提供全圆弧)	STCR/L*****-27

*T 刀片的公差以标准品为准。

最大倒角宽度 0.5mm

槽宽、深度、刀尖圆弧半径 (R) 和倒角的某些组合可能无法制造



MEMO



泰珂洛超硬工具（上海）有限公司

地址：上海市浦东新区康安路388弄T1座701室
电话 +86-21-3632-1879 , +86-21-3632-1880
传真 +86-21-3621-1918

成都办事处

ADD : 成都市高新区益州大道中段722
号复城国际广场 T4-1709A

TEL : 028-61500820

FAX : 028-61500821

天津分公司

ADD : 天津市河西区怒江道创智
东园2-1007室

TEL : 022-83709199

FAX : 022-83709199

西安办事处

ADD : 陕西省西安市高新区锦业一路
56号研祥城市广场 B 座 2028 室

TEL : 029-81125898

FAX : 029-81125898

大连分公司

ADD : 大连经济技术开发区铁山
中路62 号

TEL : 0411-87963170

FAX : 0411-87963141



了解更多产品信息
请访问泰珂洛官方中文网站：
www.tungaloy.com/cn

查看产品视频请访问泰珂洛哔站视频网站



<https://space.bilibili.com/701520171>



微信官方公众号



FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26

Produced from Recycled paper

Jan. 2026(TJ)