



Machining X Responsibility

แผนแม่บทด้านสิ่งแวดล้อมและความยั่งยืน

2026

แผนแม่บทด้านสิ่งแวดล้อม และความยั่งยืน 2026

บทสรุปด้านความยั่งยืน

ทังกาลอยด์ - วิศวกรรมสู่อนาคตที่เป็นมิตร

ยุทธศาสตร์ด้านความยั่งยืน

เสาหลักที่ 1: สภาพภูมิอากาศและพลังงาน

เสาหลักที่ 2: ประสิทธิภาพด้านวัสดุและผลิตภัณฑ์

เสาหลักที่ 3: การดำเนินงานที่ปลอดภัยและมีความรับผิดชอบ

รรมาภิบาล ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย และ SDGs

ภาคผนวก

ข้อมูลผลการดำเนินงานและระเบียบวิธี

บทสรุปด้านความยั่งยืน

แนวคิด “Think Green” ของ กังกัลลอยด์ สะท้อนแนวทางด้านความยั่งยืนที่เป็นรูปธรรมและสามารถวัดผลได้ โดยบูรณาการความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อมเข้ากับการดำเนินงาน การพัฒนาผลิตภัณฑ์ และโซลูชันสำหรับลูกค้า

ในปี 2025 กังกัลลอยด์ ยังคงขับเคลื่อนเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง ผ่านการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก การใช้พลังงานหมุนเวียน การเพิ่มประสิทธิภาพการใช้ทรัพยากร และการพัฒนาโซลูชันด้านการตัดเฉือนที่ช่วยให้ลูกค้าลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของตนเอง

ไฮไลท์ปี 2025



สภาพภูมิอากาศและพลังงาน

- โซลูชันด้านการตัดเฉือนและการปรับปรุงการดำเนินงานช่วยประหยัดพลังงานได้สูงสุดถึง 55%
- การใช้พลังงานรวมเพิ่มขึ้นเพียง 2% เทียบกับปี 2024 แม้ปริมาณการผลิตสูงขึ้นและมีความต้องการสภาพแวดล้อมการผลิตแบบควบคุมอุณหภูมิเพิ่มขึ้น
- การปล่อย CO₂ ลดลง 2% เทียบกับปี 2024
- โรงงาน Nagoya Production Campus ใช้ไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน 100%
- เริ่มนำ ไฮโดรเจนสีเขียว มาใช้ในกระบวนการผลิต
- มีการผลิตไฟฟ้าจากแผงโซลาร์เซลล์ภายในพื้นที่ที่สำนักงานใหญ่ Iwaki



ประสิทธิภาพด้านทรัพยากรและเศรษฐกิจหมุนเวียน

- อัตราการกำจัดของเสียสู่หลุมฝังกลบคงอยู่ต่ำกว่า 1% (“Zero Emission”)
- พัฒนาโซลูชันเครื่องมือตัดที่ใช้วัสดุอย่างมีประสิทธิภาพต่อเนื่อง
- เพิ่มความพยายามในการรีไซเคิลคาร์ไบด์
- ใช้วัสดุบรรจุภัณฑ์รีไซเคิลและรีไซเคิลได้มากขึ้น
- นำการรับรอง Environment-Conscious Product (ECP) มาใช้กับการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่



การดำเนินงานที่ปลอดภัยและมีความรับผิดชอบ

- ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001
- การดำเนินการระบบการจัดการพลังงาน ISO 50001
- กิจกรรมสร้างความตระหนักรู้ของพนักงาน การฝึกอบรม และการมีส่วนร่วมกับชุมชน



2. ทังกาลอยด์ - วิศวกรรมสู่อนาคตที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมมากขึ้น

ที่ ทังกาลอยด์ แนวคิด “Think Green” คือกรอบความคิดที่ขับเคลื่อนแนวทางด้านนวัตกรรม การผลิต และความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อมของเรา แนวคิดนี้สะท้อนความเชื่อของเราว่าความยั่งยืนเกิดขึ้นได้ผ่านวิศวกรรม ความรับผิดชอบต่อสังคม และการลงมือทำในทุกวันซึ่งนำไปสู่ผลลัพธ์ที่วัดได้ ด้วยแนวทางนี้ ทังกาลอยด์ เปลี่ยนความยั่งยืนให้เป็นโซลูชันที่ใช้งานได้จริง ช่วยให้ผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น พร้อมลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

เราสนับสนุนลูกค้าของเราโดยการออกแบบโซลูชันการตัดเฉือนที่ช่วยลดการใช้พลังงาน ยืดอายุการใช้งานของเครื่องมือ และเพิ่มประสิทธิภาพการใช้คาร์ไบด์ ทุกวินาทีที่ประหยัดได้บนเครื่องจักร และทุกกรัมของคาร์ไบด์ที่ใช้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น ล้วนมีส่วนช่วยให้การผลิตสะอาดขึ้นและมีประสิทธิภาพมากขึ้น

เราปกป้องพนักงานของเราโดยการสร้างสถานที่ทำงานที่ปลอดภัย มีความรับผิดชอบต่อสังคม และมองไปข้างหน้า ซึ่งความตระหนักด้านสิ่งแวดล้อมเป็นส่วนหนึ่งของวัฒนธรรมองค์กร ตั้งแต่ประสิทธิภาพด้านพลังงานไปจนถึงการจัดการสารเคมี ทีมงานของเราภาคภูมิใจในการทำงานอย่างแม่นยำและรอบคอบ

เราสนับสนุนสังคมโดยการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก ขยายการใช้พลังงานหมุนเวียน และมีส่วนร่วมในกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมระดับท้องถิ่นที่ช่วยเสริมความเข้มแข็งให้กับชุมชนที่เราเป็นส่วนหนึ่งของมัน ความก้าวหน้าทางอุตสาหกรรมและความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อมต้องเดินไปด้วยกัน และเราดำเนินการตามหลักการนี้





3. ยุทธศาสตร์ด้านความยั่งยืน

เสาหลักที่ 1: สภาพภูมิอากาศและพลังงาน

ทั้งกาลอยด์ มุ่งสู่พลังงานที่สะอาดขึ้น การปล่อยก๊าซที่ต่ำลง และการใช้ทรัพยากรอย่างชาญฉลาด ผ่านประสิทธิภาพด้านพลังงาน การใช้พลังงานหมุนเวียน และการปรับปรุงการดำเนินงาน

การปล่อย CO₂: ความก้าวหน้าสู่เป้าหมายปี 2030

ทั้งกาลอยด์ ยังคงลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกผ่านการเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงาน การเปลี่ยนชนิดเชื้อเพลิง และโครงการด้านพลังงานหมุนเวียน

ผลการดำเนินงาน

- ลดลง 2% เทียบกับปี 2024
- ลดลง 36% เทียบกับค่าฐานปี 2013
- เป้าหมายปี 2030: -46% เทียบกับค่าฐานปี 2013

ประมาณ 78% ของเป้าหมายการลดลงในปี 2030 ได้บรรลุแล้ว

โปรดดูรายละเอียดแนวโน้มการปล่อยก๊าซในภาคผนวก

พลังงานหมุนเวียน:

สถานะปัจจุบัน

- โรงงาน Nagoya Production Campus ใช้ไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน 100%
- สำนักงานใหญ่ Iwaki ผลิตไฟฟ้าจากแผงโซลาร์เซลล์ในพื้นที่ของตนเอง

ทิศทางในอนาคต

- ขยายการใช้ไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียนไปยังโรงงาน/อาคารอื่นเพิ่มเติมอย่างต่อเนื่อง
- ประเมินพื้นที่อื่น ๆ เพื่อการติดตั้งแผงโซลาร์เซลล์อย่างต่อเนื่อง

แผงโซลาร์เซลล์ที่สำนักงานใหญ่ Iwaki



การใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพและการเปลี่ยนชนิดเชื้อเพลิง

การดำเนินการสำคัญ

- เพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตอย่างต่อเนื่อง
- เปลี่ยนเชื้อเพลิงที่สำนักงานใหญ่ Iwaki จากน้ำมันก๊าดเป็นก๊าซธรรมชาติ
- ส่งผลให้การปล่อย CO₂ ลดลงประมาณ 36% หลังการเปลี่ยนเชื้อเพลิง

ผลการดำเนินงาน

- แม้การใช้พลังงานรวมเพิ่มขึ้น 2% เทียบกับปี 2024 จากปริมาณการผลิตที่สูงขึ้นและความต้องการสภาพแวดล้อมการผลิตแบบควบคุมอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น แต่การปรับปรุงการดำเนินงานภายในและโซลูชันการตัดเฉือนยังคงช่วยประหยัดพลังงานได้สูงสุดถึง 55%
- ประมาณ 90% ของการใช้พลังงานทั้งหมดมาจากไฟฟ้า

ของเสียและเศรษฐกิจหมุนเวียน

ผลการดำเนินงาน

- ปริมาณของเสียลดลง 24% เทียบกับปี 2024 สนับสนุนการคงอัตราการกำจัดของเสียสู่หลุมฝังกลบให้ต่ำกว่า 1% และตอกย้ำโครงการ *Zero Emission*

ทั้งกาลอยด์ ใช้เครือข่ายความร่วมมือด้านรีไซเคิลที่แข็งแกร่งเพื่อเปลี่ยนเศษวัสดุจากการผลิตให้กลายเป็นผง

เสาหลักที่ 2: โซลูชันการตัดเฉือนที่ขับเคลื่อนความยั่งยืน

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่มากที่สุดมักเกิดขึ้นในกระบวนการตัดเฉือนโดยตรง ทั้งการปล่อย สิ้นบนการผลิตที่ยั่งยืนมากขึ้นด้วยการพัฒนาโซลูชันให้ลูกค้าซึ่งช่วยลดการใช้พลังงาน เพิ่มประสิทธิภาพด้านวัสดุ และยืดอายุการใช้งานของเครื่องมือ พร้อมทั้งเพิ่มผลิตภาพและสมรรถนะการตัดเฉือน

ความยั่งยืนถูกออกแบบไว้ในทุกขั้นตอนของการพัฒนาผลิตภัณฑ์ ตั้งแต่โครงสร้างเครื่องมือ การออกแบบคมตัด ไปจนถึงการเลือกวัสดุและสมรรถนะตลอดอายุการใช้งาน

ตัวอย่างโซลูชันเฉพาะ

AddMultiTurn

- ลดเวลาในการตัดเฉือนได้สูงสุด 65%
- ลดการใช้พลังงานไฟฟ้าลงประมาณ 55%
- เพิ่มผลิตภาพและการใช้งานเครื่องจักร

ประโยชน์ต่อลูกค้า

เครื่อง CNC lathe ทั่วไปใช้พลังงานประมาณ 7–12 kWh ต่อชั่วโมง เมื่อสามารถลดเวลาในการตัดเฉือนได้สูงสุด 65% AddMultiTurn จึงสามารถให้ประโยชน์ดังนี้:

- ประหยัดพลังงานได้ 3.8–6.6 kWh ต่อชั่วโมง
- ลด CO₂ ได้ 270–470 kg ต่อ 1,000 ชิ้นงาน
- ลดต้นทุนการดำเนินงาน
- เพิ่มอัตราการผลิต



ประสิทธิภาพด้านวัสดุ: ทำได้มากขึ้นด้วยทรัพยากรที่น้อยลง

TungMeister & DrillMeister แบบเปลี่ยนหัวได้

เมื่อเทียบกับเครื่องมือโซลิดคาร์ไบด์:

- ใช้คาร์ไบด์น้อยลง 80–90%
- ลดการฟุ้งพาทังสเตน
- ลดของเสียจากวัสดุ
- ลดผลกระทบด้านการขนส่งด้วยชิ้นส่วนเปลี่ยนแทนที่มีขนาดเล็กกว่า

ประโยชน์ต่อลูกค้า

การเปลี่ยนเฉพาะหัวกัดที่สึกหรอช่วยลดการใช้วัตถุดิบลงอย่างมาก พร้อมเพิ่มประสิทธิภาพการตัดเฉือนและผลิตภาพ

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

การเปลี่ยนเครื่องมือคาร์ไบด์ตัน 1,000 ชิ้น เป็นระบบเปลี่ยนหัวได้สามารถประหยัดได้ประมาณ:

- คาร์ไบด์ 150–200 kg
- การปล่อย CO₂ 1.5–2.0 tons



อายุการใช้งานของเครื่องมือที่ยาวขึ้น ประสิทธิภาพการใช้ทรัพยากรที่มากขึ้น

เกรดเม็ดเม็ด ทังกาลอยด์ ขึ้นสูง

ตัวอย่างเช่น AH715, AH9130, SH7025, AH6200 และซีรีส์ T9200

- อายุการใช้งานของเครื่องมือที่ยาวขึ้นและสม่ำเสมอมากขึ้น โดยในบางวัสดุและการใช้งานสามารถยืดได้มากถึง 2 เท่า
- ลดการใช้เครื่องมือ
- เพิ่มเสถียรภาพของกระบวนการ
- ลดการเกิดของเสีย

ผลกระทบต่อลูกค้า

อายุการใช้งานของเครื่องมือที่ยาวขึ้นช่วยลดจำนวนอินเสิร์ตและเครื่องมือที่ต้องใช้ในการคงกำลังการผลิต ช่วยลดต้นทุนเครื่องมือพร้อมเพิ่มความเชื่อถือได้ของกระบวนการและผลิตภาพ

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

การใช้เครื่องมือน้อยลงหมายถึง:

- ใช้วัตถุดิบน้อยลง
- ลดความต้องการด้านการขนส่ง
- ลดปริมาณการรีไซเคิลและการกำจัด
- ใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้นตลอดวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์

ความพยายามด้านความยั่งยืนของ ทังกาลอยด์ ไม่ได้จำกัดอยู่แค่การดำเนินงานของบริษัทเอง แต่ขยายไปสู่ผลิตภัณฑ์ บริการ และการสนับสนุนทางเทคนิคที่ช่วยให้ลูกค้าปรับปรุงผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

การสนับสนุนเป้าหมายด้านความยั่งยืนของลูกค้า

- โครงการรับรอง Environment-Conscious Product (ECP)
- เนื้อหาทางเทคนิคที่ส่งเสริมการตัดเฉือนที่มีประสิทธิภาพด้านพลังงานและวัสดุ

- กรณีศึกษาลูกค้าที่วัดผลผลิตและการปรับปรุงด้านสิ่งแวดล้อม
- การรายงานด้านสิ่งแวดล้อมและเอกสารที่เกี่ยวข้องกับความยั่งยืน
- การคำนวณการลด CO₂ และประสิทธิภาพเพื่อสนับสนุนโครงการความยั่งยืนของลูกค้า

ทังกาลอยด์ ไม่ได้เป็นเพียงผู้จัดหาเครื่องมือตัดเท่านั้น แต่ยังเป็นพันธมิตรที่ช่วยสนับสนุนกระบวนการผลิตที่มีประสิทธิภาพและรับผิดชอบมากขึ้นสำหรับลูกค้า

ความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อมไม่ได้จำกัดอยู่ที่ตัวผลิตภัณฑ์ แต่รวมถึงวิธีการจัดส่งและการใช้งานด้วย

โครงการปัจจุบัน

- ลดการใช้บรรจุภัณฑ์พลาสติกเมื่อทำได้ในทางปฏิบัติ
- ใช้วัสดุรีไซเคิลเพิ่มขึ้น
- พัฒนาบรรจุภัณฑ์จากกระดาษลูกฟูก/กล่องกระดาษ
- เพิ่มความสามารถในการรีไซเคิลส่วนประกอบของบรรจุภัณฑ์

โครงการเหล่านี้ช่วยให้สอดคล้องกับข้อกำหนดด้านบรรจุภัณฑ์ที่เปลี่ยนแปลงไป โดยเฉพาะในด้านการรีไซเคิล การลดการใช้วัสดุ และประสิทธิภาพการใช้ทรัพยากร





เสาหลักที่ 3: การดำเนินงานที่ปลอดภัยและมีความรับผิดชอบต่อ

การผลิตอย่างมีความรับผิดชอบต่อสังคมต้องอาศัยมากกว่าผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมเพียงอย่างเดียว ทั้งกาลอยด์ บูรณาการเรื่องสิ่งแวดล้อม สุขภาพ ความปลอดภัย และการคำนึงถึงชุมชนเข้ากับการดำเนินงานประจำวัน เพื่อให้การผลิตมีความน่าเชื่อถือ ปกป้องพนักงาน และสนับสนุนชุมชนที่บริษัทดำเนินงานอยู่

ผลการดำเนินงาน

- ไม่พบเหตุการณ์ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมหรือสารเคมีที่มีนัยสำคัญในปี 2025

กิจกรรมสำคัญ

- ปฏิบัติตามข้อกำหนด PRTR และข้อบังคับด้านสารเคมีที่เกี่ยวข้อง รวมถึง REACH และ RoHS ในกรณีที่เกี่ยวข้อง
- ระบุ ประเมิน และติดตามสารเคมีในทุกการดำเนินงาน
- ประเมินความเสี่ยงของสารใหม่และสารที่มีอยู่ พร้อมทดแทนสารอันตรายในกรณีที่มีทางเลือกที่ปลอดภัยกว่า
- ติดตามและควบคุมการใช้สารเคมีและการปล่อยมลพิษอย่างต่อเนื่อง

การอนุรักษ์น้ำและการป้องกันมลพิษ

กิจกรรมสำคัญ

- นำน้ำหล่อเย็นกลับมาใช้ใหม่และรีไซเคิลในกระบวนการผลิตเมื่อเป็นไปได้
- จัดการน้ำเสียและน้ำทิ้งอย่างมีการควบคุมตามข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง
- ใช้ระบบติดตามเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม
- ใช้ระบบติดตามการใช้น้ำและคุณภาพน้ำ
- ดำเนินการปรับปรุงอย่างต่อเนื่องเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการใช้น้ำ

ความต่อเนื่องทางธุรกิจและความยืดหยุ่นในการดำเนินงาน

กิจกรรมสำคัญ

- นำแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจของ กังกัลอยด์ (T-BCP) ไปใช้ในทุกไซต์งานที่เกี่ยวข้อง
- จัดการฝึกซ้อมตอบสนองเหตุฉุกเฉิน การอพยพ และการเตรียมพร้อมรับมือภัยพิบัติอย่างสม่ำเสมอ
- มีมาตรการเพื่อให้การดำเนินงานต่อเนื่องระหว่างเกิดเหตุขัดข้อง
- ทบทวนและปรับปรุงแผนความยืดหยุ่นและการลดความเสี่ยงอย่างต่อเนื่อง

ระบบการจัดการเหล่านี้ถูกนำไปใช้จริงในระดับหน่วยงานผ่านการดำเนินงานในแต่ละไซต์ การมีส่วนร่วมของพนักงาน และการติดตามผลการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง

การสร้างความตระหนักรู้และการมีส่วนร่วมของพนักงาน

ความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อมได้รับการเสริมความแข็งแกร่งผ่าน
การมีส่วนร่วม การให้ความรู้ และการสร้างความตระหนักของพนักงาน

กิจกรรมสำคัญ

- โปรแกรมฝึกอบรมด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
- การฝึกซ้อมตอบสนองเหตุฉุกเฉินและการปฏิบัติงาน
- การมีส่วนร่วมของพนักงานในโครงการด้านสิ่งแวดล้อม
- การส่งเสริมความตระหนักด้านสิ่งแวดล้อมทั่วทั้งองค์กร

การมีส่วนร่วมของชุมชนและการสนับสนุนสังคม

ทั้งกาลอยด์ ขยายความรับผิดชอบต่อตนเองไปนอกเหนือจากโรงงานของตนเอง
โดยสนับสนุนความตระหนักด้านสิ่งแวดล้อมและความเป็นอยู่ที่ดีของชุมชน

กิจกรรมสำคัญ

- การเข้าร่วมกิจกรรมอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมและกิจกรรมทำความสะอาดในท้องถิ่น
- กิจกรรมปลูกป่าและปลูกต้นไม้เพื่อสนับสนุนความหลากหลายทางชีวภาพและการฟื้นฟูระบบนิเวศ
- โครงการเผยแพร่ความรู้ เช่น การเยี่ยมชมโรงงานและการทำกิจกรรมร่วมกับโรงเรียนในพื้นที่
- การร่วมมือกับชุมชนและผู้มีส่วนได้ส่วนเสียในท้องถิ่นเพื่อส่งเสริมความตระหนักด้านสิ่งแวดล้อมและความเป็นอยู่ที่ดีของชุมชน
- การมีส่วนร่วมของพนักงานในกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม สังคม และการอาสาสมัคร



Nirasaki Campus – การฝึกซ้อม
อพยพพร้อมกับหน่วยดับเพลิงท้องถิ่น



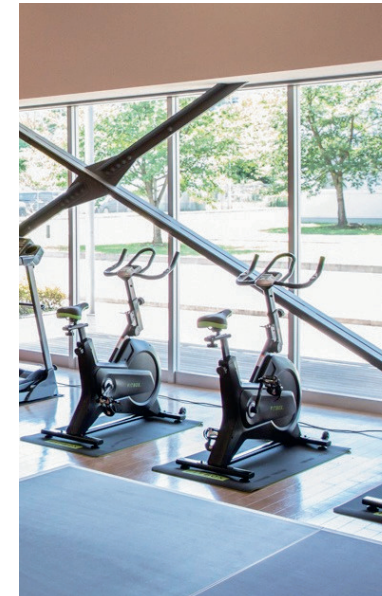
Nirasaki City – กิจกรรม
อนุรักษ์สิ่งแวดล้อมในท้องถิ่น



Kyushu Campus – กิจกรรมเก็บ
ขยะริมแม่น้ำ Chikugo และการมี
ส่วนร่วมกับชุมชน



ประเทศไทย – โครงการฟื้นฟูป่าผ่าน
การแจกจ่ายเมล็ดพันธุ์พืชท้องถิ่น



Iwaki Campus – สิ่งอำนวยความสะดวก
เพื่อสุขภาพและการพักผ่อนของพนักงาน

4. ธรรมชาติ ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย และ SDGs

ทั้งกาลอยด์ สนับสนุนยุทธศาสตร์ด้านความยั่งยืนผ่านระบบการจัดการที่เป็นโครงสร้าง การมีส่วนร่วมของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย และกรอบการทำงานที่ได้รับการยอมรับในระดับสากล

ธรรมชาติและระบบการจัดการ

ทั้งกาลอยด์ ดำเนินระบบการจัดการแบบบูรณาการที่สนับสนุนคุณภาพ ความปลอดภัย ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และประสิทธิภาพด้านพลังงานทั่วทั้งการดำเนินงาน

กรอบการทำงานสำคัญ

- ISO 14001 ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ได้รับการรับรองตั้งแต่ปี 1997)
- ISO 50001 ระบบการจัดการพลังงานที่สำนักงานใหญ่ Iwaki
- การจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน
- การปรับปรุงอย่างต่อเนื่องผ่านการตรวจสอบเป็นประจำและกิจกรรม PDCA

ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย (Stake Holder)

ทั้งกาลอยด์ รักษาการสื่อสารแบบเปิดกับผู้มีส่วนได้ส่วนเสียหลักเพื่อสนับสนุนความโปร่งใสและการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียหลัก

- ลูกค้า
- พนักงาน
- ชัพพลายเออร์
- ชุมชนท้องถิ่น

ข้อมูลเชิงลึกที่ได้จากการมีปฏิสัมพันธ์เหล่านี้ช่วยชี้นำการดำเนินงานและการพัฒนาผลิตภัณฑ์ พร้อมทั้งสนับสนุนการบรรลุเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืน

ทั้งกาลอยด์ สนับสนุน เป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืนของสหประชาชาติ (SDGs) ผ่านโครงการที่สร้างผลกระทบเชิงรูปธรรมและสามารถวัดผลได้

SDGs ที่ให้ความสำคัญ

- SDG 7 — พลังงานสะอาดที่ทุกคนเข้าถึงได้
- SDG 9 — อุตสาหกรรม นวัตกรรม และโครงสร้างพื้นฐาน
- SDG 12 — การบริโภคและการผลิตที่รับผิดชอบ
- SDG 13 — การรับมือการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ

เป้าหมายเหล่านี้ได้รับการสนับสนุนผ่านประสิทธิภาพด้านพลังงาน การใช้พลังงานหมุนเวียน การออกแบบผลิตภัณฑ์ที่ใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ และโครงการลดการปล่อยก๊าซ

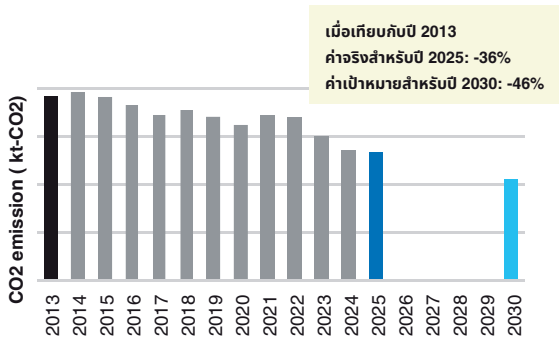


ข้อมูลสิ่งแวดล้อม รายละเอียดวิธีการคำนวณ และขอบเขตการรายงาน มีระบุไว้ในภาคผนวก

ภาคผนวก - ข้อมูลผลการดำเนินงานและระเบียบวิธี

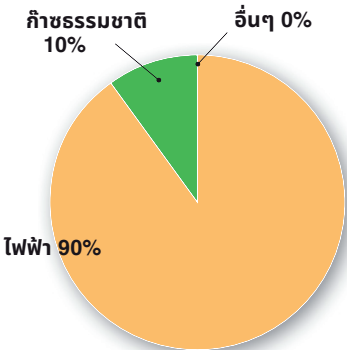
ปริมาณการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ CO²

เมื่อเทียบกับปี 2024 ปริมาณการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ลดลงประมาณ 2%.



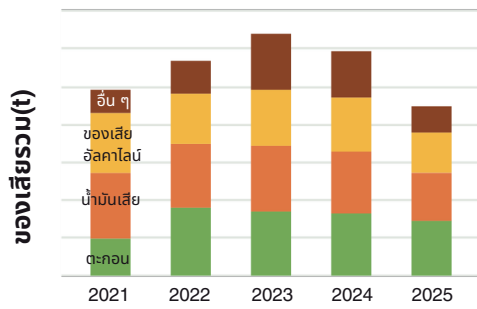
สัดส่วนของพลังงานที่ใช้

การใช้พลังงานถูกเปรียบเทียบแยกตามประเภทโดยแปลงเป็นหน่วยเทียบเท่าน้ำมันดิบ โดยประมาณ 90% ของการใช้พลังงานทั้งหมดมาจากไฟฟ้า



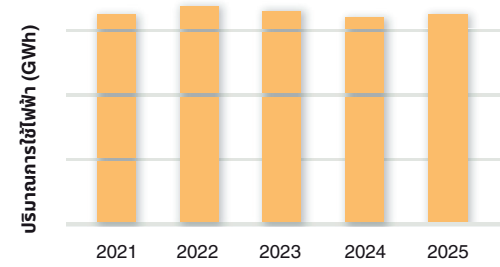
อัตราการกำจัดของเสียสู่หลุมฝังกลบ

เมื่อเทียบกับปี 2024 ปริมาณของเสียรวมลดลงประมาณ 24%



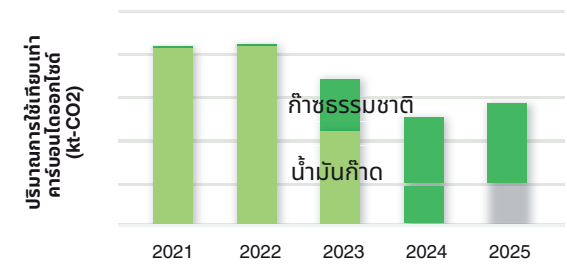
ปริมาณไฟฟ้าที่ใช้

การใช้ไฟฟ้าเพิ่มขึ้นประมาณ 2% เมื่อเทียบกับปี 2024 เนื่องจากปริมาณการผลิตที่สูงขึ้นและความต้องการใช้ระบบทำความเย็นที่เพิ่มขึ้น



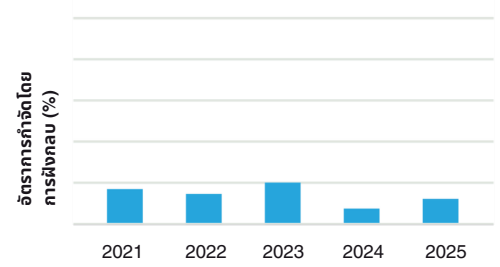
ปริมาณน้ำมันก๊าดและก๊าซธรรมชาติที่ใช้

ภายหลังการเปลี่ยนเชื้อเพลิงจากน้ำมันก๊าดเป็นก๊าซธรรมชาติที่สำนักงานใหญ่ Iwaki ในปี 2023 ความต้องการใช้ระบบทำความเย็นที่เพิ่มขึ้นในปี 2025 ส่งผลให้การใช้เชื้อเพลิงเพิ่มขึ้นประมาณ 11%



อัตราการกำจัดโดยการฝังกลบ

ในปี 2025 อัตราการกำจัดโดยการฝังกลบอยู่ที่ 0.1% และยังคงรักษาระดับการปล่อยมลพิษเป็นศูนย์ไว้ได้ (อัตราการกำจัดโดยการฝังกลบต่ำกว่า 1%)



วิธีการคำนวณและขอบเขต

ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมคำนวณโดยใช้วิธีการที่สอดคล้องกัน เพื่อให้สามารถเปรียบเทียบระหว่างปีได้

- ข้อมูลครอบคลุมโรงงานผลิตและสถานประกอบการที่เกี่ยวข้อง
- การปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์คำนวณจากการใช้พลังงานและปัจจัยการปล่อยที่เกี่ยวข้อง

ข้อมูลขยะ การรีไซเคิล และน้ำ ถูกรวบรวมผ่านระบบติดตามตรวจสอบระดับสถานประกอบการ

วิธีการและขอบเขตการรายงานได้รับการทบทวนเป็นระยะเพื่อให้มั่นใจในความถูกต้องและความสอดคล้อง



Machining X Responsibility

แผนแม่บทด้านสิ่งแวดล้อมและความยั่งยืน

2026