



Mecanizado × Responsabilidad

Informe medioambiental y de sostenibilidad

2026





Informe medioambiental y de sostenibilidad 2026

Resumen ejecutivo de sostenibilidad

Tungaloy - diseñando un futuro más sostenible

Estrategia de sostenibilidad

Pilar 1: Clima y energía

Pilar 2: Eficiencia de materiales y productos

Pilar 3: Operaciones seguras y responsables

Gobernanza, grupos de interés y ODS

Anexo

Datos de desempeño y metodología

Resumen ejecutivo de sostenibilidad

La iniciativa «Think Green» de Tungaloy refleja un enfoque práctico y medible de la sostenibilidad, integrando la responsabilidad medioambiental en las **operaciones, el desarrollo de productos y las soluciones para los clientes**.

Durante 2025, Tungaloy siguió avanzando en la consecución de sus objetivos medioambientales mediante la reducción de emisiones, la adopción de energías renovables, la mejora de la eficiencia en el uso de los recursos y el desarrollo de soluciones de mecanizado que ayudan a sus clientes a reducir su propio impacto ambiental.

Aspectos destacados 2025



• Clima y energía

- Hasta un 55% de ahorro energético gracias a soluciones de mecanizado y mejoras operativas.
- El consumo energético aumentó solo un 2% respecto a 2024, pese al aumento de la producción y la climatización industrial.
- Las emisiones de **CO₂** **se redujeron un 2%** respecto a 2024.
- **Electricidad 100% renovable** en el centro de producción de Nagoya.
- Introducción del **hidrógeno verde** en los procesos de fabricación.
- Energía generada mediante **paneles solares** en la sede central de Iwaki.



Eficiencia de los recursos y economía circular

- **Residuos** enviados a vertedero **por debajo del 1%** («cero emisiones»).
- Desarrollo continuo de soluciones de herramientas que optimizan el uso de materiales.
- **Aumento del reciclaje de metal duro.**
- Mayor uso de materiales de **embalaje reciclados y reciclables**.
- Certificación de Producto Respetuoso con el Medio Ambiente (ECP) aplicada al desarrollo de nuevos productos.



• Operaciones seguras y responsables

- **ISO 14001** Sistema de gestión medioambiental
- **ISO 50001** Implantación de un sistema de gestión energética.
- Sensibilización y formación de los empleados, y colaboración con la comunidad.



2. Tungaloy: diseñando un futuro más sostenible.

En Tungaloy, «Think Green» es la filosofía que impulsa nuestro enfoque hacia la innovación, la fabricación y la responsabilidad ambiental. Refleja nuestra convicción de que la sostenibilidad se logra mediante la ingeniería, el compromiso y las acciones cotidianas que generan resultados medibles.

A través de este enfoque, Tungaloy convierte la sostenibilidad en soluciones prácticas que ayudan a los fabricantes a operar de forma más eficiente y a reducir su impacto ambiental.

Ayudamos a nuestros clientes diseñando soluciones de mecanizado que reducen el consumo energético, prolongan la vida útil de las herramientas y optimizan el uso del carburo. Cada segundo ahorrado en una máquina y cada gramo de carburo utilizado de forma más eficiente contribuyen a una producción más limpia y eficiente.

Protegemos a nuestros empleados promoviendo entornos de trabajo seguros, responsables y orientados al futuro, donde la conciencia ambiental forma parte de nuestra cultura. Desde la eficiencia energética hasta la gestión de productos químicos, nuestros equipos trabajan con precisión, responsabilidad y compromiso.

Apoyamos a la sociedad reduciendo las emisiones, ampliando el uso de energías renovables y participando en iniciativas medioambientales locales que fortalecen las comunidades de las que formamos parte. El progreso industrial y la responsabilidad medioambiental deben avanzar juntos, y actuamos en consecuencia.





3. Estrategia de sostenibilidad

Pilar 1: Clima y energía

Tungaloy logra una energía más limpia, menos emisiones y un uso más eficiente de los recursos mediante la eficiencia energética, la adopción de energías renovables y las mejoras operativas.

Emisiones de CO₂: avances hacia los objetivos de 2030

Tungaloy continúa reduciendo las emisiones de gases de efecto invernadero mediante la optimización energética, la sustitución de combustibles y las iniciativas de energías renovables.

Resultados

- Reducción del **2%** respecto a **2024**
- Reducción del **36%** respecto al año base 2013
- Objetivo para 2030: reducción del **46%** respecto al año base 2013

Ya se ha alcanzado aproximadamente el 78% del objetivo de reducción para 2030.

Consulte el anexo para ver la evolución detallada de las emisiones.

Energías renovables:

- **Situación actual**
 - El centro de producción de Nagoya funciona con electricidad 100% renovable. Electricidad generada mediante paneles solares instalados en la sede central de Iwaki.
- **Próximas líneas de actuación**
 - Ampliación progresiva del uso de electricidad renovable a otros centros.
 - Evaluación continua de nuevos centros para la instalación de paneles solares.

Solar panels in Iwaki Headquarters



Eficiencia energética y sustitución de combustibles

• Acciones principales

- Optimización continua del consumo energético asociado a la producción.
- Sustitución del queroseno por gas natural en la sede central de Iwaki.
- Reducción de aproximadamente un 36% de las emisiones de CO₂ tras la sustitución.

Resultados

A pesar del aumento del **2%** en el consumo total de energía respecto a **2024**, debido al incremento de la producción y a la mayor demanda de entornos de fabricación con temperatura controlada, las mejoras operativas internas y las soluciones de mecanizado siguen generando ahorros energéticos de hasta el **55%**.

- Aproximadamente el **90%** del consumo total de energía procede de la electricidad.

Residuos y circularidad

Resultados

- Reducción del **24%** de los residuos respecto a 2024, manteniendo una tasa de eliminación en vertedero inferior al 1 % y reforzando la iniciativa «Cero Emisiones».

Tungaloy aprovecha su sólida red de colaboradores especializados en reciclaje para transformar los residuos de producción en polvo reutilizable.

Pilar 2: Soluciones de mecanizado que impulsan la sostenibilidad

El mayor impacto medioambiental suele producirse durante el propio proceso de mecanizado. Tungaloy contribuye a una fabricación más sostenible mediante el desarrollo de soluciones que reducen el consumo energético, mejoran el aprovechamiento de los materiales y prolongan la vida útil de las herramientas, al mismo tiempo que aumentan la productividad y el rendimiento del mecanizado.

La sostenibilidad se integra en cada etapa del desarrollo del producto, desde la arquitectura de la herramienta y el diseño del filo de corte hasta la selección de materiales y el rendimiento durante todo su ciclo de vida.

Ejemplos de soluciones innovadoras

AddMultiTurn

- Reducción de hasta un **65%** del tiempo de mecanizado.
- Reducción de aproximadamente un **55%** del consumo de energía eléctrica.
- Mayor productividad y aprovechamiento de la máquina.

Impacto para el cliente

Un torno CNC convencional consume aproximadamente entre 7 y 12 kWh por hora. Al reducir el tiempo de mecanizado hasta un 65 %, AddMultiTurn permite lograr:

- Ahorro energético de entre **3,8 y 6,6 kWh** por hora.
- Reducción de entre **270 y 470 kg** de CO₂ por cada 1.000 piezas.
- Reducción de los costes operativos.
- Mayor volumen de producción.



Eficiencia de los materiales: hacer más con menos.

Sistemas de cabezal intercambiable TungMeister y DrillMeister.

- En comparación con las herramientas de metal duro integral:
- Hasta un 80–90 % menos de consumo de metal duro.
- Menor dependencia del tungsteno.
- Menos residuos de material.
- Menor impacto del transporte gracias a componentes de sustitución más pequeños.

Impacto para el cliente.

Sustituir únicamente el cabezal de corte desgastado reduce significativamente el consumo de materias primas, al tiempo que mejora el rendimiento del mecanizado y la productividad.

Impacto medioambiental.

La sustitución de 1.000 herramientas de metal duro integral por sistemas de cabezal intercambiable puede ahorrar aproximadamente:

- Entre **150 y 200 kg** de carburo.
- Entre **1,5 y 2,0 toneladas** de emisiones de CO₂.



Mayor vida útil de la herramienta y mayor eficiencia en el uso de los recursos.

Calidades avanzadas de Tungaloy.

Algunos ejemplos son las calidades AH715, AH9130, SH7025, AH6200 y la serie T9200.

- Vida útil de la herramienta más prolongada y estable, hasta dos veces superior en determinados materiales y aplicaciones.
- Reducción del consumo de herramientas.
- Mayor estabilidad del proceso.
- Menor generación de residuos.

Impacto para el cliente.

Una mayor vida útil reduce el número de plaquitas y herramientas necesarias para mantener la producción, lo que permite disminuir los costes de las herramientas y mejorar la fiabilidad del proceso y la productividad.

Impacto medioambiental.

Un menor consumo de herramientas supone:

- Menor consumo de materias primas.
- Menores necesidades de transporte.
- Menor volumen de reciclaje y eliminación de residuos.
- Uso más eficiente de los recursos durante todo el ciclo de vida del producto.

Apoyo a los objetivos de sostenibilidad de nuestros clientes.

Los esfuerzos de Tungaloy en materia de sostenibilidad van más allá de sus propias operaciones, mediante productos, servicios y asistencia técnica que ayudan a los clientes a mejorar su desempeño medioambiental.

Actividades de apoyo.

- Programa de certificación de Productos Respetuosos con el Medioambiente (ECP).
- Contenido técnico que promueve un mecanizado eficiente en el uso de la energía y los materiales.
- Casos de éxito de clientes que cuantifican las mejoras en productividad y rendimiento medioambiental.

- Informes medioambientales y documentación relacionada con la sostenibilidad.
- Cálculos de reducción de CO₂ y eficiencia que respaldan las iniciativas de sostenibilidad de los clientes.

Tungaloy no es solo un proveedor de herramientas, sino también un socio que ayuda a sus clientes a desarrollar procesos de fabricación más eficientes y responsables.

Optimización del embalaje y de los recursos

La responsabilidad medioambiental va más allá de los productos y abarca también la forma en que se entregan y utilizan.

Iniciativas actuales

- Reducción de los envases de plástico siempre que sea posible.
- Mayor uso de materiales reciclados.
- Desarrollo de soluciones de embalaje a base de cartón.
- Mejora de la reciclabilidad de los componentes del embalaje.

*

Estas iniciativas favorecen la adaptación a la evolución de la normativa sobre envases, especialmente en materia de reciclabilidad, reducción de materiales y eficiencia en el uso de los recursos.





Pilar 3: Operaciones seguras y responsables

Una fabricación responsable va más allá del desempeño medioambiental. Tungaloy integra criterios medioambientales, de salud, seguridad y compromiso con la comunidad en sus operaciones diarias para garantizar una producción fiable, proteger a sus empleados y contribuir al desarrollo de las comunidades en las que opera.

- **Desempeño**
- En 2025 no se registraron incidentes significativos relacionados con el cumplimiento de la normativa medioambiental o sobre sustancias químicas.

Gestión de sustancias químicas

- **Actividades principales**
- Cumplimiento del PRTR y de la normativa aplicable sobre sustancias químicas, incluidas REACH y RoHS cuando corresponda.
- Identificación, evaluación y seguimiento de las sustancias químicas en todas las operaciones.
- Evaluación de riesgos de sustancias nuevas y existentes, y sustitución de materiales peligrosos cuando existen alternativas viables.
- Supervisión y control continuos del uso y las emisiones de sustancias químicas.

Conservación del agua y prevención de la contaminación

- **Actividades principales**
- Reciclaje y reutilización del agua de refrigeración en los procesos de fabricación siempre que sea posible.
- Gestión controlada de las aguas residuales y los efluentes, de acuerdo con la normativa medioambiental aplicable.
- Sistemas de control para garantizar el cumplimiento de la normativa medioambiental.
- Sistemas de control para supervisar el consumo y la calidad del agua.
- Iniciativas de mejora continua para aumentar la eficiencia en el uso del agua.

Continuidad del negocio y resiliencia operativa

- **Actividades principales**
- Plan de Continuidad del Negocio de Tungaloy (T-BCP) implantado en los centros correspondientes.
- Simulacros periódicos de respuesta ante emergencias, evacuación y preparación ante desastres.
- Medidas para garantizar la continuidad operativa en caso de interrupciones.

Revisión y mejora continuas de los planes de resiliencia y mitigación de riesgos.

Estos sistemas de gestión se traducen en prácticas operativas mediante su implantación en cada centro, la participación de los empleados y el seguimiento continuo del desempeño.

Concienciación y participación de los empleados

La responsabilidad medioambiental se refuerza mediante la participación, la formación y la concienciación de los empleados.

Actividades principales

- Programas de formación medioambiental y de seguridad.
- Simulacros de respuesta ante emergencias y operativos.
- Participación de los empleados en iniciativas medioambientales.
- Fomento de la concienciación medioambiental en toda la organización.



Campus de Nirasaki: simulacro de evacuación en colaboración con el cuerpo de bomberos local.



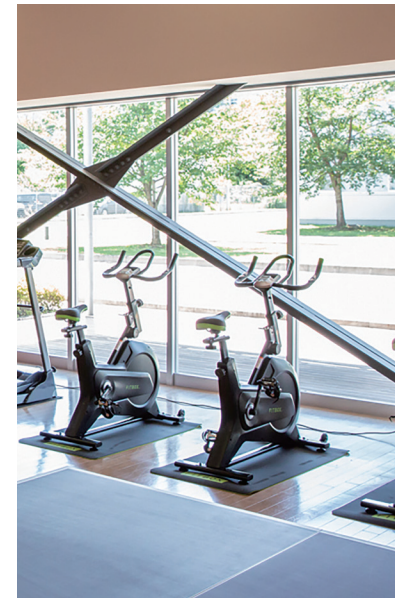
Ciudad de Nirasaki: actividades locales de conservación medioambiental.



Campus de Kyushu: limpieza del río Chikugo y colaboración con la comunidad.



Tailandia: iniciativa de reforestación mediante la distribución de semillas de especies autóctonas.



Campus de Iwaki: instalaciones de bienestar y ocio para los empleados.

Compromiso con la comunidad y contribución social

Tungaloy extiende su responsabilidad más allá de sus instalaciones, fomentando la concienciación medioambiental y el bienestar de las comunidades.

Actividades principales

- Participación en iniciativas locales de conservación y limpieza del entorno.
- Actividades de reforestación y plantación de árboles que favorecen la biodiversidad y la restauración de los ecosistemas.
- Programas educativos, incluidas visitas a las fábricas y actividades de colaboración con escuelas locales.
- Colaboración con las comunidades locales y los grupos de interés para fomentar la concienciación medioambiental y el bienestar de la comunidad.
- Participación de los empleados en iniciativas medioambientales, sociales y de voluntariado.

Gobernanza, grupos de interés y ODS

Tungaloy respalda su estrategia de sostenibilidad mediante sistemas de gestión estructurados, la participación de los grupos de interés y marcos reconocidos internacionalmente.

Gobernanza y sistemas de gestión

Tungaloy aplica sistemas de gestión integrados que fomentan la calidad, la seguridad, el desempeño medioambiental y la eficiencia energética en todas sus operaciones.

- **Marcos principales**
- Sistema de Gestión Ambiental **ISO 14001** (certificado desde 1997).
- Sistema de Gestión de la Energía **ISO 50001** en la sede central de Iwaki.
- Gestión integrada de la calidad, la seguridad, el medio ambiente y la energía.
- Mejora continua mediante auditorías periódicas y actividades basadas en el ciclo **PDCA**.

Participación de los grupos de interés

Tungaloy mantiene un diálogo abierto con sus principales grupos de interés para fomentar la transparencia y la mejora continua.

- **Principales grupos de interés**
- Clientes
- Empleados
- Proveedores

Comunidades locales

Los conocimientos obtenidos a través de estas interacciones ayudan a orientar las actividades operativas y de desarrollo de productos.

Contribución a los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS)

Tungaloy contribuye a los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) de las Naciones Unidas mediante iniciativas que generan un impacto práctico y cuantificable.

- **ODS prioritarios**
- **SDG 7** — Energía asequible y no contaminante
- **SDG 9** — Industria, innovación e infraestructura
- **SDG 12** — Producción y consumo responsables
- **SDG 13** — Acción por el clima

Estos objetivos se respaldan mediante la eficiencia energética, el uso de energías renovables, el diseño de productos que optimizan el uso de los recursos y las iniciativas de reducción de emisiones.



Transparencia y presentación de informes

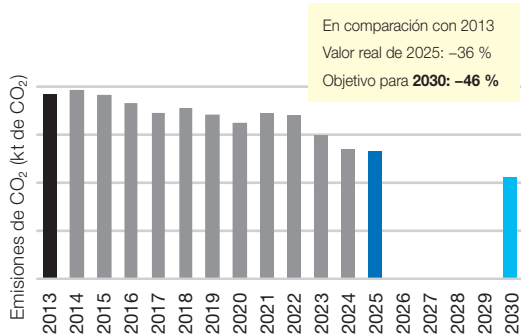
En el anexo se incluyen datos medioambientales detallados, las metodologías aplicadas y el alcance de la información presentada.

Anexo: datos de desempeño y metodología

Este anexo presenta datos detallados sobre el desempeño medioambiental y las metodologías de elaboración de informes.

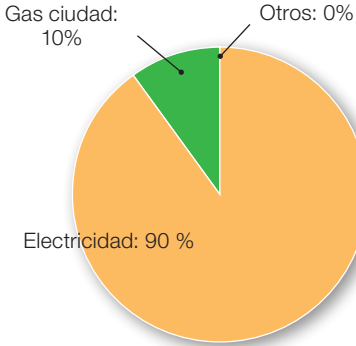
Emisiones de CO₂

En comparación con 2024, las emisiones de CO₂ se redujeron aproximadamente un 2%.



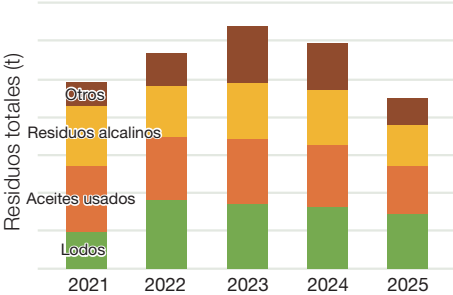
Proporción de energía utilizada

El consumo de energía se compara por tipo en términos de equivalente de petróleo crudo. Aproximadamente el 90% del consumo total de energía corresponde a electricidad.



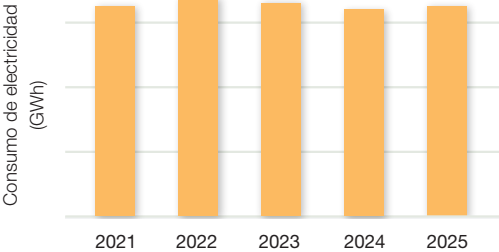
Residuos totales

En comparación con 2024, el volumen total de residuos disminuyó aproximadamente un 24%.



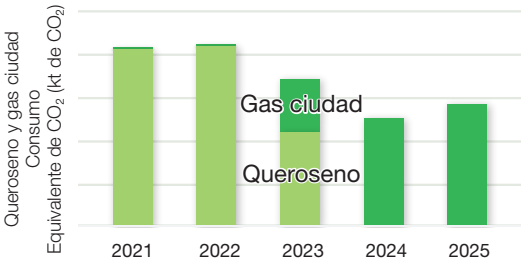
Consumo de electricidad

El consumo de electricidad aumentó aproximadamente un 2% respecto a 2024 debido al incremento del volumen de producción y de la demanda de refrigeración.



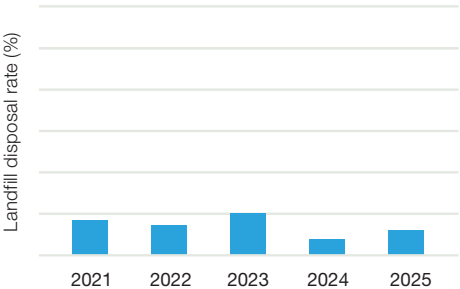
Consumo de queroseno y gas ciudad

Tras la conversión de queroseno a gas ciudad realizada en 2023 en la sede central de Iwaki, el aumento de la demanda de refrigeración en 2025 provocó un incremento aproximado del 11% en el consumo de combustible.



Tasa de eliminación en vertedero

En 2025, la tasa de eliminación en vertedero fue del 0,1%, manteniéndose el objetivo de «cero emisiones» (tasa de eliminación en vertedero inferior al 1%).



Métodos de cálculo y alcance de los datos

Los datos medioambientales se calculan utilizando metodologías coherentes para permitir la comparación interanual.

- Los datos abarcan los centros de fabricación y los centros operativos pertinentes.
- Las emisiones de CO₂ se calculan a partir del consumo energético y de los factores de emisión aplicables.

- Los datos sobre residuos, reciclaje y agua se recopilan mediante sistemas de control implantados en cada centro.

Las metodologías y el alcance de la información se revisan periódicamente para garantizar su precisión y coherencia.



Mecanizado × Responsabilidad

Informe medioambiental y de sostenibilidad

2026