

无需截短，可直接安装在刀塔上





即用型短柄 A 型刀杆



TURNING



现提供适合最新 CNC 刀塔设计的短柄刀杆

新

无需任何修改 —— 可直接安装在刀塔上 A 型短柄刀杆大幅减少人工成本和修磨成本

■ 零的威力

- ✓ **零改造成本** 免除人工和专用切削耗材的费用。
- ✓ **零改造流程** 刀塔就绪——从包装盒取出直接安装在刀塔上。
- ✓ **零材料浪费** 环保设计消除切废料，最大限度提高材料利用率。

新型短柄A系列刀杆，可用于标准尺寸刀片和 ISO-EcoTurn 刀片。

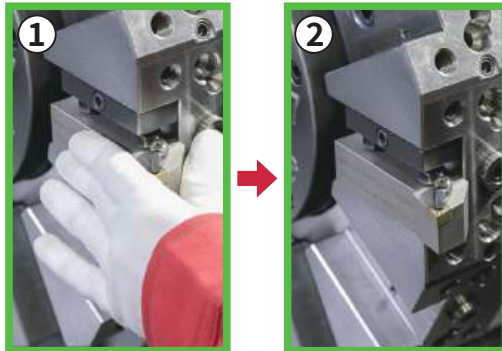


■ 工序比较

新

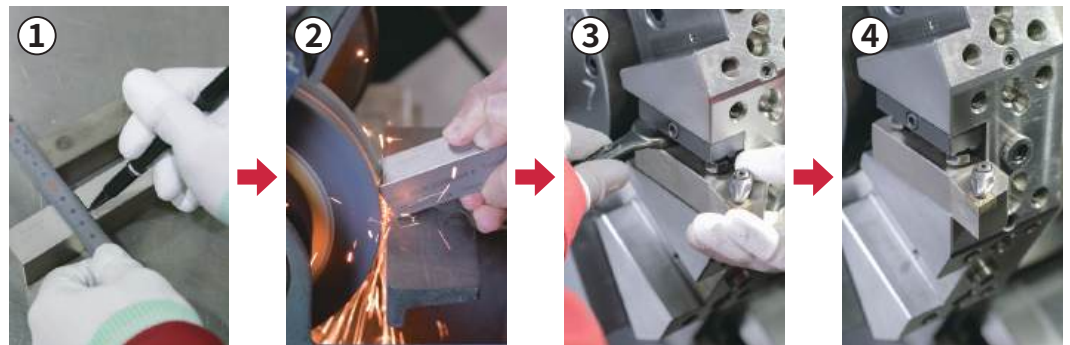


短柄刀杆



提高
工作效率!

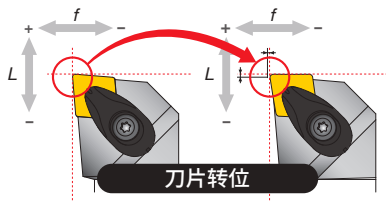
长柄刀杆



该方案针对小型机床刀塔。对于标准尺寸刀塔，请使用标准长度车削刀杆以获得最佳稳定性和可靠性。

更高的转位精度

实现卓越的切削刃重复定位精度。



转位精度

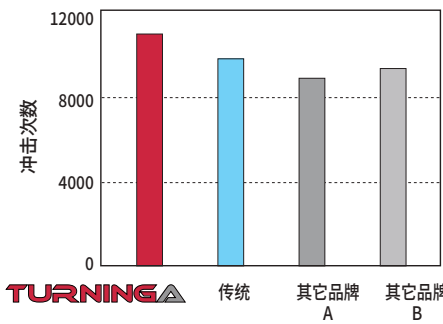
	f direction (μm)	L direction (μm)
TURNING	0.8	1.4
传统	1.1	2.2
其它品牌 A	2.8	7.7
其它品牌 B	3.8	1.5
其它品牌 C	1	2.2

独特的锁紧机构提高刚性

- 更大的夹持面积显著增强锁紧力。
- 更高的刚性提供出色的稳定性并减少振动。



抗冲击性对比



P 刀杆 : ACLNR2525M12-A
 刀片 : CNMG120408-TM T9215
 工件材料 : S45C / C45
 切削速度 : $V_c = 200 \text{ m/min}$
 进给 : $f = 0.3 \text{ mm/rev}$
 切深 : $a_p = 1 - 2 \text{ mm}$
 应用 : 断续

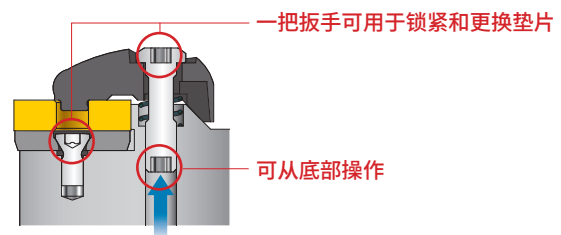
简便的操作和维护

仅需一把扳手

锁紧螺钉和垫片螺钉仅需一把扳手。维护简便。

标记

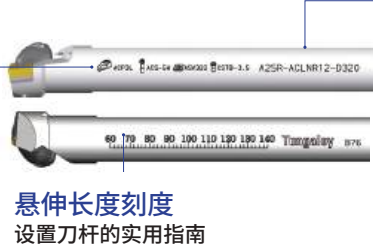
零件目录号标记在刀杆上。



外圆加工用刀杆

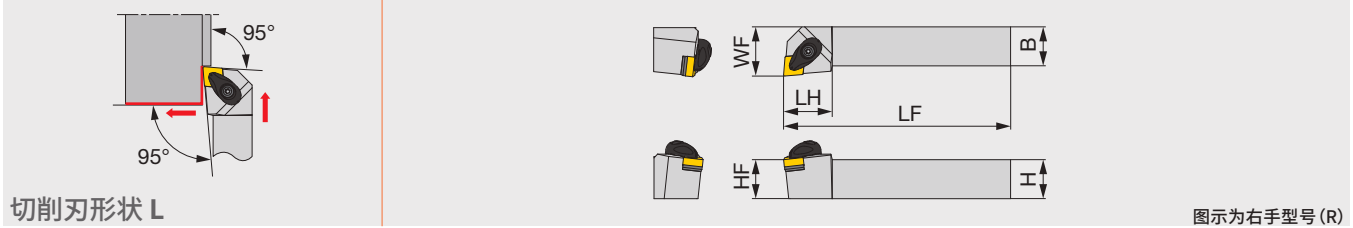


内孔加工用刀杆



ACLNR/L

双锁紧刀杆, 95°主偏角, 用于负角型 80°/70° 菱形刀片



	型号	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	刀片	*扭矩
新	ACLNR/L2020H0904-A	20	20	100	25	20	25	0.8	CN**/GNMG0904...	3
	ACLNR/L2020K0904-A	20	20	125	25	20	25	0.8	CN**/GNMG0904...	3
新	ACLNR/L2525H0904-A	25	25	100	25	25	32	0.8	CN**/GNMG0904...	3
	ACLNR/L2525M0904-A	25	25	150	25	25	32	0.8	CN**/GNMG0904...	3
新	ACLNR/L2020H12-A	20	20	100	26	20	25	0.8	CN**/GNGA1204...	3
	ACLNR/L2020K12-A	20	20	125	26	20	25	0.8	CN**/GNGA1204...	3
新	ACLNR/L2525H12-A	25	25	100	26	25	32	0.8	CN**/GNGA1204...	3
	ACLNR/L2525K12-A	25	25	125	30	25	32	0.8	CN**/GNGA1204...	3
	ACLNR/L2525M12-A	25	25	150	30	25	32	0.8	CN**/GNGA1204...	3
	ACLNR/L3225P12-A	32	25	170	30	32	32	0.8	CN**/GNGA1204...	3
	ACLNR/L2525M16-A	25	25	150	31	25	32	1.2	CN**1606...	6.4
	ACLNR/L3225P16-A	32	25	170	31	32	32	1.2	CN**1606...	6.4
	ACLNR/L3232P16-A	32	32	170	31	32	40	1.2	CN**1606...	6.4
	ACLNR/L3232P19-A	32	32	170	40	32	40	1.2	CN**1906...	6.4
	ACLNR/L4040S19-A	40	40	250	40	40	50	1.2	CN**1906...	6.4

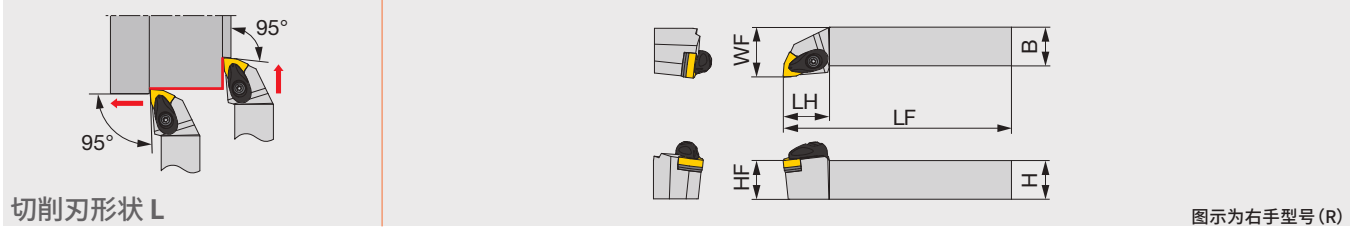
*扭矩: 建议锁紧扭矩 (N·m)

**RE: 标准刀尖圆弧半径

备件								
型号	压板	锁紧螺钉	弹簧	弹簧销	垫片	垫片螺钉	扳手1	扳手2
ACLNR/L**0904-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC322	CSTB-3.5	T-15F	-
ACLNR/L**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC422	CSTB-3.5	T-15F	-
ACLNR/L**16-A	ACP5S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASC533	CSTB-5	-	KEYV-T20
ACLNR/L**19-A	ACP6S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASC634	CSTB-5	-	KEYV-T20

AWLNR/L








双锁紧刀杆, 95°主偏角, 用于负角型 80° 三角刀片



	型号	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	刀片	*扭矩
新	AWLNR/L2020H0604-A	20	20	100	27	20	25	0.8	WN**0604...	3
	AWLNR/L2020K0604-A	20	20	125	27	20	25	0.8	WN**0604...	3
新	AWLNR/L2525H0604-A	25	25	100	27	25	32	0.8	WN**0604...	3
	AWLNR/L2525M0604-A	25	25	150	27	25	32	0.8	WN**0604...	3
新	AWLNR/L2020H08-A	20	20	100	30	20	25	0.8	WN**0804...	3
	AWLNR/L2020K08-A	20	20	125	30	20	25	0.8	WN**0804...	3
新	AWLNR/L2525H08-A	25	25	100	30	25	32	0.8	WN**0804...	3
	AWLNR/L2525K08-A	25	25	125	30	25	32	0.8	WN**0804...	3
	AWLNR/L2525M08-A	25	25	150	30	25	32	0.8	WN**0804...	3
	AWLNR/L3225P08-A	32	25	170	30	32	32	0.8	WN**0804...	3

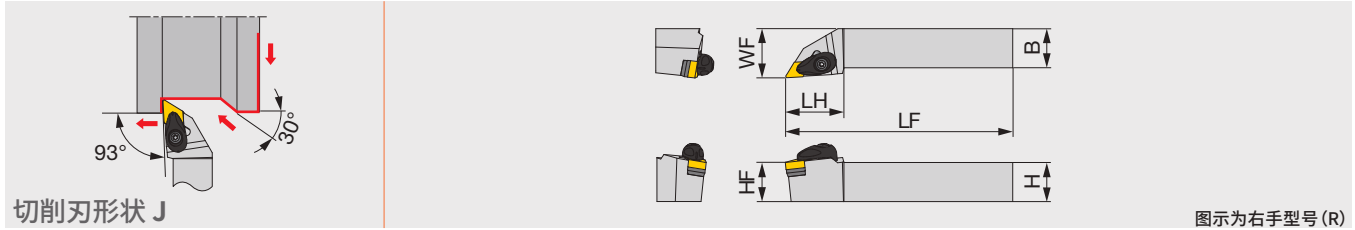
*扭矩: 建议锁紧扭矩 (N·m)

**RE: 标准刀尖圆弧半径

备件							
型号	压板	锁紧螺钉	弹簧	弹簧销	垫片	垫片螺钉	扳手
AWLNR/L**0604-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW322	CSTB-3.5	T-15F
AWLNR/L**08-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW422	CSTB-3.5	T-15F

ADJNR/L








双锁紧刀杆, 93°主偏角, 用于负角型 55°/45° 菱形刀片



	型号	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	刀片	*扭矩
新	ADJNR/L2020H1104-A	20	20	100	30	20	25	0.8	DN**/FNMG1104...	3
	ADJNR/L2020K1104-A	20	20	125	30	20	25	0.8	DN**/FNMG1104...	3
新	ADJNR/L2525H1104-A	25	25	100	30	25	32	0.8	DN**/FNMG1104...	3
	ADJNR/L2525M1104-A	25	25	150	30	25	32	0.8	DN**/FNMG1104...	3
新	ADJNR/L2020H15-A	20	20	100	36	20	25	0.8	DN**/FNGA1504...	3
	ADJNR/L2020K15-A	20	20	125	36	20	25	0.8	DN**/FNGA1504...	3
新	ADJNR/L2525H15-A	25	25	100	36	25	32	0.8	DN**/FNGA1504...	3
	ADJNR/L2525M15-A	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**/FNGA1504...	3
	ADJNR/L3225P15-A	32	25	170	36	32	32	0.8	DN**/FNGA1504...	3
新	ADJNR/L2020H1506-A	20	20	100	36	20	25	0.8	DN**/FNGA1506...	3
	ADJNR/L2020K1506-A	20	20	125	36	20	25	0.8	DN**/FNGA1506...	3
新	ADJNR/L2525H1506-A	25	25	100	36	25	32	0.8	DN**/FNGA1506...	3
	ADJNR/L2525M1506-A	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**/FNGA1506...	3

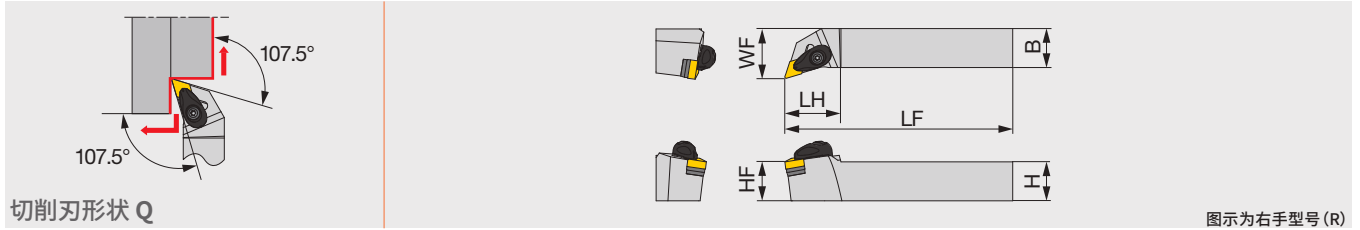
*扭矩: 建议锁紧扭矩 (N·m)

**RE: 标准刀尖圆弧半径

备件							
型号	压板	锁紧螺钉	垫片	垫片螺钉	弹簧	弹簧销	扳手
ADJNR/L**1104-A	ACP3S-E	ACS-5W	ASD322	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F
ADJNR/L**15-A	ACP4S	ACS-5W	ASD432	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F
ADJNR/L**1506-A	ACP4S	ACS-5W	ASD423	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F

ADQNR/L

双锁紧刀杆，107.5° 主偏角，用于负角型 55°/45° 菱形刀片



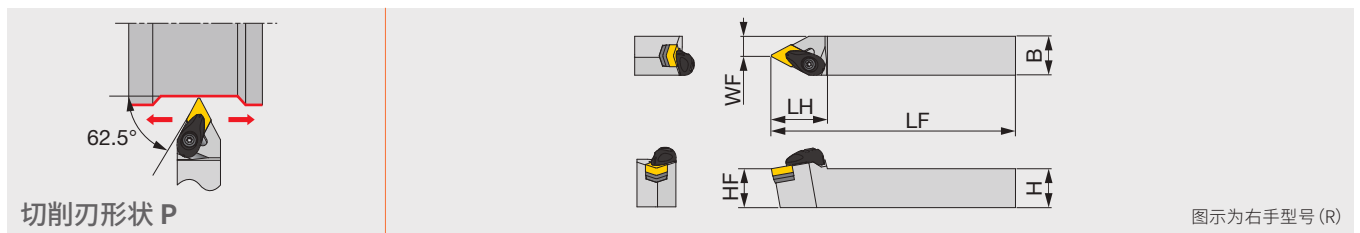
型号	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	刀片	*扭矩
ADQNR/L2020K1104-A	20	20	125	30	20	25	0.8	DN**/FNMG1104...	3
ADQNR/L2525M1104-A	25	25	150	30	25	32	0.8	DN**/FNMG1104...	3
ADQNR/L2020K15-A	20	20	125	32	20	25	0.8	DN**/FNGA1504...	3
ADQNR/L2525M15-A	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**/FNGA1504...	3
ADQNR/L2020K1506-A	20	20	125	32	20	25	0.8	DN**/FNGA1506...	3
ADQNR/L2525M1506-A	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**/FNGA1506...	3

*扭矩：建议锁紧扭矩 (N·m)

**RE：标准刀尖圆弧半径

ADPNN








双锁紧刀杆，62.5° 主偏角，用于负角型 55°/45° 菱形刀片



型号	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	刀片	*扭矩
ADPNN2020K15-A	20	20	125	36	20	7.5	0.8	DN**/FNGA1504...	3
ADPNN2525M15-A	25	25	150	36	25	12.5	0.8	DN**/FNGA1504...	3

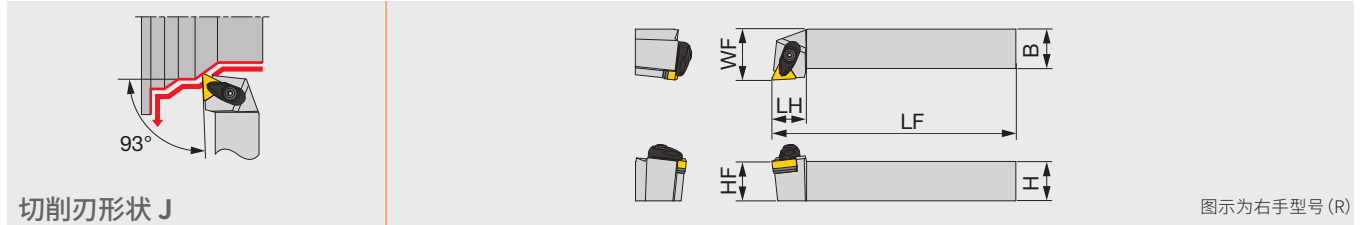
*扭矩：建议锁紧扭矩 (N·m)

**RE：标准刀尖圆弧半径

备件							
型号	压板	锁紧螺钉	弹簧	弹簧销	垫片	垫片螺钉	扳手
ADQNR/L**1104-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD322	CSTB-3.5	T-15F
ADQNR/L**15-A, ADPNN**15-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD432	CSTB-3.5	T-15F
ADQNR/L**1506-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD423	CSTB-3.5	T-15F

ATJNR/L

双锁紧刀杆, 主偏角93°, 用于负角型 60° 三角形刀片



图示为右手型号 (R)

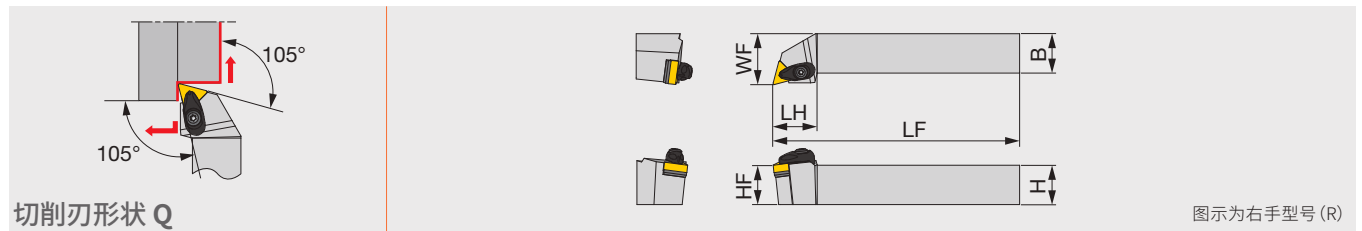
型号	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	刀片	*扭矩
ATJNR/L2020K16-A	20	20	125	22	20	25	0.8	TN**1604...	3
ATJNR/L2525M16-A	25	25	150	22	25	32	0.8	TN**1604...	3

*扭矩: 建议锁紧扭矩 (N·m)

**RE: 标准刀尖圆弧半径

ATQNR/L

双锁紧刀杆, 105° 主偏角, 用于负角型 60° 三角形刀片



图示为右手型号 (R)

型号	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	刀片	*扭矩
新 ATQNR/L2020H16-A	20	20	100	28	20	25	0.8	TN**1604...	3
ATQNR/L2020K16-A	20	20	125	28	20	25	0.8	TN**1604...	3
新 ATQNR/L2525H16-A	25	25	100	28	25	32	0.8	TN**1604...	3
ATQNR/L2525M16-A	25	25	150	28	25	32	0.8	TN**1604...	3

*扭矩: 建议锁紧扭矩 (N·m)

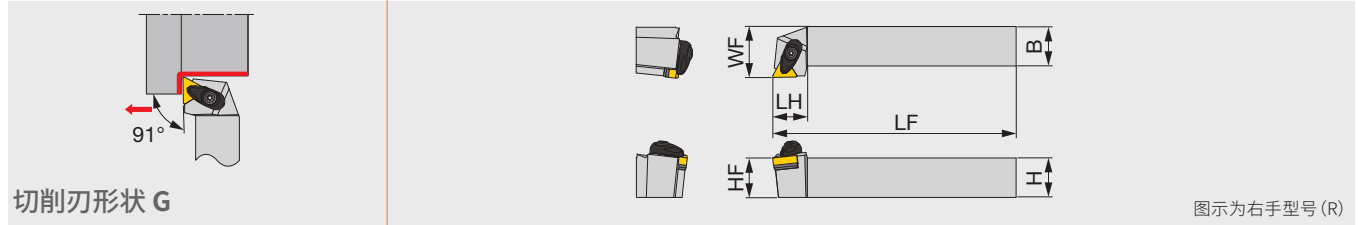
**RE: 标准刀尖圆弧半径

备件

型号	压板	锁紧螺钉	弹簧	弹簧销	垫片	垫片螺钉	扳手
ATJNR/L**16-A, ATQNR/L**16-A	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST322	CSTB-3.5	T-15F

ATGNR/L

双锁紧刀杆，91° 主偏角，用于负角三角形刀片

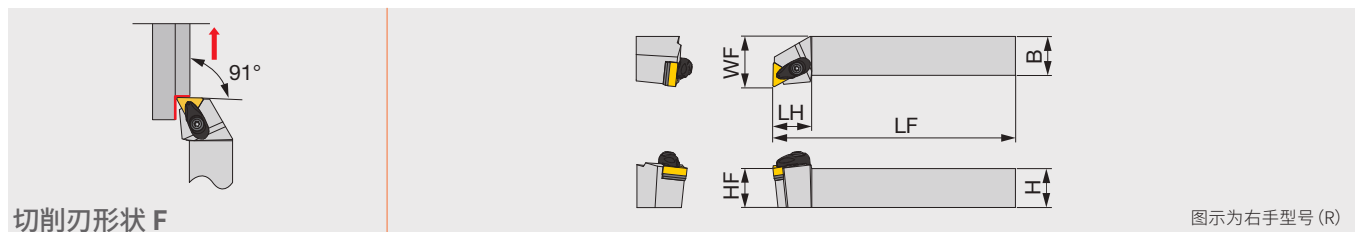


型号	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	刀片	*扭矩
ATGNR/L2020K16-A	20	20	125	22	20	25	0.8	TN**1604...	3
ATGNR/L2525M16-A	25	25	150	22	25	32	0.8	TN**1604...	3
ATGNR/L2525M22-A	25	25	150	26	25	32	0.8	TN**2204...	3

*扭矩：建议锁紧扭矩 (N·m)
**RE：标准刀尖圆弧半径

ATFNR/L

双锁紧端面车削刀杆，主偏角91°，用于负角三角形刀片



型号	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	刀片	*扭矩
ATFNR/L2020K16-A	20	20	125	25	20	25	0.8	TN**1604...	3
ATFNR/L2525M16-A	25	25	150	25	25	32	0.8	TN**1604...	3
ATFNR/L2525M22-A	25	25	150	29	25	32	0.8	TN**2204...	3

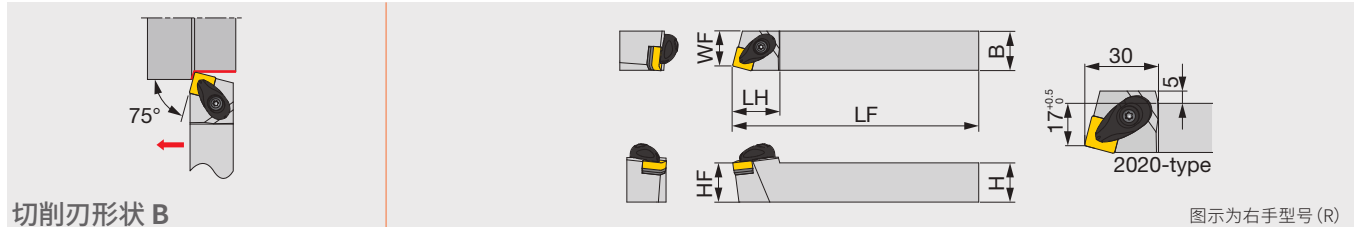
*扭矩：建议锁紧扭矩 (N·m)
**RE：标准刀尖圆弧半径

备件

型号							
ATGNR/L**16-A, ATFNR/L**16-A	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST322	CSTB-3.5	T-15F
ATGNR/L**22-A, ATFNR/L**22-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST422	CSTB-3.5	T-15F

ASBNR/L

双锁紧刀杆，75° 主偏角，用于负角方刀片



切削刃形状 B

图示为右手型号 (R)

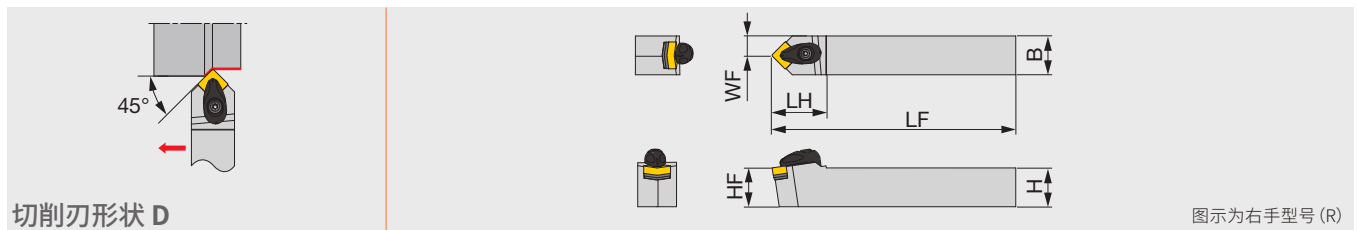
型号	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	刀片	*扭矩
ASBNR/L2020K12-A	20	20	125	30	20	17	0.8	SN**1204...	3
ASBNR/L2525M12-A	25	25	150	30	25	22	0.8	SN**1204...	3
ASBNR/L2525M15-A	25	25	150	42.5	25	22	1.2	SN**1506...	6.4
ASBNR/L3232P15-A	32	32	170	42.5	32	27	1.2	SN**1506...	6.4
ASBNR/L3232P19-A	32	32	170	47.5	32	27	1.2	SN**1906...	6.4
ASBNR/L4040S19-A	40	40	250	47.5	40	35	1.2	SN**1906...	6.4

*扭矩: 建议锁紧扭矩 (N·m)

**RE: 标准刀尖圆弧半径

ASDNN

双锁紧刀杆，45° 主偏角，用于负角方刀片



切削刃形状 D

图示为右手型号 (R)

型号	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	刀片	*扭矩
ASDNN2020K12-A	20	20	125	35	20	10	0.8	SN**1204...	3
ASDNN2525M12-A	25	25	150	35	25	12.5	0.8	SN**1204...	3

*扭矩: 建议锁紧扭矩 (N·m)

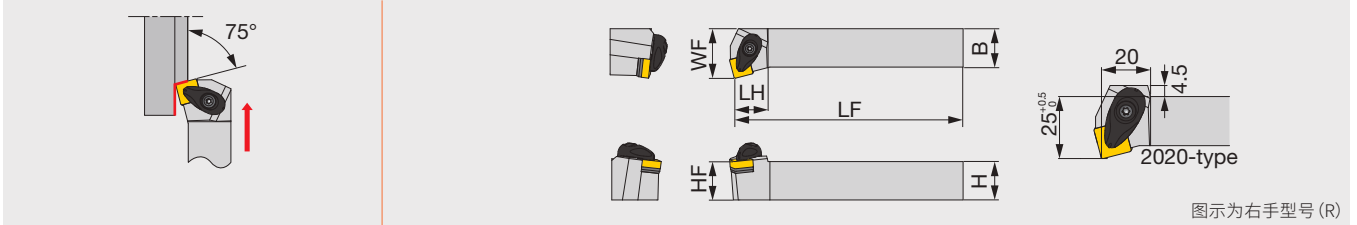
**RE: 标准刀尖圆弧半径

备件

型号	压板	锁紧螺钉	弹簧	弹簧销	垫片	垫片螺钉	扳手1	扳手2
ASBNR/L**12-A, ASDNN**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	CSTB-3.5	T-15F	-
ASBNR/L**15-A	ACP5S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS533	CSTB-5	-	KEYV-T20
ASBNR/L**19-A	ACP6S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS634	CSTB-5	-	KEYV-T20

ASKNR/L

双锁紧刀杆，75° 主偏角，用于负角方刀片



图示为右手型号 (R)

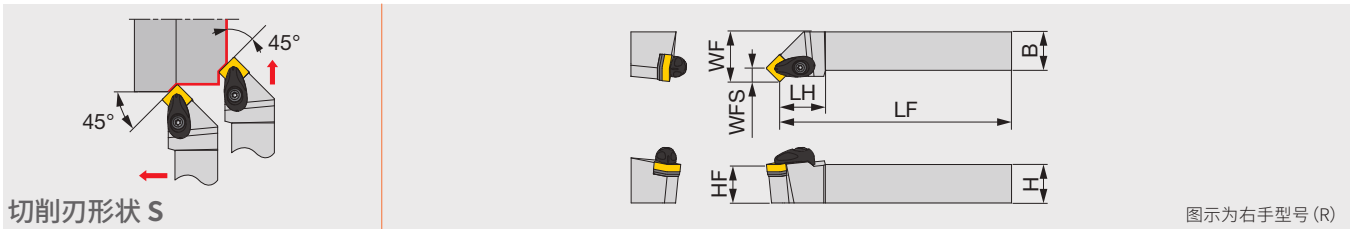
型号	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	刀片	*扭矩
ASKNR/L2020K12-A	20	20	125	20	20	25	0.8	SN**1204...	3
ASKNR/L2525M12-A	25	25	150	22	25	32	0.8	SN**1204...	3

*扭矩: 建议锁紧扭矩 (N·m)

**RE: 标准刀尖圆弧半径

ASSNR/L

双锁紧刀杆，45° 主偏角 (S型)，用于负角方刀片



切削刃形状 S

图示为右手型号 (R)

型号	H	B	LF	LH	HF	WF	WFS	**RE	刀片	*扭矩
ASSNR/L2020K12-A	20	20	125	30	20	25	8.3	0.8	SN**1204...	3
ASSNR/L2525M12-A	25	25	150	30	25	32	8.3	0.8	SN**1204...	3
ASSNR/L2525M15-A	25	25	150	25	25	32	10.3	1.2	SN**1506...	6.4
ASSNR/L3232P15-A	32	32	170	25	32	40	10.3	1.2	SN**1506...	6.4
ASSNR/L3232P19-A	32	32	170	27.5	32	40	12.5	1.2	SN**1906...	6.4
ASSNR/L4040S19-A	40	40	250	27.5	40	50	12.5	1.2	SN**1906...	6.4

*扭矩: 建议锁紧扭矩 (N·m)

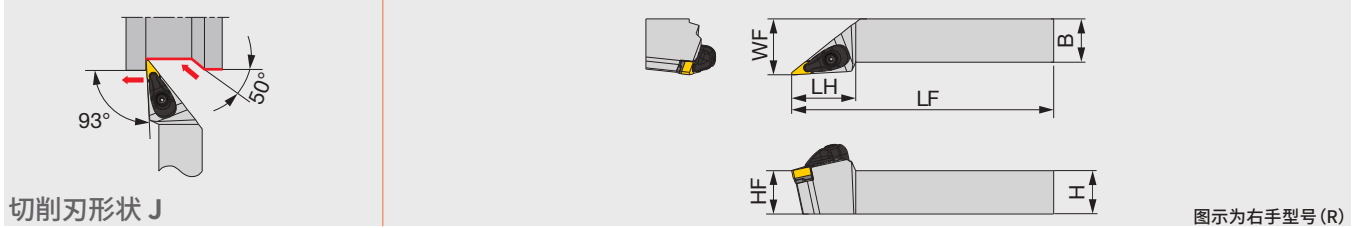
**RE: 标准刀尖圆弧半径

备件

型号	压板	锁紧螺钉	弹簧	弹簧销	垫片	垫片螺钉	扳手1	扳手2
ASKNR/L**12-A, ASSNR/L**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	CSTB-3.5	T-15F	-
ASSNR/L**15-A	ACP5S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS533	CSTB-5	-	KEYV-T20
ASSNR/L**19-A	ACP6S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS634	CSTB-5	-	KEYV-T20

AVJNR/L

双锁紧刀杆, 主偏角93°, 用于负角型 35°/25° 菱形刀片



切削刃形状 J

图示为右手型号 (R)

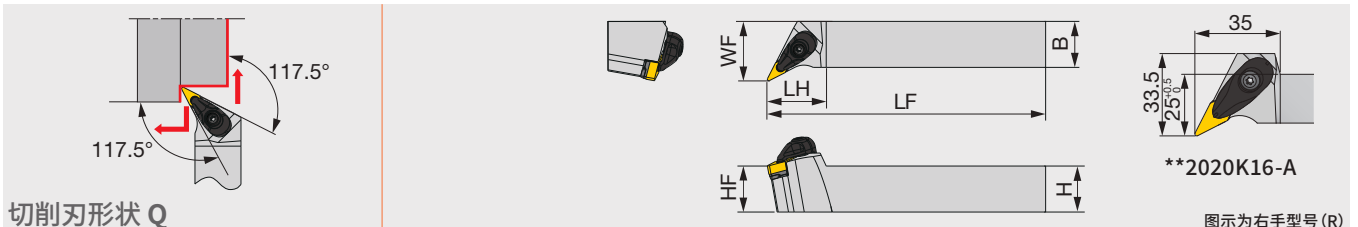
	型号	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	刀片	*扭矩
新	AVJNR/L2020H1204-A	20	20	100	37	20	25	0.8	VN**1204...	3
	AVJNR/L2020K1204-A	20	20	125	37	20	25	0.8	VN**1204...	3
新	AVJNR/L2525H1204-A	25	25	100	37	25	32	0.8	VN**1204...	3
	AVJNR/L2525M1204-A	25	25	150	37	25	32	0.8	VN**1204...	3
新	AVJNR/L2020J16-A	20	20	110	43	20	25	0.8	VN**/YN**1604...	3
	AVJNR/L2020K16-A	20	20	125	43	20	25	0.8	VN**/YN**1604...	3
新	AVJNR/L2525J16-A	25	25	110	46	25	32	0.8	VN**/YN**1604...	3
	AVJNR/L2525M16-A	25	25	150	46	25	32	0.8	VN**/YN**1604...	3

*扭矩: 建议锁紧扭矩 (N·m)

**RE: 标准刀尖圆弧半径

AVQNR/L

双锁紧刀杆, 117.5° 主偏角, 用于负角型 35°/25° 菱形刀片



切削刃形状 Q

图示为右手型号 (R)

	型号	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	刀片	*扭矩
	AVQNR/L2020K1204-A	20	20	125	32	20	25	0.8	VN**1204...	3
	AVQNR/L2525M1204-A	25	25	150	32	25	32	0.8	VN**1204...	3
	AVQNR/L2020K16-A	20	20	125	35	20	25	0.8	VN**/YN**1604...	3
	AVQNR/L2525M16-A	25	25	150	35	25	32	0.8	VN**/YN**1604...	3

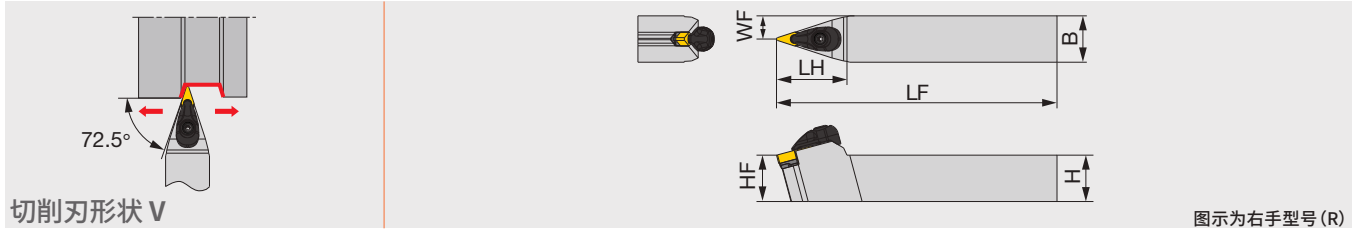
*扭矩: 建议锁紧扭矩 (N·m)

**RE: 标准刀尖圆弧半径

备件	型号	压板	锁紧螺钉	弹簧	弹簧销	垫片	垫片螺钉	扳手 1	扳手 2
	AVJNR/L**1204-A AVQNR/L**1204-A	ACP3L-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV222	CSTB-3.0	T-9F	T-15F
	AVJNR/L**16-A AVQNR/L**16-A	ACP3L	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV322	CSTB-3.5	T-9F	T-15F

AVVNN

双锁紧刀杆，72.5° 主偏角，用于负角型 35°/25° 菱形刀片



切削刃形状 V

图示为右手型号 (R)

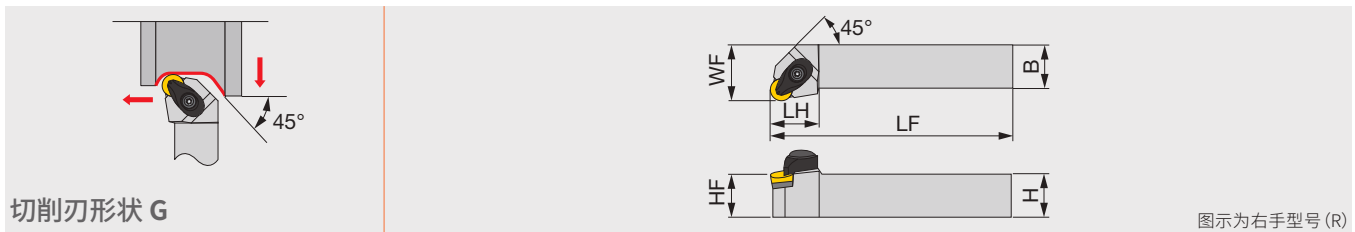
型号	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	刀片	*扭矩
AVVNN2020K1204-A	20	20	125	38	20	10	0.8	VN**1204...	3
AVVNN2525M1204-A	25	25	150	38	25	12.5	0.8	VN**1204...	3
AVVNN2020K16-A	20	20	125	46	20	10	0.8	VN**/YN**1604...	3
AVVNN2525M16-A	25	25	150	46	25	12.5	0.8	VN**/YN**1604...	3

*扭矩: 建议锁紧扭矩 (N·m)

**RE: 标准刀尖圆弧半径

ARGNR/L

双锁紧刀杆，91° 主偏角，用于负角圆刀片



切削刃形状 G

图示为右手型号 (R)

型号	H	B	LF	LH	HF	WF	**RE	刀片	*扭矩
ARGNR/L2525M12-A	25	25	150	28	25	32	6.35	RN**120400	3

*扭矩: 建议锁紧扭矩 (N·m)

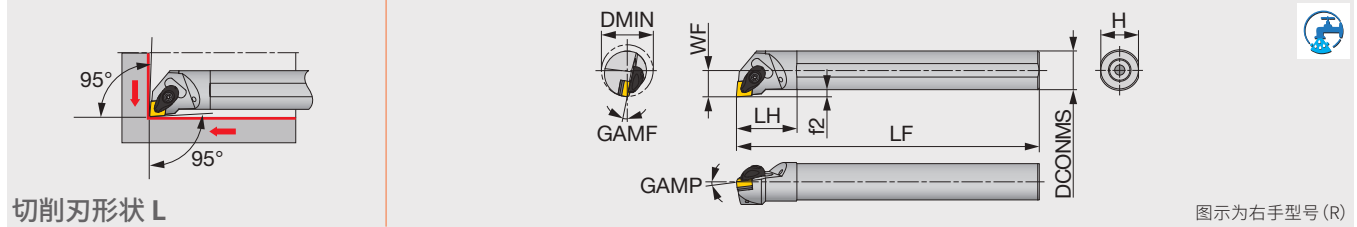
**RE: 标准刀尖圆弧半径

备件

型号	压板	锁紧螺钉	弹簧	弹簧销	垫片 1	垫片 2	垫片螺钉	扳手 1	扳手 2
AVVNN**1204-A	ACP3L-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV222	-	CSTB-3.0	T-9F	T-15F
AVVNN**16-A	ACP3L	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV322	-	CSTB-3.5	T-9F	T-15F
ARGNR/L...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	-	ASR420	CSTB-3.5	-	T-15F

A-ACLNR/L

双重锁紧镗刀杆, 用于负角型 80°/70° 菱形刀片



切削刃形状 L

图示为右手型号 (R)

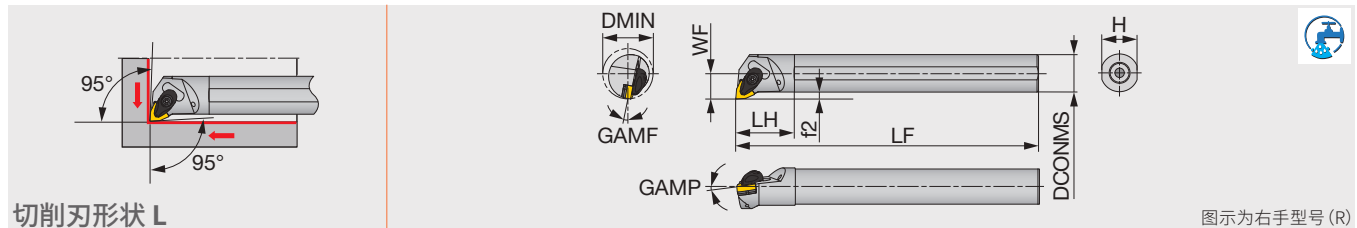
型号	材料	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	**RE	刀片	*扭矩
A25R-ACLNR/L0904-D320	钢	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	CN**/GNMG0904...	3
A32S-ACLNR/L0904-D400	钢	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	CN**/GNMG0904...	3
A25R-ACLNR/L12-D320	钢	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	CN**/GNGA1204...	3
A32S-ACLNR/L12-D400	钢	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	CN**/GNGA1204...	3
A40T-ACLNR/L12-D500	钢	50	40	27	300	55	37	7	-6°	-8°	0.8	CN**/GNGA1204...	3
A50U-ACLNR12-D630	钢	63	50	35	350	65	47	10	-6°	-7°	0.8	CN**/GNGA1204...	3

* 扭矩: 建议锁紧扭矩 (N·m)

**RE: 标准刀尖圆弧半径

A-AWLNLR/L

双重锁紧镗刀杆, 用于负角型 80° 三角刀片



切削刃形状 L

图示为右手型号 (R)

型号	材料	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	**RE	刀片	*扭矩
A25R-AWLNLR/L0604-D320	钢	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	WN**0604...	3
A32S-AWLNLR/L0604-D400	钢	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	WN**0604...	3
A25R-AWLNLR/L06-D320	钢	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	WN**0604...	3
A32S-AWLNLR/L06-D400	钢	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	WN**0604...	3
A25R-AWLNLR/L08-D320	钢	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	WN**0804...	3
A32S-AWLNLR/L08-D400	钢	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	WN**0804...	3
A40T-AWLNLR/L08-D500	钢	50	40	27	300	55	37	7	-6°	-8°	0.8	WN**0804...	3
A50U-AWLNLR/L08-D630	钢	63	50	35	350	65	47	10	-6°	-7°	0.8	WN**0804...	3

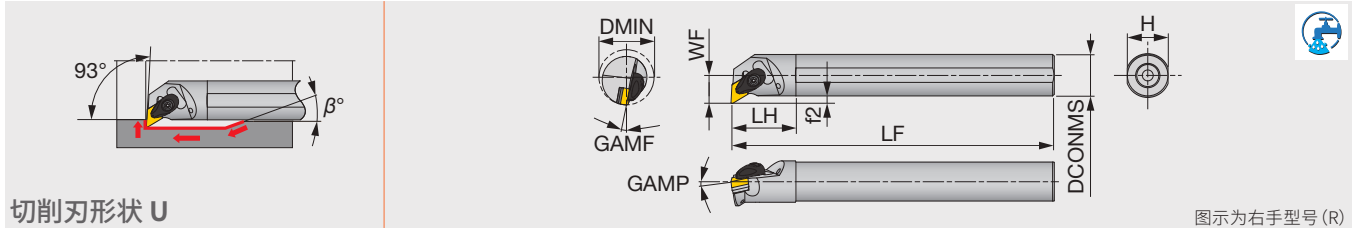
* 扭矩: 建议锁紧扭矩 (N·m)

**RE: 标准刀尖圆弧半径

备件	压板	锁紧螺钉	弹簧	弹簧销	垫片 1	垫片 2	垫片螺钉	扳手
A**-ACLNR/L0904-D...	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC322	-	CSTB-3.5	T-15F
A**-ACLNR/L12-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC422	-	CSTB-3.5	T-15F
A**-AWLNLR/L0604-D...	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	-	ASW322	CSTB-3.5	T-15F
A**-AWLNLR/L06-D...	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	-	ASW322	CSTB-3.5	T-15F
A**-AWLNLR/L08-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	-	ASW422	CSTB-3.5	T-15F

A-ADUNR/L

双重锁紧镗刀杆, 用于负角型 55°/45° 菱形刀片



切削刃形状 U

图示为右手型号 (R)

型号	材料	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	β°	**RE	刀片	*扭矩
A25R-ADUNR/L1104-D320	钢	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	20	0.8	DN**/FNMG1104...	3
A32S-ADUNR/L1104-D400	钢	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-11°	20	0.8	DN**/FNMG1104...	3
A25R-ADUNR/L15-D320	钢	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	30	0.8	DN**/FNGA1504...	3
A32S-ADUNR/L15-D400	钢	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-11°	20	0.8	DN**/FNGA1504...	3
A40T-ADUNR15-D500	钢	50	40	27	300	55	37	7	-6°	-8°	15	0.8	DN**/FNGA1504...	3
A50U-ADUNR15-D630	钢	63	50	35	350	65	47	10	-6°	-7°	15	0.8	DN**/FNGA1504...	3
A25R-ADUNR/L1506-D320	钢	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	15	0.8	DN**/FNGA1506...	3
A32S-ADUNR/L1506-D400	钢	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-11°	20	0.8	DN**/FNGA1506...	3

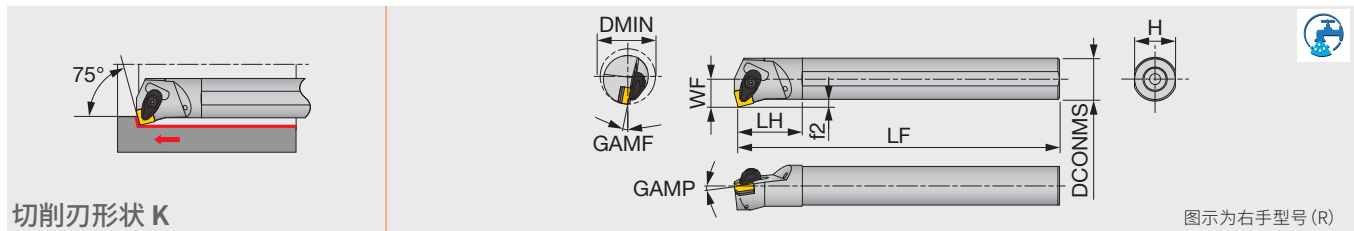
* 扭矩: 建议锁紧扭矩 (N·m)

**RE: 标准刀尖圆弧半径

型号	压板	锁紧螺钉	弹簧	弹簧销	垫片	垫片螺钉	扳手
A**-ADUNR/L1104-D...	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD322	CSTB-3.5	T-15F
A**-ADUNR/L15-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD432	CSTB-3.5	T-15F
A**-ADUNR/L1506-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD423	CSTB-3.5	T-15F

A-ASKNR/L

双重锁紧镗刀杆, 用于负角方刀片



切削刃形状 K

图示为右手型号 (R)

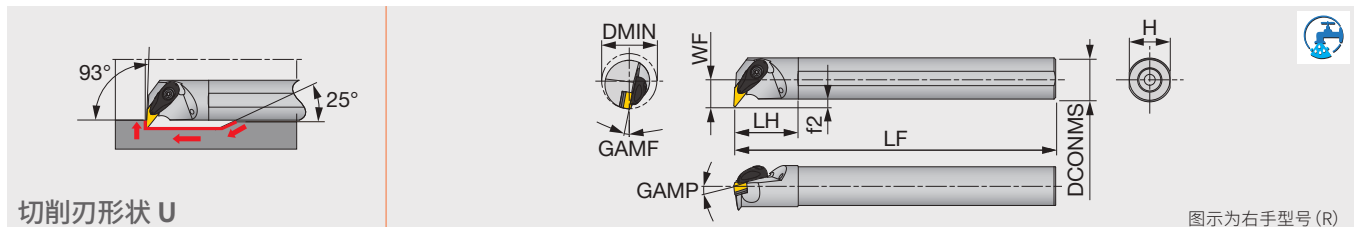
型号	材料	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	**RE	刀片	*扭矩
A25R-ASKNR/L12-D320	钢	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	SN**1204...	3
A32S-ASKNR/L12-D400	钢	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	SN**1204...	3

* 扭矩: 建议锁紧扭矩 (N·m)

**RE: 标准刀尖圆弧半径

A-AVUNR/L

双重锁紧镗刀杆, 用于负角型 35°/25° 菱形刀片



切削刃形状 U

图示为右手型号 (R)

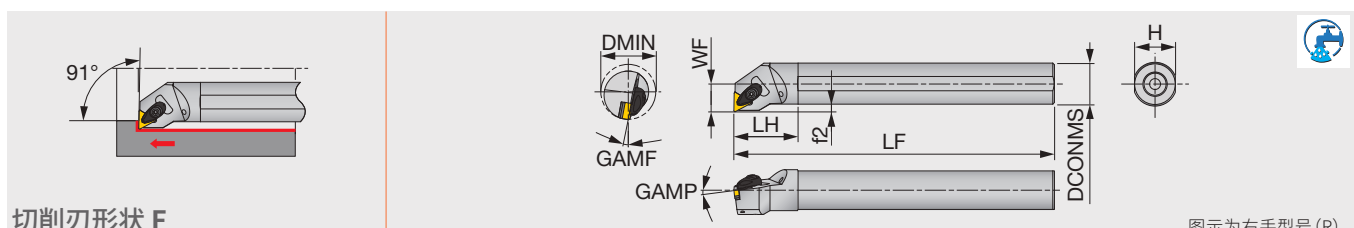
型号	材料	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	**RE	刀片	*扭矩
A32S-AVUNR/L16-D400	钢	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	VN**/YN**1604...	3
A40T-AVUNR/L16-D500	钢	50	40	27	300	55	37	7	-6°	-8°	0.8	VN**/YN**1604...	3

* 扭矩: 建议锁紧扭矩 (N·m)

**RE: 标准刀尖圆弧半径

A-ATFNR/L

双重锁紧镗刀杆, 用于负角型 60° 三角形刀片



切削刃形状 F

图示为右手型号 (R)

型号	材料	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	**RE	刀片	*扭矩
A25R-ATFNR/L16-D320	钢	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	TN**1604...	3
A32S-ATFNR/L16-D400	钢	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	TN**1604...	3



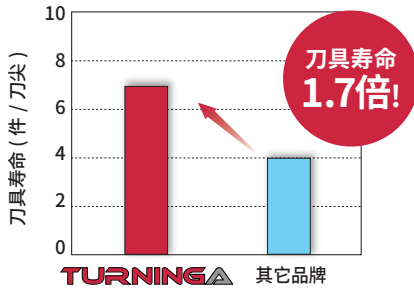
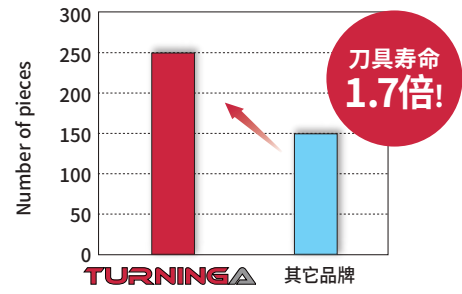
* 扭矩: 建议锁紧扭矩 (N·m)

**RE: 标准刀尖圆弧半径

备件

型号	压板	锁紧螺钉	弹簧	弹簧销	垫片 1	垫片 2	垫片 3	垫片螺钉	扳手
A**-ASKN*12-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	-	-	CSTB-3.5	T-15F
A**-AVUNR/L16-D...	ACP3L	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	-	ASV322	-	CSTB-3.5	T-15F
A**-ATFNR/L16-D...	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	-	-	AST322	CSTB-3.5	T-15F

实际案例

工件类型		轴类零件	轮毂 (汽车零件)
刀杆		ACLNR2525M12-A	AWLNR2525M08-A
刀片		CNMG120408-TM	WNMG080412-TM
材质		T9215	T9225
工件材料		SCM440 (42CrMo4)	SCM420 (合金钢)
		 P	 P
加工条件	切削速度 : Vc (m/min)	250	220
	进给 : f (mm/rev)	0.3	0.3
	切深 : ap (mm)	3.5	1
	加工方式	外轮廓加工 (连续)	端面与轮廓加工 (连续 & 断续)
	冷却方式	湿式	湿式
结果		 <p>刀具寿命 1.7倍!</p> <p>TURNING 其它品牌</p> <p>高夹持刚性提高工件精度。刀具寿命可提高170%</p>	 <p>刀具寿命 1.7倍!</p> <p>TURNING 其它品牌</p> <p>高夹持强度大幅降低突然断裂的可能性。刀具寿命可提高170%</p>



泰珂洛超硬工具（上海）有限公司

地址：上海市浦东新区康安路388弄T1座701室
电话 +86-21-3632-1879 , +86-21-3632-1880
传真 +86-21-3621-1918

成都办事处

ADD : 成都市高新区益州大道中段722
号复城国际广场 T4-1709A

TEL : 028-61500820

FAX : 028-61500821

天津分公司

ADD : 天津市河西区怒江道创智
东园2-1007室

TEL : 022-83709199

FAX : 022-83709199

西安办事处

ADD : 陕西省西安市高新区锦业一路
56号研祥城市广场 B 座 2028 室

TEL : 029-81125898

FAX : 029-81125898

大连分公司

ADD : 大连经济技术开发区铁山
中路62号

TEL : 0411-87963170

FAX : 0411-87963141



了解更多产品信息
请访问泰珂洛官方中文网站：
www.tungaloy.com/cn

查看产品视频请访问泰珂洛哔站视频网站



<https://space.bilibili.com/701520171>



微信官方公众号



FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26

Produced from Recycled paper

Jan. 2026(TJ)