

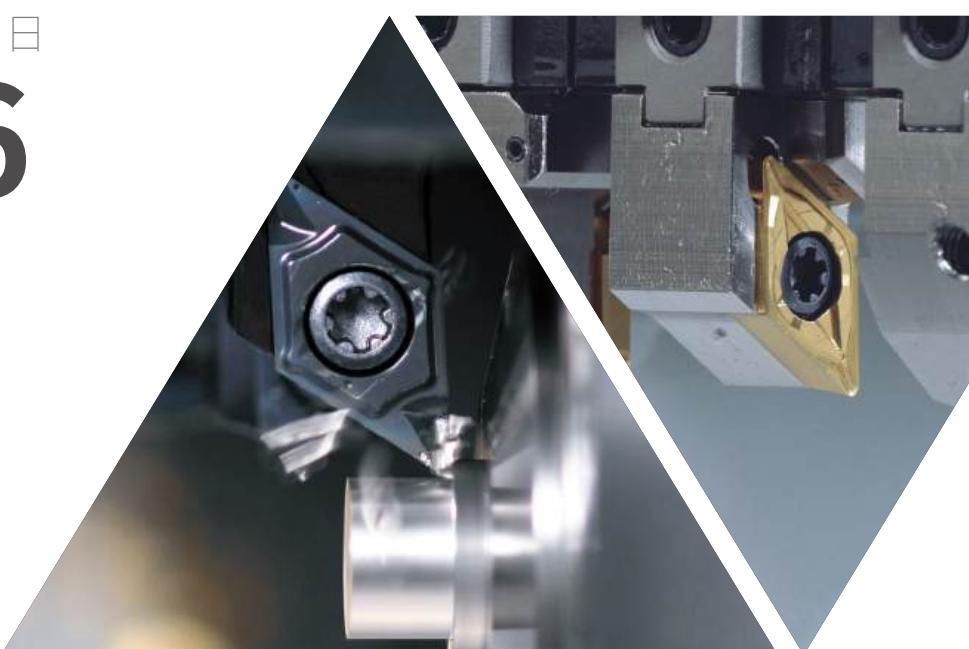


# 促销

2026年1月1日至6月30日

2026

第一期



# T6200 SERIES

2026年1月1日至6月30日

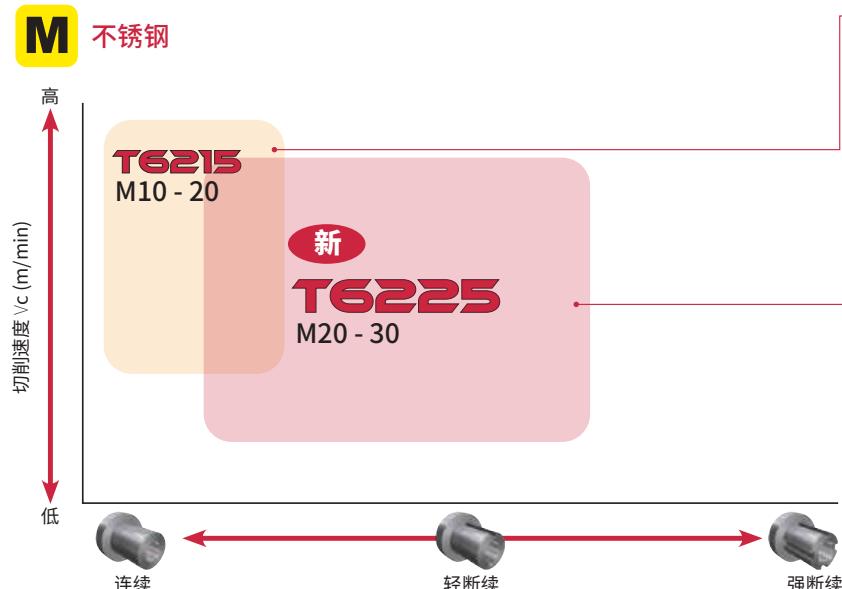
## 不锈钢车削高性能材质系列

T6215 和 T6225 具有厚的高附着性 Al<sup>2</sup>O<sup>3</sup>涂层及硬化外层，提供出色的耐磨性和长刀具寿命

买 30 个刀片  
AND  
得 10 个刀片

免费！

刀片：  
ISO型 (注意：EcoTurn除外)



### T6215

一种适用于高速切削的CVD涂层材质。在连续切削中展现出卓越的耐磨性。



### 新 T6225

多功能CVD材质，覆盖从连续切削到轻度断续切削的应用。在中速切削范围内提供优异的耐磨性。



**BM05M/SBN30/BX4015**

2026年1月1日至6月30日

## 高生产率 CBN 材质，适用于多种加工材料

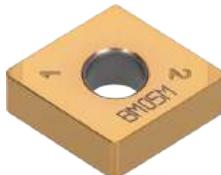
**BM05M** 涂层 CBN 材质，用于淬硬钢零件的高速连续切削

**BX4015** CBN 材质，用于烧结合金

**SBN30** CBN 材质，用于铸铁的高速加工

买 8个刀片  
AND  
得 2个刀片

免费！



**BM05M**

首选涂层CBN材质，适用于高速连续切削淬硬钢，速度可达350m/min.

刀片：

ISO型：

C, D, G, T, V, W

MiniForce-Turn:

DX, WX



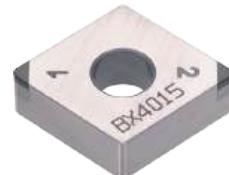
**SBN30**

整体CBN材质，用于高速铸铁加工，具有大切深、高进给以及卓越的耐磨性和抗断裂性。

刀片：

ISO型：

C, R, S



**BX4015**

用于烧结合金的CBN材质，在连续至轻度断续切削中均能提供出色性能。

刀片：

ISO型：

C, D, T, V



Member IMC Group  
**Tungaloy**

2026年1月1日至6月30日

## 出色的稳定性与生产效率，适用于深槽车削操作

全新设计的刀片轮廓，确保排屑顺畅且切屑排出一致

买 20 个刀片  
AND  
得 1 个刀夹

**免费!**

买 20 个刀片  
AND  
得 1 CHP 刀杆

**5 折!****刀片 (材质 AH7025, AH6235):**

QGM, QGS 和 QTX

CW = 3, 4 and 5 mm

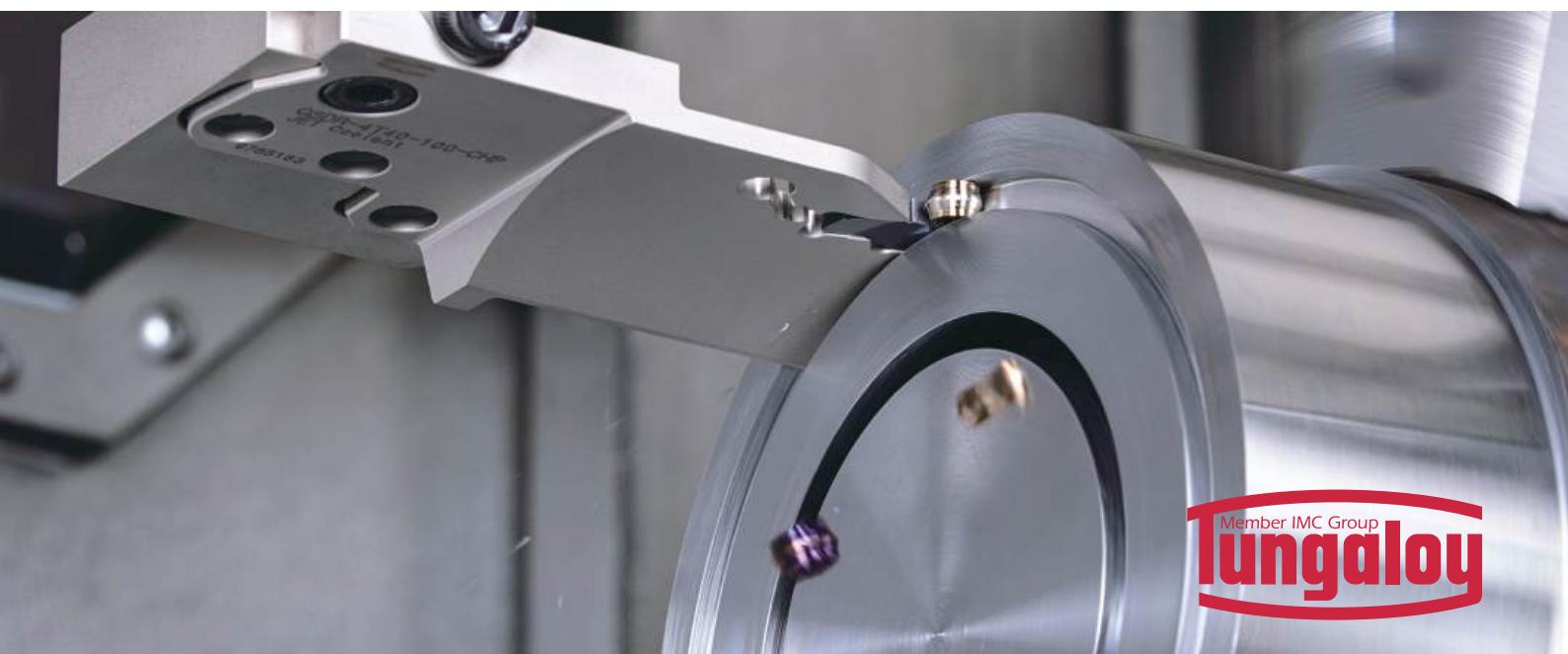
最大端面切槽深度

CDX = 42 mm

**刀夹：**QSDR/L-CHP... 端面切槽刀夹  
(for CW = 3,4,5, CDX = 26 - 42 mm)**刀夹用刀杆：**

QHSR/L-CHP

QHTR/L-CHP



**TETRAMCUT**

2026年1月1日至6月30日

TUNGALOY  
**ADD FORCE GROOVE**  
ACCELERATED PARTING AND GROOVING

## 创新的四刀尖刀具，用于微型加工中的端面切槽

独特的夹紧设计，确保高刚性、优异的重复精度和出色的生产效率

买 10 个刀片  
AND  
得 1 个刀杆

4 折!

刀片 (材质 SH7025, SH725):  
TCF18

刀杆：  
JS-STCFL  
STCFVR



TCF18

CW = 0.5 - 2.5 mm  
最大切槽深度 : 3 mm  
最小切槽直径 : ø6 mm



Member IMC Group  
**Tungaloy**

## 深槽车削能力可达 10mm 槽宽和 9mm 槽深

极高的刀片夹持刚性，确保深槽车削过程中的刀具稳定性  
锋利的切削刃，结合最新的 PVD 材质 SH7025，提供长刀具寿命和优异的表面质量

买 10 个刀片  
AND  
得 1 个刀杆

免费！

刀片 (材质 SH7025):

MFGR...

刀杆：  
A-MFR10...



MFGR10



**TUNGMEISTER**

2026年1月1日至6月30日

TUNGALOY  
**ADD F MILL**  
ACCELERATED MILLING

## 超过 13,000 种可能的组合

简便而精确的刀头与夹头接口缩短了刀具更换时间，并实现了高精度的切削点重复性

买 6 个刀头

AND

得 1 个钢或整硬刀杆

4 折!

刀头 ( 材质 : AH715, AH725, AH750,  
GH730, KS15F):

方形头 : VEH, VEE, VED

平面铣 : VFM

高进给 : VFX

球头 : VBB, VBD, VBE

半径圆弧 : VRB, VRC, VRD

鼓形 : VBO

牛鼻 : VBN

弧形刃 : VBL

倒角 : VCA, VCW, VCR

倒角和点钻 : VCP, VDS

中心钻 : VDP

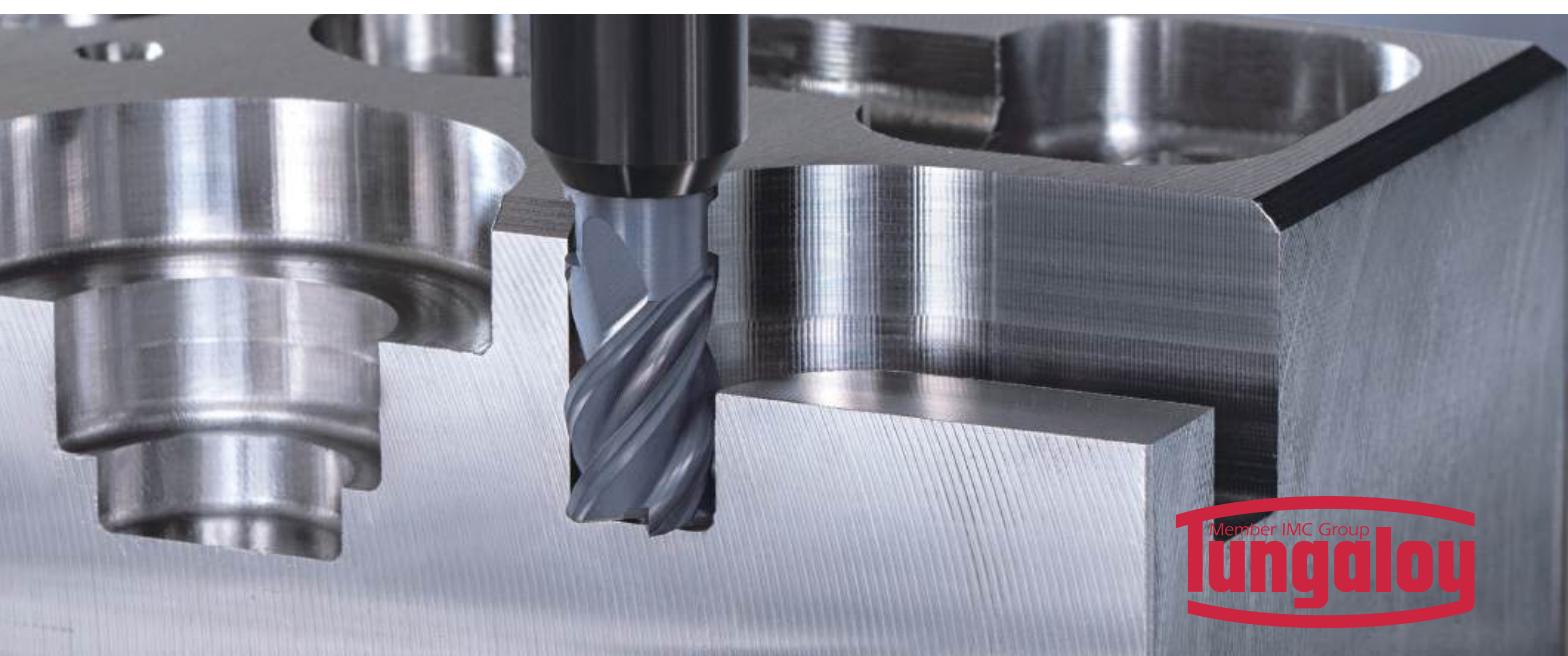
扩孔 : VGC

铣槽 : VST, VTB

螺纹 : VMT, VTR

刀杆 :

钢, 硬质合金, ER 筒夹类型



Member IMC Group  
**Tungaloy**

2026年1月1日至6月30日

## 高进给铣刀，配备六刀尖刀片

该铣刀的小切入角确保顺畅的排屑，非常适用于长悬伸工况

**买 10 个刀片 × 齿数**

5 齿以下需购买至少 50 个刀片，才可得 1 个刀体

AND

**得 1 个刀体****免费！**

刀片 ( 材质 : AH3225, AH3135, AH130, AH8015):

WXMU03-MM/ML/MS

WXMU06-MM

**刀体：**

芯轴式：

**TXWX03**DCX =  $\varnothing 40 - \varnothing 80$  mm**TXWX06**DCX =  $\varnothing 40 - \varnothing 80$  mm**WXMU03-MM/ML/MS**  
双面六角刀片  
APMX = 1 mm**WXMU06-MM**  
双面六角刀片  
APMX = 1.5 mm**刀杆式：****EXWX03...**DCX =  $\varnothing 16 - \varnothing 40$  mm**模块式：****HXWX03**DCX =  $\varnothing 16 - \varnothing 40$  mm**Tungaloy**  
Member IMC Group

2026年1月1日至6月30日

## 出色性能与高效益刀片的方肩铣削完整解决方案

经济型方肩铣刀，配备3刀尖刀片，提供广泛的尺寸、材质和直径选择

**买 10 个刀片 × 齿数**

5齿以下需购买至少50个刀片，才可得1个刀体

AND

**得 1 个刀体** (最大直径125mm)**免费!**

刀片 (材质 : T1215, KS05F, DS2005, T3225, AH8015, AH3135, AH3225, AH120):  
TO\*T04/06/10/15 - MJ/MM/AJ/NMJ

刀体:

芯轴式:

TPA06/10/15

DC = Ø32 – Ø125 mm

刀杆式:

EPA04/06/10/15

DC = Ø8 – Ø50 mm

模块式:

HPA06/10-M

DCX = Ø16 – Ø32 mm



**TOMT04** APMX = 3.5 mm    **TO\*T06** APMX = 6 mm    **TO\*T10** APMX = 10 mm    **TO\*T15** APMX = 15 mm



**DRILLMEISTER**

2026年1月1日至6月30日



## 可换钻尖式钻头系统，具有出色的钻孔性能和使用寿命

快速钻尖更换，减少机床停机时间  
无需重磨，显著降低刀具库存和管理成本

**买 4 个钻尖**

AND

**得 1 个钻杆**

1.5xD - 3.5xD 和模块式

**5 折!**

**买 6 个钻尖**

AND

**得 1 个钻杆**

5xD 和 6xD

**5 折!**

**买 8 个钻尖**

AND

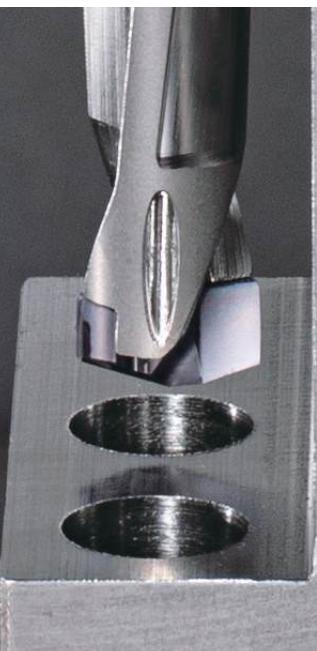
**得 1 个钻杆**

最大 8xD

**5 折!**

钻尖 ( 材质 : AH725, AH9130, KS15F ):  
DMP, DMC, DMF, DMH, DMN, DMM

钻杆 :  
TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)  
TID-R (2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD)  
TIDC (3xD, 5xD)



2026年1月1日至6月30日

## 在库钻尖



DMP



DMC



DMF



DHM

钻头直径：  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9$  mm  
通用钻尖，适用于多种钻孔作业

钻头直径：  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9$  mm  
高精度钻尖，带双刃带和自定心刃

钻头直径：  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9$  mm  
180°平底刃，用于锪孔和平底孔

钻头直径：  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9$  mm  
通用钻尖，带有强化切削刃



DMN

钻头直径：  
 $\varnothing 6.8 - \varnothing 19.5$  mm  
锋刃钻尖，适用于非铁金属材料



DMM

钻头直径：  
 $\varnothing 10 - \varnothing 19.9$  mm  
不锈钢材料通用钻尖

## 在库钻杆



TIDC  
钻头直径：  
 $\varnothing 7.5 - \varnothing 19.9$  mm  
3xD and 5xD



TID-F  
钻头直径：  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9$  mm  
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R / TID-R-E  
钻头直径：  
 $\varnothing 6 - \varnothing 19.9$  mm  
2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

## 在库模块化钻杆



TID-M  
钻头直径：  
 $\varnothing 6 - \varnothing 18.9$  mm  
2xD and 3xD  
TungFlex 接口



TID-S  
钻头直径：  
 $\varnothing 6.5 - \varnothing 10.9$  mm  
2xD  
TungMeister 接口



TID-L-A-M  
钻头直径：  
 $\varnothing 6.5 - \varnothing 16.9$  mm  
TungFlex 接口  
钻孔 + 倒角 /  
螺纹底孔加工



Tungaloy Cutting Tools  
Taiwan Co. Ltd.  
新北市新莊區中央路293號9樓  
電話 +886-2-8521-9986  
[tungaloy.com/tw](http://tungaloy.com/tw)

L e a d i n g   i n   I n n o v a t i o n

Distributed by:



FIND US ON THE CLOUD!  
[machiningcloud.com](http://machiningcloud.com)