



不锈钢加工材质

**T6200 & AH6200**

Tungaloy Report No. 547-C

扩充 T6225——不锈钢加工的新一代 CVD  
材质

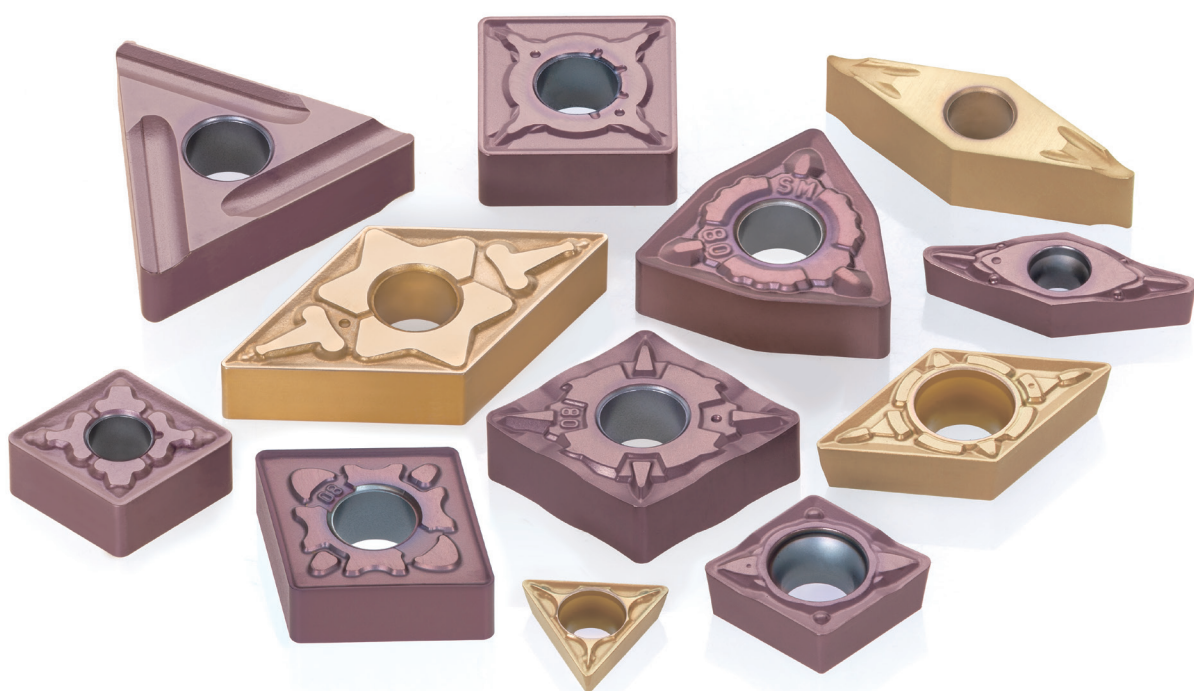






## T6200 & AH6200

---

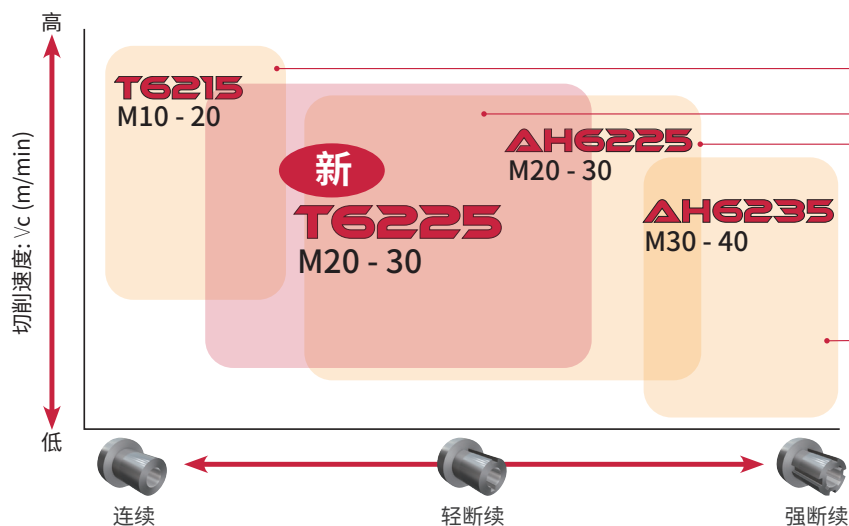


新不锈钢系列材质  
为您的不锈钢加工难题提供解决方案

# T6200 & AH6200

## 应用范围

### M 不锈钢



### T6215



一种适合高速切削的CVD涂层材质。在连续切削中展现出卓越的耐磨性。

新

### T6225



多功能CVD材质，涵盖从连续切削到轻断续切削。在中速切削范围内提供优异的耐磨性。

### AH6225



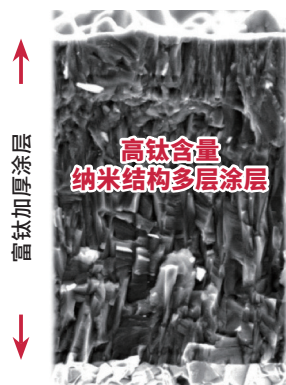
不锈钢加工的首选。一种多功能PVD材质，在各种不锈钢应用中展现极佳的通用性。

### AH6235



在断续切削或大切深工况下提供高可靠性。

## AH6200 SERIES



### AH6225 / AH6235

#### 多功能PVD涂层材质

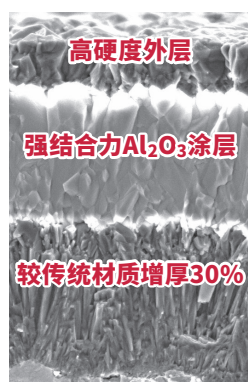
##### 富钛涂层

- 加厚富钛PVD涂层增强抗热震性能
- 减少月牙洼磨损

##### 高钛含量纳米结构多层涂层

表层采用高钛含量纳米结构多层涂层，由泰珂洛最新涂层技术实现。其高硬度和纳米结构赋予该材质优异的耐磨性与抗断裂性能平衡，显著提升刀具寿命及稳定可预判性。

## T6200 SERIES



### T6215 / T6225

#### 卓越耐磨性

##### 坚硬的最外层涂层

- 高硬度外层涂层显著降低后刀面磨损

##### Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>层强结合力

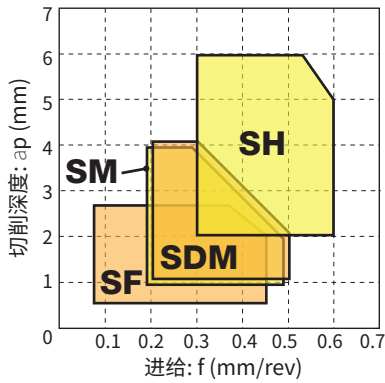
- 泰珂洛最新Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>涂层技术提升涂层结合强度，有效防止刃口崩缺与涂层剥离

##### 厚的涂层设计

- 较常规材质增厚30%
- 提供卓越耐磨性及长久刀具寿命。

## 断屑槽

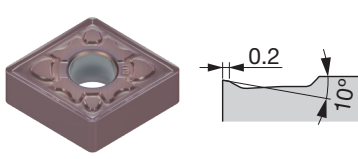
### 用于负角刀片



| 断屑槽 | 特性                                    |
|-----|---------------------------------------|
| SF  | 在高速进给和小切深工况下展现卓越断屑性能。是不锈钢精加工的理想选择     |
| SM  | 不锈钢车削首选。提供较低的切削抗力，在广泛的切削条件下均能实现良好断屑控制 |
| SDM | 新断屑槽具有低切削抗力，展现了良好的耐沟槽磨损性和抗月牙洼磨损性      |
| SH  | 强壮刃口设计具有高抗断裂强度，适用于中等到粗重加工。适合粗加工和断续切削  |

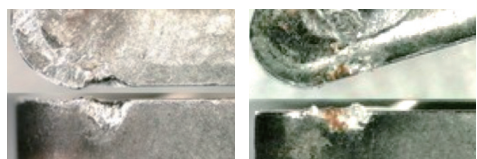
| ISO | 操作     | 断屑槽 | 材质     | 切削深度<br>ap (mm) | 进给<br>f (mm/rev) | 切削速度 : Vc (m/min) |                  |          |
|-----|--------|-----|--------|-----------------|------------------|-------------------|------------------|----------|
|     |        |     |        |                 |                  | 奥氏体<br>不锈钢        | 铁素体 / 马氏体不锈<br>钢 | 沉淀硬化不锈钢  |
| M   | 精加工    | SF  | T6215  | 0.5 - 2.5       | 0.08 - 0.45      | 140 - 240         | 160 - 280        | 80 - 150 |
|     |        |     | T6225  | 0.5 - 2.5       | 0.08 - 0.45      | 90 - 200          | 110 - 240        | 60 - 110 |
|     |        |     | AH6225 | 0.5 - 2.5       | 0.08 - 0.45      | 90 - 200          | 110 - 240        | 60 - 110 |
|     |        |     | AH6235 | 0.5 - 2.5       | 0.08 - 0.45      | 50 - 150          | 70 - 170         | -        |
|     | 半精加工   | SM  | T6215  | 1 - 4           | 0.2 - 0.5        | 140 - 240         | 160 - 280        | 80 - 150 |
|     |        |     | T6225  | 1 - 4           | 0.2 - 0.5        | 90 - 200          | 110 - 240        | 60 - 110 |
|     |        |     | AH6225 | 1 - 4           | 0.2 - 0.5        | 90 - 200          | 110 - 240        | 60 - 110 |
|     |        |     | AH6235 | 1 - 4           | 0.2 - 0.5        | 50 - 150          | 70 - 170         | -        |
|     |        | SDM | T6215  | 1 - 4           | 0.2 - 0.5        | 140 - 240         | 160 - 280        | 80 - 150 |
|     |        |     | AH6225 | 1 - 4           | 0.2 - 0.5        | 90 - 200          | 110 - 240        | 60 - 110 |
|     |        |     | AH6235 | 1 - 4           | 0.2 - 0.5        | 50 - 150          | 70 - 170         | -        |
|     |        |     | T6215  | 2 - 6           | 0.3 - 0.6        | 140 - 240         | 160 - 280        | 80 - 150 |
|     | 中至重载加工 | SH  | AH6225 | 2 - 6           | 0.3 - 0.6        | 90 - 200          | 110 - 240        | 60 - 110 |
|     |        |     | AH6235 | 2 - 6           | 0.3 - 0.6        | 50 - 150          | 70 - 170         | -        |

## 适用于不锈钢加工的SDM断屑槽



新型SDM断屑槽凭借独特设计的T形刃带和大前角，展现卓越的抗沟槽磨损性能。针对易引发严重沟槽磨损的工况，SDM断屑槽搭配新型材质可显著延长刀具寿命。

典型沟槽磨损形貌



SDM  
断屑槽

初期阶段

中期阶段

稳定刀具寿命!

传统断屑槽

初期阶段

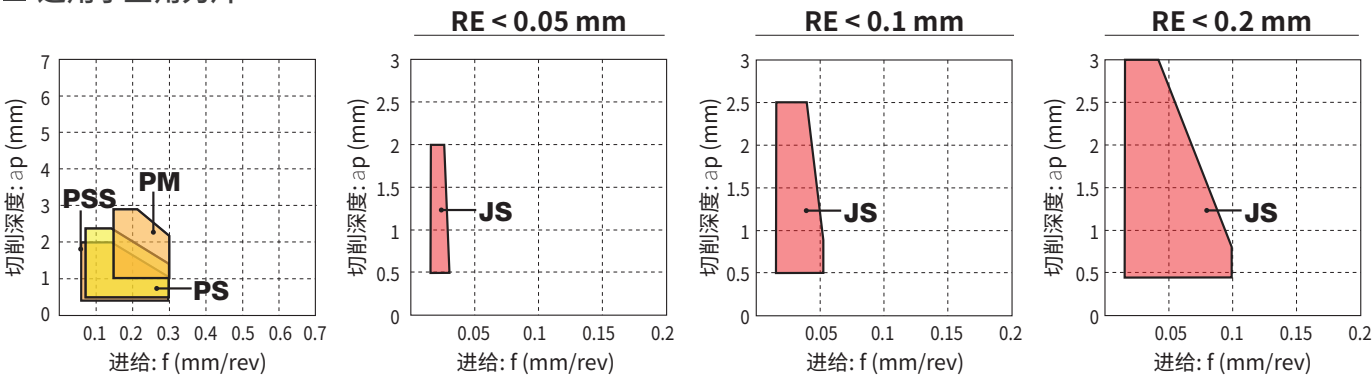
中期阶段

因沟槽磨损导致的刀具寿命

工件材料 : SUS316 (X2CrNiMo17-12, 1.4404)  
 切削速度 : Vc = 150 m/min  
 进给 : f = 0.3 mm/rev  
 切削深度 : ap = 2 mm  
 加工方式 : 端面车削, 连续  
 冷却 : 湿式

# T6200 & AH6200

## ■ 适用于正角刀片



| 断屑槽 | 特性                                             |
|-----|------------------------------------------------|
| PSS | 专为精加工至中等切削设计的三维压制断屑槽, 可提供优异的排屑控制和低切削力.         |
| PS  | 不锈钢精加工至中等切削的首选. 采用三维压制断屑槽和锋利切削刃, 实现卓越的排屑控制     |
| PM  | 适用于中等切削的断屑槽, 具有优异的排屑控制能力和加工安全性                 |
| JS  | 小型零件精加工的首选. 三维几何结构设计, 在精加工过程中实现刃口完整性与排屑控制的良好平衡 |

## PSS / PS / PM

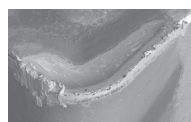
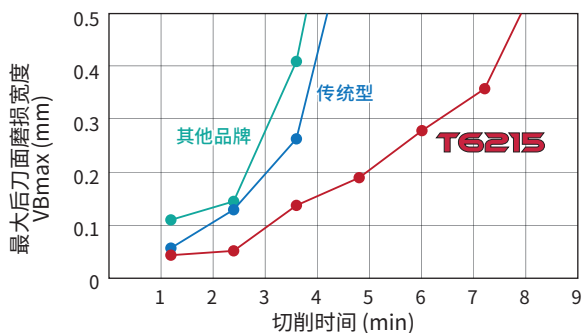
| ISO | 操作           | 断屑槽 | 材质     | 切削深度<br>$a_p$ (mm) | 进给<br>$f$ (mm/rev) | 切削速度: $V_c$ (m/min) |                  |          |
|-----|--------------|-----|--------|--------------------|--------------------|---------------------|------------------|----------|
|     |              |     |        |                    |                    | 奥氏体<br>不锈钢          | 铁素体 / 马氏体不锈<br>钢 | 沉淀硬化不锈钢  |
| M   | 精加工          | PSS | T6215  | 0.3 - 2            | 0.08 - 0.3         | 140 - 240           | 160 - 280        | 80 - 150 |
|     |              |     | AH6225 | 0.3 - 2            | 0.08 - 0.3         | 90 - 200            | 110 - 240        | 60 - 110 |
|     |              |     | AH6235 | 0.3 - 2            | 0.08 - 0.3         | 50 - 150            | 70 - 170         | -        |
|     | 精加工到<br>半精加工 | PS  | T6215  | 0.5 - 2.5          | 0.08 - 0.3         | 140 - 240           | 160 - 280        | 80 - 150 |
|     |              |     | AH6225 | 0.5 - 2.5          | 0.08 - 0.3         | 90 - 200            | 110 - 240        | 60 - 110 |
|     |              |     | AH6235 | 0.5 - 2.5          | 0.08 - 0.3         | 50 - 150            | 70 - 170         | -        |
|     | 半精加工         | PM  | T6215  | 1 - 3              | 0.15 - 0.3         | 140 - 240           | 160 - 280        | 80 - 150 |
|     |              |     | AH6225 | 1 - 3              | 0.15 - 0.3         | 90 - 200            | 110 - 240        | 60 - 110 |
|     |              |     | AH6235 | 1 - 3              | 0.15 - 0.3         | 50 - 150            | 70 - 170         | -        |

## JS

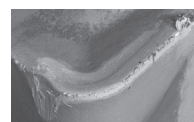
| ISO | 工件材料       | 断屑槽 | 材质     | 切削速度<br>$V_c$ (m/min) | 切削深度<br>$a_p$ (mm) | 进给: $f$ (mm/rev) |             |            |            |
|-----|------------|-----|--------|-----------------------|--------------------|------------------|-------------|------------|------------|
|     |            |     |        |                       |                    | RE < 0.05        | RE < 0.1    | RE < 0.2   | RE < 0.4   |
| M   | 奥氏体不锈钢     | JS  | AH6225 | 90 - 200              | 0.5 - 3            | 0.02 - 0.03      | 0.02 - 0.05 | 0.02 - 0.1 | 0.05 - 0.2 |
|     | 铁素体/马氏体不锈钢 | JS  | AH6225 | 110 - 240             | 0.5 - 3            | 0.02 - 0.03      | 0.02 - 0.05 | 0.02 - 0.1 | 0.05 - 0.2 |
|     | 沉淀硬化不锈钢    | JS  | AH6225 | 60 - 110              | 0.5 - 3            | 0.02 - 0.03      | 0.02 - 0.05 | 0.02 - 0.1 | 0.05 - 0.2 |

## 切削性能

### M 奥氏体不锈钢 SUS316L / X2CrNiMo17-12-2



**T6215**  
加工 7.2 min



传统型  
加工 3.6 min



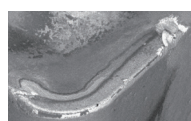
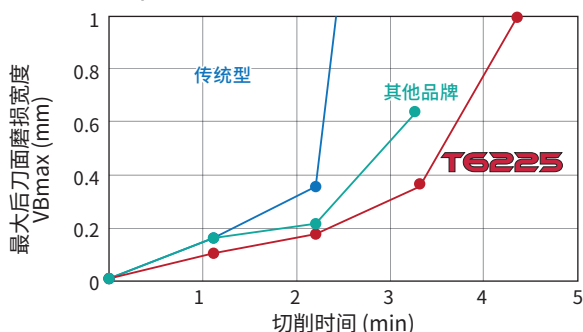
其他品牌  
加工 3.6 min

刀片 : CNMG1204\*\*  
切削速度 :  $V_c = 240$  m/min  
进给 :  $f = 0.3$  mm/rev  
切削深度 :  $a_p = 2$  mm  
加工方式 : 连续切削  
冷却 : 湿式

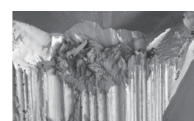
**T6215**在奥氏体不锈钢高速车削中展现出卓越的耐磨性能

## 新

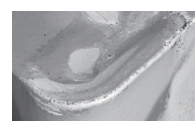
### M 奥氏体不锈钢 SUS316L / X2CrNiMo17-12-2



**T6225**  
加工 2.2 min



传统型  
加工 2.2 min

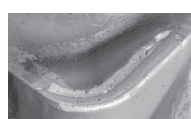
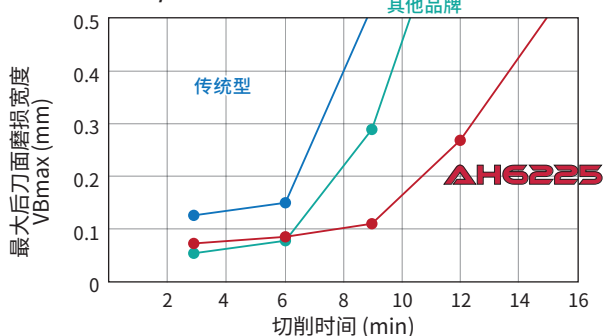


其他品牌  
加工 2.2 min

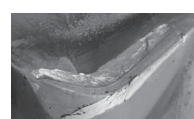
刀片 : CNMG1204\*\*  
切削速度 :  $V_c = 150$  m/min  
进给 :  $f = 0.3$  mm/rev  
切削深度 :  $a_p = 2$  mm  
加工方式 : 连续切削  
冷却 : 湿式

**T6225**在奥氏体不锈钢加工过程中表现出优异的抗磨损和抗塑性变形能力

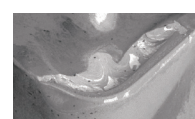
### M 马氏体不锈钢 SUS420J2 / X30Cr13



**AH6225**  
加工 9 min



传统型  
加工 9 min

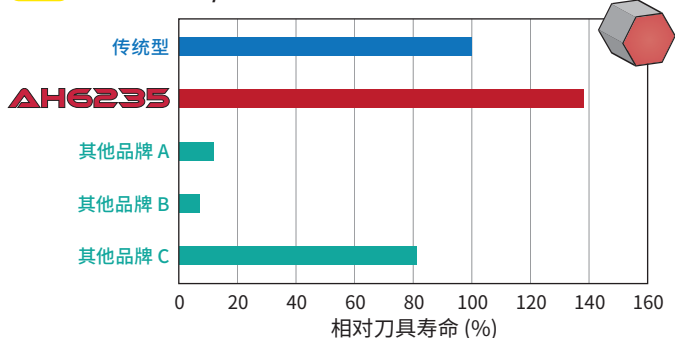


其他品牌  
加工 9 min

刀片 : CNMG1204\*\*  
切削速度 :  $V_c = 200$  m/min  
进给 :  $f = 0.3$  mm/rev  
切削深度 :  $a_p = 2$  mm  
加工方式 : 连续切削  
冷却 : 湿式

**AH6225**在马氏体不锈钢加工中显示出极佳的耐磨性

### M 奥氏体不锈钢 SUS316L / X2CrNiMo17-12-2



刀片 : CNMG1204\*\*  
切削速度 :  $V_c = 120$  m/min  
进给 :  $f = 0.15$  mm/rev  
切削深度 :  $a_p = 2$  mm  
加工方式 : 强断续切削  
冷却 : 湿式  
标准 : 破损

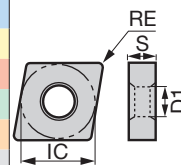
**AH6235**在奥氏体不锈钢断续切削时提供卓越的抗断裂性能

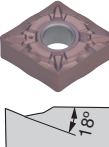
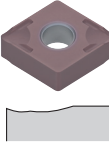
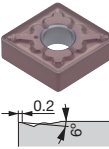
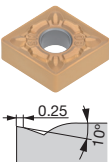
### 负角型

- : 连续切削
- ◐: 轻断续切削
- ⊛: 强断续切削



菱形,  $80^\circ$   
有孔

[illegible]

| 应用                                                                                  | 断屑槽                                                                                | 型号                                                                                  | 涂层             |       |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |        | 尺寸 (mm) |       |      |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------|--------|--------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----|--------|---------|-------|------|------|
|                                                                                     |                                                                                    |                                                                                     | T6215          | T6225 | AH6225 | AH6235 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | RE     | IC      | S     | D1   |      |
| 加工中                                                                                 | SF                                                                                 | CNMG090304-SF                                                                       | ●              |       | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.4    | 9.525   | 3.18  | 3.81 |      |
|                                                                                     |   | CNMG090308-SF                                                                       | ●              |       | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.8    | 9.525   | 3.18  | 3.81 |      |
|                                                                                     |                                                                                    | CNMG120404-SF                                                                       | ●              | ●     | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.4    | 12.7    | 4.76  | 5.16 |      |
|                                                                                     |                                                                                    | CNMG120408-SF                                                                       | ●              | ●     | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.8    | 12.7    | 4.76  | 5.16 |      |
|                                                                                     |                                                                                    | CNMG120412-SF                                                                       | ●              | ●     | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 1.2    | 12.7    | 4.76  | 5.16 |      |
|                                                                                     |                                                                                    |                                                                                     |                |       |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |        |         |       |      |      |
|                                                                                     | SS                                                                                 | CNMG090404E-SS                                                                      |                |       | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.4    | 9.525   | 4.76  | 3.81 |      |
|                                                                                     |  | CNMG090408E-SS                                                                      |                |       | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.8    | 9.525   | 4.76  | 3.81 |      |
|                                                                                     |                                                                                    | CNMG120404-SS                                                                       | ●              |       | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.4    | 12.7    | 4.76  | 5.16 |      |
|                                                                                     |                                                                                    | CNMG120408-SS                                                                       | ●              |       | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.8    | 12.7    | 4.76  | 5.16 |      |
|                                                                                     |                                                                                    | CNMG120412-SS                                                                       | ●              |       | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 1.2    | 12.7    | 4.76  | 5.16 |      |
|                                                                                     |                                                                                    |                                                                                     |                |       |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |        |         |       |      |      |
|                                                                                     | TS                                                                                 | CNMG120408-TS                                                                       |                |       | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.8    | 12.7    | 4.76  | 5.16 |      |
|                                                                                     | 加工中                                                                                | TM                                                                                  | CNMG090404E-TM | ●     |        | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |        | 0.4     | 9.525 | 4.76 | 3.81 |
|                                                                                     |                                                                                    |  | CNMG090408E-TM | ●     |        | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |        | 0.8     | 9.525 | 4.76 | 3.81 |
| CNMG090412E-TM                                                                      |                                                                                    |                                                                                     | ●              |       | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 1.2    | 9.525   | 4.76  | 3.81 |      |
| CNMG120404-TM                                                                       |                                                                                    |                                                                                     | ●              |       | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.4    | 12.7    | 4.76  | 5.16 |      |
| CNMG120408-TM                                                                       |                                                                                    |                                                                                     | ●              |       | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.8    | 12.7    | 4.76  | 5.16 |      |
| CNMG120412-TM                                                                       |                                                                                    |                                                                                     | ●              |       | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 1.2    | 12.7    | 4.76  | 5.16 |      |
| CNMG120416-TM                                                                       |                                                                                    |                                                                                     | ●              |       | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 1.6    | 12.7    | 4.76  | 5.16 |      |
|                                                                                     |                                                                                    |                                                                                     |                |       |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |        |         |       |      |      |
| SM                                                                                  |                                                                                    | CNMG090404E-SM                                                                      | ●              |       | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.4    | 9.525   | 4.76  | 3.81 |      |
|  |                                                                                    | CNMG090408E-SM                                                                      | ●              |       | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.8    | 9.525   | 4.76  | 3.81 |      |
|                                                                                     |                                                                                    | CNMG090412E-SM                                                                      | ●              | ●     | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 1.2    | 9.525   | 4.76  | 3.81 |      |
|                                                                                     |                                                                                    | CNMG120404-SM                                                                       | ●              | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.4    | 12.7    | 4.76  | 5.16 |      |
|                                                                                     |                                                                                    | CNMG120408-SM                                                                       | ●              | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.8    | 12.7    | 4.76  | 5.16 |      |
|                                                                                     |                                                                                    | CNMG120412-SM                                                                       | ●              | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 1.2    | 12.7    | 4.76  | 5.16 |      |
|                                                                                     |                                                                                    | CNMG160612-SM                                                                       | ●              | ●     | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 1.2    | 15.875  | 6.35  | 6.35 |      |
|                                                                                     | CNMG160616-SM                                                                      |                                                                                     |                | ●     |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1.6 | 15.875 | 6.35    | 6.35  |      |      |
|                                                                                     | CNMG190612-SM                                                                      |                                                                                     |                | ●     |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1.2 | 19.05  | 6.35    | 7.93  |      |      |
|                                                                                     | CNMG190616-SM                                                                      |                                                                                     |                | ●     |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1.6 | 19.05  | 6.35    | 7.93  |      |      |

●: 新产品  
●: 在库

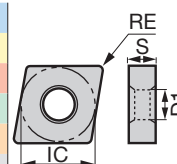
负角型

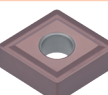
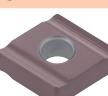
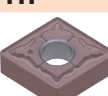
- : 连续切削
- ◐: 轻断续切削
- ⊕: 强断续切削



菱形,  $80^\circ$   
有孔

|      | P         | M | K         | N         | S         | H         |
|------|-----------|---|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 钢    | ● ● ● ● ● |   |           |           |           |           |
| 不锈钢  | ● ● ● ● ● | ● |           |           |           |           |
| 铸铁   |           |   | ● ● ● ● ● |           |           |           |
| 非铁金属 |           |   |           | ● ● ● ● ● |           |           |
| 高温合金 |           |   |           |           | ● ● ● ● ● |           |
| 硬质材料 |           |   |           |           |           | ● ● ● ● ● |



| 应用                                                                                  | 断屑槽                                                                                 | 型号                                                                                  | 涂层               |       |        |        | 尺寸 (mm) |        |      |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------|--------|--------|---------|--------|------|------|
|                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     | T6215            | T6225 | AH6225 | AH6235 | RE      | IC     | S    | D1   |
| 半精加工                                                                                |    | SDM CNMG120404-SDM                                                                  | ●                | ●     | ●      | ●      | 0.4     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                     | CNMG120408-SDM                                                                      | ●                | ●     | ●      | ●      | 0.8     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                     | CNMG120412-SDM                                                                      | ●                | ●     | ●      | ●      | 1.2     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |    | SA CNMG120404-SA                                                                    | ●                | ●     | ●      |        | 0.4     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                     | CNMG120408-SA                                                                       | ●                | ●     | ●      |        | 0.8     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                     | CNMG120412-SA                                                                       | ●                | ●     | ●      |        | 1.2     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |  | S CNMG120404R-S                                                                     |                  | ●     | ●      |        | 0.4     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                     | CNMG120404L-S                                                                       |                  | ●     | ●      |        | 0.4     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                     | CNMG120408R-S                                                                       |                  | ●     | ●      |        | 0.8     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                     | CNMG120408L-S                                                                       |                  | ●     | ●      |        | 0.8     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                  |       |        |        |         |        |      |      |
|                                                                                     | 中至重载加工                                                                              |  | TH CNMG120408-TH |       | ●      |        |         | 0.8    | 12.7 | 4.76 |
| CNMG120412-TH                                                                       |                                                                                     |                                                                                     |                  | ●     |        |        | 1.2     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                  |       |        |        |         |        |      |      |
|  |                                                                                     | SH CNMG120408-SH                                                                    |                  | ●     | ●      |        | 0.8     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                     | CNMG120412-SH                                                                       |                  | ●     | ●      |        | 1.2     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                     | CNMG120416-SH                                                                       |                  | ●     | ●      |        | 1.6     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                     | CNMG160612-SH                                                                       |                  | ●     | ●      |        | 1.2     | 15.875 | 6.35 | 6.35 |
|                                                                                     |                                                                                     | CNMG160616-SH                                                                       |                  | ●     | ●      |        | 1.6     | 15.875 | 6.35 | 6.35 |
|                                                                                     |                                                                                     | CNMG190612-SH                                                                       |                  | ●     | ●      |        | 1.2     | 19.05  | 6.35 | 7.93 |
|                                                                                     |                                                                                     | CNMG190616-SH                                                                       |                  | ●     | ●      |        | 1.6     | 19.05  | 6.35 | 7.93 |

●: 新产品  
●: 在庫

负角型

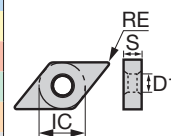
- : 连续切削
- ◐: 轻断续切削
- ⊕: 强断续切削

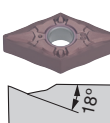
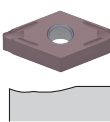
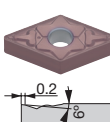
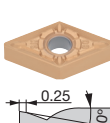
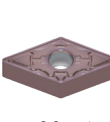
# DN



菱形,  $55^\circ$   
有孔

|   |   |   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|---|---|------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| P | 钢 | ● | ●●●● |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|---|---|------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|



| 应用                                                                                  | 断屑槽                                                                                | 型号                                                                                  | 涂层               |       |        |        | 尺寸 (mm) |       |      |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------|--------|--------|---------|-------|------|------|
|                                                                                     |                                                                                    |                                                                                     | T6215            | T6225 | AH6225 | AH6235 | RE      | IC    | S    | D1   |
| 精加工                                                                                 |   | SF DNMG150404-SF                                                                    | ●                | ●     | ●      |        | 0.4     | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                    | DNMG150408-SF                                                                       | ●                | ●     | ●      |        | 0.8     | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                    | DNMG150604-SF                                                                       | ●                | ●     | ●      |        | 0.4     | 12.7  | 6.35 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                    | DNMG150608-SF                                                                       | ●                | ●     | ●      |        | 0.8     | 12.7  | 6.35 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                    |                                                                                     |                  |       |        |        |         |       |      |      |
|                                                                                     |  | SS DNMG110404E-SS                                                                   |                  |       | ●      | ●      | 0.4     | 9.525 | 4.76 | 3.81 |
|                                                                                     |                                                                                    | DNMG110408E-SS                                                                      |                  |       | ●      | ●      | 0.8     | 9.525 | 4.76 | 3.81 |
|                                                                                     |                                                                                    | DNMG150404-SS                                                                       | ●                |       | ●      | ●      | 0.4     | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                    | DNMG150408-SS                                                                       | ●                |       | ●      | ●      | 0.8     | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                    | DNMG150412-SS                                                                       | ●                |       | ●      | ●      | 1.2     | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                    | DNMG150604-SS                                                                       | ●                |       | ●      | ●      | 0.4     | 12.7  | 6.35 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                    | DNMG150608-SS                                                                       | ●                |       | ●      | ●      | 0.8     | 12.7  | 6.35 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                    | DNMG150612-SS                                                                       | ●                |       | ●      | ●      | 1.2     | 12.7  | 6.35 | 5.16 |
|                                                                                     | 半精加工                                                                               |  | TM DNMG150404-TM | ●     |        | ●      | ●       | 0.4   | 12.7 | 4.76 |
| DNMG150408-TM                                                                       |                                                                                    |                                                                                     | ●                |       | ●      | ●      | 0.8     | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
| DNMG150412-TM                                                                       |                                                                                    |                                                                                     | ●                |       | ●      | ●      | 1.2     | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
| DNMG150416-TM                                                                       |                                                                                    |                                                                                     | ●                |       | ●      | ●      | 1.6     | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                    |                                                                                     |                  |       |        |        |         |       |      |      |
|  |                                                                                    | SM DNMG110404E-SM                                                                   | ●                |       | ●      |        | 0.4     | 9.525 | 4.76 | 3.81 |
|                                                                                     |                                                                                    | DNMG110408E-SM                                                                      | ●                |       | ●      |        | 0.8     | 9.525 | 4.76 | 3.81 |
|                                                                                     |                                                                                    | DNMG150404-SM                                                                       | ●                | ●     | ●      | ●      | 0.4     | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                    | DNMG150408-SM                                                                       | ●                | ●     | ●      | ●      | 0.8     | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                    | DNMG150412-SM                                                                       | ●                | ●     | ●      | ●      | 1.2     | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                    | DNMG150604-SM                                                                       | ●                | ●     | ●      | ●      | 0.4     | 12.7  | 6.35 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                    | DNMG150608-SM                                                                       | ●                | ●     | ●      | ●      | 0.8     | 12.7  | 6.35 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                    | DNMG150612-SM                                                                       | ●                | ●     | ●      | ●      | 1.2     | 12.7  | 6.35 | 5.16 |
|  |                                                                                    | SDM DNMG150404-SDM                                                                  | ●                | ●     | ●      | ●      | 0.4     | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     | DNMG150408-SDM                                                                     | ●                                                                                   | ●                | ●     | ●      | 0.8    | 12.7    | 4.76  | 5.16 |      |
|                                                                                     | DNMG150412-SDM                                                                     | ●                                                                                   | ●                | ●     | ●      | 1.2    | 12.7    | 4.76  | 5.16 |      |
|                                                                                     | DNMG150604-SDM                                                                     | ●                                                                                   | ●                | ●     | ●      | 0.4    | 12.7    | 6.35  | 5.16 |      |
|                                                                                     | DNMG150608-SDM                                                                     | ●                                                                                   | ●                | ●     | ●      | 0.8    | 12.7    | 6.35  | 5.16 |      |
|                                                                                     | DNMG150612-SDM                                                                     | ●                                                                                   | ●                | ●     | ●      | 1.2    | 12.7    | 6.35  | 5.16 |      |

●: 新产品  
●: 在庫



刀片 负角型

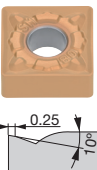
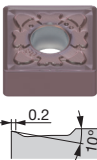
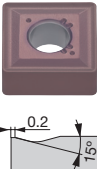
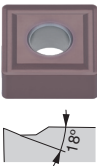
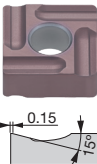
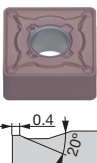
- : 连续切削
- ◐: 轻断续切削
- ⊕: 强断续切削

# SN



方形, 90°  
有孔

[illegible]

| 应用                                                                                  | 断屑槽                                                                                 | 型号             | 涂层    |       |        |        | 尺寸 (mm) |        |      |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------|-------|--------|--------|---------|--------|------|------|
|                                                                                     |                                                                                     |                | T6215 | T6225 | AH6225 | AH6235 | RE      | IC     | S    | D1   |
| 半精加工                                                                                | SM                                                                                  | SNMG120408-SM  | ●     | ●     | ●      | ●      | 0.8     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |    | SNMG120412-SM  | ●     | ●     | ●      | ●      | 1.2     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                     |                |       |       |        |        |         |        |      |      |
|                                                                                     | SDM                                                                                 | SNMG120408-SDM | ●     | ●     | ●      | ●      | 0.8     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |   | SNMG120412-SDM | ●     | ●     | ●      | ●      | 1.2     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                     |                |       |       |        |        |         |        |      |      |
|                                                                                     | 全周                                                                                  | SNMG150612     |       | ●     |        |        | 1.2     | 15.875 | 6.35 | 6.35 |
|                                                                                     |  | SNMG190612     |       | ●     |        |        | 1.2     | 19.05  | 6.35 | 7.93 |
|                                                                                     |                                                                                     |                |       |       |        |        |         |        |      |      |
|                                                                                     | SA                                                                                  | SNMG120404-SA  | ●     |       | ●      | ●      | 0.4     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |  | SNMG120408-SA  | ●     |       | ●      | ●      | 0.8     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                     | SNMG120412-SA  | ●     |       | ●      | ●      | 1.2     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                     |                |       |       |        |        |         |        |      |      |
| S                                                                                   | SNMG120404R-S                                                                       |                |       | ●     | ●      | 0.4    | 12.7    | 4.76   | 5.16 |      |
|  | SNMG120404L-S                                                                       |                |       | ●     | ●      | 0.4    | 12.7    | 4.76   | 5.16 |      |
|                                                                                     | SNMG120408R-S                                                                       |                |       | ●     | ●      | 0.8    | 12.7    | 4.76   | 5.16 |      |
|                                                                                     | SNMG120408L-S                                                                       |                |       | ●     | ●      | 0.8    | 12.7    | 4.76   | 5.16 |      |
|                                                                                     |                                                                                     |                |       |       |        |        |         |        |      |      |
| 中至重载加工                                                                              | SH                                                                                  | SNMG120408-SH  |       |       | ●      | ●      | 0.8     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |  | SNMG120412-SH  |       |       | ●      | ●      | 1.2     | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                                                                     |                                                                                     | SNMG150612-SH  |       |       | ●      | ●      | 1.2     | 15.875 | 6.35 | 6.35 |
|                                                                                     |                                                                                     | SNMG150616-SH  |       |       | ●      | ●      | 1.6     | 15.875 | 6.35 | 6.35 |
|                                                                                     |                                                                                     | SNMG190612-SH  |       |       | ●      | ●      | 1.2     | 19.05  | 6.35 | 7.93 |
|                                                                                     |                                                                                     | SNMG190616-SH  |       |       | ●      | ●      | 1.6     | 19.05  | 6.35 | 7.93 |
|                                                                                     |                                                                                     |                |       |       |        |        |         |        |      |      |

●: 新产品  
●: 在庫

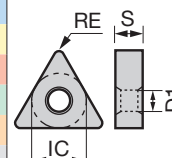
负角形

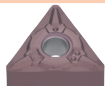
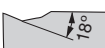
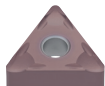
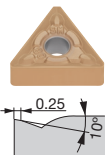
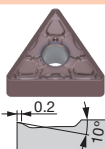
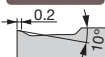
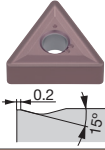
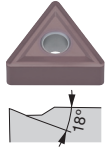
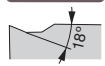
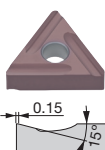
TN



三角形, 60°  
有孔

|   |      |
|---|------|
| P | 钢    |
| M | 不锈钢  |
| K | 铸铁   |
| N | 非铁金属 |
| S | 高温合金 |
| H | 硬质材料 |

[illegible]

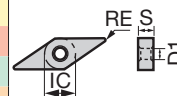
| 应用                                                                                  | 断屑槽                                                                                 | 型号                                                                                | 涂层             |       |        |        | 尺寸 (mm) |       |       |      |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------|--------|--------|---------|-------|-------|------|------|
|                                                                                     |                                                                                     |                                                                                   | T6215          | T6225 | AH6225 | AH6235 | RE      | IC    | S     | D1   |      |
| 精加工                                                                                 | SF                                                                                  | TNMG160404-SF                                                                     | ●              | ●     | ●      |        | 0.4     | 9.525 | 4.76  | 3.81 |      |
|                                                                                     |    | TNMG160408-SF                                                                     | ●              | ●     | ●      |        | 0.8     | 9.525 | 4.76  | 3.81 |      |
|                                                                                     |                                                                                     | TNMG160412-SF                                                                     | ●              | ●     | ●      |        | 1.2     | 9.525 | 4.76  | 3.81 |      |
|                                                                                     |                                                                                     |  |                |       |        |        |         |       |       |      |      |
|                                                                                     | SS                                                                                  | TNMG110404E-SS                                                                    |                | ●     | ●      |        | 0.4     | 6.35  | 4.76  | 2.26 |      |
|                                                                                     | TNMG110408E-SS                                                                      |                                                                                   | ●              | ●     |        | 0.8    | 6.35    | 4.76  | 2.26  |      |      |
|                                                                                     |    | TNMG160404-SS                                                                     | ●              | ●     | ●      |        | 0.4     | 9.525 | 4.76  | 3.81 |      |
|                                                                                     |                                                                                     | TNMG160408-SS                                                                     | ●              | ●     | ●      |        | 0.8     | 9.525 | 4.76  | 3.81 |      |
|                                                                                     |                                                                                     | TNMG160412-SS                                                                     | ●              | ●     | ●      |        | 1.2     | 9.525 | 4.76  | 3.81 |      |
|                                                                                     |   | TNMG220404-SS                                                                     | ●              | ●     | ●      |        | 0.4     | 12.7  | 4.76  | 5.16 |      |
| TNMG220408-SS                                                                       |                                                                                     | ●                                                                                 | ●              | ●     |        | 0.8    | 12.7    | 4.76  | 5.16  |      |      |
| TNMG220412-SS                                                                       |                                                                                     | ●                                                                                 | ●              | ●     |        | 1.2    | 12.7    | 4.76  | 5.16  |      |      |
| 半精加工                                                                                | SM                                                                                  | TNMG110404E-SM                                                                    | ●              |       | ●      |        | 0.4     | 6.35  | 4.76  | 2.26 |      |
|                                                                                     | TNMG110408E-SM                                                                      | ●                                                                                 |                | ●     |        | 0.8    | 6.35    | 4.76  | 2.26  |      |      |
|                                                                                     |  | TNMG160404-SM                                                                     | ●              | ●     | ●      | ●      | 0.4     | 9.525 | 4.76  | 3.81 |      |
|                                                                                     |                                                                                     | TNMG160408-SM                                                                     | ●              | ●     | ●      | ●      | 0.8     | 9.525 | 4.76  | 3.81 |      |
|                                                                                     |                                                                                     | TNMG160412-SM                                                                     | ●              | ●     | ●      | ●      | 1.2     | 9.525 | 4.76  | 3.81 |      |
|                                                                                     |                                                                                     | TNMG220408-SM                                                                     | ●              | ●     | ●      | ●      | 0.8     | 12.7  | 4.76  | 5.16 |      |
|                                                                                     |                                                                                     | TNMG220412-SM                                                                     | ●              | ●     | ●      | ●      | 1.2     | 12.7  | 4.76  | 5.16 |      |
|                                                                                     |  | SDM                                                                               | TNMG160404-SDM | ●     | ●      | ●      | ●       | 0.4   | 9.525 | 4.76 | 3.81 |
|                                                                                     |                                                                                     | TNMG160408-SDM                                                                    | ●              | ●     | ●      | ●      | 0.8     | 9.525 | 4.76  | 3.81 |      |
|                                                                                     |                                                                                     | TNMG160412-SDM                                                                    | ●              | ●     | ●      | ●      | 1.2     | 9.525 | 4.76  | 3.81 |      |
|  |                                                                                     |                                                                                   |                |       |        |        |         |       |       |      |      |
|                                                                                     | 全周                                                                                  | TNMG220412                                                                        |                | ●     |        |        | 1.2     | 12.7  | 4.76  | 5.16 |      |
|                                                                                     | TNMG220416                                                                          |                                                                                   | ●              |       |        | 1.6    | 12.7    | 4.76  | 5.16  |      |      |
|  |                                                                                     |                                                                                   |                |       |        |        |         |       |       |      |      |
|                                                                                     | SA                                                                                  | TNMG160404-SA                                                                     | ●              |       | ●      | ●      | 0.4     | 9.525 | 4.76  | 3.81 |      |
|                                                                                     |  | TNMG160408-SA                                                                     | ●              |       | ●      | ●      | 0.8     | 9.525 | 4.76  | 3.81 |      |
| TNMG160412-SA                                                                       |                                                                                     | ●                                                                                 |                | ●     | ●      | 1.2    | 9.525   | 4.76  | 3.81  |      |      |
| TNMG220408-SA                                                                       |                                                                                     | ●                                                                                 |                | ●     | ●      | 0.8    | 12.7    | 4.76  | 5.16  |      |      |
| TNMG220412-SA                                                                       |                                                                                     | ●                                                                                 |                | ●     | ●      | 1.2    | 12.7    | 4.76  | 5.16  |      |      |
|  |                                                                                     |                                                                                   |                |       |        |        |         |       |       |      |      |
|  | S                                                                                   | TNMG160404R-S                                                                     |                |       | ●      | ●      | 0.4     | 9.525 | 4.76  | 3.81 |      |
|                                                                                     | TNMG160404L-S                                                                       |                                                                                   |                | ●     | ●      | 0.4    | 9.525   | 4.76  | 3.81  |      |      |
|                                                                                     | TNMG160408R-S                                                                       |                                                                                   |                | ●     | ●      | 0.8    | 9.525   | 4.76  | 3.81  |      |      |
|                                                                                     | TNMG160408L-S                                                                       |                                                                                   |                | ●     | ●      | 0.8    | 9.525   | 4.76  | 3.81  |      |      |
|                                                                                     | TNMG220404R-S                                                                       |                                                                                   |                | ●     | ●      | 0.4    | 12.7    | 4.76  | 5.16  |      |      |
|                                                                                     | TNMG220404L-S                                                                       |                                                                                   |                | ●     | ●      | 0.4    | 12.7    | 4.76  | 5.16  |      |      |
|                                                                                     | TNMG220408R-S                                                                       |                                                                                   |                | ●     | ●      | 0.8    | 12.7    | 4.76  | 5.16  |      |      |
|                                                                                     | TNMG220408L-S                                                                       |                                                                                   |                | ●     | ●      | 0.8    | 12.7    | 4.76  | 5.16  |      |      |

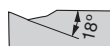
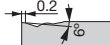
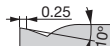
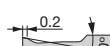
tungaloy.com/cn

刀片 负角型

VN

菱形, 35°  
有孔



| 应用                                                                                  | 断屑槽                                                                                 | 型号             | 涂层    |       |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |       | 尺寸 (mm) |      |      |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------|-------|--------|--------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----|-------|---------|------|------|--|
|                                                                                     |                                                                                     |                | T6215 | T6225 | AH6225 | AH6235 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | RE    | IC      | S    | D1   |  |
| 精加工                                                                                 | SF                                                                                  | VNMG160404-SF  | ●     | ●     | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.4   | 9.525   | 4.76 | 3.81 |  |
|                                                                                     |    | VNMG160408-SF  | ●     | ●     | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.8   | 9.525   | 4.76 | 3.81 |  |
|                                                                                     |    |                |       |       |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |       |         |      |      |  |
|                                                                                     | SS                                                                                  | VNMG120404E-SS | ●     |       | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.4   | 7.15    | 4.76 | 3.81 |  |
|                                                                                     |    | VNMG120408E-SS | ●     |       | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.8   | 7.15    | 4.76 | 3.81 |  |
|                                                                                     |   | VNMG160404-SS  | ●     |       | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.4   | 9.525   | 4.76 | 3.81 |  |
|                                                                                     |  | VNMG160408-SS  | ●     |       | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.8   | 9.525   | 4.76 | 3.81 |  |
|                                                                                     | VNMG160412-SS                                                                       | ●              |       | ●     | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1.2 | 9.525 | 4.76    | 3.81 |      |  |
| 半精加工                                                                                | TM                                                                                  | VNMG160404-TM  |       |       | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.4   | 9.525   | 4.76 | 3.81 |  |
|                                                                                     |  |                |       |       |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |       |         |      |      |  |
|                                                                                     |  |                |       |       |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |       |         |      |      |  |
|                                                                                     | SM                                                                                  | VNMG120404E-SM | ●     |       | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.4   | 7.15    | 4.76 | 3.81 |  |
|                                                                                     |  | VNMG120408E-SM | ●     |       | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.8   | 7.15    | 4.76 | 3.81 |  |
|                                                                                     |  | VNMG160404-SM  | ●     | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.4   | 9.525   | 4.76 | 3.81 |  |
|                                                                                     |  | VNMG160408-SM  | ●     | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.8   | 9.525   | 4.76 | 3.81 |  |
|                                                                                     |  | VNMG160412-SM  | ●     | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 1.2   | 9.525   | 4.76 | 3.81 |  |
|                                                                                     | SDM                                                                                 | VNMG160404-SDM | ●     | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.4   | 9.525   | 4.76 | 3.81 |  |
|                                                                                     |  | VNMG160408-SDM | ●     | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 0.8   | 9.525   | 4.76 | 3.81 |  |
|  | VNMG160412-SDM                                                                      | ●              | ●     | ●     | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1.2 | 9.525 | 4.76    | 3.81 |      |  |

●: 新产品  
●: 在庫

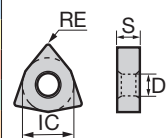


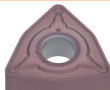
刀片 负角型

- : 连续切削
- ◐: 轻断续切削
- ⊕: 强断续切削



凸三角形,  $80^\circ$   
有孔

[illegible]

| 应用     | 断屑槽                                                                               | 型号               | 涂层    |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 尺寸 (mm) |      |      |      |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------|--------|--------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---------|------|------|------|
|        |                                                                                   |                  | T6215 | AH6225 | AH6235 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         | RE   | IC   | S    |
| 中至重载加工 |  | SH WNMG080408-SH | ●     | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.8     | 12.7 | 4.76 | 5.16 |
|        |                                                                                   | WNMG080412-SH    | ●     | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1.2     | 12.7 | 4.76 | 5.16 |
|        |                                                                                   |                  |       |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |      |      |      |

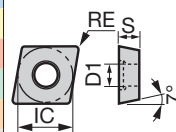
●: 在庫

正角型

- : 连续切削
- ◐: 轻断续切削
- ⊕: 强断续切削

CC

菱形,  $80^\circ$   
有孔  
正角  $7^\circ$

[illegible][illegible]

刀尖R为负公差

●:在庫

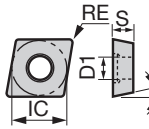
公差



# T6200 & AH6200

## 刀片 正角型

●: 连续切削  
●: 轻断续切削  
✱: 强断续切削

| CC |  | P | M   | K  | N    | S    | H    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|----|--|---|-----|----|------|------|------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
|    |  | 钢 | 不锈钢 | 铸铁 | 非铁金属 | 高温合金 | 硬质材料 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |
|    |  | ● | ●   | ●  | ●    | ●    | ●    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |  |  |

| CP |  | P 钢 | M 不锈钢 | K 铸铁 | N 非铁金属 | S 耐热合金 | H 硬质材料 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|----|--|-----|-------|------|--------|--------|--------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|----|--|-----|-------|------|--------|--------|--------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

●: 在库

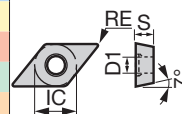
# 刀片

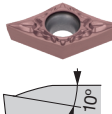
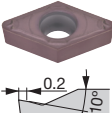
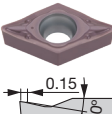
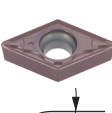
正角型

- : 连续切削
- : 轻断续切削
- ✱: 强断续切削

## DC

菱形, 55°  
有孔  
正角 7°



| 应用       | 断屑槽                                                                                 | 型号                        | 涂层    |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 尺寸 (mm) |       |      |     |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-------|--------|--------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---------|-------|------|-----|
|          |                                                                                     |                           | T6215 | AH6225 | AH6235 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | RE      | IC    | S    | D1  |
| 精加工      |    | <b>JS</b> DCGT070201M-JS  | ●     | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | <0.1    | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|          |                                                                                     | DCGT070202M-JS            | ●     | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | <0.2    | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|          |                                                                                     | DCGT11T301M-JS            | ●     | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | <0.1    | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|          |                                                                                     | DCGT11T302M-JS            | ●     | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | <0.2    | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|          |                                                                                     | DCGT11T304M-JS            | ●     | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | <0.4    | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|          |                                                                                     |                           |       |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |       |      |     |
| 精加工      |   | <b>PF</b> DCMT070204-PF   | ●     | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.4     | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|          |                                                                                     | DCMT070208-PF             | ●     | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.8     | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
| 精加工到轻切削  |  | <b>PSS</b> DCMT070204-PSS | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.4     | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|          |                                                                                     | DCMT070208-PSS            | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.8     | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|          |                                                                                     | DCMT11T304-PSS            | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.4     | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|          |                                                                                     | DCMT11T308-PSS            | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.8     | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|          |                                                                                     | DCMT11T312-PSS            | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1.2     | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|          |                                                                                     |                           |       |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |       |      |     |
| 精加工到半精加工 |  | <b>PS</b> DCMT070202-PS   | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.2     | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|          |                                                                                     | DCMT070204-PS             | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.4     | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|          |                                                                                     | DCMT11T302-PS             | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.2     | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|          |                                                                                     | DCMT11T304-PS             | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.4     | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|          |                                                                                     | DCMT11T308-PS             | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.8     | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|          |                                                                                     | DCMT11T312-PS             | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1.2     | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
| 半精加工     |  | <b>PM</b> DCMT070204-PM   | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.4     | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|          |                                                                                     | DCMT070208-PM             | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.8     | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|          |                                                                                     | DCMT11T304-PM             | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.4     | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|          |                                                                                     | DCMT11T308-PM             | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.8     | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|          |                                                                                     | DCMT11T312-PM             | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1.2     | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|          |                                                                                     |                           |       |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |       |      |     |
| 半精加工     |  | <b>24</b> DCMT11T308-24   | ●     | ●      |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.8     | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|          |                                                                                     |                           |       |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |       |      |     |

刀尖R为负公差

●: 在库

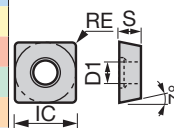
公差



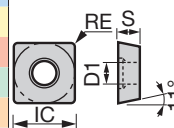
刀片 正角型

- : 连续切削
- ◐: 轻断续切削
- ⊕: 强断续切削

方形, 90°  
有孔  
正角 7°

[illegible][illegible]

方形, 90°  
有孔  
正角 11°

[illegible][illegible]

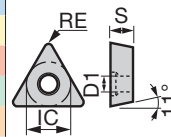
●:在庫



正角型

- : 连续切削
- ◐: 轻断续切削
- ⊕: 强断续切削

三角形,  $60^\circ$   
有孔  
正角  $11^\circ$

[illegible]

●: 在庫

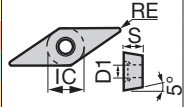
# 刀片

正角型

- : 连续切削
- : 轻断续切削
- ✱: 强断续切削

## VB

菱形, 35°  
有孔  
正角 5°



| 应用       | 断屑槽 | 型号                        | 涂层    |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 尺寸 (mm) |       |      |     |
|----------|-----|---------------------------|-------|--------|--------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---------|-------|------|-----|
|          |     |                           | T6215 | AH6225 | AH6235 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | RE      | IC    | S    | D1  |
| 精加工      |     | <b>JS</b> VBGT110301M-JS  | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | <0.1    | 6.35  | 3.18 | 2.8 |
|          |     | VBGT110302M-JS            | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | <0.2    | 6.35  | 3.18 | 2.8 |
|          |     | VBGT110304M-JS            | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | <0.4    | 6.35  | 3.18 | 2.8 |
|          |     |                           |       |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |       |      |     |
| 精加工到轻切削  |     | <b>PSS</b> VBMT110304-PSS | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.4     | 6.35  | 3.18 | 2.8 |
|          |     | VBMT110308-PSS            | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.8     | 6.35  | 3.18 | 2.8 |
|          |     | VBMT160404-PSS            | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.4     | 9.525 | 4.76 | 4.4 |
|          |     | VBMT160408-PSS            | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.8     | 9.525 | 4.76 | 4.4 |
|          |     |                           |       |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |       |      |     |
| 精加工到半精加工 |     | <b>PS</b> VBMT110302-PS   | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.2     | 6.35  | 3.18 | 2.8 |
|          |     | VBMT110304-PS             | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.4     | 6.35  | 3.18 | 2.8 |
|          |     | VBMT110308-PS             | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.8     | 6.35  | 3.18 | 2.8 |
|          |     | VBMT160402-PS             | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.2     | 9.525 | 4.76 | 4.4 |
|          |     | VBMT160404-PS             | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.4     | 9.525 | 4.76 | 4.4 |
|          |     | VBMT160408-PS             | ●     | ●      | ●      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0.8     | 9.525 | 4.76 | 4.4 |
|          |     |                           |       |        |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |         |       |      |     |

刀尖R为负公差

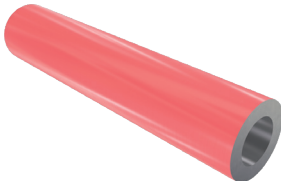
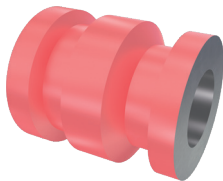
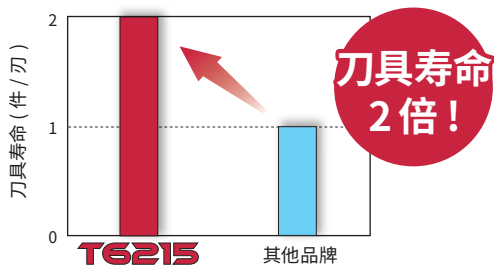
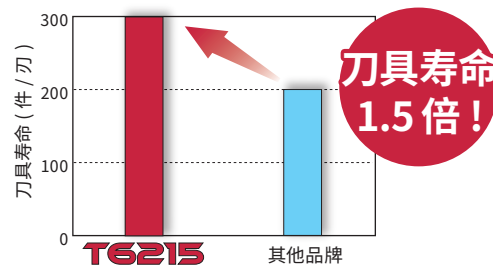
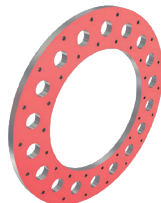
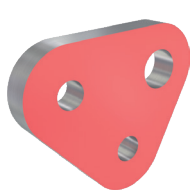
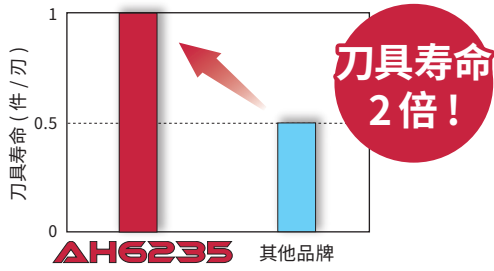
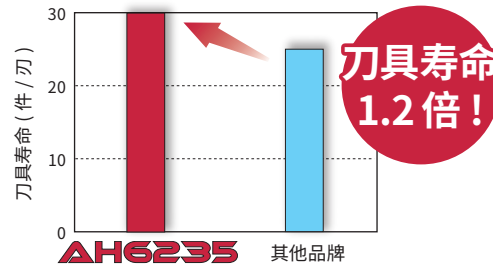
●: 在库

公差

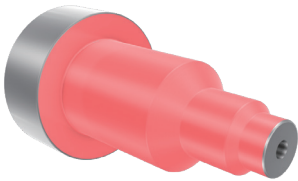
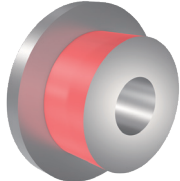
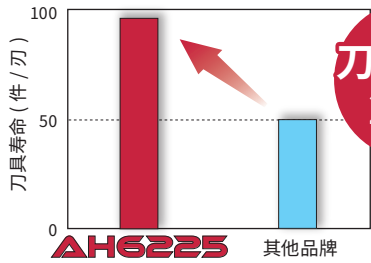
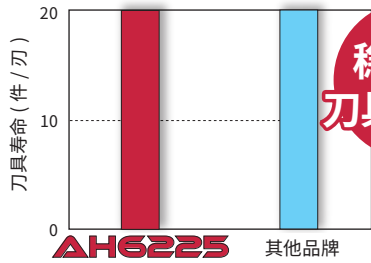
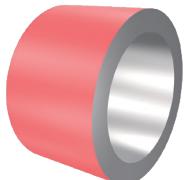
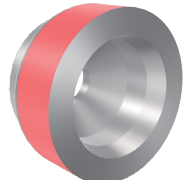
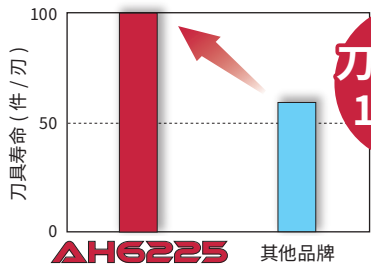
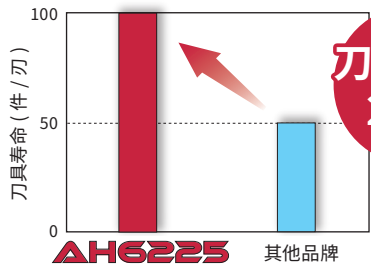


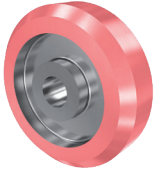
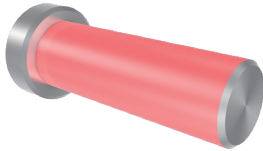
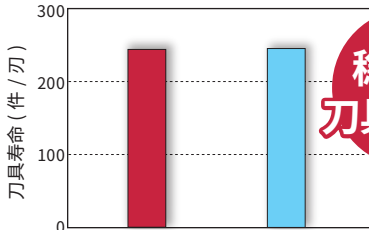
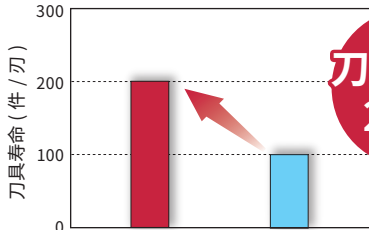


## 实际案例

| 工件类型 |                   | 管道零件                                                                                                                                                    | 机械零件                                                                                                                                                              |
|------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 刀片   |                   | DNMG150408-SM                                                                                                                                           | TNMG160408-SM                                                                                                                                                     |
| 材质   |                   | T6215                                                                                                                                                   | T6215                                                                                                                                                             |
| 工件材料 |                   | SUS304 / X5CrNi18-9                                                                                                                                     | SUS304 / X5CrNi18-9                                                                                                                                               |
|      |                   |  <b>M</b>                                                              |  <b>M</b>                                                                      |
| 切削条件 | 切削速度 : Vc (m/min) | 150                                                                                                                                                     | 200                                                                                                                                                               |
|      | 进给 : f (mm/rev)   | 0.3                                                                                                                                                     | 0.3                                                                                                                                                               |
|      | 切削深度 : ap (mm)    | 3                                                                                                                                                       | 2.5                                                                                                                                                               |
|      | 加工方式              | 外车                                                                                                                                                      | 外车                                                                                                                                                                |
|      | 冷却                | 湿式                                                                                                                                                      | 湿式                                                                                                                                                                |
| 结果   |                   |  <p><b>刀具寿命 2 倍！</b></p> <p>T6215 提供双倍刀具寿命并成功最小化沟槽磨损，这在竞争材质中是主要挑战</p> |  <p><b>刀具寿命 1.5 倍！</b></p> <p>T6215 提供 1.5 倍刀具寿命并消除塑性变形。该材质还改善表面质量，提供工艺可靠性</p> |
|      |                   |                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                   |
| 工件类型 |                   | 发电机零件                                                                                                                                                   | 机械零件                                                                                                                                                              |
| 刀片   |                   | CNMG120408-SH                                                                                                                                           | CNMG120412-SM                                                                                                                                                     |
| 材质   |                   | AH6235                                                                                                                                                  | AH6235                                                                                                                                                            |
| 工件材料 |                   | SUS410 / X12Cr13                                                                                                                                        | SUS304 / X5CrNi18-9                                                                                                                                               |
|      |                   |  <b>M</b>                                                            |  <b>M</b>                                                                    |
| 切削条件 | 切削速度 : Vc (m/min) | 70                                                                                                                                                      | 80                                                                                                                                                                |
|      | 进给 : f (mm/rev)   | 0.15                                                                                                                                                    | 0.2                                                                                                                                                               |
|      | 切削深度 : ap (mm)    | 2 - 4                                                                                                                                                   | 1.5                                                                                                                                                               |
|      | 加工方式              | 端面车削 (断续切削)                                                                                                                                             | 端面车削 (断续切削)                                                                                                                                                       |
|      | 冷却                | 湿式                                                                                                                                                      | 湿式                                                                                                                                                                |
| 结果   |                   |  <p><b>刀具寿命 2 倍！</b></p> <p>AH6235 提供双倍刀具寿命及工艺可靠性，消除断续切削中的刀片失效</p>   |  <p><b>刀具寿命 1.2 倍！</b></p> <p>AH6235 提供 1.2 倍刀具寿命并大幅减少刃口崩刃和断裂</p>             |
|      |                   |                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                   |

# T6200 & AH6200

| 工件类型 |                   | 接头零件                                                                                                                                                                           | 球阀零件                                                                                                                                                               |
|------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 刀片   |                   | CNMG120404-SM                                                                                                                                                                  | CNMG120408-SM                                                                                                                                                      |
| 材质   |                   | AH6225                                                                                                                                                                         | AH6225                                                                                                                                                             |
| 工件材料 |                   | SUS304 / X5CrNi18-9                                                                                                                                                            | SUS304 / X5CrNi18-9                                                                                                                                                |
|      |                   |  <b>M</b>                                                                                     |  <b>M</b>                                                                       |
| 切削条件 | 切削速度 : Vc (m/min) | 90                                                                                                                                                                             | 150                                                                                                                                                                |
|      | 进给 : f (mm/rev)   | 0.2                                                                                                                                                                            | 0.2                                                                                                                                                                |
|      | 切削深度 : ap (mm)    | 1                                                                                                                                                                              | 1.5                                                                                                                                                                |
|      | 加工方式              | 外车                                                                                                                                                                             | 外车                                                                                                                                                                 |
|      | 冷却                | 湿式                                                                                                                                                                             | 湿式                                                                                                                                                                 |
| 结果   |                   |  <p><b>刀具寿命 2 倍!</b></p> <p>AH6225 实现双倍刀具寿命并显著减少刀片过早失效, 帮助客户提升生产效率</p>                       |  <p><b>稳定的刀具寿命!</b></p> <p>AH6225 消除刀具寿命不可预测性(如刀片过早失效), 同时满足 20 个零件/刀尖的寿命要求</p> |
|      |                   |                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                    |
| 工件类型 |                   | 联轴器零件                                                                                                                                                                          | 机械零件                                                                                                                                                               |
| 刀片   |                   | TNMG160408-SM                                                                                                                                                                  | VNMG160404-SF                                                                                                                                                      |
| 材质   |                   | AH6225                                                                                                                                                                         | AH6225                                                                                                                                                             |
| 工件材料 |                   | Super duplex 不锈钢                                                                                                                                                               | SUS440 (Martensite 不锈钢)                                                                                                                                            |
|      |                   |  <b>M</b>                                                                                   |  <b>M</b>                                                                     |
| 切削条件 | 切削速度 : Vc (m/min) | 150                                                                                                                                                                            | 110                                                                                                                                                                |
|      | 进给 : f (mm/rev)   | 0.25                                                                                                                                                                           | 0.1                                                                                                                                                                |
|      | 切削深度 : ap (mm)    | 1                                                                                                                                                                              | 0.5                                                                                                                                                                |
|      | 加工方式              | 外车                                                                                                                                                                             | 外车                                                                                                                                                                 |
|      | 冷却                | 湿式                                                                                                                                                                             | 湿式                                                                                                                                                                 |
| 结果   |                   |  <p><b>刀具寿命 1.7 倍!</b></p> <p>AH6225 显著减少沟槽磨损, 同时将刀具寿命提升至 100 个零件/刀尖, 超过 60 个零件/刀尖的寿命要求</p> |  <p><b>刀具寿命 2 倍!</b></p> <p>AH6225 实现双倍刀具寿命, 使客户提升生产效率</p>                     |
|      |                   |                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                    |

| 工件类型 |                   | 机械零件 ( 环 )                                                                                                                                                                     | 机械零件                                                                                                                                                            |
|------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 刀杆   |                   | ATJNL2525M16-A                                                                                                                                                                 | ACLNL2525M12-A                                                                                                                                                  |
| 刀片   |                   | TNMG160408-SM                                                                                                                                                                  | CNMG120408-SM                                                                                                                                                   |
| 材质   |                   | T6225                                                                                                                                                                          | T6225                                                                                                                                                           |
| 工件材料 |                   | 锻造不锈钢                                                                                                                                                                          | SUS316L / X2CrNiMo17-12-3                                                                                                                                       |
|      |                   |  <b>M</b>                                                                                     |  <b>M</b>                                                                    |
| 切削条件 | 切削速度 : Vc (m/min) | 60                                                                                                                                                                             | 150                                                                                                                                                             |
|      | 进给 : f (mm/rev)   | 0.4                                                                                                                                                                            | 0.3                                                                                                                                                             |
|      | 切削深度 : ap (mm)    | 2                                                                                                                                                                              | 1                                                                                                                                                               |
|      | 加工方式              | 外圆和端面车削                                                                                                                                                                        | 外车                                                                                                                                                              |
|      | 冷却                | 湿式                                                                                                                                                                             | 湿式                                                                                                                                                              |
|      | 机床                | 数控车床                                                                                                                                                                           | 数控车床                                                                                                                                                            |
| 结果   |                   |  <p><b>T6225</b> 传统型</p> <p>稳定的<br/>刀具寿命!</p> <p>T6225 确保了加工安全性, 在完成要求的250个零件后未出现刃口崩缺或断裂</p> |  <p><b>T6225</b> 其他品牌</p> <p>刀具寿命<br/>2倍!</p> <p>T6225 凭借卓越的耐磨性实现了双倍刀具寿命</p> |

总公司 泰珂洛超硬工具 ( 上海 ) 有限公司

ADD : 上海市浦东新区康安路388弄T1座  
701室

TEL : 021-36321879 36321880

FAX : 021-36321918

天津分公司

ADD : 天津市河西区怒江道创智东园  
2-1007 室

TEL : 022-83709199

FAX : 022-83709199

广州分公司

ADD : 广州市番禺区沙湾镇福龙路 999 号  
沙湾珠宝产业园钻汇大厦 807 室

TEL : 020-38395085 38395116

FAX : 020-38395106

大连分公司

ADD : 大连经济技术开发区铁山中路 62 号

TEL : 0411-87963170

FAX : 0411-87963141

成都办事处

ADD : 成都市高新区益州大道中段 722 号  
复城国际广场 T4-1709A

TEL : 028-61500820

FAX : 028-61500821

西安办事处

ADD : 陕西省西安市高新区锦业一路 56 号  
研祥城市广场 B 座 2028 室

TEL : 029-81125898

FAX : 029-81125898



了解更多产品信息  
请访问泰珂洛官方中文网站：  
[www.tungaloy.com/cn](http://www.tungaloy.com/cn)

查看产品视频请访问柯泰珂洛哔哩哔哩网站



<https://space.bilibili.com/701520171>



微信官方公众号



FIND US ON THE CLOUD  
[machiningcloud.com](http://machiningcloud.com)



AS9100 Certified  
T8008  
2015.11.04  
ISO14001 Certified  
SCPT 21123  
1997.11.28

Produced from Recycled paper

Jan. 2022 (TJ)