

内孔车削刀具

BOREMEISTER

Tungaloy Report No. 517-C

新增 PSC 接口具有抗振功能的 $\varnothing 80$ 的圆柄刀杆







BOREMEISTER

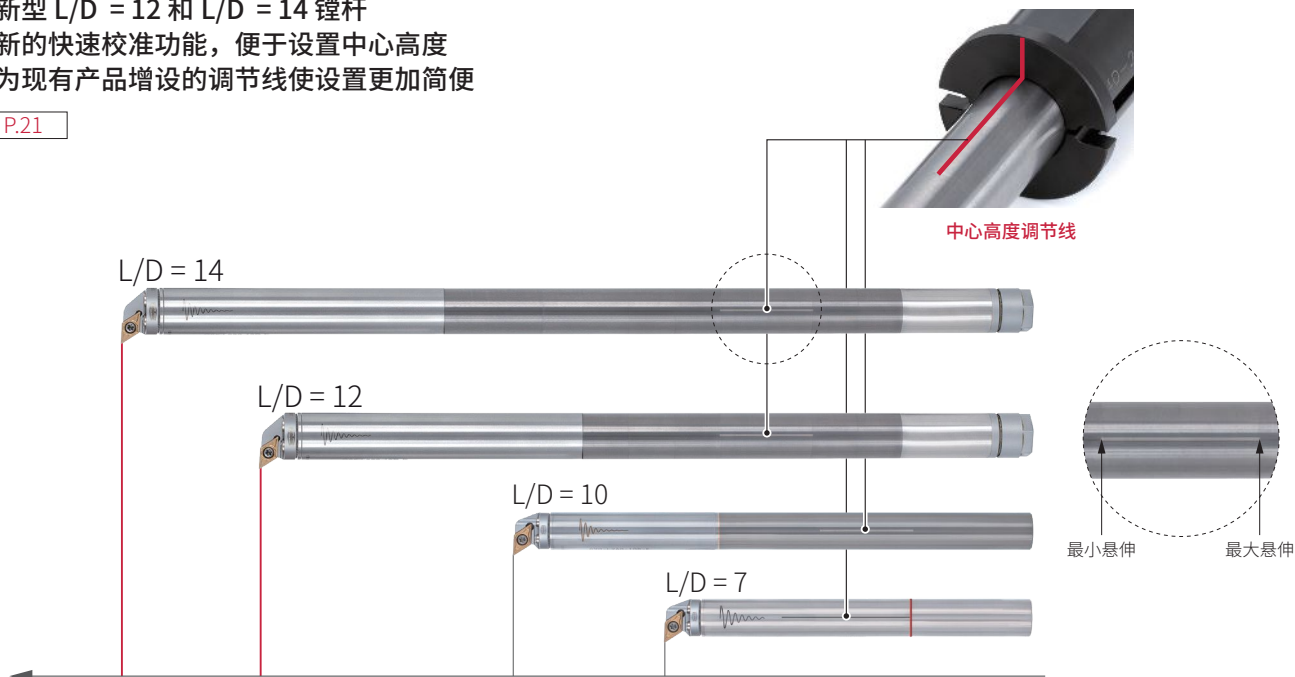


长悬伸车削、螺纹加工和切槽加工的终极解决方案

■ 抗振杆

- 新型 L/D = 12 和 L/D = 14 镗杆
- 新的快速校准功能，便于设置中心高度
- 为现有产品增设的调节线使设置更加简便

P.21



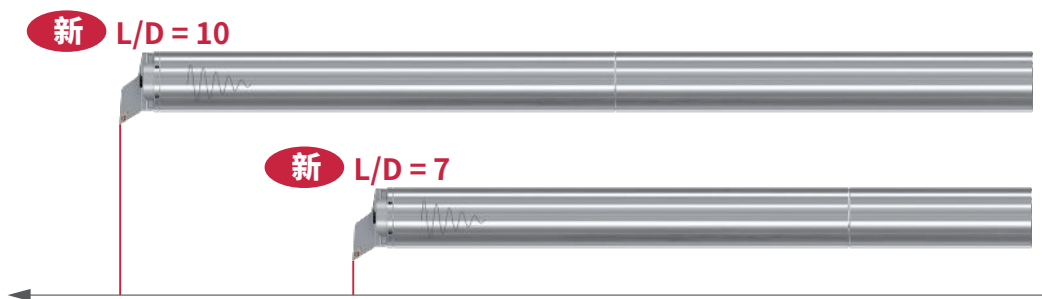
		抗振杆直径 (mm)						
		ø16	ø20	ø25	ø32	ø40	ø50	ø60
L/D	7	○	○	○	○	○	○	○
	10	●	●	○	○	○	○	○
	12	-	-	●	●	●	△	△
	14	-	-	●	●	●	△	△

●: 新产品
(硬质合金刀杆)
○: 钢制刀杆
●: 硬质合金刀杆
△: 按需提供

新

■ 大直径抗振刀杆：直径超过 80mm

P.22



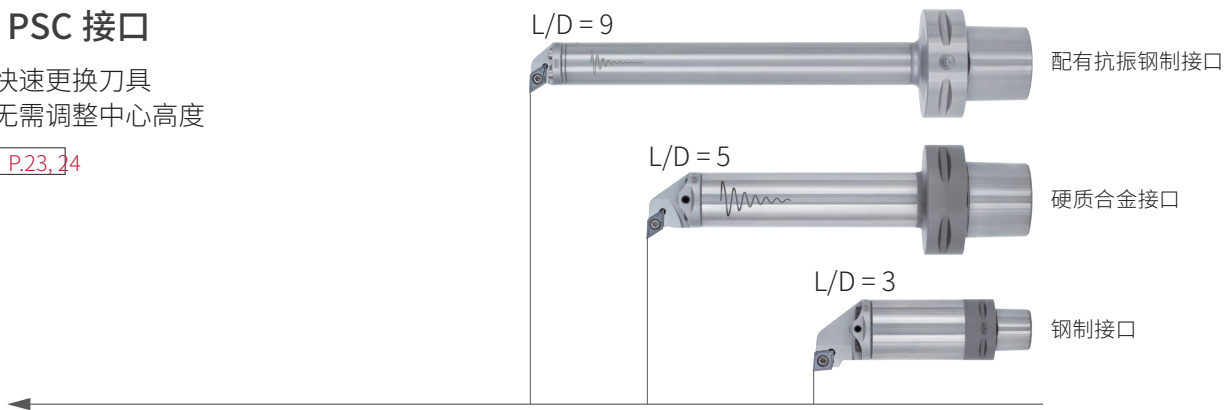
		防振刀杆直径 (mm)		
		ø80	ø100	超过 ø120
L/D	7	○	△	-
	10	○	△	△
	12	△	△	-
	14	△	△	-

○: 新产品 (刀杆)
△: 按需提供

■ PSC 接口

- 快速更换刀具
- 无需调整中心高度

P.23, 24



■ 钢制刀杆

- 适用于 $L/D = 4$ 以下的通用镗孔应用
- 无需调整中心高度

P.24



■ 刀头连接方式

适用刀杆直径: $\varnothing 16 - \varnothing 60 \text{ mm}$



适用刀杆直径: Over $\varnothing 80 \text{ mm}$



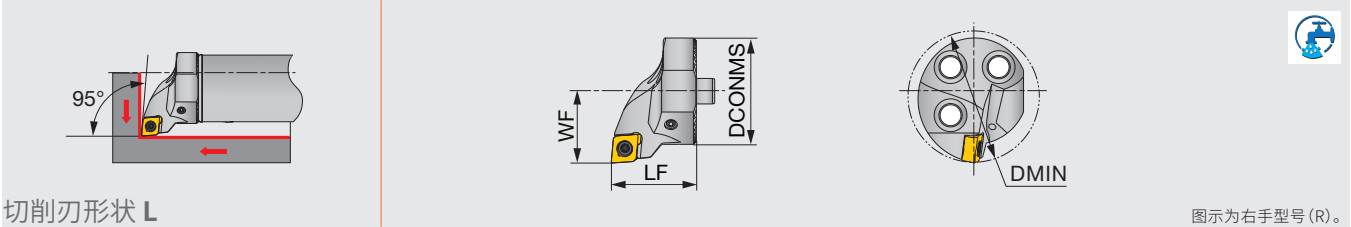
系列	镗刀头 / 刀片	DMIN (mm)	应用	刀杆尺寸 (mm)					页
				ø16	ø20	ø25	ø32	ø40 ø50 ø60	
MINIFTURN	 CXMU... DXG/MU... WXGU...	ø32	内孔车削			✓	✓	✓	8,9
TUNGBMINI	 XOMU...	ø25	内孔车削		✓	✓			9
ISOETURN	 CNMG09... TNMG11... DNMG11...	ø40	内孔车削				✓	✓	10,15
ISOTURN 正角刀片	 CCMT... DCMT... VCMT... TPMT...	ø20	内孔车削	✓	✓	✓	✓	✓	11-14
ISOTURN 负角刀片	 DNMG... VNMG...	ø40	内孔车削				✓	✓	15
TUNGTHREAD	 16IR...	ø25	螺纹加工		✓	✓	✓	✓	11
ADDICUT	 TCIG...	ø22	切槽 CW = 0.5 - 3 mm CDX = 3 mm	✓					18
TUNGS^{HOAT}CUT	 DGS*S, DTR*S	ø32	切槽 CW = 2, 3 mm CDX = 7 mm			✓	✓		18
TUNGCUT	 DG..., DT..., SG..., ST...	ø52	切槽 CW = 2, 3, 4 mm CDX = 17 mm				✓	✓	19
ADDFCUT	 QGM/S...	ø55	切槽 CW = 2, 3, 4 mm CDX = 32 mm			✓	✓		19

■ 镗刀头阵容：刀杆尺寸超过Ø 80mm

系列	镗刀头 / 刀片	DMIN (mm)	应用	刀杆尺寸 (mm)			页
				ø80	ø100	ø120	
新 ISOTURN 正角刀片刀片	 DCMT... VCMT...	ø100	内孔车削	✓	✓	✓	16
新 ISOTURN 负角刀片	 DNMG...	ø100	内孔车削	✓	✓	✓	17

S-SCLXR/L-H

螺钉锁紧式可更换镗刀头，用于 CXMU 刀片



切削刃形状 L

图示为右手型号 (R)。

型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀杆	刀片
S25-SCLXR/L06-H	32	25	17	20	D/G25	CXMU0603**L/R...
S32-SCLXR/L06-H	40	32	22	32	D/G32	CXMU0603**L/R...
S40-SCLXR/L06-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	CXMU0603**L/R...

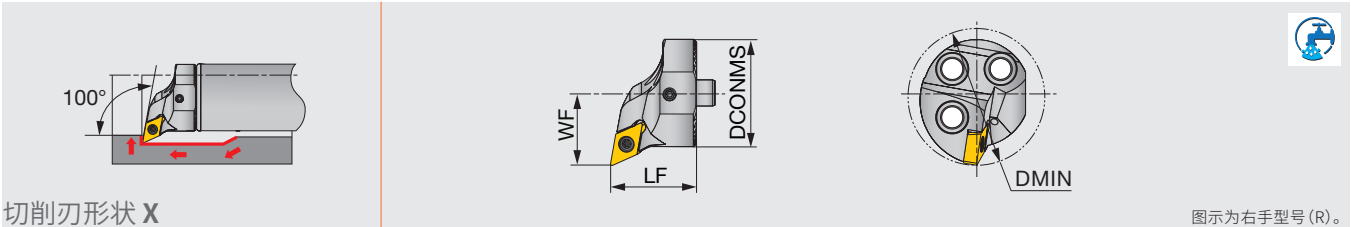
使用右手型刀杆 (SCLXR...) 配左手型刀片 (L); 使用左手型刀杆 (SCLXL...) 配右手型刀片 (R).
50 mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 10 mm。60mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 20 mm。

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
S**-SCLXR/L06-H	SR 34-514	T-7F

S-SDXXR/L-H

螺钉锁紧式可更换镗刀头，适用于 DXG/MU 刀片



切削刃形状 X

图示为右手型号 (R)。

型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀杆	刀片
S25-SDXXR/L07-H	32	25	17	20	D/G25	DXG/MU0703**L/R...
S32-SDXXR/L07-H	40	32	22	32	D/G32	DXG/MU0703**L/R...
S40-SDXXR/L07-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	DXG/MU0703**L/R...

使用右手型刀杆 (SDXXR...) 配左手型刀片 (L); 使用左手型刀杆 (SDXXL...) 配右手型刀片 (R).
50 mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 10 mm。60mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 20 mm。

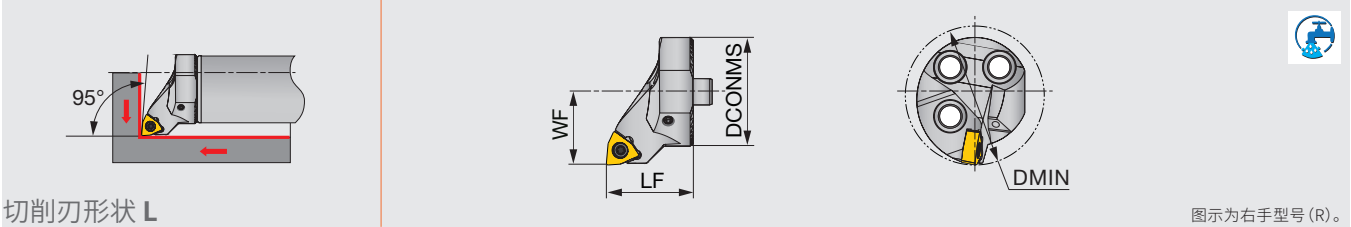
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
S**-SDXXR/L07-H	SR 34-514	T-7F

S-SWLXR/L-H

MINIF^{ORCE}TURN

螺钉锁紧式可更换镗刀头，适用于 WXGU 刀片



切削刃形状 L

图示为右手型号 (R)。

型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀杆	刀片
S25-SWLXR/L04-H	32	25	17	20	D/G25	WXGU...
S32-SWLXR/L04-H	40	32	22	32	D/G32	WXGU...
S40-SWLXR/L04-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	WXGU...

右手型刀杆 (SWLXR...) 配左手型刀片 (L)；左手型刀杆 (SWLXL...) 配右手型刀片 (R)。
50 mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 10 mm。60mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 20 mm。

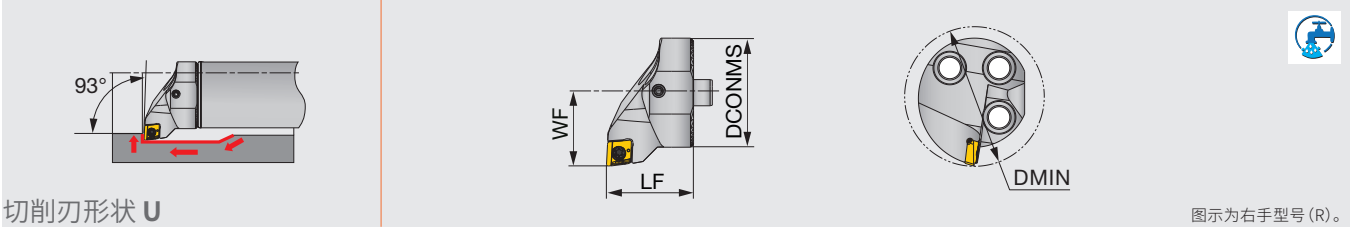
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
S**-SWLXR/L04-H	SR 34-514	T-7F

S-SXUOR05-H

TUNGB^{ÄRM}INI

螺钉锁紧式可更换镗刀头，适用于 XOMU 刀片



切削刃形状 U

图示为右手型号 (R)。

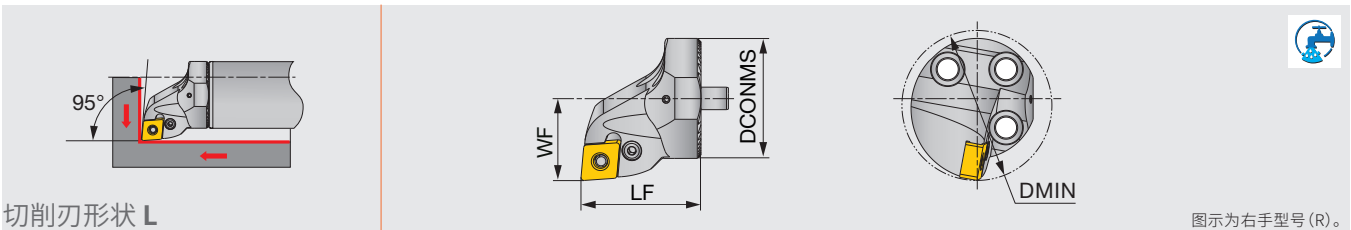
型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀杆	刀片
S20-SXUOR05-H	25	20	13	20	D/G20	XOMU05X204-PS
S25-SXUOR05-H	32	25	17	20	D/G25	XOMU05X204-PS

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
S**-SXUOR05-H	CSTB-2L040	T-6F

S-PCLNR/L-H

杠杆锁紧式可换镗刀头，适用于负角 80°/70° 菱形刀片



切削刃形状 L

图示为右手型号 (R)。

型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀杆	刀片
S32-PCLNR/L09-H	40	32	22	32	D/G32	CN**/GNMG0904...
S40-PCLNR/L09-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	CN**/GNMG0904...

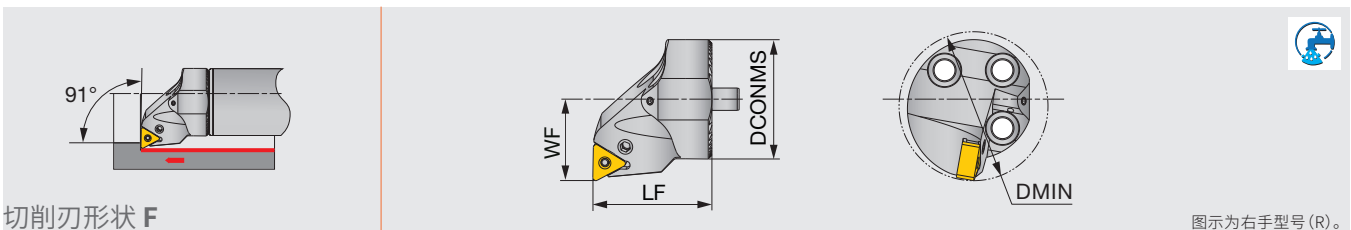
使用右手型刀杆 (PCLNR...) 配左手型刀片 (L); 使用左手型刀杆 (PCLNL...) 配右手型刀片 (R).
50 mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 10 mm。60mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 20 mm。

备件

					
型号	Lever	锁紧螺钉	垫片	弹簧 pin	扳手
S32-PCLNR/L09-H	LCL33N	LCS33	-	-	P-2F
S40-PCLNR/L09-H	LCL33	LCS3	LSC317	LSP3	P-2.5

S-PTFNR/L-H

杠杆锁紧式可换镗刀头，适用于负角 60° 三角形刀片



切削刃形状 F

图示为右手型号 (R)。

型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀杆	刀片
S32-PTFNR/L11-H	40	32	22	32	D/G32	TN**1104...
S40-PTFNR/L11-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	TN**1104...

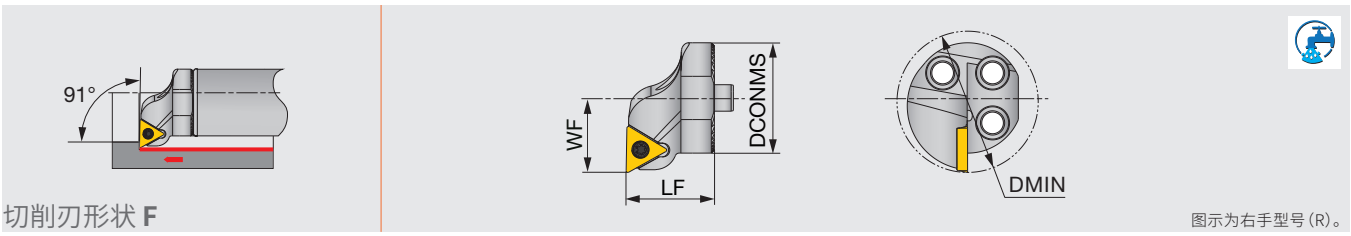
使用右手型刀杆 (PTFNR...) 配左手型刀片 (L); 使用左手型刀杆 (PTFNL...) 配右手型刀片 (R).
50 mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 10 mm。60mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 20 mm。

备件			
型号	Lever	锁紧螺钉	扳手
S**-PTFNR/L11-H	LCL23	LCS23A	P-2.5

S-STFPR/L-H

ISOTURN

螺钉锁紧式可更换镗刀头，适用于正角 60° 三角形刀片



切削刃形状 F

图示为右手型号 (R)。

型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀杆	刀片
S16-STFPR/L09-H	20	16	11	20	D/G16	TP**0902...
S16-STFPR/L11-H	20	16	11	20	D/G16	TP**1102...
S20-STFPR/L11-H	25	20	13	20	D/G20	TP**1102...
S25-STFPR/L11-H	32	25	17	20	D/G25	TP**1102...
S32-STFPR/L16-H	40	32	22	32	D/G32	TP**16T3...
S40-STFPR/L16-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	TP**16T3...

使用右手型刀杆 (STFPR...) 配左手型刀片 (L); 使用左手型刀杆 (STFPL...) 配右手型刀片 (R).
50 mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 10 mm。60mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 20 mm。

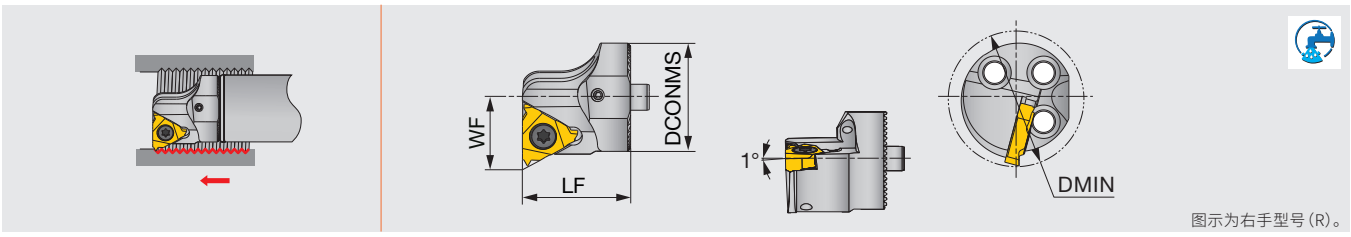
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
S16-STFPR/L09-H	CSTB-2.2S	T-7F
S16-STFPR/L11-H	CSTB-2.5	T-8F
S20-STFPR/L11-H	CSTB-2.5	T-8F
S25-STFPR/L11-H	CSTB-2.5	T-8F
S32-STFPR/L16-H	CSTB-4M	T-15F
S40-STFPR/L16-H	CSTB-4M	T-15F

S-SNR-H

TUNGTHREAD

螺钉锁紧式可更换镗刀头，适用于螺纹刀片



图示为右手型号 (R)。

型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀杆	刀片
S20-SNR16-H	25	20	14	25	D/G20	16IR...
S25-SNR16-H	32	25	17	25	D/G25	16IR...
S25-SNR22-H	32	25	19	28	D/G25	22IR...
S32-SNR16-H	40	32	22	32	D/G32	16IR...
S32-SNR22-H	40	32	22	32	D/G32	22IR...
S40-SNR16-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	16IR...
S40-SNR22-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	22IR...
S40-SNR27-H	50	40	27	36	D/G40, D50, D60	27IR...

50 mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 10 mm。60mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 20 mm。

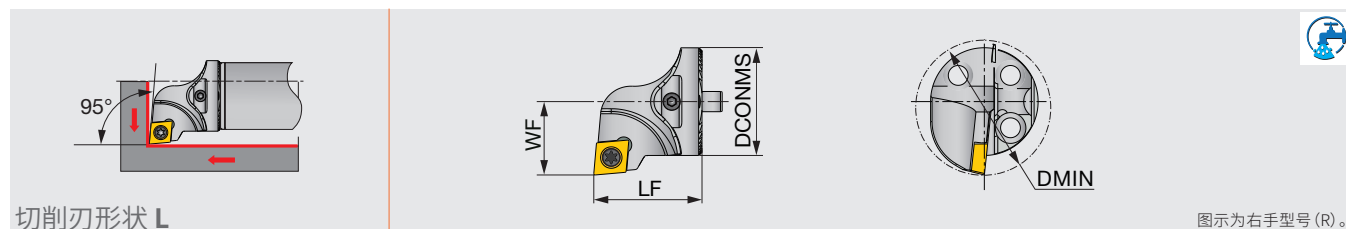
新：2024.1 季度发布

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
S**-SNR16-H	CSTB-3.5	T-15F
S**-SNR22-H	CSTB-4	T-15F
S**-SNR27-H	CSTB-6	T-25TL

S-SCLCR/L-H

螺钉锁紧式可更换镗刀头，适用于正角 80° 菱形刀片



切削刃形状 L

图示为右手型号 (R)。

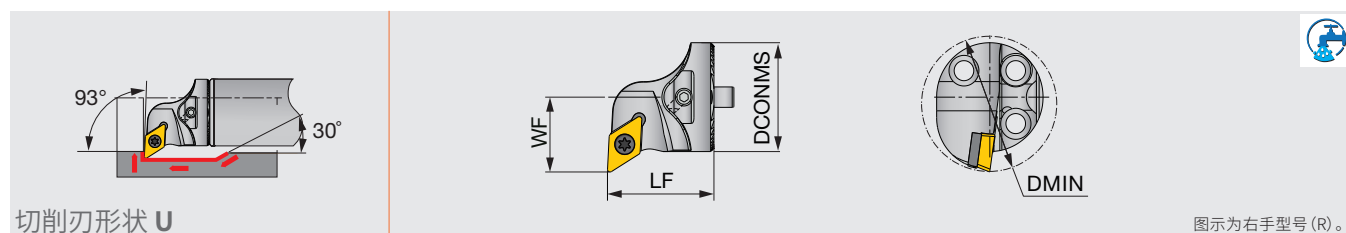
型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀杆	刀片
S16-SCLCR/L06-H	20	16	11	20	D/G16	CC**0602...
S20-SCLCR/L09-H	25	20	13	20	D/G20	CC**09T3...
S25-SCLCR/L09-H	32	25	17	22	D/G25	CC**09T3...
S32-SCLCR/L09-H	40	32	22	32	D/G32	CC**09T3...
S40-SCLCR/L12T-H	50	40	27	38	D/G40, D50, D60	CC**1204...

使用右手型刀杆 (SCLCR...) 配左手型刀片 (L); 使用左手型刀杆 (SCLCL...) 配右手型刀片 (R).
50 mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 10 mm。60mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 20 mm。

备件	型号	锁紧螺钉	扳手	垫片	垫片螺钉
	S16-SCLCR/L06-H	SR 14-548	T-7/5	-	-
	S20-SCLCR/L09-H	SR 16-236	T-15/5	-	-
	S25-SCLCR/L09-H	SR 16-236	T-15/5	-	-
	S32-SCLCR/L09-H	SR 16-236	T-15/5	-	-
	S40-SCLCR/L12T-H	SR16-212	T-20/5	TCC4-2	SRTC-4

S-SDUCR/L-H

螺钉锁紧式可更换镗刀头，适用于正角 55° 菱形刀片



切削刃形状 U

图示为右手型号 (R)。

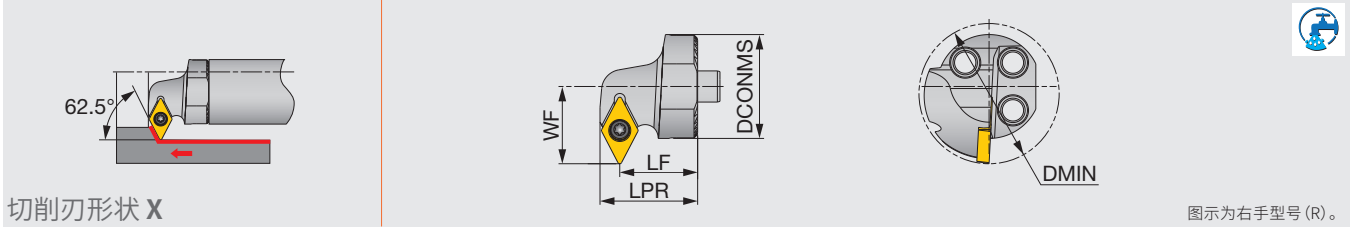
型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀杆	刀片
S16-SDUCR/L07-H	20	16	11	20	D/G16	DC**0702...
S20-SDUCR/L11-H	25	20	13	20	D/G20	DC**11T3...
S25-SDUCR/L11-H	32	25	17	20	D/G25	DC**11T3...
S32-SDUCR/L11T-H	40	32	22	32	D/G32	DC**11T3...
S40-SDUCR/L11T-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	DC**11T3...

使用右手型刀杆 (SDUCR...) 配左手型刀片 (L); 使用左手型刀杆 (SDUCL...) 配右手型刀片 (R).
50 mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 10 mm。60mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 20 mm。

备件	型号	锁紧螺钉	扳手	垫片	垫片螺钉
	S16-SDUCR/L07-H	SR 14-548	T-7/5	-	-
	S20-SDUCR/L11-H	SR 16-236 P	T-15/5	-	-
	S25-SDUCR/L11-H	SR 16-236 P	T-15/5	-	-
	S32-SDUCR/L11T-H	SR 16-236 P	T-15/5	TDC3-1P	SR TC-3P
	S40-SDUCR/L11T-H	SR 16-236 P	T-15/5	TDC3-1P	SR TC-3P

S-SDXCR/L-H

螺钉锁紧式可更换镗刀头，适用于正角 55° 菱形刀片



切削刃形状 X

图示为右手型号 (R)。

型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	LPR	刀杆	刀片
S16-SDXCR/L07-H	22	16	13	15	18.8	D/G16	DC**0702...
S20-SDXCR/L07-H	27	20	15	15	18.8	D/G20	DC**0702...
S25-SDXCR/L07-H	33	25	18	15	18.8	D/G25	DC**0702...
S32-SDXCR/L11T-H	40	32	22	20	28	D/G32	DC**11T3...
S40-SDXCR/L11T-H	50	40	27	20	28	D/G40, D50, D60	DC**11T3...

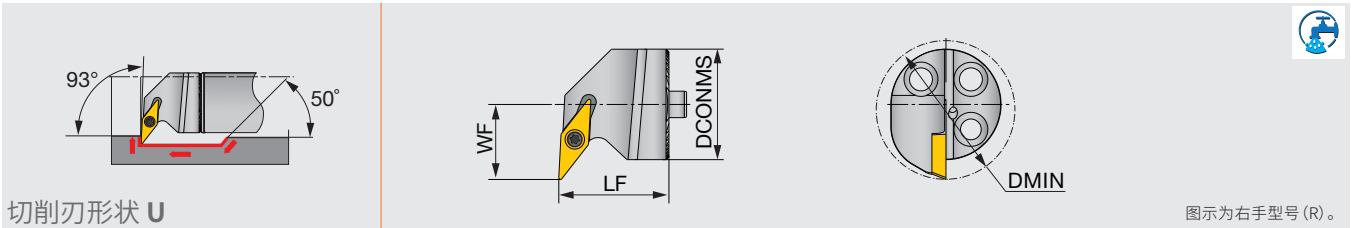
使用右手型刀杆 (SDXCR...) 配左手型刀片 (L); 使用左手型刀杆 (SDXCL...) 配右手型刀片 (R).
50 mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 10 mm。60mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 20 mm。

新：2024.1 季度发布

备件				
型号	锁紧螺钉	扳手	垫片	垫片螺钉
S16-SDXCR/L07-H	CSTB-2.5	T-8F	-	-
S20-SDXCR/L07-H	CSTB-2.5	T-8F	-	-
S25-SDXCR/L07-H	CSTB-2.5	T-8F	-	-
S32-SDXCR/L11T-H	SR 16-236 P	T-15F	TDC3-1P	SR TC-3P
S40-SDXCR/L11T-H	SR 16-236 P	T-15F	TDC3-1P	SR TC-3P

S-SVUCR/L-H

螺钉锁紧式可更换镗刀头，适用于正角 35° 菱形刀片



切削刃形状 U

图示为右手型号 (R)。

型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀杆	刀片
S20-SVUCR/L11-H	27	20	16	20	D/G20	VC**1103...
S25-SVUCR/L11-H	31	25	17	25	D/G25	VC**1103...

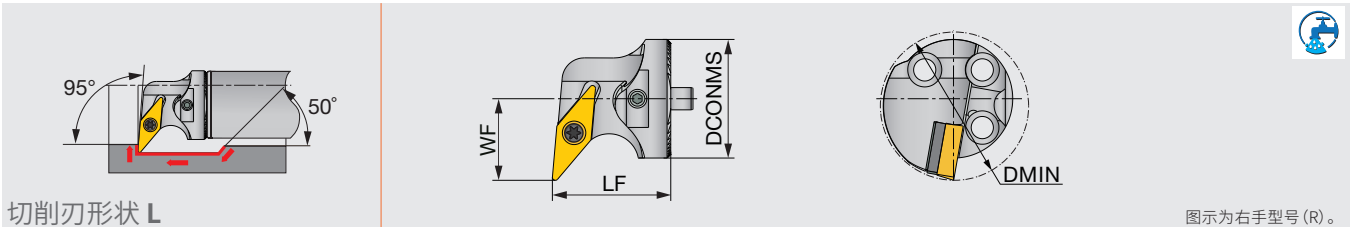
使用右手型刀杆 (SVUCR...) 配左手型刀片 (L); 使用左手型刀杆 (SVUCL...) 配右手型刀片 (R)。

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
S20-SVUCR/L11-H	SR 14-560	T-8/5
S25-SVUCR/L11-H	SR 14-560	T-8/5

S-SVLCR/L-H

螺钉锁紧式可更换镗刀头，适用于正角 35° 菱形刀片



切削刃形状 L

图示为右手型号 (R)。

型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀杆	刀片
S32-SVLCR/L16T-H	40	32	22	32	D/G32	VC**1604...
S40-SVLCR/L16T-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	VC**1604...

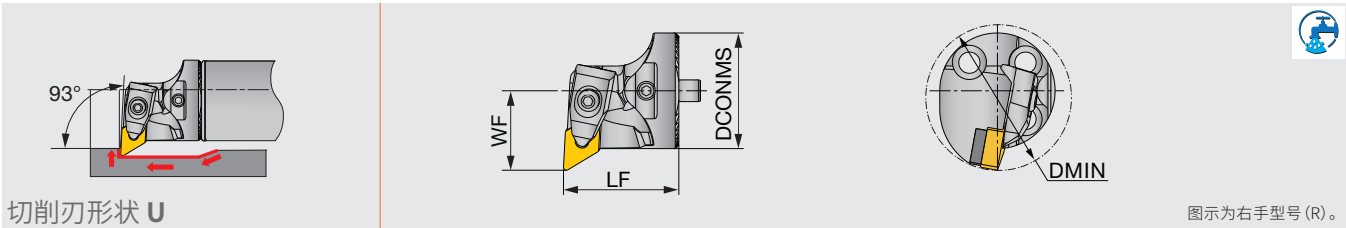
使用右手型刀杆 (SVLCR...) 配左手型刀片 (L); 使用左手型刀杆 (SVLCL...) 配右手型刀片 (R).
50 mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 10 mm。60mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 20 mm。

备件

型号	锁紧螺钉	扳手	垫片	垫片螺钉
S32-SVLCR/L16T-H	SR 16-236 P	T-15/5	TVC 3-1P	SR TC-3P
S40-SVLCR/L16T-H	SR 16-236 P	T-15/5	TVC 3-1P	SR TC-3P

S-DDUNR/L-H

双重锁紧式可换镗刀头, 适用于 负角 55°/45° 菱形刀片



切削刃形状 U

图示为右手型号 (R)。

型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀杆	刀片
S32-DDUNR/L11T-H	40	32	22	32	D/G32	DN**/FNMG1104...
S40-DDUNR/L15T-H ⁽¹⁾	50	40	27	38	D/G40, D50, D60	DN**/FNMG1506(04)...

(1) DN**/FNMG1504... 需要单独的垫片 (# RDT443).

使用左手型或右手型刀片时, 右手型刀片 (R) 用于左手型刀杆 (DDUNL... 型), 左手型刀片 (L) 用于右手型刀杆 (DDUNR... 型)。

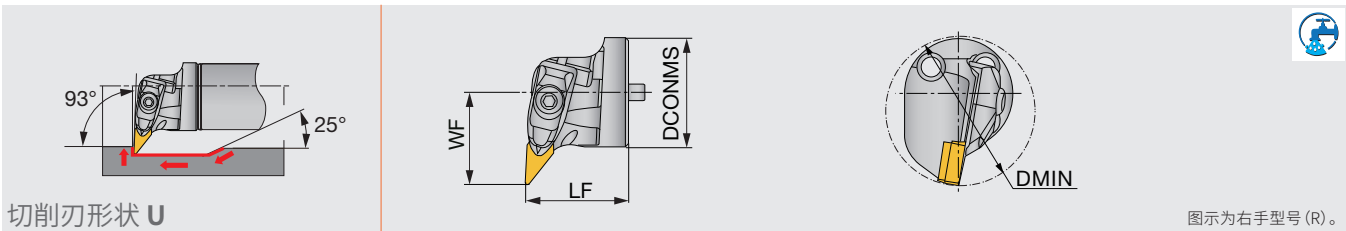
50 mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 10 mm。60mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 20 mm。

备件

型号	垫片 1	垫片 2 (可选)	垫片螺钉	压板	锁紧螺钉	弹簧	扳手
S32-DDUNR/L11T-H	RDT3-2	-	SR40085I	LCGR-3	SRRC3	KSP3	HW 2.5
S40-DDUNR/L15T-H	RDT433	(RDT443)	SR14-506	DLM4	DLS4	DSP4	HW 3.0

S-DVUNR/L-H

双重锁紧式可换镗刀头, 适用于 负角 35° 菱形刀片



切削刃形状 U

图示为右手型号 (R)。

型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀杆	刀片
S40-DVUNR/L16T-H	56	40	34	38	D/G40, D50, D60	VN**1604...

50 mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 10 mm。60mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 20 mm。

备件

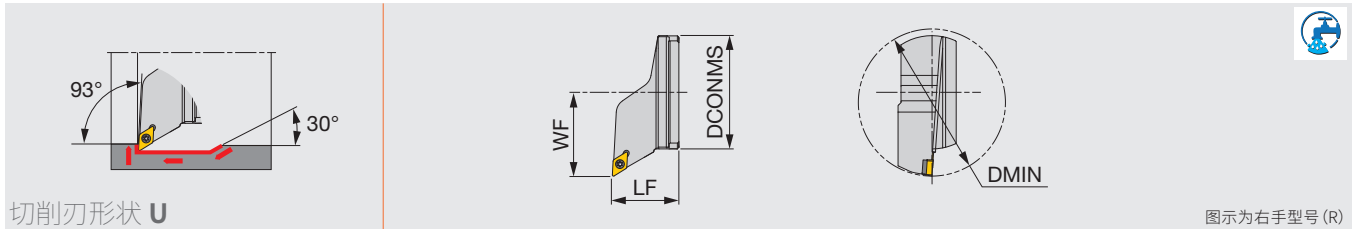
型号	垫片	垫片螺钉	压板	锁紧螺钉	弹簧	扳手
S40-DVUNR/L16T-H	ASV322	SR35080I	DLM3V	SR10402267	KSP5	HW4.0

新

S-SDUCR/L-H-VH

螺钉压紧式可换式镗刀头, 适用于 55° 菱形正角刀片

ISOTURN



型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀杆	刀片
S80-SDUCR/L11T-H-VH	100	77	57	45	D80	DC**11T3...

使用右手型刀杆 (如 SDUCR...) 配左手型刀片 (L); 使用左手型刀杆 (如 SDUCL...) 配右手型刀片 (R)。

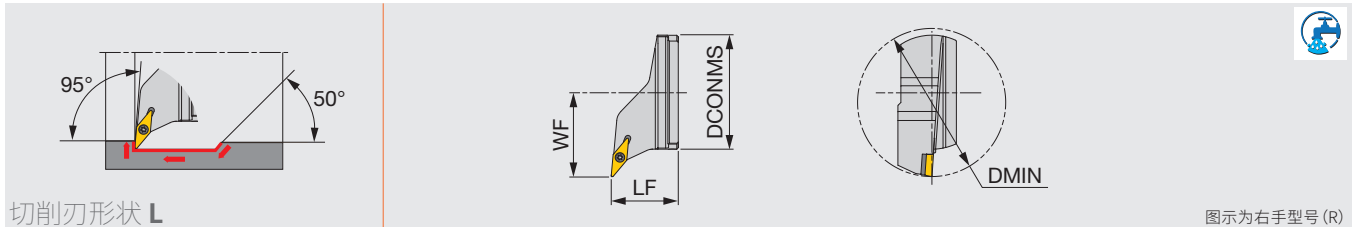
备件

型号	锁紧螺钉	扳手	垫片	垫片螺钉
S80-SDUCR/L11T-H-VH	SR 16-236 P	T-15/5	TDC3-1P	SR TC-3P

新

S-SVLCR/L-H-VH

螺钉压紧式可换式镗刀头, 适用于 35° 菱形正角刀片

ISOTURN

型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀杆	刀片
S80-SVLCR/L16T-H-VH	100	77	57	45	D80	VC**1604...

使用右手型刀杆（如 SVLCR...）配左手型刀片（L）；使用左手型刀杆（如 SVLCL...）配右手型刀片（R）。

备件

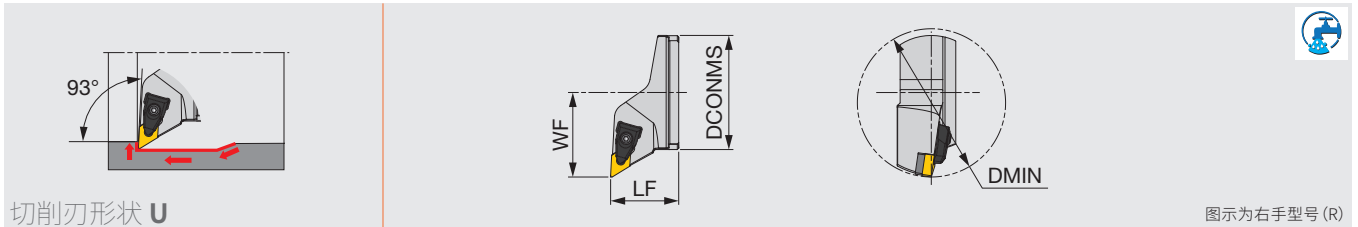
型号	锁紧螺钉	扳手	垫片	垫片螺钉
S80-SVLCR/L16T-H-VH	SR 16-236 P	T-15/5	TVC 3-1P	SR TC-3P

新

S-DDUNR/L-H-VH

双重锁紧式可换镗刀头，适用于 负角 55°/45° 菱形刀片

ISOTURN



型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀杆	刀片
S80-DDUNR/L15T-H-VH ⁽¹⁾	100	77	57	46	D80	DN**/FN**1506(04)...

(1) DN**/FN**1504... 刀片需搭配专用垫片（型号：RDT443）。

当使用右手型或左手型刀片时，右手型刀片 (R) 用于左手型刀杆（DDUNL... 型），左手型刀片 (L) 用于右手型刀杆（DDUNR... 型）。

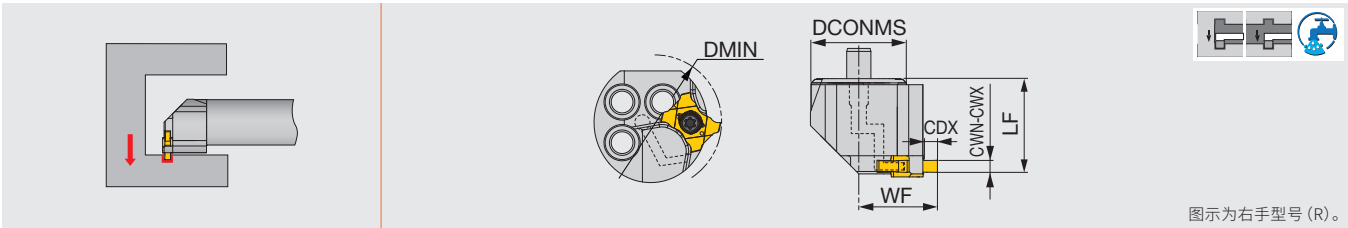
备件

型号							
S80-DDUNR/L15T-H-VH	RDT433	(RDT443)	SR14-506	DLM4	DLS4	DSP4	HW 3.0

S-STCIR/L-H

ADDICUT^{INTERNAL}

可更换镗刀头, 用于内孔切槽



图示为右手型号 (R)。

型号	CWN	CWX	CDX	DMIN	DCONMS	刀座尺寸	LF ⁽¹⁾	WF	刀杆
S16-STCIR/L10-D220-H	0.5	3	2	22	16	10	16	13	D/G16
S16-STCIR/L12-D240-H	1	3	3	24	16	12	16	14.3	D/G16

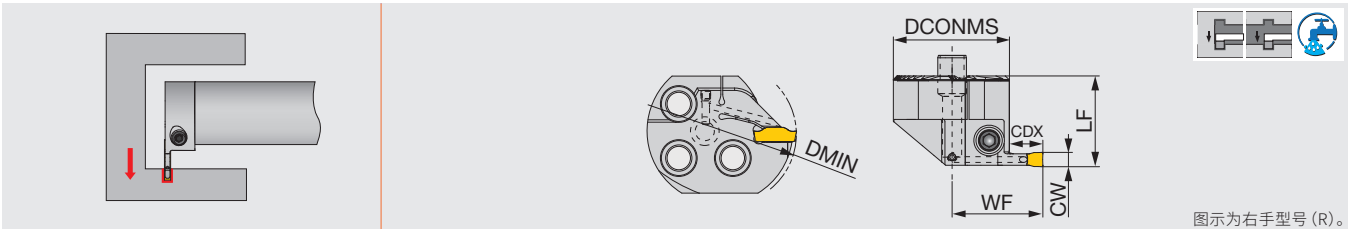
(1) "LF" 值是在同表中安装槽宽为 3 mm 的刀片时的尺寸。

型号	锁紧螺钉	扳手
S16-STCIR/L10...	CSTB-2.2L053DR/L	T-7F
S16-STCIR/L12...	CSTB-2.5L054DR/L	T-7F

S-CTIRS-H

TUNGSCUT^{HORT}

可更换镗刀头, 用于内孔切槽



图示为右手型号 (R)。

型号	CW	CDX	DMIN	DCONMS	刀座尺寸	LF ⁽¹⁾	WF	刀杆	刀片
S25-CTIRS2T06D320-H	2	6	32	25	S2	19	19	D/G25	D**2S...
S32-CTIRS2T07D400-H	2	7	40	32	S2	23	23.5	D/G32	D**2S...
S25-CTIRS3T06D320-H	3	6	32	25	S3	19	19	D/G25	D**3S...
S32-CTIRS3T07D400-H	3	7	40	32	S3	23	23.5	D/G32	D**3S...

(1) "LF" 值为安装同表中槽宽为 "CW" 的刀片时的尺寸。

型号	锁紧螺钉	扳手
S25-CTIRS*T06D320-H	CM3X0.5X6	P-2.5
S32-CTIRS*T07D400-H	CM5X0.8X8	P-4

S-CTIR/L-H

可更换镗刀头，用于内孔切槽



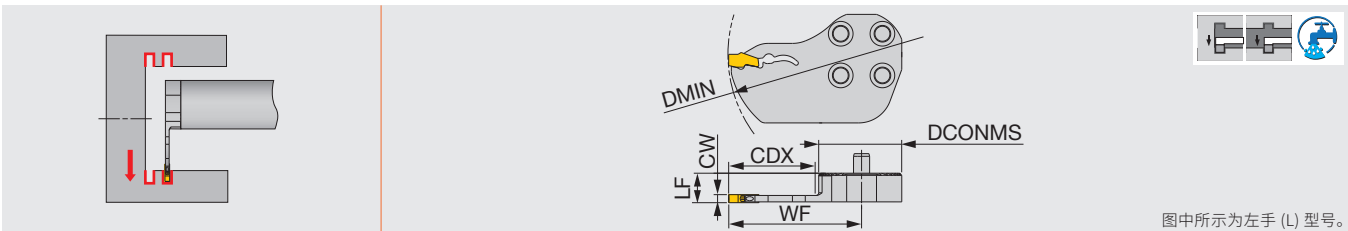
型号	CW	CDX	DMIN	DCONMS	刀座尺寸	LF ⁽¹⁾	WF	刀杆
S32-CTIR/L-2T13D520-H	2	13	52	32	2	16	33.5	D/G32
S40-CTIR/L-2T17D620-H	2	17	62	40	2	16	39.5	D/G40, D50, D60
S32-CTIR/L-3T13D520-H	3	13	52	32	3	16	33.5	D/G32
S40-CTIR/L-3T17D620-H	3	17	62	40	3	16	39.5	D/G40, D50, D60
S32-CTIR/L-4T13D520-H	4	13	52	32	4	16	33.5	D/G32
S40-CTIR/L-4T17D620-H	4	17	62	40	4	16	39.5	D/G40, D50, D60

(1) "LF" 值为安装同表中槽宽为 "CW" 的刀片时的尺寸。
50 mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 10 mm。60mm 刀杆的 DMIN 等于所要求的刀头尺寸加 20 mm。

备件	型号	锁紧螺钉	Grip	Torx bit
	S**-CTIR/L...	CSTB-5	H-TB2W	BT20S

S-QSIR/L-H

可更换镗刀头，用于内孔切槽

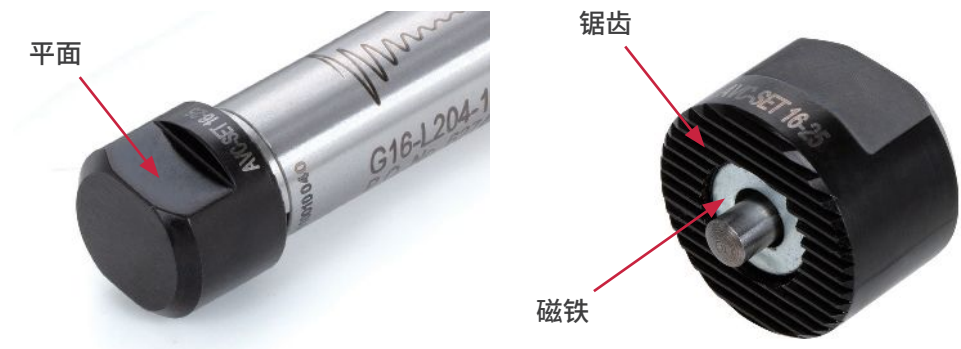


型号	CW	CDX	DMIN	DCONMS	刀座尺寸	LF	WF	刀杆
S25-QSIR/L2T26D550-H	2	26	55	25	2	8.5	40.1	D/G25
S25-QSIR/L3T26D550-H	3	26	55	25	3	9	40.1	D/G25
S32-QSIR/L3T32D700-H	3	32	70	32	3	11	49.6	D/G32
S32-QSIR/L4T32D700-H	4	32	70	32	4	11.5	49.6	D/G32

备件	型号	扳手
	S**-QSIR/L...	QL-39

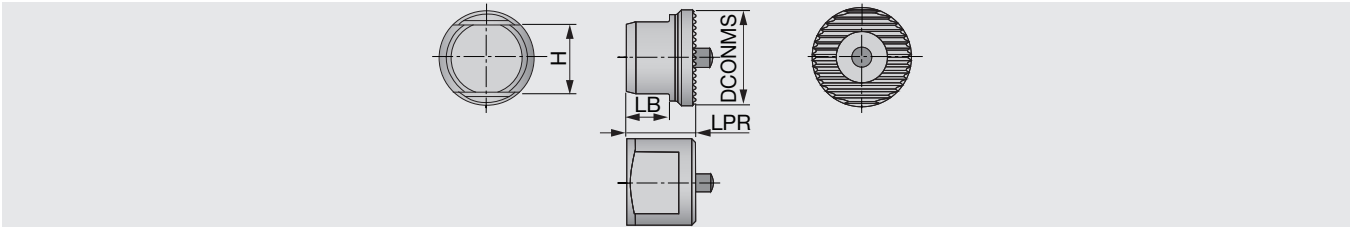
■ 中心高度定位

精确的中心高度定位是实现正确尺寸公差和表面光洁度的另一个重要因素。**BoreMeister** 采用无平面的圆柱形刀杆，因此必须使用中心高度装置和千分表来精确调整刀具中心。装有磁铁的锯齿形刀头可确保刀杆上的固定位置，无需使用螺钉。



AVC-SET

中心高度调节装置

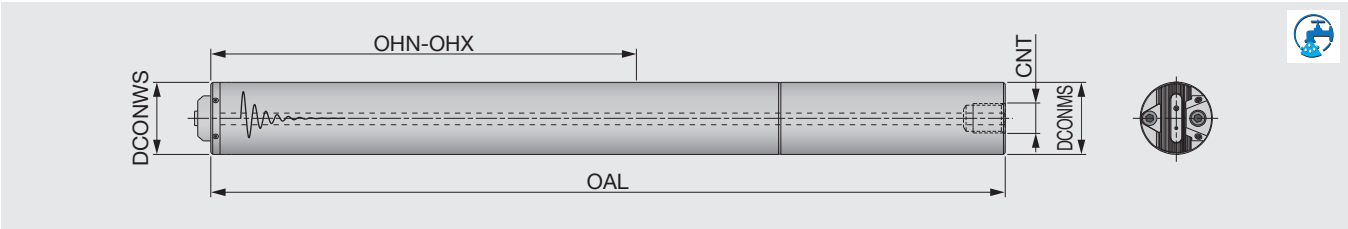


型号	DCONMS	H	LPR	LB	适用刀杆
AVC-SET 16-25	20	15	14.5	8.9	16, 20, 25
AVC-SET 32-60	29	16	17.5	11.43	32, 40, 50, 60

新

D80-D-C-VH

用于可换式车削刀头的大直径防振刀杆，带内冷功能



型号	材质	DCONWS	DCONMS	OAL	OHN ⁽¹⁾	OHX ⁽²⁾	CNT	CP ⁽³⁾
D80-L880-7D-C-VH	钢	80	80	880	396	515	G3/4	7
D80-L1200-10D-C-VH	钢	80	80	1200	515	755	G3/4	7

(1) OHN：最小悬伸量
(2) OHX：最大悬伸量
(3) 最大冷却液压力 (MPa)

备件	型号	压板 1	压板螺钉 1	压板 2	压板螺钉 2
D80-L***D-C-VH		PB20 M10X16	SR55 M3X6	PB20 M10X11	SR55 M10X25

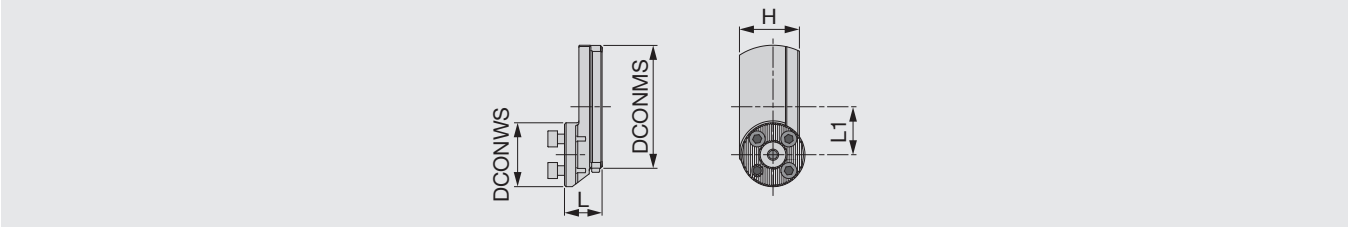
如何安装刀头



新

S80-S40-RED-H-VH

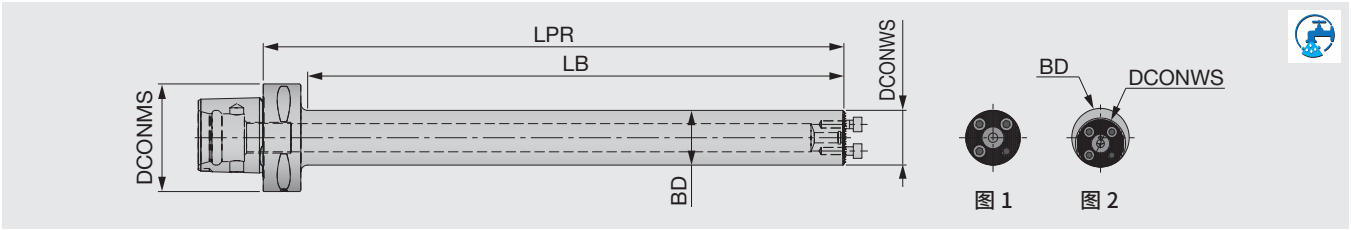
大直径减振刀杆的减振部件



型号	DCONWS	DCONMS	H	L	L1	刀杆	刀头
S80-S40-RED-H-VH	40	80	37	23	30	D80	S40

C#-D-C

带防振功能的 PSC 刀柄



	型号	材质	DCONWS	DCONMS	BD	LPR	LB	WT (kg)	刀头	Fig.
新	C4-D25-L180-7D-C	钢	25	40	25	180	155	0.96	S25	1
新	C4-D32-L224-7D-C	钢	32	40	32	224	200	2.08	S32	1
新	C4-D40-L288-8D-C	钢	40	40	40	288	288	3.42	S40	1
新	C5-D25-L230-9D-C	钢	25	50	25	230	201	1.4	S25	1
新	C5-D32-L288-9D-C	钢	32	50	32	288	261	2.4	S32	1
新	C5-D40-L368-9D-C	钢	40	50	40	368	344	4.2	S40	1
新	C5-D50-L468-9D-R-C	钢	40	50	50	468	468	10.79	S40**R	2
	C6-D25-L230-9D-C	钢	25	63	25	230	197	1.7	S25	1
	C6-D32-L288-9D-C	钢	32	63	32	288	257	2.7	S32	1
	C6-D40-L368-9D-C	钢	40	63	40	368	338	4.2	S40	1
新	C6-D50-L468-9D-R-C	钢	40	63	50	468	434	8.3	S40**R	2
新	C6-D60-L568-9D-R-C	钢	40	63	60	568	545	12.2	S40**R	2

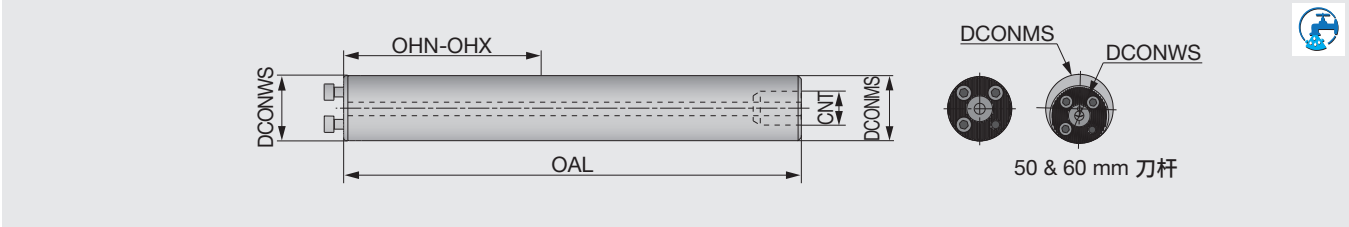
备件



型号	锁紧螺钉	扳手
C*-D25...	SR M4X12DIN912	HW 3.0
C*-D32...	SR M5X12 DIN912	HW 4.0
C*-D40..., C*-D50..., C*-D60...	SRM6X16DIN912-12.9	HW 5.0

抗振杆

用于可换镗刀头的抗振刀杆，带内冷



型号	材质	DCONWS	DCONMS	OAL	OHN ⁽¹⁾	OHX ⁽²⁾	CNT	CP ⁽³⁾
D16-L156-7D-C	钢	16	16	156.3	55	92	G1/8	3
G16-L204-10D-E	硬质合金	16	16	204.3	96	140	-	3
D20-L200-7D-C	钢	20	20	200.3	70	120	G1/4	3
G20-L260-10D-E	硬质合金	20	20	260.3	120	180	-	3
D25-L255-7D-C	钢	25	25	257.5	88	155	G1/4	4
D25-L330-10D-C	钢	25	25	332.5	155	230	G1/4	4
新 G25-L380-12D-E	硬质合金	25	25	380	230	280	G1/8	4
新 G25-L430-14D-E	硬质合金	25	25	430	280	330	G1/8	4
D32-L320-7D-C	钢	32	32	323	120	192	G3/8	5
D32-L416-10D-C	钢	32	32	419	192	288	G3/8	5
新 G32-L480-12D-E	硬质合金	32	32	480	288	352	G1/4	5
新 G32-L544-14D-E	硬质合金	32	32	544	352	416	G1/4	5
D40-L408-7D-C	钢	40	40	411	128	248	G1/2	7
D40-L528-10D-C	钢	40	40	531	248	368	G1/2	7
新 G40-L608-12D-E	硬质合金	40	40	608	368	448	G3/8	7
新 G40-L688-14D-E	硬质合金	40	40	688	448	528	G3/8	7
D50-L518-7D-C	钢	40	50	523	168	318	G1/2	7
D50-L668-10D-C	钢	40	50	673	310	468	G1/2	7
D60-L628-7D-C	钢	40	60	633	208	388	G3/4	7
D60-L808-10D-C	钢	40	60	813	388	568	G3/4	7

(1) OHN : 最小悬伸

(2) OHX : 最大悬伸

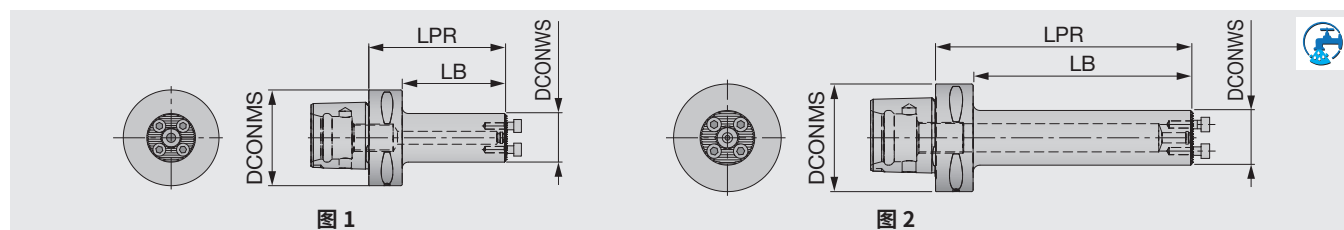
(3) 最大冷却液压力 (MPa)

注：在开口套筒中装配 BoreMeister 时，请注意，根据锁紧装置的不同，BoreMeister 的突出杆端可能会干扰机床。

型号	锁紧螺钉	扳手
D16-L..., G16-L...	SRM3X10DIN912	HW 2.5
D20-L..., G20-L...	SR55-2M3.5X10	HW 2.5
D25-L..., G25-L...	SR M4X12DIN912	HW 3.0
D32-L..., G32-L...	SR M5X12 DIN912	HW4.0
D40-L..., G40-L..., D50-L..., D60-L...	SRM6X16DIN912-12.9	HW 5.0

C#-SH-CHP / C#-SH-E-CHP

钢制和硬质合金 PSC 刀柄



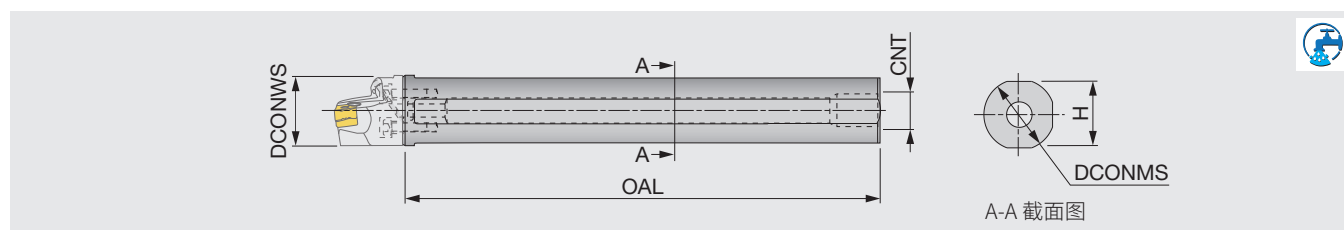
型号	材质	DCONWS	DCONMS	LPR	LB	Fig
C4-SH-D16-2.5D-CHP	钢	16	40	40	20	1
C4-SH-D20-2.5D-CHP	钢	20	40	50	30	1
C4-SH-D25-2.5D-CHP	钢	25	40	55	35	1
C4-SH-D32-2.5D-CHP	钢	32	40	75	55	1
C4-SH-D40-3D-CHP	钢	40	40	80	80	1
C6-SH-D20-5D-E-CHP	硬质合金	20	63	100	78	2
C6-SH-D25-5D-E-CHP	硬质合金	25	63	115	93	2
C6-SH-D32-5D-E-CHP	硬质合金	32	63	150	128	2
C6-SH-D40-5D-E-CHP	硬质合金	40	63	185	163	2

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
C4**D16...	SRM3X10DIN912	HW 2.5
C4/C6**D20...	SR55-2M3.5X10	HW 2.5
C4/C6**D25...	SR M4X12DIN912	HW 3.0
C4/C6**D32...	SR M5X12 DIN912	HW4.0
C4/C6**D40...	SRM6X16DIN912-12.9	HW 5.0

D#4D-SH

应用于内孔车削的钢制刀杆，带冷却孔



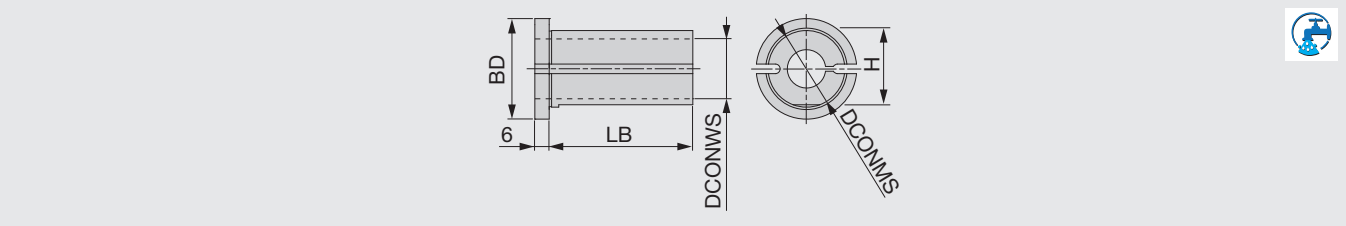
型号	材质	DCONWS	DCONMS	OAL	CNT	H
D16-L105-4D-SH	钢	16	16	105	UNC-2B 3/8"-16	15
D20-L140-4D-SH	钢	20	20	140	UNFC-2B 3/8"-24	18
D25-L200-4D-SH	钢	25	25	200	UNF-2B 1/2"-20	23
D32-L218-4D-SH	钢	32	32	218	UNF-2B 1/2"-20	29
D40-L283-4D-SH	钢	40	40	283	UNF-2B 1/2"-20	36

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
D16**4D-SH	SRM3X10DIN912	HW 2.5
D20**4D-SH	SR55-2M3.5X10	HW 2.5
D25**4D-SH	SR M4X12DIN912	HW 3.0
D32**4D-SH	SR M5X12 DIN912	HW4.0
D40**4D-SH	SRM6X16DIN912-12.9	HW 5.0

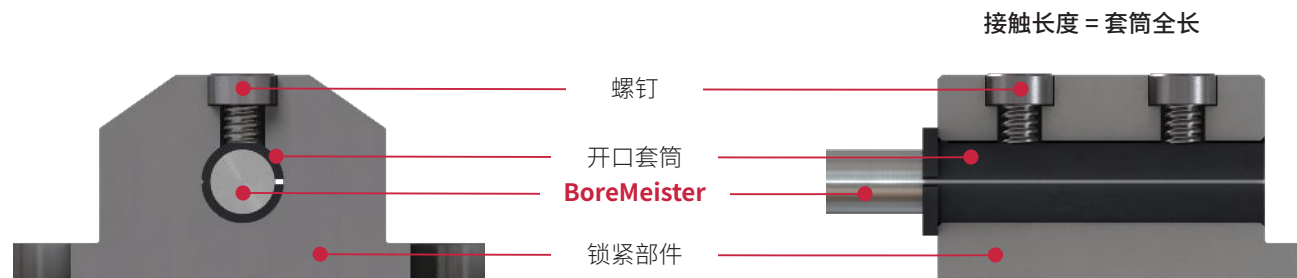
RSL

适用于减振刀杆的开口套筒



型号	DCONWS	DCONMS	BD	LB	H
RSL-32-16-L66	16	32	42	60	31
RSL-32-20-L66	20	32	42	60	31
RSL-32-25-L66	25	32	42	60	31
RSL-40-16-L76	16	40	50	70	38.5
RSL-40-20-L76	20	40	50	70	38.5
RSL-40-25-L76	25	40	50	70	38.5
RSL-40-32-L106	32	40	50	100	38.5
RSL-50-32-L126	32	50	60	120	48.5
RSL-50-40-L126	40	50	60	120	48.5
RSL-60-32-L156	32	60	70	150	58.5
RSL-60-40-L156	40	60	70	150	58.5
RSL-60-50-L156	50	60	70	150	58.5

锁紧方法 开口套筒直接螺钉锁紧



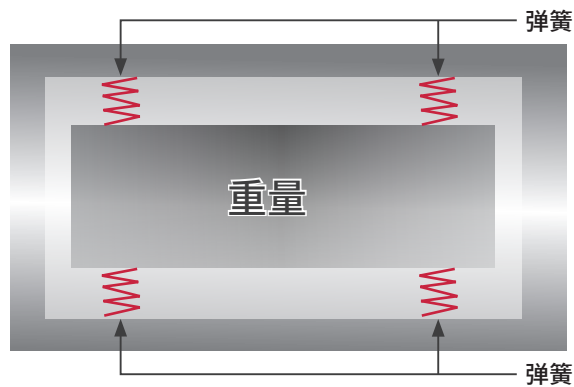
注：在开口套筒中装配 BoreMeister 时，请注意，根据锁紧装置的不同，BoreMeister 的突出杆端可能会干扰机床。

其他信息

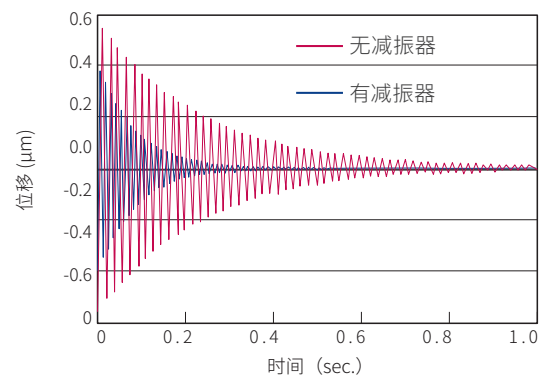
减振装置

当切削力在长悬伸镗杆装置上产生振动时，镗杆的阻尼机构会抵消刀具的运动并消除振动。阻尼机构由一个通过弹簧元件支撑的配重构成。这种振动会迅速衰减，从而消除噪音和颤振痕迹

减振器概念图



有或没有减振器的刀具振动

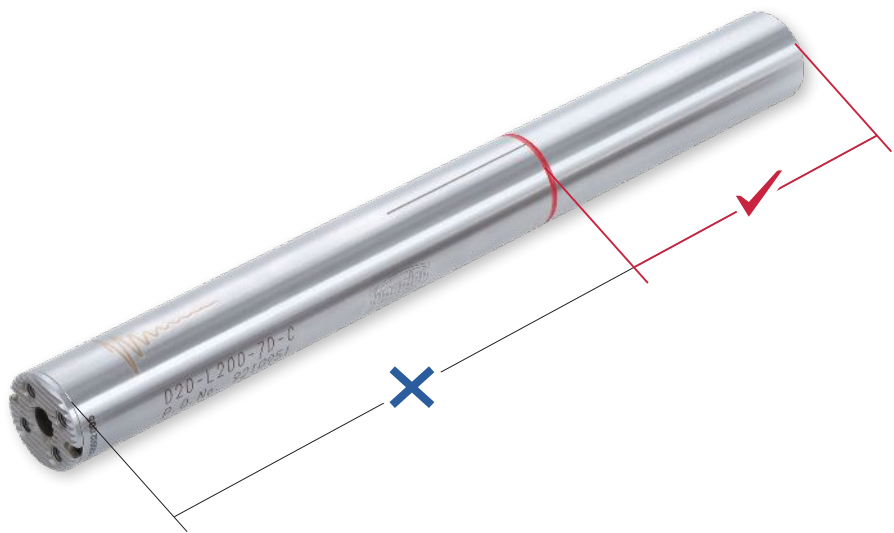


BoreMeister 由抗振刀杆和可互换镗刀头组成，特点是采用锯齿接口用于高精度转位。它们是由螺丝连接，允许适用宽范围的切削刀头实现较高的灵活性。



调整刀杆长度：

如果刀杆太长，不适合您的机床或应用，可以将其缩短。
每根刀杆上都有一个**红色标记**，显示横杆可缩短的最大长度。



直径栏 DCONMS (mm)	缩短后的最大长度			
	7D		10D	
	材质	OAL (mm)	材质	OAL (mm)
ø16	钢	100	硬质合金	不推荐
ø20	钢	125	硬质合金	不推荐
ø25	钢	158	钢	255
ø32	钢	190	钢	320
ø40	钢	240	钢	410
ø50	钢	305	钢	520
ø60	钢	380	钢	630

不建议对 12D 和 14D 硬质合金刀杆进行缩短。

总公司 泰珂洛超硬工具 (上海) 有限公司

ADD : 上海市浦东新区康安路388弄T1座
701室

TEL : 021-36321879 36321880

FAX : 021-36321918

天津分公司

ADD : 天津市河西区怒江道创智东园
2-1007 室

TEL : 022-83709199

FAX : 022-83709199

广州分公司

ADD : 广州市番禺区沙湾镇福龙路 999 号
沙湾珠宝产业园钻汇大厦 807 室

TEL : 020-38395085 38395116

FAX : 020-38395106

大连分公司

ADD : 大连经济技术开发区铁山中路 62 号

TEL : 0411-87963170

FAX : 0411-87963141

成都办事处

ADD : 成都市高新区益州大道中段 722 号
复城国际广场 T4-1709A

TEL : 028-61500820

FAX : 028-61500821

西安办事处

ADD : 陕西省西安市高新区锦业一路 56 号
研祥城市广场 B 座 2028 室

TEL : 029-81125898

FAX : 029-81125898



了解更多产品信息
请访问泰珂洛官方中文网站：
www.tungaloy.com/cn

查看产品视频请访问泰珂洛哔站视频网站



<https://space.bilibili.com/701520171>



微信官方公众号



FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26

Produced from Recycled paper

Jan. 2025 (TJ)