

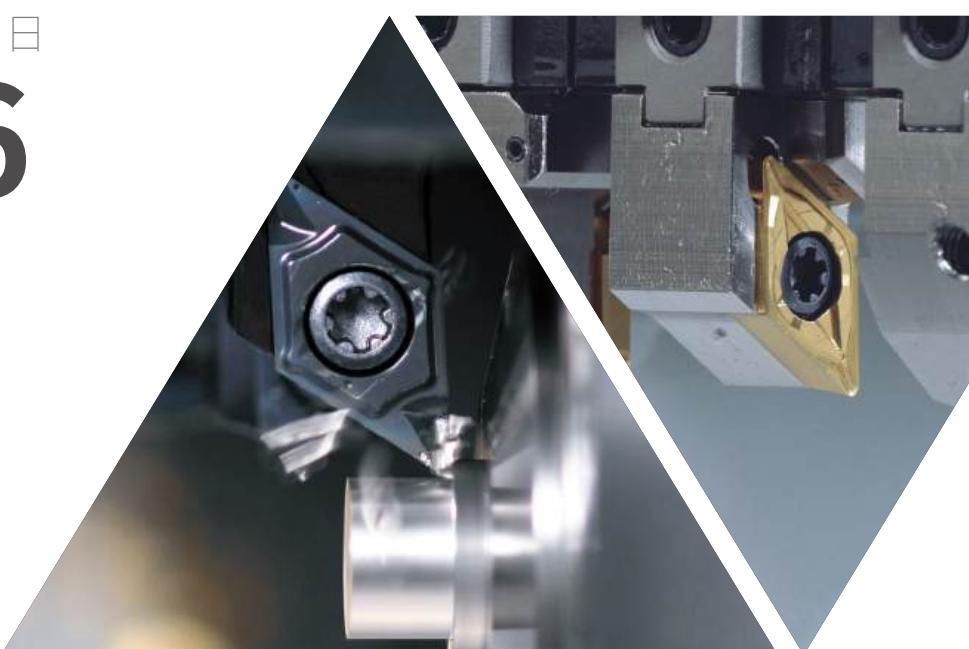


# 促销

2026年1月1日至6月30日

2026

第一期



# T6200 SERIES

2026年1月1日至6月30日

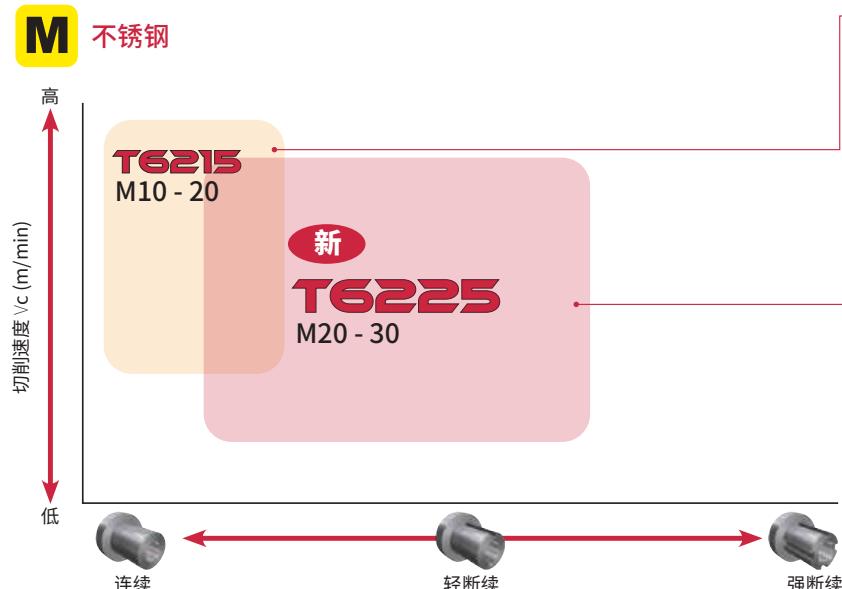
## 不锈钢车削高性能材质系列

T6215 和 T6225 具有厚的高附着性 Al<sup>2</sup>O<sup>3</sup>涂层及硬化外层，提供出色的耐磨性和长刀具寿命

买 30 个刀片  
AND  
得 10 个刀片

免费！

刀片：  
ISO型 (注意：EcoTurn除外)



### T6215

一种适用于高速切削的CVD涂层材质。在连续切削中展现出卓越的耐磨性。



### 新 T6225

多功能CVD材质，覆盖从连续切削到轻度断续切削的应用。在中速切削范围内提供优异的耐磨性。



**BM05M/SBN30/BX4015**

2026年1月1日至6月30日

## 高生产率 CBN 材质，适用于多种加工材料

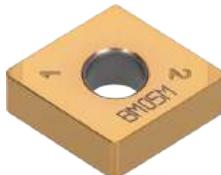
**BM05M** 涂层 CBN 材质，用于淬硬钢零件的高速连续切削

**BX4015** CBN 材质，用于烧结合金

**SBN30** CBN 材质，用于铸铁的高速加工

买 8个刀片  
AND  
得 2个刀片

免费！



**BM05M**

首选涂层CBN材质，适用于高速连续切削淬硬钢，速度可达350m/min.

刀片：

ISO型：

C, D, G, T, V, W

MiniForce-Turn:

DX, WX



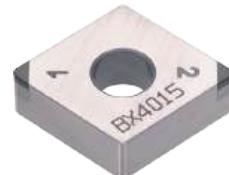
**SBN30**

整体CBN材质，用于高速铸铁加工，具有大切深、高进给以及卓越的耐磨性和抗断裂性。

刀片：

ISO型：

C, R, S



**BX4015**

用于烧结合金的CBN材质，在连续至轻度断续切削中均能提供出色性能。

刀片：

ISO型：

C, D, T, V



Member IMC Group  
**Tungaloy**

## 经济型双面正角刀片

创新的几何形状和刀片座接口形式确保稳定性和高性能

买 10个刀片  
AND  
得 1个刀杆

5折!



WX-U 刀片 DX-U 刀片

买 30个刀片  
AND  
得 1个刀杆

免费!



VX-U 刀片 CX-U 刀片



外圆刀杆



内孔刀杆

### 刀片材质:

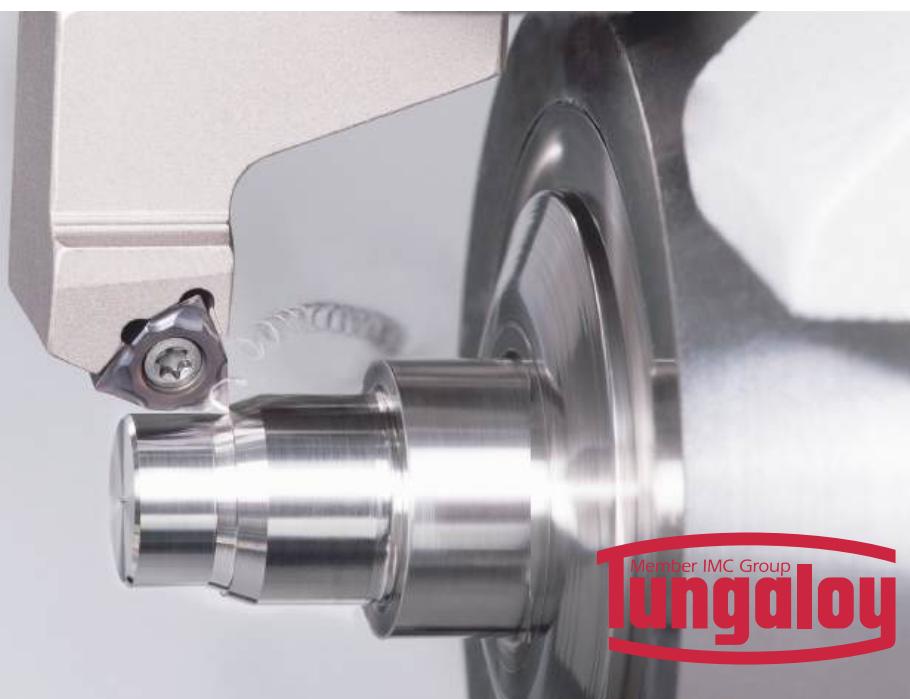
PVD: AH725、AH8015、SH725

CVD: T9215、T9225

金属陶瓷: NS9530、GT9530

硬质合金: KS05F

(CHP高压刀杆不参与促销, 具体促销刀杆型号规格以清单为准)



2026年1月1日至6月30日

## 出色的稳定性与生产效率，适用于深槽车削操作

全新设计的刀片轮廓，确保排屑顺畅且切屑排出一致

买 20 个刀片  
AND  
得 1 个刀夹

**免费!**

买 20 个刀片  
AND  
得 1 CHP 刀杆

**5 折!**

刀片 (材质 AH7025, AH6235):

QGM, QGS 和 QTX

CW = 3, 4 and 5 mm

最大端面切槽深度

CDX = 42 mm

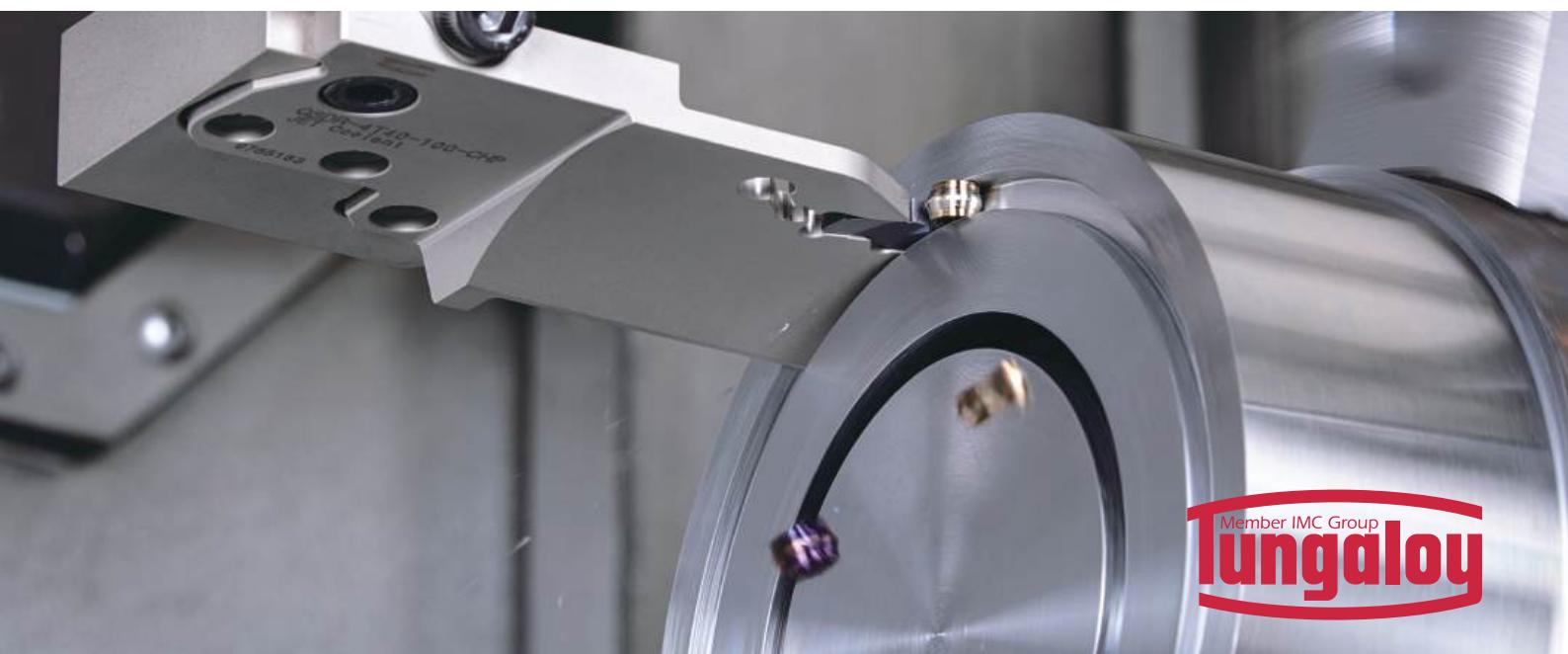
刀夹：

QSDR/L-CHP... 端面切槽刀夹  
(for CW = 3,4,5, CDX = 26 - 42 mm)

刀夹用刀杆：

QHSR/L-CHP

QHTR/L-CHP



**TETRAMCUT**

2026年1月1日至6月30日

TUNGALOY  
**ADD FORCE GROOVE**  
ACCELERATED PARTING AND GROOVING

## 创新的四刀尖刀具，用于微型加工中的端面切槽

独特的夹紧设计，确保高刚性、优异的重复精度和出色的生产效率

买 10 个刀片  
AND  
得 1 个刀杆

4 折!

刀片 (材质 SH7025, SH725):  
TCF18

刀杆：  
JS-STCFL  
STCFVR



TCF18  
CW = 0.5 - 2.5 mm  
最大切槽深度 : 3 mm  
最小切槽直径 : ø6 mm



Member IMC Group  
**Tungaloy**

## 深槽车削能力可达 10mm 槽宽和 9mm 槽深

极高的刀片夹持刚性，确保深槽车削过程中的刀具稳定性  
锋利的切削刃，结合最新的 PVD 材质 SH7025，提供长刀具寿命和优异的表面质量

买 10 个刀片  
AND  
得 1 个刀杆

免费！

刀片 (材质 SH7025):

MFGR...

刀杆：  
A-MFR10...



MFGR10



**TUNGMEISTER**

2026年1月1日至6月30日

TUNGALOY  
**ADD F MILL**  
ACCELERATED MILLING

## 超过 13,000 种可能的组合

简便而精确的刀头与夹头接口缩短了刀具更换时间，并实现了高精度的切削点重复性

买 6 个刀头

AND

得 1 个钢或整硬刀杆

4 折!

刀头 ( 材质 : AH715, AH725, AH750,  
GH730, KS15F):

方形头 : VEH, VEE, VED

平面铣 : VFM

高进给 : VFX

球头 : VBB, VBD, VBE

半径圆弧 : VRB, VRC, VRD

鼓形 : VBO

牛鼻 : VBN

弧形刃 : VBL

倒角 : VCA, VCW, VCR

倒角和点钻 : VCP, VDS

中心钻 : VDP

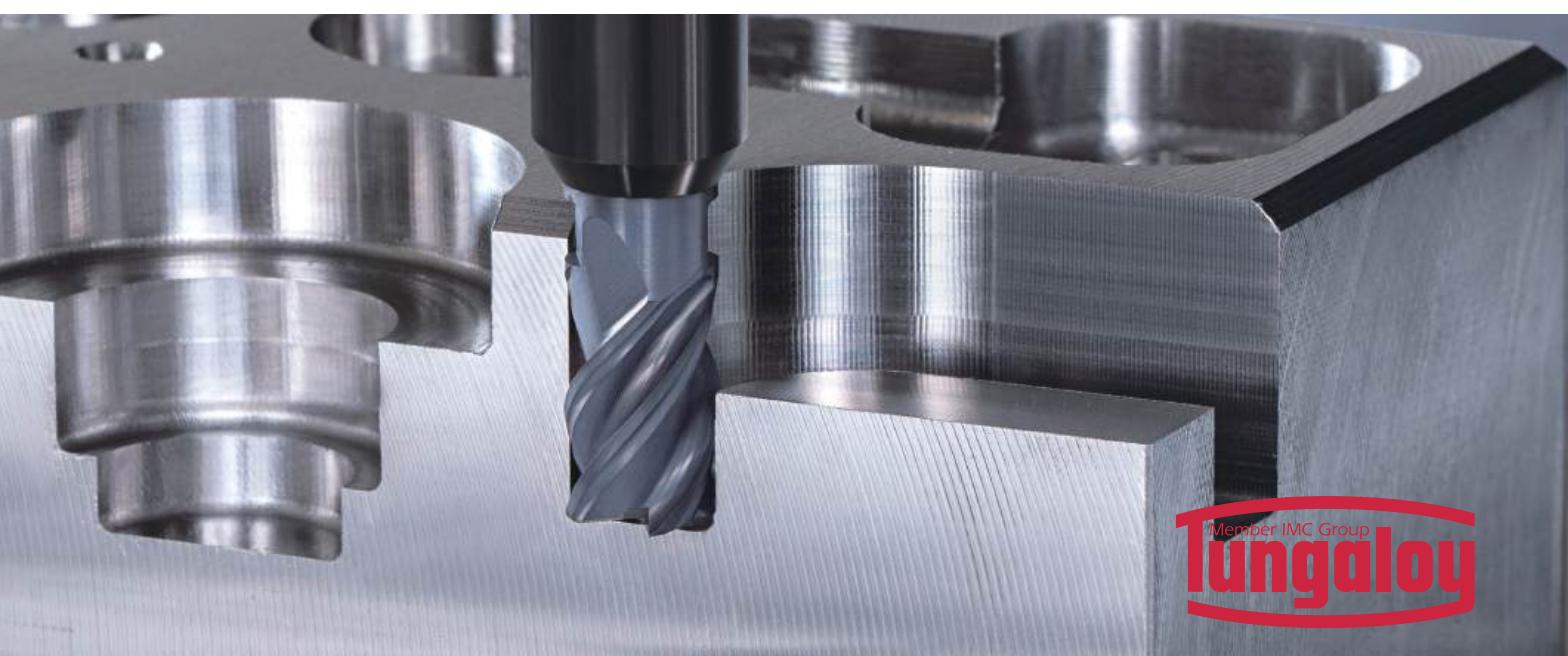
扩孔 : VGC

铣槽 : VST, VTB

螺纹 : VMT, VTR

刀杆 :

钢, 硬质合金, ER 筒夹类型



Member IMC Group  
**Tungaloy**

2026年1月1日至6月30日

## 高进给铣刀，配备六刀尖刀片

该铣刀的小切入角确保顺畅的排屑，非常适用于长悬伸工况

**买 10 个刀片 × 齿数**

5 齿以下需购买至少 50 个刀片，才可得 1 个刀体

AND

**得 1 个刀体****免费！**

刀片 (材质：AH3225, AH3135, AH130, AH8015):

WXMU03-MM/ML/MS

WXMU06-MM

**刀体：**

芯轴式：

**TXWX03**

DCX = Ø40 – Ø80 mm

**TXWX06**

DCX = Ø40 – Ø80 mm

**WXMU03-MM/ML/MS**  
双面六角刀片  
APMX = 1 mm**WXMU06-MM**  
双面六角刀片  
APMX = 1.5 mm**刀杆式：****EXWX03...**

DCX = Ø16 – Ø40 mm

**模块式：****HXWX03**

DCX = Ø16 – Ø40 mm

**Tungaloy**  
Member IMC Group

2026年1月1日至6月30日

## 出色性能与高效益刀片的方肩铣削完整解决方案

经济型方肩铣刀，配备3刀尖刀片，提供广泛的尺寸、材质和直径选择

**买 10 个刀片 × 齿数**  
5 齿以下需购买至少 50 个刀片，才可得 1 个刀体  
AND  
**得 1 个刀体** (最大直径 125mm)

**免费!**

刀片 (材质 : T1215, KS05F, DS2005, T3225, AH8015, AH3135, AH3225, AH120):  
TO\*T04/06/10/15 - MJ/MM/AJ/NMJ

刀体:

芯轴式:

TPA06/10/15

DC = Ø32 – Ø125 mm

刀杆式:

EPA04/06/10/15

DC = Ø8 – Ø50 mm

模块式:

HPA06/10-M

DCX = Ø16 – Ø32 mm



TOMT04

APMX = 3.5 mm

TO\*T06

APMX = 6 mm

TO\*T10

APMX = 10 mm

TO\*T15

APMX = 15 mm



2026年1月1日至6月30日

## 适用于各种材料加工的多功能平面铣刀

DoTriple-Mill 采用改进的燕尾槽锁紧结构并在相同的刀片座上安装四边形。八边形和圆形刀片，实现三倍的优势

买 10个刀片 × 齿数

AND

5齿以下需购买至少 50 个刀片，才可得 1 个刀体

得 1 个刀体 (最大直径 125mm)

免费！

尺寸：RNMU,SNMU,ONMU

刀片：

SN\*U-MJ/MH/W (AH120, AH3135,  
AH3225, T1215, T3225 )

APMX = 6 mm

ON\*U-MJ/W (AH120, AH3135, AH3225,  
T1215, T3225 )

APMX = 3.4 mm

RNNU-MJ (AH120, AH3135, AH3225,  
T1215, T3225 )

APMX = 6 mm

刀盘式：

TASN13

DC = ø50 - ø125mm



SN\*U  
双面、  
方形刀片



ON\*U  
双面、  
八角形刀片



RNMU  
双面、  
圆形刀片



Member IMC Group  
**Tungaloy**

2026年1月1日至6月30日

## 高效且经济的方肩铣刀

经济型方肩铣刀采用创新型 6 刀尖刀片，在各种加工中实现高性能。

**买** 10 个刀片 × 齿数  
AND 5 齿以下需购买至少 50 个刀片，才可得 1 个刀体  
**得** 1 个刀体 (最大直径 125mm)

**免费!**

尺寸: 07,12



TN\*U12 刀片  
最大切深 : 11 mm



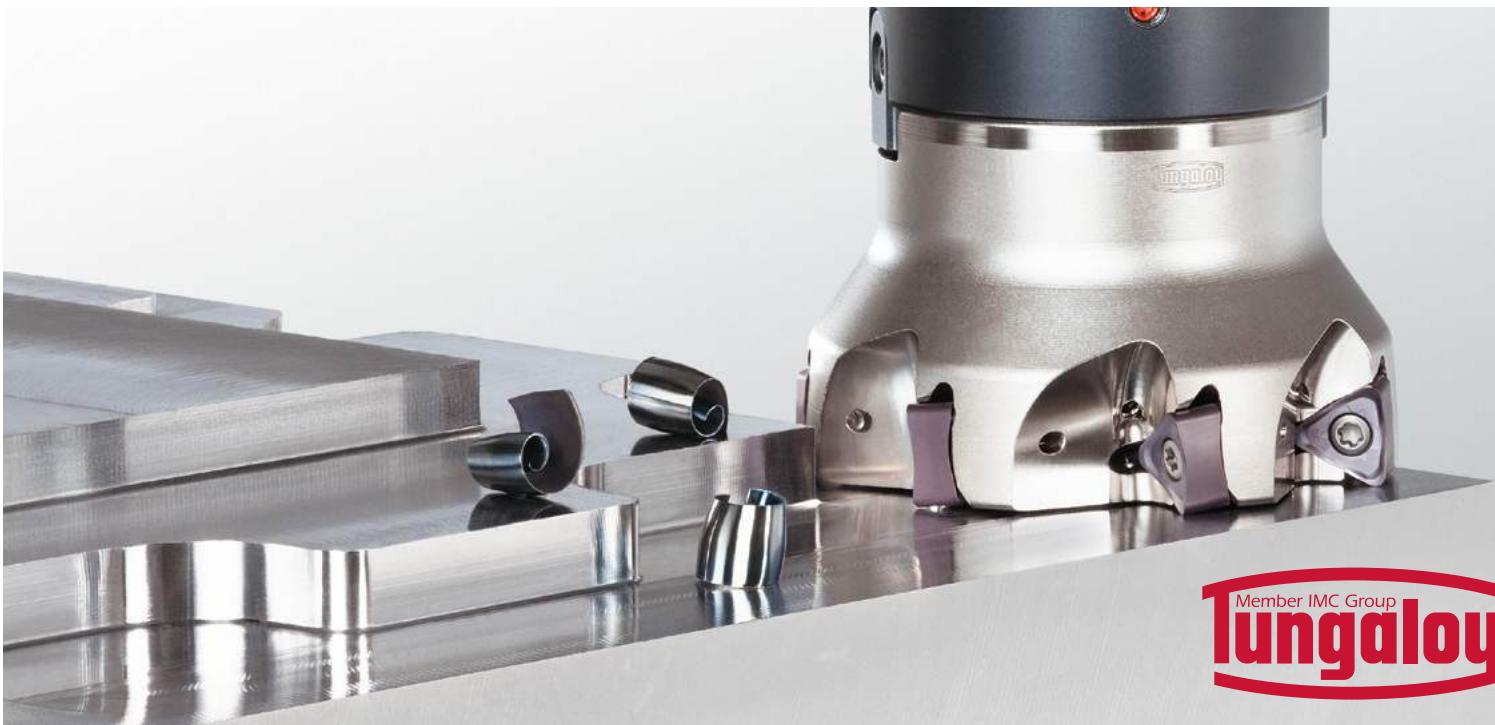
刀杆式  
EPTN07/12 ( $\varnothing 18 - \varnothing 40$  mm)  
圆柱柄型用于方肩铣削



刀盘式  
TPTN12 ( $\varnothing 50 - \varnothing 125$  mm)  
芯轴式用于方肩铣削



TN\*U07 刀片  
最大切深 : 6.5 mm



2026年1月1日至6月30日

## 带有特殊V形刀片底部的通用型方肩铣刀使生产效率最大化

TungForce-Rec, 一款新型方肩铣刀系列, 采用特殊的锁紧系统, 在小型腔和窄槽加工中获得出色的稳定性

**买 10个刀片 × 齿数  
AND  
得 1个刀体(最大直径 125mm)**

**免费!**

**尺寸: 04,06,12,18**

**四种刀片尺寸, 应用范围更广**

刀片尺寸 04

用于直径 6 - 10 mm 立铣刀的首选可转位解决方案



刀具直径: ø6 - ø16 mm

刀片尺寸 06

可实现与整硬立铣刀相同的出色表面质量



刀具直径: ø8 - ø40 mm

刀片尺寸 12

出色的生产效率与零件质量



刀具直径: ø12 - ø63 mm

刀片尺寸 18

采用坚固的 18 尺寸刀片, 具有无与伦比的稳定性



刀具直径: ø25 - ø125 mm



**DRILLMEISTER**

2026年1月1日至6月30日



## 可换钻尖式钻头系统，具有出色的钻孔性能和使用寿命

快速钻尖更换，减少机床停机时间  
无需重磨，显著降低刀具库存和管理成本

买 4个钻尖

AND

得 1个钻杆

1.5xD - 3.5xD 和模块式

5 折!

买 6个钻尖

AND

得 1个钻杆

5xD 和 6xD

5 折!

买 8个钻尖

AND

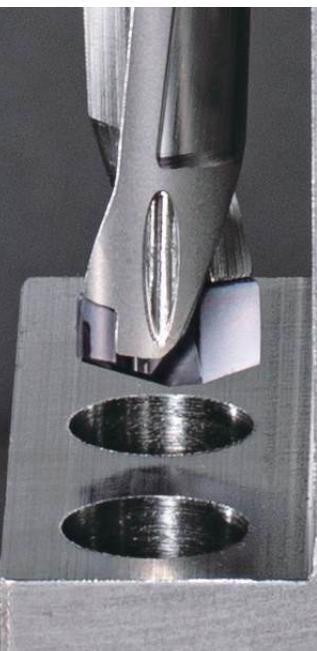
得 1个钻杆

最大 8xD

5 折!

钻尖 ( 材质 : AH725, AH9130, KS15F):  
DMP, DMC, DMF, DMH, DMN, DMM

钻杆：  
TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)  
TID-R (2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD)  
TIDC (3xD, 5xD)



2026年1月1日至6月30日

## 在库钻尖



DMP



DMC



DMF



DHM

钻头直径：  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9 \text{ mm}$   
通用钻尖，适用于多种钻孔作业

钻头直径：  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9 \text{ mm}$   
高精度钻尖，带双刃带和自定心刃

钻头直径：  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9 \text{ mm}$   
180°平底刃，用于锪孔和平底孔

钻头直径：  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9 \text{ mm}$   
通用钻尖，带有强化切削刃



DMN

钻头直径：  
 $\varnothing 6.8 - \varnothing 19.5 \text{ mm}$   
锋刃钻尖，适用于非铁金属材料



DMM

钻头直径：  
 $\varnothing 10 - \varnothing 19.9 \text{ mm}$   
不锈钢材料通用钻尖

## 在库钻杆



TIDC  
钻头直径：  
 $\varnothing 7.5 - \varnothing 19.9 \text{ mm}$   
3xD and 5xD



TID-F  
钻头直径：  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9 \text{ mm}$   
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R / TID-R-E  
钻头直径：  
 $\varnothing 6 - \varnothing 19.9 \text{ mm}$   
2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

## 在库模块化钻杆



TID-M  
钻头直径：  
 $\varnothing 6 - \varnothing 18.9 \text{ mm}$   
2xD and 3xD  
TungFlex 接口



TID-S  
钻头直径：  
 $\varnothing 6.5 - \varnothing 10.9 \text{ mm}$   
2xD  
TungMeister 接口



TID-L-A-M  
钻头直径：  
 $\varnothing 6.5 - \varnothing 16.9 \text{ mm}$   
TungFlex 接口  
钻孔 + 倒角 /  
螺纹底孔加工



泰珂洛超硬工具（上海）有限公司  
上海市浦东新区康安路388弄T1座701室  
电话 +86-21-3632-1879 , +86-21-3632-1880  
[tungaloy.com/cn](http://tungaloy.com/cn)

L e a d i n g   i n   I n n o v a t i o n

Distributed by:



FIND US ON THE CLOUD!  
[machiningcloud.com](http://machiningcloud.com)

Dec. 2025 (TJ)