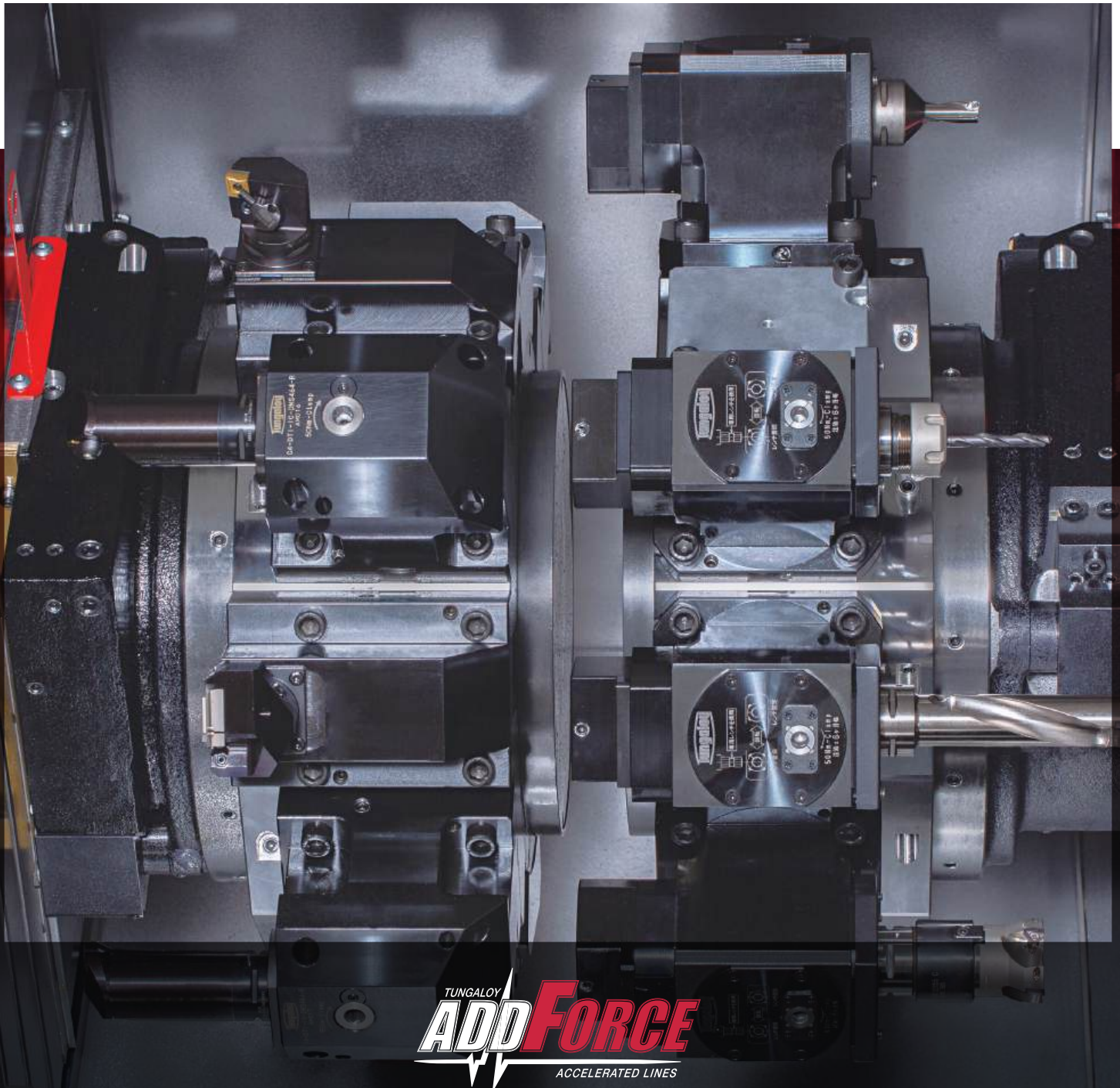
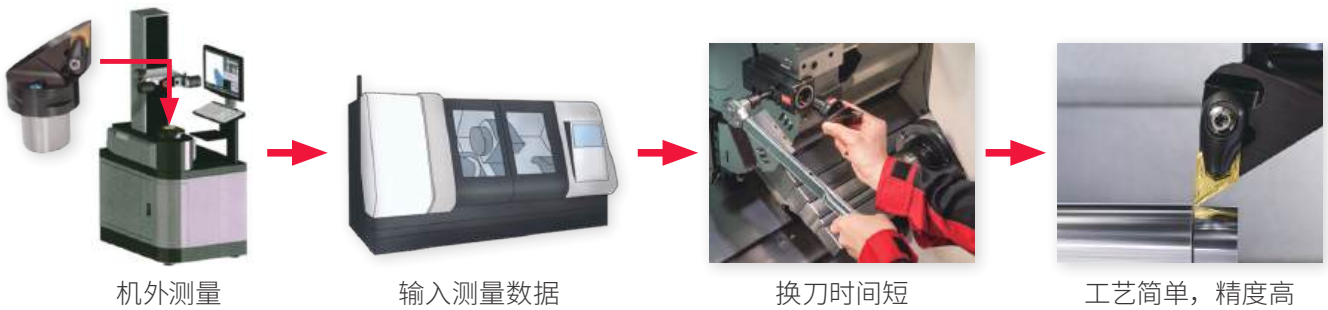
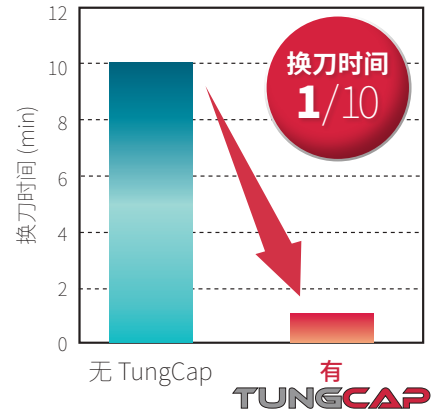
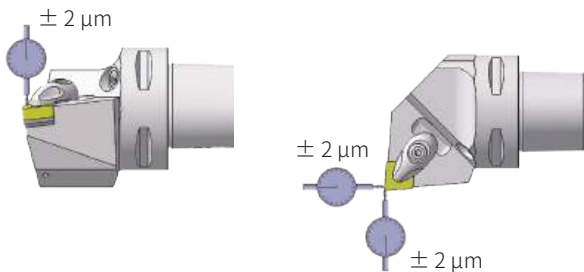


# 扩充用于数控车床和车削中心的 PSC 锁紧装置

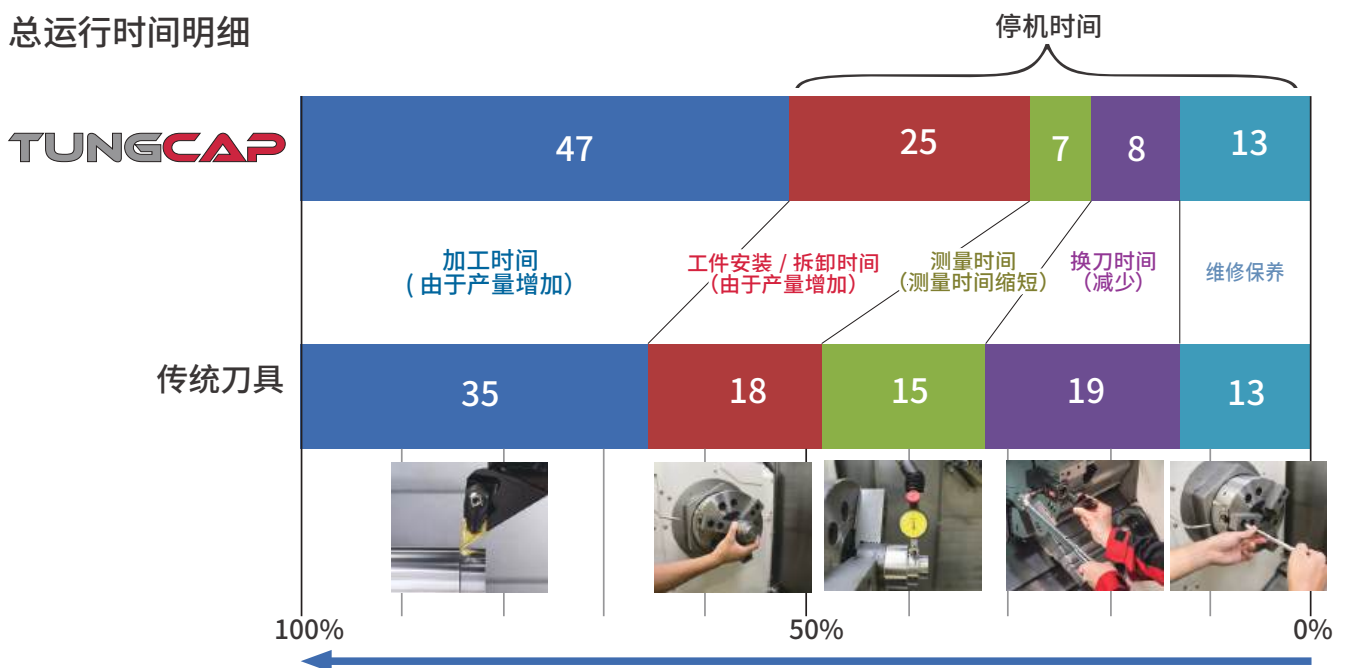


## ■ 减少停机时间

- 换刀时刀刃位置的重复精度高达  $\pm 2 \mu\text{m}$
- 在测量、对刀和换刀时

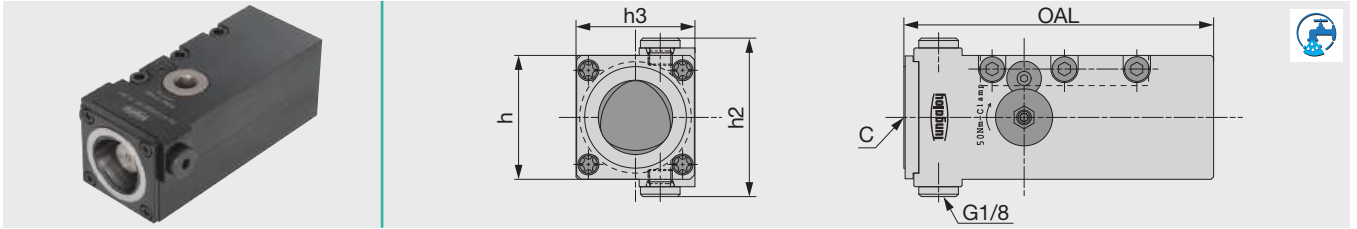


## 总运行时间明细



## C-DTOSR/L

手动锁紧装置, 方形刀杆



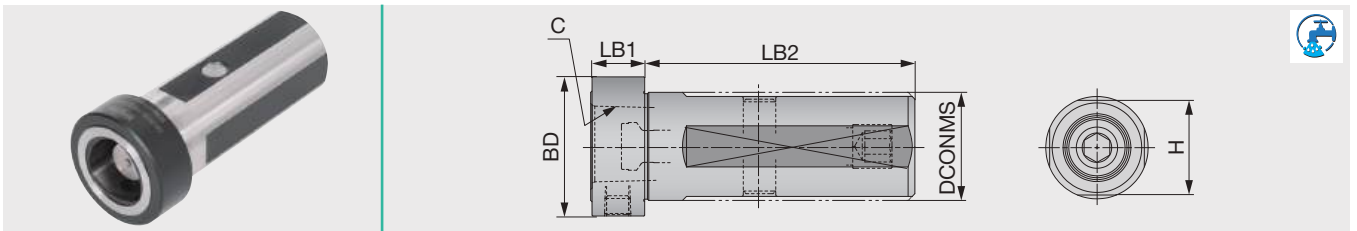
型号	C	刀塔尺寸 h	h3	h2	OAL	扭矩 <sup>(1)</sup>
C3-DTOS4038R/L	C3	40	38	62	95	35
C4-DTOS5048R/L	C4	50	48	64	125	50
C5-DTOS6464R/L	C5	60	64	68	145	70

适用于 7 MPa 冷却液

(1) 建议锁紧 扭矩 (N·m)

## C-DTIR

手动锁紧装置, 圆刀杆



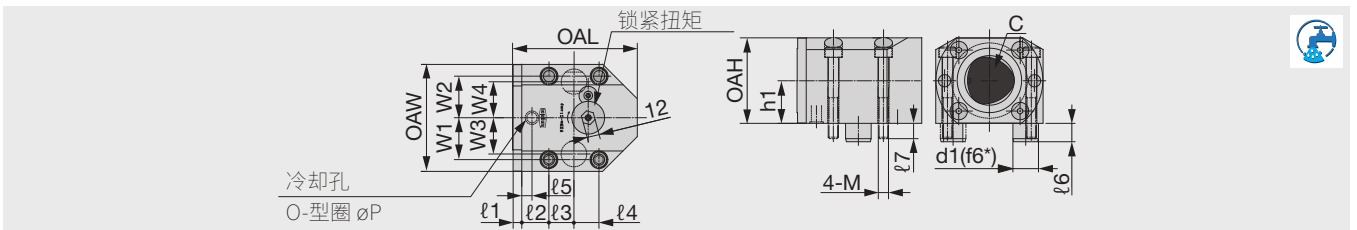
型号	C	DCONMS	BD	H	LB2	LB1	扭矩 <sup>(1)</sup>
C3-DTIR-08018-D32	C3	32	41.5	30	80	18	35
C4-DTIR-10020-D40	C4	40	51.5	37	100	20	50
C4-DTIR-12020-D50	C4	50	51.5	47	120	20	50
C5-DTIR-12024-D50	C5	50	61.5	47	120	24	70

适用于 7 MPa 冷却液

(1) 建议锁紧 扭矩 (N·m)

## C-DTOFR/L

固定式手动锁紧单元



型号	C	OAH	h1	OAL	OAW	W1	W2	W3	W4	l1	l2	l3	l4	l5	l6	l7	d1(f6*)	P	M	扭矩 <sup>(1)</sup>
C5-DTOFR/L32048	C5	64	32	100	92	35	31	8	19	21	7	11	15	20	P8	M10	70			
C6-DTOFR/L42060	C6	84	42	122	105	41	35.5	9	26.5	24.5	10	18	15	25	P10	M10	90			
C8-DTOFR/L50088	C8	100	50	146	133	55	46	12	33	43	13	19	20	32	P11	M12	130			

适用于 7 MPa 冷却液

\*f6 tolerance: d20 & 25 = -0.022 / -0.033, d32 = -0.025 / -0.041

(1) 建议锁紧 扭矩 (N·m)



## 适用于主要机床品牌的 PSC 锁紧装置

机床制造商	页
Officine E. Biglia & C. S.p.a. (BIGLIA)	p.5
Chiah Chyun Machinery co.,Ltd. (CHIAH CHYUN)	p.5
CMZ UK Ltd. (CMZ)	p.6
DMG MORI Co., Ltd. (DMG MORI)	p.8
DN Solutions (DOOSAN)	p.12
Duplomatic Automation SPA (DUPLOMATIC)	p.16
EMAG Maschinenfabrik GmbH (EMAG)	p.16
EMCO GmbH (EMCO)	p.18
Goodway Machine Corp. (GOODWAY)	p.19
Haas Automation, Inc (HAAS)	p.23
Hwacheon Machinery Co., Ltd. (HWACHEON)	p.24
Hyundai wia Machine Tools (KIA)	p.26
Yamazaki Mazak Corporation (MAZAK)	p.29
Citizen Machinery Co., Ltd. (MIYANO)	p.31
MT EVO GmbH (MT RENT)	p.32
Murata Machinery, Ltd. (MURATEC)	p.33
Nakamura-Tome Precision Industry Co., Ltd. (NAKAMURA-TOME)	p.35
Okuma Corporation (OKUMA)	p.39
Romi Machine Tools, Ltd. (ROMI)	p.42
SMEC Co., Ltd. (SAMSUNG)	p.45
Spinner Machine Tools (SPINNER)	p.47
Takamaz Machinery Co., Ltd. (TAKAMAZ)	p.49
Takisawa Machine Tool Co., Ltd. (TAKISAWA)	p.52
Victor Machinery Solutions, Inc. (VICTOR)	p.55
Yeong Chin Machinery Industries Co., Ltd. (YCM)	p.58

在使用锁紧装置之前, 请务必检查转塔类型、刀具最大旋转角度和行程。  
这些装置设计用于公制刀塔



## BIGLIA

B301/445/470/501Y/S/510/545/550/565/620/650/658/1200  
B446/465/745/765, B750/1250 16ST., BV210/315

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C5		BGL0675010/LC	46
轴向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C5		BGL0685010/LC	100

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## CT1/CT2/CT3-52/65 YM/Y2M/Y2MS

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向单一静态刀具	内冷	C4		NKM0874010/LC	75
轴向单后置静态刀具	内冷	C4		NKM1064010/LC	75

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置



## WTS-52/65 Y2M 16ST., ML-250

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3804010/LC	85
轴向单后置静态刀具	内冷	C4		DWO2434010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## CMZ

TL25AM/AMS/BM/BMS, TL20M/MS/TM, TA15/20/25/30M/Y/MS/MY/YS  
TC15/20/25/30/35M/Y/MS/MY/YS, TD15/20/25/30/35/45/55M/Y/MS/MY/YS

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		MSL0060140	20
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MSL0060240	20
径向驱动刀具 12000 RPM 12,000 RPM	外冷	C4		MSL0320140	20
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MSL0320240	20
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		MSL0050140	55
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MSL0050240	55
轴向驱动刀具 12,000 RPM	外冷	C4		MSL0310140	55
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MSL0310240	55
用于副主轴的轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		MSL0590140	55
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MSL0590240	55
用于副主轴的轴向驱动刀具 12,000 RPM	外冷	C4		MSL0600140	55
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MSL0600240	55
径向单后置静态刀具	内冷	C4		MSL0044010/LC	25
径向单后置静态刀具	内冷	C5		MSL0045010/LC	40
轴向单一静态刀具	内冷	C4		MSL0034010/LC	40
轴向单一静态刀具	内冷	C5		MSL0035010/LC	40
轴向反面双静态刀具	外冷, 内冷	C4		MSL0564020/LC	40, 82

添加“LC”的为左手型号

H:中心高度位置

## CMZ











TX52Y3/Y2, QUATTRO Y2/TW/IN, TTL52  
 TX66Y3/Y2, QUATTRO Y2/TW/IN, TTL66  
 TA15/20/25/30 M/Y/MS/MY/YS 15ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单后置静态刀具	内冷	C4		NKM1514010/LC	55
轴向单后置静态刀具	内冷	C4		NKM1524010/LC	75

添加“LC”的为左手型号  
 H:中心高度位置

## DMG MORI

NL1500/200/2500 12 ST. NLX1500/2000/2500/3000 12ST., NLX4000  
NZL2000/25000, NZX2500 (BMT60), NT4200/4250/4300/5400  
NTX2000/2500/3000 2ND GEN.10 ST., CTX2500 (BMT60)

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		MNL0530140	70
	外冷	C4		C4-DDC-OC-DMS444 <sup>*1)</sup>	59
	外冷	C4		C4-DDC-OC-DMS454 <sup>*2)</sup>	58
	外冷, 内冷	C4		C4-DDC-WC-DMS445 <sup>*3)</sup>	85
	外冷	C5		MNL0530150	70
径向驱动刀具 10,000 RPM	外冷	C4		MNL0810140	70
	外冷	C5		MNL0810150	70
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷	C4		C4-DDS-WC-DMS441 <sup>*4)</sup>	80
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		MNL0520140	90
	外冷, 内冷	C4		C4-DDS-WC-DMS446 <sup>*3)</sup>	90
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MNL0520240	90
	外冷	C5		MNL0520150	90
	外冷, 内冷 7 Mpa	C5		MNL0520250	90
轴向驱动刀具 10,000 RPM	外冷	C4		MNL0800140	90
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MNL0800240	90
	外冷	C5		MNL0800150	90
	外冷, 内冷 7 Mpa	C5		MNL0800250	90
轴向反面双驱动刀具 10,000 RPM	外冷	C4+C4		MNL1170240	90
径向驱动刀具 6,000 RPM	内冷	C4		MNL0464010/LC	90
	内冷	C4		C4-DTO-IC-DMS443-R/L <sup>*1)</sup>	75
	内冷	C4		C4-DTO-IC-DMS458-R/L <sup>*2)</sup>	75
	内冷	C4		C4-DTO-IC-DMS408-R/L <sup>*2)</sup>	40
	内冷	C5		MNL0465010/LC	95
	内冷	C5		MNL0465015/LC	95
	内冷	C6		MNL0466010/LC	108
径向双静态刀具	内冷	C4		MNL0474020/LC	90
	内冷	C5		MNL0475020/LC	95
径向双 2+2 静态 TOOL	内冷	C3		MNL0483240/LC	105
径向双 3+3 静态刀具	内冷	C3		MNL0483260/LC	105

左手型加 "LC" 或 "L", RPM: 最大转数, H: 中心高度位置

\*1) 适用于 NL/NLX1500-2500 NZX2500 12ST., NZX2500 L/MC/Y 12ST 仅适用于上刀塔。

\*2) 适用于 NL/NLX1500-2500 NZX2500 12ST., NZX2500 L/MC/Y 12ST 仅适用于下刀塔。

\*3) 对于 NL/NLX1500-2500 NZX2500 12ST., NZX2500 L/MC/Y 12ST 仅适用于上刀塔 NZX2500 L/MC/Y 上 12 ST.和下 8 ST.仅适用于上刀塔

\*4) 对于 NL/NLX1500-2500 NZX2500 12ST., NZX2500 L/MC/Y 12ST 仅用于下刀塔 NZX2500 L/MC/Y 上 12 ST.和下 8 ST.仅用于上刀塔



## DMG MORI

NL1500/200/2500 12 ST., NLX1500/2000/2500/3000 12ST., NLX4000  
NZL2000/25000, NZX2500 (BMT60), NT4200/4250/4300/5400, NTX2000/2500/3000 2ND GEN.10 ST., CTX2500 (BMT60)

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向单一静态刀具	内冷	C4		MNL0494010/LC	90
	内冷	C4		C4-DTI-IC-DMS402-R/L <sup>*1)</sup>	90
	内冷	C4		C4-DTI-IC-DMS409-R/L <sup>*2)</sup>	90
	外冷, 内冷	C5		MNL0495010/LC	90
	内冷	C5		MNL0495015/LC	120
轴向单一静态刀具	内冷	C6		MNL0496010/LC	90
	外冷, 内冷	C6		MNL1196010/LC	90
轴向单后置静态刀具	内冷	C4		MNL0514010/LC	90
	内冷	C5		MNL0515010/LC	90
轴向反面双静态刀具	外冷, 内冷	C4		MNL0504020/LC	90

左手型加 "LC" 或 "L"

RPM: 最大转数

H: 中心高度位置

\*1) 适用于 NL/NLX1500-2500 NZX2500 12ST., NZX2500 L/MC/Y 12ST 仅适用于上刀塔。

\*2) 适用于 NL/NLX1500-2500 NZX2500 12ST., NZX2500 L/MC/Y 12ST 仅适用于下刀塔。

\*3) 适用于 NL/NLX1500-2500 NZX2500 12ST., NZX2500 L/MC/Y 12ST 仅适用于上刀塔。

NZX2500 L/MC/Y 上12 ST 和下8 ST 仅适用于上刀塔

\*4) 适用于 NL/NLX1500-2500 NZX2500 12ST., NZX2500 L/MC/Y 12ST 仅适用于下刀塔。

NZX2500 L/MC/Y 上12 ST 和下8 ST 仅适用于上刀塔

## DMG MORI

NLX6000, NZX4000






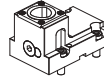





应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 8,000 RPM	外冷, 内冷 7 Mpa	C6		NZL0090260	100
轴向驱动刀具 8,000 RPM	外冷	C4		NZL0100160	105
	外冷, 内冷 7 Mpa	C5		NZL0100260	105

RPM: 最大转数

H: 中心高度位置

## DMG MORI

NZ1500/2000, NZX1500/2000, NZX2500 (BMT40), NT3100/3150/3200  
 NRX2000, NL1500/2000/2500 20ST., NLX1500/2000/2500 20ST.  
 NT1000/2000, NTX1000/2000, NTX1000/2000/2500/3000 2ND GEN.12ST.  
 DURATURN 2050MC/2550MC, ALX1500/2000/2500, ECPTURN 450(BMT40)

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C3		MNZ0330130	54
	外冷	C4		MNZ0330140	63
	外冷	C4		C4-DDC-OC-DMS454 <sup>*1)</sup>	58
径向驱动刀具 12,000 RPM	外冷	C3		MNZ0500130	54
	外冷	C4		MNZ0500140	63
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷	C4		C4-DDS-WC-DMS441 <sup>*1)</sup>	80
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C3		MNZ0320130	85
	外冷, 内冷 7 Mpa	C3		MNZ0320230	85
	外冷	C4		MNZ0320140	85
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MNZ0320240	85
轴向驱动刀具 12,000 RPM	外冷	C3		MNZ0510130	85
	外冷, 内冷 7 Mpa	C3		MNZ0510230	85
	外冷	C4		MNZ0510140	85
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MNZ0510240	85
径向单静态刀具	内冷	C3		MNZ0253210/LC	75
	内冷	C4		MNZ0254010/LC	75
	内冷	C4		C4-DTO-IC-DMS458-R/L <sup>*1)</sup>	75
	内冷	C4		C4-DTO-IC-DMS408-R/L <sup>*2)</sup>	40
	内冷	C4		C4-DTO-IC-DMS461-R/L <sup>*3)</sup>	59
径向双静态刀具	内冷	C3		MNZ0263220/LC	75
	内冷	C4		MNZ0264020/LC	75
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C3		MNZ0273210/LC	100
	外冷, 内冷	C4		MNZ0274010/LC	100
	外冷, 内冷	C4		C4-DTI-IC-DMS409-R/L <sup>*1)</sup>	100
轴向单后置静态刀具	内冷	C4		MNZ0294010/LC	100
轴向单后置静态刀具	内冷	C4		MNZ0604010/LC	145
轴向单后置静态刀具	内冷	C3		MNZ0283220/LC	100
	外冷, 内冷	C4		MNZ0284020/LC	100

左手型加 "LC" 或 "L", RPM: 最大转速, H: 中心高度位置









\*1) 适用于 NL/NLX2000 20ST., NZX1500-2000 16ST., NTX1000-3000 第 2 代 10 ST., NTX2000-3000 第 2 代 12ST., NTX2000-3000 第 2 代 12ST.

\*2) 适用于 NL/NLX2000 20ST., NZX1500-2000 16ST., NZX2500。只有 Lhand 主轴, NZX2500 只有下刀塔。

\*3) 对于 NL/NLX2000 20ST., NZX1500-2000 16ST 2 刀塔仅为右手型主轴, NZX 16ST 3 转塔仅为左手型主轴

## DMG MORI

SL-ZL200/203/204/250/253/254 MC/SMC  
SL2500Y, DL-ZL200/250 MC

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		MSL0060140	20
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MSL0060240	20
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		MSL0050140	55
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MSL0050240	55
轴向驱动刀具 FOR SUBSPINDLE 6,000 RPM	外冷	C4		MSL0590140	55
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MSL0590240	55
径向单后置静态刀具	内冷	C4		MSL0044010/LC	25
径向单后置静态刀具	内冷	C5		MSL0045010/LC	40
轴向单一静态刀具	内冷	C4		MSL0034010/LC	40
轴向单一静态刀具	内冷	C5		MSL0035010/LC	40
轴向反面双静态刀具	内冷	C4		MSL0564020/LC	40, 82

添加“LC”的为左手型号  
RPM: 最大转数  
H: 中心高度位置

## DOOSAN BMT 45




LYNX 200 M/LM, LMS/LY/LSY  
LYNX 2100 M/LM/LMS/LY/LSY, PUMA MX16000 16ST.  
PUMA TW2100M 10ST., PUMA TT13000SY/SYY

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3374010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## DOOSAN BMT 55

PUMA230/PUMA 240M-MS/PUMA 280LM/PUMA H250TM  
PUMA1500/2000/2100/2500/2600 M/MS/Y/SY, LYNX 300M  
PUMA2100/2600Y/SY 16ST. /PUMA TW2600 10ST.  
PUMA TT1500/1800/2100 MS/SY/SYY/PUMA TL2000/2500  
MMX1600/2100ST 12ST./SMX2100ST/PUMA GT2100/2600M  
PUMA QL200HM/LYNX2600 Y/SY 12ST./16ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO0444010/LC	40
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3804010/LC	85
轴向单后置静态刀具	内冷	C4		DWO2434010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置



## DOOSAN BMT 65

PUMA300M/MS - V400M - TT2000SY/2500SY/2500MS  
 PUMA2100/2600M/MS/Y/SY (BMT65), PUMA3100M/Y  
 MX2000ST/2500 LT/ST/LST, MX2600 T/ST  
 VT450 M-TM, PUMA INVERTURN 3000M  
 PUMA GT3100M, SMX2600/3100ST

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DW03150140	62
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DW03150240	62
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DW03080140	72
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DW03080240	72
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DW03110140	85
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DW03110240	85
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DW03120140	95
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DW03120240	95
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DW03130140	100
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DW03130240	100
轴向反面双驱动刀具6,000 RPM	外冷	C4+C4		DW03140240	85
轴向反面双驱动刀具6,000 RPM	外冷	C4+C4		DW03770240	100
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C4		DW01384010/LC	60
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C5		DW03505010/LC	50
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C6		DW03176010/LC	70
径向双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DW03954020/LC	70
径向双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DW03424020/LC	80

添加“LC”的为左手型号

RPM: 最大转数

H: 中心高度位置

## DOOSAN BMT 65



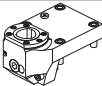
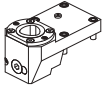
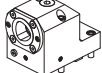
PUMA300M/MS - V400M - TT2000SY/2500SY/2500MS  
 PUMA2100/2600M/MS/Y/SY (BMT65), PUMA3100M/Y  
 MX2000ST/2500 LT/ST/LST, MX2600 T/ST  
 VT450 M-TM, PUMA INVERTURN 3000M  
 PUMA GT3100M, SMX2600/3100ST

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向单一静态刀具	内冷	C4		DWO2644010/LC	72
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3414010/LC	115
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3515010/LC	100
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3166010/LC	100
轴向反面后置双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3404020/LC	115

添加“LC”的为左手型号  
 H: 中心高度位置

## DOOSAN BMT 75

PUMA400 /480 M/LM/XLM  
PUMA4100M/5100M/Y  
V550 - VT750M/TM, V8300M

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷 7 Mpa	C5		DWO3030250	77
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO0610140	60
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO0610240	60
	外冷	C5		DWO0610150	60
	外冷, 内冷 7 Mpa	C5		DWO0610250	60
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3430140	110
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3430240	110
	外冷	C5		DWO3430150	110
	外冷, 内冷 7 Mpa	C5		DWO3430250	110
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO0505010/LC	46
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3716010/LC	45
轴向单一静态刀具	内冷	C6		DWO0516010/LC	60
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO2856010/LC	90

添加“LC”的为左手型号  
RPM: 最大转数  
H: 中心高度位置

## DOOSAN BMT 85

PUMA600M/LM/LY, PUMA700M/LM/LY, PUMA800M/LM/LY  
PUMA600M/LM/LYII, PUMA700M/LM/LYII, PUMA800M/LM/LYII  
VT900M/TM, V9300M, VT1100M

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3095010/LC	35
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3096010/LC	35
轴向单后置静态刀具	内冷	C6		DWO3106010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H: 中心高度位置

## DUPLOMATIC

### VDI50

应用	冷却方式	尺寸	图	型号 R hand	型号 L hand	H (mm)
径向驱动刀具 VDI50 4,000 RPM	外冷	C4		DUP0550140 <sup>*1</sup> , DUP0551140 <sup>*2</sup>		100
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DUP0550240 <sup>*1</sup> , DUP0551240 <sup>*2</sup>		100

RPM: 最大转速  
H: 中心高度位置  
\*1) 右手型  
\*2) 左手型

## EMAG

### VL2, VL2P, VL4-V2, VLC100, VT2, VTC100-4 (BMT55 SHORT)

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向单一静态刀具	内冷	C5		DWO3675010/LC	45
径向单静态刀具	内冷	C5		DWO2675010/LC	80
	内冷	C5		DWO3665010/LC	75

添加“LC”的为左手型号  
H: 中心高度位置



## EMAG

### VL3DUO, VL5 DUO, VL4-V3 (BMT55 SHORT)

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向单一静态刀具	内冷	C5		DWO3675010/LC	45
径向单静态刀具	内冷	C5		DWO2675010/LC	80
	内冷			DWO3665010/LC	75

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## EMAG





### VL6, VM9, VMC450, VM9-4, VMC450-4 (BMT65)

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单静态刀具	内冷	C5		DWO3045010/LC	82

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## EMAG

### VL8, VL10, VLC500, VM12, VMC600 (BMT75)

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷 7 MPa	C5		EMG0230250	77
	外冷	C4		EMG0240140	60
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷 7 MPa	C4		EMG0240240	60
	外冷	C5		EMG0240150	60
	外冷, 内冷 7 MPa	C5		EMG0240250	60
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3636010/LC	50
径向单静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3626010/LC	107

添加“LC”的为左手型号  
RPM:最大转数  
H:中心高度位置

## EMCO



### HYPER TURN45 (BMT45)

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3374010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H: 中心高度位置

## EMCO





### HYPER TURN65 M/MY/SM/SMY, MAXXTURN95 (BMT55)

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3804010/LC	85
轴向单后置静态刀具	内冷	C4		DWO2434010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H: 中心高度位置

## EMCO

### HYPER TURN95-110 SMB/SM2Y (BMT65) HYPER TURN100 POWERMILL, MAXXTURN110 (BMT65)

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3240140	100
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3240240	100
径向双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3424020/LC	80
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3414010/LC	115
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3515010/LC	100
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3166010/LC	100
轴向反面后置双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3404020/LC	115

添加“LC”的为左手型号  
RPM: 最大转数  
H: 中心高度位置

## EMCO




### MAXXTURN200 (BMT85)

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3095010/LC	35
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3096010/LC	35
轴向单一静态刀具	内冷	C6		DWO3106010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## GOODWAY










### GS200/230/260/280, GA200/260/280 GA2000/26000/2800/3000/3300/3600

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		MSL0060140	20
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MSL0060240	20
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		MSL0050140	55
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MSL0050240	55
用于副主轴的轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		MSL0590140	55
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MSL0590240	55
径向单后置静态刀具	内冷	C4		MSL0044010/LC	25
径向单后置静态刀具	内冷	C5		MSL0045010/LC	40
轴向单一静态刀具	内冷	C4		MSL0034010/LC	40
轴向单一静态刀具	内冷	C5		MSL0035010/LC	40

添加“LC”的为左手型号  
RPM:最大转数  
H:中心高度位置

## GOODWAY

GS2000/26000/2800/3000/3300/3600/4000 12ST.  
GMS2000 12ST.







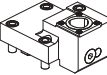
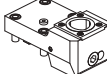
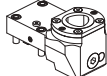
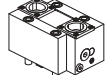




应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		GDW0370140	70
	外冷	C5		GDW0370150	70
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		GDW0360140	90
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		GDW0360240	90
	外冷	C5		GDW0360150	90
	外冷, 内冷 7 Mpa	C5		GDW0360250	90
径向单静态刀具	内冷	C4		GDW0384010/LC	90
	内冷	C5		GDW0385010/LC	95
	内冷	C5		GDW0385015/LC	95
径向双静态刀具	内冷	C4		GDW0394020/LC	90
	内冷	C5		GDW0395020/LC	95
径向双 2+2 静态	内冷	C3		GDW0403240/LC	105
径向双 3+3 静态刀具	内冷	C3		GDW0403260/LC	105
轴向单一静态刀具	内冷	C4		GDW0414010/LC	90
	外冷, 内冷	C5		GDW0415010/LC	90
	内冷	C5		GDW0415015/LC	120
	内冷	C6		GDW0416010/LC	90
轴向单后置静态刀具	内冷	C4		GDW0434010/LC	90
	内冷	C5		GDW0435010/LC	90
轴向反面双静态刀具	内冷	C4		GDW0424020/LC	90

添加“LC”的为左手型号  
RPM: 最大转数  
H: 中心高度位置



## GOODWAY

GTX2000/2600 12ST. , GTZ2000/2600 12ST. GS2000/2800/33000 16ST. ,  
GTM2000, GMS2000 15ST. GLS2800/33000 12ST. , GTH2000/2600 12ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具	外冷	C4		DWO3150140	62
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3150240	62
轴向驱动刀具	外冷	C4		DWO3110140	85
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3110240	85
轴向驱动刀具	外冷	C4		DWO3120140	95
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3120240	95
轴向驱动刀具	外冷	C4		DWO3130140	100
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3130240	100
轴向反面双驱动刀具	外冷	C4+C4		DWO3140240	85
轴向反面双驱动刀具	外冷	C4+C4		DWO3770240	100
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO1384010/LC	60
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3505010/LC	50
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3176010/LC	70
径向双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3424020/LC	80
轴向反面双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3414010/LC	115
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3515010/LC	100
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3166010/LC	100
轴向反面后置双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3404020/LC	115

添加“LC”的为左手型号  
RPM:最大转数  
H:中心高度位置

## GOODWAY

GTX2000/2600 16ST. , GTZ2000/2600 16ST.














应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO0444010/LC	40
轴向反面双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3804010/LC	85
轴向单一静态刀具	内冷	C4		DWO2434010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## HAAS

ST20/25/28/30/35 (BMT65)

DS30 (BMT65)

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3150140	62
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3150240	62
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3080140	72
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3080240	72
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3110140	85
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3110240	85
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3120140	95
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3120240	95
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3130140	100
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3130240	100
轴向反面双驱动刀具6,000 RPM	外冷	C4+C4		DWO3770240	85
轴向反面双驱动刀具6,000 RPM	外冷	C4		DWO3770240	100
径向双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3424020/LC	80
轴向单一静态刀具	内冷	C4		DWO2644010/LC	72
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3414010/LC	115
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3515010/LC	100
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3166010/LC	100
轴向反面后置双静态	外冷, 内冷	C4		DWO3404020/LC	115

添加“LC”的为左手型号

RPM: 最大转数

H: 中心高度位置

## HWACHEON




### CUTEX160/180, C1 (BMT55)

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO0444010/LC	40
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3804010/LC	85
AXIAL SINGLE REAR SET STATIC TOOL	内冷	C4		DWO2434010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## HWACHEON


### HI-TECH550/700MC, VT550/650MC

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷 7 Mpa	C5		DWO3030250	77
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3430140	110
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3430240	110
	外冷	C5		DWO3430150	110
	外冷, 内冷 7 Mpa	C5		DWO3430250	110
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO2856010/LC	90

添加“LC”的为左手型号  
RPM:最大转数  
H:中心高度位置

## HWACHEON

### HI-TECH200/230 /300/350/400/450, T2, CUTEX240

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H(mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3150140	62
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3150240	62
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3080140	72
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3080240	72
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3110140	85
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3110240	85
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3120140	95
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3120240	95
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3130140	100
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3130240	100
轴向反面双驱动刀具6,000 RPM	外冷	C4+C4		DWO3140240	85
轴向反面双驱动刀具6,000 RPM	外冷	C4+C4		DWO3770240	100
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO1384010/LC	60
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3505010/LC	50
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3176010/LC	70
径向双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3424020/LC	80
轴向单一静态刀具	内冷	C4		DWO2644010/LC	72
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3414010/LC	115
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3515010/LC	100
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3166010/LC	100
轴向反面后置双静态	外冷, 内冷	C4		DWO3404020/LC	115

添加“LC”的为左手型号  
RPM: 最大转数  
H: 中心高度位置

## HYUNDAI-WIA (KIA)

SE2200M/LM/LMS/MA/LMA/LMSA/LMC/LMSC  
SE2200Y/LY/LSY/YA/LYA/LSYA

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3374010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## HYUNDAI-WIA (KIA)

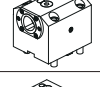
SKT160TTMS/TTSY, LM1600TTMS/TTSY  
SKT180TTMS/TTSY, LM1800TTMS/TTSY  
L160/230LMSA, HD2200/2600M/Y/SY (BMT55)

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO0444010/LC	40

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## HYUNDAI-WIA (KIA)

SKT200TTM/TTMS/TTSY, LM2000 TTM/TTMS/TTSY  
 SKT250TTM/TTMS/TTSY, LM2500 TTM/TTMS/TTSY  
 SKT250M/LM/MS, STT300M/LM/MS, L300M/LM/MS/LMS  
 KM2600MTTS, HD2600/3100 (BMT65)

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3150140	62
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3150240	62
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3080140	72
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3080240	72
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3110140	85
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3110240	85
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3120140	95
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3120240	95
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3130140	100
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3130240	100
轴向反面双驱动刀具6,000 RPM	外冷	C4+C4		DWO3140240	85
轴向反面双驱动刀具6,000 RPM	外冷	C4+C4		DWO3770240	100
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO1384010/LC	60
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3505010/LC	50
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3176010/LC	70
径向双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3424020/LC	80
轴向单一静态刀具	内冷	C4		DWO2644010/LC	72
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3414010/LC	115
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3515010/LC	100
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3166010/LC	100
轴向反面后置双静态	外冷, 内冷	C4		DWO3404020/LC	115

添加“LC”的为左手型号  
 RPM:最大转数  
 H:中心高度位置

## HYUNDAI-WIA (KIA)

SKT400 M/LMC, L400/500 MA/MC/LMC  
SKT-V80R M/LM, LV500R M/LM, LV800R M/LM  
LV8500R M/LM

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	内冷 7 Mpa	C5		DWO3030250	77
	外冷	C4		DWO0610140	60
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO0610240	60
	外冷	C5		DWO0610150	60
	外冷, 内冷 7 Mpa	C5		DWO0610250	60
	外冷	C4		DWO3430140	110
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		DWO3430240	110
	外冷	C5		DWO3430150	110
	外冷, 内冷 7 Mpa	C5		DWO3430250	110
	外冷	C4		DWO3430140	110
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO2856010/LC	90

添加“LC”的为左手型号  
RPM: 最大转数  
H: 中心高度位置

## HYUNDAI-WIA (KIA)

SKT600LM, L600LMA, SKT700LM  
SKT-V110RM, L700LMA, L800LMA, LV1100RM  
KL7000/8000LY

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向单一静态刀具	内冷	C6		DWO3106010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H: 中心高度位置



## MAZAK

MULTIPLEX420/620/625/6200/6250/8200/W-200 12ST.

HYPER QUADREX200/250MSY 12ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向驱动刀具 10,000 RPM	外冷	C4		MZK1121140	130
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MZK1121240	130
用于副主轴的轴向驱动刀具 10,000 RPM	外冷	C4		MZK1120140	130
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MZK1120240	130
径向单静态刀具	内冷	C4		MZK0514010/LC	100
径向单静态刀具	内冷	C5		MZK0515010/LC	90
径向双静态刀具	外冷, 内冷	C5		MZK1165020/LC	90
轴向单一静态刀具	内冷	C4		MZK0524010/LC	150
轴向单一静态刀具	内冷	C5		MZK0525010/LC	145
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C5		MZK1145010/LC	135
轴向单一静态刀具 FOR SUBSPINDLE	外冷, 内冷	C5		MZK1155010/LC	135

添加“LC”的为左手型号

RPM:最大转数

H:中心高度位置

## MAZAK





QUICK TURN SMART100M/150M/200M/250M, QT200/250M  
QTC100/200/300M, QTE100/200/300M, QTU200/250/350M QT-Ez 8/10/12M

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单静态刀具	外冷, 内冷	C4		MZK0874010/LC	75
轴向单一静态刀具	内冷	C4		MZK0884010/LC	95

添加“LC”的为左手型号  
H: 中心高度位置

## MAZAK

SQT15-18 M/MS/MY/MSY 12ST. , SQT200/250 M/MS/MY/MSY 12ST.  
QT NEXUS200/250 (II) M/MS/MY/NSY 12ST.  
SUPER QUADREX200/250N, IVS200/300M

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		MZK1210140	105
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MZK1210240	105
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		MZK1200140	130
	外冷, 内冷 7 Mpa	C4		MZK1200240	130
径向单静态刀具 6,000 RPM	外冷	C4+C4		MZK1190240	130
轴向单一静态刀具	内冷	C4		MZK1114010/LC	140

添加“LC”的为左手型号  
RPM: 最大转数  
H: 中心高度位置

## MIYANO














### ABX-51/64/80 SYY/THY

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单静态刀具	外冷, 内冷	C4		MYA0194010/LC	70
径向单双静态刀具	外冷, 内冷	C3		MYA0203220/LC	70

添加“LC”的为左手型号  
H: 中心高度位置

## MT RENT

### MT CUT T25/T32 Y/SY

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		MNL0530140	70
	外冷	C5		MNL0530150	70
径向驱动刀具 10,000 RPM	外冷	C4		MNL0810140	70
	外冷	C5		MNL0810150	70
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		MNL0520140	90
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		MNL0520240	90
	外冷	C5		MNL0520150	90
轴向驱动刀具 10,000 RPM	外冷, 内冷 7 MPa	C5		MNL0520250	90
	外冷	C4		MNL0800140	90
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		MNL0800240	90
轴向驱动刀具 10,000 RPM	外冷	C5		MNL0800150	90
	外冷, 内冷 7 MPa	C5		MNL0800250	90
	外冷	C4		MNL0800140	90
轴向反面双驱动刀具10,000 RPM	外冷	C4+C4		MNL1170240	90
径向单静态刀具	内冷	C4		MNL0464010/LC	90
	内冷	C5		MNL0465010/LC	95
	内冷	C5		MNL0465015/LC	95
	内冷	C6		MNL0466010/LC	108
径向双静态刀具	内冷	C4		MNL0474020/LC	90
	内冷	C5		MNL0475020/LC	95
径向双 2+2 静态 TOOL	内冷	C3		MNL0483240/LC	105
径向双 3+3 静态刀具	内冷	C3		MNL0483260/LC	105
轴向单一静态刀具	内冷	C4		MNL0494010/LC	90
	内冷, 外冷	C5		MNL0495010/LC	90
	内冷	C5		MNL0495015/LC	120
	内冷	C6		MNL0496010/LC	90
轴向单后置静态刀具	内冷	C4		MNL0514010/LC	90
	内冷	C5		MNL0515010/LC	90
轴向反面双静态刀具	内冷	C4		MNL0504020/LC	90

添加“LC”的为左手型号  
RPM:最大转数  
H:中心高度位置

## MT RENT

### T22Y/SY 16ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向单一静态刀具	内冷	C4		DWO3374010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## MT RENT

### T36FMC 12ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷 7 MPa	C5		DWO3030250	77
	外冷	C4		DWO0610140	60
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO0610240	60
	外冷	C5		DWO0610150	60
	外冷, 内冷 7 MPa	C5		DWO0610250	60

RPM:最大转数  
H:中心高度位置

## MURATEC

### MW120 8ST. MW120 12ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单静态刀具	内冷	C4		C4-DTO-IC-MRTA4141-R/L <sup>(1)</sup>	65
	内冷	C4		C4-DTO-IC-MRTA403-R/L <sup>(2)</sup>	51
轴向单一静态刀具	内冷	C4		C4-DTI-IC-MRT492-R/L <sup>(2)</sup>	85
轴向单一静态刀具	内冷	C4		C4-DTI-IC-MRT457-R/L <sup>(1)</sup>	100

左手型加“L”的型号  
H:中心高度位置  
\*1) 用于MW120 8ST.  
\*2) 用于 MW120 12ST.

## MURATEC

### MD120/200 10ST., MD200 10ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单静态刀具	内冷	C4		C4-DTO-IC-MRTA4123-R/L <sup>*1)</sup>	85
	内冷	C4		C4-DTO-IC-MRTA404-R/L <sup>*2)</sup>	85
轴向单一静态刀具	内冷	C4		C4-DTI-IC-MRT476-R/L <sup>*2)</sup>	120
轴向单一静态刀具	内冷	C4		C4-DTI-IC-MRT450-R/L <sup>*1)</sup>	130

左手型加“L”的型号

RPM:最大转数

H:中心高度位置







\*1) 用于MW200 10ST.

\*2) 用于MW200 12ST.

## MURATEC

### VTURN-A26CM/SCM/YCM/YSCM

### VTURN-S26CM

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C3		C3-DDC-OC-MRT304 <sup>*1)</sup>	80
	外冷	C4		C4-DDC-OC-MRT412 <sup>*2)</sup>	88
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷	C4		C4-DDS-WC-MRT494 <sup>*1)</sup>	95
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷	C4		C4-DDS-WC-MRT469 <sup>*2)</sup>	125
径向单静态刀具	内冷	C4		C4-DTO-IC-MRTA409-R/L <sup>*1)</sup>	70
	内冷	C4		C4-DTO-IC-MRTA4123-R/L <sup>*2)</sup>	85
轴向单一静态刀具	内冷	C4		C4-DTI-IC-MRT416-R/L <sup>*2)</sup>	95
轴向单一静态刀具	内冷	C4		C4-DTI-IC-MRT450-R/L <sup>*2)</sup>	130

左手型加“L”的型号

RPM:最大转数

H:中心高度位置

\*1) 用于MD120/200 10ST.

\*2) 用于MD200 10ST.

## NAKAMURA-TOME

WT100, WY100, WY100II 12ST., SUPER NTY<sup>3</sup>  
 NTY<sup>3</sup>-100 12ST., SUPER NTMX, SUPER NTMXL  
 MX-5, NTJ100, SC100, SC100X2, MX100

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C3		C3-DDC-OC-NAT320 <sup>*1)</sup>	45
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷	C3		C3-DDS-WC-DMS324 <sup>*2)</sup>	60
	外冷	C3		C3-DDS-OC-DMS329 <sup>*2)</sup>	60
	外冷, 内冷	C3		C3-DDS-WC-DMS319 <sup>*3)</sup>	60
径向单静态刀具	内冷	C3		C3-DTO-IC-NAT323-R/L <sup>*2)</sup>	47.5
	内冷	C4		C4-DTO-IC-NAT427-R/L <sup>*3)</sup>	42.5
径向双静态刀具	内冷	C3		C3-DTO-IC-NAT317-R/L <sup>*2)</sup>	47.5
	内冷	C4		C4-DTO-IC-NAT428-R/L <sup>*3)</sup>	42.5
径向双静态刀具	外冷, 内冷	C3		NKM1923240/LC	52.5
轴向单一静态刀具	内冷	C3		C3-DTI-IC-NAT303-R/L <sup>*2)</sup>	73
	内冷	C4		C4-DTI-IC-NAT429-R/L <sup>*3)</sup>	85
轴向双静态刀具	外冷, 内冷	C3		NKM1933220/LC	90

添加“LC”的为左手型号

RPM: 最大转速

H: 中心高度位置

\*1) 用于 NTY3-100, WY-100, WT-100, NTMX

\*2) 用于 NTY3-100, WY-100, WT-100

\*3) 用于 NTMX

## NAKAMURA-TOME

SC-450, STS40, STW-40, TW30 12ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		NKM1870140	100
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		NKM1870240	100
	外冷	C5		NKM1870150	100
	外冷, 内冷 7 MPa	C5		NKM1870250	100

添加“LC”的为左手型号  
RPM:最大转数  
H:中心高度位置

## NAKAMURA-TOME

SUPER Mill WT150/WT150II/WY250/SC200L  
SUPER NTY<sup>3</sup>JUMBO

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向单一静态刀具	内冷	C4		NKM0874010/LC	75
轴向单后置静态刀具	内冷	C4		NKM1064010/LC	75

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置



## NAKAMURA-TOME

WT150/250, WT150II/250II, WTW150, WTS150, JX200/250 SUPER NTM<sup>3</sup>,  
 SUPER NTJ, SUPER NTJX, SC150/200/250, SC300II 16ST. NTY<sup>3</sup>150/250,  
 TW10 M/MY/MM/MMY/MMYY, TW10 12ST.  
 TW20M/MY/MM/MMY/MMYY 16ST., WY150/250, AS200 15/12 ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C3		C3-DDC-OC-NAT321 <sup>*1)</sup>	45.5
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷	C3		C3-DDS-WC-NAT326 <sup>*1)</sup>	60
	外冷, 内冷			C3-DDS-WC-NAT322 <sup>*2)</sup>	70
径向单静态刀具	内冷	C3		C3-DTO-IC-NAT327-R/L <sup>*1)</sup>	55
	内冷			C3-DTO-IC-NAT313-R/L <sup>*2)</sup>	80
径向单后置静态刀具	内冷	C4		NKM1514010/LC	55
径向双静态刀具	内冷	C4		C3-DTO-IC-NAT328-R/L <sup>*1)</sup>	55
	内冷	C4		C4-DTO-IC-NAT318-R/L <sup>*2)</sup>	60
轴向单后置静态刀具	内冷	C3		C3-DTI-IC-NAT325-R/L <sup>*1)</sup>	70
	内冷	C3		C3-DTI-IC-NAT314-R/L <sup>*2)</sup>	85
	内冷	C4		C4-DTI-IC-NAT438-R/L <sup>*1)</sup>	70
	内冷	C4		NKM1524010/LC	75
	内冷	C4		C4-DTI-IC-NAT435-R/L <sup>*2)</sup>	85

左手型加 "LC" 或 "L"

RPM: 最大转数






H: 中心高度位置

\*1) 用于 NTY3-150/250, WT-150-250, NTJX

\*2) 超级 NTJX

## NAKAMURA-TOME

WT300, SC300II 12ST., TMC200/300M  
 SUPER NTX/NTXL, TW20 M/MY/MM/MMY/MMYY 12ST.  
 TW20M/MY/MM/MMY/MMYY 16ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷 7 MPa	C4		NKM2110240	62
	外冷	C4		C4-DDC-OC-NAT432*1)	61
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		NKM2130140	65
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		NKM2130240	65
	外冷, 内冷	C4		C4-DDS-WC-NAT433*1)	65
径向单静态刀具	内冷	C4		C4-DTO-IC-NAT436-R/L*1)	48
径向双静态刀具	内冷	C4		C4-DTO-IC-NAT431-R/L*1)	48
轴向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C4		NKM21240101/LC	90
	内冷	C4		C4-DTI-IC-NAT437-R/L*1)	90

左手型加 "LC" 或 "L"

RPM: 最大转数

H: 中心高度位置

\*1) 用于 WT-300 12 ST. Super NTX 12ST.

## OKUMA

LB2000/2500/3000EX(I) M/MY/MW/MYW, LB2000/2500/3000EX(II) MY/MY/MW/MYW  
 LU3000EX M/MY/MW, GENOS L300MW/MYW, GENOS L3000e M/MY  
 MULTUS U3000/4000/5000 2SW

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		OKU0280140	62
	外冷	C4		C4-DDC-OC-OKM466*1)	53.5
	外冷, 内冷	C4		C4-DDC-WC-OKM456*1)	66
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		OKU0270140	70
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		OKU0270240	70
	外冷 内冷	C4		C4-DDS-WC-OKM457*1)	70
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		OKU1670140	90
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		OKU1670240	90
径向单静态刀具	内冷	C4		OKU0344010/LC	70
				C4-DTO-IC-OKM405-R/L*1)	70
径向单双静态刀具	内冷	C3		OKU0393220/LC	70
径向双静态刀具	外冷, 内冷	C4		OKU0354020/LC	70
径向双 2+2 静态刀具	内冷	C3		OKU0403240/LC	70
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		OKU0364010/LC	90
	内冷	C4		C4-DTI-IC-OKM406-R/L	90
轴向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C4		OKU0384010/LC*1)	90
轴向反面双静态刀具	内冷	C4		OKU0374020/LC	90

左手型加 "LC" 或 "L"



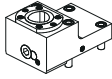
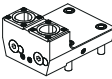


RPM: 最大转数

H: 中心高度位置

\*1) 用于 LB2000-3000EXII 12ST.

## OKUMA


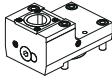
### LB4000EX(I),LB4000EX(II),LU4000EX

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		OKU0590140	65.5
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		OKU0590240	70
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		OKU0580140	85
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		OKU0580240	85
径向单静态刀具	内冷	C5		OKU0605010/LC	75
径向单双静态刀具	内冷	C4		OKU0614020/LC	70
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C5		OKU0625010/LC	90
	内冷	C6		OKU0626010/LC	90
轴向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C5		OKU0635010/LC	90

添加“LC”的为左手型号  
RPM: 最大转数  
H: 中心高度位置

## OKUMA

### LT2000EX 16ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C3		OKU0870130	50
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C3		OKU0860130	65
	外冷, 内冷 7 MPa	C3		OKU0860230	65
径向单静态刀具	内冷	C4		OKU1034010/LC	64
径向双静态刀具	内冷	C4		OKU1044020/LC	64
轴向单一静态刀具	内冷	C4		OKU1054010/LC	85
轴向单后置静态刀具	内冷	C4		OKU1074010/LC	85
轴向反面双静态刀具	内冷	C4		OKU1064020/LC	85

添加“LC”的为左手型号

RPM:最大转数

H:中心高度位置

## ROMI

### GL250Y/S

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3374010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## ROMI

### GL300Y/S

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO0444010/LC	40
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3804010/LC	85
轴向单后置静态刀具	内冷	C4		DWO2434010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## ROMI







### GL350M/Y/S

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3150140	62
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3150240	62
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3080140	72
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3080240	72
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3110140	85
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3110240	85
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3120140	95
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3120240	95
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3130140	100
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3130240	100
轴向反面双驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4+C4		DWO3140240	85
轴向反面双驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4+C4		DWO3770240	100
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO1384010/LC	60
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3505010/LC	50
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3176010/LC	70
径向双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3424020/LC	80
轴向单一静态刀具	内冷	C4		DWO2644010/LC	72
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3414010/LC	115
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3515010/LC	100
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3166010/LC	100
轴向反面后置双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3404020/LC	115

添加“LC”的为左手型号  
RPM:最大转数  
H:中心高度位置

## ROMI

### GL450M/Y/S

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷 7 MPa	C5		DWO3030250	77
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3430140	110
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3430240	110
	外冷	C5		DWO3430150	110
	外冷, 内冷 7 MPa	C5		DWO3430250	110
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO0505010/LC	46
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3716010/LC	45
轴向单一静态刀具	内冷	C6		DWO0516010/LC	60
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO2856010/LC	90

添加“LC”的为左手型号  
RPM:最大转数  
H:中心高度位置



## SMEC (SAMSUNG)

SL20/25/35MC, PL20/25/35MC  
 SL25ASY, PL2000/2500SY, SL2000T2Y2  
 SL2500/3000M/Y/SY, SL3500Y, SLV500M

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3150140	62
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3150240	62
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3080140	72
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3080240	72
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3110140	85
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3110240	85
轴向反面双驱动刀具6,000 RPM	外冷	C4+C4		DWO3140240	85
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO1384010/LC	60
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3505010/LC	50
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3176010/LC	70
径向双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3424020/LC	80
轴向单一静态刀具	内冷	C4		DWO2644010/LC	72
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3414010/LC	115
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3515010/LC	100
轴向反面后置双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3404020/LC	115

添加“LC”的为左手型号  
 RPM:最大转数  
 H:中心高度位置

## SMEC (SAMSUNG)

SL45MC, PL45MC/LY, SLV80M, SLV800M  
PL800VM, SL4500M/Y, SL5500M

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	内冷 7 MPa	C5		DWO3030250	77
	外冷	C4		DWO0610140	60
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO0610240	60
	外冷	C5		DWO0610150	60
	外冷, 内冷 7 MPa	C5		DWO0610250	60
	外冷	C4		DWO3430140	110
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3430240	110
	外冷	C5		DWO3430150	110
	外冷, 内冷 7 MPa	C5		DWO3430250	110
	外冷	C4		DWO3430140	110
轴向单一静态刀具	外冷 内冷	C6		DWO2856010/LC	90

添加“LC”的为左手型号  
RPM:最大转数  
H:中心高度位置

## SMEC (SAMSUNG)

SL60/65MC, PL60/65/70/80MC  
SLV1000M, SL6500/8500M

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向单一静态刀具	内冷	C6		DWO3106010/LC	85

添加“LC”的为左手型号, H:中心高度位置

## SMEC (SAMSUNG)

PL240LM, PL250VM  
SL1500/2000M/Y/SY

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO0444010/LC	40
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3804010/LC	85
轴向后置单静态刀具	内冷	C4		DWO2434010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## SMEC (SAMSUNG)

PL1600M/CM, PL2000M, SL15M, NS2100SY

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3374010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## SPINNER







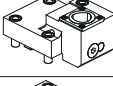
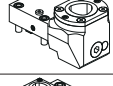
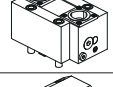
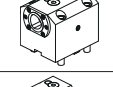
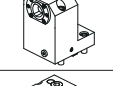
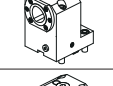
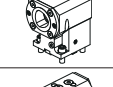
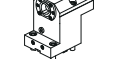
TC300 12ST., TC600 16ST.  
TTC300 12ST., TTS42/65 (BMT45 SHORT)  
MICROTURN36/52

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3374010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## SPINNER





### TC800SMCY (BMT65)

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3150140	62
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3150240	62
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3080140	72
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3080240	72
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3110140	85
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3110240	85
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3120140	95
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3120240	95
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3130140	100
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3130240	100
轴向反面双驱动刀具6,000 RPM	外冷	C4+C4		DWO3140240	85
轴向反面双驱动刀具6,000 RPM	外冷	C4		DWO3770240	100
SINGLE REAR SET STATIC TOOL	外冷, 内冷	C4		DWO1384010/LC	60
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3505010/LC	50
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3176010/LC	70
径向双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3424020/LC	80
轴向单一静态刀具	内冷	C4		DWO2644010/LC	72
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3414010/LC	115
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3515010/LC	100
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3166010/LC	100
轴向反面后置双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3404020/LC	115

添加“LC”的为左手型号  
RPM: 最大转数  
H: 中心高度位置

## TAKAMAZ






XW-130/130m/200/200, XWT-10 8/10ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C3		C3-DDC-OC-TAK360-R <sup>*1)</sup>	72
				C3-DDC-OC-TAK360-L <sup>*2)</sup>	72
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷	C3		C3-DDS-WC-TAK326	106
径向单静态刀具	内冷	C4		C4-DTO-IC-TAK429-R/L	75
轴向单一静态刀具	内冷	C4		C4-DTI-IC-TAK406-R/L	115
轴向单后置静态刀具	内冷	C4		C4-DTI-IC-TAK421-R/L	115

RPM: 最大转数  
H: 中心高度位置  
\*1) 用于右手型刀塔  
\*2) 用于左手型刀塔

## TAKAMAZ





XY-120plus 12ST., XW-60/60M 8/10ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C3		C3-DDC-OC-TAK321	60
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷	C3		C3-DDS-WC-TAK322	75
径向单静态刀具	内冷	C3		C3-DTO-IC-TAK327-R/L	60
轴向单一静态刀具	内冷	C3		C3-DTI-IC-TAK307-R/L	80
轴向单后置静态刀具	内冷	C3		C3-DTI-IC-TAK318-R/L	80

RPM: 最大转数  
H: 中心高度位置

## TAKAMAZ

### XW-30plus, USL-480

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
轴向单一静态刀具	内冷	C3		C3-DTS-IC-TAK308-R/L	40
轴向单后置静态刀具	内冷	C3		C3-DTS-IC-TAK309-R/L	40
轴向单双静态刀具	内冷	C3		C3-DTS-IC-TAK310-R/L	40
轴向单侧三重静态刀具	内冷	C3		C3-DTS-IC-TAK314-R/L	40


## TAKAMAZ

### XC-150, XL-150 8ST., XL-150 10ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单静态刀具	内冷	C4		C4-DTO-IC-TAK416-R/L	25
轴向单一静态刀具	内冷	C4		C4-DTI-IC-TAK419-R/L	40

## TAKAMAZ

### XC-150 12ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C3		C3-DDC-OC-TAK328	30
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷	C3		C3-DDS-WC-TAK329	62
径向单静态刀具	内冷	C4		C4-DTO-IC-TAK417-R/L	25
轴向单一静态刀具	内冷	C4		C4-DTI-IC-TAK418-R/L	40

RPM: 最大转数  
H: 中心高度位置





## TAKAMAZ

XC-100, XT-6 8ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单静态刀具	内冷	C3		C3-DTO-IC-TAK323-R/L	15
轴向单一静态刀具	内冷	C3		C3-DTI-IC-TAK302-R/L	40

## TAKAMAZ

XT-6, XT-6M 12ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 2,000 RPM	外冷	C3		C3-DDC-OC-TAK319	35
轴向驱动刀具 2,000 RPM	外冷, 内冷	C3		C3-DDS-WC-TAK320	38
径向单静态刀具	内冷	C3		C3-DTO-IC-TAK315-R/L <sup>*1)</sup>	15
				C3-DTO-IC-TAK317-R/L <sup>*2)</sup>	15
轴向单一静态刀具	内冷	C3		C4-DTI-IC-TAK316-R/L	45

RPM: 最大转数 H: 中心高度位置

\*1) 用于 XT-6

\*2) 用于 XT-6M

## TAKISAWA

EX308/310/508/510/708/710/910, TC350MC, TT350MC  
 VTL450M, NEX108/110/908/910M, LA200/250/300M/Y  
 LA250TS 15ST., FX-800, MX-800, EX2000M/Y, LX2500M/Y












应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单静态刀具	外冷, 内冷	C4		TKW0844010/LC	75
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		TKW0854010/LC	90

添加“LC”的为左手型号  
 H:中心高度位置



## TAKISAWA





### TS3000/4000/5000Y/YS 12ST. (3 KEYS TURRET)

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		MNL0530140	70
	外冷	C5		MNL0530150	70
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		MNL0520140	90
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		MNL0520240	90
	外冷	C5		MNL0520150	90
	外冷, 内冷 7 MPa	C5		MNL0520250	90
轴向反面双驱动刀具10,000 RPM	外冷	C4+C4		MNL1170240	90
径向单静态刀具	内冷	C4		MNL0464010/LC	90
	内冷	C5		MNL0465010/LC	95
	内冷	C5		MNL0465015/LC	95
	内冷	C6		MNL0466010/LC	108
径向双静态刀具	内冷	C4		MNL0474020/LC	90
	内冷	C5		MNL0475020/LC	95
径向双 2+2 静态 TOOL	内冷	C3		MNL0483240/LC	105
径向双 3+3 静态刀具	内冷	C3		MNL0483260/LC	105
轴向单一静态刀具	内冷	C4		MNL0494010/LC	90
	外冷, 内冷	C5		MNL0495010/LC	90
	内冷	C5		MNL0495015/LC	120
	内冷	C6		MNL0496010/LC	90
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C6		MNL1196010/LC	90
轴向单后置静态刀具	内冷	C4		MNL0514010/LC	90
	内冷	C5		MNL0515010/LC	90
轴向反面双静态刀具	内冷	C4		MNL0504020/LC	90

添加“LC”的为左手型号  
RPM: 最大转数  
H: 中心高度位置

## TAKISAWA

TT-2100G/CMG 10ST., TT-2100G 12ST., TT-2600G/CMG 10ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		C4-DDC-OC-TKS301* <sup>1)</sup>	86
	外冷	C4		C4-DDC-OC-TKS302* <sup>2)</sup>	86
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷	C4		C4-DDS-WC-TKS409* <sup>1)</sup>	95
	外冷, 内冷	C4		C4-DDS-WC-TKS410* <sup>2)</sup>	105
径向单静态刀具	内冷	C4		C4-DTO-IC-TKS403-R/L* <sup>3)</sup>	75
	内冷	C4		C4-DTO-IC-TKS405-R/L* <sup>4)</sup>	75
	内冷	C4		C4-DTO-IC-TKS406-R/L* <sup>2)</sup>	85
轴向单一静态刀具	内冷	C3		C4-DTI-IC-TKS301-R/L* <sup>3)</sup>	86
	内冷	C4		C4-DTI-IC-TKS404-R/L* <sup>4)</sup>	105
	内冷	C4		C4-DTI-IC-TKS424-R/L* <sup>2)</sup>	110

RPM: 最大转数

H: 中心高度位置

\*1) 用于 TT-2100G CMG 10ST.

\*2) 用于 TT-2600G/CMG 10ST.

\*3) 用于 TT-2100G/CMG 10ST.

\*4) 用于 TT-2100G CMG 12ST.

## VICTOR

### VTURN-40/45YCM, VTURN-S36CM

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷, 内冷 7 MPa	C5		DWO3030250	77
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO0610140	60
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO0610240	60
	外冷	C5		DWO0610150	60
	外冷, 内冷 7 MPa	C5		DWO0610250	60
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3430140	110
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3430240	110
	外冷	C5		DWO3430150	110
	外冷, 内冷 7 MPa	C5		DWO3430250	110
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO2856010/LC	90

添加“LC”的为左手型号  
RPM: 最大转数  
H: 中心高度位置

## VICTOR

### VTURN-A16/A20/A200CM/SCM/YCM/YSCM VTURN-Q200, VTURN-NP20CM







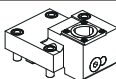
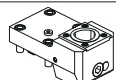
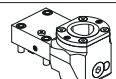
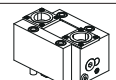
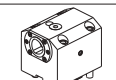
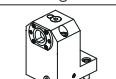
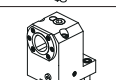
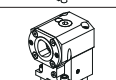
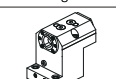
应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO0444010/LC	40
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3804010/LC	85
轴向单后置静态刀具	内冷	C4		DWO2434010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H: 中心高度位置

## VICTOR

VTURN-A26CM/SCM/YCM/YSCM

VTURN-S26CM

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3150140	62
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3150240	62
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3080140	72
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3080240	72
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3110140	85
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3110240	85
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3120140	95
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3120240	95
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3130140	100
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3130240	100
轴向反面双驱动刀具6,000 RPM	外冷	C4+C4		DWO3770240	100
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO1384010/LC	60
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3505010/LC	50
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3176010/LC	70
径向双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3424020/LC	80
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO2644010/LC	72
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3414010/LC	115
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3515010/LC	100
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3166010/LC	100
轴向反面后置双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3404020/LC	115

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## VICTOR






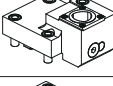
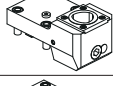
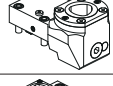
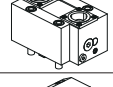
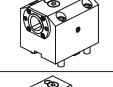
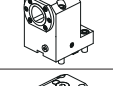
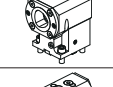
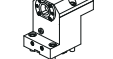
### VTURN-V1000 (CM)

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3095010/LC	35
径向单后置静态	外冷, 内冷	C6		DWO3096010/LC	35
轴向单后置静态刀具	内冷	C6		DWO3106010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## YCM

### NT2000/2500 12ST.

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3150140	62
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3150240	62
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3080140	72
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3080240	72
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3110140	85
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3110240	85
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3120140	95
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3120240	95
轴向驱动刀具 6,000 RPM	外冷	C4		DWO3130140	100
	外冷, 内冷 7 MPa	C4		DWO3130240	100
轴向反面双驱动刀具6,000 RPM	外冷	C4+C4		DWO3140240	85
轴向反面双驱动刀具6,000 RPM	外冷	C4+C4		DWO3770240	100
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO1384010/LC	60
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3505010/LC	50
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3176010/LC	70
径向双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3424020/LC	80
轴向单一静态刀具	内冷	C4		DWO2644010/LC	72
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3414010/LC	115
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C5		DWO3515010/LC	100
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C6		DWO3166010/LC	100
轴向反面后置双静态刀具	外冷, 内冷	C4		DWO3404020/LC	115

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## YCM

NT2000 16ST., NTC-16000/2000M/LM/LS/Y/LY/LSY

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C4		DW00444010/LC	40
轴向单一静态刀具	外冷, 内冷	C4		DW03804010/LC	85
轴向单后置静态刀具	内冷	C4		DW02434010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

## YCM

TC46

应用	冷却方式	尺寸	图	型号	H (mm)
径向单后置静态刀具	外冷, 内冷	C5		DW03095010/LC	35
径向单后置静态	外冷, 内冷	C6		DW03096010/LC	35
轴向单后置静态工具	内冷	C6		DW03106010/LC	85

添加“LC”的为左手型号  
H:中心高度位置

总公司 泰珂洛超硬工具(上海)有限公司

ADD : 上海市静安区江场三路 88 号 401 室

TEL : 021-36321879 36321880

FAX : 021-36321918

广州分公司

ADD : 广州市番禺区沙湾镇福龙路 999 号

沙湾珠宝产业园钻汇大厦 807 室

TEL : 020-38395085 38395116

FAX : 020-38395106

成都办事处

ADD : 成都市高新区益州大道中段 722 号

复城国际广场 T4-1709A

TEL : 028-61500820

FAX : 028-61500821

天津分公司

ADD : 天津市河西区怒江道创智东园

2-1007 室

TEL : 022-83709199

FAX : 022-83709199

大连分公司

ADD : 大连经济技术开发区铁山中路 62 号

TEL : 0411-87963170

FAX : 0411-87963141

西安办事处

ADD : 陕西省西安市高新区锦业一路 56 号

研祥城市广场 B 座 2028 室

TEL : 029-81125898

FAX : 029-81125898



了解更多产品信息  
请访问泰珂洛官方中文网站：  
[www.tungaloy.com/cn](http://www.tungaloy.com/cn)

查看产品视频请访问泰珂洛哔哩哔哩网站



<https://space.bilibili.com/701520171>



微信官方公众号

FIND US ON THE CLOUD!  
[machiningcloud.com](http://machiningcloud.com)



AS9100 Certified  
78006  
2016.11.04  
ISO14001 Certified  
EC97J1123  
1997.11.26

Produced from Recycled paper Feb. 2024 (TJ)