

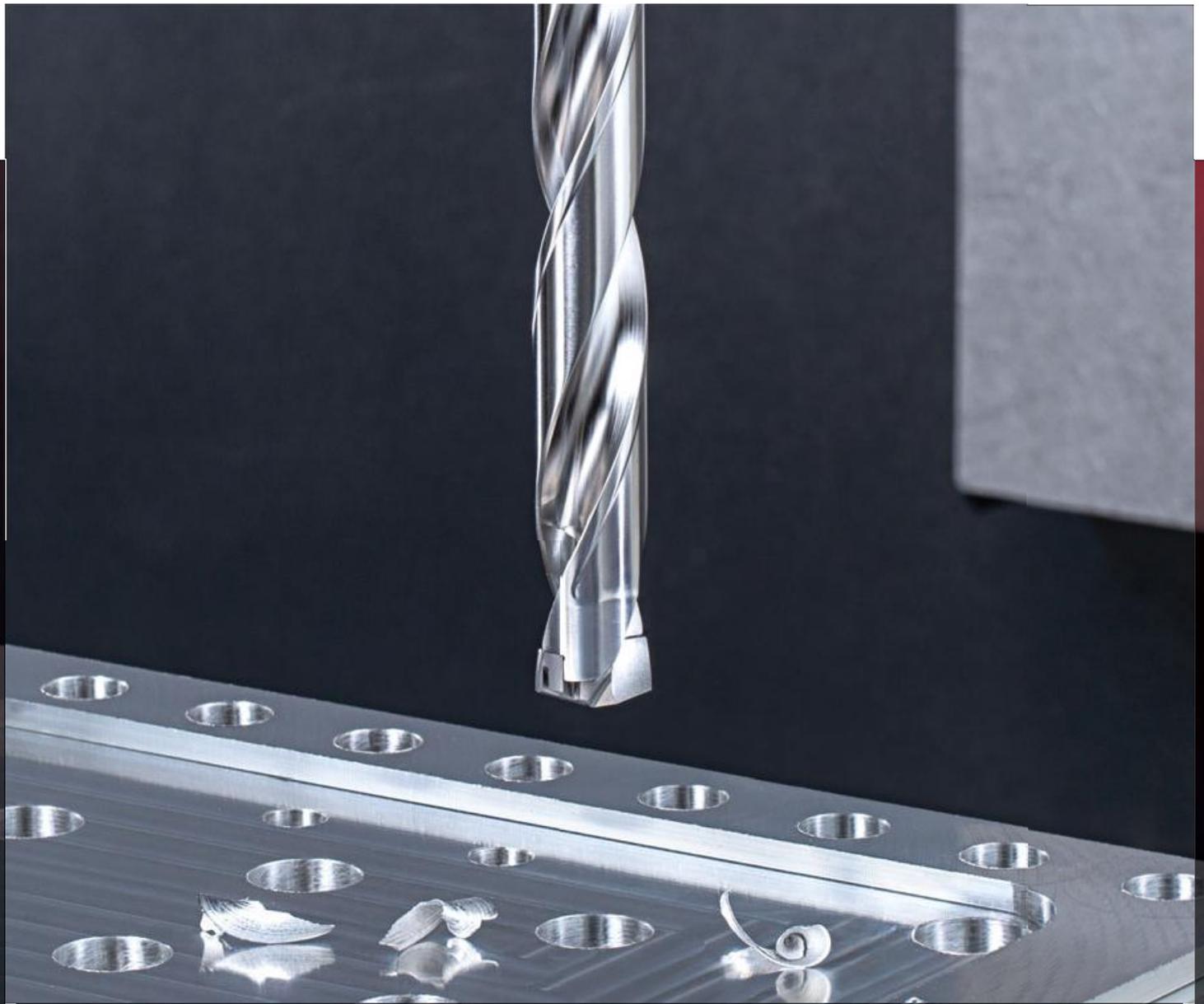


可换钻尖式钻头

DRILLMEISTER

Tungaloy Report No. 412S11-G

扩充适用于加工非铁金属的**DMN**钻尖 **ø6.8 - 9.5mm**



DMN – 锋利刃口设计，用于加工非铁金属



锋利的无涂层切削刃口设计，在非铁金属钻孔中，可有效防止积屑瘤，并实现良好的排屑。

切屑控制



铝合金
(A5052)

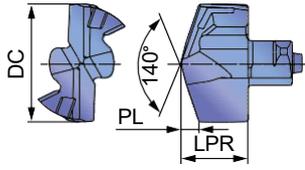


铸造铝合金
(ADC12)

N

刀具 : $\varnothing 13.7$ mm, L/D = 5
钻头 : DMN137
材质 : KS15F
切削速度 : $V_c = 200$ m/min
进给 : $f = 0.4$ mm/rev
孔深 : H = 40 mm
冷却 : 湿式

DMN 非铁金属钻孔



刀具直径	钻尖直径公差
ø6.8 - ø17.5	+0.01 / 0
ø18 - ø19.9	+0.012 / 0

P	钢			
M	不锈钢			
K	铸铁			
N	非铁金属	★		
S	高温合金			
H	高硬度材料			

★: 首选
☆: 第二选择

型号	DC	LPR	材 质		PL	钻 杆
			KS15F			
New DMN068	6.8	4.15	●		1.33	TID*065...
New DMN078	7.8	4.45	●		1.18	TID*075...
New DMN080	8	5.25	●		1.2	TID*080...
New DMN085	8.5	5.25	●		1.29	TID*085...
New DMN088	8.8	5.25	●		1.35	TID*085...
New DMN095	9.5	5.65	●		1.46	TID*095...
DMN100	10	6.05	●		1.47	TID*100...
DMN102	10.2	6.05	●		1.51	TID*100...
DMN105	10.5	6.05	●		1.56	TID*105...
DMN108	10.8	6.05	●		1.62	TID*105...
DMN110	11	6.45	●		1.67	TID*110...
DMN115	11.5	6.45	●		1.76	TID*115...
DMN120	12	6.8	●		1.82	TID*120...
DMN123	12.3	6.8	●		1.87	TID*120...
DMN125	12.5	6.8	●		1.91	TID*125...
DMN126	12.6	6.8	●		1.93	TID*125...
DMN127	12.7	6.8	●		1.95	TID*125...
DMN130	13	7.4	●		1.96	TID*130...
DMN135	13.5	7.4	●		2.05	TID*135...
DMN138	13.8	7.4	●		2.11	TID*135...
DMN140	14	7.95	●		2.12	TID*140...
DMN142	14.2	7.95	●		2.16	TID*140...
DMN145	14.5	7.95	●		2.21	TID*145...
DMN150	15	8.53	●		2.27	TID*150...
DMN152	15.2	8.53	●		2.31	TID*150...
DMN155	15.5	8.53	●		2.36	TID*150...
DMN158	15.8	8.53	●		2.42	TID*150...
DMN159	15.9	8.53	●		2.43	TID*150...
DMN160	16	9.1	●		2.42	TID*160...
DMN163	16.3	9.1	●		2.47	TID*160...
DMN165	16.5	9.1	●		2.51	TID*160...
DMN170	17	9.7	●		2.59	TID*170...
DMN175	17.5	9.7	●		2.68	TID*170...
DMN180	18	10.3	●		2.73	TID*180...
DMN185	18.5	10.3	●		2.82	TID*180...
DMN190	19	10.8	●		2.88	TID*190...
DMN195	19.5	10.8	●		2.97	TID*190...

ø6.8 - ø19.5 = 每个包装 2 片

● : 新
● : 库存型号



泰珂洛超硬工具（上海）有限公司

总公司

地址：上海市静安区江场三路88号401室

电话：021—36321879 36321880

传真：021—36321918

分公司及办事处

天津分公司

地址：天津市河西区怒江道创智东园2-1007室

电话：022—83709199

传真：022—83709199

广州分公司

地址：广州市番禺区沙湾镇福龙路999号沙湾珠宝产业园钻汇大厦807室

电话：020—38395085 38395116

传真：020—38395106

大连分公司

地址：大连经济技术开发区铁山中路62号

电话：0411—87963170

传真：0411—87963141

西安办事处

地址：陕西省西安市高新区锦业一路56号研祥城市广场B座2028室

电话：029—81125898

传真：029—81125898

成都办事处

地址：成都市高新区益州大道中段722号

复城国际广场T4-1709A

电话：028—61500820

传真：028—61500821



了解更多产品信息
请访问泰珂洛官方中文网站：
www.tungaloy.com/cn

查看产品视频请访问泰珂洛哔哩哔哩网站



<https://space.bilibili.com/701520171>



微信官方公众号

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



ISO 9001 Certified
#8006
2015.11.04
ISO 14001 Certified
L039-J1123
1987.11.28

Produced from Recycled paper

Dec. 2021 (TJ)